

Filter-Master XL - Nr.kat.:62 100 102

- » urządzenie podstawowe
- » automatyczne oczyszczanie wkładów filtra



Korzyści

- » nadaje się również do stali chromowo-niklowej
- » duże ilości dymu /pyłu lub kurzu
- » stałe zastosowanie

Zakres zastosowania

- » duża ekonomiczność dzięki systemowi automatycznego oczyszczania filtra
- » niewielka potrzeba naprowadzania ramienia odsysającego dzięki ergonomicznemu kształtowi ssawki odsysającej
- » najlepsza ochrona zdrowia pracowników dzięki zastosowaniu wkładu filtrującego KemTex® ePTFE z funkcją filtracji powierzchniowej
- » bezpieczna obsługa dzięki kontroli kierunku obrotu

Cechy charakterystyczne

- » ssawka odsysająca obracana o 360 stopni z przepustnicą
- » przetestowany przez W3/IFA
- » system automatycznego oczyszczania filtra
- » wkład filtrujący KemTex® ePTFE
- » kontrola kierunku obrotu
- » ramię odsysające do 4 m

Warianty

- » różne długości ramienia
- » różne napięcia przyłączeniowe

Dane techniczne

Nr.kat.	62 100 102
Filtr	
Stopień filtracji	1
Metoda filtracyjna	Filtr samoczyszczący
Proces eksploatacyjny	Dysze rotacyjne
Powierzchnia filtra	ok. 10 m ²
Typ filtra	Wkład nabojewy
Materiał filtracyjny	Membrana ePTFE
Stopień oczyszczania	> 99,9 %
klasa pyłu	M
Dane podstawowe	
Moc ssąca	1 000 m ³ /h
Wymiary (szer.x głęb.x wys.)	655 x 655 x 1 460 mm
Ciężar	155 kg
Silnik	1,5 kW
Napięcie przyłącza	3 x 400 V / 50 Hz
Prąd znamionowy	3,2 A
Poziom ciśnienia akustycznego	69 dB(A)
Dodatkowe informacje	
Dopuszczenie IFA	W3-Scertifikowane
Typ wentylatora	Wentylator radialny
Zaopatrzenie w podciśnienie	5 - 6 bar
liczba ramion	1
Typ ramiona odciągowego	Wykonaniu z węzłem ssącym
Średnica ramienia odsysającego	150 mm
Ramiona odciągowe długość	4 m



Właściwy dla pyłów przenikających przez płuca
Stopień oczyszczania > 99 % dla
cząstek < 0,4 µm