

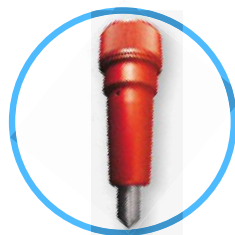
IGŁY ZNAKUJĄCE

Pneumatyczne – znak punktowy

Napęd: powietrze - sprężyna powrotna



3 - 6 mm dot



12 mm dot



18 mm dot



3 - 6 mm XL dot



4 mm vibro



3 mm vibro

Elektryczna

Napęd elektromagnetyczny



3 mm elektryczna

Do grawerowania

Znakowanie kontaktowe - Ciche znakowanie



16 mm
for ASM40150



6 mm
for ASM6090

OPROGRAMOWANIE AC500/PC AC250



Oprogramowanie z intuicyjnym i elastycznym interfejsem umożliwia prostą obsługę w zakresie tworzenia i realizacji programów znakujących. Dzięki dotykowemu wyświetlaczowi, łatwo nawigować i tworzyć treści i ustawiać parametry, przy jednoczesnym kontrolowaniu czasu znakowania projektu. Podgląd pozwala zobaczyć rezultat znakowania, a wszelkie zmiany treści są od razu wyświetlane. Oprogramowanie umożliwia automatyczne znakowanie daty w różnych formatach, edytowalnych lub nieedytowalnych tekstów, kodów, numerów seryjnych, kodów data matrix oraz logotypów. Możliwe jest tworzenie programów na PC, które mogą być łatwo przeniesione do kontrolera AC500 za pomocą portu USB.

OPCJE



X/Y oś
skok 300 x 300 mm
silnik krokowy
obciążenie max 40 kg



Adapter igły
długość 40 mm



Gumowa osłona dla ADP
w celu ochrony głowicy przed zanieczyszczeniami



Adapter do głowicy ADP



Oś Obrotowa do znakowania obwodowego
dla średnic do 95 mm silnik krokowy,
obciążenie max 7,5 kg



Sterowanie
z przyciskami start/stop i kablem



Sterowanie nożne
z kablem i adapterem



Dla wszystkich modeli



Podstawa

Układ mocujący płytkę z podwójną sprężyną do znakowarek stacjonarnych



Adapter igły

Długość od 85 do 134 mm



Przenośny zestaw

dwuręczny

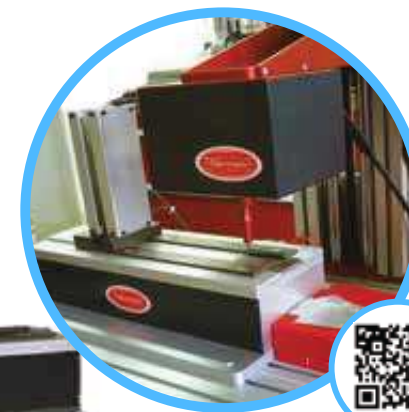


Ręczna lub automatyczna oś Z

Dostępny w wysokości do 1000 mm

Podajnik tabliczek

Automatyczny podajnik tabliczek z systemem elektro-pneumatycznym



Obejrzyj wideo!