



**PROGRAM  
REGIONALNY**  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



**DOLNY  
ŚLĄSK**

UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO



**Projekt jest współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego oraz z budżetu państwa w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2007-2013**

**Tytuł projektu: Wzrost innowacyjności procesowej i produktowej oraz konkurencyjności firmy Cloos-Polska Sp. z o.o. poprzez rozbudowę przedsiębiorstwa oraz zasadniczą zmianę i dywersyfikację aktualnej produkcji**

### **1. NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO**

CLOOS – POLSKA Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością.

ul. Stawki 5 ; 58-100 Świdnica

Tel: (74) 851 86 60; Fax: (74) 851 86 61:

Adres strony internetowej: [www.cloos.pl](http://www.cloos.pl)

### **2. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa systemu do cięcia plazmowego do integracji z robotem spawalniczym CLOOS Qirox – 1 sztuka, wraz z niezbędnym wyposażeniem i oprogramowaniem

Wszelkie nazwy własne materiałów, wyrobów, urządzeń bądź technologii oraz nazwy producentów wskazane w zapytaniu ofertowym zostały użyte przykładowo. Oferent może zaproponować równoważny zamiennik o tożsamej jakości

### **3. WARUNKI WYKONANIA DOSTAWY**

System do cięcia plazmowego do integracji z robotem spawalniczym CLOOS Qirox, zawierający wszystkie elementy niezbędne do takiej integracji w tym między innymi:

1) Źródło plazmowe posiadające następujące parametry:

- moc - 130A

- cięcie bez żużlu stali miękkiej do 16mm,

- cięcie produkcyjne z przebijaniem stali miękkiej do 32mm, a stali nierdzewnej i aluminium do 20mm

- cięcie produkcyjne z wejściem od krawędzi stali miękkiej do 38mm, a stali nierdzewnej i aluminium do 25 mm

- prędkość przy cięciu jakościowym stali miękkiej 12mm - ponad 2m/min

- kąt cięcia wg ISO 9013: do 4 stopni (preferowane mniejsze)

2) Interfejs do komunikacji z robotem

- 3) Interfejs do integracji z systemem śledzenia wysokości cięcia przez robota
- 4) Komplet części eksploatacyjnych - części zużywające się pozwalające na utrzymanie ciągłości produkcji przez co najmniej 2 tygodnie w cyklu jednoczłonowym.
- 5) Oprogramowanie umożliwiające kontrolę parametrów cięcia.

Dodatkowe wymogi:

1) Przedstawienie szacunkowych rocznych kosztów eksploatacji na pierwsze 3 lata pracy przy założeniu pracy przez urządzenie w trybie 4 godziny cięcia dziennie, 250 zajarzeń (startów) z przebijaniem dla stali miękkiej 16mm.

Należy uwzględnić koszty części zamiennych oraz przeglądów technicznych i koniecznych według dokumentacji urządzenia serwisów (wymiany płynów, przewidywane wymiany zużywających się części nie będących częściami eksploatacyjnymi, itp.)

3.2. Przedmiot zamówienia należy dostarczyć zgodnie z uzgodnionym zakresem dostawy, oraz zgodnie z obowiązującymi normami, przepisami prawa i zasadami współczesnej wiedzy technicznej .

3.3. Przedmiot dostawy powinien być wykonany zgodnie z reżimem technologicznym, określonym przez obowiązujące normy, producentów poszczególnych elementów, produktów i materiałów.

3.4. Wszelkie rozbieżności stwierdzone w trakcie dostawy pomiędzy założeniami i uzgodnionym zakresem dostawy a stanem faktycznym będą skutkowały odpowiednimi uzgodnionymi karami lub w przypadku różnic mających istotny wpływ na prawidłowe i pełne wykorzystanie przedmiotu dostawy do odstąpienia od kontraktu włącznie, ze zwrotem wpłaconych zaliczek z odsetkami.

#### **4. TERMIN WYKONYWANIA ZAMÓWIENIA**

Zamawiający wyznacza nieprzekraczalny termin wykonania zadania tj.:  
zakończenie realizacji: - 28.11.2012 r.

#### **5. WARUNKI UDZIAŁU W PRZETARGU**

Zamawiający nie wymaga wniesienia wadium.

Dostawca składający ofertę musi spełniać warunki:

- a/ posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień,
- b/ prowadzenie działalności tożsamej z niniejszym zamówieniem .

#### **6. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ**

Składający ofertę pozostaje nią związany przez 60 dni od upływu terminu składania ofert.

#### **7. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT**

CLOOS – POLSKA Sp. z o.o.

ul. Stawki 5 , 58 – 100 Świdnica

Ofertę należy złożyć w nieprzekraczalnym terminie do dnia 24.10.2012 r. do godz.15.00

Wybór wykonawcy nastąpi w terminie do 28.10.2012 r.

#### **8. WYKAZ DOKUMENTÓW, JAKIE MAJĄ DOSTARCZYĆ WYKONAWCY W CELU POTWIERDZENIA SPEŁNIENIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU**

8.1. Oferta sporządzona w formie kosztorysu ofertowego ma zawierać:

8.1.1. Cena ma być podane w EUR cyfrowo i słownie

8.1.2. Cena ma być ceną netto

8.1.5. W cenie należy uwzględnić wszystkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia, w pełnym zakresie rzeczowym.

8.1.7. Oferta ma być sporządzona w formie pisemnej

8.6. W przypadku podpisania oferty przez osobę inną niż osoba uprawniona do reprezentowania firmy do oferty należy załączyć pełnomocnictwo dla osoby składającej ofertę podpisane przez osoby uprawnione do reprezentacji

8.7. Referencje, jeżeli oferent takie posiada

## 9. POSTANOWIENIA DOTYCZĄCE SKŁADANYCH DOKUMENTÓW

9.1. Dokumenty powinny zostać złożone w formie oryginałów lub kserokopii potwierdzonej za zgodność z oryginałem przez osobę uprawnioną do reprezentacji firmy składającej ofertę lub pełnomocnika składającego ofertę

## 10. OSOBY UPRAWNIONE DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z OFERENTAMI

10.1.

Marcin Siennicki  
Tel. 74 8518696  
e-mail [m.siennicki@cloos.pl](mailto:m.siennicki@cloos.pl)

Wiesław Borgosz

Tel: 74 851 86 60 w.70  
e-mail: [w.borgosz@cloos.pl](mailto:w.borgosz@cloos.pl)

10.2. Bogdan Turek

Tel: 74 851 86 60 w.71  
e-mail: [b.turek@cloos.pl](mailto:b.turek@cloos.pl)

10.3. Karolina Jastrzębska

Tel: 74 851 86 69  
Fax: 74 851 86 61  
e-mail: [k.jastrzebska@cloos.pl](mailto:k.jastrzebska@cloos.pl)

## 11. KRYTERIA OCENY OFERT

Na wybór oferty będą miały wpływ:

- 1) koszty eksploatacji 30%
- 2) koszty zakupu systemu 40%
- 3) oferowana jakość cięcia: kąt wg ISO 9013, maksymalna grubość materiału ciętego bez zużłu, maksymalna prędkość cięcia bez zużłu blachy ze stali miękkiej o grubości 12mm. 30%

40 % cena za maszynę – C

30 % jakość cięcia – J

30 % koszty związane z eksploatacją – K

Każda ze złożonych ofert dostanie liczbę punktów obliczoną wg wzoru:

$$C = cn/co \times 100$$

Gdzie:

cn – najniższa cena złożona w postępowaniu

co – cena złożona w ofercie

$$K = kn/ko \times 100$$

Gdzie:

kn – najniższe koszty eksploatacji w postępowaniu

ko – koszty złożone w ofercie

$$J=jo/jn \times 100$$

Gdzie:

$j_n$  – najwyższa jakość cięcia zaoferowana w postępowaniu

$j_o$  – jakość cięcia w ofercie

.

Łączna ocena oferty zostanie ustalona w następujący sposób:

$$OC= Cx40\% + Kx30\% + Jx30\%$$

## 12. POSTANOWIENIA KOŃCOWE

Zamawiający dopuszcza złożenie oferty wariantowej.

Zamawiający nie dopuszcza złożenia oferty częściowej.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do odwołania konkursu bez podania przyczyny.