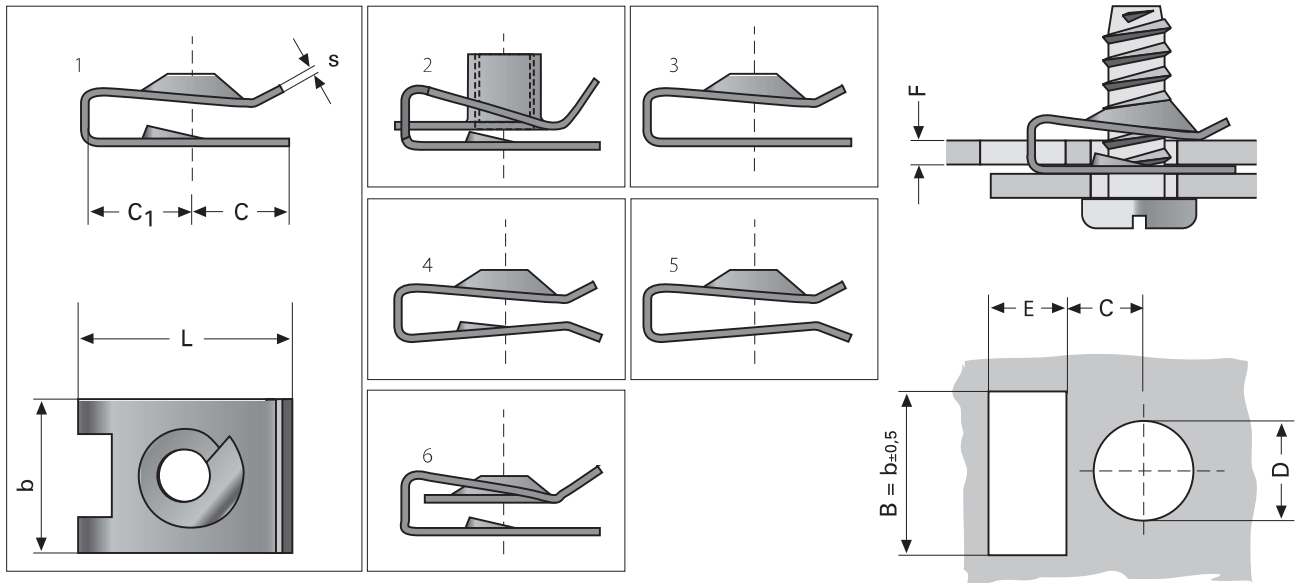


SPRING U-NUTS



SPRING NUTS

SN



Material: Spring steel CK67

Finish: Bright zinc (FZB)

Galvanised + yellow chrome (FZG)

Galvanised + black chrome (FZS)

Phosphate and oiled (Fosf.)

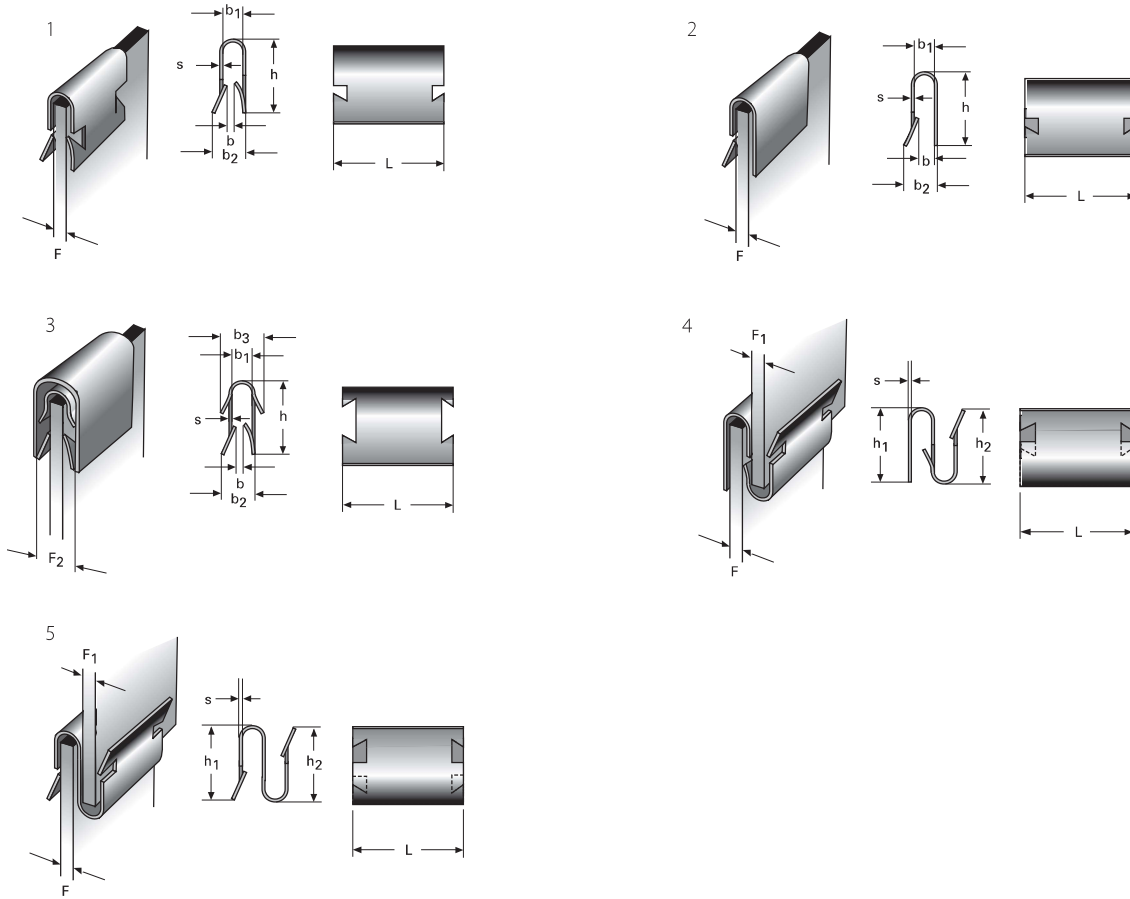
Standard finish as per table.

Variations in finish can occur.

Hardened to 390–540 Vickers

The illustrations above show the basic design, although slight deviations may occur.

Thread	L	b	c	s	C	D	E	F	Form	Finish	Cat.no
M 5	19,8	15	9	0,6				0,8–4,3	2	FZG	7541
M 6	22,8	16	11	0,8				0,5–4,0	2	FZG	7542
M 8	26,5	18	13	1				0,8–4,0	2	FZG	7543
ST 2,9	9,9	8	4,6	0,5	4,5	5,5	6	0,7–1,5	1	FZG	7544
ST 2,9	12,5	11	5,8	0,5	5,8	6,8	7,5	1,2–2,4	1	Fosf.	7545
ST 2,9	13	11	5,8	0,5	6	6,8	6,5	0,5–1,5	1	FZG	7546
ST 2,9	15,5	11	8	0,5	6	7,2	8,5	3,0–4,0	1	Fosf.	7547
ST 3,5	9,3	8	4	0,5	4,5	4	6	1,2–1,6	3	FZG	7548
ST 3,5	10	8	4,8	0,5	4,2	5,5	6	0,9–1,2	4	FZB	7549
ST 3,5	12,5	11	6,0	0,5	5,8	6,8	7	2,0–2,7	1	FZG	7550
ST 3,5	13	11	5,8	0,5	6	6,8	7	0,5–1,5	1	Fosf.	7551
ST 4,2	9,6	8	4,6	0,5	4,2	5	6	1,5–1,9	5	FZB	7553
ST 4,2	10	8	4,6	0,5	4,5	5,5	6	0,5–1,4	1	FZG	7554
ST 4,2	12,7	11	5,8	0,5	5,8	6,8	6,5	1,2–2,0	1	FZG	7555
ST 4,2	13	11	5,8	0,5	6	6,4	6,5	2,5–3,0	1	FZB	7556
ST 4,2	13	11	5,8	0,5	6	6	6,5	0,5–1,5	3	FZG	7557
ST 4,2	20,5	15	12	0,5	7,7	7,2	9	0,8–5,5	6	FZG	7559
ST 4,2	22	11	7,5	0,5	14	7,2	9	1,5–2,7	1	FZG	7560
ST 4,2	22,5	11,3	7,5	0,5	14	7,5	12	0,7–1,3	1	FZG	7561
ST 4,8	16,6	11	7,9	0,6	7,2	7,2	7,5	1,7–2,3	1	FZG	7562
ST 4,8	16,7	11	7,9	0,7	7,5	7,2	7,5	0,5–1,7	1	FZG	7563
ST 4,8	19	16	7,3	0,7	10,5	8	12	1,8–2,6	1	FZG	7564
ST 4,8	19,2	16	7,3	0,7	11	6	12	0,8–1,7	3	FZG	7565
ST 4,8	20,4	15	9	0,6	10,5	6	11	0,5–4,5	6	FZG	7567
ST 5,5	15,7	14,5	6,8	0,7	7,5	8	8,5	0,6–1,7	1	FZG	7568
ST 5,5	16,7	14,5	8	0,7	7,7	8,7	9,7	1,5–3,0	1	FZG	7569
ST 6,3	24,3	14,5	10,5	0,8	12,7	8,7	14	0,7–2,0	1	FZG	7570
ST 6,3	23,7	16	10,5	0,7	12	8,7	14	3,0–4,0	1	FZS	7572



Material: Spring steel CK 67

Finish: Bright zinc (FZB)

Galvanised + yellow chrome (FZG)

Galvanised + black chrome (FZS)

Phosphate and oiled (Fosf.)

Normal finish according to table.

Variations in finish can occur.

Hardened to 390–540 Vickers

The illustrations above show the basic design, although slight deviations may occur.

L	h	b	b ₁	b ₂	b ₃	s	F	F ₁	Form	Finish	Cat.no
13	4,3	1	3	4,2		0,3	2,50–3,00		1	FZB	7573
13	4,8	0,25	2	3,2		0,3	0,75–2,00		1	FZG	7574
20	8,5	1,2	4	6,2		0,5	2,25–4,00		1	FZB	7575
20	13	1	4	6		0,6	1,50–3,50		1	FZB	7576
20	20,5	0,25	10	11		0,5	3,00–6,00		1	FZG	7577
6,5	6,9	1,4	2,2	3,3		0,4	1,80–2,00		2	FZB	7578
6,5	7,3	0,6	1,5	2,7		0,4	1,25–1,50		2	Fosf.	7579
6,5	7,4	0,3	1,2	2,3		0,4	0,70–1,00		2	FZG	7580
13	5,8 / 3,6	1,6	2,8	3,2		0,3	2,50–2,75		2	FZG	7582
13	6	1	1,9	2,4		0,3	1,50–1,80		2	FZG	7583
13	6 / 4,2	0,1	1,2	1,8		0,3	0,75–0,90		2	FZG	7585
13	8	2,8	3,8	4,6		0,4	3,25–3,50		2	FZG	7586
13	6	0,25	1,5	1,6	4	0,3	0,50–1,00	3	3	FZS	7587
13	8,5	0,3	2	3	4,7	0,5	1,00–1,50	4	3	FZB	7589
13	9	0,9	3	3,8	5	0,4	2,50–3,00	4	3	FZG	7590
20	10	0,3	4	8,8	6,5	0,5	1,50–3,50	6	3	FZG	7592
13	12 / 9					0,5	1,25–1,50	2,50–2,75	4	Fosf.	7595
13	12,5 / 9,5					0,5	0,75–1,00	1,00–1,50	4	FZG	7596
12,5	8,5 / 10					0,4	1,50–2,00	2,00–2,30	5	FZG	7597
12,8	10 / 14					0,4	0,80–1,50	0,50–1,50	5	FZG	7598
20	12 / 14					0,5	1,00–1,25	1,80–2,00	5	FZG	7600