



**PROGRAM  
REGIONALNY**  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



**DOLNY  
ŚLĄSK**

UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO



**Projekt jest współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego oraz z budżetu państwa w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2007-2013**

**Tytuł projektu: Wzrost innowacyjności procesowej i produktowej oraz konkurencyjności firmy Cloos-Polska Sp. z o.o. poprzez rozbudowę przedsiębiorstwa oraz zasadniczą zmianę i dywersyfikację aktualnej produkcji**

## **1. NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO**

CLOOS – POLSKA Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością.  
ul. Stawki 5 ; 58-100 Świdnica  
Tel: (74) 851 86 60; Fax: (74) 851 86 61:  
Adres strony internetowej: [www.cloos.pl](http://www.cloos.pl)

## **2. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa wiertarko-frezarki (wytaczarki) ze sterowaniem CNC w ilości 1 sztuka.

## **3. WARUNKI WYKONANIA DOSTAWY**

3.1 Przedmiot zamówienia musi spełniać poniższe wymagania techniczne:

### **3.1.1 Wymiary obrabianego przedmiotu**

	<b>j.m.</b>	<b>Parametr</b>
Wymiar przedmiotu w kierunku osi x	mm	3 000
Wymiar przedmiotu w kierunku osi y	mm	1 800
Wymiar przedmiotu w kierunku osi z	mm	1 500
Wymiar przedmiotu w kierunku osi w	mm	700

### **3.1.2 Wymagania techniczne obrabiarki**

Dopuszczalne obciążenie stołu	kg	7 000
Stożek we wrzecionie		ISO 50
Minimalne wymiary stołu	mm	2 000 x 1 800
Dokładność pozycjonowania	mm	0,02
Dokładność powtarzalności	mm	0,01
Sterowanie		CNC

### **3.1.3 Wymagane niezbędne wyposażenie obrabiarki**

Głowica ustawiana ręcznie do obróbki w osiach x, y, z	szt.	1
Sonda przedmiotu	szt.	1
Zestaw podkładek poziomujących, baz i ściągaczy do mocowania przedmiotu do stołu	kpl.	1
Zestaw kluczy i śrub do mocowania przedmiotu do obróbki	kpl.	1

### **3.1.4 Gwarancja: 24 miesiące**

3.2. Przedmiot zamówienia należy dostarczyć zgodnie z uzgodnionym zakresem dostawy, oraz zgodnie z obowiązującymi normami, przepisami prawa i zasadami współczesnej wiedzy technicznej .

3.3. Przedmiot dostawy powinien być wykonany zgodnie z reżimem technologicznym, określonym przez obowiązujące normy, producentów poszczególnych elementów, produktów i materiałów.

3.4. Wszelkie rozbieżności stwierdzone w trakcie dostawy pomiędzy założeniami i uzgodnionym zakresem dostawy a stanem faktycznym będą skutkowały odpowiednimi uzgodnionymi karami lub w przypadku różnic mających istotny wpływ na prawidłowe i pełne wykorzystanie przedmiotu dostawy do odstąpienia od kontraktu włącznie, ze zwrotem wpłaconych zaliczek z odsetkami, zapłatą za wszystkie poniesione koszty związane z dostawą przedmiotu dostawy, jak np.: wykonanie fundamentów.

## **4. TERMIN WYKONYWANIA ZAMÓWIENIA**

Zamawiający wyznacza nieprzekraczalny termin wykonania zadania tj.:  
zakończenie realizacji: - 10.06.2012 r.

## **5. WARUNKI UDZIAŁU W PRZETARGU**

Zamawiający nie wymaga wniesienia wadium.

Dostawca składający ofertę musi spełniać warunki:

- a/ posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień,
- b/ prowadzenie działalności tożsamej z niniejszym zamówieniem .

## **6. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ**

Składający ofertę pozostaje nią związany przez 60 dni od upływu terminu składania ofert.

## **7. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT**

CLOOS – POLSKA Sp. z o.o.

ul. Stawki 5 , 58 – 100 Świdnica

Ofertę należy złożyć w nieprzekraczalnym terminie do dnia 19.08.2011 r. do godz.15.00

Wybór wykonawcy nastąpi w terminie do 31 sierpnia 2011 r.

## **8. WYKAZ DOKUMENTÓW, JAKIE MAJĄDOSTARCZYĆ WYKONAWCY W CELU POTWIERDZENIA SPEŁNIENIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU**

- 8.1. Oferta sporządzona w formie kosztorysu ofertowego ma zawierać:
- 8.1.1. Cena i ceny cząstkowe mają być podane w PLN cyfrowo i słownie
  - 8.1.2. Cena i ceny cząstkowe mają być cenami netto
  - 8.1.3. W cenie należy uwzględnić wszystkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia, w pełnym zakresie rzeczowym
  - 8.1.4. W ofercie należy podać okres i warunki gwarancji
  - 8.1.5. Oferta cenowa ma być sporządzona w formie pisemnej i ma składać się z następujących części:
    - 8.1.5.1. Cena obrabiarki spełniającej wymagania techniczne wraz z wyposażeniem maszynowym niezbędnym do prowadzenia obróbki części według punktu 3.1
    - 8.1.5.2. Koszt transportu obrabiarki do zakładu Kupującego
    - 8.1.5.3. Koszt montażu i uruchomienia obrabiarki
    - 8.1.5.3. Koszt szkolenia personelu obsługi i programistów Kupującego
    - 8.1.5.4. Koszt opracowania programów roboczych dla 2 części wytypowanych przez Kupującego
    - 8.1.5.5. Dokumentacja obrabiarki wraz z deklaracją zgodności oraz instrukcje obsługi w języku polskim
    - 8.1.5.6. Koszt opcji wyposażenia maszyny
- 8.2 W przypadku podpisania oferty przez osobę inną niż osoba uprawniona do reprezentowania firmy do oferty należy załączyć pełnomocnictwo dla osoby składającej ofertę podpisane przez osoby uprawnione do reprezentacji
- 8.3 Referencje, jeżeli oferent takie posiada

## **9. POSTANOWIENIA DOTYCZĄCE SKŁADANYCH DOKUMENTÓW**

- 9.1. Dokumenty powinny zostać złożone w formie oryginałów lub kserokopii potwierdzonej za zgodność z oryginałem przez osobę uprawnioną do reprezentacji firmy składającej ofertę lub pełnomocnika składającego ofertę

## **10. OSOBY UPRAWNIONE DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z OFERENTAMI**

- 10.1. Wiesław Borgosz  
Tel: 74 851 86 60 w.70; e-mail: w.borgosz@cloos.pl
- 10.2. Bogdan Turek  
Tel: 74 851 86 60 w.71; e-mail: b.turek@cloos.pl
- 10.3. Karolina Jastrzębska  
Tel: 74 851 86 69  
Fax: 74 851 86 61; e-mail: k.jastrzebska@cloos.pl

## **11. KRYTERIA OCENY OFERT**

- 70 % cena za obrabiarkę spełniającą wymagania według punktu 3.1 – C
- 10 % forma płatności – F
- 15 % nowoczesność rozwiązań zastosowanych w maszynie – N
- 5 % czas usunięcia awarii maszyny – S

15% koszty związane z dostawą, instalacją i wdrożeniem obrabiarki do użytkowania – (minus)- K

Każda ze złożonych ofert dostanie liczbę punktów obliczoną wg wzoru:

$$LPO = C \times 70 \% + F \times 10\% + N \times 15\% + S \times 5\% - K \times 15\%$$

$$C = cn/co \times 100$$

Gdzie:

cn – najniższa cena złożona w postępowaniu

co – cena złożona w ofercie

$$F = ( fo/fw - fo/fz ) \times 100$$

Gdzie:

fw – najdłuższy termin płatności w dniach po dostawie urządzenia

fo – termin zapłaty w dniach według oferty po dostawie urządzenia

fz – najwyższa wysokość zaliczki przed dostawą urządzenia w % (procentach)

fo – wysokość zaliczki przed dostawą urządzenia w % (procentach) według oferty

$$N = no/nn \times 100$$

Gdzie:

no – liczba udoskonaleń technicznych w oferowanej obrabiarence

nn – liczba wszystkich udoskonaleń technicznych w obrabiarkach oferowanych przez dostawców oraz najmniejsza moc obrabiarki

$$S = sd/so \times 100$$

Gdzie:

sd – najkrótszy czas usunięcia awarii maszyny spośród wszystkich ofert, w dniach

so – czas usunięcia awarii maszyny według oferty, w dniach

$$K=ko/kn \times 100$$

Gdzie:

ko – koszty związane z dostawą, instalacją, szkoleniem i wdrożeniem obrabiarki do użytkowania według oferty

kn – koszty najwyższe związane z dostawą, instalacją, szkoleniem i wdrożeniem obrabiarki do użytkowania spośród wszystkich ofert

## 12. POSTANOWIENIA KOŃCOWE

12.3 Zamawiający dopuszcza złożenie oferty wariantowej.

12.4 Zamawiający nie dopuszcza złożenia oferty częściowej.

12.5 Zamawiający zastrzega sobie prawo do odwołania konkursu bez podania przyczyny.

