

LESJÖFORS

Sprężyna to pomysłowa rzecz

Wytwarzana jest z jednego ukształtowanego odcinka drutu. Nie sposób wyobrazić sobie prostszej lub tańszej części maszyny, która jednocześnie byłaby bardziej funkcjonalna, ważna i potrzebna.



SPIS TREŚCI



SPRĘŻYNY NACISKOWE	SPRĘŻYNY NACISKOWE	SPRĘŻYNY NACISKOWE	SPRĘŻYNY NACISKOWE
SF-TF, SF-TFR..... 11	SS 2387-2 28	DIN 2098, DIN 2098R 34	SF-TFX 43



SPRĘŻYNY NACIĄGOWE	SPRĘŻYNY NACIĄGOWE	SPRĘŻYNY NACIĄGOWE	NACIĄGOWE SPRĘŻYNY ZWOJOWE	SPRĘŻYNY SKRĘTNE
SF-DF, SF-DFR 70	DF-A, DF-AR 79	SF-DFX 86 SF-DFS 89	SF-TS Ciasno zwinęte zwoje 91 SF-GF Złączka gwintowana 94 FF Zaczepy sprężyn 95	SF-VFR 96 SF-VFDR 104

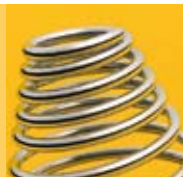


PIERŚCIEŃ BLOKUJĄCE	ZAWLECZKI	NAKRĘTKI SPRĘŻYSTE	KLIPSY
SRA, SRH 143 SW, SB 144 RS 145 SGA 146 SGH 147	LSA, LSB, LSC, LST 149 LSR, LST-S 150	FM 152 FK 153	VHA, VHB, SLM 155



SPRĘŻYNY FALISTE

SF-FV 46



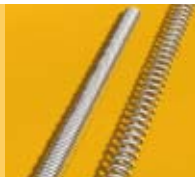
SPRĘŻYNY STOŻKOWE NACISKOWE

SF-TFK 50



SPRĘŻYNY WIBRACYJNE

SF-TFV 53



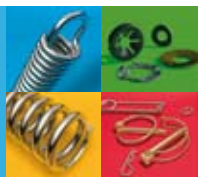
NACIĄGOWE SPRĘŻYNY ZWOJOWE

SF-GS 55



SPRĘŻYNY DO TŁOČZNIKÓW

ISO 10243 58



ZESTAWY SPRĘŻYN

..... 106



SPRĘŻYNY SPIRALNE

SF-DVF 109

SF-SF 110

KKF 112



SPRĘŻYNY TALERZOWE

Informacje 120

SF-TAF, DIN 2093 123

SF-TAF Niskie siły 130

SF-TAF Stal nierdzewna 131



PODKŁADKI SPRĘŻYSTE

SB 134

LB 135

VB 137

VB-A 138

FB 140

DIN 137 141



SPRĘŻYNY GAZOWE

Informacje 157

15-6 161

18-8 166

22-10 171

28-14 176



ZACZEPY SPRĘ- ŻYN GAZOWYCH

Zaczepy kołowe 179

Wsporniki 182

Zaczepy widlaste 183

Mocowania kulowe,
drażnione 185

Mocowania kulowe,
drażnione 186

Stal nierdzewna 189



SPRĘŻYNY GAZOWE Z BLOKADĄ

Informacje 192

28-10 RLE 194

Mechanizmy
zwalniające 195

Cięgno sterujące 196

Uchwyt zwalniający 197



GAZOWE SPRĘŻYNY NARZĘDZIOWE

Informacje 199

Micro SL16 200

Micro 90 201

Micro 180, 250 202

Gniazda 203



MATERIAŁ SPRĘŻYNOWY

Informacje 205

Drut i łożyska 206

Warunki i
postanowienia 207

Grupa produktów
niestandardowych

wykonanych z innych
materiałów 208

Przegląd materiałów 210



WYTWARZANE SPRĘŻYNY

Sprężyny naciskowe 213

Sprężyny naciągowe 214

Sprężyny skrętne 215

Sprężyny zegarowe 217



DANE TECHNICZNE

Dane techniczne 219

Tolerancje i próby 220

Wytrzymałość i
trwałość 221

Wagi i miary brytyjskie 222

Obróbka
powierzchniowa 223

LESJÖFORS

Sprężyny firmy Lesjöfors — można je spotkać wszędzie

Ponieważ firma Lesjöfors jest dostawcą pełnej gamy sprężyn, wyrobów kształtowych z drutu oraz wyrobów taśmowych, nasze produkty mogą mieć bardzo różnorodne zastosowania, począwszy od artykułów gospodarstwa domowego po dziedziny najbardziej zaawansowane technologicznie. Jesteśmy dumni, że możemy zaoferować bezkonkurencyjny asortyment wyrobów oraz specjalistyczną wiedzę doskonałą i kształtowaną od narodzin przemysłu metalurgicznego w XVII wieku. W ciągu ostatnich 150 lat wyspecjalizowaliśmy się w produkcji sprężyn, co umożliwiło nam osiągnięcie statusu czołowego producenta tych wyrobów w Europie.

Sprężyny standardowe firmy Lesjöfors

Katalog sprężyn nr 13

Firma Lesjöfors Gas & Stock Springs jest jednym z czołowych europejskich dostawców i sprzedawców standardowych sprężyn. Jako pionier w tej branży firma Lesjöfors stopniowo zbudowała szeroki asortyment produktów, a dla każdego z nich istnieje ogromna liczba dostępnych wymiarów. W chwili obecnej nasza oferta wyrobów gotowych obejmuje 10 000 pozycji.

Dążymy do zapewnienia optymalnego wyboru wyrobów najwyższej jakości po konkurencyjnych cenach, a także najszybszych i niezawodnych dostaw.

Standardowe sprężyny Lesjöfors są sprzedawane pod marką Lesjöfors Gas & Stock Springs.

Super stopy

Super stopy prosto z magazynu

W zastosowaniach, w których wymagania zbliżają się do granic możliwości technologicznych, a nierzadko wyznaczają zupełnie nowe granice, potrzebne bywają materiały i produkty o szczególnych właściwościach. W niemalym stopniu dotyczy to również sprężyn. W obszarze biznesowym „Super stopy firmy Lesjöfors” zbudowaliśmy kompleksową ofertę produktów, z których wszystkie są przeznaczone do specjalnych zastosowań, w których mogą występować skrajne warunki, takie jak wysokie temperatury lub otoczenie sprzyjające korozji.

Grupa Lesjöfors składa się z dziesięciu zakładów produkcyjnych, z których każdy specjalizuje się w jednym z trzech kluczowych obszarów działalności firmy:

- **Sprężyny przemysłowe**
- **Wyroby taśmowe**
- **Motoryzacja**

Zaktualizowane informacje dotyczące produktów, usług i zakładów produkcyjnych firmy Lesjöfors, jak również firm handlowych i dystrybucyjnych można znaleźć na naszej witrynie internetowej.

Jakość i środowisko

Zarządzanie jakością wg ISO 9000

Ponieważ zarówno sprężyny, jak i wyroby taśmowe pełnią mało wyeksponowaną, ale kluczową rolę w wielu produktach, trudno w tej dziedzinie przecenić wagę zarządzania jakością. Niezawodność, działanie i trwałość są w tym względzie najważniejszymi zagadnieniami.

Dlatego w naszej firmie został wdrożony zintegrowany system zarządzania jakością. Obejmuje on wszystkie aspekty działalności od projektowania po końcową kontrolę. Nasza firma uzyskała certyfikat SS-EN ISO 9000.

Norma ISO 14001: zarządzanie wpływem na środowisko

Środowisko ma wpływ na nas wszystkich. Dlatego firma Lesjöfors produkuje w zgodzie z najwyższymi możliwymi standardami ochrony środowiska. Pośrednim efektem przyjęcia tak rygorystycznych procedur jest uzyskanie przez firmę Lesjöfors certyfikatu SS-EN ISO 14001.

DYSTRYBUCJA

Dystrybucją asortymentu sprzężyn standardowych zajmują się nasze firmy handlowe w całej Europie, a także sieć partnerów handlowych. Większość dystrybutorów dysponuje zapasami najpopularniejszych wyrobów.

Nasza sieć dystrybucji stale powiększa się o nowych partnerów handlowych. W krajach, w których firma Lesjöfors nie jest obecna, wszelkie zapytania ofertowe obsługuje centrala w Szwecji.



FIRMY HANDLOWE

Szwecja (centrala)

Lesjöfors Gas & Stock Springs
Jämtlandsgatan 62
SE-162 60 Vällingby
Telefon +46 8 87 02 50
Telefon
(zamówienia) +46 8 445 88 90
Faks +46 8 87 63 50
info.vby@lesjoforsab.com

Finlandia

Lesjöfors Springs Oy
Hallimestarinkatu 7
SF-207 80 KAARINA
Telefon +358 22 76 14 00
Faks +358 22 35 56 89
info.abo@lesjoforsab.com

Norwegia

Lesjöfors AS
Professor Birkelandsvei 24A
N-1081 Oslo
Telefon +47 22 90 57 00
Faks +47 22 90 56 90
info.ske@lesjoforsab.com

Dania

Lesjöfors A/S
Ringager 9 - 11
DK-2605 BRØNDBY
Telefon +45 46 95 61 00
Faks +45 46 95 61 95
info.bby@lesjoforsab.com

Niemcy

Lesjöfors Springs GmbH
Spannstiftstraße 2
DE-58119 Hagen-Hohenlimburg
Telefon +49 2334 5017 16
Faks +49 2334 5017 27
industriefedern@lesjoforsab.com

Łotwa

LSEZ SIA Lesjöfors Springs LV
Kapsedes iela 2b
LV-3402 LIEPAJA
Telefon +371 3401 840
Faks +371 3401 850
info.lep@lesjoforsab.com

Holandia

Lesjöfors-Benelux
Postbus 1016
7550 BA Hengelo
Holandia
Telefon +31 074 2673180
Faks +31 074 2673179
info.nl@lesjoforsab.com

UK

Lesjöfors Springs Ltd
Lowfield Way, Lowfield Business Park
Elland, West Yorkshire
HX5 9DA
Telefon +44 1422 377 335
Faks +44 1422 373 336
info.ell@lesjoforsab.com

DYSTRYBUTORZY

Rosja

Intercos-Tooling
ul. Marata, 82
RU-191 119 Sankt Petersburg
Telefon +7 812 44 86 334
Faks +7 812 44 86 335

Estonia

Alas-Kuul AS
Reti tee 4
Peetri küla
EE-75301 Rae Vald
Telefon +372 6 59 32 30
Faks +372 6 59 32 31
info@alas-kuul.ee

Polska

Cloos Polska
ul. Stawki 5
58-100 Świdnica
Telefon +48 74 851 86 60
Faks +48 74 851 86 61
t.jastrzebski@cloos.pl

WARUNKI DOSTAW



Mała waga i niska wartość



Przesyłki do 25 kg



Palety ponad 25 kg



Pilne dostawy na terenie Skandynawii



Dostawy eksportowe, o małej masie i równocześnie pilne

Łatwe zamawianie

Złożenie zamówienia jest bardzo proste — w zależności, co będzie dla Państwa najwygodniejsze, można się z nami skontaktować telefonicznie, za pośrednictwem faksu lub poczty elektronicznej. W przypadku potrzeby przedyskutowania jakichkolwiek kwestii o charakterze technicznym lub innych tematów związanych z naszymi produktami zapraszamy do kontaktu z naszą firmą.

Telefon

(centrala telefoniczna): (74) 851 86 60

Telefon (zamówienia): (74) 851 86 78

Faks: (74) 851 86 61

E-mail: dystribucja@cloos.pl

Czas dostaw

Jeśli zamówione produkty są dostępne w magazynie centralnym, są wysyłane najbliższym transportem (chyba że klient złoży inną dyspozycję). W takim przypadku dostawa następuje w ciągu 2-3 dni roboczych + czas transportu. Na życzenie i przy założeniu, że zamówienie zostanie złożone przed godziną 14.00, towar może zostać dostarczony tego samego dnia.

Warunki dostaw

O ile nie zostanie złożona specjalna dyspozycja, dostawa realizowana jest przy zastosowaniu najszybszego i najtańszego środka transportu, z uwzględnieniem wartości towarów. W związku z tym dostawy o małej masie i niskiej wartości wysyłane są pocztą. Dostawy o masie do 50 kilogramów oraz zawierające produkty o większej wartości przesyłane są pocztą w paczkach lub przez Standardowy czas transportu firmę kurierską TNT. Czas dostawy wewnątrz kraju to 24 godziny, z wyjątkiem odległych regionów, gdzie wynosi on dwa dni. Dostawy o masie przekraczającej 50 kilogramów obsługuje firma DHL. Koszt przesyłki ponoszony przez klienta jest równy rzeczywistemu kosztowi przesyłki.

Magazyn

Wszystkie produkty (z kilkoma wyjątkami) przedstawione w tym katalogu są przechowywane do sprzedaży w centralnym magazynie. Mimo że w przypadku poszczególnych elementów może wystąpić tymczasowe wyczerpanie dostępnych zapasów, poziom dostępności produktów w magazynie przekracza 97%. Nasze firmy handlowe utrzymują zapasy najpopularniejszych produktów, natomiast inne produkty są regularnie przesyłane z centralnego magazynu.

Ceny

W naszych działaniach dążymy nie tylko do doskonałości technicznej, lecz także do zdobycia przewagi konkurencyjnej. W cennikach uwzględnione są rabaty ilościowe: każdy wyrób ma cenę podstawową, od której udzielane są rabaty zależne od ilości zamówionych produktów. Ostateczne ceny netto obliczane są automatycznie. Chętnie udzielimy wszelkich informacji na temat ograniczeń w rabatach oraz cen.

Zastrzegamy sobie prawo do jednostronnej zmiany cen bez uprzedniego powiadomienia w związku ze zmianami kosztów, kursów wymiany itp.

Minimalne zamówienie

Minimalna wartość zamówienia, która gwarantuje pokrycie kosztów administracyjnych, wynosi 100 PLN.

Zwroty

Przed zwróceniem jakiegokolwiek elementu zawsze należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem. Przy zwrotach pobierana jest opłata w wysokości 25% wartości towaru.

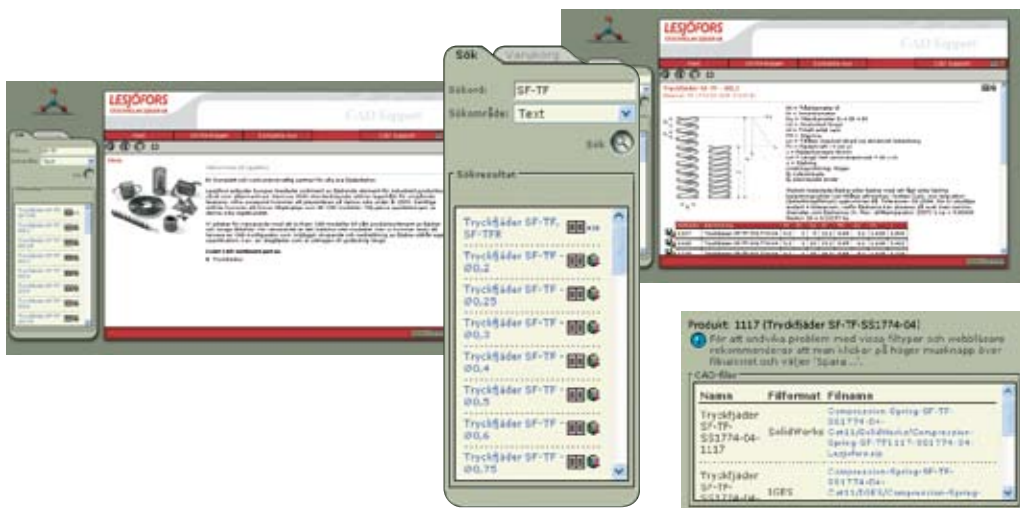
Warunki płatności

Dla zatwierdzonych klientów: płatność 25% wartości towaru. W przypadku osób prywatnych i nowych klientów stosowana jest zazwyczaj przesyłka za pobraniem.

Warunki dostawy

Ogólne warunki dostawy zgodnie z NL01.

MODELE 3D CAD



W sieci Internet dostępnych jest 8 000 innych trójwymiarowych modeli wyrobów

Obecnie możliwe jest darmowe pobranie z sieci Internet ponad 8 000 trójwymiarowych modeli naszych wyrobów z asortymentu sprężyn standardowych. Aby pobrać modele CAD, konieczne jest zainstalowanie na komputerze aplikacji CAD. Dostępne są różne formaty plików.

Narzędzie konfiguracyjne

Standardowo wszystkie modele CAD naszych produktów przedstawiają je w stanie nieobciążonym. Przy użyciu narzędzia konfiguracyjnego, wchodzącego w skład naszego pakietu dodatków do oprogramowania CAD, możliwe jest uzyskanie obrazu sprężyny rozciągniętej lub ściśniętej na wymaganą długość. Sprężyny skrótnie mogą być przedstawione przy różnych położeniach ramienia.

Problemy z pobieraniem modeli

Problemy z pobieraniem modeli do programów CAD z sieci Internet mogą często wynikać z lokalnych ustawień zabezpieczeń, działania zapór firewall lub strategii zabezpieczeń sieciowych obowiązujących w Państwa firmie. W takich przypadkach zalecane jest skontaktowanie się z administratorem sieci.

Firma Lesjöfors Gas & Stock Springs nie ponosi odpowiedzialności (bezpośredniej ani pośredniej) za skutki użycia naszego elektronicznego katalogu ani innych dostarczonych przez nas plików. Pliki te dostarczane są bezpłatnie jako darmowa usługa mająca na celu ułatwienie użytkownikom pracy z narzędziami CAD i zwiększenie wydajności. Klient korzysta z nich całkowicie na własne ryzyko.

Jak pobierać modele dla programów CAD

1. Przejdź do:

www.lesjoforsab.com, kliknij łącze 3D-CAD.

2. Wybierz produkt lub obszar wyszukiwania:

Tekst, numer produktu lub opis.

Jeśli znany jest odpowiedni numer elementu, należy go wybrać z listy rozwijanej. W przeciwnym razie można wyszukać konkretny tekst lub opis elementu.

Zostanie wyświetlona strona startowa produktu: można na niej przewinąć listę, aż do znalezienia wymaganego produktu.

3. Wybierz format CAD:

Kliknij ikonę 3D CAD dla wybranego elementu; zostanie wyświetlona lista dostępnych formatów CAD.

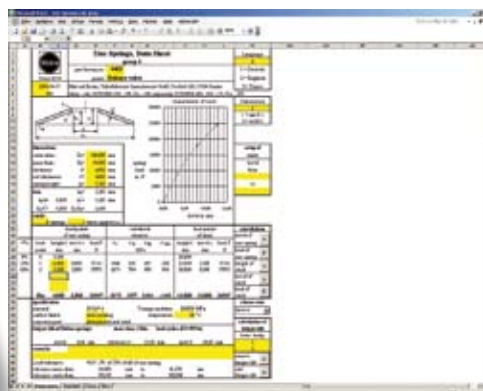
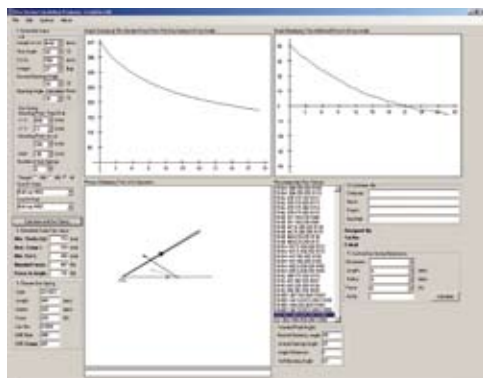
Jeśli program CAD nie będzie uwzględniony na liście, zalecane jest wybranie jednego z dostępnych formatów neutralnych: Step, Parasolid lub Iges.

Pobieranie pliku trwa zwykle około 10–30 sekund, w zależności od typu sprężyny i szybkości połączenia internetowego.

Narzędzie konfiguracyjne:

Aby wyświetlić model z uwzględnieniem innej długości lub położenia, należy wprowadzić odpowiednie informacje i ponowić operację pobierania.

WSPARCIE



Mechanizm wyszukiwania

Zaletą korzystania ze sprężyny standardowej jest, oprócz krótkiego czasu realizacji, prostota. Wyszukiwanie odpowiedniej sprężyny niekiedy wymaga dogłębnego przeszukania szerokiego asortymentu naszych produktów. Może to okazać się długotrwałym procesem, ale dzięki inteligentnemu mechanizmowi wyszukiwania można to przeprowadzić sprawnie. Mechanizm wyszukiwania jest dostępny na naszej witrynie internetowej. W przypadku problemów lub pytań zapraszamy do skontaktowania się z nami.

Obliczenia

Firma Lesjöfors ma dostęp do zaawansowanego oprogramowania obliczeniowego pomagającego wybrać element odpowiedni do konkretnego zastosowania. Jeśli sprężyna standardowa nie zostanie znaleziona, nasze zakłady produkcyjne mogą wyprodukować elementy zgodnie ze specyfikacjami niestandardowymi.

Firma Lesjöfors opracowała również własny pakiet oprogramowania do projektowania sprężyn gazowych. Daje on unikalną szansę zaprojektowania najbardziej optymalnej sprężyny gazowej dla konkretnego zastosowania oraz proponuje punkty jej mocowania.

Pracownicy firmy Lesjöfors są przeszkoleni do korzystania z oprogramowania do projektowania sprężyn talerzowych Mubea. Ten pakiet umożliwia szybkie wybranie odpowiedniej sprężyny talerzowej dopasowanej do konkretnych potrzeb.

Handel elektroniczny

Nasze rozwiązanie handlu elektronicznego jest teraz w pełni wdrożone. Umożliwia ono pobranie arkuszy produktu oraz plików 3D CAD, wyszukanie elementów w naszym asortymencie produktów, pobranie informacji dotyczącej dostępności produktu i jego ceny, wysłanie zapytań ofertowych i zamówienie elementów, tak aby dostawa nastąpiła w ciągu 24 godzin. Aby uzyskać więcej informacji na temat naszego rozwiązania handlu elektronicznego, przejdź na naszą witrynę internetową.

Rozwiązania dotyczące pakowania

W przypadku specjalnych wymagań dotyczących opakowania możemy w tym względzie zaoferować pełny zakres usług. Może to być wszystko, od konkretnej liczby elementów na paczkę, do specjalnego, wytwarzanego na zamówienie opakowania.

Naszym celem jest zachowanie wysokiego poziomu usług; zapraszamy do kontaktu z nami i przedstawienia nam swoich oczekiwań. Wszystkie szczegóły można znaleźć na naszej witrynie internetowej, wciąż aktualizowanej o najnowsze informacje dotyczące produktów i usług.

Szczegóły dotyczące kontaktu z wszystkimi naszymi firmami i dystrybutorami można znaleźć na stronie 7 tego katalogu.

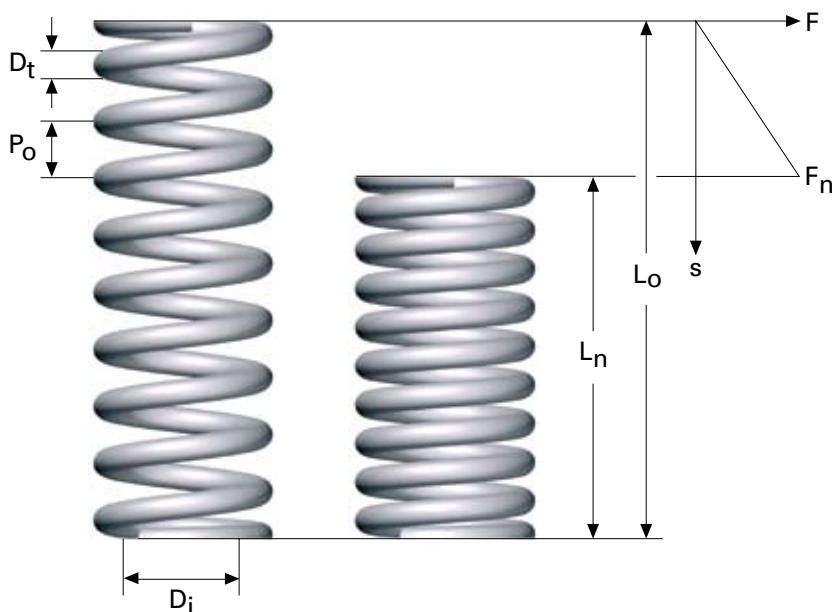
SPRĘŻYNY NACISKOWE

SF-TF, SF-TFR



SPRĘŻYNY NACISKOWE

SF-TF, SF-TFR Stal nierdzewna



Sprężyny naciskowe do zastosowań ogólnych. Podano wymiary zgodnie z normami firmy Lesjöfors.

Wszystkie wymiary podano w mm

D_t = Średnica drutu

D_i = Średnica wewnętrzna

D_y = Średnica zewnętrzna $D_i + D_t + D_t$

L_o = Długość bez obciążenia

n_t = Całkowita liczba zwojów

P_o = Podziałka

L_n = Dopuszczalna długość sprężyny obciążonej dla obciążenia dynamicznego

F_n = Siła reakcji sprężyny w Newtonach przy długości L_n

c = Sztywność w N/mm

L_{st} = Długość sprężyny zblokowanej = $D_t \times n_t$

s = Ugięcie

Zwoje: Prawoskrętne

Materiał: D_t 0,20-10 = EN 10270-1-SM

D_t 12-14 = EN 10270-1-SH

Stal nierdzewna D_t 0,2-2,0 = EN 10270-3-1.4310-HS

Tolerancje: SS 2384. Dla średnicy D_i tolerancja dodatnia wynosi 1,5, dlatego sprężyny mogą być zakładane na wał o średnicy równej średnicy D_i sprężyny. Aby uzyskać więcej informacji, patrz strona 220.

Maks. temperatura robocza: EN 10270-1 = 120 °C

EN 10270-3-1.4310 = 250 °C

Sprężyny, dla których średnica $D_t \leq 0,4$ nie są szlifowane, pozostałe sprężyny są szlifowane na 3/4 długości ostatniego zwoju.

Sprężyny, których średnica wynosi $D_t \geq 2,0$, są śrutowane.

Statycznie obciążone sprężyny lub sprężyny o przewidywanej małej liczbie ugięć mogą być technologicznie obciążane do długości zblokowanej (L_{st}). Może wówczas wystąpić zjawisko relaksacji (zmniejszania naprężeń).

1 kp = 9,80665 Newtona, 1 Newton = 0.10197 kp

SPRĘŻYNY NACISKOWE

SF-TF, SF-TFR Stal nierdzewna



D _t	D _i	L _o	n _t	P _o	L _n	EN 10270-1-SM			Stal nierdzewna EN 10270-3-1,4310		
						F _n	c	Nr kat.	F _n	c	Nr kat.
0,2	1	5	12,1	0,45	3,1	1,618	0,843	1117	1,505	0,784	2201
0,2	1	10	23,2	0,45	6,1	1,618	0,412	1118	1,505	0,383	2202
0,2	1	15	34,3	0,45	9,2	1,618	0,274	1119	1,505	0,254	2203
0,2	1	20	45,5	0,45	12,2	1,618	0,206	1120	1,505	0,191	2204
0,2	1,5	5	8,35	0,7	2,4	1,226	0,470	1121	1,189	0,437	2205
0,2	1,5	10	15,5	0,7	4,6	1,226	0,225	1122	1,189	0,209	2206
0,2	1,5	15	22,6	0,7	6,9	1,226	0,147	1123	1,189	0,137	2207
0,2	1,5	20	29,8	0,7	9,2	1,226	0,108	1124	1,189	0,100	2208
0,2	1,5	25	37	0,7	11,5	1,226	0,088	1125	1,189	0,082	2209
0,2	2	5	6,2	1,02	2,1	0,912	0,314	1126	0,848	0,305	2210
0,2	2	10	11,1	1,02	4	0,912	0,147	1127	0,848	0,143	2211
0,2	2	15	16	1,02	6	0,912	0,098	1128	0,848	0,095	2212
0,2	2	20	20,9	1,02	8	0,912	0,068	1129	0,848	0,066	2213
0,2	2	25	25,8	1,02	10	0,912	0,059	1130	0,848	0,057	2214
0,2	2	30	30,7	1,02	11,9	0,912	0,049	1131	0,848	0,047	2215
0,2	2,5	5	4,8	1,46	1,9	0,755	0,235	1132	0,702	0,228	2216
0,2	2,5	10	8,2	1,46	3,7	0,755	0,117	1133	0,702	0,113	2217
0,2	2,5	15	11,6	1,46	5,4	0,755	0,078	1134	0,702	0,075	2218
0,2	2,5	20	15	1,46	7,2	0,755	0,059	1135	0,702	0,057	2219
0,2	2,5	25	18,4	1,46	9	0,755	0,049	1136	0,702	0,047	2220
0,2	2,5	30	21,9	1,46	10,7	0,755	0,039	1137	0,702	0,038	2221
0,25	1,5	5	8,8	0,65	2,7	2,255	0,980	1138	2,097	0,950	2222
0,25	1,5	10	16,5	0,65	5,3	2,255	0,470	1139	2,097	0,450	2223
0,25	1,5	15	24,2	0,65	7,9	2,255	0,313	1140	2,097	0,303	2224
0,25	1,5	20	31,9	0,65	10,4	2,255	0,225	1141	2,097	0,218	2225
0,25	1,5	25	39,5	0,65	13	2,255	0,186	1142	2,097	0,180	2226
0,25	1,5	30	47	0,65	15,7	2,255	0,157	1143	2,097	0,152	2227
0,25	2	5	6,8	0,9	2,1	1,824	0,627	1144	1,696	0,608	2228
0,25	2	10	12,3	0,9	4,1	1,824	0,304	1145	1,696	0,295	2229
0,25	2	15	17,9	0,9	6,1	1,824	0,196	1146	1,696	0,190	2230
0,25	2	20	23,4	0,9	8,1	1,824	0,147	1147	1,696	0,142	2231
0,25	2	25	29	0,9	10	1,824	0,117	1148	1,696	0,113	2232
0,25	2	30	34,5	0,9	12,1	1,824	0,098	1149	1,696	0,095	2233
0,25	2,5	5	5,2	1,28	2,1	1,422	0,490	1150	1,322	0,475	2234
0,25	2,5	10	9,1	1,28	4,1	1,422	0,235	1151	1,322	0,227	2235
0,25	2,5	15	13	1,28	6,1	1,422	0,156	1152	1,322	0,151	2236
0,25	2,5	20	16,9	1,28	8,1	1,422	0,117	1153	1,322	0,113	2237
0,25	2,5	25	20,8	1,28	10,1	1,422	0,098	1154	1,322	0,095	2238
0,25	2,5	30	24,7	1,28	12,1	1,422	0,078	1155	1,322	0,075	2239
0,25	3	5	4,3	1,7	2	1,225	0,412	1156	1,139	0,399	2240
0,25	3	10	7,2	1,7	3,8	1,225	0,196	1157	1,139	0,184	2241
0,25	3	15	10,2	1,7	5,5	1,225	0,127	1158	1,139	0,123	2242
0,25	3	20	13,1	1,7	7,4	1,225	0,088	1159	1,139	0,085	2243
0,25	3	25	16	1,7	9,2	1,225	0,078	1160	1,139	0,075	2244
0,25	3	30	19	1,7	10,9	1,225	0,059	1161	1,13	0,057	2245
0,3	2	5	6,7	0,9	2,5	3,206	1,275	1162	2,981	1,236	2246
0,3	2	10	12,2	0,9	4,8	3,206	0,608	1163	2,981	0,589	2247
0,3	2	15	17,8	0,9	7	3,206	0,392	1164	2,981	0,380	2248
0,3	2	20	23,4	0,9	9,3	3,206	0,294	1165	2,981	0,276	2249
0,3	2	25	28,9	0,9	11,5	3,206	0,235	1166	2,981	0,228	2250
0,3	2	30	34,5	0,9	13,7	3,206	0,196	1167	2,981	0,190	2251
0,3	2,5	5	5,5	1,16	2,4	2,343	0,902	1168	2,179	0,875	2252
0,3	2,5	10	9,8	1,16	4,7	2,343	0,441	1169	2,179	0,410	2253
0,3	2,5	15	14,2	1,16	6,8	2,343	0,284	1170	2,179	0,264	2254
0,3	2,5	20	18,5	1,16	9	2,343	0,206	1171	2,179	0,191	2255
0,3	2,5	25	22,8	1,16	11,2	2,343	0,167	1172	2,179	0,155	2256
0,3	2,5	30	27,1	1,16	13,5	2,343	0,137	1173	2,179	0,127	2257
0,3	2,5	40	35,7	1,16	17,9	2,343	0,108	1174	2,179	0,100	2258



SPRĘŻYNY NACISKOWE

SF-TF, SF-TFR Stal nierdzewna

D _t	D _i	L _o	n _t	P _o	L _n	EN 10270-1-SM			Stal nierdzewna EN 10270-3-1,4310		
						F _n	c	Nr kat.	F _n	c	Nr kat.
0,3	3	5	4,6	1,52	2,2	2,029	0,716	1175	1,887	0,665	2259
0,3	3	10	7,9	1,52	4,1	2,029	0,343	1176	1,887	0,319	2260
0,3	3	15	11,1	1,52	6,2	2,029	0,225	1177	1,887	0,209	2261
0,3	3	20	14,5	1,52	8,1	2,029	0,167	1178	1,887	0,155	2262
0,3	3	25	17,7	1,52	10,2	2,029	0,137	1179	1,887	0,127	2263
0,3	3	30	21	1,52	12,1	2,029	0,108	1180	1,887	0,100	2264
0,3	3	40	27,6	1,52	16	2,029	0,088	1181	1,887	0,082	2265
0,3	4	10	5,5	2,38	3,8	1,618	0,255	1182	1,504	0,237	2266
0,3	4	15	7,7	2,38	5,3	1,618	0,166	1183	1,504	0,154	2267
0,3	4	20	9,7	2,38	7,2	1,618	0,117	1184	1,504	0,109	3718
0,3	4	25	11,9	2,38	8,8	1,618	0,098	1185	1,504	0,091	3166
0,3	4	30	14	2,38	10,5	1,618	0,078	1186	1,504	0,072	2270
0,3	4	40	18,1	2,38	14,1	1,618	0,059	1187	1,504	0,055	2271
0,4	2,5	5	5,8	1,05	2,7	5,266	2,285	1188	4,898	2,125	2272
0,4	2,5	10	9,1	1,05	5,9	5,266	1,265	1189	4,898	1,176	2273
0,4	2,5	15	15,4	1,05	7,4	5,266	0,686	3121	4,898	0,638	2274
0,4	2,5	20	20,5	1,05	9,6	5,266	0,500	1191	4,898	0,465	2275
0,4	2,5	25	24,9	1,05	12,2	5,266	0,412	1192	4,898	0,383	2276
0,4	2,5	30	29,6	1,05	14,6	5,266	0,333	1193	4,898	0,309	2277
0,4	2,5	40	39,2	1,05	19,4	5,266	0,254	1194	4,898	0,236	2278
0,4	3	5	5	1,33	2,5	4,481	1,824	1195	4,167	1,696	2279
0,4	3	10	8,7	1,33	5	4,481	0,892	1196	4,167	0,829	2280
0,4	3	15	12,5	1,33	7,3	4,481	0,578	1197	4,167	0,537	2281
0,4	3	20	16,2	1,33	9,7	4,481	0,431	1198	4,167	0,401	2282
0,4	3	25	20	1,33	12	4,481	0,343	1199	4,167	0,319	2283
0,4	3	30	23,7	1,33	14,5	4,481	0,284	1200	4,167	0,264	2284
0,4	3	40	31,2	1,33	19,2	4,481	0,215	1201	4,167	0,200	2285
0,4	4	5	3,7	2,03	2,3	3,6	1,333	1202	3,348	1,239	2286
0,4	4	10	6,2	2,03	4,3	3,6	0,627	1203	3,348	0,583	2287
0,4	4	15	8,7	2,03	6,2	3,6	0,402	1204	3,348	0,373	2288
0,4	4	20	11,1	2,03	8,3	3,6	0,304	1205	3,348	0,282	2289
0,4	4	25	13,6	2,03	10,2	3,6	0,235	1206	3,348	0,218	2290
0,4	4	30	16	2,03	12,3	3,6	0,206	1207	3,348	0,191	2291
0,4	4	40	21	2,03	16,2	3,6	0,147	1208	3,348	0,136	2292
0,4	5	10	4,8	2,91	3,8	3	0,480	1209	2,79	0,446	2293
0,4	5	15	6,5	2,91	5,6	3	0,314	1210	2,79	0,292	2294
0,4	5	20	8,2	2,91	7,4	3	0,235	1211	2,79	0,218	2295
0,4	5	25	9,9	2,91	9,2	3	0,186	1212	2,79	0,173	2296
0,4	5	30	11,6	2,91	11	3	0,157	1213	2,79	0,146	2297
0,4	5	40	15,1	2,91	14,4	3	0,118	1214	2,79	0,109	2298
0,5	2,5	5	5,5	1,1	3,3	9,473	5,570	1215	8,81	5,180	2299
0,5	2,5	10	10,1	1,1	6,6	9,473	2,844	1216	8,81	2,644	2300
0,5	2,5	15	14,6	1,1	9,6	9,473	1,814	1217	8,81	1,687	2301
0,5	2,5	20	19,2	1,1	13,1	9,473	1,373	1218	8,81	1,276	2302
0,5	2,5	25	23,7	1,1	15,8	9,473	1,029	1219	8,81	0,956	2303
0,5	2,5	30	28,3	1,1	19,6	9,473	0,912	1220	8,81	0,848	2304
0,5	2,5	35	32,8	1,1	22	9,473	0,726	1221	8,81	0,675	2305
0,5	3	10	9	1,3	5,7	8,14	1,902	1222	7,57	1,786	2306
0,5	3	15	12,6	1,3	8,7	8,14	1,285	1223	7,57	1,195	2307
0,5	3	20	16,5	1,3	11,5	8,14	0,951	1224	7,57	0,884	2308
0,5	3	25	20	1,3	14,4	8,14	0,775	1225	7,57	0,720	2309
0,5	3	30	24,1	1,3	17,1	8,14	0,637	1226	7,57	0,592	2310
0,5	3	40	31,8	1,3	22,7	8,14	0,471	1227	7,57	0,438	2311
0,5	4	10	6,7	1,82	4,9	6,64	1,294	1228	6,175	1,203	2312
0,5	4	15	9,5	1,82	7,1	6,64	0,833	1229	6,175	0,821	2313
0,5	4	20	12,2	1,82	9,4	6,64	0,627	1230	6,175	0,583	2314
0,5	4	25	15	1,82	11,7	6,64	0,490	1231	6,175	0,455	2315
0,5	4	30	17,7	1,82	15	6,64	0,441	1232	6,175	0,410	3149
0,5	4	35	20,5	1,82	16,2	6,64	0,353	1233	6,175	0,328	2317
0,5	4	45	25,9	1,82	20,9	6,64	0,275	1234	6,175	0,255	2318

SPRĘŻYNY NACISKOWE

SF-TF, SF-TFR Stal nierdzewna



D _t	D _i	L _o	n _t	P _o	L _n	EN 10270-1-SM			Stal nierdzewna EN 10270-3-1,4310		
						F _n	c	Nr kat.	F _n	c	Nr kat.
0,5	5	10	5,2	2,53	3,6	5,59	0,873	1235	5,198	0,812	2319
0,5	5	15	7,2	2,53	6,3	5,59	0,647	1236	5,198	0,601	2320
0,5	5	20	9,2	2,53	8,3	5,59	0,471	1237	5,198	0,438	2321
0,5	5	25	11,2	2,53	10,3	5,59	0,372	1238	5,198	0,346	2322
0,5	5	30	13,1	2,53	12,4	5,59	0,314	1239	5,198	0,292	3716
0,5	5	40	17,1	2,53	16,3	5,59	0,235	1240	5,198	0,218	2323
0,5	5	50	21	2,53	20,4	5,59	0,186	1241	5,198	0,173	2324
0,5	6	10	4,3	3,38	4	4,825	0,804	1242	4,487	0,747	2325
0,5	6	15	5,7	3,38	6	4,825	0,539	1243	4,487	0,501	2326
0,5	6	20	7,3	3,38	7,5	4,825	0,382	1244	4,487	0,355	2327
0,5	6	25	8,7	3,38	9,5	4,825	0,314	1245	4,487	0,292	2328
0,5	6	30	10,2	3,38	11,2	4,825	0,255	1246	4,487	0,227	2329
0,5	6	35	11,7	3,38	13	4,825	0,216	1247	4,487	0,200	2330
0,5	6	45	14,6	3,38	16,7	4,825	0,167	1248	4,487	0,155	2331
0,5	7	10	3,7	4,39	3,6	4,236	0,657	1249	3,939	0,611	2332
0,5	7	15	4,8	4,39	5,4	4,236	0,441	1250	3,939	0,410	2333
0,5	7	20	5,9	4,39	7,2	4,236	0,323	1251	3,939	0,300	2334
0,5	7	25	7	4,39	8,9	4,236	0,265	1252	3,939	0,246	2335
0,5	7	30	8,2	4,39	10,5	4,236	0,215	1253	3,939	0,200	2336
0,5	7	40	10,5	4,39	14	4,236	0,167	1254	3,939	0,155	2337
0,6	4	10	7	1,7	5,5	10,78	2,390	1255	10,02	2,220	2338
0,6	4	15	10	1,7	8	10,78	1,540	1256	10,02	1,430	3715
0,6	4	20	12,9	1,7	10,6	10,78	1,150	1257	10,02	1,070	2340
0,6	4	25	15,8	1,7	13,2	10,78	0,910	1258	10,02	0,840	2341
0,6	4	30	18,8	1,7	15,7	10,78	0,750	1259	10,02	0,700	2342
0,6	4	40	24,6	1,7	21	10,78	0,570	1260	10,02	0,530	2343
0,6	4	50	30,5	1,7	26	10,78	0,450	1261	10,02	0,420	2344
0,6	5	10	5,6	2,29	4,8	9,17	1,760	1262	8,53	1,630	2345
0,6	5	15	7,7	2,29	7,1	9,17	1,160	1263	8,53	1,070	2346
0,6	5	20	10	2,29	9,2	9,17	0,850	1264	8,53	0,790	2347
0,6	5	25	12,1	2,29	11,5	9,17	0,680	1265	8,53	0,630	2348
0,6	5	35	16,5	2,29	16	9,17	0,480	1266	8,53	0,440	2349
0,6	5	45	20,9	2,29	20,4	9,17	0,370	1267	8,53	0,340	2350
0,6	5	55	25,2	2,29	25	9,17	0,300	1268	8,53	0,280	3516
0,6	6	10	4,6	3	4,4	7,97	1,420	1269	7,41	1,320	2352
0,6	6	15	6,3	3	6,4	7,97	0,920	1270	7,41	0,850	2353
0,6	6	20	8	3	8,3	7,97	0,680	1271	7,41	0,630	2354
0,6	6	25	9,6	3	10,4	7,97	0,550	1272	7,41	0,510	2355
0,6	6	30	11,3	3	12,4	7,97	0,450	1273	7,41	0,420	2356
0,6	6	40	14,6	3	16,4	7,97	0,330	1274	7,41	0,300	2357
0,6	6	50	18	3	20,3	7,97	0,260	1275	7,41	0,240	2358
0,6	7	10	3,9	3,84	4,2	7,03	1,210	1276	6,53	1,120	2359
0,6	7	15	5,2	3,84	6	7,03	0,780	1277	6,53	0,720	2360
0,6	7	20	6,5	3,84	7,9	7,03	0,580	1278	6,53	0,540	2361
0,6	7	25	7,8	3,84	9,7	7,03	0,450	1279	6,53	0,410	2362
0,6	7	35	10,5	3,84	13,2	7,03	0,320	1280	6,53	0,290	2363
0,6	7	45	13	3,84	17	7,03	0,250	1281	6,53	0,230	2364
0,6	7	55	15,6	3,84	20,7	7,03	0,200	1282	6,53	0,180	2365
0,6	8	10	3,5	4,8	3,7	6,3	1,000	1283	5,86	0,930	3383
0,6	8	15	4,5	4,8	5,5	6,3	0,670	1284	5,86	0,620	2367
0,6	8	20	5,5	4,8	7,4	6,3	0,500	1285	5,86	0,460	2368
0,6	8	25	6,6	4,8	8,9	6,3	0,390	1286	5,86	0,360	2369
0,6	8	30	7,6	4,8	10,8	6,3	0,320	1287	5,86	0,290	2370
0,6	8	40	9,7	4,8	14,2	6,3	0,240	1288	5,86	0,220	3313
0,6	8	50	11,8	4,8	17,6	6,3	0,190	1289	5,86	0,180	2372
0,75	4	10	7,3	1,6	6,5	19,42	5,540	1290	18,06	5,150	2373
0,75	4	15	10,4	1,6	9,7	19,42	3,620	1291	18,06	3,360	2374
0,75	4	20	13,5	1,6	13,4	19,42	2,940	1292	18,06	2,540	2375
0,75	4	25	16,6	1,6	15,9	19,42	2,140	1293	18,06	1,990	2376
0,75	4	30	19,8	1,6	19	19,42	1,760	1294	18,06	1,630	2377
0,75	4	40	26	1,6	25,3	19,42	1,320	1295	18,06	1,220	2378



SPRĘŻYNY NACISKOWE

SF-TF, SF-TFR Stal nierdzewna

D _t	D _i	L _o	n _t	P _o	L _n	EN 10270-1-SM			Stal nierdzewna EN 10270-3-1,4310		
						F _n	c	Nr kat.	F _n	c	Nr kat.
0,75	5	10	5,9	2,12	5,5	16,77	3,701	1296	15,59	3,440	2379
0,75	5	15	8,2	2,12	8,1	16,77	2,420	1297	15,59	2,250	2380
0,75	5	20	10,6	2,12	10,6	16,77	1,780	1298	15,59	1,650	2381
0,75	5	25	12,9	2,12	13,3	16,77	1,430	1299	15,59	1,330	2382
0,75	5	35	17,6	2,12	18,5	16,77	1,020	1300	15,59	0,940	2383
0,75	5	45	21,3	2,12	23,6	16,77	0,780	1301	15,59	0,720	2384
0,75	5	55	27	2,12	28,8	16,77	0,640	1302	15,59	0,590	2385
0,75	6	10	4,9	2,7	5	14,71	2,940	1303	13,68	2,730	2386
0,75	6	15	6,8	2,7	7,3	14,71	1,900	1304	13,86	1,760	2387
0,75	6	20	8,6	2,7	9,7	14,71	1,430	1305	13,68	1,330	2388
0,75	6	25	10,5	2,7	11,9	14,71	1,120	1306	13,68	1,040	2389
0,75	6	30	12,3	2,7	14,2	14,71	0,930	1307	13,68	0,860	2390
0,75	6	40	16	2,7	18,8	14,71	0,700	1308	13,68	0,650	2391
0,75	7	10	4,25	3,36	4,6	13,04	2,410	1309	12,12	2,240	2392
0,75	7	15	5,7	3,36	6,8	13,04	1,590	1310	12,12	1,480	2393
0,75	7	20	7,25	3,36	8,7	13,04	1,160	1311	12,12	1,000	2394
0,75	7	25	8,7	3,36	10,9	13,04	0,920	1312	12,12	0,850	2395
0,75	7	35	11,7	3,36	15	13,04	0,650	1313	12,12	0,600	2396
0,75	7	45	14,6	3,36	19,2	13,04	0,500	1314	12,12	0,460	2397
0,75	7	55	17,6	3,36	23,4	13,04	0,410	1315	12,12	0,380	2398
0,75	7	65	20,6	3,36	27,5	13,04	0,340	4556	12,12	0,310	2399
0,75	8	10	3,7	4,14	4,3	11,77	2,060	3259	10,94	1,910	2400
0,75	8	15	4,9	4,14	6,4	11,77	1,360	1318	10,94	1,260	2401
0,75	8	20	6,1	4,14	8,2	11,77	1,000	1319	10,94	0,930	2402
0,75	8	25	7,3	4,14	10,3	11,77	0,790	1320	10,94	0,730	2403
0,75	8	30	8,5	4,14	12,1	11,77	0,650	1321	10,94	0,600	2404
0,75	8	40	11	4,14	16	11,77	0,480	1322	10,94	0,440	2405
0,75	8	50	13,4	4,14	19,8	11,77	0,390	1323	10,94	0,360	2406
0,75	8	60	15,8	4,14	23,7	11,77	0,320	1324	10,94	0,300	2407
0,75	9	10	3,4	5	3,9	10,69	1,760	1325	9,94	1,630	2408
0,75	9	15	4,4	5	5,75	10,69	1,140	1326	9,94	1,060	2409
0,75	9	20	5,3	5	7,9	10,69	0,800	1327	9,94	0,740	2410
0,75	9	25	6,4	5	9,5	10,69	0,680	3780	9,94	0,630	2411
0,75	9	35	8,4	5	13	10,69	0,480	1329	9,94	0,450	2412
0,75	9	45	10,4	5	16,8	10,69	0,380	1330	9,94	0,350	2413
0,75	9	55	12,4	5	20,4	10,69	0,300	1331	9,94	0,280	2414
0,75	9	65	14,4	5	24	10,69	0,250	1332	9,94	0,230	2415
0,75	10	10	3,2	5,95	3,6	9,74	1,520	1333	9,05	1,410	2416
0,75	10	15	3,9	5,95	5,6	9,74	1,040	1334	9,05	0,960	2417
0,75	10	20	4,1	5,95	7,4	9,74	0,770	1335	9,05	0,720	2418
0,75	10	25	5,6	5,95	9	9,74	0,610	1336	9,05	0,570	2419
0,75	10	30	6,4	5,95	10,9	9,74	0,510	1337	9,05	0,470	2420
0,75	10	40	8,1	5,95	14,3	9,74	0,380	1338	9,05	0,350	2421
0,75	10	50	9,7	5,95	17,7	9,74	0,300	1339	9,05	0,280	2422
0,75	10	60	11,5	5,95	21,2	9,74	0,250	1340	9,05	0,230	2423
1	5	10	5,9	2,05	6,5	35,69	10,200	1341	33,19	9,490	2424
1	5	15	8,3	2,05	9,6	35,69	6,610	1342	33,19	6,140	2425
1	5	20	10,8	2,05	13	35,69	5,100	1343	33,19	4,740	2426
1	5	25	13,2	2,05	15,8	35,69	3,880	1344	33,19	3,610	2427
1	5	35	18	2,05	22	35,69	2,750	1345	33,19	2,560	2428
1	5	45	23	2,05	28,1	35,69	2,110	1346	33,19	1,960	2429
1	5	55	27,8	2,05	34,3	35,69	1,730	1347	33,19	1,610	2430
1	5	65	32,5	2,05	40,5	35,69	1,460	1348	33,19	1,350	2431

SPRĘŻYNY NACISKOWE

SF-TF, SF-TFR Stal nierdzewna



D _t	D _i	L _o	n _t	P _o	L _n	EN 10270-1-SM			Stal nierdzewna EN 10270-3-1,4310		
						F _n	c	Nr kat.	F _n	c	Nr kat.
1	6	10	5,1	2,47	6	31,57	7,890	1349	29,36	7,340	2432
1	6	15	7,1	2,47	8,8	31,57	5,080	1350	29,36	4,720	2433
1	6	20	9,2	2,47	11,5	31,57	3,720	1351	29,36	3,470	2434
1	6	25	11,2	2,47	14,3	31,57	2,950	1352	29,36	2,740	2435
1	6	30	13,2	2,47	17,1	31,57	2,450	1353	29,36	2,280	2436
1	6	40	17,3	2,47	22,6	31,57	1,810	1354	29,36	1,560	2437
1	6	50	21,3	2,47	28,2	31,57	1,450	1355	29,36	1,350	2438
1	6	60	25,3	2,47	33,8	31,57	1,210	1356	29,36	1,120	2439
1	6	70	29,5	2,47	39,3	31,57	1,030	1357	29,36	0,950	2440
1	7	10	4,5	2,97	5,5	28,34	6,300	1358	26,35	5,860	2441
1	7	15	6,2	2,97	8	28,34	4,050	1359	26,35	3,770	2442
1	7	20	7,9	2,97	10,5	28,34	2,980	2644	26,35	2,770	2443
1	7	25	9,5	2,97	13,2	28,34	2,400	1361	26,35	2,230	2444
1	7	35	12,8	2,97	18,2	28,34	1,690	1362	26,35	1,570	2445
1	7	45	16,3	2,97	23	28,34	1,280	1363	26,35	1,190	2446
1	7	55	19,5	2,97	28,4	28,34	1,070	1364	26,35	1,000	2447
1	7	65	22,8	2,97	33,5	28,34	0,900	1365	26,35	0,830	2448
1	8	10	4	3,53	5,2	25,49	5,310	1366	23,7	4,930	2449
1	8	15	5,5	3,53	7,4	25,49	3,350	1367	23,7	3,110	2450
1	8	20	6,9	3,53	9,7	25,49	2,470	1368	23,7	2,290	2451
1	8	25	8,3	3,53	12,1	25,49	1,980	1369	23,7	1,840	2452
1	8	30	9,8	3,53	14,3	25,49	1,630	1370	23,7	1,510	2453
1	8	40	12,6	3,53	18,8	25,49	1,210	1371	23,7	1,120	2454
1	8	50	15,5	3,53	23,4	25,49	0,960	1372	23,7	0,890	2455
1	8	60	18,4	3,53	28	25,49	0,790	1373	23,7	0,730	2456
1	8	70	21,2	3,53	32,5	25,49	0,680	1374	23,7	0,630	2457
1	8	80	24	3,53	37,1	25,49	0,600	1375	23,7	0,560	2458
1	9	15	4,8	4,19	7,2	23,44	2,960	1376	21,8	2,750	2459
1	9	20	6	4,19	9,2	23,44	2,160	1377	21,8	2,000	2460
1	9	25	7,2	4,19	11,3	23,44	1,710	1378	21,8	1,590	2461
1	9	35	9,6	4,19	15,6	23,44	1,210	1379	21,8	1,120	2462
1	9	45	12	4,19	19,9	23,44	0,930	1380	21,8	0,860	2463
1	9	55	14,4	4,19	24,2	23,44	0,760	1381	21,8	0,710	2464
1	9	65	16,8	4,19	28,5	23,44	0,640	1382	21,8	0,590	2465
1	9	75	19,2	4,19	32,8	23,44	0,490	1383	21,8	0,450	2466
1	10	15	4,4	4,91	6,5	21,57	2,540	1384	20,06	2,360	2467
1	10	20	5,4	4,91	8,5	21,57	1,870	1385	20,06	1,740	2468
1	10	25	6,4	4,91	10,7	21,57	1,500	1386	20,06	1,390	2469
1	10	35	8,4	4,91	14,7	21,57	1,060	1387	20,06	0,980	2470
1	10	45	10,5	4,91	19	21,57	0,820	1388	20,06	0,760	2471
1	10	55	12,5	4,91	23	21,57	0,670	1389	20,06	0,620	2472
1	10	65	14,6	4,91	26,1	21,57	0,550	1390	20,06	0,510	2473
1	10	75	16,6	4,91	30,8	21,57	0,490	1391	20,06	0,450	2474
1	10	85	18,6	4,91	34,7	21,57	0,420	1392	20,06	0,390	2475
1	12	20	4,4	6,56	7,9	18,63	1,540	1393	17,32	1,430	2476
1	12	25	5,2	6,56	9,7	18,63	1,220	1394	17,32	1,130	2477
1	12	35	6,7	6,56	13,4	18,63	0,850	1395	17,32	0,790	2478
1	12	45	8,2	6,56	17	18,63	0,660	1396	17,32	0,610	2479
1	12	55	9,7	6,56	20,7	18,63	0,540	1397	17,32	0,500	2480
1	12	65	11,3	6,56	24,4	18,63	0,450	1398	17,32	0,420	2579
1	12	75	12,8	6,56	28	18,63	0,390	1399	17,32	0,360	2481
1	12	85	14,3	6,56	31,7	18,63	0,350	1400	17,32	0,320	2482
1,2	6	15	7,1	2,44	9,7	50,6	9,540	1401	47,06	8,870	2483
1,2	6	25	11,2	2,44	16	50,6	5,620	1402	47,06	5,220	2484
1,2	6	35	15,3	2,44	22,1	50,6	3,920	1403	47,06	3,640	2485
1,2	6	45	19,5	2,44	28,3	50,6	3,020	1404	47,06	2,800	2486
1,2	6	55	23,5	2,44	34,5	50,6	2,460	1405	47,06	2,280	2487



SPRĘŻYNY NACISKOWE

SF-TF, SF-TFR Stal nierdzewna

D _t	D _i	L _o	n _t	P _o	L _n	EN 10270-1-SM			Stal nierdzewna EN 10270-3-1,4310		
						F _n	c	Nr kat.	F _n	c	Nr kat.
1,2	7	20	8,1	2,85	11,8	45,7	5,570	1406	42,5	5,180	2488
1,2	7	30	11,6	2,85	17,5	45,7	3,650	1407	42,5	3,390	2489
1,2	7	40	15,1	2,85	23,1	45,7	2,700	1408	42,5	2,510	2490
1,2	7	50	18,6	2,85	28,8	45,7	2,160	1409	42,5	2,000	2491
1,2	7	60	22,1	2,85	34,4	45,7	1,780	1410	42,5	1,650	2492
1,2	8	15	5,7	3,32	8,4	41,6	6,290	1411	38,68	5,850	2493
1,2	8	25	8,7	3,32	13,5	41,6	3,610	1412	38,68	3,350	2494
1,2	8	35	11,7	3,32	18,7	41,6	2,550	1413	38,68	2,370	2495
1,2	8	45	14,7	3,32	24	41,6	1,980	1414	38,68	1,840	2496
1,2	8	55	17,7	3,32	29	41,6	1,600	1415	38,68	1,490	2497
1,2	8	65	20,7	3,32	34,3	41,6	1,350	1416	38,68	1,260	2498
1,2	9	20	6,4	3,85	10,3	38,15	3,930	1417	35,48	3,650	2499
1,2	9	30	9	3,85	15	38,15	2,720	1418	35,48	2,530	2500
1,2	9	40	11,5	3,85	19,9	38,15	1,910	1419	35,48	1,780	2501
1,2	9	50	14,1	3,85	24,7	38,15	1,470	1420	35,48	1,380	2502
1,2	9	60	16,7	3,85	29,5	38,15	1,260	1421	35,48	1,170	2503
1,2	9	70	19,3	3,85	34,3	38,15	1,070	1422	35,48	1,000	2504
1,2	10	15	4,6	4,45	7,5	35,3	4,700	1423	32,8	4,370	2505
1,2	10	25	6,8	4,45	12	35,3	2,710	2553	32,8	2,520	2506
1,2	10	35	9,1	4,45	16,5	35,3	1,910	1425	32,8	1,770	2507
1,2	10	45	11,3	4,45	21	35,3	1,470	1426	32,8	1,370	2508
1,2	10	55	13,5	4,45	26	35,3	1,220	1427	32,8	1,130	2509
1,2	10	65	15,8	4,45	30	35,3	1,010	1428	32,8	0,940	2510
1,2	10	75	18	4,45	34,5	35,3	0,870	1429	32,8	0,810	2511
1,2	12	20	4,7	5,81	8,7	30,6	2,710	1430	28,45	2,520	2512
1,2	12	30	6,1	5,81	12,6	30,6	1,760	1431	28,45	1,640	2513
1,2	12	40	8,2	5,81	16,6	30,6	1,300	1432	28,45	1,210	2514
1,2	12	50	9,9	5,81	21	30,6	1,050	1433	28,45	0,970	2515
1,2	12	60	11,6	5,81	25	30,6	0,870	1434	28,45	0,810	2516
1,2	12	70	13,3	5,81	29	30,6	0,750	1435	28,45	0,700	2517
1,2	12	80	15	5,81	33	30,6	0,650	1436	28,45	0,600	2518
1,2	14	25	4,7	7,41	10	26,96	1,790	1437	25,04	1,660	2519
1,2	14	35	6,1	7,41	13,8	26,96	1,270	1438	25,04	1,180	2520
1,2	14	45	7,4	7,41	17,4	26,96	0,980	1439	25,04	0,910	2521
1,2	14	55	8,8	7,41	21,2	26,96	0,790	1440	25,04	0,730	2522
1,2	14	65	10,1	7,41	24,9	26,96	0,660	1441	25,04	0,610	2523
1,2	14	75	11,5	7,41	28,6	26,96	0,620	1442	25,04	0,580	2524
1,2	14	85	12,8	7,41	32,3	26,96	0,510	1443	25,04	0,470	2525
1,5	7	15	6,3	2,83	10,2	81	16,870	1444	75,33	15,690	2526
1,5	7	25	9,8	2,83	16,7	81	9,760	4712	75,33	9,070	2527
1,5	7	35	13,3	2,83	23,2	81	6,860	1446	75,33	6,380	2528
1,5	7	45	16,9	2,83	29,6	81	5,260	1447	75,33	4,890	2529
1,5	7	55	20,4	2,83	36,1	81	4,280	1448	75,33	4,000	2530
1,5	8	20	7,2	3,22	12,5	74,4	9,920	1449	69,2	9,220	2531
1,5	8	30	10,4	3,22	18,5	74,4	6,470	1450	69,2	6,020	2532
1,5	8	40	13,5	3,22	24,5	74,4	4,790	1451	69,2	4,450	2533
1,5	8	50	16,5	3,22	30,4	74,4	3,800	1452	69,2	3,530	2534
1,5	8	60	19,7	3,22	36,4	74,4	3,160	1453	69,2	2,930	2535
1,5	9	15	5,2	3,63	9	68,65	11,430	1454	63,85	10,620	2536
1,5	9	25	8	3,63	14,7	68,65	6,670	1455	63,85	6,200	2537
1,5	9	35	10,7	3,63	20,2	68,65	4,640	1456	63,85	4,310	2538
1,5	9	45	13,5	3,63	25,8	68,65	3,600	1457	63,85	3,350	2539
1,5	9	55	16,2	3,63	31,4	68,65	2,910	1458	63,85	2,700	2540
1,5	10	20	6	4,1	11,2	63,74	7,240	1459	59,3	6,260	2541
1,5	10	30	8,5	4,1	16,5	63,74	4,720	1460	59,3	4,380	2542
1,5	10	40	10,9	4,1	21,7	63,74	3,480	1461	59,3	3,230	2543
1,5	10	50	13,3	4,1	27	63,74	2,770	1462	59,3	2,570	2544
1,5	10	60	15,8	4,1	32,2	63,74	2,290	1463	59,3	2,130	2545
1,5	10	70	18,2	4,1	37,4	63,74	1,950	1464	59,3	1,810	2546

SPRĘŻYNY NACISKOWE

SF-TF, SF-TFR Stal nierdzewna



D _t	D _i	L _o	n _t	P _o	L _n	EN 10270-1-SM			Stal nierdzewna EN 10270-3-1,4310		
						F _n	c	Nr kat.	F _n	c	Nr kat.
1,5	12	25	6	5,19	12,5	55,8	4,460	1465	51,9	4,150	2547
1,5	12	35	7,9	5,19	17,2	55,8	3,140	1466	51,9	2,920	2548
1,5	12	45	9,8	5,19	21,8	55,8	2,400	1467	51,9	2,230	2549
1,5	12	55	11,8	5,19	26,5	55,8	1,960	1468	51,9	1,820	2550
1,5	12	65	13,7	5,19	31,2	55,8	1,650	1469	51,9	1,530	2551
1,5	12	75	15,6	5,19	35,8	55,8	1,420	1470	51,9	1,320	2552
1,5	14	20	4,4	6,45	9,4	49,52	4,670	1471	46	4,340	2371
1,5	14	30	5,9	6,45	13,6	49,52	3,020	1472	46	2,810	2554
1,5	14	40	7,5	6,45	17,9	49,52	2,240	1473	46	2,080	2555
1,5	14	50	9	6,45	22,1	49,52	1,780	1474	46	1,650	2556
1,5	14	60	10,5	6,45	26,4	49,52	1,470	1475	46	1,370	2557
1,5	14	70	12,1	6,45	30,6	49,52	1,260	1476	46	1,170	2558
1,5	14	80	13,7	6,45	35	49,52	1,100	1477	46	1,020	2559
1,5	16	25	4,5	7,9	10,7	44,52	3,110	1478	41,4	2,890	2560
1,5	16	35	5,7	7,9	14,7	44,52	2,190	1479	41,4	2,040	2561
1,5	16	45	7	7,9	18,6	44,52	1,690	1480	41,4	1,570	2562
1,5	16	55	8,3	7,9	22,5	44,52	1,370	1481	41,4	1,270	2563
1,5	16	65	9,5	7,9	26,5	44,52	1,160	1482	41,4	1,080	2564
1,5	16	75	10,8	7,9	30,3	44,52	0,990	1483	41,4	0,920	2565
1,5	16	85	12	7,9	34,3	44,52	0,870	1484	41,4	0,810	2566
1,8	8	15	5,6	3,24	10,6	117,7	26,700	1485	109,5	24,800	2567
1,8	8	25	8,7	3,24	17,3	117,7	15,300	1486	109,5	14,200	2568
1,8	8	35	11,7	3,24	24	117,7	10,700	1487	109,5	10,000	2569
1,8	8	45	14,8	3,24	30,6	117,7	8,100	1488	109,5	7,500	2570
1,8	8	55	17,9	3,24	37,3	117,7	6,700	1489	109,5	6,200	2571
1,8	8	65	21	3,24	44	117,7	5,600	1490	109,5	5,200	2572
1,8	9	20	6,5	3,59	13,2	109,8	16,200	1491	102,1	15,100	2573
1,8	9	30	9,4	3,59	19,5	109,8	10,400	1492	102,1	9,700	2574
1,8	9	40	12,1	3,59	25,7	109,8	7,600	1493	102,1	7,100	2575
1,8	9	50	14,9	3,59	32	109,8	6,100	1494	102,1	5,700	2576
1,8	9	60	17,7	3,59	38,3	109,8	5,000	1495	102,1	4,600	2577
1,8	9	70	20,5	3,59	44,5	109,8	4,300	1496	102,1	4,000	2578
1,8	10	15	4,8	3,97	9,6	102	18,800	1497	94,9	17,500	2366
1,8	10	25	7,3	3,97	15,5	102	10,700	1498	94,9	10,000	2580
1,8	10	35	9,7	3,97	21,6	102	7,650	1499	94,9	7,100	2581
1,8	10	45	12,3	3,97	27,4	102	5,800	1500	94,9	5,100	2582
1,8	10	55	14,8	3,97	33,3	102	4,700	1501	94,9	4,400	2583
1,8	10	65	17,3	3,97	39,2	102	3,900	1502	94,9	3,600	2584
1,8	10	75	19,8	3,97	45,1	102	3,400	1503	94,9	3,200	2585
1,8	12	20	5,2	4,87	11,4	90	10,400	1504	83,7	9,700	2586
1,8	12	30	7,3	4,87	16,7	90	6,800	1505	83,7	6,300	2587
1,8	12	40	9,3	4,87	22	90	5,000	1506	83,7	4,600	2588
1,8	12	50	11,4	4,87	27,2	90	3,900	1507	83,7	3,600	2589
1,8	12	60	13,5	4,87	32,5	90	3,200	1508	83,7	3,000	2590
1,8	12	70	15,5	4,87	37,8	90	2,700	1509	83,7	2,500	2591
1,8	12	80	17,5	4,87	43	90	2,500	1510	83,7	2,300	2592
1,8	14	25	5,4	5,91	13	80,4	6,700	1511	74,8	6,200	2593
1,8	14	35	7,1	5,91	17,7	80,4	4,600	1512	74,8	4,300	2594
1,8	14	45	8,8	5,91	22,5	80,4	3,500	1513	74,8	3,300	2595
1,8	14	55	10,5	5,91	27,3	80,4	2,900	1514	74,8	2,700	2596
1,8	14	65	12,2	5,91	32	80,4	2,500	1515	74,8	2,300	2597
1,8	14	75	13,8	5,91	36,9	80,4	2,000	1516	74,8	1,900	2598
1,8	16	20	4	7,15	9,8	72,6	7,000	1517	67,5	6,500	2599
1,8	16	30	5,4	7,15	14,2	72,6	4,600	1518	67,5	4,300	2600
1,8	16	40	6,8	7,15	18,7	72,6	3,400	1519	67,5	3,200	2601
1,8	16	50	8,2	7,15	23	72,6	2,600	1520	67,5	2,400	2602
1,8	16	60	9,6	7,15	27,5	72,6	2,200	1521	67,5	2,000	2603
1,8	16	70	11	7,15	32	72,6	1,900	1522	67,5	1,800	2604
1,8	16	80	12,4	7,15	36,3	72,6	1,700	1523	67,5	1,600	2605



SPRĘŻYNY NACISKOWE

SF-TF, SF-TFR Stal nierdzewna

D _t	D _i	L _o	n _t	P _o	L _n	EN 10270-1-SM			Stal nierdzewna EN 10270-3-1,4310		
						F _n	c	Nr kat.	F _n	c	Nr kat.
2	8	15	5,4	3,3	11,2	153	40,200	1524	142,3	37,400	2606
2	8	25	8,4	3,3	18,2	153	22,500	1525	142,3	20,900	2607
2	8	35	11,5	3,3	25,4	153	15,900	1526	142,3	14,800	2608
2	8	45	14,5	3,3	32,3	153	12,100	1527	142,3	11,200	2609
2	8	55	17,5	3,3	39,3	153	9,700	1528	142,3	9,000	2610
2	8	65	20,6	3,3	46,4	153	8,200	1529	142,3	7,600	2611
2	9	20	6,5	3,61	14	142,2	23,600	1530	132,2	22,000	2612
2	9	30	9,3	3,61	20,6	142,2	15,100	1531	132,2	14,000	2613
2	9	40	12	3,61	27,3	142,2	11,200	1532	132,2	10,400	2614
2	9	50	14,8	3,61	34	142,2	8,800	1533	132,2	8,200	2615
2	9	60	17,5	3,61	40,6	142,2	7,400	1534	132,2	6,900	2616
2	9	70	20,3	3,61	47,2	142,2	6,200	1535	132,2	5,800	2617
2	10	15	4,7	3,9	10,2	133,4	27,700	1536	124	25,800	2618
2	10	25	7,2	3,9	16,5	133,4	15,700	1537	124	14,600	2619
2	10	35	9,7	3,9	22,9	133,4	11,000	1538	124	10,200	2620
2	10	45	12,2	3,9	29,2	133,4	8,400	1539	124	7,800	2621
2	10	55	14,7	3,9	35,5	133,4	6,900	1540	124	6,400	2622
2	10	65	17,2	3,9	41,8	133,4	5,800	1541	124	5,400	2623
2	10	75	19,7	3,9	48,2	133,4	5,000	1542	124	4,700	2624
2	12	20	5,3	4,75	12,2	117,6	15,100	1543	109,4	14,000	2625
2	12	30	7,4	4,75	17,9	117,6	9,700	1544	109,4	9,000	2626
2	12	40	9,5	4,75	23,5	117,6	7,200	1545	109,4	6,700	2627
2	12	50	11,6	4,75	29,2	117,6	5,600	1546	109,4	5,200	2628
2	12	60	13,7	4,75	34,8	117,6	4,600	1547	109,4	4,300	2629
2	12	70	15,8	4,75	40,5	117,6	3,900	1548	109,4	3,600	2630
2	12	80	17,9	4,75	46,2	117,6	3,400	1549	109,4	3,200	2631
2	14	25	5,5	5,68	13,8	105,9	9,400	1550	98,2	8,700	2632
2	14	35	7,3	5,68	19	105,9	6,600	1551	98,2	6,100	2633
2	14	45	9,1	5,68	24,1	105,9	5,100	1552	98,2	4,700	2634
2	14	55	10,8	5,68	29,2	105,9	4,100	1553	98,2	3,800	2635
2	14	65	12,6	5,68	34,4	105,9	3,400	1554	98,2	3,200	2636
2	14	75	14,3	5,68	39,5	105,9	2,900	1555	98,2	2,700	2637
2	14	85	16,1	5,68	44,7	105,9	2,600	1556	98,2	2,400	2638
2	14	100	18,7	5,68	52,4	105,9	2,300	1557	98,2	2,100	2639
2	16	20	4,2	6,76	10,5	96	10,100	1558	89,3	9,400	2640
2	16	30	5,6	6,76	15,2	96	6,500	1559	89,3	6,000	2641
2	16	40	7,1	6,76	20	96	4,800	1560	89,3	4,500	2642
2	16	50	8,6	6,76	24,7	96	3,800	1561	89,3	3,500	2643
2	16	60	10,1	6,76	29,4	96	3,100	1562	89,3	2,900	2351
2	16	70	11,5	6,76	34,1	96	2,600	1563	89,3	2,400	2645
2	16	80	13	6,76	38,8	96	2,300	1564	89,3	2,100	2646
2	16	90	14,5	6,76	43,7	96	2,000	1565	89,3	1,900	2647
2	18	25	4,3	7,96	12,1	87,6	6,700	1566	81,5	6,200	2648
2	18	35	5,6	7,96	16,6	87,6	4,600	1567	81,5	4,300	2649
2	18	45	6,9	7,96	21	87,6	3,600	1568	81,5	3,300	2650
2	18	55	8,1	7,96	25,4	87,6	2,900	1569	81,5	2,700	2651
2	18	65	9,4	7,96	29,8	87,6	2,400	1570	81,5	2,200	2652
2	18	75	10,6	7,96	34,2	87,6	2,100	1571	81,5	2,000	2653
2	18	85	11,9	7,96	38,7	87,6	1,900	1572	81,5	1,800	2654
2	18	100	13,7	7,96	45,2	87,6	1,600	1573	81,5	1,500	2655
2	18	120	16,3	7,96	54,1	87,6	1,300	1574	81,5	1,200	2656

SPRĘŻYNY NACISKOWE

SF-TF



EN 10270-1-SM								
D _t	D _i	L _o	n _t	P _o	L _n	F _n	c	Nr kat.
2,5	10	20	5,8	4,07	15	232,4	46,5	1575
2,5	10	30	8,3	4,07	22	232,4	29,0	1576
2,5	10	40	10,7	4,07	29,2	232,4	21,5	1577
2,5	10	50	13,1	4,07	36,2	232,4	16,9	1578
2,5	10	60	15,6	4,07	43,3	232,4	13,9	1579
2,5	10	70	18	4,07	50,5	232,4	11,9	1580
2,5	12	25	6,3	4,7	17	206,9	25,8	1581
2,5	12	35	8,4	4,7	23,6	206,9	18,1	1582
2,5	12	45	10,5	4,7	30,1	206,9	13,8	1583
2,5	12	55	12,6	4,7	36,6	206,9	11,3	1584
2,5	12	65	14,8	4,7	43	206,9	9,4	1585
2,5	12	75	16,9	4,7	49,6	206,9	8,1	1586
2,5	14	20	4,7	5,43	13	187,3	26,7	1587
2,5	14	30	6,9	5,43	18	187,3	15,6	1588
2,5	14	40	8,4	5,43	24,8	187,3	12,3	1589
2,5	14	50	10,2	5,43	30,8	187,3	9,7	1590
2,5	14	60	12,1	5,43	36,7	187,3	8,0	1591
2,5	14	70	13,9	5,43	42,7	187,3	7,8	1592
2,5	14	80	15,8	5,43	48,6	187,3	6,0	1593
2,5	16	25	5,1	6,26	14,8	170,6	16,7	1594
2,5	16	35	6,9	6,26	19,7	170,6	11,2	1595
2,5	16	45	8,3	6,26	25,9	170,6	8,9	1596
2,5	16	55	9,9	6,26	31,4	170,6	7,3	2339
2,5	16	65	11,5	6,26	36,9	170,6	6,1	1598
2,5	16	75	13	6,26	42,4	170,6	5,2	1599
2,5	16	85	14,7	6,26	47,9	170,6	4,6	1600
2,5	16	100	17	6,26	56	170,6	3,8	1601
2,5	18	20	3,9	7,21	11,5	156,9	18,4	1602
2,5	18	30	5,3	7,21	16,5	156,9	11,6	1603
2,5	18	40	6,7	7,21	21,6	156,9	8,5	1604
2,5	18	50	8	7,21	26,7	156,9	6,7	1605
2,5	18	60	9,5	7,21	31,8	156,9	5,6	1606
2,5	18	70	10,9	7,21	37	156,9	4,7	1607
2,5	18	80	12,2	7,21	42	156,9	4,1	1608
2,5	18	90	13,6	7,21	47,2	156,9	3,6	1609
2,5	20	25	4,2	8,26	13	145,1	12,1	1610
2,5	20	35	5,4	8,26	18	145,1	8,5	1611
2,5	20	45	6,6	8,26	22,8	145,1	6,5	1612
2,5	20	55	7,8	8,26	27,5	145,1	5,3	1613
2,5	20	65	9	8,26	32,3	145,1	4,4	1614
2,5	20	75	10,2	8,26	37,1	145,1	3,8	1615
2,5	20	85	11,5	8,26	41,9	145,1	3,3	1616
2,5	20	100	13,3	8,26	49	145,1	2,8	1617
2,5	20	120	15,7	8,26	58,7	145,1	2,4	1618
3	12	20	5	4,84	15,2	324	67,4	1619
3	12	30	7,1	4,84	22,3	324	42,0	1620
3	12	40	9,1	4,84	29,5	324	30,8	1621
3	12	50	11,2	4,84	36,6	324	24,1	1622
3	12	60	13,2	4,84	43,7	324	19,8	1623
3	12	70	15,1	4,84	51,2	324	17,2	1624
3	12	80	17,3	4,84	58,2	324	14,8	1625
3	14	25	5,5	5,43	17,6	294	39,7	1626
3	14	35	7,4	5,43	24,3	294	27,5	2316
3	14	45	9,2	5,43	31	294	21,0	1628
3	14	55	11	5,43	37,6	294	16,9	2269
3	14	65	12,9	5,43	44,2	294	14,1	1630
3	14	75	14,8	5,43	50,9	294	12,2	1631
3	14	85	16,5	5,43	57,7	294	10,8	1632

EN 10270-1-SM								
D _t	D _i	L _o	n _t	P _o	L _n	F _n	c	Nr kat.
3	16	20	4,3	6,12	13,5	270	41,6	1633
3	16	30	5,9	6,12	19,7	270	26,3	1634
3	16	40	7,5	6,12	25,9	270	19,2	1635
3	16	50	9,2	6,12	32	270	15,0	1636
3	16	60	10,8	6,12	38,2	270	12,4	1637
3	16	70	12,4	6,12	44,4	270	10,6	1638
3	16	80	14,1	6,12	50,6	270	9,2	1639
3	16	90	15,7	6,12	56,8	270	8,1	1640
3	18	25	4,7	6,88	15,7	250	26,9	1641
3	18	35	6,1	6,88	21,5	250	18,5	1642
3	18	45	7,6	6,88	27,2	250	14,0	1643
3	18	55	9	6,88	33	250	11,4	1644
3	18	65	10,5	6,88	38,8	250	9,5	1645
3	18	75	12	6,88	44,5	250	8,2	1646
3	18	85	13,4	6,88	50,3	250	7,2	1647
3	18	100	15,6	6,88	59	250	6,1	1648
3	18	120	18,5	6,88	73,4	250	5,4	1649
3	20	30	5	7,75	17,6	232	18,7	1650
3	20	40	6,3	7,75	23	232	13,6	1651
3	20	50	7,5	7,75	28,4	232	10,8	1652
3	20	60	8,9	7,75	33,8	232	8,8	1653
3	20	70	10,1	7,75	39,3	232	7,6	1654
3	20	80	11,5	7,75	44,6	232	6,6	1655
3	20	90	12,7	7,75	50	232	5,8	1656
3	20	110	15,3	7,75	60,8	232	4,7	1657
3	20	130	17,8	7,75	72	232	4,0	1658
3	22	25	4,1	8,68	13,7	217	19,1	1659
3	22	35	5,2	8,68	19,3	217	13,8	1660
3	22	45	6,3	8,68	24,4	217	10,5	1661
3	22	55	7,5	8,68	29,5	217	8,5	1662
3	22	65	8,6	8,68	34,6	217	7,2	1663
3	22	75	9,8	8,68	39,7	217	6,2	1664
3	22	85	11	8,68	44,8	217	5,4	1665
3	22	100	12,7	8,68	52,4	217	4,5	1666
3	22	120	15	8,68	62,6	217	3,7	1667
3	25	30	4,1	10,2	15,7	196	13,7	1668
3	25	40	5,1	10,2	20,3	196	9,9	1669
3	25	50	6,1	10,2	25	196	7,8	1670
3	25	60	7,1	10,2	29,7	196	6,5	1671
3	25	70	8,1	10,2	34,4	196	5,5	1672
3	25	80	9	10,2	39,1	196	4,8	1673
3	25	90	10	10,2	44	196	4,2	1674
3	25	110	12	10,2	53,1	196	3,4	1675
3	25	130	13,9	10,2	62,8	196	3,0	1676
3,5	14	20	4,5	5,58	15,4	428	93,1	1677
3,5	14	30	6,2	5,58	22,6	428	57,8	1678
3,5	14	40	8	5,58	29,8	428	42,0	1679
3,5	14	50	9,8	5,58	37	428	33,0	1680
3,5	14	60	11,6	5,58	44,2	428	27,0	4709
3,5	14	70	13,4	5,58	51,4	428	23,0	1682
3,5	14	80	15,0	5,58	58,9	428	20,3	1683
3,5	14	90	16,9	5,58	66,0	428	17,8	1684
3,5	16	25	5	6,15	18	395	56,4	1685
3,5	16	35	6,6	6,15	24,8	395	38,7	1686
3,5	16	45	8,2	6,15	31,5	395	29,2	1687
3,5	16	55	9,9	6,15	38,3	395	23,6	1688
3,5	16	65	11,5	6,15	45	395	19,7	1689
3,5	16	75	13,1	6,15	51,7	395	17,0	1690
3,5	16	85	14,6	6,15	59,0	395	15,2	1691
3,5	16	100	17,1	6,15	69	395	12,7	1692



SPRĘŻYNY NACISKOWE

SF-TF

EN 10270-1-SM								
D _t	D _i	L _o	n _t	P _o	L _n	F _n	c	Nr kat.
3,5	18	20	3,9	6,79	14	366	60,9	1693
3,5	18	30	5,4	6,79	20,4	366	38,0	1694
3,5	18	40	6,9	6,79	26,7	366	27,4	1695
3,5	18	50	8,3	6,79	33	366	21,5	1696
3,5	18	60	9,8	6,79	39,5	366	17,8	1697
3,5	18	70	11,3	6,79	45,8	366	15,1	1698
3,5	18	80	12,8	6,79	52,2	366	13,1	1699
3,5	18	90	14,1	6,79	58,9	366	11,8	2268
3,5	18	110	17,1	6,79	71,5	366	9,5	1701
3,5	20	25	4,3	7,53	18	342	48,8	1702
3,5	20	35	5,7	7,53	22,5	342	27,4	1703
3,5	20	45	7	7,53	28,5	342	20,7	1704
3,5	20	55	8,3	7,53	34,5	342	16,7	1705
3,5	20	65	9,7	7,53	40,5	342	13,9	1706
3,5	20	75	11	7,53	46,5	342	12,0	1707
3,5	20	85	12,3	7,53	52,5	342	10,5	1708
3,5	20	100	14,2	7,53	61,7	342	8,9	1709
3,5	22	30	4,7	8,3	18,5	320	27,8	1710
3,5	22	40	5,9	8,3	24,2	320	20,2	2159
3,5	22	50	7,1	8,3	29,8	320	15,8	1712
3,5	22	60	8,3	8,3	35,5	320	13,0	1713
3,5	22	70	9,5	8,3	41,2	320	11,1	1714
3,5	22	80	10,7	8,3	46,8	320	9,6	1715
3,5	22	90	11,9	8,3	52,5	320	8,5	1716
3,5	22	110	14,3	8,3	63,8	320	6,9	1717
3,5	22	130	16,6	8,3	75,6	320	5,9	1718
3,5	25	25	3,7	9,63	14,9	292	28,9	1719
3,5	25	35	4,7	9,63	20	292	19,5	1720
3,5	25	45	5,8	9,63	25,2	292	14,7	1721
3,5	25	55	6,8	9,63	30,4	292	11,9	1722
3,5	25	65	7,9	9,63	35,6	292	9,9	1723
3,5	25	75	8,9	9,63	40,8	292	8,5	1724
3,5	25	85	10	9,63	46	292	7,5	1739
3,5	25	100	11,5	9,63	54	292	6,4	1726
3,5	25	120	13,5	9,63	64,8	292	5,3	1736
3,5	25	140	15,6	9,63	75,1	292	4,5	1728
3,5	28	30	3,9	11,1	16,4	269	19,7	1729
3,5	28	40	4,8	11,1	21,2	269	14,3	1730
3,5	28	50	5,7	11,1	26	269	11,2	1731
3,5	28	60	6,6	11,1	31	269	9,2	1732
3,5	28	70	7,5	11,1	35,8	269	7,8	1733
3,5	28	80	8,4	11,1	40,6	269	6,9	1734
3,5	28	90	9,3	11,1	45,5	269	6,0	1735
3,5	28	110	11,1	11,1	55,2	269	4,9	1727
3,5	28	130	12,8	11,1	65,5	269	4,1	1737
3,5	28	150	14,6	11,1	75,2	269	3,6	1738
3,5	30	35	4,0	12,2	18,8	254	15,7	1725
3,5	30	45	4,8	12,2	23,6	254	11,9	1740
3,5	30	55	5,6	12,2	28,4	254	9,5	1741
3,5	30	65	6,5	12,2	32,5	254	7,8	1742
3,5	30	75	7,3	12,2	37,4	254	6,8	1743
3,5	30	85	8,1	12,2	42,2	254	5,9	1744
3,5	30	100	9,3	12,2	49,4	254	5,0	1745
3,5	30	120	11,0	12,2	58,4	254	4,1	1746
3,5	30	140	12,6	12,2	68,0	254	3,5	1747

EN 10270-1-SM								
D _t	D _i	L _o	n _t	P _o	L _n	F _n	c	Nr kat.
4	14	25	5,1	5,81	20	586	117,7	1748
4	14	35	6,8	5,81	27,7	586	80,4	1749
4	14	45	8,5	5,81	35,4	586	61,1	1750
4	14	55	10,3	5,81	43,1	586	49,2	1751
4	14	65	12	5,81	50,7	586	41,0	1752
4	14	75	13,7	5,81	58,4	586	35,3	1753
4	14	85	15,4	5,81	66,1	586	31,0	1754
4	14	100	18,0	5,81	77,6	586	26,2	1755
4	16	30	5,5	6,32	22,8	545	75,7	1756
4	16	40	7,2	6,32	30,1	545	55,0	1757
4	16	50	8,8	6,32	37,3	545	47,9	1758
4	16	60	10,4	6,32	44,6	545	35,4	1759
4	16	70	11,9	6,32	51,8	545	29,9	1760
4	16	80	13,5	6,32	59,1	545	26,1	1761
4	16	90	15,1	6,32	66,4	545	23,0	1762
4	16	110	18,2	6,32	81,0	545	18,8	1763
4	18	25	4,5	6,87	18,5	507	78,0	1764
4	18	35	6	6,87	25,3	507	52,2	1765
4	18	45	7,5	6,87	32,2	507	39,6	1766
4	18	55	8,9	6,87	39	507	31,7	1767
4	18	65	10,3	6,87	46	507	26,7	1768
4	18	75	11,8	6,87	53	507	23,0	1769
4	18	85	13,3	6,87	59,7	507	20,0	1770
4	18	100	15,4	6,87	70,1	507	17,0	1771
4	18	120	18,3	6,87	83,9	507	14,0	1772
4	20	30	4,9	7,48	21	475	52,7	1773
4	20	40	6,3	7,48	27,5	475	38,0	1774
4	20	50	7,6	7,48	34	475	32,96	1775
4	20	60	9	7,48	40,5	475	24,3	1776
4	20	70	10,3	7,48	47	475	20,6	1777
4	20	80	11,6	7,48	53,7	475	18,0	1778
4	20	90	13	7,48	60	475	15,8	1779
4	20	110	15,6	7,48	73,2	475	12,8	1780
4	20	130	18,3	7,48	86,2	475	10,8	1781
4	22	35	5,3	8,16	23,2	446	37,8	1782
4	22	45	6,5	8,16	29,4	446	28,6	1783
4	22	55	7,7	8,16	35,5	446	22,8	1784
4	22	65	9	8,16	41,7	446	18,8	1785
4	22	75	10,2	8,16	47,9	446	16,5	1786
4	22	85	11,4	8,16	54	446	14,3	1787
4	22	100	13,2	8,16	63,5	446	12,3	1788
4	22	120	15,7	8,16	75,7	446	10,0	1789
4	22	140	18,1	8,16	88,2	446	8,5	1790
4	25	30	4,3	9,27	19	407	37,0	1791
4	25	40	5,3	9,27	24,7	407	26,6	1792
4	25	50	6,4	9,27	30,4	407	20,7	1793
4	25	60	7,5	9,27	36,2	407	17,1	1794
4	25	70	8,6	9,27	42	407	14,5	1795
4	25	80	9,7	9,27	47,7	407	12,6	1796
4	25	90	10,7	9,27	53,4	407	11,1	1797
4	25	110	12,9	9,27	65	407	9,0	1798
4	25	130	15,1	9,27	76,7	407	7,6	1799
4	25	150	17,2	9,27	88,0	407	6,6	1800

SPRĘŻYNY NACISKOWE

SF-TF



EN 10270-1-SM								
D _t	D _i	L ₀	n _t	P ₀	L _n	F _n	c	Nr kat.
4	28	35	4,4	10,6	20,7	376	26,3	1801
4	28	45	5,4	10,6	26	376	19,8	1802
4	28	55	6,3	10,6	31,4	376	16,0	1803
4	28	65	7,3	10,6	36,7	376	13,3	1804
4	28	75	8,2	10,6	42	376	11,4	1805
4	28	85	9,1	10,6	47,4	376	10,0	1806
4	28	100	10,5	10,6	55,5	376	8,4	1807
4	28	120	12,4	10,6	66,4	376	7,0	1808
4	28	140	14,3	10,6	77,0	376	6,0	1809
4	28	160	16,2	10,6	87,7	376	5,2	1810
4	30	40	4,6	11,5	23,6	358	21,8	1811
4	30	50	5,5	11,5	27,6	358	16,0	1812
4	30	60	6,3	11,5	33,1	358	13,3	1813
4	30	70	7,2	11,5	38,1	358	11,2	1814
4	30	80	8,1	11,5	43,0	358	9,6	1815
4	30	90	9,0	11,5	48,0	358	8,5	1816
4	30	110	10,7	11,5	58,5	358	7,0	1817
4	30	130	12,4	11,5	69,0	358	5,9	1818
4	30	150	14,2	11,5	78,9	358	5,0	1819
4	35	45	4,4	14,0	23,2	318	14,5	1820
4	35	55	5,1	14,0	28,0	318	11,8	1821
4	35	65	5,8	14,0	32,7	318	9,8	1822
4	35	75	6,5	14,0	37,5	318	8,4	1823
4	35	85	7,2	14,0	42,4	318	7,5	1824
4	35	100	8,3	14,0	49,0	318	6,2	1825
4	35	120	9,8	14,0	57,7	318	5,1	1826
4	35	140	11,2	14,0	67,2	318	4,3	1827
4	35	160	12,6	14,0	76,6	318	3,8	1828
4,5	16	35	6,1	6,54	27,9	717	101,0	1829
4,5	16	45	7,7	6,54	35,5	717	75,4	1830
4,5	16	55	9,2	6,54	43,2	717	60,7	1831
4,5	16	65	10,8	6,54	50,9	717	50,8	1832
4,5	16	75	12,3	6,54	58,7	717	44,0	1833
4,5	16	85	13,8	6,54	66,2	717	38,0	1834
4,5	16	100	16,1	6,54	77,7	717	32,2	1835
4,5	16	120	19,1	6,54	93,0	717	26,5	1836
4,5	18	30	5,1	7,02	23,2	669	98,3	1837
4,5	18	40	6,5	7,02	30,5	669	70,4	1838
4,5	18	50	8	7,02	37,8	669	54,8	1839
4,5	18	60	9,4	7,02	45,1	669	44,9	1840
4,5	18	70	10,8	7,02	52,4	669	38,0	1841
4,5	18	80	12,3	7,02	59,8	669	33,0	1842
4,5	18	90	13,6	7,02	67,2	669	29,3	1843
4,5	18	110	16,5	7,02	81,7	669	23,5	1844
4,5	18	130	19,3	7,02	96,4	669	19,8	1845
4,5	20	35	5,5	7,58	25,7	630	67,8	1846
4,5	20	45	6,8	7,58	32,7	630	51,2	1847
4,5	20	55	8,2	7,58	39,6	630	40,9	1848
4,5	20	65	9,5	7,58	46,6	630	34,1	1849
4,5	20	75	10,8	7,58	53,6	630	29,4	1850
4,5	20	85	12,1	7,58	60,5	630	25,7	1851
4,5	20	100	14,1	7,58	71,2	630	21,9	1852
4,5	20	120	16,7	7,58	84,9	630	17,9	1853

EN 10270-1-SM								
D _t	D _i	L ₀	n _t	P ₀	L _n	F _n	c	Nr kat.
4,5	22	30	4,6	8,15	21,5	593	69,7	1854
4,5	22	40	5,9	8,15	28,1	593	49,8	1855
4,5	22	50	7,1	8,15	34,7	593	38,7	1856
4,5	22	60	8,3	8,15	41,4	593	31,9	1857
4,5	22	70	9,5	8,15	48	593	27,0	1858
4,5	22	80	10,8	8,15	54,7	593	23,4	1859
4,5	22	90	12	8,15	61,5	593	20,8	1860
4,5	22	110	14,4	8,15	74,7	593	16,8	1861
4,5	22	130	16,8	8,15	88,1	593	14,1	1862
4,5	25	35	4,8	9,14	23,4	545	47,0	1863
4,5	25	45	5,9	9,14	29,6	545	35,4	1864
4,5	25	55	7,0	9,14	35,8	545	28,3	1865
4,5	25	65	8,1	9,14	42	545	23,6	1866
4,5	25	75	9,2	9,14	48,2	545	20,3	1867
4,5	25	85	10,3	9,14	54,4	545	17,8	1868
4,5	25	100	11,9	9,14	63,8	545	15,0	1869
4,5	25	120	14,1	9,14	76,2	545	12,4	1870
4,5	25	140	16,3	9,14	88,5	545	10,6	1871
4,5	30	40	4,7	11,0	24,3	480	30,6	1872
4,5	30	50	5,6	11,0	29,8	480	23,7	1873
4,5	30	60	6,5	11,0	35,4	480	19,5	1874
4,5	30	70	7,5	11,0	40,9	480	16,5	1875
4,5	30	80	8,4	11,0	46,4	480	14,3	1876
4,5	30	90	9,3	11,0	52	480	12,6	1877
4,5	30	110	11,1	11,0	63	480	10,2	1878
4,5	30	130	12,8	11,0	74,6	480	8,6	1879
4,5	30	150	14,7	11,0	85,3	480	7,5	1880
4,5	35	45	4,5	13,3	25	429	21,5	1881
4,5	35	55	5,3	13,3	30	429	17,2	1882
4,5	35	65	6,0	13,3	35,2	429	14,4	1883
4,5	35	75	6,8	13,3	40,2	429	12,3	1884
4,5	35	85	7,5	13,3	45,2	429	10,8	1885
4,5	35	100	8,7	13,3	52,8	429	9,0	1886
4,5	35	120	10,2	13,3	63	429	7,5	1887
4,5	35	140	11,6	13,3	73,5	429	6,5	1888
4,5	35	160	13,1	13,3	83,7	429	5,6	1889
4,5	40	50	4,4	15,8	25,7	387	15,9	1890
4,5	40	60	5,0	15,8	30,3	387	13,0	1891
4,5	40	70	5,6	15,8	34,9	387	11,0	1892
4,5	40	80	6,3	15,8	39,5	387	9,5	1893
4,5	40	90	6,9	15,8	44,1	387	8,4	1894
4,5	40	110	8,2	15,8	53,4	387	6,9	1895
4,5	40	130	9,4	15,8	62,6	387	5,7	1896
4,5	40	150	10,6	15,8	72,7	387	5,0	1897
4,5	40	200	13,8	15,8	95,6	387	3,7	1898
5	20	30	4,7	7,75	23,4	808	122,4	1899
5	20	50	7,3	7,75	38,1	808	67,9	1900
5	20	70	9,8	7,75	52,8	808	47,0	1901
5	20	90	12,5	7,75	67,6	808	36,1	1902
5	20	110	15	7,75	82,2	808	29,0	1903
5	20	130	17,6	7,75	96,9	808	24,4	1904
5	20	150	20,2	7,75	111,5	808	21,0	1905
5	22	40	5,7	8,27	29,6	764	73,5	1906
5	22	60	8,1	8,27	43,7	764	46,9	1907
5	22	80	10,5	8,27	57,8	764	34,4	1908
5	22	100	13	8,27	72,1	764	27,4	1909
5	22	120	15,4	8,27	86	764	22,5	1910
5	22	140	17,8	8,27	100	764	19,1	1911
5	22	160	20,1	8,27	114,4	764	16,8	1912



SPRĘŻYNY NACISKOWE

SF-TF

EN 10270-1-SM								
D _t	D _i	L _o	n _t	P _o	L _n	F _n	c	Nr kat.
5	25	30	4,2	9,15	21,5	705	82,9	1913
5	25	50	6,4	9,15	34,7	705	46,1	1914
5	25	70	8,6	9,15	48	705	32,1	1915
5	25	90	10,8	9,15	61,1	705	24,4	1916
5	25	110	13	9,15	74,5	705	19,8	1917
5	25	130	15,2	9,15	87,5	705	16,6	1918
5	25	150	17,3	9,15	100,9	705	14,3	1919
5	30	40	4,7	10,8	25,9	623	44,1	1920
5	30	60	6,5	10,8	37,8	623	28,0	1921
5	30	80	8,4	10,8	49,7	623	20,5	1922
5	30	100	10,3	10,8	61,7	623	16,3	1923
5	30	120	12,1	10,8	73,8	623	13,4	1924
5	30	140	14	10,8	85,5	623	11,4	1925
5	30	160	15,8	10,8	97,7	623	10,0	1926
5	30	200	19,5	10,8	121,5	623	7,9	1927
5	35	50	5	12,8	29,5	559	27,3	1928
5	35	70	6,5	12,8	40,4	559	18,9	1929
5	35	90	8,1	12,8	51,2	559	14,4	1930
5	35	110	9,7	12,8	62,1	559	11,6	1931
5	35	130	11,3	12,8	73	559	9,8	1932
5	35	150	12,8	12,8	83,9	559	8,4	1933
5	35	200	16,7	12,8	111,3	559	6,3	1934
5	40	40	3,8	15,0	22,5	505	28,8	1935
5	40	60	5,2	15,0	32,5	505	18,3	1936
5	40	80	6,5	15,0	42,5	505	13,4	1937
5	40	100	7,8	15,0	52,5	505	10,6	1938
5	40	120	9,2	15,0	62,5	505	8,7	1939
5	40	140	10,5	15,0	72,5	505	6,9	1940
5	40	160	11,8	15,0	82,7	505	6,5	1941
5	40	200	14,5	15,0	102,4	505	5,2	1942
5	45	50	4	17,6	26	462	19,2	1943
5	45	70	5,2	17,6	35,2	462	13,2	1944
5	45	90	6,3	17,6	44,6	462	10,2	1945
5	45	110	7,5	17,6	53,9	462	8,2	1946
5	45	130	8,6	17,6	63,1	462	6,9	1947
5	45	150	9,7	17,6	72,5	462	6,0	1948
5	45	200	12,5	17,6	96,4	462	4,4	1949
6	22	40	5,4	8,71	32,1	1177	148,9	1950
6	22	60	7,7	8,71	47,4	1177	93,3	1951
6	22	80	10	8,71	62,8	1177	68,3	1952
6	22	100	12,3	8,71	78,1	1177	53,6	1953
6	22	120	14,5	8,71	93,6	1177	44,2	1954
6	22	140	16,9	8,71	109	1177	38,0	1955
6	22	160	19,0	8,71	124,5	1177	33,1	1956
6	25	50	6,2	9,40	38,1	1088	91,4	1957
6	25	70	8,3	9,40	52,7	1088	62,9	1958
6	25	90	10,4	9,40	67,2	1088	47,7	1959
6	25	110	12,5	9,40	81,8	1088	38,5	1960
6	25	130	14,7	9,40	96,4	1088	32,4	1961
6	25	150	16,8	9,40	111	1088	27,9	1962
6	25	200	23,0	9,40	145,2	1088	19,8	1963
6	30	40	4,7	10,7	28,8	970	86,6	1964
6	30	60	6,5	10,7	42,1	970	54,1	1965
6	30	80	8,4	10,7	55,4	970	39,4	1966
6	30	100	10,3	10,7	68,8	970	31,0	1967
6	30	120	12,1	10,7	82,3	970	25,7	1968
6	30	140	14	10,7	95,5	970	21,8	1969
6	30	160	15,9	10,7	108,8	970	18,9	1970
6	30	200	19,5	10,7	136,0	970	15,1	1971

EN 10270-1-SM								
D _t	D _i	L _o	n _t	P _o	L _n	F _n	c	Nr kat.
6	35	50	5,1	12,3	32,7	876	50,6	1972
6	35	70	6,7	12,3	45,3	876	35,4	1973
6	35	90	8,3	12,3	57,7	876	27,1	1974
6	35	110	10	12,3	69,9	876	21,9	1975
6	35	130	11,5	12,3	82,1	876	18,2	1976
6	35	150	13,2	12,3	94,5	876	15,8	1977
6	35	200	17,3	12,3	125	876	11,7	1978
6	40	60	5,3	14,1	37,7	796	35,7	1979
6	40	80	6,7	14,1	48	796	24,8	1980
6	40	100	8,2	14,1	59,4	796	19,6	1981
6	40	120	9,6	14,1	70,7	796	16,1	1982
6	40	140	11	14,1	82	796	13,7	1983
6	40	160	12,4	14,1	93,5	796	12,0	1984
6	40	200	15,3	14,1	115,8	796	9,4	1985
6	40	250	18,8	14,1	144,5	796	7,6	1986
6	45	50	4,2	16,2	29,3	732	35,3	1987
6	45	70	5,5	16,2	39,8	732	24,2	1988
6	45	90	6,7	16,2	50,4	732	18,4	1989
6	45	110	7,9	16,2	61	732	14,9	1990
6	45	130	9,1	16,2	71,6	732	12,6	1991
6	45	150	10,4	16,2	82,1	732	10,8	1992
6	45	200	13,5	16,2	108,3	732	7,9	1993
6	45	250	16,6	16,2	134,6	732	6,4	1994
6	50	60	4,4	18,4	32,7	676	24,7	1995
6	50	80	5,5	18,4	42,5	676	17,9	1996
6	50	100	6,6	18,4	52,4	676	14,2	1997
6	50	120	7,7	18,4	62,3	676	11,7	1998
6	50	140	8,8	18,4	72,1	676	9,9	1999
6	50	160	9,9	18,4	82	676	8,6	2000
6	50	200	12,1	18,4	101,0	676	6,8	2001
6	50	250	14,8	18,4	126,0	676	5,5	2002
7	25	40	4,8	9,91	32,8	1569	218,0	2003
7	25	60	6,8	9,91	48,4	1569	135,2	2004
7	25	80	8,9	9,91	64	1569	98,0	2005
7	25	100	10,9	9,91	79,6	1569	76,9	2006
7	25	120	12,9	9,91	95,2	1569	63,2	2007
7	25	140	14,9	9,91	110,8	1569	53,7	2008
7	25	160	16,7	9,91	126,9	1569	47,6	2009
7	25	200	20,9	9,91	157,7	1569	37,0	2010
7	30	50	5,4	11,0	38,2	1402	118,7	2011
7	30	70	7,2	11,0	52,7	1402	81,0	2012
7	30	90	9	11,0	67,2	1402	61,5	2013
7	30	110	10,9	11,0	81,7	1402	49,5	2014
7	30	130	12,7	11,0	96,2	1402	41,5	2015
7	30	150	14,5	11,0	110,7	1402	35,6	2016
7	30	200	19,0	11,0	147,2	1402	26,5	2017
7	35	60	5,8	12,3	42,8	1275	74,0	2018
7	35	80	7,4	12,3	56,2	1275	53,5	2019
7	35	100	9,1	12,3	69,7	1275	42,0	2020
7	35	120	10,7	12,3	83,2	1275	34,9	2021
7	35	140	12,3	12,3	96,7	1275	29,4	2022
7	35	160	13,9	12,3	110,3	1275	25,6	2023
7	35	200	17,2	12,3	137,0	1275	20,2	2024
7	40	50	4,6	13,9	34,1	1167	73,3	2025
7	40	70	6	13,9	46,7	1167	50,0	2026
7	40	90	7,5	13,9	59,1	1167	37,7	2027
7	40	110	8,9	13,9	71,8	1167	30,5	2028
7	40	130	10,3	13,9	84,5	1167	25,6	2029
7	40	150	11,7	13,9	97,5	1167	22,2	2030
7	40	200	15,3	13,9	123,8	1167	15,3	2031
7	40	250	19,0	13,9	159,9	1167	12,9	2032

SPRĘŻYNY NACISKOWE

SF-TF



EN 10270-1-SM								
D _t	D _i	L _o	n _t	P _o	L _n	F _n	c	Nr kat.
7	45	60	4,9	15,6	38,2	1079	49,4	2033
7	45	80	6,2	15,6	50	1079	35,9	2034
7	45	100	7,5	15,6	61,6	1079	28,0	2035
7	45	120	8,7	15,6	73,4	1079	23,1	2036
7	45	140	10	15,6	85,1	1079	19,6	2037
7	45	180	12,5	15,6	108,6	1079	15,1	2038
7	45	200	13,8	15,6	120,8	1079	13,6	2039
7	45	250	17,0	15,6	150	1079	10,8	2040
7	50	70	5,1	17,5	41,7	1000	35,3	2041
7	50	90	6,2	17,5	52,7	1000	26,8	2042
7	50	110	7,4	17,5	63,8	1000	21,7	2043
7	50	130	8,5	17,5	74,8	1000	18,0	2044
7	50	150	9,6	17,5	85,7	1000	15,5	2045
7	50	200	12,5	17,5	113,3	1000	11,6	2046
7	50	250	15,3	17,5	141,4	1000	9,2	2047
8	25	40	4,5	10,5	34,2	2138	368,5	2048
8	25	60	6,5	10,5	50,5	2138	225,0	2049
8	25	80	8,4	10,5	67	2138	162,8	2050
8	25	100	10,3	10,5	83,3	2138	128,0	2051
8	25	120	12,2	10,5	99,6	2138	104,7	2052
8	25	140	14,1	10,5	116	2138	89,0	2053
8	25	160	15,6	10,5	133,0	2138	79,1	2054
8	30	50	5,1	11,5	40,4	1932	201,2	2055
8	30	70	6,9	11,5	55,8	1932	136,0	2056
8	30	90	8,6	11,5	71,2	1932	102,8	2057
8	30	110	10,4	11,5	86,6	1932	82,5	2058
8	30	130	12,1	11,5	102	1932	68,9	2059
8	30	150	13,8	11,5	117,5	1932	59,4	2060
8	30	200	18,0	11,5	156,4	1932	44,2	2061
8	35	60	5,5	12,7	45,7	1765	123,4	2062
8	35	80	7,3	12,7	60,2	1765	89,1	2063
8	35	100	8,7	12,7	74,7	1765	69,7	2064
8	35	120	10,3	12,7	89,3	1765	57,5	2065
8	35	140	11,9	12,7	104,1	1765	49,1	2066
8	35	160	13,5	12,7	118,3	1765	42,3	2067
8	35	200	16,5	12,7	147,7	1765	33,7	2068
8	35	250	20,4	12,7	184,0	1765	26,7	2069
8	40	50	4,5	13,9	36,5	1618	119,8	2070
8	40	70	6	13,9	50,1	1618	80,9	2071
8	40	90	7,4	13,9	63,7	1618	61,5	2072
8	40	110	8,8	13,9	77,3	1618	49,4	2073
8	40	130	10,3	13,9	90,9	1618	41,4	2074
8	40	150	11,7	13,9	104,5	1618	35,5	2075
8	40	200	15,2	13,9	138,9	1618	26,5	2076
8	40	250	18,9	13,9	172,4	1618	20,8	2077
8	45	60	4,9	15,4	41,3	1500	80,2	2078
8	45	80	6,2	15,4	54	1500	57,7	2079
8	45	100	7,5	15,4	66,8	1500	45,1	2080
8	45	120	8,8	15,4	79,6	1500	37,0	2081
8	45	140	10,1	15,4	92,4	1500	31,5	2082
8	45	180	12,7	15,4	118	1500	24,1	2083
8	45	220	15,2	15,4	143,8	1500	19,6	2084
8	45	260	17,8	15,4	169,4	1500	16,6	2085
8	45	300	20,5	15,4	194,4	1500	14,2	2086

EN 10270-1-SM								
D _t	D _i	L _o	n _t	P _o	L _n	F _n	c	Nr kat.
8	50	70	5,1	17,0	45,4	1392	56,6	2087
8	50	90	6,3	17,0	57,5	1392	42,8	2088
8	50	110	7,5	17,0	69,5	1392	34,3	2089
8	50	130	8,7	17,0	81,5	1392	28,6	2090
8	50	150	9,9	17,0	93,6	1392	24,6	2091
8	50	200	12,8	17,0	123,7	1392	18,2	2092
8	50	250	15,7	17,0	154,0	1392	14,5	2093
8	50	300	18,6	17,0	184,4	1392	12,1	2094
8	60	80	5	20,8	46,8	1226	36,9	2095
8	60	100	5,9	20,8	57,6	1226	28,9	2096
8	60	120	6,9	20,8	68,4	1226	23,7	2097
8	60	140	7,8	20,8	79,1	1226	20,1	2098
8	60	180	9,8	20,8	100,7	1226	15,4	2099
8	60	220	11,7	20,8	122,2	1226	12,5	2100
8	60	260	13,6	20,8	143,8	1226	10,5	2101
8	60	300	15,5	20,8	165,6	1226	9,1	2102
9	30	50	4,9	12,2	42	2569	321,1	2103
9	30	70	6,5	12,2	58,1	2569	214,0	2104
9	30	90	8,1	12,2	74,3	2569	163,6	2105
9	30	110	9,8	12,2	90,4	2569	131,0	2106
9	30	130	11,4	12,2	106,5	2569	109,3	2107
9	30	150	13,1	12,2	122,6	2569	93,8	2108
9	30	200	17,0	12,2	163,3	2569	69,9	2109
9	35	60	5,4	13,2	48	2353	196,1	2110
9	35	80	6,9	13,2	63,2	2353	140,0	2111
9	35	100	8,4	13,2	78,5	2353	109,4	2112
9	35	120	9,9	13,2	93,8	2353	89,8	2113
9	35	140	11,4	13,2	109	2353	75,9	2114
9	35	160	12,9	13,2	124,3	2353	65,9	2115
9	35	200	15,9	13,2	155	2353	52,3	2116
9	40	70	5,8	14,3	53	2177	128,0	2117
9	40	90	7,2	14,3	67,5	2177	96,7	2118
9	40	110	8,5	14,3	81,9	2177	77,7	2119
9	40	130	10	14,3	96,3	2177	64,5	2120
9	40	150	11,4	14,3	110,8	2177	55,5	2121
9	40	200	14,9	14,3	147,1	2177	41,9	2122
9	40	250	18,2	14,3	183,5	2177	32,8	2123
9	45	80	6,1	15,6	57,5	2020	89,7	2124
9	45	100	7,3	15,6	71,2	2020	70,1	2125
9	45	120	8,6	15,6	84,9	2020	57,7	2126
9	45	140	9,9	15,6	98,6	2020	48,7	2127
9	45	160	11,2	15,6	112,2	2020	42,3	2128
9	45	180	12,5	15,6	125,9	2020	37,3	2129
9	45	200	13,7	15,6	139,7	2020	33,4	2130
9	45	250	16,9	15,6	174,0	2020	26,6	2131
9	45	300	20,1	15,6	208,0	2020	22,0	2132
9	50	70	5,1	17,0	48,5	1882	87,6	2133
9	50	90	6,3	17,0	61,4	1882	65,8	2134
9	50	110	7,4	17,0	74,3	1882	52,8	2135
9	50	130	8,6	17,0	87,3	1882	44,0	2136
9	50	150	9,8	17,0	100,2	1882	38,5	2137
9	50	200	12,7	17,0	132,5	1882	27,9	2138
9	50	250	15,1	17,0	168,3	1882	23,0	2139
9	50	300	18,5	17,0	203,8	1882	19,5	2140



SPRĘŻYNY NACISKOWE

SF-TF

EN 10270-1-SM								
D _t	D _i	L _o	n _t	P _o	L _n	F _n	c	Nr kat.
9	60	80	5	20,3	50,5	1657	56,1	2141
9	60	100	6	20,3	62,1	1657	43,5	2142
9	60	120	7	20,3	73,8	1657	36,0	2143
9	60	140	8	20,3	85,4	1657	30,3	2144
9	60	160	8,9	20,3	97,1	1657	26,3	2145
9	60	180	9,9	20,3	108,8	1657	23,2	2146
9	60	250	13,4	20,3	149,3	1657	16,5	2147
9	60	300	15,8	20,3	179,0	1657	13,6	2148
10	30	50	4,6	12,9	43,2	3334	490,3	2149
10	30	70	6,1	12,9	59,9	3334	330,1	2150
10	30	90	7,7	12,9	76,5	3334	247,0	2151
10	30	110	9,3	12,9	93,1	3334	196,1	2152
10	30	130	10,8	12,9	109,8	3334	165,0	2153
10	30	150	12,4	12,9	126,3	3334	140,6	2154
10	30	200	16,0	12,9	168,4	3334	105,5	2155
10	35	60	5,1	13,8	49,7	3070	297,9	2156
10	35	80	6,5	13,8	65,5	3070	211,6	2157
10	35	100	8	13,8	81,4	3070	165,0	2158
10	35	120	9,5	13,8	97,3	3070	135,1	1711
10	35	140	10,9	13,8	113,2	3070	114,5	2160
10	35	160	12,4	13,8	129	3070	98,9	2161
10	35	200	15,2	13,8	161,0	3070	78,6	2162
10	40	70	5,5	14,8	55,3	2844	193,4	2163
10	40	90	6,9	14,8	70,4	2844	145,0	2164
10	40	110	8,3	14,8	85,6	2844	116,5	2165
10	40	130	9,6	14,8	100,6	2844	96,7	2166
10	40	150	11	14,8	115,7	2844	82,9	2167
10	40	200	14,3	14,8	153,5	2844	61,1	2168
10	40	250	17,6	14,8	191,6	2844	48,6	2169
10	45	80	5,9	16,0	60,4	2648	135,0	2170
10	45	100	7,1	16,0	74,8	2648	105,0	2171
10	45	120	8,4	16,0	89,2	2648	85,9	2172
10	45	140	9,6	16,0	103,5	2648	72,5	2173
10	45	160	10,9	16,0	118	2648	63,0	2174
10	45	180	12,1	16,0	132,4	2648	55,6	2175
10	45	250	16,5	16,0	182,7	2648	39,3	2176
10	45	300	19,5	16,0	219,2	2648	32,66	2177
10	50	70	5	17,3	51,1	2481	130,4	2178
10	50	90	6,1	17,3	64,8	2481	98,4	2179
10	50	110	7,3	17,3	78,4	2481	78,4	2180
10	50	130	8,4	17,3	92,2	2481	65,6	2181
10	50	150	9,6	17,3	109,9	2481	62,0	2182
10	50	200	12,5	17,3	140,5	2481	41,7	2183
10	50	250	15,3	17,3	174,7	2481	33,0	2184
10	50	300	18,2	17,3	208,8	2481	27,2	2185
10	60	80	5	20,2	53,4	2197	82,6	2186
10	60	100	6	20,2	65,9	2197	64,3	2187
10	60	120	7	20,2	78,2	2197	52,5	2188
10	60	140	7,9	20,2	90,6	2197	44,4	2189
10	60	160	8,9	20,2	103	2197	38,4	2190
10	60	180	9,9	20,2	115,4	2197	33,9	2191
10	60	250	13,3	20,2	159,4	2197	24,2	2192
10	60	300	15,8	20,2	190,2	2197	19,9	2193
10	70	90	4,9	23,6	55,5	1961	56,8	2194
10	70	110	5,7	23,6	66,9	1961	45,6	2195
10	70	130	6,6	23,6	78,2	1961	37,8	2196
10	70	150	7,4	23,6	89,5	1961	32,4	2197
10	70	200	9,5	23,6	117,9	1961	23,8	2198
10	70	250	11,7	23,6	147	1961	19,0	2199
10	70	300	13,7	23,6	175,5	1961	15,8	2200

EN 10270-1-SH								
D _t	D _i	L _o	n _t	P _o	L _n	F _n	c	Nr kat.
12	40	60	4,2	17,8	50,7	4961	533	6875
12	40	80	5,3	17,8	66,8	4961	376	6876
12	40	100	6,5	17,8	83	4961	292	6877
12	40	120	7,6	17,8	99	4961	236	6878
12	40	150	9,3	17,8	123	4961	184	6879
12	40	200	12,0	17,8	164	4961	138	6880
12	40	250	14,9	17,8	204	4961	108	6881
12	45	60	4,0	18,9	49,2	4749	440	6883
12	45	80	5,1	18,9	64,7	4749	310	6884
12	45	100	6,2	18,9	80,2	4749	240	6885
12	45	120	7,2	18,9	95,7	4749	195	6886
12	45	150	8,8	18,9	119	4749	152	6887
12	45	200	11,5	18,9	157	4749	110	6888
12	45	250	14,1	18,9	196	4749	88	6889
12	50	80	4,9	20,0	62,5	4381	250	6891
12	50	100	5,9	20,0	77,3	4381	193	6892
12	50	120	6,9	20,0	92	4381	156	6893
12	50	150	8,4	20,0	114	4381	122	6894
12	50	200	10,9	20,0	151	4381	89	6895
12	50	250	13,4	20,0	189	4381	72	6896
12	50	300	15,9	20,0	226	4381	59	6897
12	60	80	4,5	22,8	58,6	3933	184	6898
12	60	100	5,4	22,8	72,2	3933	141	6899
12	60	120	6,2	22,8	86	3933	116	6900
12	60	150	7,6	22,8	106,5	3933	90	6901
12	60	200	9,7	22,8	140	3933	65	6902
12	60	250	11,9	22,8	175	3933	52	6903
12	60	300	14,1	22,8	209	3933	43	6904
12	70	100	4,9	26,0	67,5	3546	109	6905
12	70	120	5,7	26,0	80	3546	89	6906
12	70	150	6,8	26,0	102,2	3546	74	6907
12	70	200	8,7	26,0	130,6	3546	51	6908
12	70	250	10,7	26,0	162	3546	40	6909
12	70	300	12,5	26,0	194	3546	33	6910
12	70	400	16,4	26,0	257	3546	25	6911
12	80	100	4,3	31,6	66	3188	94	6912
12	80	120	4,9	31,6	78	3188	76	6913
12	80	150	5,9	31,6	97	3188	60	6914
12	80	200	7,4	31,6	127	3188	44	6915
12	80	250	9	31,6	158	3188	35	6916
12	80	300	10,6	31,6	189	3188	29	6917
12	80	400	13,7	31,6	250	3188	21	6918
12	100	150	4,8	42	88	2725	44	6919
12	100	200	6	42	116	2725	32	6920
12	100	250	7,1	42	143	2725	25	6921
12	100	300	8,3	42	171	2725	21	6922
12	100	400	10,7	42	226	2725	16	6923
12	100	500	13,1	42	281	2725	12	6924
14	50	100	5,5	21,4	81,7	6537	357	6925
14	50	120	6,5	21,4	97,4	6537	289	6926
14	50	150	7,9	21,4	121	6537	225	6927
14	50	200	10,2	21,4	160	6537	163	6928
14	50	250	12,5	21,4	200	6537	131	6929
14	50	300	14,9	21,4	239	6537	107	6930
14	60	100	5,1	23,8	77	5883	256	6931
14	60	120	6	23,8	91,7	5883	208	6932
14	60	150	7,2	23,8	114	5883	163	6933
14	60	200	9,3	23,8	150	5883	118	6934
14	60	250	11,4	23,8	187	5883	93	6935
14	60	300	13,5	23,8	224	5883	77	6936

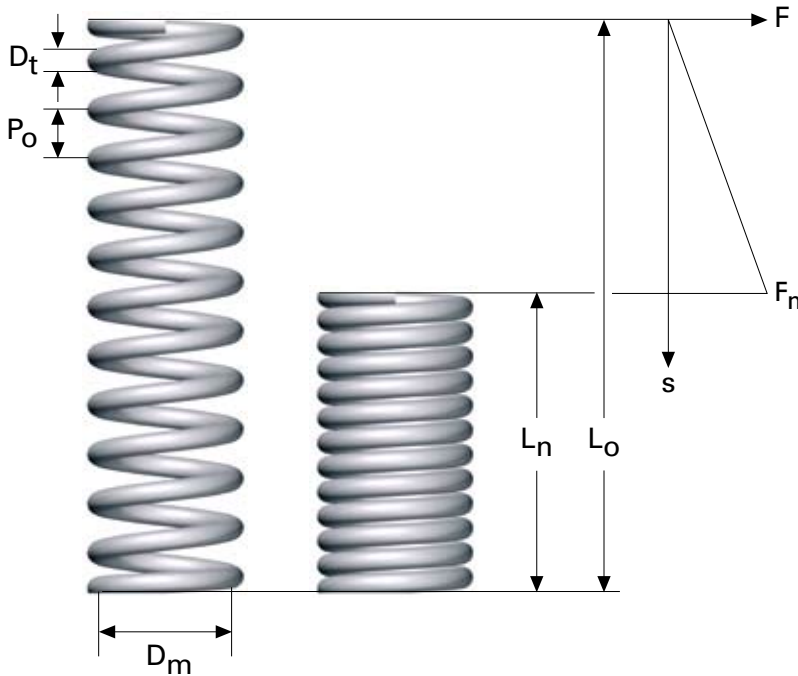


EN 10270-1-SH								
D _t	D _i	L _o	n _t	P _o	L _n	F _n	c	Nr kat.
14	70	120	5,5	26,6	86,5	5341	159	6937
14	70	150	6,6	26,6	107	5341	124	6938
14	70	200	8,5	26,6	141	5341	90	6939
14	70	250	10,4	26,6	175	5341	71	6940
14	70	300	12,2	26,6	210	5341	60	6941
14	70	400	16	26,6	278	5341	44	6942
14	80	120	5,1	31,5	84	4859	135	6943
14	80	150	5,8	31,5	104	4859	106	6944
14	80	200	7,4	31,5	137	4859	77	6945
14	80	250	9	31,5	170	4859	61	6946
14	80	300	10,5	31,5	203	4859	50	6947
14	80	400	13,7	31,5	269	4859	37	6948
14	100	150	4,7	43	98	4165	80	6949
14	100	200	5,8	43	129	4165	59	6950
14	100	250	7	43	160	4165	46	6951
14	100	300	8,1	43	191	4165	38	6952
14	100	400	10,5	43	253	4165	28	6953
14	100	500	12,8	43	315	4165	23	6954
14	120	150	4,3	48	84	3642	55	6955
14	120	200	5,4	48	110	3642	40	6956
14	120	250	6,4	48	136	3642	32	6957
14	120	300	7,4	48	161	3642	26	6958
14	120	400	9,5	48	213	3642	19	6959
14	120	500	11,6	48	265	3642	15	6960

SPRĘŻYNY NACISKOWE

SS 2387-2





Sprężyny naciskowe do zastosowań ogólnych. Podano wymiary zgodnie z normami szwedzkimi.

Wszystkie wymiary podano w mm

D_t = Średnica drutu

D_m = Średnica podziałkowa

D_i = Średnica wewnętrzna ($D_m - D_t$)

L_o = Długość bez obciążenia

n_t = Liczba czynnych zwojów

n_t = Całkowita liczba zwojów ($n_v + 1.5$)

L_n = Długość obciążonej sprężyny (minimalna długość robocza)

F_n = Siła reakcji sprężyny w Newtonach przy długości L_n

s_n = Ugięcie przy L_n

c = Sztywność w N/mm

L_{st} = Długość sprężyny zablokowanej = $\sim D_t \times n_t$

N_c = Liczba cykli obciążeniowych (trwałość)

Zwoje: Prawoskrętne

Materiał: $D_t \leq 0,63$ = EN 10270-1-SH

$D_t > 0,63$ = EN 10270-1-SM

Tolerancje: SS 2384, aby uzyskać więcej informacji, patrz strona 220.

Maks. temperatura robocza: 120 °C

Sprężyny, dla których średnica $D_t \leq 0,5$ nie są szlifowane, pozostałe sprężyny są szlifowane na 3/4 długości ostatniego zwoju.

Sprężyny, których średnica wynosi $D_t \geq 2,0$, są śrutowane. Należy zauważyć, że w normach szwedzkich jest używany parametr, który stanowi średnica podziałowa (D_m), w odróżnieniu od norm zakładowych naszej firmy, gdzie obowiązującym parametrem jest średnica wewnętrzna D_i .

Jeśli tylko sprężyna jest obciążona statycznie ($N_c < 10000$), powinna zostać ściśnięta do długości L_n . Jeżeli sprężyna będzie nadal ściskana, rozpocznie się proces relaksacji (zmniejszania naprężeń).

Sprężyny z tego zakresu mogą być także stosowane do obciążeń dynamicznych (pulsacyjnych). Ugięcie (s_n) oraz siła (F_n) muszą wówczas ulec zmniejszeniu.

1 kp = 9.80665 Newtona, 1 Newton = 0.10197 kp



SPRĘŻYNY NACISKOWE

Normy szwedzkie SS 2387-2

D _t	D _m	L _o	n _v	F _n	L _n	s _n	c	Nr kat.
0,2	2	4,14	3,5	1,494	1,57	2,57	0,582	2769
0,2	2	6,15	5,5	1,494	2,11	4,04	0,37	2770
0,2	2	9,17	8,5	1,494	2,93	6,24	0,239	2771
0,2	2	13,2	12,5	1,494	4,03	9,18	0,163	2772
0,2	2	19,2	18,5	1,494	5,67	13,6	0,11	2773
0,2	2,5	5,76	3,5	1,226	1,64	4,12	0,298	2774
0,2	2,5	8,7	5,5	1,226	2,23	6,47	0,189	2775
0,2	2,5	13,1	8,5	1,226	3,11	10	0,123	2776
0,2	2,5	19	12,5	1,226	4,29	14,7	0,083	2777
0,2	2,5	27,8	18,5	1,226	6,05	21,8	0,056	2924
0,25	2	3,86	3,5	2,786	1,9	1,96	1,42	2779
0,25	2	5,63	5,5	2,786	2,55	3,08	0,904	2896
0,25	2	8,29	8,5	2,786	3,52	4,76	0,585	2781
0,25	2	11,8	12,5	2,786	4,82	7,01	0,398	2782
0,25	2	17,1	18,5	2,786	6,77	10,4	0,267	2783
0,25	2,5	5,14	3,5	2,31	1,96	3,18	0,727	2784
0,25	2,5	7,64	5,5	2,31	2,64	4,99	0,463	2785
0,25	2,5	11,4	8,5	2,31	3,67	7,72	0,299	2786
0,25	2,5	16,4	12,5	2,31	5,03	11,3	0,204	2787
0,25	2,5	23,9	18,5	2,31	7,08	16,8	0,137	2788
0,25	3,2	7,42	3,5	1,856	2,06	5,35	0,347	2789
0,25	3,2	11,2	5,5	1,856	2,81	8,41	0,221	2790
0,25	3,2	16,9	8,5	1,856	3,92	13	0,143	2791
0,25	3,2	24,5	12,5	1,856	5,4	19,1	0,097	2839
0,25	3,2	35,9	18,5	1,856	7,63	28,3	0,066	2793
0,32	2	3,74	3,5	5,2	2,38	1,36	3,81	2794
0,32	2	5,32	5,5	5,2	3,18	2,14	2,43	2795
0,32	2	7,69	8,5	5,2	4,38	3,31	1,57	2796
0,32	2	10,8	12,5	5,2	5,98	4,87	1,07	2797
0,32	2	15,6	18,5	5,2	8,37	7,21	0,721	2798
0,32	2,5	4,76	3,5	4,556	2,43	2,33	1,95	2799
0,32	2,5	6,92	5,5	4,556	3,25	3,67	1,24	2800
0,32	2,5	10,2	8,5	4,556	4,50	5,67	0,804	2801
0,32	2,5	14,5	12,5	4,556	6,15	8,34	0,546	2802
0,32	2,5	21	18,5	4,556	8,03	12,3	0,369	2803
0,32	3,2	6,51	3,5	3,726	2,51	4	0,931	2804
0,32	3,2	9,68	5,5	3,726	3,38	6,29	0,592	2805
0,32	3,2	14,4	8,5	3,726	4,69	9,72	0,383	2806
0,32	3,2	20,7	12,5	3,726	6,44	14,3	0,261	2807
0,32	3,2	30,2	18,5	3,726	9,07	21,2	0,176	2808
0,32	4	9,04	3,5	3,058	2,63	6,42	0,477	2809
0,32	4	13,7	5,5	3,058	3,57	10,1	0,303	2810
0,32	4	20,6	8,5	3,058	4,98	15	0,195	2811
0,32	4	29,8	12,5	3,058	6,8	22,9	0,133	2812
0,32	4	43,6	18,5	3,058	9,68	33,9	0,090	2813
0,4	2	3,86	3,5	8,59	2,94	0,923	0,31	2814
0,4	2	5,37	5,5	8,59	3,92	1,45	5,92	2815
0,4	2	7,63	8,5	8,59	5,38	2,24	3,83	2816
0,4	2	10,6	12,5	8,59	7,34	3,3	2,61	2817
0,4	2	15,2	18,5	8,59	10,3	4,88	1,76	2835
0,4	2,5	4,64	3,5	7,953	2,97	1,67	4,76	2819
0,4	2,5	6,59	5,5	7,953	3,97	2,62	3,03	2820
0,4	2,5	9,52	8,5	7,953	5,47	4,05	1,96	2821
0,4	2,5	13,4	12,5	7,953	7,47	5,96	1,33	2822
0,4	2,5	19,3	18,5	7,953	10,5	8,82	0,901	2823
0,4	3,2	6,06	3,5	6,868	3,04	3,02	2,27	2824
0,4	3,2	8,83	5,5	6,868	4,08	4,75	1,45	2825
0,4	3,2	13	8,5	6,868	5,64	7,34	0,935	2826
0,4	3,2	18,5	12,5	6,868	7,71	10,8	0,636	2827
0,4	3,2	26,8	18,5	6,868	10,8	16	0,43	2828

D _t	D _m	L _o	n _v	F _n	L _n	s _n	c	Nr kat.
0,4	4	8,05	3,5	5,718	3,14	4,92	1,16	2829
0,4	4	12	5,5	5,718	4,23	7,73	0,74	2830
0,4	4	17,8	8,5	5,718	5,87	11,9	0,479	2831
0,4	4	25,6	12,5	5,718	8,05	17,6	0,326	2832
0,4	4	32,3	18,5	5,718	11,3	26	0,220	2833
0,4	5	11,2	3,5	4,693	3,28	7,88	0,596	2818
0,4	5	16,8	5,5	4,693	4,46	12,4	0,379	2792
0,4	5	25,4	8,5	4,693	8,22	19,1	0,245	2836
0,4	5	36,7	12,5	4,693	8,58	28,1	0,169	2837
0,4	5	53,8	18,5	4,693	12,1	41,7	0,113	2838
0,5	2,5	5,39	3,5	12,63	3,7	1,7	7,45	2780
0,5	2,5	7,6	5,5	12,63	4,94	2,66	4,74	2840
0,5	2,5	10,9	8,5	12,63	6,79	4,12	3,07	2841
0,5	2,5	15,3	12,5	12,63	9,27	6,05	2,09	2842
0,5	2,5	21,9	18,5	12,63	13	8,96	1,41	2843
0,5	3,2	5,9	3,5	12,06	3,72	2,18	5,55	2844
0,5	3,2	8,39	5,5	12,06	4,98	3,42	3,53	2845
0,5	3,2	12,1	8,5	12,06	6,86	5,28	2,28	2846
0,5	3,2	17,1	12,5	12,06	9,36	7,77	1,55	2847
0,5	3,2	24,6	18,5	12,06	13,1	11,5	1,05	2848
0,5	4	7,52	3,5	10,56	3,8	3,72	2,84	2849
0,5	4	10,9	5,5	10,56	5,1	5,84	1,81	2850
0,5	4	16,1	8,5	10,56	7,05	9,03	1,17	2851
0,5	4	22,9	12,5	10,56	9,64	13,3	0,795	2852
0,5	4	33,2	18,5	10,56	13,5	19,6	0,537	2853
0,5	5	9,98	3,5	8,806	3,92	6,06	1,45	2854
0,5	5	14,8	5,5	8,806	5,29	9,52	0,925	2855
0,5	5	22	8,5	8,806	7,34	14,7	0,599	2856
0,5	5	31,7	12,5	8,806	10,1	21,6	0,407	2857
0,5	5	46,2	18,5	8,806	14,2	32	0,275	2858
0,5	6,3	14	3,5	7,176	4,11	9,87	0,727	2859
0,5	6,3	21,1	5,5	7,176	5,59	15,5	0,463	2860
0,5	6,3	31,8	8,5	7,176	7,8	24	0,299	2861
0,5	6,3	46	12,5	7,176	10,7	35,3	0,203	2862
0,5	6,3	67,4	18,5	7,176	15,2	52,2	0,137	2863
0,63	3,2	5,12	3,5	20,35	3,66	1,46	14	2864
0,63	3,2	7,5	5,5	20,35	5,21	2,29	8,90	2865
0,63	3,2	11,1	8,5	20,35	7,52	3,54	5,76	2866
0,63	3,2	15,8	12,5	20,35	10,6	5,2	3,91	2867
0,63	3,2	22,9	18,5	20,35	15,2	7,69	2,64	2868
0,63	4	6,35	3,5	18,81	3,72	2,63	7,16	2869
0,63	4	9,43	5,5	18,81	5,3	4,13	4,55	2870
0,63	4	14,1	8,5	18,81	7,67	6,38	2,95	2871
0,63	4	20,2	12,5	18,81	10,8	9,39	2	2872
0,63	4	29,4	18,5	18,81	15,6	13,9	1,35	2873
0,63	5	8,32	3,5	16,5	3,82	4,5	3,66	2874
0,63	5	12,5	5,5	16,5	5,46	7,07	2,33	2875
0,63	5	18,8	8,5	16,5	7,91	10,9	1,51	2876
0,63	5	27,2	12,5	16,5	11,2	16,1	1,03	2877
0,63	5	39,9	18,5	16,5	16,1	23,8	0,693	2878
0,63	6,3	11,5	3,5	13,72	3,98	7,49	1,83	2879
0,63	6,3	17,5	5,5	13,72	5,7	11,8	1,17	2880
0,63	6,3	26,5	8,5	13,72	8,28	18,2	0,754	2881
0,63	6,3	38,5	12,5	13,72	11,7	26,8	0,513	2882
0,63	6,3	50,5	18,5	13,72	16,9	39,6	0,347	2883
0,63	8	16,6	3,5	11,11	4,23	12,4	0,895	2884
0,63	8	25,6	5,5	11,11	6,09	19,5	0,569	2885
0,63	8	39	8,5	11,11	8,89	30,1	0,368	2886
0,63	8	56,9	12,5	11,11	12,6	44,3	0,25	2887
0,63	8	83,8	18,5	11,11	18,2	55,6	0,169	2888

SPRĘŻYNY NACISKOWE

Normy szwedzkie SS 2387-2



D _t	D _m	L ₀	n _v	F _n	L _n	s _n	c	Nr kat.
0,8	4	6	3,5	29,59	4,41	1,59	18,6	2889
0,8	4	8,73	5,5	29,59	6,23	2,5	11,8	2890
0,8	4	12,8	8,5	29,59	8,96	3,86	7,66	2891
0,8	4	18,3	12,5	29,59	12,6	5,68	5,21	2892
0,8	4	26,5	18,5	29,59	18,1	8,4	3,52	2893
0,8	5	7,24	3,5	26,33	4,48	2,76	9,53	2894
0,8	5	10,7	5,5	26,33	6,34	4,34	6,06	2895
0,8	5	15,8	8,5	26,33	9,12	6,71	3,92	2778
0,8	5	22,7	12,5	26,33	12,8	9,87	2,67	2897
0,8	5	33	18,5	26,33	18,4	14,6	1,8	2898
0,8	6,3	9,28	3,5	22,28	4,6	4,68	4,76	2899
0,8	6,3	13,9	5,5	22,28	6,53	7,35	3,03	2900
0,8	6,3	20,8	8,5	22,28	9,43	11,4	1,96	2901
0,8	6,3	30	12,5	22,28	13,3	16,7	1,33	2902
0,8	6,3	43,8	18,5	22,28	19,1	24,7	0,901	2903
0,8	8	12,6	3,5	18,17	4,79	7,81	2,33	2904
0,8	8	19,1	5,5	18,17	6,83	12,3	1,48	2905
0,8	8	28,9	8,5	18,17	9,89	19	0,958	2906
0,8	8	41,9	12,5	18,17	14	27,9	0,651	2907
0,8	8	61,4	18,5	18,17	20,1	41,3	0,44	2908
0,8	10	17,6	3,5	14,91	5,06	12,5	1,19	2909
0,8	10	26,9	5,5	14,91	7,25	19,7	0,758	2910
0,8	10	40,9	8,5	14,91	10,5	30,4	0,49	2911
0,8	10	59,6	12,5	14,91	14,9	44,7	0,333	2912
0,8	10	87,7	18,5	14,91	21,5	66,2	0,225	2913
1	5	7,44	3,5	44,79	5,51	1,93	2,3	2914
1	5	10,8	5,5	44,79	7,79	3,03	1,48	2915
1	5	15,9	8,5	44,79	11,2	4,68	9,58	2916
1	5	22,6	12,5	44,79	15,7	6,88	6,51	2917
1	5	32,8	18,5	44,79	22,6	10,2	4,4	2918
1	6,3	9,02	3,5	39,72	5,6	3,42	11,6	2919
1	6,3	13,3	5,5	39,72	7,93	5,37	7,4	2920
1	6,3	19,7	8,5	39,72	11,4	8,3	4,79	2921
1	6,3	28,3	12,5	39,72	16,1	12,2	3,26	2922
1	6,3	41,1	18,5	39,72	23,1	18,1	2,20	2923
1	8	11,7	3,5	33,47	5,77	5,89	5,68	4812
1	8	17,4	5,5	33,47	8,19	9,26	3,61	2925
1	8	26,1	8,5	33,47	11,8	14,3	2,34	2926
1	8	37,7	12,5	33,47	16,7	21	1,59	2927
1	8	55,1	18,5	33,47	23	31,1	1,07	2928
1	10	15,5	3,5	27,65	5,99	9,51	2,91	2929
1	10	23,5	5,5	27,65	8,54	14,9	1,85	2930
1	10	35,5	8,5	27,65	12,4	23,1	1,2	2931
1	10	51,4	12,5	27,65	17,5	34	0,814	2932
1	10	75,4	18,5	27,65	25,1	50,3	0,550	2933
1	12,5	21,6	3,5	22,69	6,33	15,2	1,49	2934
1	12,5	33	5,5	22,69	9,07	24	0,947	2935
1	12,5	50,2	8,5	22,69	13,2	37	0,613	2936
1	12,5	73,1	12,5	22,69	18,7	54,4	0,417	2937
1	12,5	107	18,5	22,69	26,9	80,6	0,282	2938

D _t	D _m	L ₀	n _v	F _n	L _n	s _n	c	Nr kat.
1,25	6,3	9,28	3,5	67,85	6,89	2,39	28,4	2939
1,25	6,3	13,5	5,5	67,85	9,74	3,75	18,1	2940
1,25	6,3	19,8	8,5	67,85	14	5,8	11,7	2941
1,25	6,3	28,2	12,5	67,85	19,7	8,53	7,95	2942
1,25	6,3	40,9	18,5	67,85	28,2	12,6	5,37	2943
1,25	8	11,3	3,5	59,85	7,01	4,32	13,9	2944
1,25	8	16,7	5,5	59,85	9,93	6,78	8,82	2945
1,25	8	24,8	8,5	59,85	14,3	10,5	5,71	2946
1,25	8	35,5	12,5	59,85	20,1	15,4	3,88	2947
1,25	8	51,7	18,5	59,85	28,9	22,8	2,62	2948
1,25	10	14,4	3,5	51,11	7,21	7,2	7,1	2949
1,25	10	21,5	5,5	51,11	10,2	11,3	4,52	2950
1,25	10	32,3	8,5	51,11	14,8	17,5	2,92	2951
1,25	10	46,5	12,5	51,11	20,8	25,7	1,99	2952
1,25	10	67,9	18,5	51,11	29,9	38,1	1,34	2953
1,25	12,5	19,1	3,5	42,23	7,49	11,6	3,64	1627
1,25	12,5	28,9	5,5	42,23	10,7	18,3	2,31	4997
1,25	12,5	43,7	8,5	42,23	15,5	28,2	1,5	1445
1,25	12,5	63,3	12,5	42,23	21,8	41,5	1,02	1424
1,25	12,5	92,8	18,5	42,23	31,4	61,4	0,688	1360
1,25	16	27,5	3,5	33,93	7,96	19,6	1,73	2954
1,25	16	42,2	5,5	33,93	11,4	30,8	1,1	2955
1,25	16	64,1	8,5	33,93	16,6	47,5	0,714	2956
1,25	16	93,4	12,5	33,93	23,5	69,9	0,485	2957
1,25	16	137	18,5	33,93	33,9	103	0,328	2958
1,6	8	11,7	3,5	107,1	8,82	2,88	37,2	2959
1,6	8	17	5,5	107,1	12,5	4,52	23,7	2960
1,6	8	24,9	8,5	107,1	17,9	6,99	15,3	2961
1,6	8	35,5	12,5	107,1	25,2	10,3	10,4	2962
1,6	8	51,3	18,5	107,1	36,1	15,2	7,04	2963
1,6	10	14	3,5	95,85	8,95	5,03	19,1	2964
1,6	10	20,6	5,5	95,85	12,7	7,9	12,1	4998
1,6	10	30,5	8,5	95,85	18,2	12,2	7,85	2966
1,6	10	43,6	12,5	95,85	25,7	18	5,34	2967
1,6	10	63,4	18,5	95,85	36,8	26,6	3,61	2968
1,6	12,5	17,6	3,5	82,47	9,2	8,45	9,76	2969
1,6	12,5	26,3	5,5	82,47	13,1	13,3	6,21	2970
1,6	12,5	39,4	8,5	82,47	18,8	20,5	4,02	2971
1,6	12,5	56,7	12,5	82,47	26,5	30,2	2,73	2972
1,6	12,5	82,8	18,5	82,47	38,1	44,7	1,85	2973
1,6	16	24	3,5	66,95	9,59	14,4	4,65	2974
1,6	16	36,3	5,5	66,95	13,7	22,6	2,96	2975
1,6	16	54,7	8,5	66,95	19,8	34,9	1,92	2976
1,6	16	79,3	12,5	66,95	27,9	51,4	1,3	2977
1,6	16	116	18,5	66,95	40,2	76,1	0,88	2978
1,6	20	33,2	3,5	54,94	10,1	23,1	2,38	2979
1,6	20	50,8	5,5	54,94	14,5	36,2	1,52	4999
1,6	20	77,1	8,5	54,94	21,1	56	0,981	5000
1,6	20	112	12,5	54,94	29,9	82,4	0,667	2982
1,6	20	165	18,5	54,94	43	122	0,451	2983



SPRĘŻYNY NACISKOWE

Normy szwedzkie SS 2387-2

D _t	D _m	L _o	n _v	F _n	L _n	s _n	c	Nr kat.
2	10	14,5	3,5	159,5	11	3,43	46,5	2984
2	10	21	5,5	159,5	15,6	5,39	29,6	2985
2	10	30,7	8,5	159,5	22,4	8,33	19,2	5001
2	10	43,7	12,5	159,5	31,5	12,2	13	2987
2	10	63,3	18,5	159,5	45,1	18,1	8,8	2988
2	12,5	17,2	3,5	143,1	11,2	6,01	23,8	2989
2	12,5	25,3	5,5	143,1	15,8	9,44	15,2	2990
2	12,5	37,4	8,5	143,1	22,8	14,6	0,81	4843
2	12,5	53,6	12,5	143,1	32,1	21,5	6,67	2991
2	12,5	77,8	18,5	143,1	46	31,8	4,51	2992
2	16	22,2	3,5	121,3	11,5	10,7	11,4	2993
2	16	33,1	5,5	121,3	16,4	16,8	7,23	2994
2	16	49,6	8,5	121,3	23,6	25,9	4,68	2995
2	16	71,4	12,5	121,3	33,3	38,1	3,18	2996
2	16	104	18,5	121,3	47,8	56,4	2,15	2997
2	20	29,3	3,5	100,6	12	17,3	5,82	2998
2	20	44,3	5,5	100,6	17,1	27,2	3,7	5002
2	20	66,7	8,5	100,6	24,7	42	2,39	3000
2	20	96,7	12,5	100,6	34,9	61,8	1,63	3001
2	20	142	18,5	100,6	50,2	91,4	1,1	3002
2	25	40,4	3,5	82,57	12,7	27,7	2,98	4711
2	25	61,7	5,5	82,57	18,1	43,6	1,89	3003
2	25	93,7	8,5	82,57	26,4	67,3	1,23	3004
2	25	136	12,5	82,57	37,3	99	0,833	3005
2	25	200	19,5	82,57	53,8	147	0,563	3006
2,5	12,5	17,9	3,5	238,4	13,8	4,1	58,2	3007
2,5	12,5	25,9	5,5	238,4	19,5	6,44	37	3008
2,5	12,5	38	8,5	238,4	28	9,95	23,9	3009
2,5	12,5	54	12,5	238,4	39,4	14	16,3	3010
2,5	12,5	78,1	18,5	238,4	56,4	21,7	11	3011
2,5	16	21,6	3,5	211,4	14	7,62	27,2	3012
2,5	16	31,8	5,5	211,4	19,9	12	17,6	3013
2,5	16	47,1	8,5	211,4	28	18,5	11,4	3014
2,5	16	67,5	12,5	211,4	40,3	27,2	7,77	3015
2,5	16	98	18,5	211,4	57,8	40,3	5,25	3016
2,5	20	27,2	3,5	182	14,4	12,8	14,2	3017
2,5	20	40,6	5,5	182	20,5	20,1	9,04	3018
2,5	20	60,7	8,5	182	29,5	31,1	5,85	3019
2,5	20	87,4	12,5	182	41,6	45,8	3,98	3020
2,5	20	128	18,5	182	59,8	67,8	2,69	3021
2,5	25	35,8	3,5	151,7	15	20,9	7,27	3022
2,5	25	54,1	5,5	151,7	21,4	32,8	4,63	3023
2,5	25	81,6	8,5	151,7	30,9	50,7	2,99	3024
2,5	25	118	12,5	151,7	43,7	74,5	2,04	3025
2,5	25	173	18,5	151,7	62,8	110	1,38	3026
2,5	32	51,1	3,5	121,9	15,9	35,2	3,47	3027
2,5	32	78,1	5,5	121,9	22,8	55,2	2,21	3028
2,5	32	119	8,5	121,9	33,2	85,4	1,43	3029
2,5	32	173	12,5	121,9	47	126	0,971	5003
2,5	32	254	18,5	121,9	67,8	186	0,656	3030

D _t	D _m	L _o	n _v	F _n	L _n	s _n	c	Nr kat.
3,2	16	22,6	3,5	366,3	17,6	4,92	74,4	3031
3,2	16	32,6	5,5	366,3	24,9	7,73	47,4	3032
3,2	16	47,8	8,5	366,3	35,8	11,9	30,7	3033
3,2	16	68	12,5	366,3	50,4	17,6	20,8	3034
3,2	16	98,2	18,5	366,3	72,2	28	14,1	5004
3,2	20	26,6	3,5	331	17,9	8,68	38,1	3036
3,2	20	39	5,5	331	25,3	13,6	24,3	3037
3,2	20	57,6	8,5	331	36,5	21,1	15,7	3038
3,2	20	82,4	12,5	331	51,4	31	10,7	3039
3,2	20	120	18,5	331	73,7	45,9	7,21	3040
3,2	25	33,1	3,5	286,2	18,4	14,7	19,5	3041
3,2	25	49,1	5,5	286,2	26,1	23	12,4	3042
3,2	25	73,3	8,5	286,2	37,7	35,6	8,04	3043
3,2	25	105	12,5	286,2	53,1	52,4	5,46	3044
3,2	25	154	18,5	286,2	76,2	77,5	3,69	3045
3,2	32	44,6	3,5	236,2	19,2	25,4	9,31	3046
3,2	32	67,2	5,5	236,2	27,3	39,9	5,92	3047
3,2	32	101	8,5	236,2	39,6	61,6	3,83	3048
3,2	32	147	12,5	236,2	55,9	90,6	2,51	3049
3,2	32	215	18,5	236,2	80,4	134	1,76	3050
3,2	40	60,9	3,5	193,8	20,2	40,7	4,76	3051
3,2	40	92,9	5,5	193,8	29	63,9	3,03	3052
3,2	40	141	8,5	193,8	42,2	98,8	1,96	3053
3,2	40	205	12,5	193,8	59,7	145	1,33	3054
3,2	40	301	18,5	193,8	86	215	0,901	3055
4	20	27,8	3,5	531,6	22	5,71	93,1	3056
4	20	40,1	5,5	531,6	31,1	8,98	59,2	3057
4	20	58,7	8,5	531,6	44,8	13,9	38,3	3058
4	20	83,4	12,5	531,6	63	20,4	26,1	3059
4	20	120	18,5	531,6	90,3	30,2	17,6	3060
4	25	32,5	3,5	482,8	22,4	10,1	47,6	3061
4	25	47,6	5,5	482,8	31,7	15,9	30,3	3062
4	25	70,2	8,5	482,8	45,6	24,6	19,6	3063
4	25	100	12,5	482,8	64,2	36,2	13,3	3064
4	25	146	18,5	482,8	92,1	53,6	9,01	3065
4	32	41,2	3,5	411,7	23,1	18,1	22,7	3066
4	32	61,2	5,5	411,7	32,7	28,5	14,5	3067
4	32	91,3	8,5	411,7	47,3	44	9,35	3068
4	32	131	12,5	411,7	68,6	64,7	6,36	3069
4	32	191	18,5	411,7	95,7	95,8	4,3	3070
4	40	53,9	3,5	348,3	24	29,9	11,6	3071
4	40	81,2	5,5	348,3	34,2	47,1	7,4	3072
4	40	122	8,5	348,3	49,5	72,7	4,79	3073
4	40	177	12,5	348,3	69,9	107	3,26	3074
4	40	259	18,5	348,3	100	158	2,2	3075
4	50	73,3	3,5	285,8	25,3	48	5,96	3076
4	50	112	5,5	285,8	36,3	75,4	3,79	3077
4	50	169	8,5	285,8	52,7	117	2,45	3078
4	50	246	12,5	285,8	74,6	171	1,67	3079
4	50	361	18,5	285,8	108	254	1,13	3080

SPRĘŻYNY NACISKOWE

Normy szwedzkie SS 2387-2



D _t	D _m	L ₀	n _v	F _n	L _n	s _n	c	Nr kat.
5	25	34,2	3,5	772,8	27,6	6,64	116	3081
5	25	49,4	5,5	772,8	38,9	10,4	74	3082
5	25	72,1	8,5	772,8	56	16,1	47,9	3083
5	25	102	12,5	772,8	78,7	23,7	32,6	3084
5	25	148	18,5	772,8	113	35,1	22	3085
5	32	40,6	3,5	695,9	28,1	12,5	55,5	3086
5	32	59,4	5,5	695,9	39,7	19,7	35,3	3087
5	32	87,7	8,5	695,9	57,2	30,5	22,8	3088
5	32	125	12,5	695,9	80,5	44,8	15,5	3089
5	32	182	18,5	695,9	116	58,3	10,5	3090
5	40	50,1	3,5	603,4	28,8	21,2	28,4	3091
5	40	74,3	5,5	603,4	40,9	33,4	18,1	3092
5	40	111	8,5	603,4	59,1	51,6	11,7	3093
5	40	159	12,5	603,4	83,3	75,9	7,95	3094
5	40	232	18,5	603,4	120	112	5,37	3095
5	50	65,2	3,5	511,7	30	35,2	14,5	3096
5	50	98	5,5	511,7	42,7	55,3	9,25	3097
5	50	147	8,5	511,7	61,8	85,5	5,99	3098
5	50	213	12,5	511,7	87,3	126	4,07	3099
5	50	312	18,5	511,7	126	186	2,75	3100
5	63	89,4	3,5	419,5	31,7	57,7	7,27	3101
5	63	136	5,5	419,5	45,5	90,7	4,63	3102
5	63	206	8,5	419,5	66,1	140	2,99	3103
5	63	300	12,5	419,5	93,6	206	2,04	3104
5	63	440	18,5	419,5	135	305	1,38	3105
6,3	32	42,6	3,5	1104	34,8	7,89	140	3106
6,3	32	61,5	5,5	1104	49,1	12,4	89	3107
6,3	32	89,8	8,5	1104	70,6	19,2	57,6	3108
6,3	32	128	12,5	1104	99,3	28,2	39,1	3109
6,3	32	184	18,5	1104	142	41,7	26,4	3110
6,3	40	49,4	3,5	1011	35,3	14,1	71,6	3111
6,3	40	72,2	5,5	1011	50	22,2	45,5	3112
6,3	40	106	8,5	1011	72	34,3	29,5	3113
6,3	40	152	12,5	1011	101	50,4	20	3114
6,3	40	220	18,5	1011	145	74,6		3115
6,3	50	60,3	3,5	880,4	36,3	24	36,6	3116
6,3	50	89,3	5,5	880,4	51,5	37,7	23,3	3117
6,3	50	133	8,5	880,4	74,3	58,3	15,1	3118
6,3	50	191	12,5	880,4	105	85,8	10,3	3119
6,3	50	277	18,5	880,4	150	127	6,93	3120
6,3	63	78,4	3,5	744,3	37,8	40,6	18,3	3128
6,3	63	118	5,5	744,3	53,4	63,8	11,7	3122
6,3	63	177	8,5	744,3	77,9	98,7	7,54	3123
6,3	63	255	12,5	744,3	110	145	5,13	3124
6,3	63	373	18,5	744,3	158	215	3,47	3125
6,3	80	108	3,5	612,2	40	68,4	8,95	3126
6,3	80	165	5,5	612,2	57,4	108	5,69	3127
6,3	80	250	8,5	612,2	83,5	166	3,68	3128
6,3	80	363	12,5	612,2	118	244	2,51	3129
6,3	80	632	18,5	612,2	270	362	1,69	3130

D _t	D _m	L ₀	n _v	F _n	L _n	s _n	c	Nr kat.
8	40	52,5	3,5	1571	44,1	8,44	186	3131
8	40	75,6	5,5	1571	62,3	13,3	118	3132
8	40	110	8,5	1571	89,6	20,5	76,5	5005
8	40	156	12,5	1571	126	30,2	52,1	3134
8	40	225	18,5	1571	181	44,6	35,2	3135
8	50	60,1	3,5	1463	44,8	15,4	95,3	3136
8	50	87,5	5,5	1463	63,4	24,1	60,6	3137
8	50	129	8,5	1463	91,2	37,3	39,2	3138
8	50	183	12,5	1463	128	54,8	26,7	3139
8	50	265	18,5	1463	184	81,2	18	3140
8	63	72,8	3,5	1277	46	26,8	47,6	3141
8	63	107	5,5	1277	65,3	42,1	30,3	3142
8	63	159	8,5	1277	94,3	65,1	19,6	3143
8	63	229	12,5	1277	133	95,7	13,3	3144
8	63	332	18,5	1277	191	142	9,01	3145
8	80	94,3	3,5	1078	47,9	46,3	23,3	3146
8	80	141	5,5	1078	68,3	72,8	14,8	3147
8	80	211	8,5	1078	98,9	113	9,58	3148
8	80	305	12,5	1078	140	165	6,51	4710
8	80	446	18,5	1078	201	245	4,4	3150
8	100	127	3,5	904,1	50,8	75,9	11,9	3151
8	100	192	5,5	904,1	72,5	119	7,58	3152
8	100	290	8,5	904,1	105	184	4,9	3153
8	100	420	12,5	904,1	149	271	3,34	3154
8	100	616	18,5	904,1	215	401	2,25	3155
10	50	64,2	3,5	2108	55,1	9,06	233	3156
10	50	92,1	5,5	2108	77,9	14,2	148	3157
10	50	134	8,5	2108	112	22	95,8	3158
10	50	190	12,5	2108	157	32,4	65,1	3159
10	50	274	18,5	2108	226	47,9	44	3160
10	63	73,1	3,5	1985	56	17,1	116	3161
10	63	106	5,5	1985	79,3	26,8	74	3162
10	63	156	8,5	1985	114	41,5	47,9	3163
10	63	222	12,5	1985	161	61	32,6	3164
10	63	321	18,5	1985	231	90,2	22	3165
10	80	88,2	3,5	1736	57,7	30,6	56,8	5006
10	80	130	5,5	1736	81,9	48	36,1	3167
10	80	192	8,5	1736	118	74,2	23,4	3168
10	80	276	12,5	1736	167	109	15,9	3169
10	80	401	18,5	1736	239	162	10,7	3170
10	100	111	3,5	1487	59,9	51,1	29,1	3171
10	100	166	5,5	1487	85,4	80,3	18,5	3172
10	100	248	8,5	1487	124	124	12,0	3173
10	100	357	12,5	1487	175	183	8,14	3174
10	100	521	18,5	1487	251	270	5,5	3175
10	125	147	3,5	1250	63,3	84	14,9	3176
10	125	223	5,5	1250	90,7	132	9,47	3177
10	125	336	8,5	1250	132	204	6,13	3178
10	125	487	12,5	1250	187	300	4,17	3179
10	125	713	18,5	1250	269	444	2,82	3180

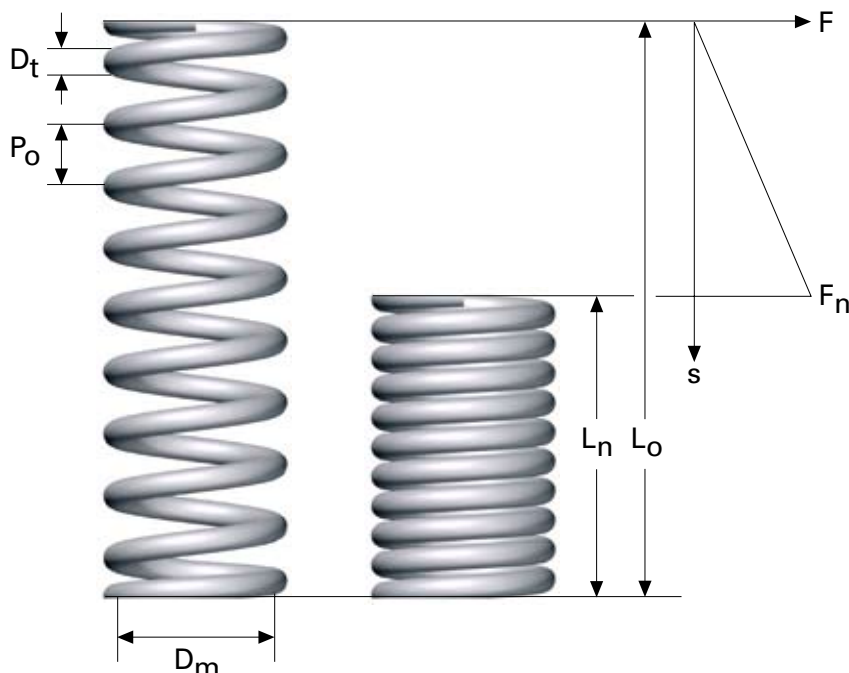
SPRĘŻYNY NACISKOWE

Wymiary podano zgodnie z normami DIN 2098



SPRĘŻYNY NACISKOWE

Wymiary podano zgodnie z normami DIN 2098



Sprężyny naciskowe do zastosowań ogólnych.

Wymiary podano zgodnie z normami DIN 2098

Wszystkie wymiary podano w mm

D_t = Średnica drutu

D_m = Średnica podziałkowa

D_i = Średnica wewnętrzna ($D_m - D_t$)

L_o = Długość bez obciążenia

n_v = Liczba czynnych zwojów

n_t = Całkowita liczba zwojów ($n_v + 2$)

L_n = Długość obciążonej sprężyny (minimalna długość robocza)

F_n = Siła reakcji sprężyny w Newtonach przy długości L_n

s_n = Ugięcie pod obciążeniem siłą F_n

c = Sztywność w N/mm

L_{st} = Długość sprężyny zablokowanej $\approx D_t \times n_t$

N_C = Liczba cykli obciążeniowych (trwałość)

Zwoje: Prawoskrętne

Materiał: D_t 0,2–5,0 = EN 10270-3-1.4310

D_t 0,5–10,0 = EN 10270-1-SH

Tolerancje: SS 2384; aby uzyskać więcej informacji, patrz strona 220.

Maks. temperatura robocza: EN 10270-1 = 120 °C

EN 10270-3-1.4310 = 250 °C

Sprężyny, dla których średnica $D_t \leq 0,4$ nie są szlifowane, pozostałe sprężyny są szlifowane na 3/4 długości ostatniego zwoju.

Sprężyny, których średnica wynosi $D_t \geq 2,0$, są śrutowane.

Należy zauważyć, że w normach DIN 2098 jest używany parametr, który stanowi średnica podziałowa (D_m), w odróżnieniu od norm zakładowych naszej firmy, gdzie obowiązującym parametrem jest średnica wewnętrzna D_i . Jeśli tylko sprężyna jest obciążona statycznie ($N_C < 10\,000$), powinna zostać ściśnięta do długości L_n . Jeżeli sprężyna będzie nadal ściskana, rozpocznie się proces relaksacji (zmniejszania naprężeń).

Sprężyny z tego zakresu mogą być także stosowane do obciążeń dynamicznych (pulsacyjnych). Ugięcie (s_n) oraz siła (F_n) muszą wówczas ulec zmniejszeniu.

1 kp = 9.80665 Newtona, 1 Newton = 0.10197 kp



SPRĘŻYNY NACISKOWE

Wymiary podano zgodnie z normami DIN 2098

Stal nierdzewna EN 10270-3-1.4310									
D _t	D _m	L _o	n _v	F _n	L _n	s _n	c	Nr kat.	
0,2	1	2	3,5	2,14	1,4	0,6	4,089	5704	
0,2	1	2,7	5,5	2,14	1,9	0,8	2,599	5705	
0,2	1	3,9	8,5	2,14	2,6	1,3	1,687	5706	
0,2	1	5,5	12,5	2,14	3,6	1,9	1,147	5707	
0,2	1	7,8	18,5	2,14	5	2,8	0,775	5708	
0,2	1,2	2,3	3,5	1,89	1,5	0,8	2,363	5709	
0,2	1,2	3,2	5,5	1,89	1,9	1,3	1,51	5710	
0,2	1,2	4,6	8,5	1,89	2,7	1,9	0,971	5711	
0,2	1,2	6,5	12,5	1,89	3,7	2,8	0,667	5712	
0,2	1,2	9,3	18,5	1,89	5,1	4,2	0,451	5713	
0,2	1,6	3	3,5	1,5	1,5	1,5	1	5714	
0,2	1,6	4,4	5,5	1,5	2	2,4	0,637	5715	
0,2	1,6	6,4	8,5	1,5	2,8	3,6	0,412	5716	
0,2	1,6	9,2	12,5	1,5	3,8	5,4	0,284	5717	
0,2	1,6	13,3	18,5	1,5	5,3	7,9	0,186	5718	
0,2	2	4	3,5	1,24	1,5	2,4	0,51	5719	
0,2	2	5,9	5,5	1,24	2,1	3,8	0,324	5720	
0,2	2	8,7	8,5	1,24	2,9	5,9	0,206	5721	
0,2	2	12,6	12,5	1,24	4	8,6	0,147	5722	
0,2	2	18,3	18,5	1,24	5,6	12,7	0,098	5723	
0,2	2,5	5,4	3,5	1	1,6	3,8	0,265	5724	
0,2	2,5	8,2	5,5	1	2,2	6	0,167	5725	
0,2	2,5	12,4	8,5	1	3,1	9,3	0,108	5726	
0,2	2,5	17,9	12,5	1	4,2	13,7	0,069	5727	
0,2	2,5	26,2	18,5	1	5,9	20,3	0,049	5728	
0,25	1,2	2,4	3,5	3,42	1,8	0,6	5,79	5729	
0,25	1,2	3,3	5,5	3,42	2,4	0,9	3,68	5730	
0,25	1,2	4,7	8,5	3,42	3,3	1,4	2,38	5731	
0,25	1,2	6,6	12,5	3,42	4,5	2,1	1,62	5732	
0,25	1,2	9,4	18,5	3,42	6,3	3,1	1,1	5733	
0,25	1,6	3	3,5	2,81	1,8	1,2	2,44	5734	
0,25	1,6	4,3	5,5	2,81	2,4	1,8	1,55	5735	
0,25	1,6	6,2	8,5	2,81	3,4	2,8	1	5736	
0,25	1,6	8,7	12,5	2,81	4,6	4,1	0,686	5737	
0,25	1,6	12,5	18,5	2,81	6,5	6,1	0,461	5738	
0,25	2	3,7	3,5	2,34	1,9	1,9	1,25	5739	
0,25	2	5,5	5,5	2,34	2,5	2,9	0,794	5740	
0,25	2	8	8,5	2,34	3,5	4,6	0,51	5741	
0,25	2	11,4	12,5	2,34	4,7	6,7	0,353	5742	
0,25	2	16,6	18,5	2,34	6,7	9,9	0,235	5743	
0,25	2,5	4,9	3,5	1,92	1,9	3	0,637	5744	
0,25	2,5	7,3	5,5	1,92	2,6	4,7	0,412	5745	
0,25	2,5	10,9	8,5	1,92	3,6	7,3	0,265	5746	
0,25	2,5	15,7	12,5	1,92	5	10,8	0,177	5747	
0,25	2,5	22,9	18,5	1,92	7	15,9	0,118	5748	
0,25	3,2	7,1	3,5	1,53	2	5	0,304	5749	
0,25	3,2	10,7	5,5	1,53	2,8	7,9	0,196	5750	
0,25	3,2	16,1	8,5	1,53	3,8	12,2	0,127	5751	
0,25	3,2	23,3	12,5	1,53	5,3	18	0,088	5752	
0,25	3,2	34,1	18,5	1,53	7,5	26,6	0,059	5753	

Stal nierdzewna EN 10270-3-1.4310									
D _t	D _m	L _o	n _v	F _n	L _n	s _n	c	Nr kat.	
0,32	1,6	3,1	3,5	5,47	2,3	0,8	6,55	5754	
0,32	1,6	4,4	5,5	5,47	3,1	1,3	4,17	5755	
0,32	1,6	6,3	8,5	5,47	4,2	2	2,7	5756	
0,32	1,6	8,7	12,5	5,47	5,8	3	1,83	5757	
0,32	1,6	12,5	18,5	5,47	8,1	4,4	1,24	5758	
0,32	2	3,7	3,5	4,69	2,3	1,4	3,35	5759	
0,32	2	5,3	5,5	4,69	3,1	2,2	2,14	5760	
0,32	2	7,7	8,5	4,69	4,3	3,4	1,3	5761	
0,32	2	10,9	12,5	4,69	5,9	5,0	0,941	5762	
0,32	2	15,6	18,5	4,69	8,2	7,4	0,637	5763	
0,32	2,5	4,7	3,5	3,91	2,4	2,3	1,716	5764	
0,32	2,5	6,8	5,5	3,91	3,2	3,6	1,09	5765	
0,32	2,5	10	8,5	3,91	4,4	5,5	0,706	5766	
0,32	2,5	14,2	12,5	3,91	6,1	8,2	0,481	5767	
0,32	2,5	20,6	18,5	3,91	8,5	12,1	0,324	5768	
0,32	3,2	6,3	3,5	3,16	2,5	3,9	0,814	5769	
0,32	3,2	9,4	5,5	3,16	3,3	6,1	0,52	5770	
0,32	3,2	14	8,5	3,16	4,6	9,4	0,333	5771	
0,32	3,2	20,1	12,5	3,16	6,3	13,8	0,226	5772	
0,32	3,2	29,3	18,5	3,16	8,9	20,4	0,157	5773	
0,32	4	8,7	3,5	2,57	2,6	6,1	0,422	5774	
0,32	4	13,1	5,5	2,57	3,5	9,6	0,265	5775	
0,32	4	19,8	8,5	2,57	4,9	14,9	0,177	5776	
0,32	4	28,6	12,5	2,57	6,7	21,9	0,118	5777	
0,32	4	41,9	18,5	2,57	9,5	32,4	0,078	5778	
0,4	2	3,9	3,5	8,55	2,9	1	8,179	5779	
0,4	2	5,5	5,5	8,55	3,8	1,6	5,207	5780	
0,4	2	7,8	8,5	8,55	5,3	2,5	3,373	5781	
0,4	2	10,9	12,5	8,55	7,2	3,7	2,295	5782	
0,4	2	15,6	18,5	8,55	10,1	5,5	1,549	5783	
0,4	2,5	4,7	3,5	7,33	2,9	1,7	4,187	5784	
0,4	2,5	6,7	5,5	7,33	3,9	2,7	2,667	5785	
0,4	2,5	9,6	8,5	7,33	5,4	4,2	1,726	5786	
0,4	2,5	13,6	12,5	7,33	7,3	6,2	1,177	5787	
0,4	2,5	19,5	18,5	7,33	10,3	9,2	0,794	5788	
0,4	3,2	6	3,5	6	3	3	2,001	5789	
0,4	3,2	8,7	5,5	6	4	4,7	1,275	5790	
0,4	3,2	12,8	8,5	6	5,5	7,3	0,824	5791	
0,4	3,2	18,3	12,5	6	7,6	10,7	0,559	5792	
0,4	3,2	26,5	18,5	6	10,7	15,9	0,382	5793	
0,4	4	7,9	3,5	4,93	3,1	4,8	1,02	5794	
0,4	4	11,7	5,5	4,93	4,2	7,6	0,647	5795	
0,4	4	17,5	8,5	4,93	5,8	11,7	0,422	5796	
0,4	4	25,1	12,5	4,93	7,9	17,2	0,284	5797	
0,4	4	36,6	18,5	4,93	11,2	25,5	0,196	5798	
0,4	5	10,9	3,5	4,01	3,2	7,7	0,52	5799	
0,4	5	16,4	5,5	4,01	4,4	12	0,333	5800	
0,4	5	24,7	8,5	4,01	6,1	18,6	0,216	5801	
0,4	5	35,8	12,5	4,01	8,4	27,4	0,147	5802	
0,4	5	52,4	18,5	4,01	11,9	40,5	0,098	5803	

SPRĘŻYNY NACISKOWE

Wymiary podano zgodnie z normami DIN 2098



D _t	D _m	L ₀	n _v	L _n	s _n	EN 10270-1-SH			Stal nierdzewna EN 10270-3-1,4310		
						F _n	c	Nr kat.	F _n	c	Nr kat.
0,5	2,5	4,4	3,5	3,5	0,9	10,4	11,6	5804	9,7	10	5829
0,5	2,5	6,1	5,5	4,7	1,4	10,4	7,42	5805	9,7	6,9	5830
0,5	2,5	8,7	8,5	6,5	2,2	10,4	4,80	5806	9,7	4,46	5831
0,5	2,5	12	12,5	9	3	10,4	3,27	5807	9,7	3,04	5832
0,5	2,5	17,5*	18,5	12,8	4,7	10,4	2,21	5808	9,7	2,05	5833
0,5	3,2	5,5	3,5	3,7	1,8	10	5,57	5809	9,3	5,18	5834
0,5	3,2	7,9	5,5	5,1	2,8	10	3,53	5810	9,3	3,28	5835
0,5	3,2	11,5	8,5	7,1	4,4	10	2,28	5811	9,3	2,12	5836
0,5	3,2	16	12,5	9,8	6,2	10	1,56	5812	9,3	1,45	5837
0,5	3,2	23,5*	18,5	14	9,5	10	1,05	5813	9,3	0,97	5838
0,5	4	7	3,5	3,7	3,3	9,32	2,83	5814	8,7	2,63	5839
0,5	4	10	5,5	5,1	4,9	9,32	1,81	5815	8,7	1,68	5840
0,5	4	15	8,5	7,1	7,9	9,32	1,17	5816	8,7	1,09	5841
0,5	4	21,5*	12,5	9,8	11,7	9,32	0,79	5817	8,7	0,74	5842
0,5	4	31*	18,5	14	17	9,32	0,54	5818	8,7	0,5	5843
0,5	5	9,4	3,5	3,9	5,5	8,04	1,46	5819	7,5	1,36	5844
0,5	5	14	5,5	5,4	8,6	8,04	0,93	5820	7,5	0,92	5846
0,5	5	20,5*	8,5	7,6	12,9	8,04	0,61	5821	7,5	0,56	5847
0,5	5	30*	12,5	10,6	19,4	8,04	0,41	5822	7,5	0,38	5848
0,5	5	44,5*	18,5	15,1	29,4	8,04	0,28	5823	7,5	0,26	5849
0,5	6,3	13,5	3,5	4,3	9,2	6,57	0,73	5824	6,1	0,68	5850
0,5	6,3	20*	5,5	6	14	6,57	0,46	5825	6,1	0,43	5851
0,5	6,3	30*	8,5	8,7	21,3	6,57	0,3	5826	6,1	0,28	5852
0,5	6,3	44*	12,5	12,2	31,8	6,57	0,21	5827	6,1	0,19	5853
0,5	6,3	65*	18,5	17,4	47,6	6,57	0,14	5828	6,1	0,13	5854
0,63	3,2	5,5	3,5	4	1,5	21	14	5855	19,5	13	5880
0,63	3,2	7,8	5,5	5,4	2,4	21	8,9	5856	19,5	8,3	5881
0,63	3,2	11	8,5	7,5	3,5	21	5,77	5857	19,5	5,37	5882
0,63	3,2	15,5	12,5	10,3	5,2	21	3,93	5858	19,5	3,65	5883
0,63	3,2	22,5*	18,5	14,7	7,8	21	2,65	5859	19,5	2,46	5884
0,63	4	6,7	3,5	4,3	2,4	17,2	7,16	5860	16	6,66	5885
0,63	4	9,6	5,5	5,8	3,8	17,2	4,55	5861	16	4,23	5886
0,63	4	14	8,5	8,2	5,8	17,2	2,94	5862	16	2,73	5887
0,63	4	20	12,5	11,3	8,7	17,2	2,00	5863	16	1,86	5888
0,63	4	29*	18,5	16,2	12,8	17,2	1,35	5864	16	1,25	5889
0,63	5	8,5	3,5	4,3	4,2	15,5	3,69	5865	14,4	3,43	5890
0,63	5	12,5	5,5	5,8	6,7	15,5	2,35	5866	14,4	2,18	5892
0,63	5	18,5	8,5	8,2	10,3	15,5	1,52	5867	14,4	1,41	5893
0,63	5	26*	12,5	11,3	14,7	15,5	1,03	5868	14,4	0,96	5894
0,63	5	38,5*	18,5	16,2	22,3	15,5	0,7	5869	14,4	0,65	5895
0,63	6,3	11,5	3,5	4,6	6,9	12,5	1,83	5870	11,6	1,7	5896
0,63	6,3	17	5,5	6,2	10,8	12,5	1,17	5871	11,6	1,09	5897
0,63	6,3	25,5*	8,5	8,9	16,6	12,5	0,76	5872	11,6	0,7	5898
0,63	6,3	36,5*	12,5	12,3	24,2	12,5	0,51	5873	11,6	0,47	5899
0,63	6,3	54*	18,5	17,7	36,3	12,5	0,34	5874	11,6	0,32	5900
0,63	8	16	3,5	5,1	10,9	10	0,89	5875	9,3	0,83	5901
0,63	8	24,5*	5,5	7,1	17,4	10	0,57	5876	9,3	0,53	5902
0,63	8	37*	8,5	10,2	26,8	10	0,37	5877	9,3	0,35	5903
0,63	8	55*	12,5	14,3	40,7	10	0,25	5878	9,3	0,23	5904
0,63	8	80,5*	18,5	20,6	59,9	10	0,17	5879	9,3	0,16	5905
0,8	4	6,9	3,5	5,2	1,7	31,9	18,5	5906	29,7	17,2	5931
0,8	4	9,7	5,5	7	2,7	31,9	11,9	5907	29,7	11,1	5932
0,8	4	14	8,5	9,8	4,2	31,9	7,67	5908	29,7	7,13	5933
0,8	4	19,5	12,5	13,5	6	31,9	5,22	5909	29,7	4,85	5934
0,8	4	28*	18,5	19,1	8,9	31,9	3,52	5910	29,7	3,27	5935

*W przypadku, gdy sprężyny te nie są zamontowane na tulei lub wale, mogą pękać poprzecznie.



SPRĘŻYNY NACISKOWE

Wymiary podano zgodnie z normami DIN 2098

D _t	D _m	L _o	n _v	L _n	s _n	EN 10270-1-SH			Stal nierdzewna EN 10270-3-1,4310		
						F _n	c	Nr kat.	F _n	c	Nr kat.
0,8	5	8,3	3,5	5,6	2,7	26	9,53	5911	24,2	8,86	5936
0,8	5	12	5,5	7,7	4,3	26	6,07	5912	24,2	5,65	5937
0,8	5	17,5	8,5	10,9	6,6	26	3,92	5913	24,2	3,65	5938
0,8	5	24,5	12,5	15,1	9,4	26	2,67	5914	24,2	2,48	5939
0,8	5	36*	18,5	21,5	14,5	26	1,8	5915	24,2	1,67	5940
0,8	6,3	10,5	3,5	5,6	4,9	24	4,77	5916	22,3	4,44	5941
0,8	6,3	15,5	5,5	7,7	7,8	24	3,03	5917	22,3	2,82	5942
0,8	6,3	23	8,5	10,9	12,1	24	1,96	5918	22,3	1,82	5943
0,8	6,3	33*	12,5	15,1	17,9	24	1,33	5919	22,3	1,24	5945
0,8	6,3	48*	18,5	21,5	26,5	24	0,9	5920	22,3	0,84	5944
0,8	8	14,5	3,5	6,1	8,4	19,5	2,32	5921	18,1	2,16	5946
0,8	8	21,5	5,5	8,4	13,1	19,5	1,48	5922	18,1	1,38	5947
0,8	8	32*	8,5	12	20	19,5	0,96	5923	18,1	0,89	5948
0,8	8	47*	12,5	16,7	30,3	19,5	0,65	5924	18,1	0,6	5949
0,8	8	68*	18,5	23,8	44,2	19,5	0,44	5925	18,1	0,41	5950
0,8	10	20	3,5	6,9	13,1	15,4	1,2	5926	14,3	1,12	5951
0,8	10	30*	5,5	9,8	20,2	15,4	0,76	5927	14,3	0,7	5952
0,8	10	45,5*	8,5	14,3	31,2	15,4	0,49	5928	14,3	0,46	5953
0,8	10	66*	12,5	19,9	46,1	15,4	0,33	5929	14,3	0,31	5954
0,8	10	96,5*	18,5	28,5	68	15,4	0,23	5930	14,3	0,21	5955
1	5	8,5	3,5	6,6	1,9	43,7	23,20	5956	40,6	21,6	5981
1	5	12	5,5	9	3	43,7	14,80	5957	40,6	13,8	5982
1	5	17	8,5	12,6	4,4	43,7	9,57	5958	40,6	8,9	5983
1	5	24	12,5	17,4	6,6	43,7	6,51	5959	40,6	6,05	5984
1	5	34,5*	18,5	24,6	9,9	43,7	4,4	5960	40,6	4,1	5985
1	6,3	10	3,5	7,3	2,7	34,1	11,6	5961	31,7	10,79	5986
1	6,3	14,5	5,5	10,1	4,4	34,1	7,39	5962	31,7	6,87	5987
1	6,3	21,5	8,5	14,3	7,2	34,1	4,79	5963	31,7	4,45	5988
1	6,3	30,5	12,5	19,9	10,6	34,1	3,26	5964	31,7	3,03	5989
1	6,3	43,5*	18,5	28,3	15,2	34,1	2,2	5965	31,7	2,05	5990
1	8	13	3,5	7,3	5,7	33,1	5,68	5966	30,8	5,28	5991
1	8	19	5,5	10,1	8,9	33,1	3,61	5967	30,8	3,35	5992
1	8	28,5	8,5	14,3	14,2	33,1	2,33	5968	30,8	2,17	5993
1	8	40,5*	12,5	19,9	20,6	33,1	1,59	5969	30,8	1,48	5994
1	8	59*	18,5	28,3	30,7	33,1	1,08	5970	30,8	1	5995
1	10	17,5	3,5	8	9,5	27,4	2,9	5971	25,5	2,7	5996
1	10	26	5,5	11,2	14,8	27,4	1,85	5972	25,5	1,72	5997
1	10	39	8,5	16	23	27,4	1,2	5973	25,5	1,12	5998
1	10	56*	12,5	22,4	33,6	27,4	0,81	5974	25,5	0,76	5999
1	10	81,5*	18,5	32	49,5	27,4	0,55	5975	25,5	0,51	6000
1	12,5	24	3,5	9,4	14,6	22	1,49	5976	20,5	1,39	6001
1	12,5	36,5	5,5	13,4	23,1	22	0,95	5977	20,5	0,88	6002
1	12,5	55,5*	8,5	19,4	36,1	22	0,61	5978	20,5	0,57	6003
1	12,5	80,5*	12,5	27,4	53,1	22	0,41	5979	20,5	0,38	6004
1	12,5	115*	18,5	39,4	75,6	22	0,28	5980	20,5	0,26	6005
1,25	6,3	12	3,5	7,2	4,8	133	29	6006	124	27	6031
1,25	6,3	17	5,5	9,8	7,2	133	18	6007	124	16,7	6032
1,25	6,3	25	8,5	13,8	11,2	133	11,8	6008	124	11	6033
1,25	6,3	35,5	12,5	19,2	16,3	133	8,09	6009	124	7,5	6034
1,25	6,3	51,5*	18,5	27,1	24,4	133	5,39	6010	124	5	6035
1,25	8	15	3,5	7,4	7,6	105	14,3	6011	98	13,3	6036
1,25	8	22	5,5	10,5	11,5	105	8,92	6012	98	8,3	6037
1,25	8	33	8,5	14,9	18,1	105	5,83	6013	98	5,4	6038
1,25	8	47,5*	12,5	21	26,5	105	3,96	6014	98	3,7	6039
1,25	8	69*	18,5	30	39	105	2,69	6015	98	2,5	6040

* W przypadku, gdy sprężyny te nie są zamontowane na tulei lub wale, mogą pękać poprzecznie.

SPRĘŻYNY NACISKOWE

Wymiary podano zgodnie z normami DIN 2098



D _t	D _m	L ₀	n _v	L _n	s _n	EN 10270-1-SH			Stal nierdzewna EN 10270-3-1,4310		
						F _n	c	Nr kat.	F _n	c	Nr kat.
1,25	10	20	3,5	7,7	12,3	85,4	7,09	6016	79	7,59	6041
1,25	10	29,5	5,5	10,8	18,7	85,4	4,51	6017	79	4,19	6042
1,25	10	44,5*	8,5	15,2	29,3	85,4	2,92	6018	79	2,71	6043
1,25	10	64*	12,5	21,1	42,9	85,4	1,99	6019	79	1,85	6044
1,25	10	93,5*	18,5	30	63,5	85,4	1,34	6020	79	1,25	6045
1,25	12,5	27	3,5	8,2	18,8	69	3,63	6021	64	3,38	6046
1,25	12,5	41,5	5,5	11,6	29,9	69	2,31	6022	64	2	6047
1,25	12,5	62,5*	8,5	16,5	46	69	1,49	6023	64	1,38	6048
1,25	12,5	90,5*	12,5	23,1	67,4	69	1,02	6024	64	0,95	6049
1,25	12,5	130*	18,5	32,9	97,1	69	0,69	6025	64	0,64	6050
1,25	16	40,5	3,5	9,1	31,4	54,2	1,73	6026	50	1,61	6051
1,25	16	62*	5,5	12,9	49,1	54,2	1,1	6027	50	1,02	6052
1,25	16	94*	8,5	18,5	75,5	54,2	0,72	6028	50	0,67	6053
1,25	16	140*	12,5	26	114	54,2	0,48	6029	50	0,45	6054
1,25	16	205*	18,5	37,3	168	54,2	0,32	6030	50	0,3	6055
1,6	8	14,5	3,5	9	5,5	212	37,30	6056	197	34,7	6081
1,6	8	21,5	5,5	12,6	8,9	212	23,70	6057	197	22	6082
1,6	8	31,5	8,5	17,9	13,6	212	15,40	6058	197	14,3	6083
1,6	8	45	12,5	24,8	20,2	212	10,40	6059	197	9,7	6084
1,6	8	65,5*	18,5	35,2	30,3	212	7,05	6060	197	6,56	6085
1,6	10	18,5	3,5	9,4	9,1	170	19,1	6061	158	17,76	6086
1,6	10	27	5,5	13,2	13,8	170	12,2	6062	158	11,34	6087
1,6	10	40,5	8,5	18,9	21,6	170	7,87	6063	158	7,32	6088
1,6	10	58,5*	12,5	26,5	32	170	5,33	6064	158	4,96	6089
1,6	10	85*	18,5	37,9	47,1	170	3,61	6065	158	3,36	6090
1,6	12,5	24	3,5	10	14	135	9,76	6066	125	9,07	6091
1,6	12,5	36	5,5	14,1	21,9	135	6,23	6067	125	5,79	6092
1,6	12,5	53,5*	8,5	20,1	33,4	135	4,04	6068	125	3,75	6093
1,6	12,5	78*	12,5	28	50	135	2,73	6069	125	2,54	6094
1,6	12,5	115*	18,5	39,9	75,1	135	1,84	6070	125	1,71	6095
1,6	16	34	3,5	11	23	106	4,65	6071	99	4,32	6096
1,6	16	51,5*	5,5	15,5	36	106	2,96	6072	99	2,75	6097
1,6	16	77,5*	8,5	22,2	55,3	106	1,92	6073	99	1,79	6098
1,6	16	110*	12,5	31,2	78,8	106	1,3	6074	99	1,2	6099
1,6	16	165*	18,5	44,6	120	106	0,88	6075	99	0,82	6100
1,6	20	48*	3,5	12,4	35,6	84,8	2,38	6076	79	2,21	6101
1,6	20	73,5*	5,5	17,6	55,9	84,8	1,5	6077	79	1,39	6102
1,6	20	110*	8,5	25,5	84,5	84,8	0,99	6078	79	0,92	6103
1,6	20	165*	12,5	36	129	84,8	0,67	6079	79	0,62	6104
1,6	20	240*	18,5	51,8	188	84,8	0,45	6080	79	0,42	6561
2	10	18	3,5	11,2	6,8	318	46,6	6105	295	43,3	6130
2	10	26,5	5,5	15,6	10,9	318	29,7	6106	295	27,6	6131
2	10	38,5	8,5	22	16,5	318	19,2	6107	295	17,9	6132
2	10	55	12,5	30,6	24,4	318	13	6108	295	12,2	6133
2	10	79,5*	18,5	43,4	36,1	318	8,81	6109	295	8,29	6134
2	12,5	22,5	3,5	11,7	10,8	254	23,9	6110	236	22,22	6135
2	12,5	33	5,5	16,4	16,6	254	15,2	6111	236	14,13	6136
2	12,5	49,5	8,5	23,5	26	254	9,81	6112	236	9,12	6137
2	12,5	71*	12,5	33	38	254	6,69	6113	236	6,22	6138
2	12,5	105*	18,5	47,2	57,8	254	4,52	6114	236	4,2	6139
2	16	30	3,5	12,5	17,5	198	11,4	6115	184	10,6	6140
2	16	45	5,5	17,7	27,3	198	7,24	6116	184	6,73	6141
2	16	68*	8,5	25,5	42,5	198	4,69	6117	184	4,36	6142
2	16	98*	12,5	35,9	62,1	198	3,19	6118	184	2,97	6143
2	16	145*	18,5	51,4	93,6	198	2,16	6119	184	2	6144

* W przypadku, gdy sprężyny te nie są zamontowane na tulei lub wale, mogą pękać poprzecznie.



SPRĘŻYNY NACISKOWE

Wymiary podano zgodnie z normami DIN 2098

D _t	D _m	L _o	n _v	L _n	s _n	EN 10270-1-SH			Stal nierdzewna EN 10270-3-1,4310		
						F _n	c	Nr kat.	F _n	c	Nr kat.
2	20	41	3,5	13,6	27,4	159	5,83	6120	148	5,42	6145
2	20	62*	5,5	19,2	42,8	159	3,71	6121	148	3,45	6146
2	20	94*	8,5	27,6	66,4	159	2,39	6122	148	2,22	6147
2	20	135*	12,5	38,8	96,2	159	1,63	6123	148	1,52	6148
2	20	200*	18,5	55,6	144	159	1,10	6124	148	1,02	6149
2	25	58*	3,5	15	43	127	2,98	6125	118	2,77	6150
2	25	88,5*	5,5	21,4	67,1	127	1,9	6126	118	1,77	6151
2	25	135*	8,5	31	104	127	1,23	6127	118	1,14	6598
2	25	195*	12,5	43,8	151	127	0,83	6128	118	0,77	6152
2	25	290*	18,5	63	227	127	0,57	6129	118	0,53	6153
2,5	12,5	22	3,5	14	8	468	58,3	6154	435	54,2	6179
2,5	12,5	32	5,5	19,5	12,5	468	37,2	6155	435	34,59	6180
2,5	12,5	47,5	8,5	27,8	19,7	468	24	6156	435	22,32	6181
2,5	12,5	67,5	12,5	38,7	28,8	468	16,3	6157	435	15,16	6182
2,5	12,5	98*	18,5	55,1	42,9	468	11	6158	435	10,23	6183
2,5	16	27,5	3,5	14,6	12,9	365	27,8	6159	339	25,85	6184
2,5	16	41	5,5	20,5	20,5	365	17,7	6160	339	16,46	6185
2,5	16	61	8,5	29,3	31,7	365	11,5	6161	339	10,69	6186
2,5	16	88*	12,5	41,1	46,9	365	7,78	6162	339	7,23	6187
2,5	16	130*	18,5	58,9	71,1	365	5,25	6163	339	4,88	6188
2,5	20	36	3,5	15,5	20,5	292	14,2	6164	271	13,2	6189
2,5	20	54	5,5	21,9	32,1	292	9,05	6165	271	8,41	6190
2,5	20	81,5*	8,5	31,5	50	292	5,85	6166	271	5,44	6191
2,5	20	120*	12,5	44,3	75,7	292	3,98	6167	271	3,7	6192
2,5	20	175*	18,5	63,6	111	292	2,69	6168	271	2,5	6193
2,5	25	49	3,5	16,8	32,2	233	7,29	6169	217	6,78	6194
2,5	25	74,5*	5,5	24	50,5	233	4,64	6170	217	4,31	6195
2,5	25	115*	8,5	34,8	80,2	233	3	6171	217	2,79	6196
2,5	25	165*	12,5	49,2	116	233	2,04	6172	217	1,89	6197
2,5	25	240*	18,5	70,8	169	233	1,38	6173	217	1,28	6198
2,5	32	71,5*	3,5	19,3	52,2	182	3,48	6174	169	3,23	6199
2,5	32	110*	5,5	27,9	82,1	182	2,22	6175	169	2,06	6200
2,5	32	170*	8,5	40,7	129	182	1,43	6176	169	1,36	6201
2,5	32	245*	12,5	58,1	187	182	0,97	6177	169	0,9	6202
2,5	32	360*	18,5	83,9	276	182	0,66	6178	169	0,61	6203
3,2	16	27,5	3,5	17,8	9,7	721	74,3	6204	670	69,1	6740
3,2	16	40	5,5	24,9	15,1	721	47,4	6205	670	44,1	6741
3,2	16	59	8,5	35,4	23,6	721	30,7	6206	670	28,55	6742
3,2	16	83,5	12,5	49	34,5	721	20,8	6207	670	19,35	6743
3,2	16	120*	18,5	69,4	50,6	721	14,1	6208	670	13,11	6744
3,2	20	33,5	3,5	18,5	15	577	38,1	6209	537	35,43	6745
3,2	20	49,5	5,5	25,9	23,6	577	24,2	6210	537	22,5	6746
3,2	20	74	8,5	37,1	36,9	577	15,7	6211	537	14,6	6747
3,2	20	105*	12,5	51,6	53,4	577	10,7	6212	537	9,95	6748
3,2	20	155*	18,5	73,2	81,8	577	7,21	6213	537	6,7	6749
3,2	25	42,5	3,5	19,1	23,4	461	19,4	6214	429	18,04	6750
3,2	25	63,5	5,5	26,3	37,2	461	12,4	6215	429	11,53	6751
3,2	25	94,5*	8,5	37,1	57,4	461	8,02	6216	429	7,45	6752
3,2	25	135*	12,5	51,6	83,4	461	5,45	6217	429	5,06	6753
3,2	25	200*	18,5	73,2	127	461	3,68	6218	429	3,42	6754
3,2	32	58,6	3,5	19,8	38,7	361	9,31	6219	336	8,65	6755
3,2	32	88,5*	5,5	27,4	61,1	361	5,92	6220	336	5,5	6756
3,2	32	135*	8,5	38,8	96,2	361	3,82	6221	336	3,55	6757
3,2	32	190*	12,5	54,1	136	361	2,61	6222	336	2,42	6758
3,2	32	280*	18,5	77	203	361	1,76	6223	336	1,64	6759
* W przypadku, gdy sprężyny te nie są zamontowane na tulei lub wale, mogą pękać poprzecznie.											

SPRĘŻYNY NACISKOWE

Wymiary podano zgodnie z normami DIN 2098



D _t	D _m	L ₀	n _v	L _n	s _n	EN 10270-1-SH			Stal nierdzewna EN 10270-3-1,4310		
						F _n	c	Nr kat.	F _n	c	Nr kat.
3,2	40	82*	3,5	21,2	60,8	288	4,76	6224	268	4,43	6760
3,2	40	125*	5,5	29,7	95,3	288	3,03	6225	268	2,81	6761
3,2	40	190*	8,5	42,3	148	288	1,96	6226	268	1,82	6762
3,2	40	275*	12,5	59,2	216	288	1,33	6227	268	1,24	6763
3,2	40	405*	18,5	84,5	321	288	0,9	6228	268	0,84	6764
4	20	33,5	3,5	22,2	11,3	1069	93,1	6229	994	86,58	6765
4	20	49	5,5	31	18	1069	59,2	6230	994	55,06	6766
4	20	72	8,5	44,2	27,8	1069	38,3	6231	994	35,62	6767
4	20	105	12,5	61,7	43,3	1069	26,1	6232	994	24,27	6768
4	20	150*	18,5	87,7	62,3	1069	17,6	6233	994	16,37	6769
4	25	41	3,5	22,9	18,1	852	47,7	6234	792	44,36	6770
4	25	60,5	5,5	32,2	28,3	852	30,3	6235	792	28,18	6771
4	25	89,5	8,5	46	43,5	852	19,6	6236	792	18,23	6772
4	25	130*	12,5	64,5	65,5	852	13,3	6237	792	12,37	6773
4	25	185*	18,5	92,1	92,9	852	9,02	6238	792	8,39	6774
4	32	53,5	3,5	24	29,5	666	22,8	6239	619	21,2	6775
4	32	79,5	5,5	33,3	46,2	666	14,4	6240	619	13,4	6776
4	32	120	8,5	47,2	72,8	666	9,35	6241	619	8,69	6777
4	32	170*	12,5	65,8	104	666	6,35	6242	619	5,9	6778
4	32	250*	18,5	93,6	156	666	4,30	6243	619	4	6779
4	40	71	3,5	25,2	45,8	533	11,7	6244	496	10,88	6780
4	40	105*	5,5	35,1	69,9	533	7,4	6245	496	6,88	6781
4	40	160*	8,5	50	110	533	4,79	6246	496	4,45	6782
4	40	235*	12,5	69,8	165	533	3,26	6247	496	3,03	6783
4	40	340*	18,5	99,6	240	533	2,2	6248	496	2,04	6784
4	50	99*	3,5	27,4	71,6	427	5,95	6249	397	5,53	6785
4	50	150*	5,5	38,6	111	427	3,79	6250	397	3,52	6786
4	50	230*	8,5	55,4	175	427	2,45	6251	397	2,28	6787
4	50	335*	12,5	77,8	257	427	1,67	6252	397	1,55	6788
4	50	490*	18,5	111	379	427	1,13	6253	397	1,05	6789
5	25	41	3,5	27,6	13,4	1569	117	6254	1459	109	6790
5	25	60	5,5	38,5	21,5	1569	74	6255	1459	68,8	6791
5	25	87,5	8,5	54,9	32,6	1569	47,9	6256	1459	44,5	6792
5	25	125	12,5	76,7	48,3	1569	32,6	6257	1459	30,3	6793
5	25	180*	18,5	109	71	1569	22	6258	1459	20,5	6794
5	32	51	3,5	28,7	22,3	1226	55,4	6259	1140	51,5	6795
5	32	75	5,5	40,2	34,8	1226	35,3	6260	1140	32,8	6796
5	32	110	8,5	57,5	52,5	1226	22,8	6261	1140	21,2	6797
5	32	160*	12,5	80,5	79,5	1226	15,5	6262	1140	14,4	6798
5	32	230*	18,5	115	115	1226	10,5	6263	1140	9,7	6799
5	40	64	3,5	29,6	34,4	981	28,3	6264	912	26,3	6800
5	40	95,5	5,5	41,1	54,4	981	18	6265	912	16,7	6801
5	40	140	8,5	58,4	81,6	981	11,7	6266	912	10,9	6802
5	40	205*	12,5	81,4	124	981	7,94	6267	912	7,4	6803
5	40	300*	18,5	116	184	981	5,36	6268	912	5	6804
5	50	85	3,5	30,9	54,1	785	14,5	6269	730	13,5	6805
5	50	130	5,5	43,2	86,8	785	9,25	6270	730	8,6	6806
5	50	195*	8,5	61,6	133	785	5,98	6271	730	5,56	6807
5	50	280*	12,5	86,1	194	785	4,07	6272	730	3,78	6808
5	50	410*	18,5	123	287	785	2,75	6273	730	2,56	6809
5	63	120*	3,5	32,3	87,7	623	7,27	6274	579	6,76	6810
5	63	180*	5,5	45,3	135	623	4,63	6275	579	4,3	6811
5	63	275*	8,5	64,8	210	623	2,99	6276	579	2,78	6812
5	63	395*	12,5	90,8	304	623	2,09	6277	579	1,94	6813
5	63	585*	18,5	130	455	623	1,37	6278	579	1,27	6814

* W przypadku, gdy sprężyny te nie są zamontowane na tulei lub wale, mogą pękać poprzecznie.



SPRĘŻYNY NACISKOWE

Wymiary podano zgodnie z normami DIN 2098

EN 10270-1-SH								
D _t	D _m	L _o	n _v	F _n	L _n	s _n	c	Nr kat.
6,3	32	50	3,5	2314	35	15	140	6279
6,3	32	75	5,5	2314	49	26	89,1	6280
6,3	32	110	8,5	2314	69	41	57,7	6281
6,3	32	155	12,5	2314	97	58	39,2	6282
6,3	32	225*	18,5	2314	137	88	26,5	6283
6,3	40	60	3,5	1853	36	24	71,7	6284
6,3	40	90	5,5	1853	50,3	39,7	45,6	6285
6,3	40	135	8,5	1853	71,8	63,2	29,5	6286
6,3	40	195	12,5	1853	100	95	20,1	6287
6,3	40	280*	18,5	1853	143	137	13,5	6288
6,3	50	80	3,5	1481	38	42	36,7	6289
6,3	50	115	5,5	1481	53	62	23,3	6290
6,3	50	175	8,5	1481	75	100	15,1	6291
6,3	50	250*	12,5	1481	105	145	10,3	6292
6,3	50	365*	18,5	1481	150	215	6,94	6293
6,3	63	105	3,5	1177	40	65	18,3	6294
6,3	63	155	5,5	1177	56	99	11,7	6295
6,3	63	235*	8,5	1177	80,5	155	7,55	6296
6,3	63	340*	12,5	1177	113	227	5,13	6297
6,3	63	500*	18,5	1177	161	339	3,47	6298
6,3	80	145	3,5	932	42	103	8,95	6299
6,3	80	220*	5,5	932	59,5	161	5,7	6300
6,3	80	335*	8,5	932	85,5	250	3,69	6301
6,3	80	490*	12,5	932	120	370	2,51	6302
6,3	80	720*	18,5	932	172	548	1,7	6303
8	40	65	3,5	3530	44	21	183	6304
8	40	90	5,5	3530	61,2	28,8	119	6305
8	40	135	8,5	3530	87	48	76,7	6306
8	40	190	12,5	3530	122	68	52,2	6307
8	40	275*	18,5	3530	174	101	35,2	6308
8	50	75	3,5	2824	45	30	95,3	6309
8	50	110	5,5	2824	63,2	46,8	60,8	6310
8	50	160	8,5	2824	90	70	39,2	6311
8	50	230	12,5	2824	127	103	26,7	6312
8	50	335*	18,5	2824	181	154	18	6313
8	63	95	3,5	2236	47	48	47,7	6314
8	63	140	5,5	2236	66	74	30,3	6315
8	63	205	8,5	2236	93,5	112	19,6	6316
8	63	300*	12,5	2236	131	169	13,3	6317
8	63	435*	18,5	2236	187	248	9,02	6318
8	80	125	3,5	1765	49	76	23,2	6319
8	80	180	5,5	1765	69	111	14,8	6320
8	80	285*	8,5	1765	99	186	9,58	6321
8	80	410*	12,5	1765	139	271	6,51	6322
8	80	600*	18,5	1765	199	401	4,4	6323
8	100	170	3,5	1412	52	118	11,9	6324
8	100	260*	5,5	1412	73	187	7,58	6325
8	100	390*	8,5	1412	104	286	4,9	6326
8	100	570*	12,5	1412	147	423	3,33	6327
8	100	835*	18,5	1412	210	625	2,26	6328

* W przypadku, gdy sprężyny te nie są zamontowane na tulei lub wale, mogą pękać poprzecznie.

EN 10270-1-SH								
D _t	D _m	L _o	n _v	F _n	L _n	s _n	c	Nr kat.
10	50	75	3,5	5198	55	20	232	6329
10	50	110	5,5	5198	76	34	148	6330
10	50	165	8,5	5198	109	56	95,7	6331
10	50	230	12,5	5198	152	78	65,1	6332
10	50	335*	18,5	5198	217	118	43,9	6333
10	63	96	3,5	4119	56,3	39,7	116	6334
10	63	135	5,5	4119	79	56	73,9	6335
10	63	200	8,5	4119	112	88	47,9	6652
10	63	285	12,5	4119	157	128	32,6	6336
10	63	410*	18,5	4119	225	185	22	6337
10	80	115	3,5	3246	59	56	56,8	6338
10	80	175	5,5	3246	83	92	36,2	6339
10	80	255	8,5	3246	119	136	23,4	6340
10	80	370	12,5	3246	167	203	15,9	6341
10	80	540*	18,5	3246	238	302	10,8	6342
10	100	150	3,5	2599	63	87	29	6343
10	100	230	5,5	2599	89	141	18,5	6344
10	100	345	8,5	2599	128	217	12	6345
10	100	500*	12,5	2599	180	320	8,14	6346
10	100	730*	18,5	2599	258	472	5,5	6961
10	125	205	3,5	2079	67	138	14,9	6347
10	125	315	5,5	2079	95	220	9,48	6348
10	125	475*	8,5	2079	137	338	6,13	6349
10	125	690*	12,5	2079	193	497	4,17	6962
10	125	1015*	18,5	2079	277	738	2,82	6963

* W przypadku, gdy sprężyny te nie są zamontowane na tulei lub wale, mogą pękać poprzecznie.

SPRĘŻYNY NACISKOWE

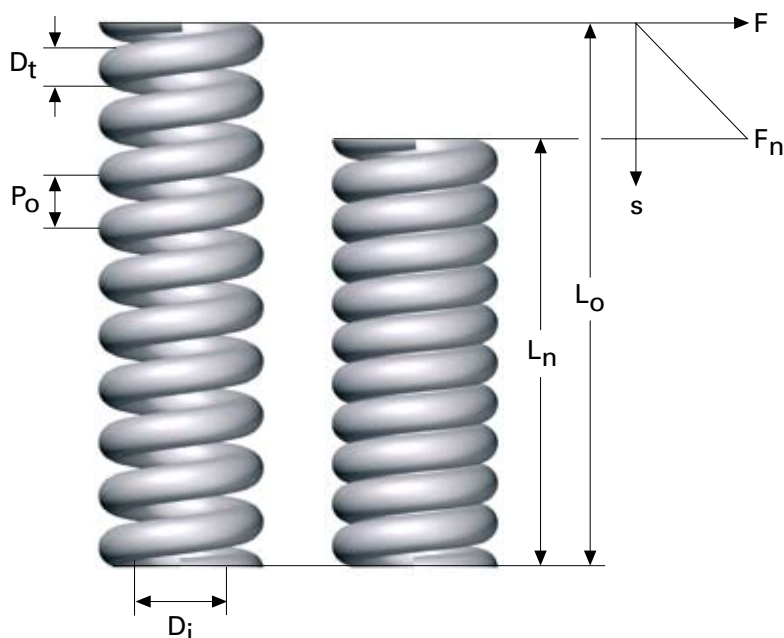
SF-TFX





SPRĘŻYNY NACISKOWE

SF-TFX



SF-TFK to sprężyny naciskowe o niewielkim stosunku średnicy sprężyny do średnicy drutu oraz dużej sztywności (c). Sprężyny te są używane głównie wówczas, gdy wymagana jest duża siła przy ograniczonej ilości miejsca. Materiał, z którego wytwarzane są te sprężyny, to EN 10270-2-FDSiCr — drut sprężynowy zaworowy ze stali stopowej krzemowo-chromowy hartowany w oleju, który charakteryzuje się dużą odpornością na relaksację naprężeń i dobrą charakterystyką relaksacyjną. Sprężyny są śrutowane i wstępnie uginane, zwój końcowy jest zeszlifowany na 3/4 długości.

Wszystkie wymiary podano w mm

D_t = Średnica drutu

D_i = Średnica wewnętrzna

D_y = Średnica zewnętrzna $D_i + D_t + D_t$

L_o = Długość bez obciążenia

n_t = Całkowita liczba zwojów

P_o = Podziałka

L_n = Długość sprężyny obciążonej siłą F_n

F_n = Siła reakcji sprężyny w Newtonach przy długości L_n

c = Sztywność w N/mm

L_{st} = Długość sprężyny zblokowanej = $D_t \times n_t$

s = Ugięcie

N_C = Liczba cykli obciążeniowych

Materiał: Drut sprężynowy zaworowy
EN 10270-2-FDSiCr

Tolerancje: SS 2384. Dla średnicy D_i tolerancja dodatnia wynosi 1,5, dlatego sprężyny mogą być nawlekane na wał o średnicy równej średnicy D_i sprężyny. Aby uzyskać więcej informacji, patrz strona 220.

Maks. temperatura robocza: 250 °C

W przypadku obciążenia statycznego ($N_C < 10\,000$) sprężyny będą działały podobnie, jak przy całkowitym ściśnięciu.

1 kp = 9.80665 Newtona, 1 Newton = 0.10197 kp

SPRĘŻYNY NACISKOWE

SF-TFX



D _t	D _i	L _o	n _t	P _o	L _n	F _n	c	Nr kat.
2	5	20	7,6	2,95	15,5	339	75,0	2657
2	5	35	12,7	2,95	26,7	339	40,9	2658
2	5	50	17,8	2,95	37,9	339	28,0	2659
2	5	65	22,8	2,95	49,2	339	21,5	2660
2	6	25	8,9	3,10	17,4	313,8	41,4	2661
2	6	40	13,8	3,10	27,4	313,8	24,9	2662
2	6	55	18,6	3,10	37,5	313,8	17,9	2663
2	6	70	23,4	3,10	47,6	313,8	14,0	2664
2	7	30	10,0	3,30	19,0	279,5	25,3	2665
2	7	45	14,5	3,30	28,1	279,5	16,6	2666
2	7	60	19,1	3,30	37,2	279,5	12,3	2667
2	7	75	23,6	3,30	46,2	279,5	9,7	2668
2	8	35	10,6	3,50	21,9	225,5	17,3	2669
2	8	50	15,2	3,50	30,4	225,5	11,5	2670
2	8	65	19,5	3,50	39,2	225,5	8,7	2671
2	8	80	23,8	3,50	48,1	225,5	7,0	2672
2,5	6	25	7,4	3,80	20,0	524,6	106,0	2673
2,5	6	40	11,4	3,80	31,7	524,6	63,0	2674
2,5	6	55	15,3	3,80	43,4	524,6	45,2	2675
2,5	6	70	19,2	3,80	55,1	524,6	35,3	2676
2,5	7	30	8,5	3,95	22,3	490,3	63,8	2677
2,5	7	45	12,3	3,95	33,2	490,3	41,6	2678
2,5	7	60	16,0	3,95	44,1	490,3	30,8	2679
2,5	7	75	19,8	3,95	54,9	490,3	24,4	2680
2,5	8	35	9,3	4,15	24,1	461,0	42,3	2681
2,5	8	50	12,9	4,15	34,1	461,0	29,0	2682
2,5	8	65	16,5	4,15	44,1	461,0	22,0	2683
2,5	8	80	20,2	4,15	54,0	461,0	17,8	2684
2,5	10	40	10,0	4,40	25,1	343,2	23,0	2685
2,5	10	55	13,4	4,40	34,2	343,2	16,5	2686
2,5	10	70	16,8	4,40	43,3	343,2	12,8	2687
2,5	10	85	20,2	4,40	52,3	343,2	10,5	2688
3	8	30	7,6	4,40	22,7	715,9	97,9	2689
3	8	45	11,0	4,40	33,6	715,9	62,8	2690
3	8	60	14,5	4,40	44,4	715,9	45,9	2691
3	8	75	17,9	4,40	55,3	715,9	36,3	2692
3	10	35	8,0	4,90	23,5	642,3	55,9	2693
3	10	50	11,1	4,90	33,0	642,3	37,6	2694
3	10	65	14,1	4,90	42,6	642,3	28,6	2695
3	10	80	17,2	4,90	52,1	642,3	23,0	2696
3	12	40	8,4	5,35	24,5	529,6	34,1	2697
3	12	55	11,3	5,35	33,0	529,6	24,0	2698
3	12	70	14,0	5,35	42,0	529,6	18,8	2699
3	12	85	16,8	5,35	50,6	529,6	15,4	2700
3	14	45	8,5	6,0	25,0	461,0	23,0	2701
3	14	60	11,0	6,0	32,8	461,0	17,0	2702
3	14	75	13,5	6,0	40,7	461,0	13,4	2703
3	14	90	16,0	6,0	48,8	461,0	11,2	2704
3,5	8	35	7,9	4,90	28,5	980,6	151,3	2705
3,5	8	50	11,0	4,90	40,4	980,6	102,0	2706
3,5	8	65	14,0	4,90	52,3	980,6	77,2	2707
3,5	8	80	17,1	4,90	64,2	980,6	62,1	2708
3,5	10	40	8,5	5,20	29,6	892,4	85,8	2709
3,5	10	55	11,4	5,20	40,2	892,4	60,3	2710
3,5	10	70	14,3	5,20	50,9	892,4	46,7	2711
3,5	10	85	17,2	5,20	61,6	892,4	38,1	2712
3,5	12	45	8,9	5,60	30,8	755	53,3	2713
3,5	12	60	11,5	5,60	40,9	755	39,5	2714
3,5	12	75	14,3	5,60	50,5	755	30,8	2715
3,5	12	90	17,0	5,60	60,4	755	25,5	2716

D _t	D _i	L _o	n _t	P _o	L _n	F _n	c	Nr kat.
3,5	14	50	9,2	6,0	31,9	647	35,7	2717
3,5	14	65	11,7	6,0	40,9	647	26,9	2718
3,5	14	80	14,2	6,0	50,0	647	21,6	2719
3,5	14	100	17,6	6,0	62,0	647	17,0	2720
4	10	40	7,7	5,80	31,8	1206	147,1	2721
4	10	55	10,3	5,80	43,4	1206	104,0	2722
4	10	70	12,9	5,80	55,0	1206	80,4	2723
4	10	85	15,5	5,80	67,5	1206	65,2	2724
4	12	45	8,2	6,10	32,9	1108	92,0	2725
4	12	60	10,7	6,10	43,4	1108	66,7	2726
4	12	75	13,1	6,10	54,0	1108	52,8	2727
4	12	90	15,6	6,10	64,5	1108	43,5	2728
4	14	50	8,5	6,50	33,4	1020	61,4	2729
4	14	65	10,9	6,50	42,7	1020	45,7	2730
4	14	80	13,2	6,50	52,3	1020	36,8	2731
4	14	100	16,3	6,50	65,0	1020	29,1	2732
4	16	55	9,1	6,90	34,8	833	41,3	2733
4	16	70	11,1	6,90	44,5	833	32,7	2734
4	16	85	13,2	6,90	54,0	833	26,9	2735
4	16	100	15,4	6,90	63,0	833	22,6	2736
5	12	45	7,2	7,0	36,5	1873	220,3	2737
5	12	60	9,4	7,0	48,1	1873	157,3	2738
5	12	75	11,5	7,0	60,0	1873	124,8	2739
5	12	90	13,6	7,0	71,9	1873	103,4	2740
5	14	50	7,7	7,30	37,9	1745	144,2	2741
5	14	65	9,7	7,30	49,0	1745	109,0	2742
5	14	80	11,8	7,30	59,9	1745	86,8	2743
5	14	100	14,5	7,30	74,6	1745	68,6	2744
5	16	55	8,0	7,70	39,0	1638	102,3	2745
5	16	70	9,9	7,70	49,2	1638	78,7	2746
5	16	85	11,9	7,70	59,3	1638	63,7	2747
5	16	100	13,8	7,70	69,6	1638	53,8	2748
5	18	60	8,3	8,10	40,8	1422	74,0	2749
5	18	75	10,1	8,10	50,8	1422	58,6	2750
5	18	90	12,0	8,10	60,3	1422	47,9	2751
5	18	110	14,5	8,10	73,3	1422	38,7	2752
6	16	50	6,7	8,5	39,9	2314	229,1	2753
6	16	65	8,5	8,5	51,4	2314	170,1	2754
6	16	80	10,2	8,5	63,1	2314	136,9	2755
6	16	100	12,5	8,5	78,7	2314	108,6	2756
6	18	55	7,1	8,80	41,6	2206	164,6	2757
6	18	70	8,8	8,80	52,5	2206	126,1	2758
6	18	85	10,5	8,80	63,4	2206	102,1	2759
6	18	100	12,2	8,80	74,3	2206	85,8	2760
6	20	60	7,4	9,20	43,1	2069	122,3	2761
6	20	75	9,0	9,20	53,5	2069	96,2	2762
6	20	90	10,6	9,20	64,0	2069	79,6	2763
6	20	110	12,8	9,20	77,7	2069	64,0	2764
6	22	65	7,6	9,60	44,3	1961	94,9	2765
6	22	80	9,2	9,60	54,0	1961	75,1	2766
6	22	100	11,4	9,60	66,5	1961	58,5	2767
6	22	120	13,4	9,60	79,7	1961	48,6	2768

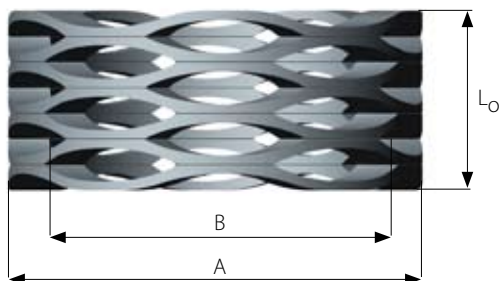
SPRĘŻYNY FALISTE

SF-FVM, SF-FVH





Projekt standardowy E1



Wielozwojowe sprężyny faliste są wytwarzane z płaskiego materiału sprężynowego odpowiedniego do użycia w zastosowaniach, gdzie wymagane są małe wymiary uchwytów. Całkowita długość i wysokość robocza wielozwojowych sprężyn falistych jest niższa niż w przypadku klasycznych okrągłych drutów sprężynowych; można dzięki temu osiągnąć zredukowanie wymiaru uchwytu do 50%.

Wszystkie wymiary podano w mm

A = Średnica otworu

B = Średnica trzpienia

L_0 = Długość bez obciążenia

L_n = Dopuszczalna długość sprężyny obciążonej dla obciążenia dynamicznego

c = Sztywność w N/mm

F_n = Siła reakcji sprężyny w Newtonach przy długości L_n

Materiał: CK67 (1.1231)

Maks. temperatura robocza: 120° C

1 kp = 9.80665 Newtona, 1 Newton = 0.10197 kp

Wszystkie modele są dostępne w materiale nierdzewnym EN 10270-3-1.4310

Przy całkowitym ściśnięciu zewnętrzna średnica nie przekracza określonej wartości A.

Przy całkowitym ściśnięciu wewnętrzna średnica nie przekracza określonej wartości B.

Konstrukcja końcówek:

E1 = końce niepłaskie

E2 = końce płaskie (tylko do zamówienia)

Projekt standardowy E2



Celem utworzenia standardu było spełnienie większości typowych wymagań. Jeśli żaden z produktów standardowych nie będzie odpowiedni, zostanie zaproponowany element wytworzony na zamówienie. Oznacza to nie tylko różne wymiary, ale również różne typy materiału.



SPRĘŻYNY FALISTE

SF-FVM, SF-FVH

A	B	L _o	L _n	c	F _n	Nr kat.
9,5	6,4	4	2,4	18,4	29,4	5690
9,5	6,4	5	2,9	13,8	29,4	5691
9,5	6,4	7	4,3	11	29,4	5692
9,5	6,4	8	4,8	9,2	29,4	5693
9,5	6,4	9	5,3	7,9	29,4	5694
9,5	6,4	10	5,7	6,9	29,4	5695
9,5	6,4	12	7,2	6,1	29,4	5696
9,5	6,4	13	7,7	5,5	29,4	5697
9,5	6,4	14	8,1	5	29,4	5698
11	7,2	4	1,9	16,8	35,3	5699
11	7,2	5,5	2,8	13,3	35,3	5700
11	7,2	7	3,6	10,5	35,3	5701
11	7,2	8,5	4,7	9,3	35,3	5702
11	7,2	10	5,3	7,5	35,3	5703
11	7,2	11	5,7	6,7	35,3	6872
11	7,2	12,5	6,4	5,8	35,3	6873
11	7,2	14	7,5	5,4	35,3	6874
11	7,2	15,5	8,3	4,9	35,3	6882
12,7	8	4,7	1,6	15,2	44,1	6890
12,7	8	6	2,3	11,9	44,1	6982
12,7	8	7,5	2,8	9,5	44,1	6983
12,7	8	9	3,6	8,2	44,1	6984
12,7	8	10,5	4,0	6,8	44,1	6985
12,7	8	12	4,8	6,1	44,1	6986
12,7	8	14	5,6	5,3	44,1	6987
12,7	8	15	6,0	4,9	44,1	6988
12,7	8	17	6,9	4,4	44,1	6989
14,3	9,5	5	2,2	17,7	49,0	6990
14,3	9,5	7	3,5	14	49,0	6991
14,3	9,5	9	4,4	10,7	49,0	6992
14,3	9,5	10	4,8	9,5	49,0	6993
14,3	9,5	12	5,8	7,9	49,0	6994
14,3	9,5	13	6,2	7,2	49,0	6995
14,3	9,5	15	7,0	6,1	49,0	6996
14,3	9,5	17	8,5	5,8	49,0	6997
14,3	9,5	18	8,7	5,3	49,0	6998
15,9	11,4	5	3,1	27,7	53,9	6999
15,9	11,4	6	3,2	19,1	53,9	7639
15,9	11,4	8	4,8	16,8	53,9	7432
15,9	11,4	9	5,1	13,7	53,9	7433
15,9	11,4	11	6,5	12,1	53,9	7434
15,9	11,4	14	8,3	9,5	53,9	7496
15,9	11,4	17	10,0	7,7	53,9	7497
15,9	11,4	20	11,7	6,5	53,9	7498
19	14	7	4,7	25	58,8	7499
19	14	9	5,6	17,5	58,8	7635
19	14	11	7,2	15,4	58,8	7636
19	14	13	8,2	12,3	58,8	7637
19	14	15	9,8	11,2	58,8	7729
19	14	19	12,3	8,8	58,8	7899
19	14	26	16,9	6,5	58,8	8082

A	B	L _o	L _n	c	F _n	Nr kat.
19	14	7	4,9	47,6	98,0	8083
19	14	10	7,0	32,6	98,0	8084
19	14	11	7,8	30,6	98,0	8085
19	14	13	8,8	23,3	98,0	8086
19	14	15	10,5	21,7	98,0	8087
19	14	19	13,3	17,2	98,0	8088
19	14	25	17,3	12,8	98,0	8089
22,2	15,3	7	4,0	25,9	78,4	8090
22,2	15,3	9	4,9	18,9	78,4	8091
22,2	15,3	11	6,0	15,6	78,4	8092
22,2	15,3	13	7,1	13,3	78,4	8093
22,2	15,3	15	8,2	11,6	78,4	8094
22,2	15,3	19	10,0	8,8	78,4	8095
22,2	15,3	26	14,2	6,7	78,4	8096
22,2	15,3	7	4,8	52,2	112,7	8097
22,2	15,3	9	5,9	36,8	112,7	8098
22,2	15,3	11	7,4	31,5	112,7	8099
22,2	15,3	13	8,6	25,4	112,7	8100
22,2	15,3	15	10,2	23,3	112,7	8153
22,2	15,3	19	12,8	18,2	112,7	8154
22,2	15,3	26	17,7	13,7	112,7	8155
25,4	18,6	7	2,9	19,3	78,4	8156
25,4	18,6	11	4,3	11,7	78,4	8157
25,4	18,6	15	5,9	8,6	78,4	8158
25,4	18,6	26	10,0	4,9	78,4	8159
25,4	18,6	32	12,5	4	78,4	8160
25,4	18,6	38	14,4	3,3	78,4	8161
25,4	18,6	50	18,0	2,5	78,4	8162
25,4	18,6	7	3,9	36,8	112,7	8163
25,4	18,6	11	6,1	23,1	112,7	8164
25,4	18,6	15	8,2	16,6	112,7	8165
25,4	18,6	26	14,1	9,5	112,7	8166
25,4	18,6	32	17,7	7,9	112,7	8167
25,4	18,6	38	20,1	6,3	112,7	8168
25,4	18,6	50	26,2	4,7	112,7	8169
28,6	21,6	8	4,5	25	88,2	8170
28,6	21,6	13	7,2	15,2	88,2	8171
28,6	21,6	18	10,0	11	88,2	8172
28,6	21,6	26	14,3	7,5	88,2	8173
28,6	21,6	33	18,2	6	88,2	8174
28,6	21,6	40	21,3	4,7	88,2	8175
28,6	21,6	50	27,1	3,9	88,2	8176
28,6	21,6	8	4,9	43,1	132,3	8177
28,6	21,6	13	8,0	26,6	132,3	8178
28,6	21,6	18	11,0	18,9	132,3	8179
28,6	21,6	26	15,8	13	132,3	8180
28,6	21,6	33	20,0	10,2	132,3	8181
28,6	21,6	40	23,9	8,2	132,3	8182
28,6	21,6	50	30,1	6,7	132,3	8183

SPRĘŻYNY FALISTE

SF-FVM, SF-FVH



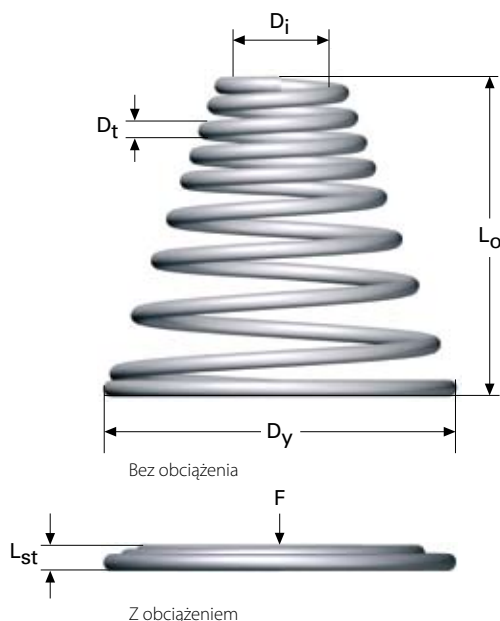
A	B	L _o	L _n	c	F _n	Nr kat.
31,8	25,4	8	3,6	20	88,2	8184
31,8	25,4	13	5,8	12,3	88,2	8185
31,8	25,4	18	7,9	8,8	88,2	8186
31,8	25,4	26	11,6	6,1	88,2	8187
31,8	25,4	33	15,0	4,9	88,2	8188
31,8	25,4	40	17,1	3,9	88,2	8189
31,8	25,4	50	22,0	3,2	88,2	8190
31,8	25,4	8	4,4	36,8	132,3	8191
31,8	25,4	13	7,3	23,1	132,3	8192
31,8	25,4	18	10,0	16,6	132,3	8193
31,8	25,4	26	14,4	11,4	132,3	8194
31,8	25,4	33	18,2	8,9	132,3	8195
31,8	25,4	40	22,0	7,4	132,3	8196
31,8	25,4	50	27,0	5,8	132,3	8197
34,9	26,2	8	3,9	27,7	112,7	8198
34,9	26,2	13	6,3	16,8	112,7	8199
34,9	26,2	18	8,7	12,1	112,7	8200
34,9	26,2	26	12,9	8,6	112,7	8201
34,9	26,2	33	15,6	6,5	112,7	8202
34,9	26,2	40	19,2	5,4	112,7	8203
34,9	26,2	50	24,3	4,4	112,7	8204
34,9	26,2	8	4,1	40,6	156,8	8205
34,9	26,2	13	6,5	24,2	156,8	8206
34,9	26,2	18	8,9	17,2	156,8	8207
34,9	26,2	26	13,0	12,1	156,8	8208
34,9	26,2	33	16,4	9,5	156,8	8209
34,9	26,2	40	19,2	7,5	156,8	8210
34,9	26,2	50	24,4	6,1	156,8	8211
38,1	29	8	3,5	34,5	156,8	8212
38,1	29	13	5,5	20,8	156,8	8213
38,1	29	18	7,6	15,1	156,8	8214
38,1	29	26	10,8	10,3	156,8	8233
38,1	29	33	13,5	8,1	156,8	8234
38,1	29	40	15,8	6,5	156,8	8235
38,1	29	50	20,2	5,3	156,8	8309
38,1	29	8	4,6	78,5	264,6	8418
38,1	29	13	7,4	47,3	264,6	8419
38,1	29	18	10,2	34	264,6	8528
38,1	29	26	14,8	23,6	264,6	8529
38,1	29	33	18,6	18,4	264,6	8614
38,1	29	40	22,2	14,9	264,6	8924
38,1	29	50	27,8	11,9	264,6	8925

A	B	L _o	L _n	c	F _n	Nr kat.
44,5	34	10	5,3	46,8	220,5	8926
44,5	34	16	8,2	28,2	220,5	8927
44,5	34	22	11,5	21	220,5	8928
44,5	34	32	16,5	14,2	220,5	8929
44,5	34	38	19,5	11,9	220,5	8930
44,5	34	45	23,7	10,3	220,5	8931
44,5	34	50	25,3	8,9	220,5	8932
44,5	34	10	6,4	110,2	401,8	8933
44,5	34	16	10,5	73	401,8	8934
44,5	34	22	14,5	53,8	401,8	8935
44,5	34	32	20,9	36,1	401,8	8936
44,5	34	38	24,7	30,3	401,8	8937
44,5	34	45	29,6	26,1	401,8	8938
44,5	34	50	32,6	23,1	401,8	8939
50,8	40,6	10	4,1	37,3	220,5	8940
50,8	40,6	16	6,5	23,1	220,5	8941
50,8	40,6	22	8,7	16,6	220,5	8942
50,8	40,6	32	12,9	11,6	220,5	8943
50,8	40,6	38	15,1	9,6	220,5	8944
50,8	40,6	45	18,2	8,2	220,5	8945
50,8	40,6	50	20,0	7,4	220,5	8946
50,8	40,6	10	5,5	88,6	401,8	8947
50,8	40,6	16	8,5	53,8	401,8	8948
50,8	40,6	22	11,7	38,9	401,8	8949
50,8	40,6	32	17,0	26,8	401,8	8950
50,8	40,6	38	19,6	21,9	401,8	9001
50,8	40,6	45	24,3	19,4	401,8	9404
50,8	40,6	50	26,3	17	401,8	9998

SPRĘŻYNY STOŻKOWE NACISKOWE

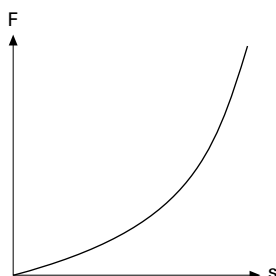
SF-TFK





Sprężyny stożkowe naciskowe stosowane są zamiast sprężyn naciskowych walcowych wówczas, gdy przestrzeń w kierunku osiowym jest ograniczona. W razie całkowitego ściśnięcia sprężyny jej stożkowy kształt pozwala na wchodzenie zwojów jeden w drugi. Należy zapoznać się z następującą tabelą.

Charakterystyka sprężyny jest zakrzywiona (patrz poniższy diagram).



Wszystkie wymiary podano w mm

D_t = Średnica drutu

D_i = Średnica wewnętrzna, wąski koniec

D_y = Średnica zewnętrzna, szeroki koniec

L_o = Długość bez obciążenia

n_t = Całkowita liczba zwojów

F_{st} = Siła reakcji sprężyny w Newtonach przy pełnym ściśnięciu

L_{st} = Długość sprężyny zblokowanej

Materiał: Stal sprężynowa EN 10270-1-SM

Stal nierdzewna EN 10270-3-1.4310

Tolerancje: SS 2384; aby uzyskać więcej informacji, patrz strona 220.

Maks. temperatura robocza: EN 10270-1 = 120 °C

EN 10270-3-1.4310 = 250 °C

1 kp = 9.80665 Newtona, 1 Newton = 0.10197 kp



SPRĘŻYNY STOŻKOWE NACISKOWE

SF-TFK

								Stal nierdzewna EN 10270-1-SM Nr kat.	EN 10270-3-1.4310 Nr kat.
0,3	1,8	6	6	5,0	2,6	0,3			6654
0,3	1,8	6	9	6,0	2,5	0,3			6655
0,3	1,8	6	12	7,2	3,5	1,0			6656
0,3	2,7	6	3	3,3	1,7	0,3			6657
0,3	2,7	6	6	5,0	1,3	0,6			6658
0,3	2,7	6	9	6,2	1,6	0,9			6659
0,4	2,4	8	8	5,0	5,0	0,4			6660
0,4	2,4	8	12	6,0	5,5	0,4			6661
0,4	2,4	8	16	8,0	6,4	1,6			6662
0,4	3,5	8	4	3,5	2,9	0,4			6663
0,4	3,5	8	8	4,6	2,9	0,4			6664
0,4	3,5	8	12	6,5	3,6	1,8			6665
0,5	2,0	9	8	5,0	15	0,5	3181		6666
0,5	3,0	10	10	5,0	13	0,5	3182		6667
0,5	3,0	10	15	6,5	13	1,2	3183		6668
0,5	3,0	10	20	7,5	13	1,5	3184		6669
0,5	4,5	10	5	3,5	4	0,5			6670
0,5	4,5	10	10	4,5	6	0,5			6671
0,5	4,5	10	15	6,0	6	1,8			6672
0,6	2,5	11	10	5,0	17	0,6	5007		6673
0,6	3,5	12	12	5,0	15	0,6	3186		6674
0,6	3,5	12	18	6,5	15	1,5	3187		6675
0,6	3,5	12	24	7,5	15	1,8	3188		6676
0,6	5,4	12	6	3,3	7	0,6			6677
0,6	5,4	12	12	4,75	8	0,6			6678
0,6	5,4	12	18	6,0	8	2,1			6679
0,75	3,0	13	12	5,0	29	0,75	3189		6680
0,75	4,5	15	15	5,0	19	1,8	1317		6681
0,75	4,5	15	22	6,5	19	1,8	5008		6682
0,75	4,5	15	30	7,5	19	2,2	5009		6683
0,75	6,5	15	8	4,0	10	0,75			6684
0,75	6,5	15	15	4,5	15	0,75			6685
0,75	6,5	15	22	5,7	15	3			6686
1,0	4	18	15	5,0	49	1,0	3190		6687
1,0	6	20	20	5,0	37	1,0	3191		6688
1,0	6	20	30	6,5	37	2,5	3192		6689
1,0	6	20	40	7,5	37	3,0	3193		6690
1,0	9	20	10	3,3	22	1,0			6691
1,0	9	20	20	4,5	22	1,0			6692
1,0	9	20	30	5,7	26	2,5			6693
1,2	5	22	20	5,0	68	1,2	3194		6694
1,2	7	25	25	5,0	54	1,2	3195		6695
1,2	7	25	38	6,5	54	2,8	3196		6696
1,2	7	25	50	7,5	54	3,6	3197		6697
1,2	11	25	13	3,5	22	1,2			6698
1,2	11	25	25	4,0	36	1,2			6699
1,2	11	25	38	5,5	36	2,2			6700
1,5	6	27	25	5,0	108	1,5	3198		6701
1,5	9	30	30	5,0	78	1,5	3199		6702
1,5	9	30	45	6,5	78	3,8	3200		6703
1,5	9	30	60	7,5	78	4,5	3201		6704
1,5	13	30	15	3,5	35	1,5			6705
1,5	13	30	30	4,5	56	1,5			6706
1,5	13	30	45	5,5	56	3,3			6707
1,8	7	32	30	5,5	156	1,8	3202		6708
1,8	11	35	35	5,5	117	1,8	3203		6709
1,8	11	35	52	7,0	117	4,5	3204		6710
1,8	11	35	70	8,0	117	5,4	3205		6711
1,8	16	35	18	3,5	45	1,8			6712
1,8	16	35	35	4,3	80	1,8			6713
1,8	16	35	52	6,0	90	3,6			6714

								Stal nierdzewna EN 10270-1-SM Nr kat.	EN 10270-3-1.4310 Nr kat.
2,0	8	36	35	5,5	196	2,0		3206	6715
2,0	12	40	45	5,5	147	2,0		3207	6716
2,0	12	40	68	7,0	147	5,0		3208	6717
2,0	12	40	90	8,0	147	6,0		3209	6718
2,0	18	40	22	3,6	60	2,0			6719
2,0	18	40	45	4,7	90	2,0			6720
2,0	18	40	68	6,5	120	4,0			6721
2,0	18	40	90	7,5	120	6,0			6722
2,5	10	45	40	5,0	310	2,5		3210	6723
2,5	15	50	50	5,0	200	2,5		3211	6724
2,5	15	50	75	6,6	200	6,3		3212	6725
2,5	15	50	100	7,5	200	7,5		3213	6726
2,5	22	50	25	4,5	60	2,5			6727
2,5	22	50	50	4,5	140	2,5			6728
2,5	22	50	75	6,5	190	6,3			6729
3	12	54	50	5,5	390	3,0		3214	6730
3	18	60	60	5,5	290	3,0		3215	6731
3	18	60	90	7,0	290	7,5		3216	6732
3	18	60	120	8,0	290	9,0		3217	6733
3	27	60	30	4,5	85	3,0			6734
3	27	60	60	5,5	200	7,5			6735
3	27	60	90	7,0	200	9,0			6736

SPRĘŻYNY WIBRACYJNE

SF-TFV





SPRĘŻYNY WIBRACYJNE

SF-TFV

Sprężyna naciskowa, której zwoje końcowe zostały w celu zamocowania do śruby sprowadzone ku osi. Używane w zastosowaniach takich, jak wstrząsarki. Brak śruby w zestawie.

Wszystkie wymiary podano w mm

D_t = Średnica drutu

D_y = Średnica zewnętrzna

L_o = Długość swobodna

P_o = Podziałka

d = Średnica otworu

c = Sztywność w N/mm

L_n = Długość przy obciążeniu siłą F_n

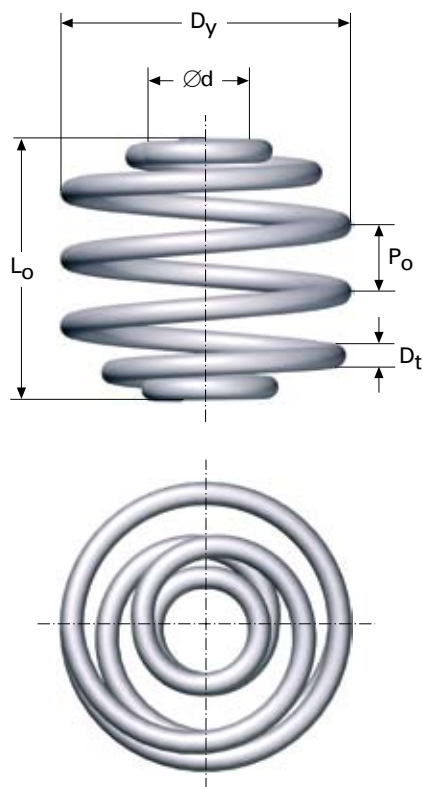
F_n = Maksymalna dopuszczalna siła sprężyny w Newtonach

Materiał: EN 10270-1-SM

Tolerancje: SS2384

Maks. temperatura robocza: 120 °C

1 kp = 9.80665 Newtona, 1 Newton = 0.10197 kp



D_t	D_y	L_o	P_o	L_n	F_n	c	Gwint	d	Nr kat.
3	26	30	10	18	328	27	M6	7	8615
3	30	40	12	20	294	14	M6	7	8616
3,5	31	35	12	20	445	28	M6	7	8617
3,5	35	45	14	27	387	19	M6	7	8618
4	34	40	12	25	590	30	M8	9	8619
4	40	50	15	25	490	19	M8	9	8620
5	42	50	14	28	930	42	M8	9	8621
5	50	65	18	31	750	22	M8	9	8622
6	52	60	17	35	1150	46	M10	11	8623
6	60	80	21	40	1000	25	M10	11	8624
7	59	70	19	42	1600	57	M10	11	8625
7	70	90	24	45	1340	30	M10	11	8626
8	68	80	22	50	1920	64	M12	13	8627
8	80	100	29	56	1620	37	M12	13	8628
9	78	90	25	56	2300	67	M12	13	8629
9	90	115	30	61	2040	38	M12	13	8630
10	85	100	27	69	2880	70	M12	13	8631
10	100	125	35	69	2510	45	M12	13	8632
12	104	120	36	79	3960	90	M16	18	8633
12	120	150	45	88	3570	58	M16	18	8634

NACIĄGOWE SPRĘŻYNY ZWOJOWE

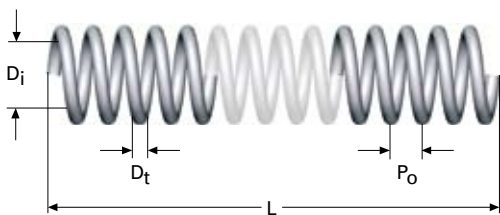
SF-GS





ZWOJE SPRĘŻYN NACISKOWYCH

SF-GS, Długość 300 mm



Wszystkie wymiary podano w mm

D_t = Średnica drutu

D_i = Średnica zewnętrzna

L = Długość

P_o = Podziałka

Materiał sprężyny naciskowej, który można przyciąć do żądanej długości.

Materiał: Stal sprężynowa EN 10270-1-SM

Stal nierdzewna EN 10270-3-1.4310

Tolerancje: SS 2384. W przypadku średnicy D_i używana jest wyłącznie dodatnia tolerancja, dzięki czemu sprężyny mogą być nawijane na wał o tej samej średnicy co nominalna średnica D_i sprężyny. Aby uzyskać więcej informacji, patrz strona 220.

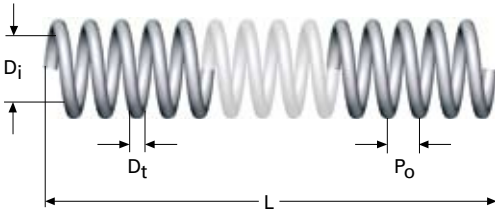
1 kp = 9,80665 Newtona, 1 Newton = 0.10197 kp

D_t	D_i	L	P_o	EN 10270-1-SM Nr kat.	Stal nierdzewna EN 10270-3-1.4310 Nr kat.
0,2	1	300	0,45	7643	7651
0,2	1,5	300	0,7	7644	7652
0,2	2	300	1,02	7645	7653
0,2	2,5	300	1,46	7646	7654
0,25	1,5	300	0,65	7647	7655
0,25	2	300	0,90	7648	7656
0,25	2,5	300	1,28	7649	7657
0,25	3	300	1,70	7650	7658
0,3	2	300	0,9	3882	3953
0,3	2,5	300	1,16	3883	3954
0,3	3	300	1,52	3884	3955
0,3	4	300	2,38	3885	3956
0,4	2,5	300	1,05	3886	3957
0,4	3	300	1,33	3887	3958
0,4	4	300	2,03	3888	3959
0,4	5	300	2,91	3889	3960
0,5	3	300	1,28	3890	3961
0,5	4	300	1,82	3891	3962
0,5	5	300	2,53	3892	3963
0,5	6	300	3,38	3893	3964
0,5	7	300	4,39	3894	3965
0,6	4	300	1,7	3895	3966
0,6	5	300	2,29	3896	3967
0,6	6	300	3	3897	3968
0,6	7	300	3,8	3898	3969
0,6	8	300	4,8	3899	3970
0,75	4	300	1,6	3900	3971
0,75	5	300	2,12	3901	3972
0,75	6	300	2,7	3902	3973
0,75	7	300	3,36	3903	3974
0,75	8	300	4,14	3904	3975
0,75	9	300	5	3905	3976
0,75	10	300	5,95	3906	3977
1	5	300	2,05	3907	3978
1	6	300	2,47	3908	3979
1	7	300	2,97	3909	3980
1	8	300	3,53	3910	3981
1	9	300	4,19	3911	3982
1	10	300	4,91	3912	3983
1	12	300	6,56	3913	3984

D_t	D_i	L	P_o	EN 10270-1-SM Nr kat.	Stal nierdzewna EN 10270-3-1.4310 Nr kat.
1,2	6	300	2,44	3914	3985
1,2	7	300	2,85	3915	3986
1,2	8	300	3,32	3916	3987
1,2	9	300	3,85	3917	3988
1,2	10	300	4,45	3918	3989
1,2	12	300	5,81	3919	3990
1,2	14	300	7,41	3920	3991
1,5	7	300	2,83	3921	3992
1,5	8	300	3,22	3922	3993
1,5	9	300	3,63	3923	3994
1,5	10	300	4,10	3924	3995
1,5	12	300	5,19	3925	3996
1,5	14	300	6,45	3926	3997
1,5	16	300	7,90	3927	3998
1,8	8	300	3,24	3928	3999
1,8	9	300	3,59	3929	4000
1,8	10	300	3,97	3930	4001
1,8	12	300	4,87	3931	4002
1,8	14	300	5,91	3932	4003
1,8	16	300	7,15	3933	4004
2	8	300	3,30	3934	4005
2	9	300	3,61	3935	4006
2	10	300	3,96	3936	4007
2	12	300	4,75	3937	4008
2	14	300	5,68	3938	4009
2	16	300	6,76	3939	4010
2	18	300	7,96	3940	4011
2,5	10	300	4,07	5018	5478
2,5	12	300	4,70	3941	4013
2,5	14	300	5,43	3942	4014
2,5	16	300	6,26	3943	4015
2,5	18	300	7,21	3944	4016
2,5	20	300	8,26	3945	4017
3	12	300	4,84	3946	4018
3	14	300	5,43	3947	4019
3	16	300	6,12	3948	4020
3	18	300	6,88	3949	4021
3	20	300	7,75	3950	4022
3	22	300	8,68	3951	4023
3	25	300	10,2	3952	4024

ZWOJE SPRĘŻYN NACISKOWYCH

SF-GS, Długość 1 000 mm



Materiał sprężyny naciskowej, który można przyciąć do żądanej długości.

Wszystkie wymiary podano w mm

D_t = Średnica drutu

D_i = Średnica zewnętrzna

L = Długość

P_o = Podziałka

F_n = Maksymalna dopuszczalna siła sprężyny w Newtonach

Materiał: Stal sprężynowa EN 10270-1-SM

Stal nierdzewna EN 10270-3-1.4310

Tolerancje: SS 2384. W przypadku średnicy D_i używana jest tylko dodatnia tolerancja, dlatego sprężyny można nawlekać na wał o tej samej średnicy, co nominalna średnica D_i sprężyny. Aby uzyskać więcej informacji, patrz strona 220.

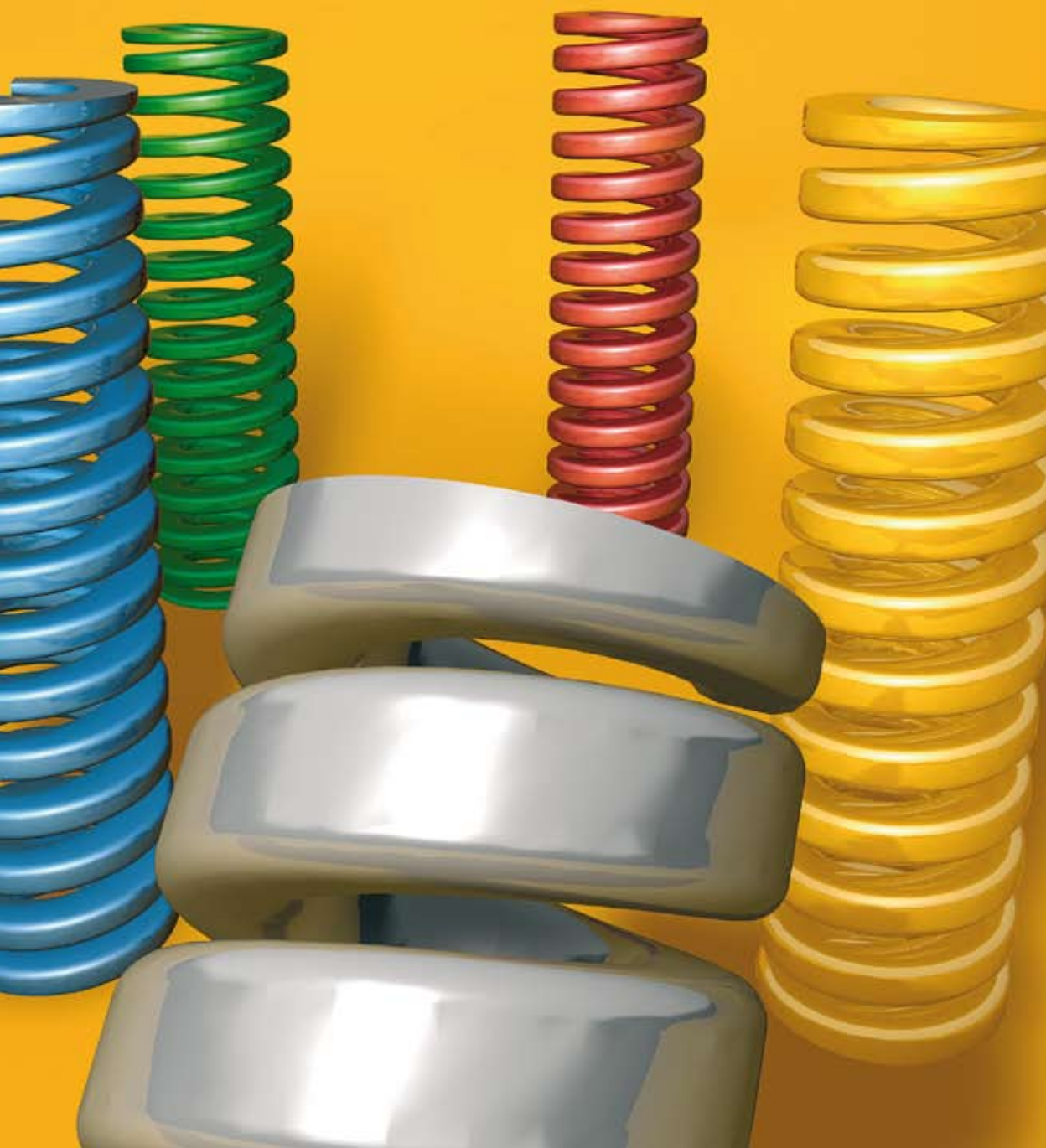
1 kp = 9.80665 Newtona, 1 Newton = 0.10197 kp

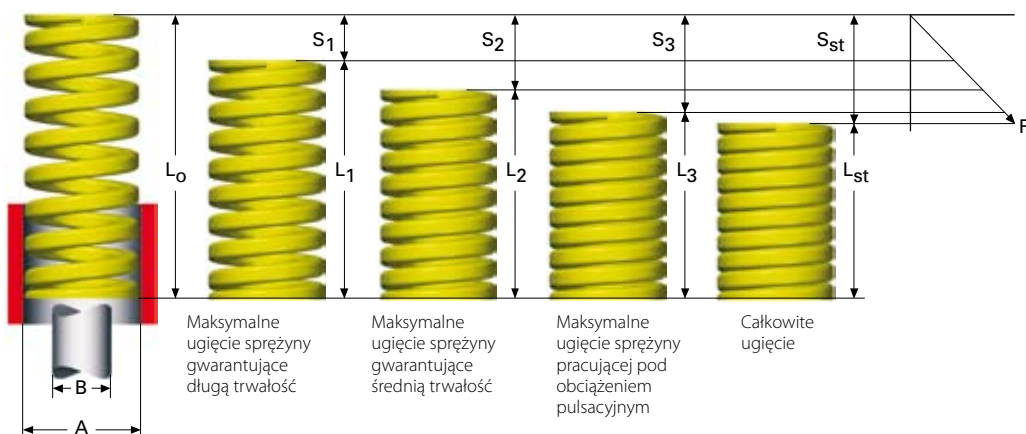
D_t	D_i	L	P_o	F_n	EN 10270-1-SM Nr kat.	Stal nierdzewna EN 10270-3-1.4310 Nr kat.
2	16	1000	8,1	96	8670	8716
2	18	1000	9,6	88	8671	8717
2	20	1000	11,6	79	8672	8718
2	22	1000	13	74	8673	8719
2	25	1000	15	66	8674	8720
2	30	1000	19	57	8675	8721
2,5	20	1000	9,9	145	8676	8722
2,5	22	1000	11,3	138	8677	8723
2,5	25	1000	13,7	124	8678	8724
2,5	28	1000	16,2	113	8679	8725
2,5	30	1000	18	107	8680	8726
2,5	35	1000	22	94	8681	8727
3	22	1000	10,2	217	8682	8728
3	25	1000	12	196	8683	8729
3	28	1000	13,9	189	8684	8730
3	30	1000	15,4	179	8685	8731
3	35	1000	19	158	8686	8732
3	40	1000	23	140	8687	8733
3,5	25	1000	11,6	292	8688	8734
3,5	28	1000	13,3	269	8689	8735
3,5	30	1000	14,6	254	8690	8736
3,5	35	1000	18,2	223	8691	8737
3,5	40	1000	22	200	8692	8738
4	16	1000	7,6	545	8693	8739
4	18	1000	8,2	507	8694	8740
4	20	1000	9	475	8695	8741
4	22	1000	9,8	446	8696	8742
4	25	1000	11,1	407	8697	8743
4	30	1000	13,8	358	8698	8744
4	35	1000	16,8	318	8699	8745
4	40	1000	20,4	287	8700	8746
5	20	1000	9,3	808	8701	8747
5	22	1000	9,9	764	8702	8748
5	25	1000	11	705	8703	8749
5	30	1000	13	623	8704	8750
5	35	1000	15,4	559	8705	8751
5	40	1000	18	505	8706	8752
5	45	1000	21,1	462	8707	8753
5	50	1000	24,6	445	8708	8754

D_t	D_i	L	P_o	F_n	EN 10270-1-SM Nr kat.	Stal nierdzewna EN 10270-3-1.4310 Nr kat.
6	25	1000	11,3	1088	8709	8755
6	30	1000	12,8	970	8710	8756
6	35	1000	14,7	876	8711	8757
6	40	1000	17	796	8712	8758
6	45	1000	19,4	732	8713	8759
6	50	1000	22	676	8714	8760
6	60	1000	27	579	8715	8761

SPRĘŻYNY DO TŁOCZNIKÓW

ISO 10243





Sprężyny do tłoczników o prostokątnym przekroju drutu należą do sprężyn naciskowych bardzo wysokiej jakości stosowanych np. w oprzyrządowaniu pras, zaworach, w sprzęgłach, mocowaniach lub mają zastosowanie w miejscach, gdzie w ograniczonej przestrzeni wymagana jest wysoka wytrzymałość na obciążenia. W przypadku każdego wymiaru istnieje 4-5 różnych klas sił, z których można wybierać.

W celu osiągnięcia najlepszej charakterystyki i żywotności stosujemy dobrze opracowany proces produkcji.

- Został stworzony specjalny stop dający większą wytrzymałość cieplną i zmniejszający relaksację. Najbardziej porównywalny materiał to EN 10089 51 CrV4.
- Skrajnie niskie odwęglenie powierzchni wolnej od uszkodzeń powierzchni.
- Dzięki trapezowemu przekrojowi zmniejszona została długość zablokowanej sprężyny, co daje możliwość zwiększonego uginania.
- Wyższy dopuszczalny poziom ściśnięcia powoduje wydatnie dłuższą trwałość.
- Niewielkie tolerancje pozwalają na dokładne umieszczenie w wolnej przestrzeni.

Sposób doboru sprężyn

Należy porównać przestrzeń przeznaczoną do montażu sprężyny z wymiarami otworu, średnicą trzpienia oraz z długością nieobciążonej sprężyny zamieszczonymi w katalogu. Następnie należy wybrać odpowiednią klasę obciążeń, 1, 2, 3, 4 lub 5, oznaczoną według zamieszczonego na następnej stronie kodu kolorów. Nigdy nie wolno przekraczać maksymalnej wartości ugięcia (S_3) zamieszczonej w katalogu, gdyż spowoduje to skrócenie trwałości sprężyny. Dodatkowo sprężyna powinna być zawsze poddawana wstępnemu naprężaniu o określonej intensywności.

Wszystkie wymiary podano w mm

A = Średnica otworu

B = Średnica wału

L_0 = Długość bez obciążenia

c = Sztywność w N/mm

s_1 = Ugięcie sprężyny pod obciążeniem siłą F_1

F_n = Siła reakcji sprężyny w Newtonach przy długości s_1

s_2 = Ugięcie sprężyny pod obciążeniem siłą F_2

F_n = Siła reakcji sprężyny w Newtonach przy długości s_2

s_3 = Ugięcie sprężyny pod obciążeniem siłą F_3

F_n = Siła reakcji sprężyny w Newtonach przy długości s_3

s_{st} = Ugięcie sprężyny do długości sprężyny zablokowanej

Materiał: EN 10089 51CrV4

Wykończenie: Lakier epoksydowy

Tolerancje: SS2384; więcej informacji na stronie 220.

Maks. temperatura robocza: 200 °C

1 kp = 9.80665 Newtona, 1 Newton = 0.10197 kp



SPRĘŻYNY DO TŁOCZNIKÓW

ISO 10243



1. Sprężyny do niedużych obciążeń



2. Sprężyny do średnich obciążeń



3. Sprężyny do wysokich obciążeń



4. Sprężyny do bardzo dużych obciążeń



5. Sprężyny do ultra wielkich obciążeń, patrz osobna tabela na stronie 69.

Klasa sił	A	B	L ₀	c	F ₁	s ₁	F ₂	s ₂	F ₃	s ₃	F _{st}	s _{st}	Nr kat.
1	10	5	25	10	63	6,3	75	7,5	100	10	135	13,5	5092
1	10	5	32	8,5	68	8	82	9,6	109	12,8	149	17,5	5093
1	10	5	38	6,8	65	9,5	78	11,4	103	15,2	141	20,8	5094
1	10	5	44	6	66	11	79	13,2	106	17,6	143	23,9	5095
1	10	5	51	5	64	12,8	77	15,3	102	20,4	145	28,9	5096
1	10	5	64	4,3	69	16,0	83	19,2	110	25,6	155	36,1	5097
1	10	5	76	3,2	61	19,0	73	22,8	97	30,4	138	43,2	5098
1	10	5	305	1,1	84	76,3	101	91,5	134	122	197	178,7	5099
2	10	5	25	16	101	6,3	120	7,5	150	9,4	163	10,2	5188
2	10	5	32	13	104	8	125	9,6	156	12	185	14,2	5189
2	10	5	38	11,9	113	9,5	136	11,4	170	14,3	200	16,8	5190
2	10	5	44	10,3	113	11	136	13,2	170	16,5	200	19,4	5191
2	10	5	51	8,9	114	12,8	136	15,3	170	19,1	208	23,4	5192
2	10	5	64	7,5	120	16	144	19,2	180	24	212	28,2	5193
2	10	5	76	5,3	101	19	121	22,8	151	28,5	181	34,2	5194
2	10	5	305	1,6	122	76,3	146	91,5	183	114,4	214	133,8	5195
3	10	5	25	22,1	111	5,0	139	6,3	166	7,5	203	9,2	5285
3	10	5	32	17,5	112	6,4	140	8	168	9,6	212	12,1	5286
3	10	5	38	17,1	130	7,6	162	9,5	195	11,4	226	13,2	5287
3	10	5	44	15	132	8,8	165	11	198	13,2	227	15,1	5288
3	10	5	51	12,8	131	10,2	164	12,8	196	15,3	250	19,5	5289
3	10	5	64	10,7	137	12,8	171	16	205	19,2	233	21,8	5290
3	10	5	76	7,5	114	15,2	143	19	171	22,8	209	27,9	5291
3	10	5	305	2,1	128	61	160	76,3	192	91,5	267	127,2	5292
4	10	5	25	36,8	158	4,3	184	5	232	6,3	283	7,7	5381
4	10	5	32	27,9	151	5,4	179	6,4	223	8	296	10,6	5382
4	10	5	38	23,7	154	6,5	180	7,6	225	9,5	299	12,6	5383
4	10	5	44	19,2	144	7,5	169	8,8	211	11	265	13,8	5384
4	10	5	51	16,5	144	8,7	168	10,2	211	12,8	267	16,2	5385
4	10	5	64	13,2	144	10,9	169	12,8	211	16	269	20,4	5386
4	10	5	76	10,9	141	12,9	166	15,2	207	19	275	25,2	5387
4	10	5	305	2,6	135	51,9	159	61	198	76,3	288	110,8	5388

SPRĘŻYNY DO TŁOCZNIKÓW

ISO 10243



Klasa sił	A	B	L ₀	c	F ₁	s ₁	F ₂	s ₂	F ₃	s ₃	F _{st}	s _{st}	Nr kat.
1	12,5	6,3	25	17,9	113	6,3	134	7,5	179	10	236	13,2	5100
1	12,5	6,3	32	16,4	131	8,0	157	9,6	210	12,8	295	18	5101
1	12,5	6,3	38	13,6	129	9,5	155	11,4	207	15,2	286	21	5102
1	12,5	6,3	44	12,1	133	11	160	13,2	213	17,6	290	24	5103
1	12,5	6,3	51	11,4	146	12,8	174	15,3	233	20,4	327	28,7	5104
1	12,5	6,3	64	9,3	149	16	179	19,2	238	25,6	333	35,8	5105
1	12,5	6,3	76	7,1	135	19	162	22,8	216	30,4	303	42,7	5106
1	12,5	6,3	89	5,4	120	22,3	144	26,7	192	35,6	272	50,4	5107
1	12,5	6,3	305	1,4	107	76,3	128	91,5	171	122,0	241	172	5108
2	12,5	6,3	25	30	189	6,3	225	7,5	282	9,4	357	11,9	5196
2	12,5	6,3	32	24,8	198	8	238	9,6	298	12	402	16,2	5197
2	12,5	6,3	38	21,4	203	9,5	244	11,4	306	14,3	400	18,7	5198
2	12,5	6,3	44	18,5	204	11	244	13,2	305	16,5	394	21,3	5199
2	12,5	6,3	51	15,5	198	12,8	237	15,3	296	19,1	397	25,6	5200
2	12,5	6,3	64	12,1	194	16	232	19,2	290	24	392	32,4	5201
2	12,5	6,3	76	10,2	194	19	233	22,8	291	28,5	398	39	5202
2	12,5	6,3	89	8,4	187	22,3	224	26,7	281	33,4	386	45,9	5203
2	12,5	6,3	305	2,1	160	76,3	192	91,5	240	114,4	320	152,5	5204
3	12,5	6,3	25	42,1	211	5,0	265	6,3	316	7,5	413	9,8	5293
3	12,5	6,3	32	33,2	212	6,4	266	8	319	9,6	452	13,6	5294
3	12,5	6,3	38	29,3	223	7,6	278	9,5	334	11,4	428	14,6	5295
3	12,5	6,3	44	24,6	216	8,8	271	11	325	13,2	445	18,1	5296
3	12,5	6,3	51	19,6	200	10,2	251	12,8	300	15,3	437	22,3	5297
3	12,5	6,3	64	15,0	192	12,8	240	16	288	19,2	410	27,3	5298
3	12,5	6,3	76	13,2	201	15,2	251	19	301	22,8	437	33,1	5299
3	12,5	6,3	89	11,4	203	17,8	254	22,3	304	26,7	443	38,9	5300
3	12,5	6,3	305	2,8	171	61	214	76,3	256	91,5	391	139,7	5301
4	12,5	6,3	25	58,5	252	4,3	293	5	369	6,3	474	8,1	5389
4	12,5	6,3	32	43,9	237	5,4	281	6,4	351	8	435	9,9	5390
4	12,5	6,3	38	36	234	6,5	274	7,6	342	9,5	464	12,9	5391
4	12,5	6,3	44	30,3	227	7,5	267	8,8	333	11	427	14,1	5392
4	12,5	6,3	51	26,2	228	8,7	267	10,2	335	12,8	456	17,4	5393
4	12,5	6,3	64	21,2	231	10,9	271	12,8	339	16	445	21	5394
4	12,5	6,3	76	17,1	221	12,9	260	15,2	325	19	451	26,4	5395
4	12,5	6,3	89	14,5	219	15,1	258	17,8	323	22,3	457	31,5	5396
4	12,5	6,3	305	4,3	223	51,9	262	61	328	76,3	479	111,3	5397



SPRĘŻYNY DO TŁOCZNIKÓW

ISO 10243

Klasa	sił	A	B	L ₀	c	F ₁	s ₁	F ₂	s ₂	F ₃	s ₃	F _{st}	s _{st}	Nr kat.
1	1	16	8	25	23,4	147	6,3	176	7,5	234	10,0	295	12,6	5109
	1	16	8	32	22,9	183	8,0	220	9,6	293	12,8	376	16,4	5110
	1	16	8	38	19,3	183	9,5	220	11,4	293	15,2	380	19,7	5111
	1	16	8	44	17,1	188	11,0	226	13,2	301	17,6	385	22,5	5112
	1	16	8	51	15,7	201	12,8	240	15,3	320	20,4	413	26,3	5113
	1	16	8	64	10,7	171	16,0	205	19,2	274	25,6	356	33,3	5114
	1	16	8	76	10	190	19,0	228	22,8	304	30,4	402	40,2	5115
	1	16	8	89	8,6	192	22,3	230	26,7	306	35,6	409	47,6	5116
	1	16	8	102	7,8	199	25,5	239	30,6	318	40,8	432	55,4	5117
	1	16	8	305	2,5	191	76,3	229	91,5	305	122,0	413	165,3	5118
2	2	16	8	25	49,4	311	6,3	371	7,5	464	9,4	519	10,5	5205
	2	16	8	32	37,1	297	8	356	9,6	445	12	490	13,2	5206
	2	16	8	38	33,9	322	9,5	386	11,4	485	14,3	583	17,2	5207
	2	16	8	44	30	330	11	396	13,2	495	16,5	582	19,4	5208
	2	16	8	51	26,4	338	12,8	404	15,3	504	19,1	639	24,2	5209
	2	16	8	64	20,5	328	16	394	19,2	492	24	599	29,2	5210
	2	16	8	76	17,8	338	19	406	22,8	507	28,5	646	36,3	5211
	2	16	8	89	15,2	339	22,3	406	26,7	508	33,4	634	41,7	5212
	2	16	8	102	13,5	344	25,5	413	30,6	517	38,3	660	48,9	5213
	2	16	8	305	4,8	366	76,3	439	91,5	549	114,4	680	141,6	5214
3	3	16	8	25	75,7	379	5,	477	6,3	568	7,5	636	8,4	5302
	3	16	8	32	52,8	338	6,4	422	8	507	9,6	554	10,5	5303
	3	16	8	38	48,5	369	7,6	461	9,5	553	11,4	660	13,6	5304
	3	16	8	44	42,8	377	8,8	471	11	565	13,2	681	15,9	5305
	3	16	8	51	37,1	378	10,2	475	12,8	568	15,3	701	18,9	5306
	3	16	8	64	30,3	388	12,8	485	16	582	19,2	754	24,9	5307
	3	16	8	76	25,7	391	15,2	488	19	586	22,8	750	29,2	5308
	3	16	8	89	21,7	386	17,8	484	22,3	579	26,7	749	34,5	5309
	3	16	8	102	19,3	394	20,4	492	25,5	591	30,6	755	39,1	5310
	3	16	8	305	7,1	433	61	542	76,3	650	91,5	736	103,6	5311
4	4	16	8	25	118	507	4,3	590	5	743	6,3	1003	8,5	5398
	4	16	8	32	89	481	5,4	570	6,4	712	8	979	11	5399
	4	16	8	38	72,1	469	6,5	548	7,6	685	9,5	952	13,2	5400
	4	16	8	44	60,9	457	7,5	536	8,8	670	11	895	14,7	5401
	4	16	8	51	52,3	455	8,7	533	10,2	669	12,8	926	17,7	5402
	4	16	8	64	41,2	449	10,9	527	12,8	659	16	902	21,9	5403
	4	16	8	76	34,1	440	12,9	518	15,2	648	19	948	27,8	5404
	4	16	8	89	29,5	445	15,1	525	17,8	658	22,3	920	31,2	5405
	4	16	8	102	25,6	443	17,3	522	20,4	653	25,5	970	37,9	5406
	4	16	8	305	8,4	436	51,9	512	61	641	76,3	953	113,5	5407

SPRĘŻYNY DO TŁOCZNIKÓW

ISO 10243



Klasa sił	A	B	L ₀	c	F ₁	s ₁	F ₂	s ₂	F ₃	s ₃	F _{st}	s _{st}	Nr kat.
1	20	10	25	55,8	352	6,3	419	7,5	558	10	675	12,1	5119
1	20	10	32	45	360	8	432	9,6	576	12,8	689	15,3	5120
1	20	10	38	33,3	316	9,5	380	11,4	506	15,2	629	18,9	5121
1	20	10	44	30	330	11	396	13,2	528	17,6	645	21,5	5122
1	20	10	51	24,5	314	12,8	375	15,3	500	20,4	613	25	5123
1	20	10	64	20	320	16	384	19,2	512	25,6	622	31,1	5124
1	20	10	76	16	304	19	365	22,8	486	30,4	597	37,3	5125
1	20	10	89	14	312	22,3	374	26,7	498	35,6	623	44,5	5126
1	20	10	102	12	306	25,5	367	30,6	490	40,8	613	51,1	5127
1	20	10	115	10,9	314	28,8	376	34,5	501	46	634	58,2	5128
1	20	10	127	9,5	302	31,8	362	38,1	483	50,8	617	64,9	5129
1	20	10	140	8,4	294	35	353	42	470	56	601	71,5	5130
1	20	10	152	7,5	285	38	342	45,6	456	60,8	591	78,8	5131
1	20	10	305	4	305	76,3	366	91,5	488	122	630	157,4	5132
2	20	10	25	98	617	6,3	735	7,5	921	9,4	1029	10,5	5215
2	20	10	32	72,6	581	8	697	9,6	871	12	1009	13,9	5216
2	20	10	38	56	532	9,5	638	11,4	801	14,3	930	16,6	5217
2	20	10	44	47,5	523	11	627	13,2	784	16,5	893	18,8	5218
2	20	10	51	41,7	534	12,8	638	15,3	796	19,1	963	23,1	5219
2	20	10	64	32,3	517	16	620	19,2	775	24	888	27,5	5220
2	20	10	76	25,1	477	19	572	22,8	715	28,5	848	33,8	5221
2	20	10	89	22	491	22,3	587	26,7	735	33,4	873	39,7	5222
2	20	10	102	19,8	505	25,5	606	30,6	758	38,3	937	47,3	5223
2	20	10	115	18,1	521	28,8	624	34,5	780	43,1	950	52,5	5224
2	20	10	127	16,6	528	31,8	632	38,1	790	47,6	945	56,9	5225
2	20	10	140	15,1	529	35	634	42	793	52,5	938	62,1	5226
2	20	10	152	13,15	500	38	600	45,6	750	57	889	67,6	5227
2	20	10	305	6,1	465	76,3	558	91,5	698	114,4	875	143,4	5228
3	20	10	25	216	1080	5	1361	6,3	1620	7,5	1793	8,3	5312
3	20	10	32	168	1075	6,4	1344	8	1613	9,6	1831	10,9	5313
3	20	10	38	129	980	7,6	1226	9,5	1471	11,4	1613	12,5	5314
3	20	10	44	112	986	8,8	1232	11	1478	13,2	1680	15	5315
3	20	10	51	94	959	10,2	1203	12,8	1438	15,3	1654	17,6	5316
3	20	10	64	72,1	923	12,8	1154	16	1384	19,2	1629	22,6	5317
3	20	10	76	59,7	907	15,2	1134	19	1361	22,8	1642	27,5	5318
3	20	10	89	50,5	899	17,8	1126	22,3	1348	26,7	1601	31,7	5319
3	20	10	102	44,2	902	20,4	1127	25,5	1353	30,6	1658	37,5	5320
3	20	10	115	38,4	883	23	1106	28,8	1325	34,5	1636	42,6	5321
3	20	10	127	34,1	866	25,4	1084	31,8	1299	38,1	1552	45,5	5322
3	20	10	140	31	868	28	1085	35	1302	42	1553	50,1	5323
3	20	10	152	28,2	857	30,4	1072	38	1286	45,6	1574	55,8	5324
3	20	10	305	15	915	61	1145	76,3	1373	91,5	1712	114,1	5325
4	20	10	25	293	1260	4,3	1465	5	1846	6,3	2022	6,9	5408
4	20	10	32	224	1210	5,4	1434	6,4	1792	8	2106	9,4	5409
4	20	10	38	177	1151	6,5	1345	7,6	1682	9,5	2124	12	5410
4	20	10	44	149	1118	7,5	1311	8,8	1639	11	2012	13,5	5411
4	20	10	51	128	1114	8,7	1306	10,2	1638	12,8	2074	16,2	5412
4	20	10	64	99	1079	10,9	1267	12,8	1584	16	2099	21,2	5413
4	20	10	76	81,7	1054	12,9	1242	15,2	1552	19	2018	24,7	5414
4	20	10	89	69,5	1049	15,1	1237	17,8	1550	22,3	2002	28,8	5415
4	20	10	102	60,6	1048	17,3	1236	20,4	1545	25,5	2109	34,8	5416
4	20	10	115	53	1039	19,6	1219	23	1526	28,8	2067	39	5417
4	20	10	127	47,5	1026	21,6	1207	25,4	1511	31,8	2043	43	5418
4	20	10	140	43	1023	23,8	1204	28	1505	35	1948	45,3	5419
4	20	10	152	39	1006	25,8	1186	30,4	1482	38	1966	50,4	5420
4	20	10	305	21,2	1100	51,9	1293	61	1618	76,3	2194	103,5	5421



SPRĘŻYNY DO TŁOCZNIKÓW

ISO 10243

Klasa sił	A	B	L ₀	c	F ₁	s ₁	F ₂	s ₂	F ₃	s ₃	F _{st}	s _{st}	Nr kat.
1	25	12,5	25	100	630	6,3	750	7,5	1000	10	1190	11,9	5133
	25	12,5	32	80,3	642	8	771	9,6	1028	12,8	1285	16	5134
	25	12,5	38	62	589	9,5	707	11,4	942	15,2	1135	18,3	5135
	25	12,5	44	52,9	582	11	698	13,2	931	17,6	1132	21,4	5136
	25	12,5	51	44	563	12,8	673	15,3	898	20,4	1096	24,9	5137
	25	12,5	64	35,2	563	16	676	19,2	901	25,6	1105	31,4	5138
	25	12,5	76	28	532	19	638	22,8	851	30,4	1050	37,5	5139
	25	12,5	89	24	535	22,3	641	26,7	854	35,6	1044	43,5	5140
	25	12,5	102	21,1	538	25,5	646	30,6	861	40,8	1078	51,1	5141
	25	12,5	115	18,7	539	28,8	645	34,5	860	46,0	1086	58,1	5142
	25	12,5	127	16,7	531	31,8	636	38,1	848	50,8	1070	64,1	5143
	25	12,5	140	15,3	536	35	643	42,0	857	56,0	1077	70,4	5144
	25	12,5	152	14	532	38	638	45,6	851	60,8	1079	77,1	5145
	25	12,5	178	12,5	556	44,5	668	53,4	890	71,2	1164	93,1	5146
	25	12,5	203	10,4	528	50,8	633	60,9	844	81,2	1068	102,7	5147
	25	12,5	305	7	534	76,3	641	91,5	854	122,0	1091	155,9	5148
2	25	12,5	25	147	926	6,3	1103	7,5	1382	9,4	1499	10,2	5229
	25	12,5	32	118	944	8	1133	9,6	1416	12	1617	13,7	5230
	25	12,5	38	93	884	9,5	1060	11,4	1330	14,3	1460	15,7	5231
	25	12,5	44	80,8	889	11	1067	13,2	1333	16,5	1471	18,2	5232
	25	12,5	51	68,6	878	12,8	1050	15,3	1310	19,1	1489	21,7	5233
	25	12,5	64	53	848	16	1018	19,2	1272	24	1378	26	5234
	25	12,5	76	43,2	821	19	985	22,8	1231	28,5	1395	32,3	5235
	25	12,5	89	38,2	852	22,3	1020	26,7	1276	33,4	1452	38	5236
	25	12,5	102	33	842	25,5	1010	30,6	1264	38,3	1419	43	5237
	25	12,5	115	28	806	28,8	966	34,5	1207	43,1	1361	48,6	5238
	25	12,5	127	25,9	824	31,8	987	38,1	1233	47,6	1391	53,7	5239
	25	12,5	140	23,2	812	35	974	42	1218	52,5	1378	59,4	5240
	25	12,5	152	20,8	790	38	948	45,6	1186	57	1327	63,8	5241
	25	12,5	178	17,8	792	44,5	951	53,4	1189	66,8	1363	76,6	5242
	25	12,5	203	15,8	803	50,8	962	60,9	1202	76,1	1397	88,4	5243
	25	12,5	305	10,2	778	76,3	933	91,5	1167	114,4	1378	135,1	5244
3	25	12,5	25	364	1456	4	1929	5,3	2730	7,5	3094	8,5	5473
	25	12,5	32	297	1901	6,4	2376	8	2851	9,6	3267	11	5326
	25	12,5	38	219	1664	7,6	2081	9,5	2497	11,4	2759	12,6	5327
	25	12,5	44	187	1646	8,8	2057	11	2468	13,2	2768	14,8	5328
	25	12,5	51	156	1591	10,2	1997	12,8	2387	15,3	2792	17,9	5329
	25	12,5	64	123	1574	12,8	1968	16	2362	19,2	2841	23,1	5330
	25	12,5	76	99	1505	15,2	1881	19	2257	22,8	2604	26,3	5331
	25	12,5	89	84	1495	17,8	1873	22,3	2243	26,7	2562	30,5	5332
	25	12,5	102	73	1489	20,4	1862	25,5	2234	30,6	2723	37,3	5333
	25	12,5	115	65	1495	23,	1872	28,8	2243	34,5	2724	41,9	5334
	25	12,5	127	57,7	1466	25,4	1835	31,8	2198	38,1	2666	46,2	5335
	25	12,5	140	52,7	1476	28,	1845	35	2213	42	2598	49,3	5336
	25	12,5	152	47,8	1453	30,4	1816	38	2180	45,6	2662	55,7	5337
	25	12,5	178	41	1460	35,6	1825	44,5	2189	53,4	2669	65,1	5338
	25	12,5	203	35,8	1453	40,6	1819	50,8	2180	60,9	2667	74,5	5339
	25	12,5	305	22,9	1397	61	1747	76,3	2095	91,5	2524	110,2	5340
4	25	12,5	32	381	1943	5,1	2553	6,7	3162	8,3	3505	9,2	5422
	25	12,5	38	346	2249	6,5	2630	7,6	3287	9,5	4152	12	5423
	25	12,5	44	244	1830	7,5	2147	8,8	2684	11	3514	14,4	5424
	25	12,5	51	207,5	1805	8,7	2117	10,2	2656	12,8	3611	17,4	5425
	25	12,5	64	161	1755	10,9	2061	12,8	2576	16	3445	21,4	5426
	25	12,5	76	130,8	1687	12,9	1988	15,2	2485	19	3519	26,9	5427
	25	12,5	89	110,5	1669	15,1	1967	17,8	2464	22,3	3414	30,9	5428
	25	12,5	102	96,3	1666	17,3	1965	20,4	2456	25,5	3534	36,7	5429
	25	12,5	115	85,7	1680	19,6	1971	23	2468	28,8	3454	40,3	5430
	25	12,5	127	76,3	1648	21,6	1938	25,4	2426	31,8	3441	45,1	5431
	25	12,5	152	63,5	1638	25,8	1930	30,4	2413	38	3397	53,5	5432
	25	12,5	178	53,9	1633	30,3	1919	35,6	2399	44,5	3444	63,9	5433
	25	12,5	203	47	1622	34,5	1908	40,6	2388	50,8	3299	70,2	5434
	25	12,5	305	30,9	1604	51,9	1885	61	2358	76,3	3402	110,1	5435

SPRĘŻYNY DO TŁOCZNIKÓW

ISO 10243



Klasa sił	A	B	L ₀	c	F ₁	s ₁	F ₂	s ₂	F ₃	s ₃	F _{st}	s _{st}	Nr kat.
1	32	16	38	94	893	9,5	1072	11,4	1429	15,2	1720	18,3	5149
1	32	16	44	79,5	875	11	1049	13,2	1399	17,6	1709	21,5	5150
1	32	16	51	67	858	12,8	1025	15,3	1367	20,4	1709	25,5	5151
1	32	16	64	53	848	16	1018	19,2	1357	25,6	1691	31,9	5152
1	32	16	76	44	836	19	1003	22,8	1338	30,4	1698	38,6	5153
1	32	16	89	37,2	830	22,3	993	26,7	1324	35,6	1730	46,5	5154
1	32	16	102	32	816	25,5	979	30,6	1306	40,8	1702	53,2	5155
1	32	16	115	29	835	28,8	1001	34,5	1334	46	1740	60	5156
1	32	16	127	25	795	31,8	953	38,1	1270	50,8	1668	66,7	5157
1	32	16	140	23	805	35	966	42,0	1288	56	1651	71,8	5158
1	32	16	152	21,5	817	38	980	45,6	1307	60,8	1688	78,5	5159
1	32	16	178	18,2	810	44,5	972	53,4	1296	71,2	1718	94,4	5160
1	32	16	203	15,8	803	50,8	962	60,9	1283	81,2	1692	107,1	5161
1	32	16	254	12,5	794	63,5	953	76,2	1270	101,6	1706	136,5	5162
1	32	16	305	10,3	786	76,3	942	91,5	1257	122	1676	162,7	5163
2	32	16	38	185	1758	9,5	2109	11,4	2646	14,3	3016	16,3	5245
2	32	16	44	158	1738	11	2086	13,2	2607	16,5	2986	18,9	5246
2	32	16	51	134	1715	12,8	2050	15,3	2559	19,1	3095	23,1	5247
2	32	16	64	99	1584	16	1901	19,2	2376	24	2822	28,5	5248
2	32	16	76	80,5	1530	19	1835	22,8	2294	28,5	2753	34,2	5249
2	32	16	89	69,1	1541	22,3	1845	26,7	2308	33,4	2792	40,4	5250
2	32	16	102	58,8	1499	25,5	1799	30,6	2252	38,3	2822	48	5251
2	32	16	115	51,5	1483	28,8	1777	34,5	2220	43,1	2796	54,3	5252
2	32	16	127	44,8	1425	31,8	1707	38,1	2132	47,6	2652	59,2	5253
2	32	16	140	42,3	1481	35	1777	42	2221	52,5	2762	65,3	5254
2	32	16	152	37,8	1436	38	1724	45,6	2155	57	2759	73	5255
2	32	16	178	32,5	1446	44,5	1736	53,4	2171	66,8	2746	84,5	5256
2	32	16	203	28,9	1468	50,8	1760	60,9	2199	76,1	2800	96,9	5257
2	32	16	254	21,4	1359	63,5	1631	76,2	2039	95,3	2587	120,9	5258
2	32	16	305	18,3	1396	76,3	1674	91,5	2094	114,4	2688	146,9	5259
3	32	16	38	388	2949	7,6	3686	9,5	4423	11,4	4850	12,5	5341
3	32	16	44	324	2851	8,8	3564	11	4277	13,2	4828	14,9	5342
3	32	16	51	272	2774	10,2	3482	12,8	4162	15,3	4842	17,8	5343
3	32	16	64	212	2714	12,8	3392	16	4070	19,2	4749	22,4	5344
3	32	16	76	172	2614	15,2	3268	19	3922	22,8	4489	26,1	5345
3	32	16	89	141	2510	17,8	3144	22,3	3765	26,7	4343	30,8	5346
3	32	16	102	122	2489	20,4	3111	25,5	3733	30,6	4490	36,8	5347
3	32	16	115	107	2461	23	3082	28,8	3692	34,5	4430	41,4	5348
3	32	16	127	93	2362	25,4	2957	31,8	3543	38,1	4129	44,4	5349
3	32	16	140	86	2408	28	3010	35	3612	42	4171	48,5	5350
3	32	16	152	78	2371	30,4	2964	38	3557	45,6	4274	54,8	5351
3	32	16	178	67,2	2392	35,6	2990	44,5	3588	53,4	4274	63,6	5352
3	32	16	203	59,1	2399	40,6	3002	50,8	3599	60,9	4285	72,5	5353
3	32	16	254	46,4	2357	50,8	2946	63,5	3536	76,2	4306	92,8	5354
3	32	16	305	38	2318	61	2899	76,3	3477	91,5	4248	111,8	5355
4	32	16	38	520	3172	6,1	4160	8	5148	9,9	5460	10,5	5436
4	32	16	44	424,4	3183	7,5	3735	8,8	4668	11	5814	13,7	5437
4	32	16	51	353	3071	8,7	3601	10,2	4518	12,8	5507	15,6	5438
4	32	16	64	269,2	2934	10,9	3446	12,8	4307	16	5384	20	5439
4	32	16	76	218,5	2819	12,9	3321	15,2	4152	19	5331	24,4	5440
4	32	16	89	180,3	2723	15,1	3209	17,8	4021	22,3	5355	29,7	5441
4	32	16	102	155	2682	17,3	3162	20,4	3953	25,5	5441	35,1	5442
4	32	16	115	140	2744	19,6	3220	23	4032	28,8	5460	39	5443
4	32	16	127	124	2678	21,6	3150	25,4	3943	31,8	5307	42,8	5444
4	32	16	152	102	2632	25,8	3101	30,4	3876	38	5345	52,4	5445
4	32	16	178	88,2	2672	30,3	3140	35,6	3925	44,5	5371	60,9	5446
4	32	16	203	76	2622	34,5	3086	40,6	3861	50,8	5259	69,2	5447
4	32	16	254	60,8	2627	43,2	3089	50,8	3861	63,5	5356	88,1	5448
4	32	16	305	49	2543	51,9	2989	61	3739	76,3	5106	104,2	5449



SPRĘŻYNY DO TŁOCZNIKÓW

ISO 10243

Klasa	sił	A	B	L ₀	c	F ₁	s ₁	F ₂	s ₂	F ₃	s ₃	F _{st}	s _{st}	Nr kat.
1	1	40	20	51	92	1178	12,8	1408	15,3	1877	20,4	2346	25,5	5164
	1	40	20	64	73	1168	16	1402	19,2	1869	25,6	2292	31,4	5165
	1	40	20	76	63	1197	19	1436	22,8	1915	30,4	2381	37,8	5166
	1	40	20	89	51	1137	22,3	1362	26,7	1816	35,6	2259	44,3	5167
	1	40	20	102	43	1097	25,5	1316	30,6	1754	40,8	2180	50,7	5168
	1	40	20	115	39,6	1140	28,8	1366	34,5	1822	46	2301	58,1	5169
	1	40	20	127	37	1177	31,8	1410	38,1	1880	50,8	2390	64,6	5170
	1	40	20	140	32	1120	35	1344	42,0	1792	56	2243	70,1	5171
	1	40	20	152	28	1064	38	1277	45,6	1702	60,8	2145	76,6	5172
	1	40	20	178	25,2	1121	44,5	1346	53,4	1794	71,2	2278	90,4	5173
	1	40	20	203	22,7	1153	50,8	1382	60,9	1843	81,2	2324	102,4	5174
	1	40	20	254	17	1080	63,5	1295	76,2	1727	101,6	2190	128,8	5175
	1	40	20	305	14,8	1129	76,3	1354	91,5	1806	122	2310	156,1	5176
2	2	40	20	51	181,6	2324	12,8	2778	15,3	3469	19,1	3886	21,4	5260
	2	40	20	64	140	2240	16	2688	19,2	3360	24	3752	26,8	5261
	2	40	20	76	108	2052	19	2462	22,8	3078	28,5	3532	32,7	5262
	2	40	20	89	90,7	2023	22,3	2422	26,7	3029	33,4	3537	39	5263
	2	40	20	102	81	2066	25,5	2479	30,6	3102	38,3	3572	44,1	5264
	2	40	20	115	71,8	2068	28,8	2477	34,5	3095	43,1	3633	50,6	5265
	2	40	20	127	62,7	1994	31,8	2389	38,1	2985	47,6	3505	55,9	5266
	2	40	20	140	57,5	2013	35	2415	42	3019	52,5	3554	61,8	5267
	2	40	20	152	51,6	1961	38	2353	45,6	2941	57	3483	67,5	5268
	2	40	20	178	44,1	1962	44,5	2355	53,4	2946	66,8	3405	77,2	5269
	2	40	20	203	36,7	1864	50,8	2235	60,9	2793	76,1	3369	91,8	5270
	2	40	20	254	30,1	1911	63,5	2294	76,2	2869	95,3	3392	112,7	5271
	2	40	20	305	24,6	1877	76,3	2251	91,5	2814	114,4	3397	138,1	5272
3	3	40	20	51	315	2583	8,2	3371	10,7	4820	15,3	5827	18,5	5356
	3	40	20	64	262	2662	10,2	3497	13,4	5011	19,2	6026	23	5357
	3	40	20	76	219	3329	15,2	4161	19	4993	22,8	5847	26,7	5358
	3	40	20	89	190	3382	17,8	4237	22,3	5073	26,7	5947	31,3	5359
	3	40	20	102	163	3325	20,4	4157	25,5	4988	30,6	6047	37,1	5360
	3	40	20	115	142	3266	23	4090	28,8	4899	34,5	5822	41	5361
	3	40	20	127	128	3251	25,4	4070	31,8	4877	38,1	5952	46,5	5362
	3	40	20	140	115	3220	28	4025	35	4830	42	6107	53,1	5363
	3	40	20	152	105	3192	30,4	3990	38	4788	45,6	5891	56,1	5364
	3	40	20	178	89	3168	35,6	3961	44,5	4753	53,4	5999	67,4	5365
	3	40	20	203	77	3126	40,6	3912	50,8	4689	60,9	5867	76,2	5366
	3	40	20	254	61	3099	50,8	3874	63,5	4648	76,2	5868	96,2	5367
	3	40	20	305	51	3111	61	3891	76,3	4667	91,5	5855	114,8	5368
4	4	40	20	51	620	5084	8,2	6634	10,7	8246	13,3	9424	15,2	5450
	4	40	20	64	487	5308	10,9	6234	12,8	7792	16	9497	19,5	5451
	4	40	20	76	379	4889	12,9	5761	15,2	7201	19	8831	23,3	5452
	4	40	20	89	321	4847	15,1	5714	17,8	7158	22,3	8571	26,7	5453
	4	40	20	102	281	4861	17,3	5732	20,4	7166	25,5	9498	33,8	5454
	4	40	20	115	245	4802	19,6	5635	23	7056	28,8	8869	36,2	5455
	4	40	20	127	221	4774	21,6	5613	25,4	7028	31,8	8995	40,7	5456
	4	40	20	152	168	4334	25,8	5107	30,4	6384	38	8333	49,6	5457
	4	40	20	178	146	4424	30,3	5198	35,6	6497	44,5	8745	59,9	5458
	4	40	20	203	132	4554	34,5	5359	40,6	6706	50,8	8857	67,1	5459
	4	40	20	254	107	4622	43,2	5436	50,8	6795	63,5	9234	86,3	5460
	4	40	20	305	87,8	4557	51,9	5356	61	6699	76,3	9096	103,6	5461

SPRĘŻYNY DO TŁOCZNIKÓW

ISO 10243



Klasa sił	A	B	L ₀	c	F ₁	s ₁	F ₂	s ₂	F ₃	s ₃	F _{st}	s _{st}	Nr kat.
1	50	25	64	156	2496	16	2995	19,2	3994	25,6	4836	31	5177
1	50	25	76	125	2375	19	2850	22,8	3800	30,4	4650	37,2	5178
1	50	25	89	109	2431	22,3	2910	26,7	3880	35,6	4752	43,6	5179
1	50	25	102	94	2397	25,5	2876	30,6	3835	40,8	4728	50,3	5180
1	50	25	115	81	2333	28,8	2795	34,5	3726	46	4706	58,1	5181
1	50	25	127	71	2258	31,8	2705	38,1	3607	50,8	4523	63,7	5182
1	50	25	140	66,5	2328	35	2793	42	3724	56	4622	69,5	5183
1	50	25	152	60	2280	38	2736	45,6	3648	60,8	4590	76,5	5184
1	50	25	178	52	2314	44,5	2777	53,4	3702	71,2	4779	91,9	5185
1	50	25	203	44	2235	50,8	2680	60,9	3573	81,2	4607	104,7	5186
1	50	25	254	35	2223	63,5	2667	76,2	3556	101,6	4571	130,6	5187
1	50	25	305	28,5	2175	76,3	2608	91,5	3477	122	4415	154,9	5474
2	50	25	64	209	3344	16	4013	19,2	5016	24	5894	28,2	5273
2	50	25	76	168	3192	19	3830	22,8	4788	28,5	5863	34,9	5274
2	50	25	89	140	3122	22,3	3738	26,7	4676	33,4	5488	39,2	5275
2	50	25	102	119	3035	25,5	3641	30,6	4558	38,3	5629	47,3	5276
2	50	25	115	106	3053	28,8	3657	34,5	4569	43,1	5576	52,6	5277
2	50	25	127	97	3085	31,8	3696	38,1	4617	47,6	5801	59,8	5278
2	50	25	140	87	3045	35	3654	42	4568	52,5	5664	65,1	5279
2	50	25	152	80	3040	38	3648	45,6	4560	57	5664	70,8	5280
2	50	25	178	69,5	3093	44,5	3711	53,4	4643	66,8	5852	84,2	5281
2	50	25	203	59,8	3038	50,8	3642	60,9	4551	76,1	5771	96,5	5282
2	50	25	254	43,9	2788	63,5	3345	76,2	4184	95,3	5347	121,8	5283
2	50	25	305	38,6	2945	76,3	3532	91,5	4416	114,4	5666	146,8	5284
3	50	25	64	413	5286	12,8	6608	16	7930	19,2	9251	22,4	5369
3	50	25	76	339	5153	15,2	6441	19	7729	22,8	8984	26,5	5370
3	50	25	89	288	5126	17,8	6422	22,3	7690	26,7	9072	31,5	5371
3	50	25	102	245	4998	20,4	6248	25,5	7497	30,6	9212	37,6	5372
3	50	25	115	215	4945	23	6192	28,8	7418	34,5	9181	42,7	5373
3	50	25	127	192	4877	25,4	6106	31,8	7315	38,1	9120	47,5	5374
3	50	25	140	168	4704	28	5880	35	7056	42	8702	51,8	5375
3	50	25	152	154	4682	30,4	5852	38	7022	45,6	8901	57,8	5376
3	50	25	178	134	4770	35,6	5963	44,5	7156	53,4	9179	68,5	5377
3	50	25	203	117	4750	40,6	5944	50,8	7125	60,9	9079	77,6	5378
3	50	25	254	89	4521	50,8	5652	63,5	6782	76,2	8713	97,9	5379
3	50	25	305	73	4453	61	5570	76,3	6680	91,5	8811	120,7	5380
4	50	25	64	709	7728	10,9	9075	12,8	11344	16	13684	19,3	5462
4	50	25	76	572	7379	12,9	8694	15,2	10868	19	13842	24,2	5463
4	50	25	89	475	7173	15,1	8455	17,8	10593	22,3	13300	28	5464
4	50	25	102	405	7007	17,3	8262	20,4	10328	25,5	13568	33,5	5465
4	50	25	115	352	6899	19,6	8096	23	10138	28,8	13587	38,6	5466
4	50	25	127	316	6826	21,6	8026	25,4	10049	31,8	13082	41,4	5467
4	50	25	152	239	6166	25,8	7266	30,4	9082	38	11998	50,2	5468
4	50	25	178	215	6515	30,3	7654	35,6	9568	44,5	13137	61,1	5469
4	50	25	203	187	6452	34,5	7592	40,6	9500	50,8	12660	67,7	5470
4	50	25	254	153	6610	43,2	7772	50,8	9716	63,5	13311	87	5471
4	50	25	305	127	6591	51,9	7747	61	9690	76,3	13132	103,4	5472



SPRĘŻYNY DO TŁOCZNIKÓW

ISO 10243

Klasa	sił	A	B	L ₀	c	F ₁	s ₁	F ₂	s ₂	F ₃	s ₃	F _{st}	s _{st}	Nr kat.
1	1	63	38	76	189	3591	19	4309	22,8	5746	30,4	6899	36,5	8251
	1	63	38	89	158	3523	22,3	4219	26,7	5625	35,6	6857	43,4	8252
	1	63	38	102	131	3341	25,5	4009	30,6	5345	40,8	6511	49,7	8253
	1	63	38	115	116	3341	28,8	4002	34,5	5336	46,0	6450	55,6	8254
	1	63	38	127	103	3275	31,8	3924	38,1	5232	50,8	6458	62,7	8255
	1	63	38	152	84,3	3203	38	3844	45,6	5125	60,8	6500	77,1	8256
	1	63	38	178	71,5	3182	44,5	3818	53,4	5091	71,2	6592	92,2	8257
	1	63	38	203	61,7	3134	50,8	3758	60,9	5010	81,2	6386	103,5	8258
	1	63	38	254	47	2985	63,5	3581	76,2	4775	101,6	6129	130,4	8259
	1	63	38	305	38,2	2915	76,3	3495	91,5	4660	122,0	6013	157,4	8260
2	2	63	38	76	312	5928	19	7114	22,8	8892	28,5	9578	30,7	8261
	2	63	38	89	260	5798	22,3	6942	26,7	8684	33,4	9490	36,5	8262
	2	63	38	102	221	5636	25,5	6763	30,6	8464	38,3	9636	43,6	8263
	2	63	38	115	187	5386	28,8	6452	34,5	8060	43,1	9144	48,9	8264
	2	63	38	127	168	5342	31,8	6401	38,1	7997	47,6	9106	54,2	8265
	2	63	38	152	136	5168	38	6202	45,6	7752	57	8935	65,7	8266
	2	63	38	178	114	5073	44,5	6088	53,4	7615	66,8	8721	76,5	8267
	2	63	38	203	100	5080	50,8	6090	60,9	7610	76,1	8800	88	8268
	2	63	38	229	89,2	5111	57,3	6128	68,7	7662	85,9	9268	103,9	8269
	2	63	38	254	78,4	4978	63,5	5974	76,2	7472	95,3	8812	112,4	8270
3	3	63	38	305	64,7	4937	76,3	5920	91,5	7402	114,4	8657	133,8	8271
	3	63	38	76	618	9394	15,2	11742	19	14090	22,8	15265	24,7	9973
	3	63	38	89	515	9167	17,8	11485	22,3	13751	26,7	15450	30	9974
	3	63	38	102	438	8935	20,4	11169	25,5	13403	30,6	15374	35,1	9975
	3	63	38	115	370	8510	23	10656	28,8	12765	34,5	13875	37,5	9976
	3	63	38	127	333	8458	25,4	10589	31,8	12687	38,1	15285	45,9	9977
	3	63	38	152	269	8178	30,4	10222	38	12266	45,6	15199	56,5	9978
	3	63	38	178	226	8046	35,6	10057	44,5	12068	53,4	15097	66,8	9979
	3	63	38	203	198	8039	40,6	10058	50,8	12058	60,9	15602	78,8	9980
	3	63	38	254	155	7874	50,8	9843	63,5	11811	76,2	15763	101,7	9981
4	4	63	38	305	128	7808	61	9766	76,3	11712	91,5	15667	122,4	9982
	4	63	38	76	952	12281	12,9	14470	15,2	14470	15,2	14471	15,2	9983
	4	63	38	89	819	12367	15,1	14578	17,8	14580	17,8	19040	20	9984
	4	63	38	102	700	12110	17,3	14280	20,4	17850	25,5	21449	30,7	9985
	4	63	38	115	620	12152	19,6	14260	23	17856	28,8	21640	34,9	9986
	4	63	38	127	565	12204	21,6	14351	25,4	17967	31,8	21470	38	9987
	4	63	38	152	458	11816	25,8	13923	30,4	17404	38	21618	47,2	9988
	4	63	38	178	384	11635	30,3	13670	35,6	17088	44,5	21427	55,8	9989
	4	63	38	203	337	11627	34,5	13682	40,6	17120	50,8	21838	64,8	9990
	4	63	38	254	263	11362	43,2	13360	50,8	16701	63,5	22802	86,7	9991
	4	63	38	305	218	11314	51,9	13298	61	16633	76,3	23043	105,7	9992

SPRĘŻYNY DO TŁOCZNIKÓW

Sprężyny do bardzo dużych obciążeń



Sprężyny przeznaczone do bardzo dużych obciążeń w konstrukcjach narzędzi i innych zastosowaniach ogólnych.

Wymiar montażowy: $A \times B \times L_0$

Kolor: Srebrny

Dane techniczne na stronie 59.

1 kp = 9,80665 Newtona, 1 Newton = 0.10197 kp



Klasa sił	A	B	L_0	c	F_1	s_1	F_2	s_2	F_3	s_3	F_{st}	s_{st}	Nr kat.
5	25	12,5	64	644	4122	6,4	4959	7,7	6182	9,6	8372	13	8246
5	25	12,5	76	556	4226	7,6	5060	9,1	6338	11,4	8896	16	8247
5	25	12,5	89	462	4112	8,9	4943	10,7	6168	13,4	9240	20	8248
5	25	12,5	102	390	3978	10,2	4758	12,2	5967	15,3	8970	23	8249
5	25	12,5	115	360	4140	11,5	4968	13,8	6210	17,3	9360	26	8250
5	25	12,5	127	326	4140	12,7	4955	15,2	6210	19,1	9128	28	8275
5	25	12,5	152	255	3876	15,2	4641	18,2	5814	22,8	8670	34	8276
5	25	12,5	178	230	4094	17,8	4922	21,4	6141	26,7	8970	39	8277
5	25	12,5	203	202	4101	20,3	4929	24,4	6151	30,5	9090	45	8278
5	25	12,5	305	136	4148	30,5	4978	36,6	6222	45,8	8568	63	8279
5	32	16	64	1077	6892	6,4	8270	7,7	10337	9,6	13998	13	8280
5	32	16	76	874	6642	7,6	7971	9,1	9964	11,4	13984	16	8281
5	32	16	89	721	6419	8,9	7702	11	9628	13,35	14424	20	8282
5	32	16	102	620	6324	10	7589	12	9486	15,3	14260	23	8283
5	32	16	115	560	6440	12	7728	14	9660	17,25	14560	26	8284
5	32	16	127	496	6299	13	7559	15	9449	19,05	13888	28	8285
5	32	16	152	408	6202	15	7442	18	9302	22,8	13872	34	8286
5	32	16	178	353	6280	18	7536	21	9420	26,7	13759	39	8287
5	32	16	203	304	6171	20	7405	24	9257	30,45	13680	45	8288
5	32	16	254	243	6177	25	7413	30	9266	38,1	15078	62	8289
5	32	16	305	196	5978	31	7174	37	8967	45,75	14700	75	8290
5	40	20	89	880	7832	8,9	9416	10,7	11748	13,4	17600	20	8291
5	40	20	102	762	7772	10,2	9296	12,2	11659	15,3	17526	23	8292
5	40	20	115	679	7809	11,5	9370	13,8	11713	17,3	17654	26	8293
5	40	20	127	622	7899	12,7	9454	15,2	11849	19,1	17416	28	8294
5	40	20	152	509	7737	22,8	9264	18,2	11605	22,8	18324	36	8295
5	40	20	178	429	7636	17,8	9181	21,4	11454	26,7	18447	43	8296
5	40	20	203	374	7592	20,3	9126	24,4	11388	30,5	18326	49	8297
5	40	20	254	296	7518	25,4	9028	30,5	11278	38,1	18352	62	8298
5	40	20	305	246	7530	30,5	9004	36,6	11255	45,8	18450	75	8299
5	50	25	89	1410	12549	8,9	15087	10,7	18824	13,4	26790	19	8300
5	50	25	102	1215	12393	10,2	14823	12,2	18590	15,3	26730	22	8301
5	50	25	115	1076	12374	11,5	14849	13,8	18561	17,3	26900	25	8302
5	50	25	127	968	12294	12,7	14714	15,2	18440	19,1	27104	28	8303
5	50	25	152	806	12251	15,2	14669	18,2	18377	22,8	27404	34	8304
5	50	25	178	698	12424	17,8	14937	21,4	18637	26,7	27920	40	8305
5	50	25	203	612	12424	20,3	14933	24,4	18635	30,5	27540	45	8306
5	50	25	254	472	11989	25,4	14396	30,5	17983	38,1	27376	58	8307
5	50	25	305	388	11834	30,5	14201	36,6	17751	45,8	27160	70	8308

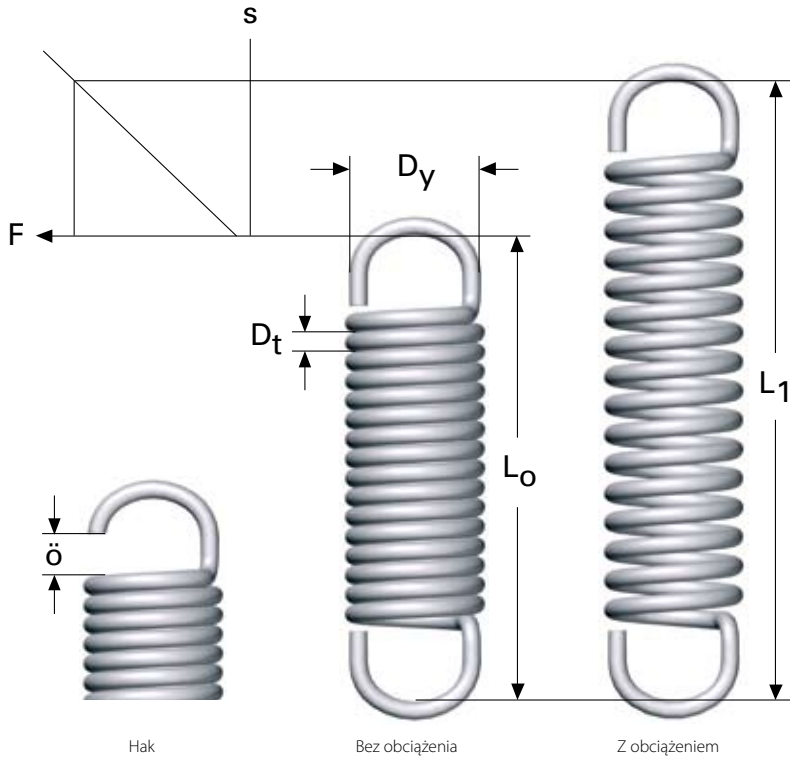
SPRĘŻYNY NACIĄGOWE

SF-DF, SF-DFR



SPRĘŻYNY NACIĄGOWE

SF-DF, SF-DFR Stal nierdzewna



Wszystkie wymiary podano w mm

D_t = Średnica drutu

D_y = Średnica zewnętrzna

L_0 = Długość swobodna

n_v = Liczba czynnych zwojów

c = Sztywność w N/mm

F_0 = Początkowa siła reakcji sprężyny w Newtonach, siła wymagana, aby sprężyna zaczęła się rozciągać

L_1 = Dopuszczalne wydłużenie dla obciążenia dynamicznego

F = Siła reakcji sprężyny w Newtonach

s = Ugięcie

Materiał: Stal sprężynowa EN 10270-1-SM

Stal nierdzewna EN 10270-3-1.4310

Tolerancje: SS 2384; aby uzyskać więcej informacji, patrz strona 220.

Maks. temperatura robocza: EN 10270-1 = 120 °C

EN 10270-3-1.4310 = 250 °C

Konstrukcja końcówki: D_t wysoki zaczep kołowy 0,2–1,5, średnica $D_t > 1,5$ zwykły zaczep kołowy zgodnie z materiałem SS 2386.

Aby uzyskać więcej informacji, patrz strona 214.

Zaczep kołowy można przyciąć do rozmiarów zwykłego haka za pomocą kombinerek lub piłki do metalu.

Aby wyznaczyć siłę reakcji sprężyny przy pewnej długości, należy pomnożyć skok w mm przez sztywność (c) i dodać wartość siły początkowej (F_0).

1 kp = 9.80665 Newtona, 1 Newton = 0.10197 kp



SPRĘŻYNY NACIĄGOWE

SF-DF, SF-DFR Stal nierdzewna

D _t	D _y	L _o	n _v	L ₁	EN 10270-1-SM			Stal nierdzewna EN 10270-3-1,4310		
					F _o	c	Nr kat.	F _o	c	Nr kat.
0,2	2	10	30	19	0,2	0,090	3218	0,2	0,084	3649
0,2	2	15	55	33	0,2	0,050	3219	0,2	0,047	5495
0,2	2	20	80	45	0,2	0,033	5010	0,2	0,031	3651
0,2	3	10	20	37	0,1	0,035	3220	0,1	0,033	3652
0,2	3	15	45	52	0,1	0,016	3221	0,1	0,015	3653
0,2	3	20	70	78	0,1	0,010	3222	0,1	0,009	3654
0,2	3	25	95	103	0,1	0,007	3223	0,1	0,006	3655
0,25	2	10	28	17	0,3	0,196	3224	0,3	0,182	3656
0,25	2	15	48	25	0,3	0,137	3225	0,3	0,127	3657
0,25	2	20	68	35	0,3	0,091	3226	0,3	0,085	3658
0,25	2	25	88	45	0,3	0,074	3227	0,3	0,069	3659
0,25	3	10	20	22	0,2	0,092	3228	0,2	0,086	3660
0,25	3	15	40	40	0,2	0,046	3229	0,2	0,043	3661
0,25	3	20	60	57	0,2	0,030	3230	0,2	0,028	3662
0,25	3	25	80	74	0,2	0,022	3231	0,2	0,020	3663
0,3	3	10	18	19	0,4	0,224	3232	0,4	0,208	3664
0,3	3	15	35	32	0,4	0,116	3233	0,4	0,108	3665
0,3	3	20	51	44	0,4	0,078	3234	0,4	0,078	3666
0,3	3	25	68	58	0,4	0,060	3235	0,4	0,056	3667
0,3	4	10	12	21	0,3	0,130	3236	0,3	0,121	3668
0,3	4	15	28	41	0,3	0,056	3237	0,3	0,052	3669
0,3	4	20	44	61	0,3	0,035	3238	0,3	0,033	3670
0,3	4	25	61	82	0,3	0,025	3239	0,3	0,023	3671
0,3	4	30	77	102	0,3	0,020	3240	0,3	0,019	3672
0,4	3	15	25	22	0,9	0,560	3241	0,9	0,521	3673
0,4	3	20	37	30	0,9	0,378	3242	0,9	0,352	3674
0,4	3	25	50	39	0,9	0,280	3243	0,9	0,260	3675
0,4	3	30	62	47	0,9	0,225	3244	0,9	0,209	3676
0,4	3	35	75	55	0,9	0,186	3245	0,9	0,173	3677
0,4	3	40	87	64	0,9	0,161	3246	0,9	0,150	3678
0,4	3	45	100	72	0,9	0,140	3247	0,9	0,130	3679
0,4	4	15	20	28	0,7	0,268	3248	0,7	0,249	3680
0,4	4	20	32	41	0,7	0,168	3249	0,7	0,156	3681
0,4	4	25	44	53	0,7	0,121	3250	0,7	0,113	3682
0,4	4	30	57	66	0,7	0,094	3251	0,7	0,087	3683
0,4	4	35	69	79	0,7	0,077	3252	0,7	0,072	3684
0,4	4	40	82	92	0,7	0,065	3253	0,7	0,060	3685
0,4	4	50	107	118	0,7	0,050	3254	0,7	0,047	3686
0,4	5	15	15	31	0,6	0,171	3255	0,6	0,159	3687
0,4	5	20	27	49	0,6	0,095	3256	0,6	0,089	3688
0,4	5	25	40	68	0,6	0,063	3257	0,6	0,059	3689
0,4	5	30	52	86	0,6	0,049	3258	0,6	0,046	3690
0,4	5	35	65	105	0,6	0,039	5012	0,6	0,036	3691
0,4	5	40	77	123	0,6	0,033	3260	0,6	0,031	3692
0,4	5	45	90	141	0,6	0,028	3261	0,6	0,026	3693
0,5	4	15	16	23	1,3	0,789	3262	1,3	0,734	3694
0,5	4	20	26	32	1,3	0,490	3263	1,3	0,456	3695
0,5	4	25	36	42	1,3	0,350	3264	1,3	0,326	3696
0,5	4	30	46	52	1,3	0,274	3265	1,3	0,255	3697
0,5	4	35	56	62	1,3	0,225	3266	1,3	0,209	3698
0,5	4	40	66	71	1,3	0,193	3267	1,3	0,179	3699
0,5	4	50	86	90	1,3	0,148	3268	1,3	0,138	3700
0,5	4	60	106	110	1,3	0,120	3269	1,3	0,112	7607
0,5	4	80	146	149	1,3	0,087	3270	1,3	0,081	7608
0,5	4	100	186	188	1,3	0,067	3271			
0,5	4	120	226	226	1,3	0,056	3272			

SPRĘŻYNY NACIĄGOWE

SF-DF, SF-DFR Stal nierdzewna



D _t	D _y	L _o	n _v	L ₁	EN 10270-1-SM			Stal nierdzewna EN 10270-3-1,4310		
					F _o	c	Nr kat.	F _o	c	Nr kat.
0,5	5	15	12	25	1,1	0,560	3273	1,1	0,521	3701
0,5	5	20	22	37	1,1	0,306	3274	1,1	0,285	3702
0,5	5	25	32	50	1,1	0,210	3275	1,1	0,195	3703
0,5	5	30	42	63	1,1	0,160	3276	1,1	0,149	3704
0,5	5	35	52	76	1,1	0,128	3277	1,1	0,119	3705
0,5	5	40	62	89	1,1	0,108	3278	1,1	0,100	3707
0,5	5	50	82	114	1,1	0,081	3279	1,1	0,075	3706
0,5	5	60	102	140	1,1	0,065	3280	1,1	0,060	7609
0,5	5	80	142	192	1,1	0,047	3281	1,1	0,044	7610
0,5	5	100	182	243	1,1	0,036	3282			
0,5	5	120	222	302	1,1	0,030	3283			
0,5	6	15	8	25	0,9	0,460	3284	0,9	0,428	3708
0,5	6	20	18	42	0,9	0,204	3285	0,9	0,190	3709
0,5	6	25	28	59	0,9	0,130	3286	0,9	0,121	3710
0,5	6	30	38	76	0,9	0,097	3287	0,9	0,090	3711
0,5	6	35	48	93	0,9	0,076	3288	0,9	0,071	3712
0,5	6	40	58	110	0,9	0,063	3289	0,9	0,059	3713
0,5	6	50	78	145	0,9	0,047	3290	0,9	0,044	3714
0,5	6	60	98	179	0,9	0,037	3291	0,9	0,034	7611
0,5	6	80	138	247	0,9	0,026	3292	0,9	0,024	7612
0,5	6	100	178	315	0,9	0,020	3293			
0,5	6	120	218	384	0,9	0,016	3294			
0,5	8	20	10	43	0,7	0,145	3295	0,7	0,135	3719
0,5	8	25	20	72	0,7	0,072	3296	0,7	0,067	3720
0,5	8	30	30	100	0,7	0,048	3297	0,7	0,045	3721
0,5	8	35	40	128	0,7	0,036	3298	0,7	0,033	3722
0,5	8	40	50	157	0,7	0,028	3299	0,7	0,026	3723
0,5	8	50	70	213	0,7	0,020	3300	0,7	0,019	3724
0,5	8	60	90	270	0,7	0,016	3301	0,7	0,015	7613
0,5	8	80	130	383	0,7	0,011	3302	0,7	0,010	7614
0,5	8	100	170	496	0,7	0,008	3303			
0,5	8	120	210	609	0,7	0,007	3304			
0,6	5	15	10	21	1,8	1,498	3305	1,8	1,393	3725
0,6	5	20	18	31	1,8	0,827	3306	1,8	0,769	3726
0,6	5	25	26	41	1,8	0,572	3307	1,8	0,532	3727
0,6	5	30	35	51	1,8	0,425	3308	1,8	0,395	3728
0,6	5	35	43	61	1,8	0,345	3309	1,8	0,321	3729
0,6	5	40	51	71	1,8	0,292	3310	1,8	0,272	3730
0,6	5	50	68	91	1,8	0,219	3311	1,8	0,204	3731
0,6	5	60	85	111	1,8	0,175	3312	1,8	0,163	7615
0,6	5	80	118	151	1,8	0,125	5013	1,8	0,116	7616
0,6	5	100	151	191	1,8	0,098	3314			
0,6	5	120	185	231	1,8	0,080	3315			
0,6	6	15	7	22	1,5	1,147	3316	1,5	1,066	3732
0,6	6	20	15	34	1,5	0,537	3317	1,5	0,499	3733
0,6	6	25	23	47	1,5	0,350	3318	1,5	0,326	3734
0,6	6	30	31	59	1,5	0,260	3319	1,5	0,242	3735
0,6	6	35	39	72	1,5	0,207	3320	1,5	0,193	3736
0,6	6	40	48	95	1,5	0,162	3321	1,5	0,151	3737
0,6	6	50	65	111	1,5	0,123	3322	1,5	0,114	3738
0,6	6	60	98	152	1,5	0,082	3323	1,5	0,076	7617
0,6	6	80	115	188	1,5	0,069	3324	1,5	0,064	7618
0,6	6	100	148	239	1,5	0,048	3325			
0,6	6	120	181	290	1,5	0,039	3326			



SPRĘŻYNY NACIĄGOWE

SF-DF, SF-DFR Stal nierdzewna

D _t	D _y	L _o	n _v	L ₁	EN 10270-1-SM			Stal nierdzewna EN 10270-3-1,4310		
					F _o	c	Nr kat.	F _o	c	Nr kat.
0,6	8	20	9	37	1,2	0,347	3327	1,2	0,323	3739
0,6	8	25	17	56	1,2	0,184	3328	1,2	0,171	3740
0,6	8	30	25	76	1,2	0,124	3329	1,2	0,115	3741
0,6	8	35	33	96	1,2	0,095	3330	1,2	0,088	3742
0,6	8	40	41	116	1,2	0,076	3331	1,2	0,071	3743
0,6	8	50	58	157	1,2	0,053	3332	1,2	0,049	3744
0,6	8	60	75	198	1,2	0,041	3333	1,2	0,038	7723
0,6	8	80	108	279	1,2	0,028	3334	1,2	0,026	7724
0,6	8	100	141	360	1,2	0,021	3335			
0,6	8	120	175	442	1,2	0,017	3336			
0,75	6	20	14	30	3	1,530	3337	3	1,420	3745
0,75	6	25	20	39	3	1,070	3338	3	1,000	3746
0,75	6	30	27	48	3	0,790	3339	3	0,730	3747
0,75	6	40	40	67	3	0,540	3340	3	0,500	3748
0,75	6	50	54	86	3	0,390	3341	3	0,360	3749
0,75	6	60	67	105	3	0,320	5014	3	0,300	3750
0,75	6	70	80	134	3	0,260	3342	3	0,240	3751
0,75	6	90	107	162	3	0,190	3343	3	0,180	3752
0,75	6	120	147	219	3	0,150	3344			
0,75	6	160	200	294	3	0,110	3345			
0,75	8	25	16	47	2,2	0,510	3346	2,2	0,470	3753
0,75	8	30	23	61	2,2	0,350	3347	2,2	0,320	3754
0,75	8	40	36	89	2,2	0,220	3348	2,2	0,200	3755
0,75	8	50	50	118	2,2	0,160	3349	2,2	0,150	3756
0,75	8	60	62	144	2,2	0,140	3350	2,2	0,130	3757
0,75	8	70	76	173	2,2	0,110	3351	2,2	0,100	3758
0,75	8	90	99	223	2,2	0,080	3352	2,2	0,070	3759
0,75	8	120	143	313	2,2	0,060	3353			
0,75	8	160	196	425	2,2	0,040	3354			
0,75	10	25	13	55	1,8	0,300	3355	1,8	0,280	3760
0,75	10	30	20	75	1,8	0,190	3356	1,8	0,180	3761
0,75	10	40	33	115	1,8	0,120	3357	1,8	0,110	3762
0,75	10	50	46	154	1,8	0,090	3358	1,8	0,080	3763
0,75	10	60	59	194	1,8	0,070	3359	1,8	0,070	3764
0,75	10	70	73	236	1,8	0,050	3360	1,8	0,050	3765
0,75	10	90	100	317	1,8	0,040	3361	1,8	0,040	3766
0,75	10	120	140	438	1,8	0,030	3362			
0,75	10	160	193	598	1,8	0,020	3363			
1	6	20	12	25	6	6,850	3364	6	6,370	3767
1	6	25	17	33	6	4,870	3365	6	4,530	3768
1	6	30	22	40	6	3,750	3366	6	3,490	3769
1	6	40	32	54	6	2,590	3367	6	2,410	3770
1	6	50	42	68	6	1,970	3368	6	1,830	3771
1	6	60	52	82	6	1,590	3369	6	1,480	3772
1	6	80	72	111	6	1,150	3370	6	1,070	3773
1	6	100	92	140	6	0,900	3371	6	0,840	3774
1	6	140	128	195	6	0,650	3372			
1	6	180	172	254	6	0,480	3373			
1	8	25	13	37	5	2,180	3374	5	2,030	3775
1	8	30	18	46	5	1,590	3375	5	1,480	3776
1	8	40	28	65	5	1,020	3376	5	0,950	3777
1	8	50	38	84	5	0,750	3377	5	0,700	3778
1	8	60	48	102	5	0,580	3378	5	0,540	3779
1	8	80	68	140	5	0,410	3379	5	0,380	4809
1	8	100	88	178	5	0,320	3380	5	0,300	3781
1	8	140	128	253	5	0,210	3381			
1	8	180	168	328	5	0,170	3382			

SPRĘŻYNY NACIĄGOWE

SF-DF, SF-DFR Stal nierdzewna



D _t	D _y	L _o	n _v	L ₁	EN 10270-1-SM			Stal nierdzewna EN 10270-3-1,4310		
					F _o	c	Nr kat.	F _o	c	Nr kat.
1	10	30	14	51	4	0,960	5015	4	0,890	3782
1	10	40	24	77	4	0,560	3384	4	0,520	3783
1	10	50	34	102	4	0,390	3385	4	0,360	3784
1	10	60	44	127	4	0,300	3386	4	0,280	3785
1	10	80	64	177	4	0,200	3387	4	0,190	3786
1	10	100	84	228	4	0,160	3388	4	0,150	3787
1	10	140	124	328	4	0,110	3389			
1	10	180	164	430	4	0,080	3390			
1	12	30	10	54	3,5	0,730	3391	3,5	0,680	3788
1	12	40	20	87	3,5	0,360	3392	3,5	0,330	3789
1	12	50	30	120	3,5	0,240	3393	3,5	0,220	3790
1	12	60	40	154	3,5	0,180	3394	3,5	0,170	3791
1	12	80	60	220	3,5	0,120	3395	3,5	0,110	3792
1	12	100	80	287	3,5	0,090	3396	3,5	0,080	3793
1	12	140	120	420	3,5	0,060	3397			
1	12	180	160	554	3,5	0,050	3398			
1,2	8	30	14	39	8	4,600	3399	8	4,280	3794
1,2	8	40	23	55	8	2,810	3400	8	2,610	3795
1,2	8	50	31	70	8	2,090	3401	8	1,940	3796
1,2	8	60	39	86	8	1,650	3402	8	1,530	3797
1,2	8	70	48	102	8	1,350	3403	8	1,260	3798
1,2	8	90	65	133	8	1,000	3404	8	0,930	3799
1,2	8	120	90	179	8	0,710	3405	8	0,660	7725
1,2	8	160	123	241	8	0,530	3406			
1,2	8	200	156	302	8	0,410	3407			
1,2	10	30	11	43	7	2,700	3408	7	2,510	3800
1,2	10	40	20	63	7	1,480	3409	7	1,380	3801
1,2	10	50	28	83	7	1,070	3410	7	1,000	3802
1,2	10	60	36	102	7	0,820	3411	7	0,760	3803
1,2	10	70	45	122	7	0,680	3412	7	0,600	3804
1,2	10	90	61	161	7	0,490	3413	7	0,460	3805
1,2	10	120	87	221	7	0,340	3414	7	0,320	7726
1,2	10	160	120	299	7	0,240	3415			
1,2	10	200	153	377	7	0,200	3416			
1,2	12	40	17	71	6	0,950	3417	6	0,880	3806
1,2	12	50	25	95	6	0,650	3418	6	0,600	3807
1,2	12	60	33	120	6	0,490	3419	6	0,460	3808
1,2	12	70	41	144	6	0,390	3420	6	0,360	3809
1,2	12	90	58	194	6	0,270	3421	6	0,250	3810
1,2	12	120	83	270	6	0,200	3422	6	0,190	7727
1,2	12	160	116	369	6	0,140	3423			
1,2	12	200	150	470	6	0,110	3424			
1,5	10	40	16	53	13	4,980	3425	13	4,630	3811
1,5	10	50	22	68	13	3,610	3426	13	3,360	3812
1,5	10	60	29	83	13	2,740	3427	13	2,550	3813
1,5	10	70	35	88	13	2,280	3428	13	2,120	3814
1,5	10	80	42	114	13	1,920	3429	13	1,790	3815
1,5	10	100	56	145	13	1,420	3430	13	1,320	3816
1,5	10	140	83	207	13	0,960	3431	13	0,890	7728
1,5	10	180	109	267	13	0,720	3432			
1,5	10	220	136	329	13	0,590	3433			
1,5	12	40	14	58	11	3,050	3434	11	2,720	3817
1,5	12	50	20	76	11	2,150	3435	11	1,940	3818
1,5	12	60	27	94	11	1,640	3436	11	1,480	3819
1,5	12	70	33	112	11	1,300	3437	11	1,170	3820
1,5	12	80	40	131	11	1,120	3438	11	1,010	3821
1,5	12	100	53	168	11	0,820	3439	11	0,760	3822
1,5	12	140	81	244	11	0,540	3440	11	0,500	8241
1,5	12	180	107	317	11	0,400	3441			
1,5	12	220	133	390	11	0,320	3442			



SPRĘŻYNY NACIĄGOWE

SF-DF, SF-DFR Stal nierdzewna

D _t	D _y	L _o	n _v	L ₁	EN 10270-1-SM			Stal nierdzewna EN 10270-3-1,4310		
					F _o	c	Nr kat.	F _o	c	Nr kat.
1,5	15	50	17	88	9	1,170	3443	9	1,090	3823
1,5	15	60	24	113	9	0,840	3444	9	0,780	3824
1,5	15	70	31	139	9	0,650	3445	9	0,600	3825
1,5	15	80	38	164	9	0,530	3446	9	0,490	3826
1,5	15	100	51	213	9	0,390	3447	9	0,360	3827
1,5	15	140	78	312	9	0,250	3448	9	0,230	7619
1,5	15	180	104	410	9	0,200	3449			
1,5	15	220	130	507	9	0,160	3450			
2	12	50	17	64	25	9,210	3451	25	8,560	7620
2	12	60	22	78	25	7,130	3452	25	6,630	7621
2	12	70	27	91	25	5,600	3453	25	5,210	7622
2	12	90	37	119	25	4,130	3454	25	3,840	7623
2	12	120	52	161	25	2,950	3455	25	2,740	7624
2	12	160	72	216	25	2,150	3456			
2	12	200	92	272	25	1,700	3457			
2	12	240	112	427	25	1,400	3458			
2	15	50	16	73	20	4,460	3459	20	4,150	7625
2	15	60	21	90	20	3,400	3460	20	3,160	7626
2	15	70	26	105	20	2,740	3461	20	2,550	7627
2	15	90	36	141	20	1,980	3462	20	1,840	7628
2	15	120	51	191	20	1,390	3463	20	1,290	7629
2	15	160	71	260	20	1,000	3464			
2	15	200	91	327	20	0,780	3465			
2	15	240	111	395	20	0,640	3466			
2	18	50	15	83	17	2,560	3467	17	2,380	7630
2	18	60	20	104	17	1,910	3468	17	1,780	7631
2	18	70	25	125	17	1,530	3469	17	1,420	7632
2	18	90	35	167	17	1,090	3470	17	1,010	7633
2	18	120	50	230	17	0,760	3471	17	0,710	7634
2	18	160	70	315	17	0,550	3472			
2	18	200	90	399	17	0,420	3473			
2	18	240	110	483	17	0,340	3474			
2	20	50	14	90	15	1,920	3475	15	1,790	7638
2	20	60	19	114	15	1,410	3476	15	1,310	7639
2	20	70	24	138	15	1,070	3477	15	1,000	7640
2	20	90	34	187	15	0,760	3478	15	0,710	7641
2	20	120	49	260	15	0,540	3479	15	0,500	7642
2	20	160	69	357	15	0,320	3480			
2	20	200	89	453	15	0,290	3481			
2	20	240	109	550	15	0,240	3482			

SPRĘŻYNY NACIĄGOWE

SF-DF



D _t	D _y	L ₀	n _v	c	F ₀	EN 10270-1-SM	
						L ₁	Nr kat.
2,5	15	60	17	11,53	40	76	3483
2,5	15	80	25	7,8	40	104	3484
2,5	15	100	33	5,94	40	131	3485
2,5	15	140	49	4,00	40	186	3486
2,5	15	180	65	3,01	40	241	3487
2,5	15	220	81	2,41	40	296	3488
2,5	15	260	97	2,02	40	352	3489
2,5	18	60	16	6,40	32	85	3490
2,5	18	80	24	4,26	32	117	3491
2,5	18	100	32	3,20	32	149	3492
2,5	18	140	48	2,14	32	214	3493
2,5	18	180	64	1,60	32	279	3494
2,5	18	220	80	1,28	32	343	3495
2,5	18	260	96	1,07	32	408	3496
2,5	20	60	15	4,77	30	90	3497
2,5	20	80	23	3,11	30	126	3498
2,5	20	100	31	2,30	30	162	3499
2,5	20	140	47	1,52	30	234	3500
2,5	20	180	63	1,13	30	306	3501
2,5	20	220	79	0,90	30	378	3502
2,5	20	260	95	0,76	30	450	3503
2,5	25	60	13	2,57	23	105	3504
2,5	25	80	21	1,60	23	152	3505
2,5	25	100	29	1,16	23	200	3506
2,5	25	140	45	0,74	23	295	3507
2,5	25	180	61	0,55	23	390	3508
2,5	25	220	77	0,43	23	485	3509
2,5	25	260	93	0,36	23	580	3510
3	20	70	16	10,07	45	94	3511
3	20	90	23	7,00	45	124	3512
3	20	120	33	4,88	45	168	3513
3	20	160	46	3,50	45	227	3514
3	20	200	59	2,73	45	286	3515
3	20	240	73	2,21	45	347	5016
3	20	280	85	1,89	45	404	3517
3	25	70	13	5,46	40	114	3518
3	25	90	21	3,54	40	144	3519
3	25	120	31	2,40	40	200	3520
3	25	160	44	1,69	40	274	3521
3	25	200	57	1,30	40	347	3522
3	25	240	71	1,05	40	423	3523
3	25	280	84	0,88	40	497	3524
3	30	70	15	2,70	33	130	3525
3	30	90	19	2,12	33	166	3526
3	30	120	29	1,38	33	236	3527
3	30	160	42	0,96	33	328	3528
3	30	200	56	0,72	33	425	3529
3	30	240	69	0,58	33	517	3530
3	30	280	82	0,49	33	609	3531

D _t	D _y	L ₀	n _v	c	F ₀	EN 10270-1-SM	
						L ₁	Nr kat.
3,5	20	100	22	14,14	70	125	3532
3,5	20	140	33	9,43	70	178	3533
3,5	20	180	45	6,91	70	232	3534
3,5	20	220	56	5,56	70	284	3535
3,5	20	260	67	4,64	70	337	3536
3,5	20	300	79	3,94	70	391	3537
3,5	25	100	20	7,40	60	140	3538
3,5	25	140	32	4,63	60	203	3539
3,5	25	180	43	3,44	60	265	3540
3,5	25	220	55	2,69	60	329	3541
3,5	25	260	66	2,24	60	391	3542
3,5	25	300	77	1,92	60	453	3543
3,5	30	100	19	4,15	50	160	3544
3,5	30	140	30	2,63	50	234	3545
3,5	30	180	42	1,88	50	312	3546
3,5	30	220	53	1,49	50	386	3547
3,5	30	260	65	1,22	50	463	3548
3,5	30	300	76	1,04	50	538	3549
4	25	100	18	14,7	80	128	3550
4	25	140	28	9,8	80	183	3551
4	25	180	38	7,1	80	239	3552
4	25	220	48	5,7	80	294	3553
4	25	260	58	4,7	80	350	3554
4	25	300	68	4	80	406	3555
4	30	100	16	8,8	70	140	3556
4	30	140	26	5,4	70	205	3557
4	30	180	36	3,9	70	270	3558
4	30	220	46	3	70	334	3559
4	30	260	56	2,5	70	400	3560
4	30	300	66	2,2	70	464	3561
4	35	100	14	6	60	151	3562
4	35	140	24	3,4	60	228	3563
4	35	180	34	2,5	60	305	3564
4	35	220	44	1,9	60	382	3565
4	35	260	54	1,6	60	458	3566
4	35	300	64	1,3	60	535	3567
5	30	120	17	23,5	130	148	3568
5	30	160	25	15,7	130	201	3569
5	30	200	33	12	130	255	3570
5	30	240	41	9,5	130	308	3571
5	30	280	49	7,9	130	361	3572
5	30	350	63	6,2	130	454	3573
5	35	120	16	14	110	160	3574
5	35	160	24	9,3	110	240	3575
5	35	200	32	7,2	110	280	3576
5	35	240	40	5,6	110	340	3577
5	35	280	48	4,7	110	400	3578
5	35	350	62	3,6	110	504	3579
5	40	120	15	9,6	100	172	3580
5	40	160	23	6,2	100	240	3581
5	40	200	31	4,7	100	308	3582
5	40	240	39	3,6	100	376	3583
5	40	280	47	3	100	444	3584
5	40	350	61	2,4	100	563	3585



SPRĘŻYNY NACIĄGOWE

SF-DF

D _t	D _y	L _o	n _v	c	F _o	EN 10270-1-SM	
						L ₁	Nr kat.
6	35	140	16	35	180	168	3586
6	35	180	23	23,6	180	220	3587
6	35	220	29	18,6	180	271	3588
6	35	260	36	14,9	180	323	3589
6	35	300	42	12,4	180	374	3590
6	35	400	61	8,8	180	503	3591
6	40	140	15	22,8	160	178	3592
6	40	180	22	14,7	160	235	3593
6	40	220	28	11,6	160	290	3594
6	40	260	35	9,2	160	344	3595
6	40	300	41	7,8	160	403	3596
6	40	400	58	5,6	160	546	3597
6	50	140	13	11,5	130	198	3598
6	50	180	20	7,4	130	269	3599
6	50	220	26	5,7	130	335	3600
6	50	260	33	4,5	130	406	3601
6	50	300	40	3,7	130	477	3602
6	50	400	57	2,6	130	652	3603
7	40	160	16	40,8	250	190	3604
7	40	200	21	31,1	250	239	3605
7	40	240	27	24,2	250	290	3606
7	40	280	33	19,8	250	341	3607
7	40	350	43	15,2	250	430	3608
7	50	160	15	19,7	200	211	3609
7	50	200	20	14,8	200	268	3610
7	50	240	26	11,4	200	328	3611
7	50	280	32	9,2	200	388	3612
7	50	350	42	7,1	200	492	3613
7	60	160	13	12,2	170	230	3614
7	60	200	19	8,3	170	302	3615
7	60	240	24	6,6	170	369	3616
7	60	280	30	5,3	170	441	3617
7	60	350	40	3,9	170	564	3618
8	50	180	15	36,2	300	220	3619
8	50	220	21	25,8	300	274	3620
8	50	260	25	21,7	300	326	3621
8	50	300	30	18	300	379	3622
8	50	400	42	12,9	300	511	3623
8	60	180	14	20,4	250	240	3624
8	60	220	19	15	250	301	3625
8	60	260	24	11,9	250	362	3626
8	60	300	29	9,8	250	424	3627
8	60	400	41	7	250	575	3628
8	70	180	12	14	220	255	3629
8	70	220	17	9,9	220	327	3630
8	70	260	22	7,6	220	398	3631
8	70	300	27	6,3	220	570	3632
8	70	400	40	4,2	220	651	3633

D _t	D _y	L _o	n _v	c	F _o	EN 10270-1-SM	
						L ₁	Nr kat.
10	60	200	12	65,3	450	235	3634
10	60	250	17	46,1	450	300	3635
10	60	300	22	35,7	450	365	3636
10	60	400	32	24,5	450	495	3637
10	60	500	42	18,6	450	625	3638
10	70	200	11	41,2	400	250	3639
10	70	250	16	28,2	400	320	3640
10	70	300	21	21,7	400	395	3641
10	70	400	31	14,7	400	535	3642
10	70	500	41	11,1	400	680	3643
10	80	200	10	28,6	360	26	3644
10	80	250	15	19	360	345	3645
10	80	300	20	14,3	360	425	3646
10	80	400	30	9,5	360	585	3647
10	80	500	40	7,2	360	750	3648

SPRĘŻYNY NACIĄGOWE

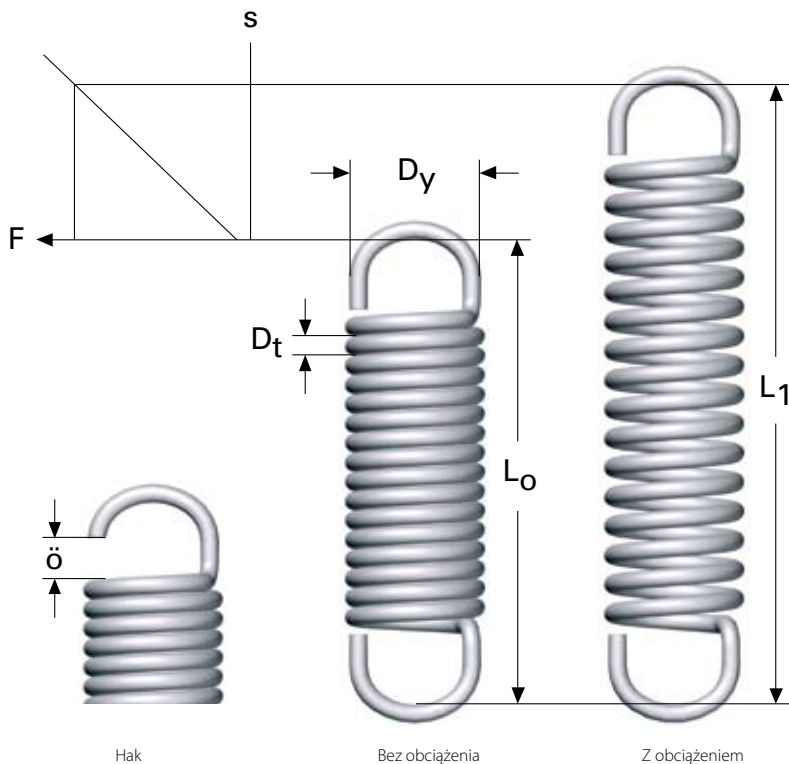
DF-A, DF-AR





SPRĘŻYNY NACIĄGOWE

DF-A, DF-AR Stal nierdzewna



Wszystkie wymiary podano w mm

D_t = Średnica drutu

D_y = Średnica zewnętrzna

L_o = Długość swobodna

n_t = Liczba czynnych zwojów

c = Sztywność w N/mm

F_o = Początkowa siła reakcji sprężyny w Newtonach, siła wymagana, aby sprężyna zaczęła się rozciągać

L_1 = Dopuszczalne wydłużenie dla obciążenia dynamicznego

F = Siła reakcji sprężyny w Newtonach

s = Ugięcie

Materiał: Stal sprężynowa EN 10270-1-SH

Stal nierdzewna EN 10270-3-1.4310

Tolerancje: SS 2384; aby uzyskać więcej informacji, patrz strona 220.

Maks. temperatura robocza: EN 10270-1 = 120 °C

EN 10270-3-1.4310 = 250 °C

Konstrukcja końcówki: Zwykły zaczep kołowy zgodnie z materiałem SS. Za pomocą kombi-nerek lub piłki do metali zaczep kołowy można przyciąć do rozmiarów zwykłego haka. Aby uzyskać więcej informacji, patrz strona 214.

Aby wyznaczyć siłę reakcji sprężyny przy pewnej długości, należy pomnożyć skok wyrażony w mm przez sztywność (c) i dodać wartość siły początkowej (F_o)

1 kp = 9.80665 Newtona, 1 Newton = 0.10197 kp

SPRĘŻYNY NACIĄGOWE

DF-A, DF-AR Stal nierdzewna



D _t	D _y	L ₀	n _v	L ₁	EN 10270-1-SH				Stal nierdzewna EN 10270-3-1,4310			
					F ₀	F ₁	c	Nr kat.	F ₀	F ₁	c	Nr kat.
0,50	2,50	7,90	10	9,61	2,45	16,10	7,98	9454	2,05	14,97	7,42	9712
0,50	2,50	10,90	16	13,64	2,45	16,10	4,98	9455	2,05	14,97	4,63	9713
0,50	2,50	15,40	25	19,68	2,45	16,10	3,19	9456	2,05	14,97	2,97	9714
0,50	3,50	9,50	10	13,82	1,77	12,00	2,35	9457	1,46	11,16	2,19	9715
0,50	3,50	12,50	16	19,41	1,77	12,00	1,47	9458	1,46	11,16	1,37	9716
0,50	3,50	17,00	25	27,80	1,77	12,00	0,94	9459	1,46	11,16	0,87	9717
0,50	3,50	24,50	40	41,80	1,77	12,00	0,59	9460	1,46	11,16	0,55	9718
0,50	3,50	290,00	569	500,00	1,77	12,00	0,04	9461	1,46	11,16	0,04	9719
0,50	5,50	12,70	10	25,80	2,50	7,80	0,51	9462	2,09	7,25	0,47	9720
0,50	5,50	15,70	16	36,60	2,50	7,80	0,31	9463	2,09	7,25	0,29	9721
0,50	5,50	20,20	25	52,90	2,50	7,80	0,21	9464	2,09	7,25	0,20	9722
0,50	5,50	27,70	40	80,00	2,50	7,80	0,13	9465	2,09	7,25	0,12	9723
0,50	5,50	37,70	60	116,10	2,50	7,80	0,09	9466	2,09	7,25	0,08	9724
0,55	2,80	8,80	10	10,78	2,79	19,00	8,18	9467	2,33	17,67	7,61	9725
0,55	2,80	12,10	16	15,27	2,79	19,00	5,11	9468	2,33	17,67	4,75	9726
0,55	2,80	17,00	25	21,96	2,79	19,00	3,27	9469	2,33	17,67	3,04	9727
0,55	3,50	9,90	10	13,58	2,38	15,70	3,63	9470	1,98	14,60	3,38	9728
0,55	3,50	13,20	16	19,09	2,38	15,70	2,27	9471	1,98	14,60	2,11	9729
0,55	3,50	18,10	25	27,30	2,38	15,70	1,45	9472	1,98	14,60	1,35	9730
0,55	3,50	26,40	40	41,10	2,38	15,70	0,90	9473	1,98	14,60	0,84	9731
0,55	6,00	13,90	10	28,00	1,09	9,50	0,58	9474	0,91	8,84	0,54	9732
0,55	6,00	17,20	16	39,70	1,09	9,50	0,36	9475	0,91	8,84	0,33	9733
0,55	6,00	22,10	25	57,20	1,09	9,50	0,23	9476	0,91	8,84	0,21	9734
0,55	6,00	30,40	40	86,60	1,09	9,50	0,15	9477	0,91	8,84	0,14	9735
0,55	6,00	41,40	60	125,70	1,09	9,50	0,09	9478	0,91	8,84	0,08	9736
0,63	3,00	9,70	10	11,55	4,19	26,20	12,10	9479	3,49	24,37	11,26	9737
0,63	3,00	13,50	16	16,46	4,19	26,20	7,51	9480	3,49	24,37	6,99	9738
0,63	3,00	19,20	25	23,82	4,19	26,20	4,81	9481	3,49	24,37	4,47	9739
0,63	4,50	12,10	10	17,75	2,61	18,30	2,77	9482	2,18	17,02	2,58	9740
0,63	4,50	15,90	16	24,94	2,61	18,30	1,73	9483	2,18	17,02	1,61	9741
0,63	4,50	21,60	25	35,70	2,61	18,30	1,11	9484	2,18	17,02	1,03	9742
0,63	4,50	31,00	40	53,60	2,61	18,30	0,70	9485	2,18	17,02	0,65	9743
0,63	7,00	16,10	10	32,70	1,67	12,20	0,62	9486	1,39	11,35	0,58	9744
0,63	7,00	19,90	16	46,50	1,67	12,20	0,39	9487	1,39	11,35	0,36	9745
0,63	7,00	25,60	25	67,20	1,67	12,20	0,25	9488	1,39	11,35	0,23	9746
0,63	7,00	35,00	40	101,50	1,67	12,20	0,16	9489	1,39	11,35	0,15	9747
0,63	7,00	47,60	60	147,30	1,67	12,20	0,11	9490	1,39	11,35	0,10	9748
0,70	3,50	11,10	10	13,46	4,47	30,70	11,10	9491	3,72	28,55	10,33	9749
0,70	3,50	15,30	16	19,08	4,47	30,70	6,95	9492	3,72	28,55	6,47	9750
0,70	3,50	21,60	25	27,50	4,47	30,70	4,44	9493	3,72	28,55	4,13	9751
0,70	5,00	13,50	10	19,75	3,39	22,60	3,07	9494	2,83	21,02	2,86	9752
0,70	5,00	17,70	16	27,70	3,39	22,60	1,92	9495	2,83	21,02	1,79	9753
0,70	5,00	24,00	25	39,60	3,39	22,60	1,23	9496	2,83	21,02	1,14	9754
0,70	5,00	34,50	40	59,50	3,39	22,60	0,77	9497	2,83	21,02	0,72	9755
0,70	7,50	17,50	10	34,40	2,18	15,40	0,78	9498	1,81	14,32	0,73	9756
0,70	7,50	21,70	16	48,70	2,18	15,40	0,49	9499	1,81	14,32	0,46	9757
0,70	7,50	28,00	25	70,20	2,18	15,40	0,31	9500	1,81	14,32	0,29	9758
0,70	7,50	38,50	40	106,00	2,18	15,40	0,20	9501	1,81	14,32	0,19	9759
0,70	7,50	52,50	60	153,50	2,18	15,40	0,13	9502	1,81	14,32	0,12	9760
0,80	4,00	12,60	10	15,26	5,96	39,90	12,70	9503	4,96	37,11	11,82	9761
0,80	4,00	17,40	16	21,66	5,96	39,90	8,00	9504	4,96	37,11	7,44	9762
0,80	4,00	24,60	25	31,26	5,96	39,90	5,10	9505	4,96	37,11	4,74	9763
0,80	5,50	15,00	10	21,40	4,79	30,20	4,00	9506	3,99	28,09	3,72	9764
0,80	5,50	19,80	16	30,00	4,79	30,20	2,50	9507	3,99	28,09	2,33	9765
0,80	5,50	27,00	25	43,00	4,79	30,20	1,60	9508	3,99	28,09	1,49	9766
0,80	5,50	39,00	40	64,60	4,79	30,20	1,00	9509	3,99	28,09	0,93	9767
0,80	5,50	290,00	353	515,00	4,79	30,20	0,11	9510	3,99	28,09	0,10	9768



SPRĘŻYNY NACIĄGOWE

DF-A, DF-AR Stal nierdzewna

D _t	D _y	L _o	n _v	L ₁	EN 10270-1-SH				Stal nierdzewna EN 10270-3-1,4310			
					F _o	F ₁	c	Nr kat.	F _o	F ₁	c	Nr kat.
0,80	9,00	20,60	10	42,00	2,73	19,00	0,76	9511	2,28	17,67	0,71	9769
0,80	9,00	25,40	16	59,70	2,73	19,00	0,47	9512	2,28	17,67	0,44	9770
0,80	9,00	32,60	25	86,10	2,73	19,00	0,30	9513	2,28	17,67	0,28	9771
0,80	9,00	44,60	40	130,20	2,73	19,00	0,19	9514	2,28	17,67	0,18	9772
0,80	9,00	60,60	60	188,60	2,73	19,00	0,13	9515	2,28	17,67	0,12	9773
0,90	4,50	14,20	10	17,15	7,45	49,70	14,30	9516	6,20	46,22	13,30	9774
0,90	4,50	19,60	16	24,32	7,45	49,70	8,96	9517	6,20	46,22	8,34	9775
0,90	4,50	27,70	25	35,08	7,45	49,70	5,73	9518	6,20	46,22	5,33	9776
0,90	6,30	17,10	10	24,53	5,58	37,10	4,23	9519	4,66	34,50	3,94	9777
0,90	6,30	22,50	16	34,40	5,58	37,10	2,65	9520	4,66	34,50	2,47	9778
0,90	6,30	30,60	25	49,20	5,58	37,10	1,70	9521	4,66	34,50	1,58	9779
0,90	6,30	44,10	40	73,80	5,58	37,10	1,06	9522	4,66	34,50	0,99	9780
0,90	10,00	23,00	10	46,10	3,46	24,00	0,88	9523	2,89	22,32	0,82	9781
0,90	10,00	28,40	16	65,30	3,46	24,00	0,55	9524	2,89	22,32	0,51	9782
0,90	10,00	36,50	25	94,10	3,46	24,00	0,35	9525	2,89	22,32	0,33	9783
0,90	10,00	50,00	40	142,20	3,46	24,00	0,23	9526	2,89	22,32	0,21	9784
0,90	10,00	68,00	60	206,00	3,46	24,00	0,15	9527	2,89	22,32	0,14	9785
1,00	5,00	15,80	10	19,05	7,52	60,80	15,90	9528	6,27	56,54	14,79	9786
1,00	5,00	21,80	16	27,00	7,52	60,80	9,90	9529	6,27	56,54	9,21	9787
1,00	5,00	30,80	25	38,90	7,52	60,80	6,37	9530	6,27	56,54	5,93	9788
1,00	7,00	19,00	10	27,17	5,70	45,30	4,71	9531	4,8	42,13	4,38	9789
1,00	7,00	25,00	16	38,10	5,70	45,30	2,94	9532	4,8	42,13	2,74	9790
1,00	7,00	34,00	25	54,40	5,70	45,30	1,83	9533	4,8	42,13	1,70	9791
1,00	7,00	49,00	40	81,70	5,70	45,30	1,18	9534	4,8	42,13	1,10	9792
1,00	7,00	290,00	281	510,00	5,70	45,30	0,17	9535	4,8	42,13	0,16	9793
1,00	11,00	25,40	10	50,20	4,18	29,60	1,02	9536	3,49	27,53	0,95	9794
1,00	11,00	31,40	16	71,00	4,18	29,60	0,64	9537	3,49	27,53	0,60	9795
1,00	11,00	40,40	25	102,30	4,18	29,60	0,41	9538	3,49	27,53	0,38	9796
1,00	11,00	55,40	40	154,40	4,18	29,60	0,26	9539	3,49	27,53	0,24	9797
1,00	11,00	75,40	60	224,40	4,18	29,60	0,17	9540	3,49	27,53	0,16	9798
1,10	5,50	17,40	10	20,94	10,77	72,80	17,50	9541	8,97	67,70	16,28	9799
1,10	5,50	24,00	16	29,66	10,77	72,80	11,00	9542	8,97	67,70	10,23	9800
1,10	5,50	33,90	25	42,74	10,77	72,80	7,00	9543	8,97	67,70	6,51	9801
1,10	7,50	20,60	10	28,90	8,25	55,50	5,69	9544	6,87	51,62	5,29	9802
1,10	7,50	27,20	16	40,50	8,25	55,50	3,55	9545	6,87	51,62	3,30	9803
1,10	7,50	37,10	25	57,90	8,25	55,50	2,28	9546	6,87	51,62	2,12	9804
1,10	7,50	53,60	40	86,80	8,25	55,50	1,42	9547	6,87	51,62	1,32	9805
1,10	12,00	27,80	10	54,20	5,26	35,80	1,15	9548	4,38	33,29	1,07	9806
1,10	12,00	34,40	16	76,70	5,26	35,80	0,72	9549	4,38	33,29	0,67	9807
1,10	12,00	44,30	25	220,40	5,26	35,80	0,46	9550	4,38	33,29	0,43	9808
1,10	12,00	60,80	40	166,80	5,26	35,80	0,28	9551	4,38	33,29	0,26	9809
1,10	12,00	82,80	60	241,80	5,26	35,80	0,20	9552	4,38	33,29	0,19	9810
1,20	5,00	19,00	10	22,80	12,63	85,30	38,00	9553	10,52	79,33	35,35	9811
1,20	5,00	26,20	16	32,28	12,63	85,30	23,75	9554	10,52	79,33	22,10	9812
1,20	5,00	37,00	25	46,50	12,63	85,30	15,20	9555	10,52	79,33	14,14	9813
1,20	8,50	23,00	10	32,85	9,22	62,80	5,43	9556	7,68	58,40	5,05	9814
1,20	8,50	30,20	16	46,00	9,22	62,80	3,39	9557	7,68	58,40	3,15	9815
1,20	8,50	41,00	25	65,60	9,22	62,80	2,17	9558	7,68	58,40	2,02	9816
1,20	8,50	59,00	40	98,60	9,22	62,80	1,35	9559	7,68	58,40	1,26	9817
1,20	8,50	290,00	232	515,00	9,22	62,80	0,24	9560	7,68	58,40	0,22	9821
1,20	13,00	30,20	10	58,10	6,56	42,20	1,27	9561	5,47	39,25	1,18	9822
1,20	13,00	37,40	16	82,10	6,56	42,20	0,80	9562	5,47	39,25	0,74	9823
1,20	13,00	48,20	25	118,00	6,56	42,20	0,51	9563	5,47	39,25	0,47	9824
1,20	13,00	66,20	40	178,20	6,56	42,20	0,32	9564	5,47	39,25	0,30	9825
1,20	13,00	90,20	60	258,20	6,56	42,20	0,21	9565	5,47	39,25	0,20	9826
1,40	7,00	22,10	10	26,46	16,88	114,00	22,30	9566	14,07	106,02	20,75	9827
1,40	7,00	30,50	16	37,48	16,88	114,00	13,90	9567	14,07	106,02	12,93	9828
1,40	7,00	43,10	25	54,00	16,88	114,00	8,91	9568	14,07	106,02	8,29	9829

SPRĘŻYNY NACIĄGOWE

DF-A, DF-AR Stal nierdzewna



D _t	D _y	L ₀	n _v	L ₁	EN 10270-1-SH				Stal nierdzewna EN 10270-3-1,4310			
					F ₀	F ₁	c	Nr kat.	F ₀	F ₁	c	Nr kat.
1,40	10,00	26,90	10	38,50	12,66	83,60	6,14	9569	10,55	77,75	5,71	9830
1,40	10,00	35,30	16	53,80	12,66	83,60	3,83	9570	10,55	77,75	3,56	9831
1,40	10,00	47,90	25	76,80	12,66	83,60	2,46	9571	10,55	77,75	2,29	9832
1,40	10,00	68,90	40	115,10	12,66	83,60	1,54	9572	10,55	77,75	1,43	9833
1,40	10,00	290,00	198	510,00	12,66	83,60	0,32	9573	10,55	77,75	0,30	9834
1,40	15,00	34,90	10	66,10	8,50	57,10	1,55	9574	7,09	53,10	1,44	9835
1,40	15,00	43,30	16	93,30	8,50	57,10	0,97	9575	7,09	53,10	0,90	9836
1,40	15,00	55,90	25	134,00	8,50	57,10	0,62	9576	7,09	53,10	0,58	9837
1,40	15,00	76,90	40	201,90	8,50	57,10	0,39	9577	7,09	53,10	0,36	9838
1,40	15,00	105,00	60	292,00	8,50	57,10	0,26	9578	7,09	53,10	0,24	9839
1,60	8,00	25,30	10	30,18	21,81	146,00	25,40	9579	18,17	135,78	23,63	9840
1,60	8,00	34,90	16	42,71	21,81	146,00	15,90	9580	18,17	135,78	14,79	9841
1,60	8,00	49,30	25	61,50	21,81	146,00	10,20	9581	18,17	135,78	9,49	9842
1,60	11,00	30,10	10	41,80	16,91	111,00	8,04	9582	14,09	103,23	7,48	9843
1,60	11,00	39,70	16	58,40	16,91	111,00	4,96	9583	14,09	103,23	4,61	9844
1,60	11,00	54,10	25	83,40	16,91	111,00	3,22	9584	14,09	103,23	3,00	9845
1,60	11,00	78,10	40	124,90	16,91	111,00	2,01	9585	14,09	103,23	1,87	9846
1,60	17,00	39,70	10	74,00	11,62	74,00	1,82	9586	9,68	68,82	1,69	9847
1,60	17,00	49,30	16	104,10	11,62	74,00	1,14	9587	9,68	68,82	1,06	9848
1,60	17,00	63,70	25	149,30	11,62	74,00	0,73	9588	9,68	68,82	0,68	9849
1,60	17,00	87,70	40	224,70	11,62	74,00	0,46	9589	9,68	68,82	0,43	9850
1,60	17,00	120,00	60	325,00	11,62	74,00	0,30	9590	9,68	68,82	0,28	9851
1,80	9,00	28,40	10	33,77	26,47	180,00	28,60	9591	22,06	167,40	26,61	9852
1,80	9,00	39,20	16	47,79	26,47	180,00	17,80	9592	22,06	167,40	16,56	9853
1,80	9,00	55,40	25	68,80	26,47	180,00	11,50	9593	22,06	167,40	10,70	9854
1,80	12,00	33,20	10	45,10	21,43	141,00	10,10	9594	17,86	131,13	9,40	9855
1,80	12,00	44,00	16	63,00	21,43	141,00	6,28	9595	17,86	131,13	5,84	9856
1,80	12,00	60,20	25	89,90	21,43	141,00	4,02	9596	17,86	131,13	3,74	9857
1,80	12,00	87,20	40	134,80	21,43	141,00	2,52	9597	17,86	131,13	2,34	9858
1,80	12,00	290,00	152	465,00	21,43	141,00	0,68	9598	17,86	131,13	0,63	9859
1,80	20,00	46,00	10	87,90	13,05	87,00	1,78	9599	10,87	80,91	1,66	9860
1,80	20,00	56,80	16	123,80	13,05	87,00	1,11	9600	10,87	80,91	1,03	9861
1,80	20,00	73,00	25	178,00	13,05	87,00	0,71	9601	10,87	80,91	0,66	9862
1,80	20,00	100,00	40	267,00	13,05	87,00	0,44	9602	10,87	80,91	0,41	9863
1,80	20,00	136,00	60	387,00	13,05	87,00	0,29	9603	10,87	80,91	0,27	9864
2,00	10,00	31,60	10	37,46	32,94	220,00	31,80	9604	27,45	204,60	29,59	9865
2,00	10,00	43,60	16	52,98	32,94	220,00	19,90	9605	27,45	204,60	18,51	9866
2,00	10,00	61,60	25	76,30	32,94	220,00	12,80	9606	27,45	204,60	11,91	9867
2,00	14,00	38,00	10	52,70	25,25	164,00	9,42	9607	21,04	152,52	8,76	9868
2,00	14,00	50,00	16	73,60	25,25	164,00	5,88	9608	21,04	152,52	5,47	9869
2,00	14,00	68,00	25	104,90	25,25	164,00	3,77	9609	21,04	152,52	3,51	9870
2,00	14,00	98,00	40	157,00	25,25	164,00	2,35	9610	21,04	152,52	2,19	9871
2,00	22,00	50,80	10	95,50	16,11	107,00	2,03	9611	13,43	99,51	1,89	9872
2,00	22,00	62,80	16	134,30	16,11	107,00	1,27	9612	13,43	99,51	1,18	9873
2,00	22,00	80,80	25	192,80	16,11	107,00	0,81	9613	13,43	99,51	0,75	9874
2,00	22,00	111,00	40	290,00	16,11	107,00	0,51	9614	13,43	99,51	0,47	9875
2,00	22,00	151,00	60	419,00	16,11	107,00	0,34	9615	13,43	99,51	0,32	9876
2,20	11,00	34,80	10	41,10	38,04	259,00	35,00	9616	31,70	240,87	32,56	9877
2,20	11,00	48,00	16	58,10	38,04	259,00	21,90	9617	31,70	240,87	20,37	9878
2,20	11,00	67,80	25	83,60	38,04	259,00	14,00	9618	31,70	240,87	13,02	9879
2,20	15,00	41,20	10	56,00	29,63	198,00	11,40	9619	24,69	184,14	10,61	9880
2,20	15,00	54,40	16	78,10	29,63	198,00	7,10	9620	24,69	184,14	6,61	9881
2,20	15,00	74,20	25	111,20	29,63	198,00	4,55	9621	24,69	184,14	4,23	9882
2,20	15,00	107,00	40	166,20	29,63	198,00	2,84	9622	24,69	184,14	2,64	9883
2,20	24,00	55,60	10	102,70	18,60	127,00	2,31	9623	15,50	118,11	2,15	9884
2,20	24,00	68,80	16	144,10	18,60	127,00	1,44	9624	15,50	118,11	1,34	9885
2,20	24,00	88,60	25	206,60	18,60	127,00	0,92	9625	15,50	118,11	0,86	9886
2,20	24,00	122,00	40	310,00	18,60	127,00	0,58	9626	15,50	118,11	0,54	9887
2,20	24,00	166,00	60	448,00	18,60	127,00	0,38	9627	15,50	118,11	0,35	9888



SPRĘŻYNY NACIĄGOWE

DF-A, DF-AR Stal nierdzewna

D _t	D _y	L _o	n _v	L ₁	EN 10270-1-SH				Stal nierdzewna			
					F _o	F ₁	c	Nr kat.	F _o	F ₁	c	Nr kat.
2,50	13,00	40,30	10	48,14	48,27	317,00	34,30	9628	40,23	294,81	31,91	9889
2,50	13,00	55,30	16	67,80	48,27	317,00	21,50	9629	40,23	294,81	20,00	9890
2,50	13,00	77,80	25	97,40	48,27	317,00	13,70	9630	40,23	294,81	12,75	9891
2,50	18,00	48,30	10	67,20	34,90	237,00	10,70	9631	29,08	220,41	9,95	9892
2,50	18,00	63,30	16	93,60	34,90	237,00	6,67	9632	29,08	220,41	6,21	9893
2,50	18,00	85,80	25	133,10	34,90	237,00	4,27	9633	29,08	220,41	3,97	9894
2,50	18,00	123,00	40	198,70	34,90	237,00	2,67	9634	29,08	220,41	2,48	9895
2,50	28,00	64,30	10	119,90	23,79	157,00	2,39	9635	19,82	146,01	2,22	9896
2,50	28,00	79,30	16	168,20	23,79	157,00	1,50	9636	19,82	146,01	1,40	9897
2,50	28,00	102,00	25	241,00	23,79	157,00	0,96	9637	19,82	146,01	0,89	9898
2,50	28,00	139,00	40	361,00	23,79	157,00	0,60	9638	19,82	146,01	0,56	9899
2,50	28,00	189,00	60	522,00	23,79	157,00	0,40	9639	19,82	146,01	0,37	9900
2,80	14,00	44,20	10	51,85	58,85	400,00	44,60	9640	49,04	372,00	41,49	9901
2,80	14,00	61,00	16	73,20	58,85	400,00	27,90	9641	49,04	372,00	25,96	9902
2,80	14,00	86,20	25	105,30	58,85	400,00	17,90	9642	49,04	372,00	16,65	9903
2,80	20,00	53,80	10	74,10	44,09	293,00	12,30	9643	36,75	272,49	11,44	9904
2,80	20,00	70,60	16	103,00	44,09	293,00	7,68	9644	36,75	272,49	7,15	9905
2,80	20,00	95,80	25	146,40	44,09	293,00	4,91	9645	36,75	272,49	4,57	9906
2,80	20,00	138,00	40	219,00	44,09	293,00	3,07	9646	36,75	272,49	2,86	9907
2,80	30,00	69,80	10	124,50	29,46	200,00	3,11	9647	24,55	186,00	2,89	9908
2,80	30,00	86,60	16	174,20	29,46	200,00	1,94	9648	24,55	186,00	1,80	9909
2,80	30,00	112,00	25	249,00	29,46	200,00	1,25	9649	24,55	186,00	1,16	9910
2,80	30,00	154,00	40	373,00	29,46	200,00	0,78	9650	24,55	186,00	0,73	9911
2,80	30,00	210,00	60	538,00	29,46	200,00	0,52	9651	24,55	186,00	0,48	9912
3,20	16,00	50,60	10	59,12	76,44	510,00	50,90	9652	63,70	474,30	47,35	9913
3,20	16,00	69,80	16	83,40	76,44	510,00	31,80	9653	63,70	474,30	29,59	9914
3,20	16,00	98,60	25	119,90	76,44	510,00	20,40	9654	63,70	474,30	18,98	9915
3,20	22,00	60,20	10	80,70	57,01	386,00	17,10	9655	47,50	358,98	15,91	9916
3,20	22,00	79,40	16	112,10	57,01	386,00	10,00	9656	47,50	358,98	9,30	9917
3,20	22,00	108,00	25	159,10	57,01	386,00	6,48	9657	47,50	358,98	6,03	9918
3,20	22,00	156,00	40	237,80	57,01	386,00	4,02	9658	47,50	358,98	3,74	9919
3,20	36,00	82,60	10	151,00	36,45	243,00	3,02	9659	30,38	225,99	2,81	9920
3,20	36,00	102,00	16	211,00	36,45	243,00	1,89	9660	30,38	225,99	1,76	9921
3,20	36,00	131,00	25	302,00	36,45	243,00	1,21	9661	30,38	225,99	1,13	9922
3,20	36,00	179,00	40	453,00	36,45	243,00	0,76	9662	30,38	225,99	0,71	9923
3,20	36,00	243,00	60	653,00	36,45	243,00	0,50	9663	30,38	225,99	0,47	9924
3,60	18,00	56,90	10	66,25	94,11	630,00	57,20	9664	78,42	585,90	53,22	9925
3,60	18,00	78,50	16	93,50	94,11	630,00	35,80	9665	78,42	585,90	33,31	9926
3,60	18,00	111,00	25	134,40	94,11	630,00	22,90	9666	78,42	585,90	21,30	9927
3,60	25,00	68,10	10	91,10	70,96	473,00	17,50	9667	59,14	439,89	16,28	9928
3,60	25,00	89,70	16	126,50	70,96	473,00	10,90	9668	59,14	439,89	10,14	9929
3,60	25,00	122,00	25	179,60	70,96	473,00	6,98	9669	59,14	439,89	6,49	9930
3,60	25,00	176,00	40	268,10	70,96	473,00	4,37	9670	59,14	439,89	4,07	9931
3,60	40,00	92,10	10	165,00	45,79	304,00	3,54	9671	38,16	282,72	3,29	9932
3,60	40,00	114,00	16	231,00	45,79	304,00	2,22	9672	38,16	282,72	2,07	9933
3,60	40,00	146,00	25	328,00	45,79	304,00	1,42	9673	38,16	282,72	1,32	9934
3,60	40,00	200,00	40	492,00	45,79	304,00	0,88	9674	38,16	282,72	0,82	9935
3,60	40,00	272,00	60	709,00	45,79	304,00	0,59	9675	38,16	282,72	0,55	9936
4,00	20,00	63,20	10	73,30	114,29	757,00	63,60	9676	95,24	704,01	59,17	9937
4,00	20,00	87,20	16	103,40	114,29	757,00	39,70	9677	95,24	704,01	36,93	9938
4,00	20,00	123,00	25	148,30	114,29	757,00	25,40	9678	95,24	704,01	23,63	9939
4,00	28,00	76,00	10	101,40	84,57	564,00	18,80	9679	70,47	524,52	17,49	9940
4,00	28,00	100,00	16	140,70	84,57	564,00	11,80	9680	70,47	524,52	10,98	9941
4,00	28,00	136,00	25	199,60	84,57	564,00	7,54	9681	70,47	524,52	7,01	9942
4,00	28,00	196,00	40	298,00	84,57	564,00	4,71	9682	70,47	524,52	4,38	9943

SPRĘŻYNY NACIĄGOWE

DF-A, DF-AR Stal nierdzewna

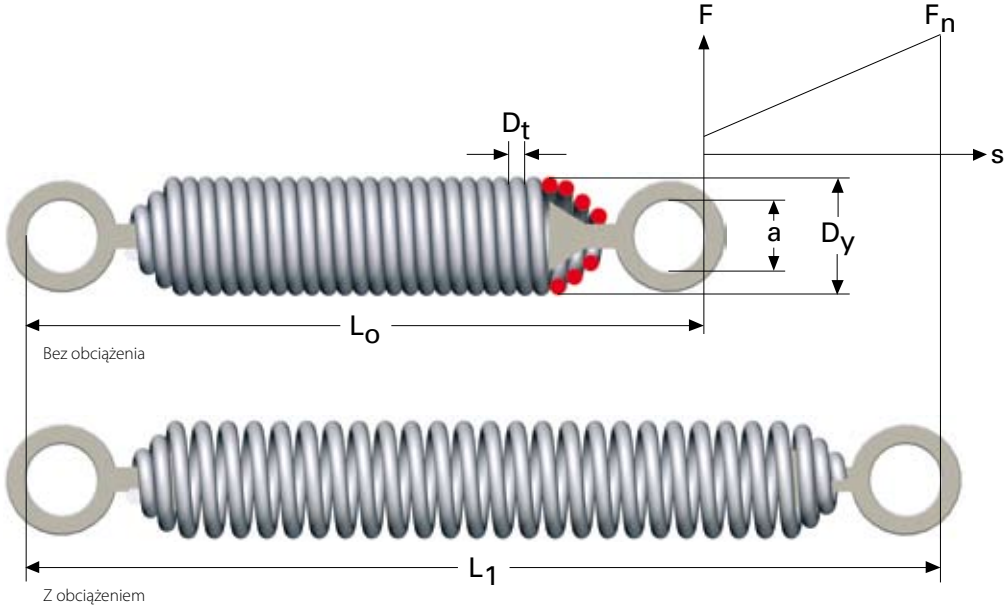


D _t	D _y	L ₀	n _v	L ₁	EN 10270-1-SH				Stal nierdzewna EN 10270-3-1,4310			
					F ₀	F ₁	c	Nr kat.	F ₀	F ₁	c	Nr kat.
4,00	45,00	103,00	10	184,20	54,48	361,00	3,78	9683	45,40	335,73	3,52	9944
4,00	45,00	127,00	16	257,00	54,48	361,00	2,36	9684	45,40	335,73	2,20	9945
4,00	45,00	163,00	25	366,00	54,48	361,00	1,51	9685	45,40	335,73	1,40	9946
4,00	45,00	223,00	40	548,00	54,48	361,00	0,94	9686	45,40	335,73	0,87	9947
4,00	45,00	303,00	60	790,00	54,48	361,00	0,63	9687	45,40	335,73	0,59	9948
4,50	22,00	70,30	10	80,70	142,11	951,00	77,90	9688	118,42	884,43	72,47	9949
4,50	22,00	97,30	16	113,90	142,11	951,00	48,70	9689	118,42	884,43	45,31	9950
4,50	22,00	138,00	25	163,90	142,11	951,00	31,20	9690	118,42	884,43	29,03	9951
4,50	32,00	86,30	10	115,30	101,49	685,00	20,10	9691	84,57	637,05	18,70	9952
4,50	32,00	113,00	16	159,40	101,49	685,00	12,60	9692	84,57	637,05	11,72	9953
4,50	32,00	154,00	25	226,60	101,49	685,00	8,03	9693	84,57	637,05	7,47	9954
4,50	32,00	221,00	40	337,00	101,49	685,00	5,01	9694	84,57	637,05	4,66	9955
4,50	50,00	115,00	10	201,40	68,00	451,00	4,43	9695	57,00	419,43	4,12	9956
4,50	50,00	142,00	16	280,00	68,00	451,00	2,77	9696	57,00	419,43	2,58	9957
4,50	50,00	183,00	25	399,00	68,00	451,00	1,78	9697	57,00	419,43	1,66	9958
4,50	50,00	250,00	40	596,00	68,00	451,00	1,11	9698	57,00	419,43	1,03	9959
4,50	50,00	340,00	60	858,00	68,00	451,00	0,74	9699	57,00	419,43	0,69	9960
5,00	25,00	79,00	10	90,90	165,00	1110,00	79,50	9700	138,00	1032,30	73,96	9961
5,00	25,00	109,00	16	128,00	165,00	1110,00	49,70	9701	138,00	1032,30	46,24	9962
5,00	25,00	154,00	25	183,70	165,00	1110,00	31,80	9702	138,00	1032,30	29,59	9963
5,00	36,00	96,60	10	128,80	120,60	808,00	21,40	9703	100,00	751,44	19,91	9964
5,00	36,00	127,00	16	178,50	120,60	808,00	13,30	9704	100,00	751,44	12,37	9965
5,00	36,00	172,00	25	252,40	120,60	808,00	8,54	9705	100,00	751,44	7,95	9966
5,00	36,00	247,00	40	376,00	120,60	808,00	5,34	9706	100,00	751,44	4,97	9967
5,00	55,00	127,00	10	217,60	82,28	543,00	5,09	9707	68,60	504,99	4,74	9968
5,00	55,00	157,00	16	302,00	82,28	543,00	3,18	9708	68,60	504,99	2,96	9969
5,00	55,00	202,00	25	428,00	82,28	543,00	2,04	9709	68,60	504,99	1,90	9970
5,00	55,00	277,00	40	589,00	82,28	543,00	1,28	9710	68,60	504,99	1,19	9971
5,00	55,00	377,00	60	921,00	82,28	543,00	0,84	9711	68,60	504,99	0,78	9972

SPRĘŻYNY NACIĄGOWE

SF-DFX, SF-DFS





Sprężyny naciągowe z obrotowymi, bardzo wytrzymałymi zaczepami kołowymi przeznaczonymi do dużych obciążeń

Ponieważ zaczep kołowy lub hak są mniej wytrzymałe niż pozostała część sprężyny, naprężenie sprężyn naciągowych z normalnymi hakami czy zaczepami kołowymi nie powinno przekraczać 60% dopuszczalnej wartości. Naprężanie sprężyn do wartości maksymalnej bez ryzyka zerwania zaczepu kołowego jest możliwe pod warunkiem zastosowania sprężyn naciągowych tej serii z utwardzonymi zaczepami kołowymi i stożkowymi końcami. Zaczepy kołowe mogą obracać się we wszystkich kierunkach.

Wszystkie wymiary podano w mm

D_t = Średnica drutu

D_y = Średnica zewnętrzna

L_0 = Długość swobodna

n_v = Liczba czynnych zwojów

c = Sztywność w N/mm

F_0 = Siła początkowa, siła potrzebna, aby sprężyna zaczęła się rozciągać

L_n = Maksymalne dopuszczalne wydłużenie dla obciążenia dynamicznego

F_0 = Siła reakcji sprężyny w Newtonach przy długości

L_n = $s \times c + F_0$

s = Ugięcie $L_n - L_0$

a = Wewnętrzna średnica zaczepu kołowego

Materiał: Stal sprężynowa EN 10270-1-SH

Tolerancje: SS 2384; aby uzyskać więcej informacji, patrz strona 220.

Maks. temperatura robocza: 120 °C

Aby wyznaczyć siłę reakcji sprężyny przy pewnej długości, należy pomnożyć skok wyrażony w mm przez sztywność (c) i dodać wartość siły początkowej (F_0).

1 kp = 9.80665 Newtona, 1 Newton = 0.10197 kp

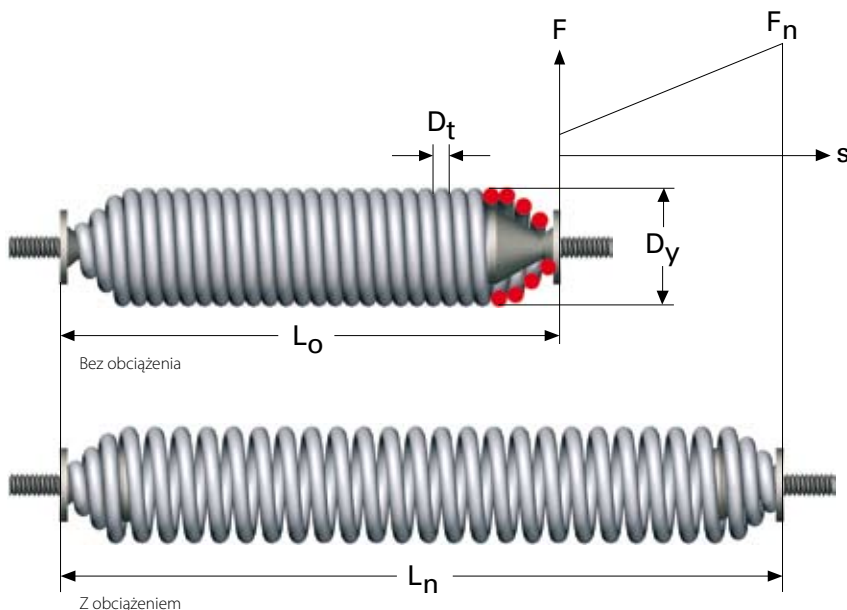


SPRĘŻYNY NACIĄGOWE

SF-DFX

D _t	D _y	L _o	n _v	c	F _o	L _n	a	Nr kat.
2,5	17	110	22	5,8	34	151	12	3828
2,5	17	140	34	3,7	34	204	12	6350
2,5	17	170	46	2,7	34	256	12	3829
2,5	17	200	58	2,3	34	308	12	6351
2,5	17	230	70	1,9	34	361	12	3830
2,5	17	260	82	1,6	34	413	12	6352
2,5	20	110	22	3,3	29	171	12	6353
2,5	20	140	34	2	29	234	12	3831
2,5	20	170	46	1,6	29	297	12	6354
2,5	20	200	58	1,3	29	360	12	3832
2,5	20	230	70	1,1	29	423	12	6355
2,5	20	260	82	0,9	29	486	12	3833
2,5	24	110	22	1,7	23	206	12	3834
2,5	24	140	34	1	23	289	12	6356
2,5	24	170	46	0,8	23	371	12	3835
2,5	24	200	58	0,6	23	454	12	6357
2,5	24	230	70	0,5	23	537	12	3836
2,5	24	260	82	0,4	23	619	12	6358
3	18	120	21,5	10,9	49	152	12	3837
3	18	150	31,5	7,4	49	197	12	6463
3	18	180	42	5,6	49	243	12	3838
3	18	210	52	4,5	49	288	12	6360
3	18	240	61,5	3,8	49	332	12	3839
3	18	270	71,5	3,3	49	377	12	6361
3	23	120	21,5	4,9	41	179	12	6362
3	23	150	31,5	3,3	41	236	12	3840
3	23	180	42	2,5	41	295	12	6363
3	23	210	52	2,1	41	352	12	3841
3	23	240	61,5	1,7	41	408	12	6364
3	23	270	71,5	1,5	41	465	12	3842
3	28	120	21,5	2,4	34	220	12	3843
3	28	150	31,5	1,6	34	296	12	6365
3	28	180	42	1,2	34	375	12	3844
3	28	210	52	0,9	34	451	12	6366
3	28	240	61,5	0,8	34	525	12	3845
3	28	270	71,5	0,7	34	602	12	6367
3,5	22	140	20,5	11,4	64	180	15	5017
3,5	22	170	29	7,9	64	226	15	6368
3,5	22	200	37,5	6,2	64	272	15	3847
3,5	22	230	46	5	64	318	15	6369
3,5	22	260	55	4,2	64	365	15	3848
3,5	22	290	63	3,6	64	411	15	6370
3,5	27	140	20,5	5,5	55	207	15	6371
3,5	27	170	29	3,9	55	265	15	3849
3,5	27	200	37,5	3	55	323	15	6372
3,5	27	230	46	2,5	55	381	15	3850
3,5	27	260	55	2,1	55	440	15	6373
3,5	27	290	63	1,8	55	496	15	3851
3,5	32	140	20,5	3,1	46	243	15	3852
3,5	32	170	29	2,3	46	316	15	6467
3,5	32	200	37,5	1,7	46	389	15	3853
3,5	32	230	46	1,4	46	466	15	6375
3,5	32	260	55	1,2	46	537	15	3854
3,5	32	290	63	1	46	607	15	6376

D _t	D _y	L _o	n _v	c	F _o	L _n	a	Nr kat.
4	24	150	20,5	15	83	189	15	3855
4	24	180	28	11	83	234	15	6377
4	24	210	35,5	8,6	83	278	15	3856
4	24	240	43	7,2	83	322	15	6378
4	24	270	50,5	6,1	83	367	15	3857
4	24	300	58	5,3	83	411	15	6379
4	30	150	20,5	7	68	275	15	6380
4	30	180	28	4,7	68	275	15	3858
4	30	210	35,5	4,1	68	331	15	6381
4	30	240	43	3,3	68	386	15	3859
4	30	270	50,5	2,9	68	442	15	6382
4	30	300	58	2,5	68	497	15	3860
4	35	150	20,5	4,1	58	252	15	3861
4	35	180	28	3,1	58	320	15	6383
4	35	210	35,5	2,3	58	387	15	3862
4	35	240	43	2	58	455	15	6384
4	35	270	50,5	1,7	58	522	15	3863
4	35	300	58	1,5	58	590	15	6385
5	30	180	18	21,7	127	221	20	3864
5	30	210	24	16,5	127	264	20	6386
5	30	240	30	13	127	308	20	3865
5	30	270	36	11	127	351	20	6387
5	30	300	42	9,4	127	395	20	3866
5	30	330	48	7,6	127	438	20	6388
5	35	180	18	12,6	107	241	20	6389
5	35	210	24	9,6	107	292	20	3867
5	35	240	30	7,5	107	342	20	6390
5	35	270	36	6,2	107	392	20	3868
5	35	300	42	5,4	107	443	20	6391
5	35	330	48	4,7	107	493	20	3869
5	40	180	18	7,9	98	266	20	3870
5	40	210	24	5,8	98	324	20	6392
5	40	240	30	4,6	98	382	20	3871
5	40	270	36	3,9	98	441	20	6393
5	40	300	42	3,3	98	500	20	3872
5	40	330	48	2,9	98	558	20	6394
6	36	210	16,5	29	171	252	24	3873
6	36	240	21,5	22,5	171	294	24	6395
6	36	270	26,5	17,8	171	337	24	3874
6	36	300	31,5	15,2	171	380	24	6396
6	36	330	36,5	13,2	171	422	24	3875
6	36	360	41,5	11,6	171	465	24	6397
6	42	210	16,5	16,7	147	274	24	6398
6	42	240	21,5	12,6	147	324	24	3876
6	42	270	26,5	10,4	147	373	24	6399
6	42	300	31,5	8,6	147	423	24	3877
6	42	330	36,5	7,5	147	472	24	6487
6	42	360	41,5	6,6	147	522	24	3878
6	50	210	16,5	9	127	313	24	3879
6	50	240	21,5	7	127	375	24	6401
6	50	270	26,5	5,6	127	436	24	3880
6	50	300	31,5	4,8	127	497	24	6402
6	50	330	36,5	4,1	127	559	24	3881
6	50	360	41,5	3,6	127	620	24	6403



Sprężyna naciągowa wyposażona w obrotowe śruby, przeznaczona do dużych obciążeń

Ponieważ zaczep kołowy jest mniej wytrzymały niż pozostała część sprężyny, naprężenie sprężyn naciągowych z typowymi zaczepami kołowymi nie powinno przekraczać 60% dopuszczalnej wartości. Naprężanie sprężyn do wartości maksymalnej bez ryzyka zerwania zaczepów kołowych jest możliwe pod warunkiem zastosowania sprężyn naciągowych serii SF-DFS (patrz poprzednie strony) lub tej serii z obrotowymi śrubami stożkowymi, które można zamontować bezpośrednio w nagwintowanym otworze lub umieścić z użyciem końcówki montażowej. Przykłady uchwytów, patrz strony 178–190.



Wszystkie wymiary podano w mm

D_t = Średnica drutu

D_y = Średnica zewnętrzna

L_0 = Długość swobodna

n_t = Liczba czynnych zwojów

c = Sztywność w N/mm

F_0 = Początkowa siła reakcji sprężyny w Newtonach, siła wymagana, aby sprężyna zaczęła się rozciągać

L_n = Dopuszczalna długość sprężyny obciążonej dla obciążenia dynamicznego

F_1 = Siła reakcji sprężyny w Newtonach przy długości

L_1 = $s \times c + F_0$

s = Ugięcie $L_1 - L_0$

G = Gwint

Materiał: Stal sprężynowa EN 10270-1-SH

Tolerancje: SS 2384; aby uzyskać więcej informacji, patrz strona 220.

Maks. temperatura robocza: 120 °C

1 kp = 9.80665 Newtona, 1 Newton = 0.10197 kp



SPRĘŻYNY NACIĄGOWE

SF-DFS

D _t	D _y	L _o	n _v	c	F _o	L _n	G	Nr kat.
2,5	17	85	22	5,8	34	126	M6	6439
2,5	17	115	34	3,7	34	179	M6	6440
2,5	17	145	46	2,7	34	231	M6	6443
2,5	17	175	58	2,3	34	283	M6	6444
2,5	17	205	70	1,9	34	336	M6	6445
2,5	17	235	82	1,6	34	388	M6	6446
2,5	20	85	22	3,3	29	146	M6	6447
2,5	20	115	34	2	29	209	M6	6448
2,5	20	145	46	1,6	29	272	M6	6449
2,5	20	175	58	1,3	29	335	M6	6450
2,5	20	205	70	1,1	29	398	M6	6451
2,5	20	235	82	0,9	29	461	M6	6452
2,5	24	85	22	1,7	23	181	M6	6453
2,5	24	115	34	1	23	264	M6	6454
2,5	24	145	46	0,8	23	346	M6	6455
2,5	24	175	58	0,6	23	429	M6	6456
2,5	24	205	70	0,5	23	512	M6	6457
2,5	24	235	82	0,4	23	594	M6	6458
3	18	95	21,5	10,9	49	127	M6	6459
3	18	125	31,5	7,4	49	172	M6	6460
3	18	155	42	5,6	49	218	M6	6461
3	18	185	52	4,5	49	263	M6	6462
3	18	215	61,5	3,8	49	307	M6	6469
3	18	245	71,5	3,3	49	352	M6	6468
3	23	95	21,5	4,9	41	154	M6	6466
3	23	125	31,5	3,3	41	211	M6	6470
3	23	155	42	2,5	41	270	M6	6471
3	23	185	52	2,1	41	327	M6	6472
3	23	215	61,5	1,7	41	383	M6	6473
3	23	245	71,5	1,5	41	440	M6	6474
3	28	95	21,5	2,4	34	195	M6	6475
3	28	125	31,5	1,6	34	271	M6	6476
3	28	155	42	1,2	34	350	M6	6477
3	28	185	52	0,9	34	426	M6	6478
3	28	215	61,5	0,8	34	500	M6	6479
3	28	245	71,5	0,7	34	577	M6	6480
3,5	22	105	20,5	11,4	64	145	M8	6481
3,5	22	135	29	7,9	64	191	M8	6482
3,5	22	165	37,5	6,2	64	237	M8	6483
3,5	22	195	46	5	64	283	M8	6484
3,5	22	225	55	4,2	64	330	M8	6485
3,5	22	255	63	3,6	64	376	M8	6486
3,5	27	105	20,5	5,5	55	172	M8	6488
3,5	27	135	29	3,9	55	230	M8	6489
3,5	27	165	37,5	3	55	288	M8	6490
3,5	27	195	46	2,5	55	346	M8	6491
3,5	27	225	55	2,1	55	405	M8	6492
3,5	27	255	63	1,8	55	461	M8	6493
3,5	32	105	20,5	3,1	46	208	M8	6494
3,5	32	135	29	2,3	46	281	M8	6495
3,5	32	165	37,5	1,7	46	354	M8	6496
3,5	32	195	46	1,4	46	426	M8	6497
3,5	32	225	55	1,2	46	502	M8	6498
3,5	32	255	63	1	46	572	M8	6499

D _t	D _y	L _o	n _v	c	F _o	L _n	G	Nr kat.
4	24	115	20,5	15	83	154	M8	6500
4	24	145	28	11	83	199	M8	6501
4	24	175	35,5	8,6	83	243	M8	6502
4	24	205	43	7,2	83	287	M8	6503
4	24	235	50,5	6,1	83	332	M8	6504
4	24	265	58	5,3	83	376	M8	6505
4	30	115	20,5	7	68	185	M8	6506
4	30	145	28	4,7	68	240	M8	6507
4	30	175	35,5	4,1	68	296	M8	6508
4	30	205	43	3,3	68	351	M8	6509
4	30	235	50,5	2,9	68	407	M8	6510
4	30	265	58	2,5	68	462	M8	6511
4	35	115	20,5	4,1	58	217	M8	6512
4	35	145	28	3,1	58	285	M8	6513
4	35	175	35,5	2,3	58	352	M8	6514
4	35	205	43	2	58	420	M8	6515
4	35	235	50,5	1,7	58	487	M8	6516
4	35	265	58	1,5	58	555	M8	6517
5	30	140	18	21,7	127	181	M8	6518
5	30	170	24	16,5	127	224	M8	6519
5	30	200	30	13	127	268	M8	6520
5	30	230	36	11	127	311	M8	6521
5	30	260	42	9,4	127	355	M8	6522
5	30	290	48	7,6	127	398	M8	6523
5	35	140	18	12,6	107	201	M8	6524
5	35	170	24	9,6	107	252	M8	6525
5	35	200	30	7,5	107	302	M8	6526
5	35	230	36	6,2	107	352	M8	6527
5	35	260	42	5,4	107	403	M8	6528
5	35	290	48	4,7	107	453	M8	6529
5	40	140	18	7,9	98	226	M8	6530
5	40	170	24	5,8	98	284	M8	6531
5	40	200	30	4,6	98	342	M8	6532
5	40	230	36	3,9	98	401	M8	6533
5	40	260	42	3,3	98	460	M8	6534
5	40	290	48	2,9	98	518	M8	6535
6	36	160	16,5	29	171	202	M8	6536
6	36	190	21,5	22,5	171	254	M8	6537
6	36	220	26,5	17,8	171	287	M8	6538
6	36	250	31,5	15,2	171	330	M8	6539
6	36	280	36,5	13,2	171	372	M8	6540
6	36	310	41,5	11,6	171	415	M8	6541
6	42	160	16,5	16,7	147	224	M8	6542
6	42	190	21,5	12,6	147	274	M8	6543
6	42	220	26,5	10,4	147	323	M8	6544
6	42	250	31,5	8,6	147	373	M8	6545
6	42	280	36,5	7,5	147	422	M8	6546
6	42	310	41,5	6,6	147	472	M8	6547
6	50	160	16,5	9	127	262	M8	6548
6	50	190	21,5	7	127	325	M8	6549
6	50	220	26,5	5,6	127	386	M8	6551
6	50	250	31,5	4,8	127	447	M8	6552
6	50	280	36,5	4,1	127	509	M8	6553
6	50	310	41,5	3,6	127	570	M8	6554

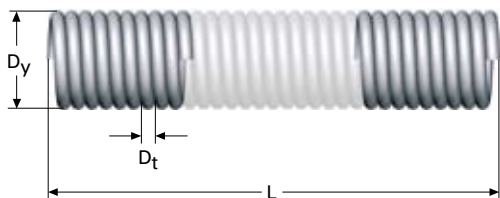
NACIĄGOWE SPRĘŻYNY ZWOJOWE

SF-TS, SF-GF, FF



ZWOJE SPRĘŻYN NACIĄGOWYCH

SF-TS, długość 300 mm



Zwoje sprężyn naciskowych, które mogą być ucinane na wymaganej długości.

Wszystkie wymiary podano w mm

D_t = Średnica drutu

D_y = Średnica zewnętrzna

L = Długość

F_o = Maks. dopuszczalna siła reakcji sprężyny w Newtonach

Materiał: EN 10270-1-SM

Stal nierdzewna EN 10270-3-1.4310

Tolerancje: SS 2384; aby uzyskać więcej informacji, patrz strona 220.

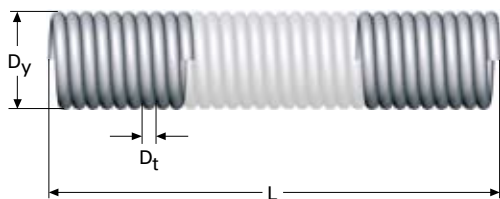
1 kp = 9.80665 Newtona, 1 Newton = 0.10197 kp

D_t	D_y	L	F_o	EN 10270-1-SM	Stal nierdzewna EN 10270-3-1.4310
				Nr kat.	Nr kat.
0,2	1,5	300	0,3	7659	7671
0,2	2	300	0,2	7660	7672
0,2	2,5	300	0,1	7661	7673
0,2	3	300	0,1	7662	7674
0,25	2	300	0,3	7663	7675
0,25	2,5	300	0,3	7664	7676
0,25	3	300	0,2	7665	7677
0,25	4	300	0,1	7666	7678
0,3	2,5	300	0,5	7667	7679
0,3	3	300	0,4	7668	7680
0,3	4	300	0,3	7669	7681
0,3	5	300	0,2	7670	7682
0,4	3	300	0,9	4025	4096
0,4	4	300	0,7	4026	4097
0,4	5	300	0,6	4027	4098
0,5	4	300	1,3	4028	4099
0,5	5	300	1,1	4029	4100
0,5	6	300	0,9	4030	4101
0,5	7	300	0,8	4031	4102
0,5	8	300	0,7	4032	4103
0,6	4	300	2,3	4033	4104
0,6	5	300	1,8	4034	4105
0,6	6	300	1,5	4035	4106
0,6	7	300	1,4	4036	4107
0,6	8	300	1,2	4037	4108
0,75	6	300	3,0	4038	4109
0,75	7	300	2,6	4039	4110
0,75	8	300	2,2	4040	4111
0,75	9	300	0,2	4041	4112
0,75	10	300	1,8	4042	4113
0,75	12	300	1,5	4043	4114
1	6	300	6,0	4044	4115
1	7	300	5,7	4045	4116
1	8	300	5,0	4046	4117
1	9	300	4,6	4047	4118
1	10	300	4,0	4048	4119
1	12	300	3,5	4049	4120
1	14	300	3,0	4050	4121
1,2	8	300	8,0	4051	4122
1,2	9	300	7,5	4052	4123
1,2	10	300	7,0	4053	4124
1,2	12	300	6,0	4054	4125

D_t	D_y	L	F_o	EN 10270-1-SM	Stal nierdzewna EN 10270-3-1.4310
				Nr kat.	Nr kat.
1,2	14	300	5,0	4055	4126
1,2	15	300	4,8	4056	4127
1,5	10	300	13	4057	4128
1,5	12	300	11	4058	4129
1,5	14	300	10	4059	4130
1,5	15	300	9	4060	4131
1,5	16	300	8,5	4061	4132
1,5	18	300	8	4062	4133
1,5	20	300	7	4063	4134
1,8	12	300	18	4064	4135
1,8	14	300	16	4065	4136
1,8	15	300	15	4066	4137
1,8	16	300	14	4067	4138
1,8	18	300	13	4068	4139
1,8	20	300	12	4069	4140
1,8	22	300	10	4070	4141
1,8	25	300	9	4071	4142
2	12	300	25	4072	4143
2	14	300	22	4073	4144
2	15	300	20	4074	4145
2	16	300	19	4075	4146
2	18	300	17	4076	4147
2	20	300	15	4077	4148
2	22	300	14	4078	4149
2	25	300	13	4079	4150
2,5	15	300	40	4080	4151
2,5	16	300	36	4081	4152
2,5	18	300	32	4082	4153
2,5	20	300	30	4083	4154
2,5	22	300	26	4084	4155
2,5	25	300	23	4085	4156
2,5	28	300	21	4086	4157
2,5	30	300	20	4087	4158
3	18	300	52	4088	4159
3	20	300	45	4089	4160
3	22	300	44	4090	4161
3	25	300	40	4091	4162
3	28	300	35	4092	4163
3	30	300	33	4093	4164
3	32	300	31	4094	4165
3	35	300	29	4095	4166

ZWOJE SPRĘŻYN NACIĄGOWYCH

SF-TS, długość 1 000 mm



Zwoje sprężyn naciskowych, które mogą być ucinane na wymaganej długości.

Wszystkie wymiary podano w mm

D_t = Średnica drutu

D_y = Średnica zewnętrzna

L = Długość

F_o = Maks. dopuszczalna siła reakcji sprężyny w Newtonach

F_n = Maksymalna dopuszczalna siła sprężyny w Newtonach

Materiał: Stal sprężynowa EN 10270-1-SM

Stal nierdzewna EN 10270-3-1.4310

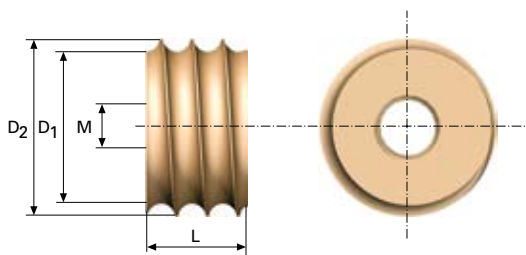
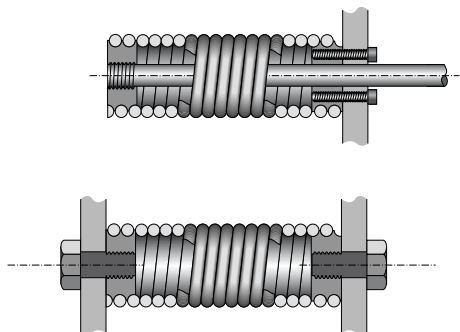
Tolerancje: SS 2384; aby uzyskać więcej informacji, patrz strona 220.

1 kp = 9.80665 Newtona, 1 Newton = 0.10197 kp

D_t	D_y	L	F_o	F_n	EN 10270-1-SM	Stal nierdzewna EN 10270-3-1.4310
					Nr kat.	Nr kat.
2	14	1000	22	134	8762	8803
2	16	1000	19	112	8763	8804
2	18	1000	17	102	8764	8805
2	20	1000	15	92	8765	8806
2	22	1000	14	84	8766	8807
2	25	1000	13	76	8767	8808
2,5	16	1000	36	215	8768	8809
2,5	18	1000	32	192	8769	8810
2,5	20	1000	30	173	8770	8811
2,5	22	1000	26	160	8771	8812
2,5	25	1000	23	139	8772	8813
2,5	30	1000	20	122	8773	8814
3	18	1000	52	322	8774	8815
3	20	1000	45	287	8775	8816
3	22	1000	44	266	8776	8817
3	25	1000	40	232	8777	8818
3	30	1000	33	195	8778	8819
3	35	1000	29	177	8779	8820
3,5	20	1000	70	424	8780	8821
3,5	22	1000	65	400	8781	8822
3,5	25	1000	60	356	8782	8823
3,5	30	1000	50	300	8783	8824
3,5	35	1000	42	268	8784	8825
3,5	40	1000	35	231	8785	8826
4	22	1000	100	580	8786	8827
4	25	1000	80	492	8787	8828
4	30	1000	70	422	8788	8829
4	35	1000	60	366	8789	8830
4	40	1000	50	335	8790	8831
5	25	1000	160	980	8791	8832
5	30	1000	130	788	8792	8833
5	35	1000	110	670	8793	8834
5	40	1000	100	600	8794	8835
5	45	1000	85	572	8795	8836
5	50	1000	70	516	8796	8837
6	30	1000	220	1405	8797	8838
6	35	1000	180	1160	8798	8839
6	40	1000	160	1026	8799	8840
6	45	1000	145	978	8800	8841
6	50	1000	130	797	8801	8842
6	60	1000	90	733	8802	8843

ZŁĄCZKI GWINTOWANE

SF-GF



Złączki gwintowane do montażu w zespołach sprężyn naciskowych, patrz poprzednie strony. Mocowanie jest bezpieczniejsze od klasycznych zaczepów kołowych; dlatego dla sprężyny są dopuszczalne wyższe obciążenia. Zwój można przyciąć do wymaganej długości, a do montażu złączki nie są potrzebne specjalne narzędzia.

Złączka może być także wykorzystywana w przypadku sprężyn naciskowych, które nie mają szlifowanych zwojów końcowych. Sprężyny z dwoma ciasno zwiniętymi zwojami końcowymi po obu stronach wytwarzane są specjalnie na wcześniejsze zamówienie.

Wszystkie wymiary podano w mm

D_t = Średnica drutu

D_y = Średnica zewnętrzna

D_1 = Średnica, dół gwintu

D_2 = Średnica, gwint

L = Długość

A = Gwint

Materiał: Stal automatyczna

Wykończenie: Galwanizowana i żółć chromowana

D_t	D_y	D_1	D_2	L	A	Nr kat.
2,5	16	11	13	8	M6	8645
2,5	18	13	15	8	M6	8646
2,5	20	15	17	8	M6	8647
2,5	22	17	19	8	M6	8648
3	18	12	14,5	10	M6	8649
3	20	14	16,5	10	M6	8650
3	22	16	18,5	10	M6	8651
3	25	19	21,5	10	M6	8652
3,5	20	13	16	12	M8	8653
3,5	22	15	18	12	M8	8654
3,5	25	18	21	12	M8	8655
3,5	30	23	26	12	M8	8656
4	25	17	20	14	M8	8657
4	30	22	25	14	M8	8658
4	35	27	30	14	M8	8659
4	40	32	35	14	M8	8660
5	30	20	24	18	M10	8661
5	35	25	29	18	M10	8662
5	40	30	34	18	M10	8663
5	45	35	39	18	M10	8664
6	35	23	28	20	M12	8665
6	40	28	33	20	M12	8666
6	45	33	38	20	M12	8667
6	50	38	43	20	M12	8668

FF



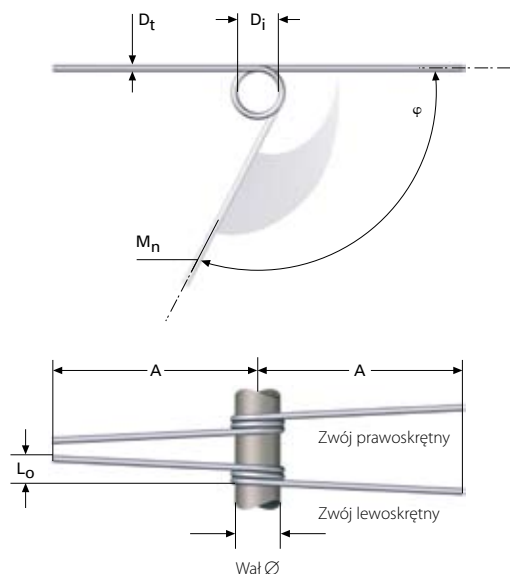
SPRĘŻYNY SKRĘTNE

SF-VFR, SF-VFDR

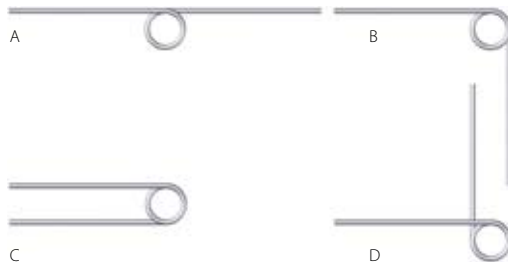


SPRĘŻYNY SKRĘTNE

SF-VFR Stal nierdzewna



Położenie ramion sprężyny nieobciążonej



Sprężyny skrętne zwijane cylindrycznie stosowane są w przypadku obciążeń osiowych, np. ruch kołowy. Pod obciążeniem drut ugina się. Zwykle sprężyna osadzona jest na wale lub na podobnym elemencie. Uchwyt musi być wykonany w taki sposób, aby między wewnętrzną średnicą a wałem był zawsze luz. Patrz przykłady w poniższych tabelach. Obciążenie musi być przyłożone w taki sposób, aby przy wzroście obciążenia przyłożonego w tym kierunku działający moment powodował ugięcie sprężyny (patrz rysunek). Aby zminimalizować tarcie na wale, zalecane jest zachowanie stałego naprężenia końców sprężyny.

Sprężyny skrętne mają liniową charakterystykę sprężynową, np. jeśli sprężyna zostanie obrócona o kąt 10° i osiągnie moment 1 Nmm, ta sama sprężyna osiągnie moment 2 Nmm przy skręcie 20° .

Moment siły

Moment jest równy iloczynowi siły i długości ramienia: $M = F \times A$. Im bliżej końca ramienia działa obciążenie, tym mniejszy jest stawiany opór. W poniższej tabeli określono moment w Nmm, innymi słowy siłę uzyskiwaną na ramieniu 1 mm od środka.

Dopuszczalne obciążenie, żywotność

Jeśli użyty jest maksymalny osiągnięty kąt skręcenia (φ) według poniższych tabel, dopuszczalnych jest maksymalnie 10 000 cykli obciążania. Jeśli sprężyna będzie skręcana tylko do 80% dopuszczalnego kąta skręcania, żywotność sprężyny wzrośnie do 200 000–400 000 oscylacji pod obciążeniem. Jeżeli maksymalny osiągnięty kąt skręcenia wyniesie 70%, można oczekiwać niemal nieskończonej trwałości sprężyny.

Końce

Końcówki omówione w niniejszym katalogu produktów standardowych są wytwarzane według konstrukcji podstawowej, np. jako proste.

Wszystkie wymiary podano w mm

D_t = Średnica drutu

D_i = Średnica wewnętrzna

n_t = Liczba resorowych zwojów

A = Długość ramienia

L_0 = Długość

M_n = Maksymalny dopuszczalny moment Nmm

φ = Kąt skręcenia przy momencie M_n

c = Sztywność, Nmm na stopień

Materiał: Stal nierdzewna EN 10270-3-1.4310

1 kp = 9.80665 Newtona, 1 Newton = 0.10197 kp



SPRĘŻYNY SKRĘTNE

SF-VFR Stal nierdzewna

D _t	D _i	Wał Ø	n _v	Ramię pol.	A	L ₀	M _n	φ	c	Prawy Nr kat.	Lewe Nr kat.
0,4	2	1,5	2	A	16	1,2	9,3	32	0,292	8310	8420
0,4	2	1,5	2,25	B	16	1,2	9,3	36	0,259	8311	8421
0,4	2	1,5	2,5	C	16	1,2	9,3	40	0,233	8312	8422
0,4	2	1,5	2,75	D	16	1,6	9,3	44	0,212	8313	8423
0,4	2	1,5	3	A	16	1,6	9,3	48	0,195	8314	8424
0,4	2	1,5	4,25	B	16	2	9,3	68	0,137	8315	8425
0,4	2	1,5	6,5	C	16	2,8	9,3	104	0,09	8316	8426
0,4	2	1,5	8,75	D	16	4	9,3	140	0,067	8317	8427
0,4	2	1,5	12	A	16	5,2	9,3	192	0,049	8318	8428
0,4	3	2,5	2	A	16	1,2	9,3	45	0,206	8319	8429
0,4	3	2,5	2,25	B	16	1,2	9,3	51	0,183	8320	8430
0,4	3	2,5	2,5	C	16	1,2	9,3	57	0,165	8321	8431
0,4	3	2,5	2,75	D	16	1,6	9,3	62	0,15	8322	8432
0,4	3	2,5	3	A	16	1,6	9,3	68	0,137	8323	8433
0,4	3	2,5	4,25	B	16	2	9,3	96	0,097	8324	8434
0,4	3	2,5	6,5	C	16	2,8	9,3	147	0,063	8325	8435
0,4	3	2,5	8,75	D	16	4	9,3	198	0,047	8326	8436
0,4	3	2,5	12	A	16	5,2	9,3	272	0,034	8327	8437
0,4	5	4	2	A	16	1,2	9,3	72	0,13	8328	8438
0,4	5	4	2,25	B	16	1,2	9,3	81	0,115	8329	8439
0,4	5	4	2,5	C	16	1,2	9,3	90	0,104	8330	8440
0,4	5	4	2,75	D	16	1,6	9,3	99	0,094	8331	8441
0,4	5	4	3	A	16	1,6	9,3	108	0,086	8332	8442
0,4	5	4	4,25	B	16	2	9,3	153	0,061	8333	8443
0,4	5	4	6,5	C	16	2,8	9,3	234	0,04	8334	8444
0,4	5	4	8,75	D	16	4	9,3	315	0,03	8335	8445
0,4	5	4	12	A	16	5,2	9,3	432	0,022	8336	8446
0,5	2,5	2	2	A	20	1,5	16,7	30	0,553	7000	7215
0,5	2,5	2	2,25	B	20	1,5	16,7	34	0,491	7001	7216
0,5	2,5	2	2,5	C	20	1,5	16,7	38	0,442	7002	7217
0,5	2,5	2	2,75	D	20	2	16,7	42	0,402	7003	7218
0,5	2,5	2	3	A	20	2	16,7	45	0,369	7004	7219
0,5	2,5	2	4,25	B	20	2,5	16,7	64	0,26	7005	7220
0,5	2,5	2	6,5	C	20	3,5	16,7	98	0,17	7006	7221
0,5	2,5	2	8,75	D	20	5	16,7	132	0,126	7007	7222
0,5	2,5	2	12	A	20	6,5	16,7	181	0,092	7008	7223
0,5	3,5	3	2	A	20	1,5	16,7	40	0,415	7009	7224
0,5	3,5	3	2,25	B	20	1,5	16,7	45	0,369	7010	7225
0,5	3,5	3	2,5	C	20	1,5	16,7	50	0,332	7011	7226
0,5	3,5	3	2,75	D	20	2	16,7	55	0,302	7012	7227
0,5	3,5	3	3	A	20	2	16,7	60	0,276	7013	7228
0,5	3,5	3	4,25	B	20	2,5	16,7	86	0,195	7014	7229
0,5	3,5	3	6,5	C	20	3,5	16,7	131	0,128	7015	7230
0,5	3,5	3	8,75	D	20	5	16,7	176	0,095	7016	7231
0,5	3,5	3	12	A	20	6,5	16,7	242	0,069	7017	7232
0,5	6	5	2	A	20	1,5	16,7	65	0,255	7018	7233
0,5	6	5	2,25	B	20	1,5	16,7	74	0,227	7019	7234
0,5	6	5	2,5	C	20	1,5	16,7	82	0,204	7020	7235
0,5	6	5	2,75	D	20	2	16,7	90	0,186	7021	7236
0,5	6	5	3	A	20	2	16,7	98	0,17	7022	7237
0,5	6	5	4,25	B	20	2,5	16,7	139	0,12	7023	7238
0,5	6	5	6,5	C	20	3,5	16,7	213	0,079	7024	7239
0,5	6	5	8,75	D	20	5	16,7	286	0,058	7025	7240
0,5	6	5	12	A	20	6,5	16,7	391	0,043	7026	7241
0,6	3	2,5	2	A	22	1,8	29,8	30	0,985	8337	8447
0,6	3	2,5	2,25	B	22	1,8	29,8	34	0,875	8338	8448
0,6	3	2,5	2,5	C	22	1,8	29,8	37	0,788	8339	8449
0,6	3	2,5	2,75	D	22	2,4	29,8	41	0,716	8340	8450
0,6	3	2,5	3	A	22	2,4	29,8	45	0,656	8341	8451
0,6	3	2,5	4,25	B	22	3	29,8	63	0,403	8342	8452
0,6	3	2,5	6,5	C	22	4,2	29,8	97	0,303	8343	8453
0,6	3	2,5	8,75	D	22	6	29,8	130	0,225	8344	8454
0,6	3	2,5	12	A	22	7,8	29,8	179	0,164	8345	8455

SPRĘŻYNY SKRĘTNE

SF-VFR Stal nierdzewna



D _t	D _i	Wał Ø	n _v	Ramię poł.	A	L _o	M _n	φ	c	Prawy Nr kat.	Lewe Nr kat.
0,6	5	4	2	A	22	1,8	29,8	46	0,633	8346	8456
0,6	5	4	2,25	B	22	1,8	29,8	52	0,563	8347	8457
0,6	5	4	2,5	C	22	1,8	29,8	58	0,506	8348	8458
0,6	5	4	2,75	D	22	2,4	29,8	64	0,46	8349	8459
0,6	5	4	3	A	22	2,4	29,8	70	0,422	8350	8460
0,6	5	4	4,25	B	22	3	29,8	99	0,298	8351	8461
0,6	5	4	6,5	C	22	4,2	29,8	151	0,195	8352	8462
0,6	5	4	8,75	D	22	6	29,8	203	0,145	8353	8463
0,6	5	4	12	A	22	7,8	29,8	278	0,106	8354	8464
0,6	7	6	2	A	22	1,8	29,8	63	0,466	8355	8465
0,6	7	6	2,25	B	22	1,8	29,8	71	0,415	8356	8466
0,6	7	6	2,5	C	22	1,8	29,8	79	0,373	8357	8467
0,6	7	6	2,75	D	22	2,4	29,8	87	0,339	8358	8468
0,6	7	6	3	A	22	2,4	29,8	94	0,311	8359	8469
0,6	7	6	4,25	B	22	3	29,8	134	0,22	8360	8470
0,6	7	6	6,5	C	22	4,2	29,8	205	0,144	8361	8471
0,6	7	6	8,75	D	22	6	29,8	275	0,107	8362	8472
0,6	7	6	12	A	22	7,8	29,8	378	0,078	8363	8473
0,75	3,5	3	2	A	25	2,25	54,9	28	1,976	7027	7242
0,75	3,5	3	2,25	B	25	2,25	54,9	31	1,756	7028	7243
0,75	3,5	3	2,5	C	25	2,25	54,9	35	1,58	7029	7244
0,75	3,5	3	2,75	D	25	3	54,9	38	1,437	7030	7245
0,75	3,5	3	3	A	25	3	54,9	42	1,317	7031	7246
0,75	3,5	3	4,25	B	25	3,75	54,9	59	0,93	7032	7247
0,75	3,5	3	6,5	C	25	5,25	54,9	90	0,608	7033	7248
0,75	3,5	3	8,75	D	25	7,5	54,9	121	0,452	7034	7249
0,75	3,5	3	12	A	25	9,75	54,9	167	0,329	7035	7250
0,75	6	5	2	A	25	2,25	54,9	44	1,244	7036	7251
0,75	6	5	2,25	B	25	2,25	54,9	50	1,106	7037	7252
0,75	6	5	2,5	C	25	2,25	54,9	55	0,995	7038	7253
0,75	6	5	2,75	D	25	3	54,9	61	0,905	7039	7254
0,75	6	5	3	A	25	3	54,9	66	0,829	7040	7255
0,75	6	5	4,25	B	25	3,75	54,9	94	0,585	7041	7256
0,75	6	5	6,5	C	25	5,25	54,9	143	0,383	7042	7257
0,75	6	5	8,75	D	25	7,5	54,9	193	0,284	7043	7258
0,75	6	5	12	A	25	9,75	54,9	265	0,207	7044	7259
0,75	9	8	2	A	25	2,25	54,9	64	0,861	7045	7260
0,75	9	8	2,25	B	25	2,25	54,9	72	0,765	7046	7261
0,75	9	8	2,5	C	25	2,25	54,9	80	0,689	7047	7262
0,75	9	8	2,75	D	25	3	54,9	88	0,626	7048	7263
0,75	9	8	3	A	25	3	54,9	96	0,574	7049	7264
0,75	9	8	4,25	B	25	3,75	54,9	135	0,405	7050	7265
0,75	9	8	6,5	C	25	5,25	54,9	207	0,265	7051	7266
0,75	9	8	8,75	D	25	7,5	54,9	279	0,197	7052	7267
0,75	9	8	12	A	25	9,75	54,9	382	0,144	7053	7268
1	5	4	2	A	35	3	127	29	4,42	7054	7269
1	5	4	2,25	B	35	3	127	32	3,93	7055	7270
1	5	4	2,5	C	35	3	127	36	3,54	7056	7271
1	5	4	2,75	D	35	4	127	39	3,22	7057	7272
1	5	4	3	A	35	4	127	43	2,95	7058	7273
1	5	4	4,25	B	35	5	127	61	2,08	7059	7274
1	5	4	6,5	C	35	7	127	93	1,36	7060	7275
1	5	4	8,75	D	35	10	127	125	1,01	7061	7276
1	5	4	12	A	35	13	127	172	0,74	7062	7277
1	7	6	2	A	35	3	127	38	3,32	7063	7278
1	7	6	2,25	B	35	3	127	43	2,95	7064	7279
1	7	6	2,5	C	35	3	127	48	2,65	7065	7280
1	7	6	2,75	D	35	4	127	52	2,41	7066	7281
1	7	6	3	A	35	4	127	57	2,21	7067	7282
1	7	6	4,25	B	35	5	127	81	1,56	7068	7283
1	7	6	6,5	C	35	7	127	124	1,02	7069	7284
1	7	6	8,75	D	35	10	127	167	0,76	7070	7285
1	7	6	12	A	35	13	127	229	0,55	7071	7286



SPRĘŻYNY SKRĘTNE

SF-VFR Stal nierdzewna

D _t	D _i	Wał Ø	n _v	Ramię pol.	A	L _o	M _n	φ	c	Prawy Nr kat.	Lewe Nr kat.
1	12	10	2	A	35	3	127	62	2,04	7072	7287
1	12	10	2,25	B	35	3	127	70	1,81	7073	7288
1	12	10	2,5	C	35	3	127	77	1,63	7074	7289
1	12	10	2,75	D	35	4	127	85	1,49	7075	7290
1	12	10	3	A	35	4	127	93	1,36	7076	7291
1	12	10	4,25	B	35	5	127	132	0,96	7077	7292
1	12	10	6,5	C	35	7	127	201	0,63	7078	7293
1	12	10	8,75	D	35	10	127	271	0,47	7079	7294
1	12	10	12	A	35	13	127	372	0,34	7080	7295
1,25	6	5	2	A	40	3,75	238	27	8,94	7081	7296
1,25	6	5	2,25	B	40	3,75	238	30	7,93	7082	7297
1,25	6	5	2,5	C	40	3,75	238	33	7,15	7083	7298
1,25	6	5	2,75	D	40	5	238	37	6,5	7084	7299
1,25	6	5	3	A	40	5	238	40	5,96	7085	7300
1,25	6	5	4,25	B	40	6,25	238	57	4,2	7086	7301
1,25	6	5	6,5	C	40	8,75	238	87	2,75	7087	7302
1,25	6	5	8,75	D	40	12,5	238	117	2,04	7088	7303
1,25	6	5	12	A	40	16,25	238	160	1,49	7089	7304
1,25	9	8	2	A	40	3,75	238	38	6,32	7090	7305
1,25	9	8	2,25	B	40	3,75	238	42	5,62	7091	7306
1,25	9	8	2,5	C	40	3,75	238	47	5,06	7092	7307
1,25	9	8	2,75	D	40	5	238	52	4,6	7093	7308
1,25	9	8	3	A	40	5	238	57	4,21	7094	7309
1,25	9	8	4,25	B	40	6,25	238	80	2,97	7095	7310
1,25	9	8	6,5	C	40	8,75	238	123	1,95	7096	7311
1,25	9	8	8,75	D	40	12,5	238	165	1,45	7097	7312
1,25	9	8	12	A	40	16,25	238	226	1,05	7098	7313
1,25	14	12	2	A	40	3,75	238	56	4,25	7099	7314
1,25	14	12	2,25	B	40	3,75	238	63	3,78	7100	7315
1,25	14	12	2,5	C	40	3,75	238	70	3,4	7101	7316
1,25	14	12	2,75	D	40	5	238	77	3,09	7102	7317
1,25	14	12	3	A	40	5	238	84	2,83	7103	7318
1,25	14	12	4,25	B	40	6,25	238	119	2	7104	7319
1,25	14	12	6,5	C	40	8,75	238	182	1,31	7105	7320
1,25	14	12	8,75	D	40	12,5	238	245	0,97	7106	7321
1,25	14	12	12	A	40	16,25	238	337	0,71	7107	7322
1,5	7	6	2	A	45	4,5	397	25	15,8	7108	7323
1,5	7	6	2,25	B	45	4,5	397	28	14,05	7109	7324
1,5	7	6	2,5	C	45	4,5	397	31	12,65	7110	7325
1,5	7	6	2,75	D	45	6	397	35	11,5	7111	7326
1,5	7	6	3	A	45	6	397	38	10,54	7112	7327
1,5	7	6	4,25	B	45	7,5	397	53	7,44	7113	7328
1,5	7	6	6,5	C	45	10,5	397	82	4,86	7114	7329
1,5	7	6	8,75	D	45	15	397	110	3,61	7115	7330
1,5	7	6	12	A	45	19,5	397	151	2,63	7116	7331
1,5	12	10	2	A	45	4,5	397	40	9,95	7117	7332
1,5	12	10	2,25	B	45	4,5	397	45	8,85	7118	7333
1,5	12	10	2,5	C	45	4,5	397	50	7,96	7119	7334
1,5	12	10	2,75	D	45	6	397	55	7,24	7120	7335
1,5	12	10	3	A	45	6	397	60	6,63	7121	7336
1,5	12	10	4,25	B	45	7,5	397	85	4,68	7122	7337
1,5	12	10	6,5	C	45	10,5	397	130	3,06	7123	7338
1,5	12	10	8,75	D	45	15	397	175	2,27	7124	7339
1,5	12	10	12	A	45	19,5	397	239	1,66	7125	7340
1,5	17	15	2	A	45	4,5	397	55	7,26	7126	7341
1,5	17	15	2,25	B	45	4,5	397	62	6,45	7127	7342
1,5	17	15	2,5	C	45	4,5	397	68	5,8	7128	7343
1,5	17	15	2,75	D	45	6	397	75	5,28	7129	7344
1,5	17	15	3	A	45	6	397	82	4,84	7130	7345
1,5	17	15	4,25	B	45	7,5	397	116	3,42	7131	7346
1,5	17	15	6,5	C	45	10,5	397	178	2,23	7132	7347
1,5	17	15	8,75	D	45	15	397	239	1,66	7133	7348
1,5	17	15	12	A	45	19,5	397	328	1,21	7134	7349

SPRĘŻYNY SKRĘTNE

SF-VFR Stal nierdzewna



D _t	D _i	Wał Ø	n _v	Ramię poł.	A	L _o	M _n	φ	c	Prawy Nr kat.	Lewe Nr kat.
2	9	8	2	A	60	6	913	24	38,6	7135	7350
2	9	8	2,25	B	60	6	913	27	34,3	7136	7351
2	9	8	2,5	C	60	6	913	30	30,9	7137	7352
2	9	8	2,75	D	60	8	913	33	28,07	7138	7353
2	9	8	3	A	60	8	913	35	25,73	7139	7354
2	9	8	4,25	B	60	10	913	50	18,16	7140	7355
2	9	8	6,5	C	60	14	913	77	11,88	7141	7356
2	9	8	8,75	D	60	20	913	103	8,82	7142	7357
2	9	8	12	A	60	26	913	142	6,43	7143	7358
2	14	12	2	A	60	6	913	34	26,54	7144	7359
2	14	12	2,25	B	60	6	913	39	23,59	7145	7360
2	14	12	2,5	C	60	6	913	43	21,23	7146	7361
2	14	12	2,75	D	60	8	913	47	19,3	7147	7362
2	14	12	3	A	60	8	913	52	17,69	7148	7363
2	14	12	4,25	B	60	10	913	73	12,49	7149	7364
2	14	12	6,5	C	60	14	913	112	8,17	7150	7365
2	14	12	8,75	D	60	20	913	151	6,06	7151	7366
2	14	12	12	A	60	26	913	206	4,42	7152	7367
2	23	20	2	A	60	6	913	54	16,98	7153	7368
2	23	20	2,25	B	60	6	913	60	15,1	7154	7369
2	23	20	2,5	C	60	6	913	67	13,59	7155	7370
2	23	20	2,75	D	60	8	913	74	12,35	7156	7371
2	23	20	3	A	60	8	913	81	11,32	7157	7372
2	23	20	4,25	B	60	10	913	114	8	7158	7373
2	23	20	6,5	C	60	14	913	175	5,23	7159	7374
2	23	20	8,75	D	60	20	913	235	3,88	7160	7375
2	23	20	12	A	60	26	913	323	2,83	7161	7376
2,5	12	10	2	A	70	7,5	1755	25	71,5	7162	7377
2,5	12	10	2,25	B	70	7,5	1755	28	63,5	7163	7378
2,5	12	10	2,5	C	70	7,5	1755	31	57,2	7164	7379
2,5	12	10	2,75	D	70	10	1755	34	52	7165	7380
2,5	12	10	3	A	70	10	1755	37	47,7	7166	7381
2,5	12	10	4,25	B	70	12,5	1755	52	33,6	7167	7382
2,5	12	10	6,5	C	70	17,5	1755	80	22	7168	7383
2,5	12	10	8,75	D	70	25	1755	107	16,3	7169	7384
2,5	12	10	12	A	70	32,5	1755	147	11,9	7170	7385
2,5	17	15	2	A	70	7,5	1755	33	53,2	7171	7386
2,5	17	15	2,25	B	70	7,5	1755	37	47,2	7172	7387
2,5	17	15	2,5	C	70	7,5	1755	41	42,5	7173	7388
2,5	17	15	2,75	D	70	10	1755	45	38,7	7430	7431
2,5	17	15	3	A	70	10	1755	50	35,4	7174	7389
2,5	17	15	4,25	B	70	12,5	1755	70	25	7175	7390
2,5	17	15	6,5	C	70	17,5	1755	107	16,4	7176	7391
2,5	17	15	8,75	D	70	25	1755	144	12,2	7177	7392
2,5	17	15	12	A	70	32,5	1755	198	8,9	7178	7393
2,5	28	25	2	A	70	7,5	1755	52	34	7179	7394
2,5	28	25	2,25	B	70	7,5	1755	58	30,2	7180	7395
2,5	28	25	2,5	C	70	7,5	1755	65	27,2	7181	7396
2,5	28	25	2,75	D	70	10	1755	71	24,7	7182	7397
2,5	28	25	3	A	70	10	1755	77	22,7	7183	7398
2,5	28	25	4,25	B	70	12,5	1755	110	16	7184	7399
2,5	28	25	6,5	C	70	17,5	1755	168	10,5	7185	7400
2,5	28	25	8,75	D	70	25	1755	226	7,8	7186	7401
2,5	28	25	12	A	70	32,5	1755	310	5,7	7187	7402
3	14	12	2	A	80	9	2914	23	126,4	7188	7403
3	14	12	2,25	B	80	9	2914	26	112,4	7189	7404
3	14	12	2,5	C	80	9	2914	29	101,1	7190	7405
3	14	12	2,75	D	80	12	2914	32	92	7191	7406
3	14	12	3	A	80	12	2914	35	84,3	7192	7407
3	14	12	4,25	B	80	15	2914	49	59,5	7193	7408
3	14	12	6,5	C	80	21	2914	75	38,9	7194	7409
3	14	12	8,75	D	80	30	2914	101	28,9	7195	7410
3	14	12	12	A	80	39	2914	138	21,1	7196	7411



SPRĘŻYNY SKRĘTNE

SF-VFR Stal nierdzewna

D _t	D _i	Wał Ø	n _v	Ramię poł.	A	L ₀	M _n	φ	c	Prawy Nr kat.	Lewe Nr kat.
3	23	20	2	A	80	9,0	2914	35	82,7	7197	7412
3	23	20	2,25	B	80	9	2914	40	73,5	7198	7413
3	23	20	2,5	C	80	9	2914	44	66,1	7199	7414
3	23	20	2,75	D	80	12	2914	48	60,1	7200	7415
3	23	20	3	A	80	12	2914	53	55,1	7201	7416
3	23	20	4,25	B	80	15	2914	75	38,9	7202	7417
3	23	20	6,5	C	80	21	2914	115	25,4	7203	7418
3	23	20	8,75	D	80	30	2914	154	18,9	7204	7419
3	23	20	12	A	80	39	2914	211	13,8	7205	7420
3	34	30	2	A	80	9	2914	50	58,1	7206	7421
3	34	30	2,25	B	80	9	2914	56	51,6	7207	7422
3	34	30	2,5	C	80	9	2914	63	46,5	7208	7423
3	34	30	2,75	D	80	12	2914	69	42,2	7209	7424
3	34	30	3	A	80	12	2914	75	38,7	7210	7425
3	34	30	4,25	B	80	15	2914	107	27,3	7211	7426
3	34	30	6,5	C	80	21	2914	163	17,9	7212	7427
3	34	30	8,75	D	80	30	2914	219	13,3	7213	7428
3	34	30	12	A	80	39	2914	301	9,7	7214	7429
4	17	15	2	A	90	12	6710	20	333	8364	8474
4	17	15	2,25	B	90	12	6710	23	296	8365	8475
4	17	15	2,5	C	90	12	6710	25	267	8366	8476
4	17	15	2,75	D	90	16	6710	28	242	8367	8477
4	17	15	3	A	90	16	6710	30	223	8368	8478
4	17	15	4,25	B	90	20	6710	43	157	8369	8479
4	17	15	6,5	C	90	28	6710	65	103	8370	8480
4	17	15	8,75	D	90	40	6710	88	76,2	8371	8481
4	17	15	12	A	90	52	6710	121	55,6	8372	8482
4	28	25	2	A	90	12	6710	31	219	8373	8483
4	28	25	2,25	B	90	12	6710	35	195	8374	8484
4	28	25	2,5	C	90	12	6710	38	175	8375	8485
4	28	25	2,75	D	90	16	6710	42	159	8376	8486
4	28	25	3	A	90	16	6710	46	146	8377	8487
4	28	25	4,25	B	90	20	6710	65	103	8378	8488
4	28	25	6,5	C	90	28	6710	100	67,3	8379	8489
4	28	25	8,75	D	90	40	6710	134	50	8380	8490
4	28	25	12	A	90	52	6710	184	36,5	8381	8491
4	45	40	2	A	90	12	6710	47	143	8382	8492
4	45	40	2,25	B	90	12	6710	53	127	8383	8493
4	45	40	2,5	C	90	12	6710	59	114	8384	8494
4	45	40	2,75	D	90	16	6710	65	104	8385	8495
4	45	40	3	A	90	16	6710	70	95,3	8386	8496
4	45	40	4,25	B	90	20	6710	100	67,2	8387	8497
4	45	40	6,5	C	90	28	6710	153	44	8388	8498
4	45	40	8,75	D	90	40	6710	205	32,7	8389	8499
4	45	40	12	A	90	52	6710	282	23,8	8390	8500
5	23	20	2	A	100	15	12536	21	610	8391	8501
5	23	20	2,25	B	100	15	12536	23	543	8392	8502
5	23	20	2,5	C	100	15	12536	26	488	8393	8503
5	23	20	2,75	D	100	20	12536	28	444	8394	8504
5	23	20	3	A	100	20	12536	31	407	8395	8505
5	23	20	4,25	B	100	25	12536	44	287	8396	8506
5	23	20	6,5	C	100	35	12536	67	188	8397	8507
5	23	20	8,75	D	100	50	12536	90	140	8398	8508
5	23	20	12	A	100	65	12536	123	102	8399	8509

SPRĘŻYNY SKRĘTNE

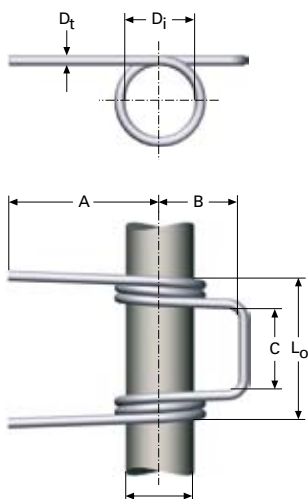
SF-VFR Stal nierdzewna



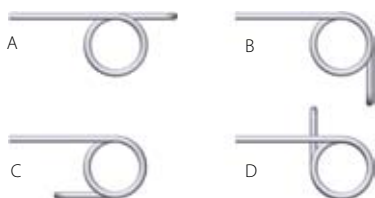
D_t	D_i	Wał $\varnothing$	n_v	Ramię poł.	A	L_o	M_n	φ	c	Prawy Nr kat.	Lewe Nr kat.
5	34	30	2	A	100	15	12536	29	438	8400	8510
5	34	30	2,25	B	100	15	12536	32	390	8401	8511
5	34	30	2,5	C	100	15	12536	36	351	8402	8512
5	34	30	2,75	D	100	20	12536	39	319	8403	8513
5	34	30	3	A	100	20	12536	43	292	8404	8514
5	34	30	4,25	B	100	25	12536	61	206	8405	8515
5	34	30	6,5	C	100	35	12536	93	135	8406	8516
5	34	30	8,75	D	100	50	12536	125	101	8407	8517
5	34	30	12	A	100	65	12536	172	73,1	8408	8518
5	55	50	2	A	100	15	12536	44	285	8409	8519
5	55	50	2,25	B	100	15	12536	50	253	8410	8520
5	55	50	2,5	C	100	15	12536	55	228	8411	8521
5	55	50	2,75	D	100	20	12536	61	207	8412	8522
5	55	50	3	A	100	20	12536	66	190	8413	8523
5	55	50	4,25	B	100	25	12536	94	134	8414	8524
5	55	50	6,5	C	100	35	12536	143	87,6	8415	8525
5	55	50	8,75	D	100	50	12536	192	65,1	8416	8526
5	55	50	12	A	100	65	12536	264	47,5	8417	8527

PODWÓJNE SPRĘŻYNY SKRĘTNE

SF-VFDR Stal nierdzewna



Położenie ramion sprężyny nieobciążonej



Cylindryczne sprężyny skrętne z podwójnymi zwojami.
Aby uzyskać informacje techniczne, patrz strona 97.

Wszystkie wymiary podano w mm

D_t = Średnica drutu

D_i = Średnica wewnętrzna

n_t = Liczba resorowych zwojów

A = Długość ramienia

B = Długość ramy

C = Szerokość ramy

L_o = Długość

M_n = Maksymalny dopuszczalny moment Nmm

φ = Kąt skrzywienia przy momencie M_n

c = Sztywność w Nmm na stopień momentu

Materiał: EN 10270-3-1,4310

1 kp = 9.80665 Newtona, 1 Newton = 0.10197 kp

D_t	D_i	Wał $\varnothing$	n_v	Ramię poł.	A	B	C	L_o	M_n	φ	c	Nr kat.
0,4	3	2,5	2	A	16	4	4,5	7	18,6	45	0,412	8530
0,4	3	2,5	2,25	B	16	4	4,5	7	18,6	51	0,366	8531
0,4	3	2,5	2,5	C	16	4	4,5	7	18,6	57	0,33	8532
0,4	3	2,5	2,75	D	16	4	4,5	7,5	18,6	62	0,3	8533
0,4	3	2,5	3	A	16	4	4,5	7,5	18,6	68	0,274	8534
0,4	3	2,5	4,25	B	16	4	4,5	8,5	18,6	96	0,194	8535
0,4	3	2,5	6,5	C	16	4	4,5	10,2	18,6	147	0,126	8536
0,5	3,5	3	2	A	20	5	5,5	8,5	33,4	40	0,83	8537
0,5	3,5	3	2,25	B	20	5	5,5	8,5	33,4	45	0,738	8538
0,5	3,5	3	2,5	C	20	5	5,5	8,5	33,4	50	0,664	8539
0,5	3,5	3	2,75	D	20	5	5,5	9,5	33,4	55	0,604	8540
0,5	3,5	3	3	A	20	5	5,5	9,5	33,4	60	0,552	8541
0,5	3,5	3	4,25	B	20	5	5,5	10,5	33,4	86	0,39	8542
0,5	3,5	3	6,5	C	20	5	5,5	12,5	33,4	131	0,256	8543
0,6	5	4	2	A	22	7	6,5	10,1	59,6	46	1,266	8544
0,6	5	4	2,25	B	22	7	6,5	10,1	59,6	52	1,126	8545
0,6	5	4	2,5	C	22	7	6,5	10,1	59,6	58	1,012	8546
0,6	5	4	2,75	D	22	7	6,5	11,3	59,6	64	0,92	8547
0,6	5	4	3	A	22	7	6,5	11,3	59,6	70	0,844	8548
0,6	5	4	4,25	B	22	7	6,5	12,5	59,6	99	0,596	8549
0,6	5	4	6,5	C	22	7	6,5	15	59,6	151	0,39	8550
0,75	6	5	2	A	25	8	7,5	12	110	44	2,488	8551
0,75	6	5	2,25	B	25	8	7,5	12	110	50	2,212	8552
0,75	6	5	2,5	C	25	8	7,5	12	110	55	1,99	8553
0,75	6	5	2,75	D	25	8	7,5	13,5	110	61	1,81	8554
0,75	6	5	3	A	25	8	7,5	13,5	110	66	1,658	8555
0,75	6	5	4,25	B	25	8	7,5	15	110	94	1,17	8556
0,75	6	5	6,5	C	25	8	7,5	17,5	110	143	0,766	8557

PODWÓJNE SPRĘŻYNY SKRĘTNE

SF-VFDR Stal nierdzewna



D _t	D _i	Wał Ø	n _v	Ramię poł.	A	B	C	L _o	M _n	φ	c	Nr kat.
1	7	6	2	A	35	10	8,5	14,5	254	38	6,64	8558
1	7	6	2,25	B	35	10	8,5	14,5	254	43	5,9	8559
1	7	6	2,5	C	35	10	8,5	14,5	254	48	5,3	8560
1	7	6	2,75	D	35	10	8,5	16,5	254	52	4,82	8561
1	7	6	3	A	35	10	8,5	16,5	254	57	4,42	8562
1	7	6	4,25	B	35	10	8,5	18,5	254	81	3,12	8563
1	7	6	6,5	C	35	10	8,5	22,5	254	124	2,04	8564
1,25	9	8	2	A	40	12	11	18,5	476	38	12,64	8565
1,25	9	8	2,25	B	40	12	11	18,5	476	42	11,24	8566
1,25	9	8	2,5	C	40	12	11	18,5	476	47	10,12	8567
1,25	9	8	2,75	D	40	12	11	21	476	52	9,2	8568
1,25	9	8	3	A	40	12	11	21	476	57	8,42	8569
1,25	9	8	4,25	B	40	12	11	23,5	476	80	5,94	8570
1,25	9	8	6,5	C	40	12	11	28,5	476	123	3,90	8571
1,5	12	10	2	A	45	16	13	22	800	40	19,9	8572
1,5	12	10	2,25	B	45	16	13	22	800	45	17,7	8573
1,5	12	10	2,5	C	45	16	13	22	800	50	15,92	8574
1,5	12	10	2,75	D	45	16	13	25	800	55	14,48	8575
1,5	12	10	3	A	45	16	13	25	800	60	13,26	8576
1,5	12	10	4,25	B	45	16	13	28	800	85	9,36	8577
1,5	12	10	6,5	C	45	16	13	34	800	130	6,12	8578
2	14	12	2	A	60	18	16	28	1830	34	53,08	8579
2	14	12	2,25	B	60	18	16	28	1830	39	47,18	8580
2	14	12	2,5	C	60	18	16	28	1830	43	42,46	8581
2	14	12	2,75	D	60	18	16	32	1830	47	38,6	8582
2	14	12	3	A	60	18	16	32	1830	52	35,38	8583
2	14	12	4,25	B	60	18	16	36	1830	73	24,98	8584
2	14	12	6,5	C	60	18	16	44	1830	112	16,34	8585
2,5	17	15	2	A	70	24	21	37	3510	33	106,4	8586
2,5	17	15	2,25	B	70	24	21	36	3510	37	94,4	8587
2,5	17	15	2,5	C	70	24	21	36	3510	41	85	8588
2,5	17	15	2,75	D	70	24	21	36	3510	45	77,4	8589
2,5	17	15	3	A	70	24	21	41	3510	50	70,8	8590
2,5	17	15	4,25	B	70	24	21	41	3510	70	50	8591
2,5	17	15	6,5	C	70	24	21	56	3510	107	32,8	8592
3	23	20	2	A	80	30	26	44	5828	35	165,4	8593
3	23	20	2,25	B	80	30	26	44	5828	40	147	8594
3	23	20	2,5	C	80	30	26	44	5828	44	132,2	8595
3	23	20	2,75	D	80	30	26	50	5828	48	120,2	8596
3	23	20	3	A	80	30	26	50	5828	53	110,2	8597
3	23	20	4,25	B	80	30	26	56	5828	75	77,8	8598
3	23	20	6,5	C	80	30	26	68	5828	115	50,8	8599
4	28	25	2	A	90	40	31	55	13420	31	438	8600
4	28	25	2,25	B	90	40	31	55	13420	35	390	8601
4	28	25	2,5	C	90	40	31	55	13420	38	350	8602
4	28	25	2,75	D	90	40	31	63	13420	42	318	8603
4	28	25	3	A	90	40	31	63	13420	46	292	8604
4	28	25	4,25	B	90	40	31	71	13420	65	206	8605
4	28	25	6,5	C	90	40	31	87	13420	100	135	8606
5	34	30	2	A	100	50	36	66	25072	29	876	8607
5	34	30	2,25	B	100	50	36	66	25072	32	780	8608
5	34	30	2,5	C	100	50	36	66	25072	36	702	8609
5	34	30	2,75	D	100	50	36	76	25072	39	638	8610
5	34	30	3	A	100	50	36	76	25072	43	584	8611
5	34	30	4,25	B	100	50	36	86	25072	61	412	8612
5	34	30	6,5	C	100	50	36	106	25072	93	270	8613



ZESTAWY SPRĘŻYN



SF-1



SF-2



GS-1(R)



TS-1



LS-1



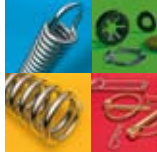
VF-1



LB-1



FS-1



Zestawy sprężyn wybranych spośród najbardziej popularnych elementów standardowych. Jest to komplet przydatny na potrzeby napraw, testowania, budowania prototypu itp.

Zestawy są pakowane w plastikowe pudełka z przegrodami. Wszystkie elementy zestawów pochodzą ze standardowego asortymentu i w razie potrzeby można je uzupełniać. Wszystkie sprężyny naciskowe SF-1 i SF-2 są dostarczane jako niezeszlifowane.

SF-1

Zestaw sprężyn zaspokajających typowe potrzeby warsztatów. Około 500 wybranych sprężyn naciągowych i naciskowych oraz naciągowych sprężyn zwojowych.

Materiał: EN 10270-1-SM

Średnica drutu: 0,3-2,5 mm

Średnica zewnętrzna: 2,5-25 mm

Długość: 10-100 mm

Nr katalogowy: 4697

SF-2

Zestaw sprężyn dla mechaników precyzyjnych. Około 500 wybranych sprężyn naciągowych i naciskowych oraz naciągowych sprężyn zwojowych.

Materiał: EN 10270-1-SM

Średnica drutu: 0,2-0,8 mm

Średnica zewnętrzna: 1,4-10 mm

Długość: 5-140 mm

Nr katalogowy: 4698

GS-1

Naciągowe sprężyny zwojowe, 30 szt.

Materiał: EN 10270-1-SM

Średnica drutu: 0,3-3,0 mm

Średnica zewnętrzna: 2,5-25 mm

Długość: 300 mm

Nr katalogowy: 4699

GS-1R

Odcinki naciskowych sprężyn ze stali nierdzewnej, 30 szt.

Materiał: EN 10270-3-1,4310

Średnica drutu: 0,3-3,0 mm

Średnica zewnętrzna: 2,5-25 mm

Nr katalogowy: 4700

TS-1

Naciągowe sprężyny zwojowe, 30 szt.

Materiał: EN 10270-1-SM

Średnica drutu: 0,4-3,0 mm

Średnica zewnętrzna: 3-30 mm

Długość: 300 mm

Nr katalogowy: 4701

TS-1R

Naciągowe sprężyny zwojowe ze stali nierdzewnej, 30 szt.

Materiał: EN 10270-3-1,4310

Średnica drutu: 0,4-3,0 mm

Średnica zewnętrzna: 3-30 mm

Długość: 300 mm

Nr katalogowy: 4702

LS-1

Zawlecзки. Zbiór typowych zawleczek LSA, LCB, LSC i LST, w przybliżeniu 400 szt.

Materiał: EN 10270-1-SM oraz EN 10270-3-1,4310

Nr katalogowy: 4706

VF-1

Sprężyny skrętne, około 400 szt.

Materiał: EN 10270-3-1,4310

Średnica drutu: 0,4-2,0 mm

Nr katalogowy: 4703

LB-1

Podkładki zabezpieczające LBA, LBB i LBC, około 1600 szt.

Materiał: EN 10132-4

Do wału: 2-12 mm

Nr katalogowy: 4705

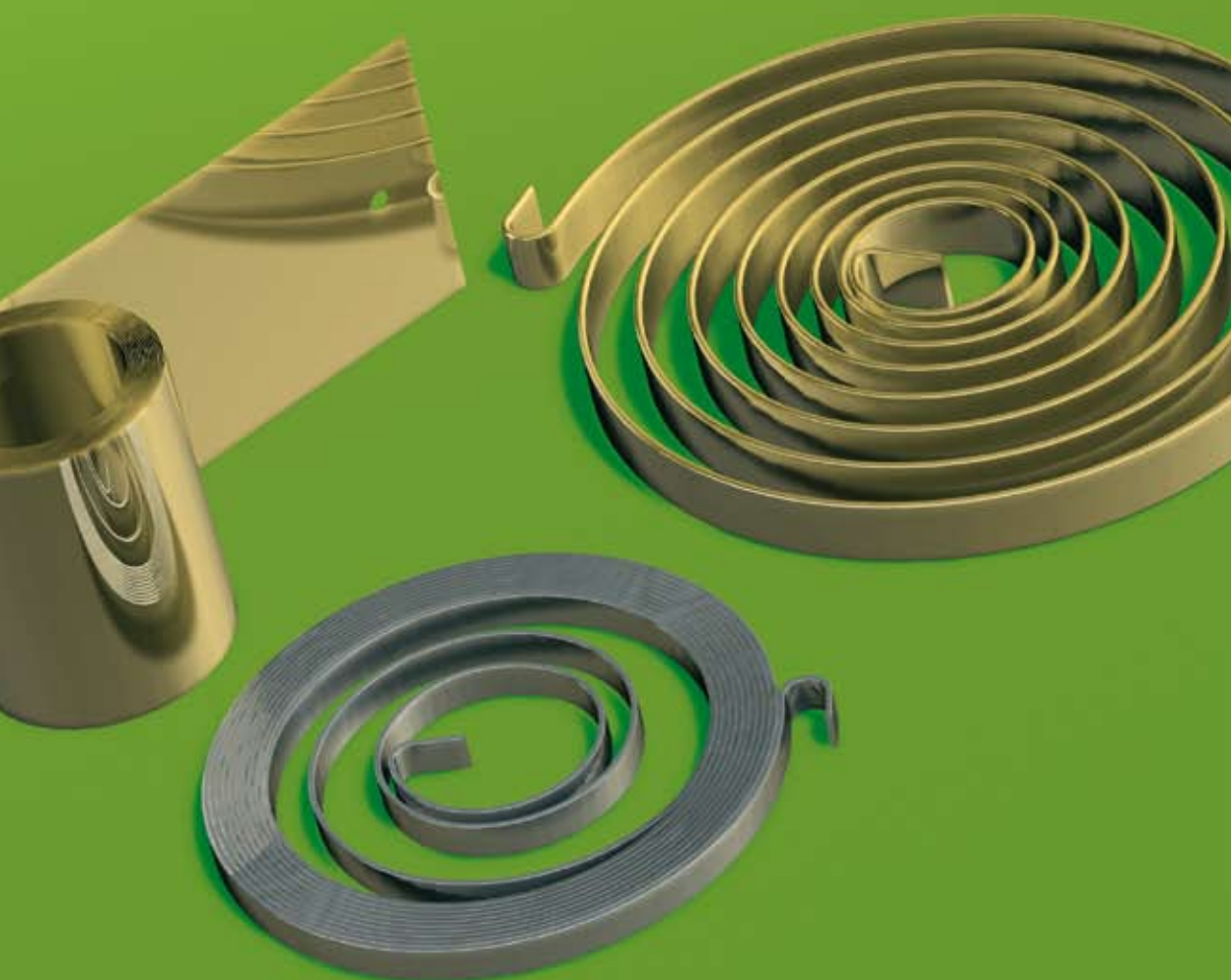
FS-1

Zaczepy sprężyn gazowych, zaczepy kołowe, zaczepy widlaste oraz przeguby kulowe M6 i M8. Zaczepy nr 2, 3, 4, 10, 11, 13, 15, 21, 39, 40, 100, 107, 108, 109, 111 i 112. Około 180 szt. Wymiary, patrz strony 178-188

Nr katalogowy: 4704

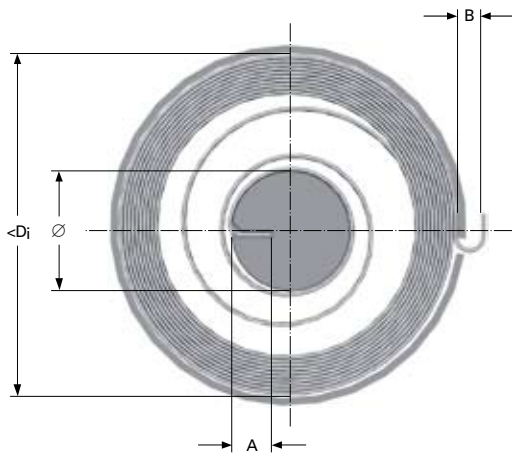
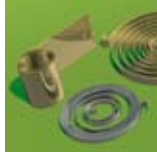
SPRĘŻYNY SPIRALNE

SF-DVF, SF-SF, KKF



SPRĘŻYNY NAPĘDOWE

SF-DVF Stal nierdzewna



Wszystkie wymiary podano w mm

t = Grubość materiału

b = Szerokość taśmy

M_1 = Moment przy wstępnym naprężaniu o 1,5 i 2,5 zwojów dla odpowiednio 10 i 20 zwojów

M_{22} = Moment przy maksymalnym skręcie 10 i 20 zwojów

N_C = Żywotność, linia odniesienia 250 000 oscylacji

D_i = Średnica wewnętrzna kaset

Materiał: Stal nierdzewna EN 10270-3-1.4310

Podano moment znamionowy, nieuwzględniający efektu tarcia.

1 kp = 9.80665 Newtona, 1 Newton = 0.10197 kp

Sprężyny napędowe do ruchu obrotowego w maksymalnie 10 i 20 zwojach, z wyjątkiem naprężania wstępnego, jak określono poniżej. Sprężyna jest zazwyczaj umieszczana w kasecie; zaczep zewnętrzny znajduje się na kołku lub w szczelinie kasety; minimalne średnice wewnętrzne podano poniżej. Dopuszczalne jest również umieszczenie sprężyn w większych kasetach, lecz związany jest z tym spadek wartości siły. Sprężynę należy umieścić na wale z rowkiem, zgodnie z wartościami wymiarów podanymi poniżej. Możliwe jest również minimalne zwiększenie średnicy wewnętrznej zwoju w celu umieszczenia sprężyny na wałku o większej średnicy.

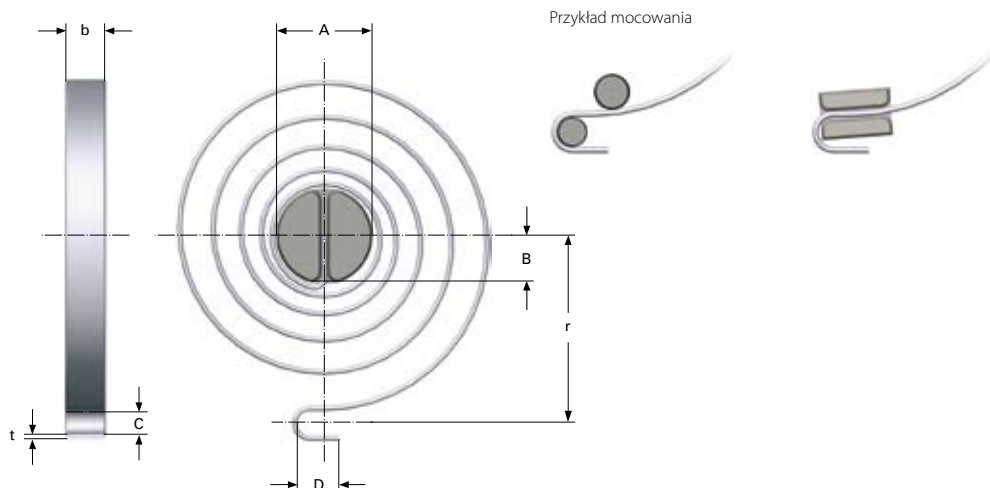
Aby zminimalizować tarcie, sprężynę należy podczas montażu nasmarować, oddzielając od siebie poszczególne zwoje. Jeśli smar nie zostanie zastosowany, może wystąpić zmniejszenie siły sprężyny nawet o 20%. Jeśli wymagany jest większy moment, obok siebie można umieścić dwie lub więcej sprężyn. W pewnych okolicznościach zalecane jest umieszczenie między sprężynami podkładki. Sprężyny napędowe są dostarczane zaopatrzone w pierścień zabezpieczający lub taśmę nylonową, którą na czas montażu należy zdjąć. Ze sprężyną należy obchodzić się ostrożnie; podczas wkładania do kasety sprężynę należy trzymać za pomocą stosownego narzędzia.

t	b	Wał Ø	A	B	10 zwojów				20 zwojów			
					D_i	M_1 Nmm	M_2 Nmm	Nr kat.	D_i	M_1 Nmm	M_2 Nmm	Nr kat.
0,4	8	12	3	4	55	52	219	8964	77	57	219	8984
0,4	10	12	3	4	55	66	275	8965	77	72	275	8985
0,5	10	15	4	5	70	103	417	8966	97	97	417	8986
0,5	12	15	4	5	70	124	503	8967	97	117	503	8987
0,5	15	15	4	5	70	155	631	8968	97	147	631	8988
0,6	10	18	5	5	85	143	588	8969	116	127	588	8989
0,6	12	18	5	5	85	172	709	8970	116	153	709	8990
0,6	15	18	5	5	85	216	891	8971	116	192	891	8991
0,7	12	20	6	6	100	228	942	8972	136	184	942	8992
0,7	15	20	6	6	100	287	1184	8973	136	232	1184	8993
0,7	20	20	6	6	100	384	1589	8974	136	311	1589	8994
0,8	12	25	7	6	115	292	1205	8975	157	243	1205	8995
0,8	15	25	7	6	115	368	1516	8976	157	306	1516	8996
0,8	20	25	7	6	115	494	2036	8977	157	411	2036	8997
1	15	30	8	8	145	570	2312	8978	196	437	2312	8998
1	20	30	8	8	145	766	3110	8979	196	587	3110	8999
1	25	30	8	8	145	963	3907	8980	196	738	3707	9450
1,5	20	40	12	10	220	1599	6713	8981	295	1306	6713	9451
1,5	25	40	12	10	220	2014	8457	8982	295	1646	8457	9452
1,5	30	40	12	10	220	2429	10200	8983	295	1985	10200	9453



SPRĘŻYNY ZEGAROWE

SF-SF



Sprężyna zegarowa (nazywana także płaską sprężyną skrętną) służy do wywierania siły skrętnej (ruch po okręgu). Inaczej niż w przypadku ciasno zwiniętej sprężyny napędowej na poprzedniej stronie sprężyna zegarowa zawiera zwoje otwarte, które po poprawnym zamocowaniu powodują zmniejszenie tarcia do zera. Jednakże w wyniku tego zmniejszona zostaje zdolność w zakresie momentu. Sprężyny tego rodzaju ze standardowego asortymentu są wykonane z arkuszy stali nierdzewnej o zaokrąglonych krawędziach, co zapewnia im większą trwałość.

Wszystkie wymiary podano w mm

- t = Grubość materiału
- b = Szerokość materiału
- A = Wał (zalecane)
- r = Promień od środka sprężyny do punktu ustalającego
- n = Liczba zwojów
- φ = Kąt skrzywienia przy momencie M_n
- M_n = Maksymalny dopuszczalny moment w Nmm
- R = Sztywność w Nmm na stopień momentu
- N_c = Liczba cykli (trwałość)

Materiał: Stal nierdzewna EN 10270-3-1.4310

Tolerancja: Tolerancja wzajemnego położenia wewnętrznego i zewnętrznego punktu ustalającego wynosi ± 10 stopni w przypadku sprężyn 5-zwojowych i ± 15 stopni w przypadku sprężyn 8-zwojowych.

1 kp = 9.80665 Newtona, 1 Newton = 0.10197 kp

Montaż

Sprężynę najlepiej zamontować na wale z rowkiem. Koniec rowka powinien być frezowany lub zaokrąglony. Aby zapobiec utracie współśrodkowości przez sprężynę, co mogłoby doprowadzić do tarcia przy obciążeniu, zewnętrzny koniec należy zamocować na jeden ze sposobów przedstawionych na rysunku. Niespełnienie tego wymogu spowoduje ograniczenie momentu obrotowego i trwałości sprężyny.

Trwałość sprężyny

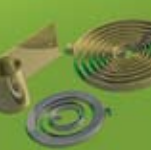
W przypadku obciążenia statycznego (trwałość $N_c < 10\,000$) zalecane jest przyjęcie największego kąta skrzywienia podanego w tabeli. W tabeli również pokazano odpowiedni kąt skrzywienia dla 100 000 cykli. Jeśli wymagana jest większa trwałość N_c , należy skontaktować się z nami, aby uzyskać informacje na temat dopuszczalnych skrzywień.

SPRĘŻYNY ZEGAROWE

SF-SF

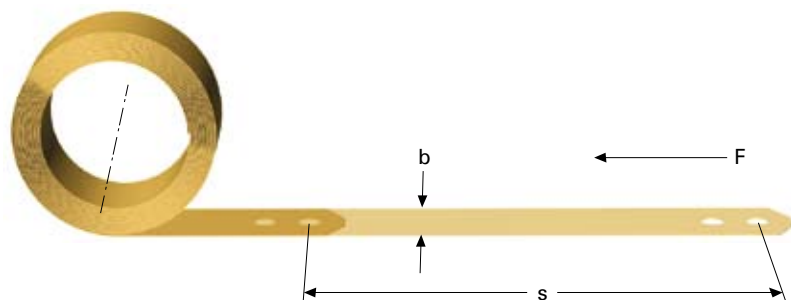


t	b	A	r	n	B	C	D	R	Maks. N _c 10 000 Kąt Skręcenia przy mom. M _n	M _n Nmm	Maks. N _c 10 000 Kąt Skręcenia przy mom. M _n	M _n Nmm	Nr kat.
0,5	3	7	13	5	2,5	2,7	3,5	0,56	354	198	284	158	0900
0,5	5	7	13	5	2,5	2,7	3,5	0,93	354	329	284	263	0901
0,5	3	7	21	8	2,5	2,7	3,5	0,26	762	198	610	158	0902
0,5	5	7	21	8	2,5	2,7	3,5	0,43	762	329	610	263	0903
0,6	4	8	16	5	3	3,2	4,5	0,9	416	374	332	300	0904
0,6	6	8	16	5	3	3,2	4,5	1,35	416	562	332	449	0905
0,6	4	8	25	8	3	3,2	4,5	0,43	862	374	690	300	0906
0,6	6	8	25	8	3	3,2	4,5	0,65	862	562	690	449	0907
0,7	4	10	19	5	3,5	3,7	5	1,43	354	506	283	405	0908
0,7	7	10	19	5	3,5	3,7	5	2,5	354	886	283	709	0909
0,7	4	10	29	8	3,5	3,7	5	0,67	761	506	609	405	0910
0,7	7	10	29	8	3,5	3,7	5	1,16	761	886	609	709	0911
0,8	5	12	21	5	4,5	4,2	6	1,79	456	816	364	653	0912
0,8	8	12	21	5	4,5	4,2	6	2,87	456	1306	364	1044	0913
0,8	5	12	34	8	4,5	4,2	6	0,83	986	816	789	653	0914
0,8	8	12	34	8	4,5	4,2	6	1,32	986	1306	789	1044	0915
1	6	14	25	5	5	5,2	7	4	375	1500	300	1200	0916
1	10	14	25	5	5	5,2	7	6,66	375	2500	300	2000	0917
1	6	14	40	8	5	5,2	7	1,86	805	1500	644	1200	0918
1	10	14	40	8	5	5,2	7	3,1	805	2500	644	2000	0919
1,25	7	16	28	5	6	6,3	9	7,71	340	2625	272	2100	0920
1,25	12	16	28	5	6	6,3	9	13,2	340	4500	272	3600	0921
1,25	7	16	42	8	6	6,3	9	3,67	716	2625	573	2100	0922
1,25	12	16	42	8	6	6,3	9	6,29	716	4500	573	3600	0923
1,5	10	20	33	5	7	6,3	9	16,1	336	5400	269	4320	0924
1,5	15	20	33	5	7	6,3	9	24,1	336	8100	269	6480	0925
1,5	10	20	52	8	7	6,3	9	7,64	706	5400	565	4320	0926
1,5	15	20	52	8	7	6,3	9	11,5	706	8100	565	6480	0927
2	12	24	43	5	8	8,4	12	35,9	312	11200	250	8960	0928
2	20	24	43	5	8	8,4	12	59,8	312	18667	250	14933	0929
2	12	24	68	8	8	8,4	12	16,9	663	11200	530	8960	0930
2	20	24	68	8	8	8,4	12	28,2	663	18667	530	14933	0931
2,5	15	28	48	5	10	10,4	15	79,5	265	21094	212	16875	0932
2,5	25	28	48	5	10	10,4	15	132,5	265	35156	212	28125	0933
2,5	15	28	76	8	10	10,4	15	34,2	617	21094	494	16875	0934
2,5	25	28	76	8	10	10,4	15	57	594	33854	475	27083	0935
3	18	32	60	5	12	12,5	18	139,2	262	36450	210	29160	0936
3	30	32	60	5	12	12,5	18	232	262	60750	210	48600	0937
3	18	32	90	8	12	12,5	18	62,8	581	36450	465	29160	0938
3	30	32	90	8	12	12,5	18	104,6	581	60750	465	48600	0939



SPRĘŻYNY SPIRALNE

KKF



Sprężyna spiralna wytwarzana jest z materiału taśmowego, ukształtowanego i wstępnie obciążonego tak, by utworzyć ciasny zwój. Sprężyny takie używane są jako napędowe w ruchu liniowym i w całym zakresie ugięcia wywierają niemal stałą siłę. Sprężyny spiralne mogą być montowane na różne sposoby i rozwijać się częściowo lub całkowicie. Nie ma praktycznie żadnych ograniczeń co do szybkości i przyspieszenia rozwijania.

Trwałość sprężyny

Trwałość sprężyny wynika z relacji między jej średnicą a grubością materiału. Patrz informacja dla odpowiedniego elementu. W zastosowaniach, w których wymagana jest większa liczba oscylacji, sprężynę należy wymienić po zalecanej liczbie cykli. Trwałość sprężyny nie zależy od jej wieku, jest tylko zależna od liczby wykonanych cykli.

Mocowanie

Sprężyny można montować na rozmaite sposoby. Sprężyny rozwijane na dużej długości muszą być prowadzone, tak aby uniemożliwić ich ruchy w kierunku bocznym. Odpowiedni luz po każdej stronie wynosi 0.5-1.5 mm.

Położenie sprężyny zamontowanej na łożysku lub tulei może być ustalone z użyciem jej własnej siły, pod warunkiem, że na łożysku pozostanie odpowiednio duża część taśmy. Jeśli w konkretnym zastosowaniu przy pracy rozwinięcie jest nieograniczone, zaleca się przymocowanie wewnętrznego końca sprężyny wkrętem lub nitem.

Jeśli sprężyna będzie zamontowana zgodnie z rysunkiem D lub E, należy użyć materiału o niskim współczynniku tarcia.

Montaż na łożysku i tulei

Nasze sprężyny standardowe i łożyska ślizgowe są dostarczane osobno. Montaż polega na poluzowaniu zewnętrznego końca sprężyny i nawinięciu go na wał (w razie potrzeby z mocowaniem). Następnie cała sprężyna powinna zostać nawinięta na łożysko.



Przykład mocowania



A. Mocowanie wału



B. Łożysko lub tuleja



C. Łożysko lub tuleja z mocowaniem wewnętrznym



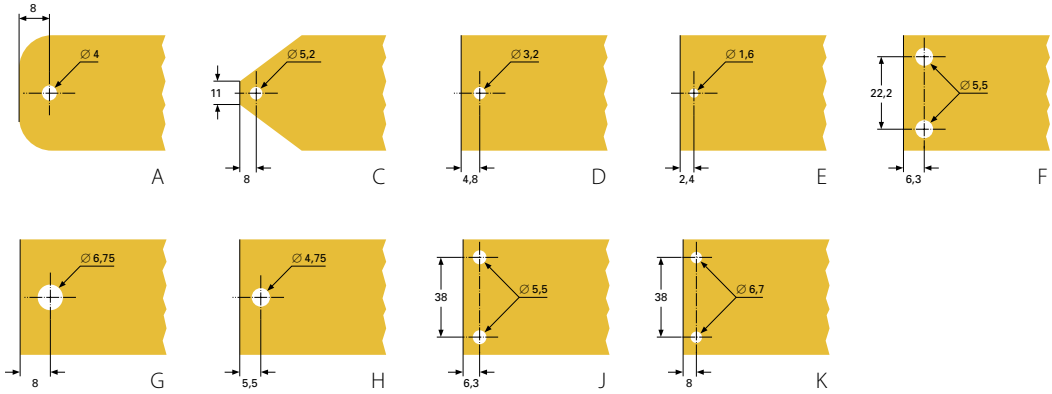
D. Montaż w zagłębieniu ustalającym



E. Montaż w urządzeniu ruchomym.



Typy otworów



Metody zastosowania

Należy zwrócić uwagę, że maksymalna długość rozwinięcia zmniejsza się, gdy zamontowane są po dwie sprężyny, tak jak na rys. 2, 3 i 5.



1. Jedna sprężyna



2. Para



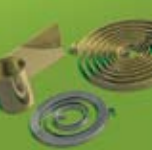
3. Para przód-przód



4. Para tył-tył

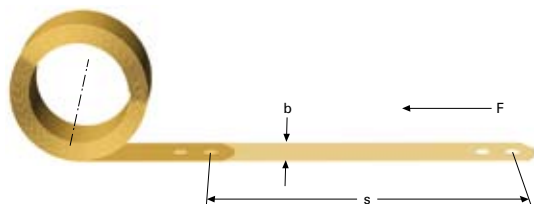


5. Para tył-tył



SPRĘŻYNY SPIRALNE

KKF seria B



Wszystkie wymiary podano w mm

t = Grubość taśmy

b = Szerokość taśmy

s = Długość rozciągnięcia

D_y = Średnica zewnętrzna bez łożyska*

D_i = Średnica wewnętrzna bez łożyska*

D_1 = Średnica zewnętrzna na łożysku ślizgowym

D_2 = Średnica wewnętrzna na łożysku ślizgowym (zalecany jest mniej więcej zewnętrzny wymiar łożyska)

F = Siła reakcji sprężyny w Newtonach

A = Długość materiału

* Może ulec zmianie odpowiednio do wymaganej siły reakcji.

Materiał: Stal nierdzewna EN 10270-3-1.4310

Przybliżona żywotność: 15 000 cykli

1 kp = 9.80665 Newtona, 1 Newton = 0.10197 kp

Sprężyny spiralne ogólnego zastosowania, w typoszerzegu opartym na wymiarach brytyjskich. Te sprężyny są typowo mocowane na łożyskach. Jeśli sprężyna umieszczona jest bezpośrednio na wale, średnica wału musi zapewniać odpowiedni luz na średnicy wewnętrznej, aby zapobiec blokowaniu się sprężyny na wale.

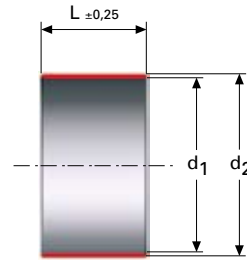
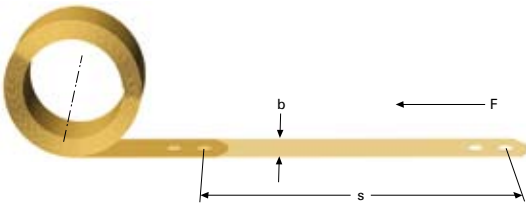
t	b	s	D_i	D_y	D_1	D_2	F	A	Otwór typ	Nr kat.
0,051	3,175	167	4,83	6,18	6,91	5,79	0,46	203	E	8036
0,076	3,175	252	7,24	9,25	10,3	8,69	0,7	305	E	8037
0,051	6,35	167	4,83	6,18	6,91	5,79	0,93	203	E	8038
0,102	4,76	338	9,67	12,36	13,8	11,6	1,4	406	E	8039
0,076	7,94	252	7,24	9,25	10,3	8,69	1,7	305	E	8040
0,102	9,52	338	9,67	12,36	13,8	11,6	2,8	406	D	8041
0,127	9,52	422	12,06	15,42	17,3	14,5	3,5	508	D	8042
0,127	12,7	422	12,06	15,42	17,3	14,5	4,7	508	D	8043
0,152	12,7	505	14,53	18,54	20,7	17,4	5,6	610	A	8044
0,152	15,88	505	14,53	18,54	20,7	17,4	7	610	A	8045
0,203	14,29	673	19,38	24,73	27,7	23,2	8,4	813	A	8046
0,254	15,88	844	24,23	30,92	34,5	29	11,7	1016	A	8047
0,254	19,05	844	24,23	30,92	34,5	29	14	1016	A	8048
0,305	19,05	1011	28,96	37,02	41,4	34,8	16,9	1219	A	8049
0,356	19,05	1179	33,78	43,18	48,3	40,6	19,6	1422	A	8070
0,305	25,4	1011	28,96	37,02	41,4	34,8	22,5	1219	C	8071
0,356	25,4	1179	33,78	43,18	48,3	40,6	26,3	1422	C	8072
0,406	25,4	1340	38,86	49,54	55,4	46,5	30	1626	C	8073
0,456	25,4	1515	43,43	55,48	62	52	34	1829	C	8074
0,356	38,1	1179	33,78	43,18	48,3	40,6	40	1422	F	8075
0,305	50,8	1011	28,96	37,02	41,4	34,8	45	1219	F	8076
0,457	38,1	1516	43,43	55,51	62	52	50	1829	F	8077
0,406	50,8	1340	38,86	49,54	55,4	46,5	60	1626	F	8078
0,635	38,1	2103	60,45	77,21	86,4	72,7	71	2540	G	8079
0,559	50,8	1852	53,09	67,86	76	63,7	83	2235	K	8080
0,635	50,8	2100	60,45	77,21	86,4	72,7	94	2540	K	8081

SPRĘŻYNY SPIRALNE

KKF seria C



Seria C to typszereg oparty na wymiarach metrycznych, przystosowany do standardowych łożysk ślizgowych. Sprężyna może być dostarczona bez łożyska lub z łożyskiem, z kompletem do montażu centralnego lub bocznego. Zob. następne strony. Należy zauważyć, że łożysko jest dostarczane jako niezmontowane.



Sprężyna

Wszystkie wymiary podano w mm

t = Grubość taśmy

b = Szerokość taśmy

s = Długość rozciągnięcia

D_y = Średnica zewnętrzna bez łożyska*

D_i = Średnica wewnętrzna bez łożyska*

D_1 = Średnica zewnętrzna na łożysku ślizgowym

D_2 = Średnica wewnętrzna na łożysku ślizgowym

F = Siła reakcji sprężyny w Newtonach $\pm 10\%$

A = Długość materiału

* Może ulec zmianie odpowiednio do wymaganej siły reakcji.

Materiał: EN10270-3-1.4310

Łożysko ślizgowe

Wszystkie wymiary podano w mm

d_1 = Średnica wewnętrzna

d_2 = Średnica zewnętrzna

L = Długość

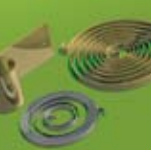
N_C = Trwałość jako przybliżona liczba cykli obciążenia

Zalecany wymiar wału: d_1

Materiał: SBT, niewymagające smarowania, trzywarstwowe łożysko składające się ze: stalowej obudowy, spiekanej, środkowej warstwy z brązu i warstwy ślizgowej wykonanej z materiału PTFE.

1 kp = 9.80665 Newtona, 1 Newton = 0.10197 kp

t	b	s	D_y	D_i	D_1	D_2	F	A	Otwór typ	d_1	d_2	L	N_C	Spręż. Nr kat.	Łoż. Nr kat.
0,1	10	300	12,3	10	14	12	2,8	360	D	10	12	10	15000	1000	1042
0,1	10	300	15,9	14	17,7	16	1,6	400	D	12	16	10	40000	1001	1043
0,15	15	500	17,9	14	20,4	17	6,2	600	D	15	17	15	15000	1002	1044
0,15	15	500	22,3	19	25,8	23	4,4	640	D	20	23	15	40000	1003	1045
0,15	20	500	17,9	14	20,4	17	8,4	600	H	15	17	20	15000	1004	1046
0,15	20	500	22,3	19	25,8	23	5,5	640	H	20	23	20	40000	1005	1047
0,2	15	700	24,3	19	27,6	23	9,3	830	D	20	23	15	15000	1006	1048
0,2	15	700	33,1	29	37,6	34	4,3	900	D	30	34	15	40000	1007	1049
0,2	20	700	24,3	19	27,6	23	12,3	830	H	20	23	20	15000	1008	1047
0,2	20	700	33,1	29	37,6	34	5,7	900	H	30	34	20	40000	1009	1050
0,2	25	700	24,3	19	27,6	23	15,4	830	H	20	23	25	15000	1010	1051
0,2	25	700	33,1	29	37,6	34	7,1	900	H	30	34	25	40000	1011	1052



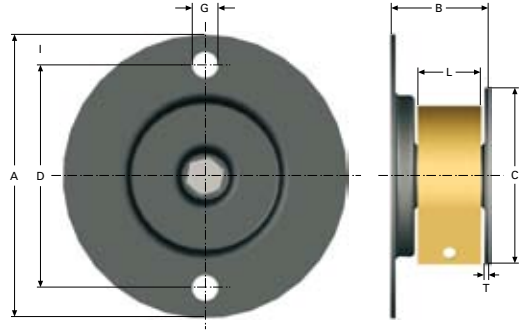
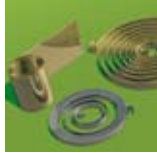
SPRĘŻYNY SPIRALNE

KKF seria C

t	b	s	D _y	D _i	D ₁	D ₂	F	A	Otwór typ	d ₁	d ₂	L	N _c	Spręż. Nr kat.	Łoż. Nr kat.
0,25	15	1000	31,2	24	34,5	28	11,5	1170	D	25	28	15	15000	1012	1053
0,25	15	1000	39	33	44,3	39	6,1	1250	D	35	39	15	40000	1013	1054
0,25	20	1000	31,2	24	34,5	28	15,4	1170	H	25	28	20	15000	1014	1055
0,25	20	1000	39	33	44,3	39	8,1	1250	H	35	39	20	40000	1015	1056
0,25	25	1000	31,2	24	34,5	28	19,2	1170	H	25	28	25	15000	1016	1057
0,25	25	1000	39	33	44,3	39	10,1	1250	H	35	39	25	40000	1017	1058
0,3	20	1000	37,4	30	42,4	36	17	1200	H	32	36	20	15000	1018	1059
0,3	20	1000	48	42	55,2	50	9,8	1270	H	45	50	20	40000	1019	1060
0,3	25	1000	35,8	28	40,7	34	21,3	1200	H	30	34	25	15000	1020	1052
0,3	25	1000	48	42	55,2	50	12,3	1270	H	45	50	25	40000	1021	1061
0,3	30	1000	37,4	30	42,4	36	25,5	1200	G	32	36	30	15000	1022	1062
0,3	30	1000	48	42	55,2	50	14,7	1270	G	45	50	30	40000	1023	1063
0,4	25	1500	48,8	37	54,4	44	33,7	1850	G	40	44	25	15000	1024	1064
0,4	25	1500	64,8	56	72,8	65	16,3	1900	G	60	65	30	40000	1025	1065
0,4	30	1500	48,8	37	54,4	44	40,4	1850	G	40	44	30	15000	1026	1066
0,4	30	1500	64,8	56	72,8	65	19,5	1900	G	60	65	30	40000	1027	1065
0,4	40	1500	48,8	37	54,4	44	54	1850	F	40	44	40	15000	1028	1067
0,4	40	1500	65	56	73	65	26	1950	F	60	65	40	40000	1029	1068
0,5	30	1500	58,6	46	66	55	51,2	1900	G	50	55	30	15000	1030	1069
0,5	30	1500	75,1	65	88,6	80	27,9	2000	G	75	80	30	40000	1031	1070
0,5	40	1500	58,6	46	66	55	68,3	1900	F	50	55	40	15000	1032	1071
0,5	40	1500	75,1	65	88,6	80	37,1	2000	F	75	80	40	40000	1033	1072
0,5	50	1500	58,6	46	66	55	85,3	1900	F	50	55	50	15000	1034	1073
0,5	50	1500	75,1	65	88,6	80	46,5	2000	F	75	80	50	40000	1035	1074
0,6	40	2000	69,2	53	78,9	65	100	2400	F	60	65	40	15000	1036	1068
0,6	40	2000	100,2	88	115,6	105	35,7	2700	F	100	105	40	40000	1037	1075
0,6	50	2000	69,2	53	78,9	65	125,2	2400	F	60	65	50	15000	1038	1076
0,6	50	2000	100,2	88	115,6	105	44,6	2700	F	100	105	50	40000	1039	1077
0,6	60	2000	69,2	53	78,9	65	150,2	2400	K	60	65	60	15000	1040	1078
0,6	60	2000	100,2	88	115,6	105	53,5	2700	K	100	105	60	40000	1041	1079

SPRĘŻYNY SPIRALNE

Komplet do montażu bocznego



Mocowanie sprężyn spiralnych serii C w przypadku instalacji bocznej. Sprężyny mogą być montowane tak, że rozwijają się u góry albo u dołu. Mocowanie jest dostarczane jako niezmontowane. Sprężyny i łożyska ślizgowe zamawia się oddzielnie.

Materiał: SPD

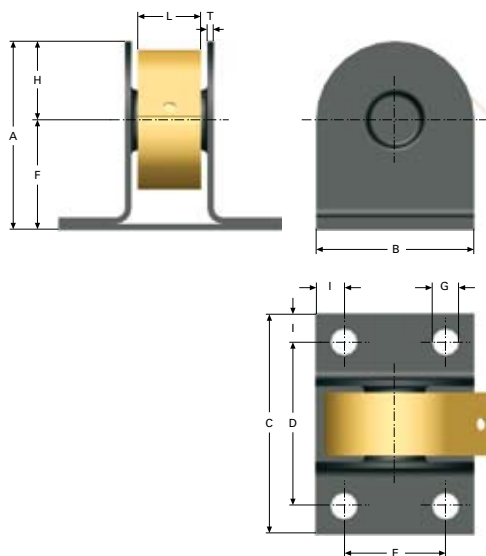
Wykończenie: FZB + chrom

A	B	C	D	G	L	T	Mocowania nr sprężyny	Nr kat.
46	16	28	38	4,4	10	0,75	1000	4713
46	16	28	38	4,4	10	0,75	1001	4714
46	21	28	38	4,4	15	0,75	1002	4715
46	26	28	38	4,4	20	0,75	1004	4716
66	22	42	55	4,4	15	0,75	1003, 1006	4717
66	27	42	55	4,4	20	0,75	1005, 1008	4718
66	32	42	55	4,4	25	0,75	1010	4719
66	22	42	55	4,4	15	0,75	1012	4720
66	27	42	55	4,4	20	0,75	1014	4721
66	32	42	55	4,4	25	0,75	1016	4722
78	23	52	68	5,5	15	1	1007	4723
78	28	52	68	5,5	20	1	1009	4724
78	33	52	68	5,5	25	1	1011, 1020	4725
78	28	52	68	5,5	20	1	1018	4726
78	38	52	68	5,5	30	1	1022	4727
78	23	52	68	5,5	15	1	1013	4728
78	28	52	68	5,5	20	1	1015	4729
78	33	52	68	5,5	25	1	1017	4730
90	34	65	80	5,5	25	1	1024	4731
90	39	65	80	5,5	30	1	1026	4732
90	49	65	80	5,5	40	1	1028	4733
90	29	65	80	5,5	20	1	1019	4734
90	34	65	80	5,5	25	1	1021	4735
90	39	65	80	5,5	30	1	1023	4736
125	41	100	115	6,5	30	1,25	1030	4737
125	51	100	115	6,5	40	1,25	1032	4738
125	61	100	115	6,5	50	1,25	1034	4739
125	41	100	115	6,5	30	1,25	1025, 1027	4740
125	51	100	115	6,5	40	1,25	1029, 1036	4741
125	61	100	115	6,5	50	1,25	1038	4742
125	71	100	115	6,5	60	1,25	1040	4743
125	41	100	115	6,5	30	1,25	1031	4744
125	51	100	115	6,5	40	1,25	1033	4745
125	61	100	115	6,5	50	1,25	1035	4746
156	52	130	145	4 x 6,5	40	1,25	1037	4747
156	62	130	145	4 x 6,5	50	1,25	1039	4748
156	72	130	145	4 x 6,5	60	1,25	1041	4749



SPRĘŻYNY SPIRALNE

Komplet do montażu centralnego



Mocowanie sprężyn spiralnych serii C w przypadku instalowania centralnego. Sprężyny mogą być montowane tak, że rozwijają się u góry albo u dołu. Mocowanie jest dostarczane jako niezmontowane. Sprężyny i łożyska ślizgowe zamawia się oddzielnie.

Materiał: SPD

Wykończenie: FZB + chrom

A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	T	Mocowania nr spręż.	Nr kat.
29	25	35	26	16	16,5	4,2	12,5	4,5	10	1	1000	1080
29	25	35	26	16	16,5	4,2	12,5	4,5	10	1	1001	1081
29	25	40	31	16	16,5	4,2	12,5	4,5	15	1	1002	1082
29	25	45	36	16	16,5	4,2	12,5	4,5	20	1	1004	1083
47	40	50	38	28	27	5,2	20	6	15	1,25	1003, 1006	1084
47	40	55	43	28	27	5,2	20	6	20	1,25	1005, 1008	1085
47	40	60	48	28	27	5,2	20	6	25	1,25	1010	1086
47	40	50	38	28	27	5,2	20	6	15	1,25	1012	1087
47	40	55	43	28	27	5,2	20	6	20	1,25	1014	1088
47	40	60	48	28	27	5,2	20	6	25	1,25	1016	1089
61	50	50	38	38	36	5,2	25	6	15	1,5	1007	1090
61	50	55	43	38	36	5,2	25	6	20	1,5	1009	1091
61	50	60	48	38	36	5,2	25	6	25	1,5	1011, 1020	1092
61	50	55	43	38	36	5,2	25	6	20	1,5	1018	1093
61	50	65	53	38	36	5,2	25	6	30	1,5	1022	1094
61	50	50	38	38	36	5,2	25	6	15	1,5	1013	1095
61	50	55	43	38	36	5,2	25	6	20	1,5	1015	1096
61	50	60	48	38	36	5,2	25	6	25	1,5	1017	1097
76	60	70	54	44	46	6,2	30	8	25	2	1024	1098
76	60	75	59	44	46	6,2	30	8	30	2	1026	1099
76	60	85	69	44	46	6,2	30	8	40	2	1028	1100
76	60	65	49	44	46	6,2	30	8	20	2	1019	1101
76	60	70	54	44	46	6,2	30	8	25	2	1021	1102
76	60	75	59	44	46	6,2	30	8	30	2	1023	1103
121	90	85	65	70	76	8,3	45	10	30	2	1030	1104
121	90	95	75	70	76	8,3	45	10	40	2	1032	1105
121	90	105	85	70	76	8,3	45	10	50	2	1034	1106
121	90	85	65	70	76	8,3	45	10	30	2	1025, 1027	1107
121	90	95	75	70	76	8,3	45	10	40	2	1029, 1036	1108
121	90	105	85	70	76	8,3	45	10	50	2	1038	1109
121	90	115	95	70	76	8,3	45	10	60	2	1040	1110
121	90	85	65	70	76	8,3	45	10	30	2	1031	1111
121	90	95	75	70	76	8,3	45	10	40	2	1033	1112
121	90	105	85	70	76	8,3	45	10	50	2	1035	1113
160	130	110	85	105	95	8,3	65	12,5	40	2,5	1037	
160	130	120	95	105	95	8,3	65	12,5	50	2,5	1039	
160	130	130	105	105	95	8,3	65	12,5	60	2,5	1041	

SPRĘŻYNY TALERZOWE

SF-TAF, SF-TAFR





SPRĘŻYNY TALERZOWE

SF-TAF, DIN 2093

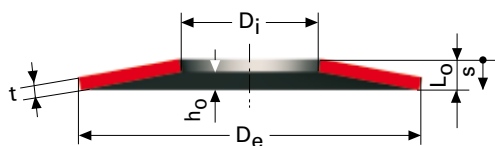
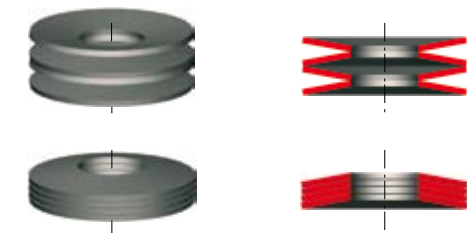
Sprężyny talerzowe do obciążeń statycznych i dynamicznych

Sprężyny talerzowe są przeznaczone szczególnie do użytku w zastosowaniach, gdzie przy niewielkiej ilości miejsca konieczne jest przenoszenie dużych obciążeń. Łączenie sprężyn w różny sposób pozwala uzyskiwać różne siły i charakterystyki. Patrz rysunki po drugiej stronie.

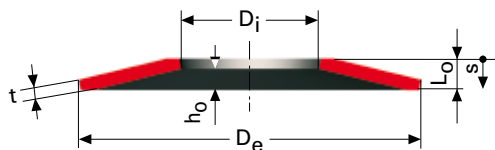
Specjalny kształt i wysoka jakość sprzedawanych przez nas sprężyn talerzowych powodują, że podczas ściskania ich średnica wewnętrzna nie zmienia się. Skutkiem tego jest bardzo małe tarcie, niewielkie zużycie i znacznie dłuższa trwałość. Zalety związane z tym rozwiązaniem wykarczają poza wymagania norm SMS 2313 oraz DIN 2093.

Sprężyny talerzowe zostały podzielone na trzy grupy:

- Grupa 1: Sprężyny o grubości (t) < 1,25 mm — niefazowane od strony średnicy wewnętrznej ani zewnętrznej.
- Grupa 2: Sprężyny o grubości (t) od 1,25 mm do 6.0 mm – fazowane od strony średnicy wewnętrznej i zewnętrznej.
- Grupa 3: Sprężyny o grubości (t) > 6.0 mm – fazowane z każdej strony. Dodatkowo wszystkie powierzchnie styku są szlifowane na płasko.



Sprężyny grupy 1 i grupy 2



Sprężyny grupy 3

Sprężyny talerzowe do obciążeń statycznych

Jesteśmy w stanie wyprodukować sprężyny talerzowe o uproszczonej budowie z materiałów o różnej jakości. Sprężyny talerzowe są przeznaczone do obciążeń statycznych, np. jako podkładki dociskowe we wzmocnieniach połączeń gwintowanych.

Wymiary niestandardowe

Na życzenie wytwarzamy również sprężyny talerzowe o niestandardowych wymiarach zarówno z materiałów standardowych, jak i specjalnych, np. ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej oraz materiałów żaroodpornych o różnej jakości.

Opakowania

Sprężyny talerzowe są sprzedawane tylko w opakowaniach pokazanych poniżej. Nie odnosi się to do modeli SF-TAF Niskie siły ani SF-TAFR.

$\leq 28 \times 14,2 \times 1,5 = 200$ sztuk

$\geq 31,5 \times 16,3 \times 1,25 = 100$ sztuk

$\geq 40 \times 14,3 \times 1,25 =$ Osobno

Magazyn

Sprężyny talerzowe o wartości parametru $De < 150$ są dostępne w magazynie.

Wszystkie wymiary podano w mm

D_e = Średnica zewnętrzna

D_i = Średnica wewnętrzna

t = Grubość materiału

t_1 = Grubość materiału (Grupa 3)

L_0 = Długość bez obciążenia

h_0 = Wysokość miseczki, ugięcie maks.

s = Ugięcie

F = Siła reakcji sprężyny w Newtonach

Materiał: Grupa 1: CK 67/51CrV4

Grupa 2: 51CrV4

Grupa 3: 51CrV4

Wykończenie: Śrutowanie, fosforanowanie, czernienie i oliwienie

1 kp = 9.80665 Newtona, 1 Newton = 0.10197 kp

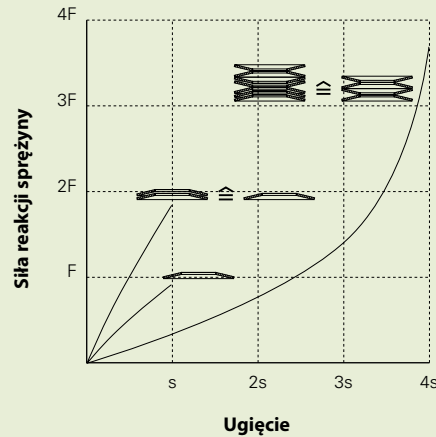


Położenie sprężyny

D_i i D_e mm	Diametralny luz mm
<16	0,2
>16–20	0,3
>20–26	0,4
>26–31,5	0,5
>31,5–50	0,6
>50–80	0,8
>80–140	1,0
>140–150	1,6
>250	2,0

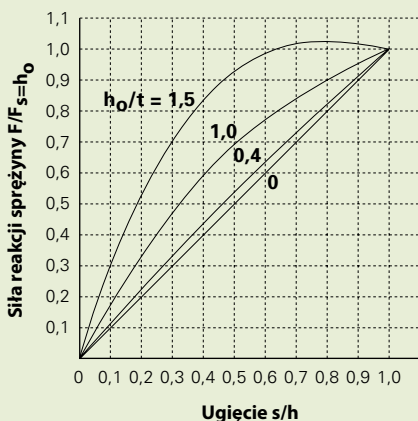
Charakterystyka progresywna

Przez łączenie sprężyn o różnej grubości w odmiennych sekwencjach, można uzyskać różne charakterystyki progresywne.



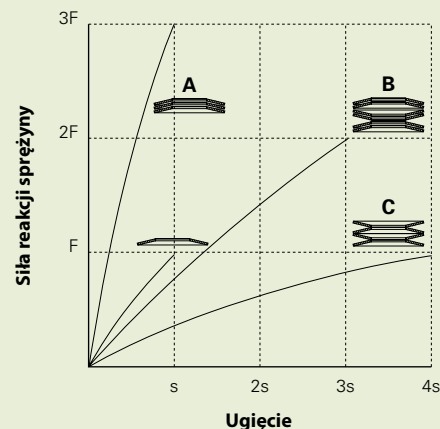
Charakterystyka dla jednej sprężyny

Przy obciążeniu dynamicznym wysokość miseczki powinna być stosowana tylko dla wartości $0,75 \times h_0$. Na schemacie zobrazowano wpływ, jaki na charakterystykę sprężyny ma stosunek wysokości miseczki do grubości sprężyny (h_0/t). Informacje o tym stosunku podano w tabelach wymiarów. Na żądanie są dostępne diagramy dla wszystkich typów i wymiarów.



Charakterystyka dla różnych kombinacji

- 3 sprężyny ułożone równolegle. Siła wg tabeli x liczba sprężyn równoległych.
- 2 sprężyny ułożone równolegle. Siła wg tabeli x liczba sprężyn równoległych (tutaj: 2). Ugięcie h_0 x liczba szeregów (tutaj: 3).
- Pojedyncze sprężyny ułożone w stos. Siła, jak pokazano w tabeli. Ugięcie wg tabeli x liczba sprężyn.





SPRĘŻYNY TALERZOWE

SF-TAF, DIN 2093

Tolerancje średnic

D_e i D_i mm	Tolerancja D_e mm	Tolerancja D_i mm
>3–6	0 / -0,12	0 / +0,12
>6–10	0 / -0,15	0 / +0,15
>10–18	0 / -0,18	0 / +0,18
>18–30	0 / -0,21	0 / +0,21
>30–50	0 / -0,25	0 / +0,25
>50–80	0 / -0,30	0 / +0,30
>80–120	0 / -0,35	0 / +0,35
>120–180	0 / -0,40	0 / +0,40
>180–250	0 / -0,46	0 / +0,46
>250–315	0 / -0,52	0 / +0,52
>315–400	0 / -0,57	0 / +0,57
>400–500	0 / -0,63	0 / +0,63
>500–600	0 / -0,68	0 / +0,68

Tolerancje współśrodkowości

D_e mm	Tolerancja mm	
>3–6	0,15	2 x IT 11
>6–10	0,18	2 x IT 11
>10–18	0,22	2 x IT 11
>18–30	0,26	2 x IT 11
>30–50	0,32	2 x IT 11
>50–80	0,60	2 x IT 12
>80–120	0,70	2 x IT 12
>120–180	0,80	2 x IT 12
>180–250	0,92	2 x IT 12
>250–315	1,04	2 x IT 12
>315–400	1,14	2 x IT 12
>400–500	1,26	2 x IT 12
>500–600	1,36	2 x IT 12

Tolerancje grubości i wysokości bez obciążenia

Grupa	Grubość (t / t_1) mm	Tolerancja Grubość (t) mm	Tolerancja Wysokość nieobciąż (L_0) mm
1	0,2–0,6	+0,02 / -0,06	+0,10 / -0,05
1	>0,6–<1,25	+0,03 / -0,09	+0,10 / -0,05
2	1,25–2,0	+0,04 / -0,12	+0,15 / -0,08
2	>2,0–3,0	+0,04 / -0,12	+0,20 / -0,10
2	>3,0–3,8	+0,04 / -0,12	+0,30 / -0,15
2	>3,8–6,0	+0,04 / -0,12	+0,30 / -0,15
3	>6,0–15	±0,10	±0,30
3	>15–25	±0,12	±0,50*
3	>25–40	±0,15	±1,00*
* Dotyczy sprężyn z parametrem $D_e / t < 20$			

Tolerancje siły reakcji sprężyny

Grupa	Grubość (t / t_1) mm	Tolerancja przy $s = 0,75 h_0$ %
1	<1,25	+25 / -7,5
2	1,25–3,0	+15 / -7,5
2	>3,0–6,0	+10 / -5
3	>6,0–15	±5

SPRĘŻYNY TALERZOWE

SF-TAF, DIN 2093



D _e	D _i	t	t ₁	L ₀	h ₀	h ₀ /t	s = 0,25 h ₀		s = 0,5 h ₀		s = 0,75 h ₀		s = 1,0 h ₀		Nr kat.
							s	F	s	F	s	F	s	F	
8	3,2	0,3		0,55	0,25	0,833	0,062	45,6	0,125	79,1	0,187	104,3	0,25	125,5	4232
8	3,2	0,4		0,6	0,2	0,5	0,05	69,2	0,1	130,1	0,15	185,5	0,2	238	4234
8	3,2	0,5		0,7	0,2	0,4	0,05	128,4	0,1	246,4	0,15	357,4	0,2	464,9	4233
8	4,2	0,2		0,45	0,25	1,25	0,062	21,2	0,125	33,3	0,187	39,2	0,25	42	4235
8	4,2	0,3		0,55	0,25	0,833	0,062	51,6	0,125	89,3	0,187	117,9	0,25	141,8	4236
8	4,2	0,4		0,6	0,2	0,5	0,05	78,2	0,1	147	0,15	209,5	0,2	268,9	4237
10	3,2	0,3		0,65	0,35	1,166	0,087	51,1	0,175	81,6	0,262	98,3	0,35	108	4238
10	3,2	0,4		0,7	0,3	0,75	0,075	75,1	0,15	132,9	0,225	179,1	0,3	219,6	4239
10	3,2	0,5		0,85	0,35	0,7	0,087	165,3	0,175	296,1	0,262	404	0,35	500,4	4240
10	4,2	0,4		0,7	0,3	0,75	0,075	79,3	0,15	140,3	0,225	189,1	0,3	231,8	4241
10	4,2	0,5		0,75	0,25	0,5	0,062	109,8	0,125	206,3	0,187	294	0,25	377,3	4242
10	4,2	0,6		0,85	0,25	0,416	0,062	181,5	0,125	347,2	0,187	502,3	0,25	652	4243
10	5,2	0,25		0,55	0,3	1,2	0,075	30,4	0,15	48,2	0,225	57,5	0,3	62,6	4244
10	5,2	0,4		0,7	0,3	0,75	0,075	87,8	0,15	155,3	0,225	209,3	0,3	256,5	4491
10	5,2	0,5		0,75	0,25	0,5	0,062	121,5	0,125	228,3	0,187	325,3	0,25	417,5	4245
12	4,2	0,4		0,8	0,4	1	0,1	85,1	0,2	141,4	0,3	178,3	0,4	205,6	4246
12	4,2	0,5		0,9	0,4	0,8	0,1	142,6	0,2	249	0,3	331,4	0,4	401,7	4247
12	4,2	0,6		1	0,4	0,666	0,1	224,1	0,2	404,9	0,3	556,8	0,4	694,1	4248
12	5,2	0,5		0,9	0,4	0,8	0,1	150,4	0,2	262,7	0,3	349,6	0,4	423,8	4249
12	5,2	0,6		0,95	0,35	0,583	0,087	195,9	0,175	361,2	0,262	506,1	0,35	640,7	4250
12	6,2	0,5		0,85	0,35	0,7	0,087	133,5	0,175	239,2	0,262	326,4	0,35	404,2	4251
12	6,2	0,6		0,95	0,35	0,583	0,087	213,6	0,175	393,8	0,262	551,7	0,35	698,5	4252
12,5	6,2	0,35		0,8	0,45	1,285	0,112	83,5	0,225	129,8	0,337	151,2	0,45	160,2	4253
12,5	6,2	0,5		0,85	0,35	0,7	0,087	120	0,175	215,1	0,262	293,4	0,35	363,4	4254
12,5	6,2	0,7		1	0,3	0,428	0,075	239,4	0,15	456,8	0,225	659,5	0,3	854,9	4255
14	7,2	0,35		0,8	0,45	1,285	0,112	68	0,225	105,7	0,337	123,2	0,45	130,5	4256
14	7,2	0,5		0,9	0,4	0,8	0,1	120,1	0,2	209,8	0,3	279,2	0,4	338,4	4257
14	7,2	0,8		1,1	0,3	0,375	0,075	283,8	0,15	547,2	0,225	796,8	0,3	1040	4258
15	5,2	0,4		0,95	0,55	1,375	0,137	101,2	0,275	154,4	0,412	175,5	0,55	180,7	4259
15	5,2	0,5		1	0,5	1	0,125	132,8	0,25	220,6	0,375	278,2	0,5	320,9	4260
15	5,2	0,6		1,05	0,45	0,75	0,112	170,8	0,225	302,1	0,337	407,2	0,45	499	4261
15	5,2	0,7		1,25	0,55	0,785	0,137	340,2	0,275	596,4	0,412	796,5	0,55	968,6	4262
15	6,2	0,5		1	0,5	1	0,125	138,1	0,25	229,4	0,375	289,4	0,5	333,7	4263
15	6,2	0,6		1,05	0,45	0,75	0,112	177,6	0,225	314,2	0,337	423,5	0,45	519	4264
15	6,2	0,7		1,1	0,4	0,571	0,1	222,4	0,2	411,1	0,3	577,5	0,4	732,6	4265
15	8,2	0,7		1,1	0,4	0,571	0,1	256,3	0,2	473,9	0,3	665,6	0,4	844,4	4266
15	8,2	0,8		1,2	0,4	0,5	0,1	366,8	0,2	689,3	0,3	982,3	0,4	1261	4267
16	8,2	0,4		0,9	0,5	1,25	0,125	83,7	0,25	131,2	0,375	154,3	0,5	165,4	4268
16	8,2	0,6		1,05	0,45	0,75	0,112	172	0,225	304,3	0,337	410	0,45	502,5	4269
16	8,2	0,9		1,25	0,35	0,388	0,087	362,5	0,175	697	0,262	1013	0,35	1319	4270
18	6,2	0,4		1	0,6	1,5	0,15	84,6	0,3	126,1	0,45	138,6	0,6	136,7	4271
18	6,2	0,5		1,1	0,6	1,2	0,15	129,9	0,3	205,7	0,45	245,4	0,6	267	4272
18	6,2	0,6		1,2	0,6	1	0,15	191,1	0,3	317,3	0,45	400,3	0,6	461,6	4273
18	6,2	0,7		1,4	0,7	1	0,175	354,1	0,35	588	0,525	741,7	0,7	855,2	4274
18	6,2	0,8		1,5	0,7	0,875	0,175	479,5	0,35	821,6	0,525	1072	0,7	1277	4275
18	8,2	0,7		1,25	0,55	0,785	0,137	254,6	0,275	446,2	0,412	596	0,55	724,7	4276
18	8,2	0,8		1,3	0,5	0,625	0,125	308,9	0,25	563,8	0,375	782,6	0,5	983,5	4277
18	8,2	1		1,5	0,5	0,5	0,125	559	0,25	1051	0,375	1497	0,5	1921	4278
18	9,2	0,45		1,05	0,6	1,333	0,15	120,7	0,3	185,8	0,45	213,7	0,6	222,9	4279
18	9,2	0,7		1,2	0,5	0,714	0,125	233,4	0,25	416,6	0,375	566,4	0,5	699,4	4280
18	9,2	1		1,4	0,4	0,4	0,1	450,6	0,2	865	0,3	1254	0,4	1631	4281
20	8,2	0,5		1,15	0,65	1,3	0,162	128,3	0,325	198,8	0,487	230,8	0,65	243,4	4282
20	8,2	0,6		1,3	0,7	1,166	0,175	214,4	0,35	342,1	0,525	412	0,7	453	4283
20	8,2	0,7		1,35	0,65	0,928	0,162	261,5	0,325	442	0,487	568,5	0,65	668	4284
20	8,2	0,8		1,4	0,6	0,75	0,15	315	0,3	557,3	0,45	751	0,6	920,5	4285
20	8,2	0,9		1,5	0,6	0,666	0,15	423,2	0,3	764,5	0,45	1051	0,6	1311	4286
20	8,2	1		1,6	0,6	0,6	0,15	555,6	0,3	1020	0,45	1424	0,6	1798	4287



SPRĘŻYNY TALERZOWE

SF-TAF, DIN 2093

D _e	D _i	t	t ₁	L _o	h _o	h _o /t	s = 0,25 h _o		s = 0,5 h _o		s = 0,75 h _o		s = 1,0 h _o		Nr kat.
							s	F	s	F	s	F	s	F	
20	10,2	0,4		0,9	0,5	1,25	0,125	53,4	0,25	83,7	0,375	98,5	0,5	105,5	4288
20	10,2	0,5		1,15	0,65	1,3	0,162	141,3	0,325	218,9	0,487	254,1	0,65	268	4855
20	10,2	0,8		1,35	0,55	0,687	0,137	304,3	0,275	546,8	0,412	748,2	0,55	929	4290
20	10,2	0,9		1,45	0,55	0,611	0,137	411,7	0,275	754	0,412	1050	0,55	1323	4291
20	10,2	1		1,55	0,55	0,55	0,137	543,6	0,275	1010	0,412	1425	0,55	1815	4856
20	10,2	1,1		1,55	0,45	0,409	0,112	548,2	0,225	1050	0,337	1521	0,45	1976	4292
22,5	11,2	0,6		1,4	0,8	1,333	0,2	240,4	0,4	369,9	0,6	425,4	0,8	443,9	4293
22,5	11,2	0,8		1,45	0,65	0,812	0,162	306,3	0,325	533,4	0,487	707,4	0,65	855,1	4294
22,5	11,2	1,25		1,75	0,5	0,4	0,125	693,1	0,25	1330	0,375	1929	0,5	2509	4857
23	8,2	0,7		1,5	0,8	1,142	0,2	279,4	0,4	448,4	0,6	543,6	0,8	601,9	4295
23	8,2	0,8		1,55	0,75	0,937	0,187	332	0,375	560	0,562	718,5	0,75	842,4	4296
23	8,2	0,9		1,7	0,8	0,888	0,2	485,7	0,4	829,2	0,6	1078	0,8	1279	4297
23	10,2	0,9		1,65	0,75	0,833	0,187	463,1	0,375	801,9	0,562	1058	0,75	1273	4298
23	10,2	1		1,7	0,7	0,7	0,175	538,2	0,35	964,2	0,525	1315	0,7	1629	4299
23	12,2	1		1,6	0,6	0,6	0,15	474,7	0,3	871,7	0,45	1217	0,6	1536	4300
23	12,2	1,25		1,85	0,6	0,48	0,15	863,4	0,3	1630	0,45	2331	0,6	3000	4301
23	12,2	1,5		2,1	0,6	0,4	0,15	1432	0,3	2748	0,45	3986	0,6	5184	4302
25	12,2	0,7		1,6	0,9	1,285	0,225	331,2	0,45	514,6	0,675	599,6	0,9	635,4	4303
25	12,2	0,9		1,6	0,7	0,777	0,175	366,8	0,35	644,3	0,525	862,3	0,7	1050	4304
25	12,2	1,5		2,05	0,55	0,366	0,137	1040	0,275	2007	0,412	2926	0,55	3821	4305
28	10,2	0,8		1,75	0,95	1,187	0,237	347,9	0,475	552,5	0,712	661,5	0,95	722,7	4307
28	10,2	1		2	1	1	0,25	615,2	0,5	1022	0,75	1289	1	1486	4306
28	10,2	1,25		2,25	1	0,8	0,25	1030	0,5	1799	0,75	2394	1	2902	4308
28	10,2	1,5		2,2	0,7	0,466	0,175	1003	0,35	1899	0,525	2723	0,7	3511	4309
28	12,2	1		1,95	0,95	0,95	0,237	589,9	0,475	991,7	0,712	1268	0,95	1482	4310
28	12,2	1,25		2,1	0,85	0,68	0,212	843,8	0,425	1519	0,637	2083	0,85	2590	4311
28	12,2	1,5		2,25	0,75	0,5	0,187	1149	0,375	2159	0,562	3077	0,75	3949	4312
28	14,2	0,8		1,8	1	1,25	0,25	434,8	0,5	681	0,75	801,4	1	858,8	4313
28	14,2	1		1,8	0,8	0,8	0,2	476,4	0,4	832	0,6	1107	0,8	1342	4314
28	14,2	1,25		2,1	0,85	0,68	0,212	907,4	0,425	1634	0,637	2240	0,85	2785	4315
28	14,2	1,5		2,15	0,65	0,433	0,162	1033	0,325	1970	0,487	2841	0,65	3680	4316
31,5	16,3	0,8		1,85	1,05	1,312	0,262	384,3	0,525	593,8	0,787	686,8	1,05	721,6	4317
31,5	16,3	1,25		2,15	0,9	0,72	0,225	790,5	0,45	1409	0,675	1913	0,9	2359	4859
31,5	16,3	1,5		2,4	0,9	0,6	0,225	1260	0,45	2314	0,675	3230	0,9	4077	4318
31,5	16,3	1,75		2,45	0,7	0,4	0,175	1391	0,35	2669	0,525	3871	0,7	5036	4811
31,5	16,3	2		2,75	0,75	0,375	0,187	2199	0,375	4239	0,562	6173	0,75	8054	4319
34	12,3	1		2,2	1,2	1,2	0,3	587,2	0,6	930	0,9	1110	1,2	1208	4320
34	12,3	1,25		2,45	1,2	0,96	0,3	946,4	0,6	1587	0,9	2024	1,2	2359	4321
34	12,3	1,5		2,7	1,2	0,8	0,3	1447	0,6	2527	0,9	3363	1,2	4076	4322
34	14,3	1,25		2,4	1,15	0,92	0,287	912,8	0,575	1546	0,862	1993	1,15	2347	4323
34	14,3	1,5		2,55	1,05	0,7	0,262	1224	0,525	2192	0,787	2990	1,05	3704	4324
34	16,3	1,5		2,55	1,05	0,7	0,262	1291	0,525	2313	0,787	3155	1,05	3908	4325
34	16,3	2		2,85	0,85	0,425	0,212	2097	0,425	4003	0,637	5783	0,85	7498	4326
35,5	18,3	0,9		2,05	1,15	1,277	0,287	457,7	0,575	712,4	0,862	831,9	1,15	883,8	4327
35,5	18,3	1,25		2,25	1	0,8	0,25	730,9	0,5	1277	0,75	1699	1	2059	5019
35,5	18,3	2		2,8	0,8	0,4	0,2	1864	0,4	3576	0,6	5187	0,8	6747	4328
40	14,3	1,25		2,65	1,4	1,12	0,35	904,4	0,7	1459	1,05	1780	1,4	1984	4329
40	14,3	1,5		2,8	1,3	0,866	0,325	1188	0,65	2040	0,975	2668	1,3	3184	4330
40	14,3	1,75		3,05	1,3	0,742	0,325	1722	0,65	3051	0,975	4119	1,3	5056	4331
40	14,3	2		3,05	1,05	0,525	0,262	1800	0,525	3363	0,787	4769	1,05	6096	4332
40	16,3	1,5		2,8	1,3	0,866	0,325	1224	0,65	2102	0,975	2749	1,3	3281	4333
40	16,3	1,75		3,1	1,35	0,771	0,337	1881	0,675	3309	1,012	4435	1,35	5410	4334
40	16,3	2		3,1	1,1	0,55	0,275	1972	0,55	3663	0,825	5169	1,1	6580	4335
40	18,3	2		3,15	1,15	0,575	0,287	2182	0,575	4030	0,862	5656	1,15	7171	4336
40	20,4	1		2,3	1,3	1,3	0,325	565,3	0,65	875,8	0,975	1017	1,3	1072	4337
40	20,4	1,5		2,65	1,15	0,766	0,287	1109	0,575	1953	0,862	2621	1,15	3201	4338
40	20,4	2		3,1	1,1	0,55	0,275	2175	0,55	4041	0,825	5701	1,1	7258	4339
40	20,4	2,25		3,15	0,9	0,4	0,225	2336	0,45	4481	0,675	6500	0,9	8456	4340
40	20,4	2,5		3,45	0,95	0,38	0,237	3351	0,475	6453	0,712	9390	0,95	12243	4341

SPRĘŻYNY TALERZOWE

SF-TAF, DIN 2093



D _e	D _i	t	t ₁	L ₀	h ₀	h ₀ /t	s = 0,25 h ₀ F		s = 0,5 h ₀ F		s = 0,75 h ₀ F		s = 1,0 h ₀ F		Nr kat.
45	22,4	1,25		2,85	1,6	1,28	0,4	1041	0,8	1620	1,2	1891	1,6	2007	4342
45	22,4	1,75		3,05	1,3	0,742	0,325	1524	0,65	2701	0,975	3646	1,3	4475	4343
45	22,4	2,5		3,5	1	0,4	0,25	2773	0,5	5320	0,75	7716	1	10037	4344
48	16,3	1,5		3	1,5	1	0,375	1048	0,75	1740	1,125	2195	1,5	2531	4345
50	18,4	1,25		2,85	1,6	1,28	0,4	756,9	0,8	1178	1,2	1375	1,6	1459	4346
50	18,4	1,5		3,15	1,65	1,1	0,412	1166	0,825	1890	1,237	2319	1,65	2600	4347
50	18,4	2		3,65	1,65	0,825	0,412	2229	0,825	3868	1,237	5114	1,65	6163	4348
50	18,4	2,5		4,15	1,65	0,66	0,412	3870	0,825	7002	1,237	9643	1,65	12038	4349
50	18,4	3		4,2	1,2	0,4	0,3	4179	0,6	8018	0,9	11630	1,2	15128	4350
50	20,4	2		3,5	1,5	0,75	0,375	1966	0,75	3478	1,125	4687	1,5	5745	4351
50	20,4	2,5		3,85	1,35	0,54	0,337	3008	0,675	5601	1,012	7919	1,35	10098	4352
50	22,4	2		3,6	1,6	0,8	0,4	2247	0,8	3924	1,2	5222	1,6	6329	4353
50	22,4	2,5		3,9	1,4	0,56	0,35	3261	0,7	6044	1,05	8510	1,4	10817	4354
50	25,4	1,25		2,85	1,6	1,28	0,4	853,7	0,8	1328	1,2	1550	1,6	1646	4355
50	25,4	1,5		3,1	1,6	1,066	0,4	1242	0,8	2028	1,2	2512	1,6	2844	4356
50	25,4	2		3,4	1,4	0,7	0,35	1949	0,7	3491	1,05	4762	1,4	5898	4357
50	25,4	2,25		3,75	1,5	0,666	0,375	2905	0,75	5249	1,125	7217	1,5	8997	4358
50	25,4	2,5		3,9	1,4	0,56	0,35	3473	0,7	6437	1,05	9063	1,4	11519	4359
50	25,4	3		4,1	1,1	0,366	0,275	4255	0,55	8214	0,825	11976	1,1	15640	4360
56	28,5	1,5		3,45	1,95	1,3	0,487	1458	0,975	2259	1,462	2622	1,95	2766	4361
56	28,5	2		3,6	1,6	0,8	0,4	1910	0,8	3335	1,2	4438	1,6	5379	4362
56	28,5	2,5		4,2	1,7	0,68	0,425	3638	0,85	6550	1,275	8978	1,7	11164	4363
56	28,5	3		4,3	1,3	0,433	0,325	4142	0,65	7895	0,975	11388	1,3	14752	4364
60	20,5	2		4,2	2,2	1,1	0,55	2528	1,1	4097	1,65	5026	2,2	5636	4365
60	20,5	2,5		4,7	2,2	0,88	0,55	4151	1,1	7102	1,65	9255	2,2	11008	4366
60	20,5	3		5,2	2,2	0,733	0,55	6434	1,1	11429	1,65	15465	2,2	19022	4367
60	25,5	2,5		4,4	1,9	0,76	0,475	3447	0,95	6081	1,425	8175	1,9	9997	4368
60	25,5	3		4,65	1,65	0,55	0,412	4495	0,825	8352	1,237	11784	1,65	15002	4369
60	30,5	2,5		4,5	2	0,8	0,5	4059	1	7088	1,5	9432	2	11433	4370
60	30,5	2,75		4,75	2	0,727	0,5	5125	1	9117	1,5	12356	2	15217	4371
60	30,5	3		4,7	1,7	0,566	0,425	5083	0,85	9407	1,275	13226	1,7	16792	4372
60	30,5	3,5		5,0	1,5	0,428	0,375	6591	0,75	12574	1,125	18153	1,5	23528	4373
63	31	1,8		4,15	2,35	1,305	0,587	2364	1,175	3658	1,762	4238	2,35	4463	4374
63	31	2,5		4,25	1,75	0,7	0,437	2942	0,875	5270	1,312	7189	1,75	8904	4375
63	31	3		4,7	1,7	0,566	0,425	4524	0,85	8373	1,275	11772	1,7	14946	4376
63	31	3,5		4,9	1,4	0,4	0,35	5399	0,7	10359	1,05	15025	1,4	19545	4377
70	24,5	3		5,3	2,3	0,766	0,575	5080	1,15	8948	1,725	12007	2,3	14663	4378
70	24,5	3,5		6,0	2,5	0,714	0,625	8446	1,25	15076	1,875	20495	2,5	25309	4379
70	25,5	2		4,5	2,5	1,25	0,625	2408	1,25	3771	1,875	4437	2,5	4755	4380
70	30,5	2,5		4,9	2,4	0,96	0,6	3755	1,2	6297	1,8	8031	2,4	9360	4381
70	30,5	3		5,1	2,1	0,7	0,525	4676	1,05	8376	1,575	11426	2,1	14152	4382
70	35,5	3		5,1	2,1	0,7	0,525	5028	1,05	9007	1,575	12287	2,1	15218	4383
70	35,5	3,5		5,3	1,8	0,514	0,45	6077	0,9	11384	1,35	16177	1,8	20714	4384
70	35,5	4		5,8	1,8	0,45	0,45	8757	0,9	16634	1,35	23923	1,8	30919	4385
70	35,5	4	3,75	5,8	1,8	0,45	0,45	9167	0,9	17018	1,35	23923	2,05	33656	*
70	40,5	4		5,7	1,7	0,425	0,425	9025	0,85	17230	1,275	24889	1,7	32274	4386
70	40,5	4	3,75	5,7	1,7	0,425	0,425	9423	0,85	17604	1,275	24889	1,95	35467	*
70	40,5	5		6,4	1,4	0,28	0,35	13646	0,7	26719	1,05	39410	1,4	51911	4387
70	40,5	5	4,7	6,4	1,4	0,28	0,35	14004	0,7	27059	1,05	39410	1,7	61324	*
71	36	2		4,6	2,6	1,3	0,65	2861	1,3	4432	1,95	5144	2,6	5426	4388
71	36	2,5		4,5	2	0,8	0,5	2894	1	5054	1,5	6725	2	8152	4389
71	36	4		5,6	1,6	0,4	0,4	7379	0,8	14157	1,2	20535	1,6	26712	4390
71	36	4	3,75	5,6	1,6	0,4	0,4	7685	0,8	14445	1,2	20535	1,85	29661	*

*Wylacznie produkcja niestandardowa.



SPRĘŻYNY TALERZOWE

SF-TAF, DIN 2093

D _e	D _i	t	t ₁	L _o	h _o	h _o /t	s = 0,25 h _o		s = 0,5 h _o		s = 0,75 h _o		s = 1,0 h _o		Nr kat.
							s	F	s	F	s	F	s	F	
80	30,5	2,5		5,3	2,8	1,12	0,7	3664	1,4	5911	2,1	7211	2,8	8039	4391
80	31	3		5,5	2,5	0,833	0,625	4531	1,25	7847	1,875	10352	2,5	12451	4392
80	31	4		6,1	2,1	0,525	0,525	7319	1,05	13677	1,575	19394	2,1	24791	4393
80	31	4	3,75	6,1	2,1	0,525	0,525	7717	1,05	14049	1,575	19394	2,35	26327	*
80	35,5	4		6,2	2,2	0,55	0,55	8118	1,1	15083	1,65	21280	2,2	27093	4394
80	35,5	4	3,75	6,2	2,2	0,55	0,55	8577	1,1	15512	1,65	21280	2,45	28564	*
80	36	3		5,7	2,7	0,9	0,675	5401	1,35	9196	2,025	11919	2,7	14106	4395
80	41	2,25		5,2	2,95	1,311	0,737	3698	1,475	5715	2,212	6613	2,95	6950	4396
80	41	3		5,3	2,3	0,766	0,575	4450	1,15	7838	1,725	10518	2,3	12844	4397
80	41	4		6,2	2,2	0,55	0,55	8726	1,1	16213	1,65	22874	2,2	29122	4398
80	41	4	3,75	6,2	2,2	0,55	0,55	9220	1,1	16674	1,65	22874	2,45	30703	*
80	41	5		6,7	1,7	0,34	0,425	11821	0,85	22928	1,275	33559	1,7	43952	4399
80	41	5	4,7	6,7	1,7	0,34	0,425	12211	0,85	23296	1,275	33559	2	50035	*
90	46	2,5		5,7	3,2	1,28	0,8	4232	1,6	6585	2,4	7684	3,2	8157	4400
90	46	3,5		6,0	2,5	0,714	0,625	5836	1,25	10416	1,875	14161	2,5	17487	4401
90	46	5		7	2	0,4	0,5	11267	1	21617	1,5	31354	2	40786	4402
90	46	5	4,7	7	2	0,4	0,5	11713	1	22035	1,5	31354	2,3	45141	*
100	41	4		7,2	3,2	0,8	0,8	8715	1,6	15219	2,4	20251	3,2	24547	4403
100	41	4	3,8	7,2	3,2	0,8	0,8	9215	1,6	15683	2,4	20251	3,4	24574	*
100	41	5		7,75	2,75	0,55	0,687	12345	1,375	22937	2,062	32361	2,75	41201	4404
100	41	5	4,7	7,75	2,75	0,55	0,687	13013	1,375	23561	2,062	32361	3,05	43381	*
100	51	2,7		6,2	3,5	1,296	0,875	4779	1,75	7410	2,625	8609	3,5	9091	4405
100	51	3,5		6,3	2,8	0,8	0,7	5624	1,4	9823	2,1	13070	2,8	15843	4406
100	51	4		7	3	0,75	0,75	8673	1,5	15341	2,25	20674	3	25338	4407
100	51	4	3,8	7	3	0,75	0,75	9156	1,5	15789	2,25	20674	3,2	25555	*
100	51	5		7,8	2,8	0,56	0,7	13924	1,4	25810	2,1	36339	2,8	46189	4408
100	51	5	4,7	7,8	2,8	0,56	0,7	14689	1,4	26525	2,1	36339	3,1	48503	*
100	51	6		8,2	2,2	0,366	0,55	17061	1,1	32937	1,65	48022	2,2	62711	4409
100	51	6	5,6	8,2	2,2	0,366	0,55	17753	1,1	33589	1,65	48022	2,6	71153	*
100	51	7	6,55	9,2	2,2	0,314	0,55	27374	1,1	52454	1,65	75840	2,65	115982	4410
112	57	3		6,9	3,9	1,3	0,975	5834	1,95	9038	2,925	10489	3,9	11064	4411
112	57	4		7,2	3,2	0,8	0,8	7639	1,6	13341	2,4	17752	3,2	21518	4412
112	57	4	3,75	7,2	3,2	0,8	0,8	8192	1,6	13855	2,4	17752	3,45	21468	*
112	57	6		8,5	2,5	0,416	0,625	15800	1,25	30215	1,875	43707	2,5	56737	4413
112	57	6	5,6	8,5	2,5	0,416	0,625	16536	1,25	30906	1,875	43707	2,9	62863	*
125	51	4		8,5	4,5	1,125	1,125	10096	2,25	16265	3,375	19817	4,5	22060	4414
125	51	4	3,8	8,5	4,5	1,125	1,125	10705	2,25	16830	3,375	19817	4,7	21268	*
125	51	5		8,9	3,9	0,78	0,975	13063	1,95	22931	2,925	30669	3,9	37342	4415
125	51	5	4,75	8,9	3,9	0,78	0,975	13804	1,95	23619	2,925	30669	4,15	37492	*
125	51	6		9,4	3,4	0,566	0,85	17027	1,7	31514	2,55	44307	3,4	56254	4416
125	51	6	5,65	9,4	3,4	0,566	0,85	17944	1,7	32369	2,55	44307	3,75	58923	*
125	61	5		9	4	0,8	1	14615	2	25526	3	33965	4,0	41170	4417
125	61	5	4,75	9	4	0,8	1	15455	2	26305	3	33965	4,25	41217	*
125	61	6		9,6	3,6	0,6	0,9	19789	1,8	36336	2,7	50722	3,6	64028	4418
125	61	6	5,6	9,6	3,6	0,6	0,9	21079	1,8	37539	2,7	50722	4	66696	*
125	61	8	7,5	10,9	2,9	0,362	0,725	34434	1,45	65305	2,175	93577	3,4	138144	4419
125	64	3,5		8	4,5	1,285	1,125	8514	2,25	13231	3,375	15416	4,5	16335	4420
125	64	5		8,5	3,5	0,7	0,875	12238	1,75	21924	2,625	29908	3,5	37041	4421
125	64	5	4,7	8,5	3,5	0,7	0,875	13031	1,75	22661	2,625	29908	3,8	37673	*
125	64	6		9,6	3,6	0,6	0,9	20348	1,8	37362	2,7	52155	3,6	65836	4422
125	64	6	5,6	9,6	3,6	0,6	0,9	21674	1,8	38599	2,7	52155	4,0	68579	*
125	64	7	6,55	10	3	0,428	0,75	25528	1,5	47615	2,25	67216	3,45	95795	4423
125	64	8	7,5	10,6	2,6	0,325	0,65	31118	1,3	59520	1,95	85926	3,1	129972	4861
125	71	6		9,3	3,3	0,55	0,825	19538	1,65	36302	2,475	51217	3,3	65207	4424
125	71	6	5,6	9,3	3,3	0,55	0,825	20725	1,65	37411	2,475	51217	3,7	68887	*
125	71	8	7,45	10,9	2,9	0,362	0,725	38416	1,45	72705	2,175	103964	3,45	154927	4425
125	71	10	9,3	11,8	1,8	0,18	0,45	42821	0,9	84082	1,35	124124	2,5	223282	4426
* Wyłącznie produkcja niestandardowa.															

SPRĘŻYNY TALERZOWE

SF-TAF, DIN 2093



D _e	D _i	t	t ₁	L ₀	h ₀	h ₀ /t	s = 0,25 h ₀ F		s = 0,5 h ₀ F		s = 0,75 h ₀ F		s = 1,0 h ₀ F		Nr kat.
							s		s		s		s		
140	72	3,8		8,7	4,9	1,289	1,225	9514	2,45	14773	3,675	17195	4,9	18199	4862
140	72	5		9	4	0,8	1	12014	2	20982	3	27920	4	33843	4427
140	72	5	4,7	9	4	0,8	1	12847	2	21756	3	27920	4,3	33792	*
140	72	8	7,5	11,2	3,2	0,4	0,8	31903	1,6	59967	2,4	85251	3,7	123137	4428
150	61	5		10,3	5,3	1,06	1,325	15292	2,65	25021	3,975	31041	5,3	35207	4429
150	61	5	4,75	10,3	5,3	1,06	1,325	16221	2,65	25883	3,975	31041	5,55	34160	*
150	61	6		10,8	4,8	0,8	1,2	19560	2,4	34161	3,6	45456	4,8	55098	4430
150	61	6	5,7	10,8	4,8	0,8	1,2	20684	2,4	35204	3,6	45456	5,1	55161	*
150	61	7	6,55	11,8	4,8	0,685	1,2	30593	2,4	53294	3,6	70442	5,25	89248	4863
150	71	6		10,85	4,85	0,808	1,212	21067	2,425	36714	3,637	48749	4,85	58978	4431
150	71	6	5,6	10,85	4,85	0,808	1,212	22703	2,425	38235	3,637	48749	5,25	58662	*
150	71	8	7,5	12,05	4,05	0,506	1,012	35885	2,025	65655	3,037	91060	4,55	124679	4432
150	81	8	7,5	12	4,0	0,5	1	38230	2	70060	3	97319	4,5	133637	4864
150	81	10	9,4	13,4	3,4	0,34	0,85	57601	1,7	109889	2,55	158300	4	236018	4433
160	82	4,3		9,9	5,6	1,302	1,4	12162	2,8	18832	4,2	21843	5,6	23022	4434
160	82	4,3	4,15	9,9	5,6	1,302	1,4	12653	2,8	19288	4,2	21843	5,75	22250	*
160	82	6		10,5	4,5	0,75	1,125	17203	2,25	30431	3,375	41008	4,5	50260	4435
160	82	6	5,6	10,5	4,5	0,75	1,125	18496	2,25	31633	3,375	41008	4,9	50562	*
160	82	10	9,4	13,5	3,5	0,35	0,875	50547	1,75	96216	2,625	138331	4,1	204958	4865
160	82	11	10,2	14,5	3,5	0,318	0,875	66678	1,75	127338	2,625	183518	4,3	284160	4436
180	92	4,8		11	6,2	1,291	1,55	14646	3,1	22731	4,65	26442	6,2	27966	4437
180	92	4,8	4,6	11	6,2	1,291	1,55	15352	3,1	23387	4,65	26442	6,4	26839	*
180	92	6		11,1	5,1	0,85	1,275	16558	2,55	28552	3,825	37502	5,1	44930	4438
180	92	6	5,6	11,1	5,1	0,85	1,275	17866	2,55	29767	3,825	37502	5,5	44355	*
180	92	10	9,4	14	4	0,4	1	46850	2	88141	3	125417	4,6	180562	4439
180	92	13	12,1	16,5	3,5	0,269	0,875	84574	1,75	163392	2,625	237883	4,4	381593	4440
200	82	8	7,5	14,2	6,2	0,775	1,55	35519	3,1	60470	4,65	78034	6,7	95329	4866
200	82	10	9,4	15,5	5,5	0,55	1,375	52053	2,75	94245	4,125	129445	6,1	173523	4867
200	82	12	11,25	16,6	4,6	0,383	1,15	67868	2,3	128082	3,45	182737	5,35	266449	4868
200	92	10	9,4	15,6	5,6	0,56	1,4	55657	2,8	100501	4,2	137688	6,2	183777	4441
200	92	12	11,25	16,8	4,8	0,4	1,2	74572	2,4	140170	3,6	199269	5,55	287825	4442
200	92	14	13,05	18,1	4,1	0,292	1,025	95817	2,05	184267	3,075	267227	5,05	418519	4869
200	102	5,5		12,5	7,0	1,272	1,75	19817	3,5	30882	5,25	36111	7	38423	4870
200	102	5,5	5,3	12,5	7,0	1,272	1,75	20659	3,5	31663	5,25	36111	7,2	37138	*
200	102	8	7,5	13,6	5,6	0,7	1,4	33367	2,8	57955	4,2	76378	6,1	96202	5021
200	102	10	9,4	15,6	5,6	0,56	1,4	58756	2,8	106099	4,2	145357	6,2	194014	4444
200	102	12	11,25	16,2	4,2	0,35	1,05	66983	2,1	127401	3,15	183020	4,95	272297	4445
200	102	14	13,05	18,2	4,2	0,3	1,05	103986	2,1	199671	3,15	289181	5,15	450249	4872
200	112	12	11,25	16,2	4,2	0,35	1,05	71671	2,1	136317	3,15	195830	4,95	291355	4446
200	112	14	13,05	17,5	3,5	0,25	0,875	90576	1,75	175719	2,625	256758	4,45	418407	4447
200	112	16	14,8	19,8	3,8	0,237	0,95	146464	1,9	284370	2,85	415725	5	699348	4448
225	112	6,5	6,2	13,6	7,1	1,092	1,775	23582	3,55	37417	5,325	44580	7,4	48614	4449
225	112	8	7,5	14,5	6,5	0,812	1,625	32870	3,25	55412	4,875	70749	7	85127	4450
225	112	12	11,25	17	5	0,416	1,25	64497	2,5	120738	3,75	171016	5,75	244783	4451
225	112	16	14,9	20,5	4,5	0,281	1,125	128407	2,25	247489	3,375	359590	5,6	569897	4452
250	102	10	9,4	18	8	0,8	2,0	58157	4,0	98485	6	126387	8,6	152967	4453
250	102	12	11,25	19	7	0,583	1,75	75052	3,5	134524	5,25	182962	7,75	242024	4454
250	127	7	6,7	14,8	7,8	1,114	1,95	26895	3,9	42527	5,85	50466	8,1	54733	4455
250	127	8	7,5	16	8	1	2	38439	4	61836	6	74819	8,5	83455	4456
250	127	10	9,4	17	7	0,7	1,75	51871	3,5	90206	5,25	119053	7,6	149964	4457
250	127	12	11,25	19,3	7,3	0,608	1,825	87633	3,65	156021	5,475	210806	8,05	275879	4458
250	127	14	13,1	19,6	5,6	0,4	1,4	93239	2,8	175145	4,2	248828	6,5	360229	4459
250	127	16	14,9	21,8	5,8	0,362	1,45	141529	2,9	267853	4,35	383017	6,9	570770	4460
270	127	10,65	10	18	7,35	0,69	1,838	53800	3,675	93700	5,513	123900	8	156700	4873
270	142	22		26,9	4,90	0,223	1,225	248700	2,45	490700	3,675	728300	4,9	963500	4874
* Wyłącznie produkcja niestandardowa.															



SPRĘŻYNY TALERZOWE

SF-TAF, DIN 2093

D _e	D _i	t	t ₁	L ₀	h ₀	h ₀ /t	s = 0,25 h ₀ F		s = 0,5 h ₀ F		s = 0,75 h ₀ F		s = 1,0 h ₀ F		Nr kat.
							s		s		s		s		
280	127	12	11,4	21,4	9,4	0,783	2,35	95400	4,7	163100	7,05	211600	10	258300	4875
280	127	19	18	25	6	0,316	1,5	178200	3	342600	4,5	496800	7	741600	4876
280	142	12	11,3	21	9	0,75	2,25	95100	4,5	163400	6,75	212900	9,7	262900	4877
280	142	15	14,1	21,4	6,4	0,427	1,6	105700	3,2	197600	4,8	279500	7,3	396800	4878
280	142	16,6	15,6	23,25	6,65	0,401	1,663	146600	3,325	275800	4,988	392300	7,65	564800	4879
280	142	17,45	16,4	23,9	6,45	0,37	1,613	162300	3,225	307600	4,838	440400	7,5	645100	4880
280	142	18	16,9	24	6	0,333	1,5	162600	3,0	310600	4,5	447900	7,1	672000	4881
280	142	18,9	17,8	24,6	5,7	0,302	1,425	175800	2,85	338300	4,275	491000	6,8	748700	4882
280	142	20,3	19,1	25,4	5,1	0,251	1,275	190600	2,55	370300	3,825	542100	6,3	862700	4883
280	142	22	20,65	26,35	4,35	0,198	1,088	202800	2,175	397600	3,263	586300	5,7	996900	4884
280	152	12,8	11,9	19,8	7	0,547	1,75	82100	3,5	148000	5,25	202500	7,9	273200	4885
280	152	15	14	21,4	6,4	0,427	1,6	111300	3,2	207500	4,8	292700	7,4	418700	4886
280	152	18,5	17,4	23,6	5,1	0,276	1,275	152700	2,55	295400	3,825	430600	6,2	671500	4887
300	127	12	11,3	21	9	0,75	2,25	76300	4,5	131000	6,75	170700	9,7	210800	4888
300	127	13	12,3	20,5	7,5	0,577	1,875	70900	3,75	127800	5,625	174900	8,2	231100	4889
300	127	14	13,3	21	7	0,5	1,75	78300	3,5	144200	5,25	201400	7,7	273700	4890
300	127	15,3		22,8	7,5	0,49	1,875	104600	3,75	197000	5,625	281200	7,5	361400	4891
300	127	16	15,2	24,3	8,3	0,519	2,075	140200	4,15	257000	6,225	357400	9,1	482200	4892
300	127	17	16,1	23,8	6,8	0,4	1,7	128400	3,4	242200	5,1	345500	7,7	492600	4893
300	127	17,4	16,45	22,65	5,25	0,302	1,313	101100	2,665	194800	3,938	283000	6,2	428200	4894
300	152	8,5	8,25	16,8	8,3	0,976	2,075	31300	4,15	51500	6,225	64100	8,55	73700	4895
300	152	10	9,4	20	10	1	2,5	64900	5	104500	7,5	126600	10,6	141500	4896
300	152	12	11,3	21	9	0,75	2,25	82800	4,5	142200	7,75	185300	9,7	228900	4897
300	152	13	12,2	22	9	0,692	2,25	101200	4,5	176200	6,75	232800	9,8	294200	4898
300	152	14	13,2	22	8	0,571	2	102500	4	184700	6	252700	8,8	335200	4899
300	152	14,5	13,6	22	7,5	0,517	1,875	103400	3,75	188600	5,625	260900	8,4	355300	4900
300	152	15	14,1	23	8	0,533	2	123100	4	223900	6	308900	8,9	417100	4901
300	152	15,5	14,6	23,5	8	0,516	2	134100	4	245200	6	339900	8,9	461800	4902
300	152	16,1	15,1	23,7	7,6	0,472	1,9	139200	3,8	257000	5,7	359500	8,6	500100	4903
300	152	16,5		23	6,5	0,394	1,625	117500	3,25	225600	4,875	327600	6,5	426400	4904
300	152	17	16	24,4	7,4	0,435	1,85	155600	3,7	290300	5,55	410000	8,4	578800	4905
300	152	18	16,8	25	7	0,389	1,75	170900	3,5	321700	5,25	457700	8,2	669000	4906
300	152	18,5	17,4	25	6,5	0,351	1,625	167900	3,25	319600	4,875	459500	7,6	679600	4907
300	152	19,5	18,3	26,2	6,7	0,344	1,675	202200	3,35	385200	5,025	554200	7,9	826600	4908
300	152	20	18,8	25,5	5,5	0,275	1,375	173300	2,75	334500	4,125	487600	6,7	761900	4909
300	152	20,5	19,3	26,5	6	0,293	1,5	204700	3	394700	4,5	573800	7,2	881200	4910
300	182	12	11,1	18	6	0,5	1,5	54400	3	99100	4,5	136900	6,9	189600	4911
320	172	8,1	7,6	16,3	8,2	1,012	2,05	26200	4,1	42000	6,15	50600	8,7	56200	4912
320	172	9	8,5	19	10	1,111	2,5	47000	5	73900	7,5	87100	10,5	93500	4913
320	172	13	12,2	20	7	0,538	1,75	64400	3,5	117000	5,25	161000	7,8	217100	4914
320	172	15	14,1	21	6	0,4	1,5	77600	3	146100	4,5	207900	6,9	299300	4915
340	172	9,2	8,65	19,4	10,2	1,109	2,55	43700	5,1	68600	7,65	80700	10,75	86300	4916
340	172	9,5	8,9	20,8	11,3	1,189	2,825	57000	5,65	87900	8,475	100800	11,9	104000	4917
340	172	10,5	9,9	22,5	12	1,143	3,0	78300	6	122200	9	142500	12,6	150800	4918
340	172	11	10,4	22,4	11,4	1,036	2,85	78300	5,7	125400	8,55	151000	12	167000	4919
340	172	11,5	10,8	22,9	11,4	0,991	2,85	87000	5,7	140300	8,55	170400	12,1	191000	4920
340	172	12,5	11,8	23	10,5	0,84	2,625	90800	5,25	152500	7,875	194000	11,2	231400	4921
340	172	13,5	12,7	23,5	10	0,741	2,5	101300	5	174300	7,5	227600	10,8	282100	4922
340	172	13,7	12,9	24,3	10,6	0,774	2,65	115000	5,3	196200	7,95	253900	11,4	310700	4923
340	172	14,2	13,3	24,4	10,2	0,718	2,55	118800	5,1	205200	7,65	268900	11,1	336100	4924
340	172	14,6	13,7	25,1	10,5	0,719	2,625	132700	5,25	229400	7,875	300900	11,4	376100	4925
340	172	15,3	14,4	24,7	9,4	0,614	2,35	126200	4,7	224700	7,05	303700	10,3	396100	4926
340	172	15,8	14,8	25,5	9,7	0,614	2,425	144000	4,85	255900	7,275	345200	10,7	450700	4927
340	172	16,2	15,2	25,6	9,4	0,58	2,35	146700	4,7	263200	7,05	358400	10,4	474600	4928
340	172	17	16	25,3	8,3	0,488	2,075	140300	4,15	258300	6,225	360400	9,3	496100	4929
340	172	17,3	16,3	26,1	8,8	0,509	2,2	158700	4,4	290800	6,6	403900	9,8	550500	4930
340	172	18	16,9	26	8	0,444	2	156400	4	291000	6	409800	9,1	577300	4931
340	172	20	18,7	28	8	0,4	2	209500	4	393500	6	558900	9,3	809800	4932
340	172	22	20,6	28	6	0,273	1,5	195500	3	377900	4,5	550600	7,4	869300	4933

SPRĘŻYNY TALERZOWE

SF-TAF, DIN 2093



D _e	D _i	t	t ₁	L ₀	h ₀	h ₀ /t	s = 0,25 h ₀		s = 0,5 h ₀		s = 0,75 h ₀		s = 1,0 h ₀		Nr kat.
							s	F	s	F	s	F	s	F	
360	182	15,5	14,6	23,5	8	0,516	2	93000	4	170000	6	235700	8,9	320300	4934
360	182	20	18,8	28,3	8,3	0,415	2,075	194800	4,15	365200	6,225	518000	9,5	739800	4935
360	182	21	19,7	28	7	0,333	1,75	182200	3,5	347500	5,25	501000	8,3	752700	4936
360	182	21,5	20,2	29,5	8	0,372	2	227700	4	431200	6	617000	9,3	902900	4937
360	182	23	21,6	30,2	7,2	0,313	1,8	243300	3,6	466700	5,4	675700	8,6	1027000	4938
370	202	25	23,2	31,4	6,4	0,256	1,6	271200	3,2	525000	4,8	765700	8,2	1252000	4939
370	202	26	24,2	32,8	6,8	0,262	1,7	324500	3,4	628000	5,1	915500	8,6	1480000	4940
380	152	19	18	29	10	0,526	2,5	174600	5	319100	7,5	442400	11	596100	4941
380	192	13,5	12,7	26,2	12,7	0,941	3,175	120300	6,35	196600	9,525	242400	13,5	277699	4942
380	192	25	23,4	33	8	0,32	2	313100	4	599300	6	865600	9,6	1318000	4943
380	202	12	11,5	25	13	1,083	3,25	87100	6,5	156300	9,75	187300	13,5	205700	4944
380	202	15	14,1	27	12	0,8	3	144400	6	244600	9	313900	12,9	379900	4945
380	212	18	16,7	27	9	0,5	2,25	158000	4,5	288300	6,75	398700	10,3	551200	4946
400	202	10	9,6	22	12	1,2	3	50100	6	77900	9	90400	12,4	95200	4947
400	202	12	11,3	26,5	14,5	1,208	3,625	107500	7,25	165400	10,875	189200	15,2	194700	4948
400	202	14	13,2	27	13	0,929	3,25	122400	6,5	200800	9,75	248900	13,8	286700	4949
400	202	16	15,1	28	12	0,75	3	146600	6	252100	9	328800	12,9	406200	4950
400	202	19	17,9	30	11	0,579	2,75	198900	5,5	357700	8,25	488200	12,1	645800	4951
400	202	20,3	19,1	31,1	10,8	0,532	2,7	230900	5,4	420300	8,1	580100	12	783300	4952
400	202	21,2	19,9	31,4	10,2	0,481	2,55	240700	5,1	443500	7,65	619200	11,5	857100	4953
400	202	22,5	21,2	32,5	10	0,444	2,5	274900	5	512000	7,5	722000	11,3	1014000	4954
400	202	30	28,2	37,2	7,2	0,24	1,8	422500	3,6	822700	5,4	1206000	9	1945000	4955
440	212	18,5		32	13,5	0,73	3,375	190400	6,75	338500	10,125	458400	13,5	564300	4956
440	252	25	23,2	33	8	0,32	2	257000	4	491700	6	708500	9,8	1094000	4957
450	202	25,5	24	34,1	8,6	0,337	2,15	241500	4,3	461200	6,45	665000	10,1	991000	4958
450	252	21	19,5	33	12	0,571	3	251200	6	449800	9	610900	13,5	814900	4959
450	252	25	23,3	33,8	8,8	0,352	2,2	269500	4,4	511400	6,6	733000	10,5	1099000	4960
470	237	33	31	42	9	0,273	2,25	516100	4,5	999000	6,75	1456000	11	2282000	4961
480	252	20,3	19	33	12,7	0,626	3,175	207400	6,35	367200	9,525	493500	14	641300	4962
480	252	20,7		36,6	15,9	0,768	3,975	285500	7,95	502600	11,925	674300	15,9	823100	4963
500	202	37	35	44,4	7,4	0,2	1,85	466200	3,7	914900	5,55	1350000	9,4	2233000	4964
500	242	32	30	41	9	0,281	2,25	408400	4,5	788400	6,75	1147000	11	1794000	4965
500	252	19		34,5	15,5	0,816	3,875	200100	7,75	348100	11,625	461300	15,5	557200	4966
600	282	22		44	22	1	5,5	340100	11	564800	16,5	712400	22	821500	4967
600	282	24		46	22	0,917	5,5	413600	11	701300	16,5	905000	22	1066000	4968



SPRĘŻYNY TALERZOWE

SF-TAF Niskie siły

Wymiary są dostosowane do typowych łożysk kulowych i są stosowane głównie w celu ograniczenia luzów osiowych. Zwykle są one montowane tak, aby krawędź zewnętrzna opierała się o pierścień zewnętrzny łożyska. Sprężyny te umożliwiają uzyskanie względnie małych sił i mogą być stosowane w innych konstrukcjach. Oprócz wymiarów wymienionych poniżej na życzenie istnieje możliwość dostawy sprężyn o średnicy D_e nie większej niż 358 mm.

Wszystkie wymiary podano w mm

s = Ugięcie

F = Siła reakcji sprężyny w Newtonach

Materiał: CK 67

1 kp = 9.80665 Newtona, 1 Newton = 0.10197 kp

						$s = 0,25 \frac{h_o}{F}$		$s = 0,50 \frac{h_o}{F}$		$s = 0,75 \frac{h_o}{F}$		$s = 1,0 \frac{h_o}{F}$		Wymiar łożyska			Nr kat.	
D_e	D_i	t	L_o	h_o	h_o/t	s		s		s		s		d_e	d_1			
9,8	6,2	0,2	0,4	0,2	1	0,05	11	0,1	18,3	0,15	23,1	0,2	26,7	10	3		5022	
12,8	7,2	0,25	0,5	0,25	1	0,062	13,9	0,125	23,2	0,187	29,3	0,25	33,7	13	4		5023	
15,8	8,2	0,25	0,55	0,3	1,2	0,075	12,1	0,15	19,2	0,225	23	0,3	25	16	5	4	5024	
18,8	9,2	0,3	0,65	0,35	1,166	0,087	16,3	0,175	26	0,262	31,3	0,35	34,4	19	6	5	5025	
18,8	10,2	0,35	0,7	0,35	1,0	0,087	24,2	0,175	40,1	0,262	50,6	0,35	58,4	19	7		5026	
21,8	12,3	0,35	0,75	0,4	1,142	0,1	23,8	0,2	38,2	0,3	46,3	0,4	51,2	22	8	7	5027	
23,7	14,3	0,4	0,9	0,5	1,25	0,125	43,7	0,25	68,4	0,375	80,6	0,5	86,3	24	9		5028	
25,7	14,3	0,4	0,9	0,5	1,25	0,125	34,4	0,25	53,9	0,375	63,4	0,5	68	26	10	9	5029	
27,7	17,3	0,4	1	0,6	1,5	0,15	48,8	0,3	72,7	0,45	80	0,6	78,9	28	12		5030	
29,7	17,4	0,4	1,1	0,7	1,75	0,175	56,2	0,35	80,2	0,525	82,8	0,7	74,7	30	10		5031	
31,7	20,4	0,4	1,1	0,7	1,75	0,175	54,9	0,35	78,5	0,525	81	0,7	73	32	15	12	5032	
34,6	20,4	0,4	1,1	0,7	1,75	0,175	41,6	0,35	59,5	0,525	61,4	0,7	55,3	35		10	5033	
34,6	22,4	0,5	1,2	0,7	1,4	0,175	69	0,35	104,7	0,525	118,3	0,7	120,8	35	17	15	5034	
36,6	20,4	0,5	1,3	0,8	1,6	0,2	70,3	0,4	102,8	0,6	110,2	0,8	104,9	37		12	5035	
39,6	25,5	0,5	1,3	0,8	1,6	0,2	70,1	0,4	102,5	0,6	109,8	0,8	104,6	40		17	5036	
41,6	25,5	0,5	1,4	0,9	1,8	0,225	78,3	0,45	111	0,675	113,3	0,9	100,3	42	20	15	5037	
46,5	30,5	0,6	1,5	0,9	1,5	0,225	93,7	0,45	139,5	0,675	153,4	0,9	151,3	47	25	20	17	5038
51,5	35,5	0,6	1,5	0,9	1,5	0,225	82,7	0,45	123,2	0,675	135,4	0,9	133,6	52		25	20	5039
54,5	40,5	0,6	1,5	0,9	1,5	0,225	86,3	0,45	128,5	0,675	141,3	0,9	139,4	55	30			5040
61,5	40,5	0,7	1,8	1,1	1,571	0,275	110,6	0,55	162,7	0,825	175,6	1,1	168,9	62	35	30	25	5041
67,5	50,5	0,7	1,7	1	1,428	0,25	95,3	0,5	143,9	0,75	161,2	1	163	68	40			5042
71,5	45,5	0,7	2,1	1,4	2	0,35	137,4	0,7	189,6	1,05	184,8	1,4	151,7	72		30		5043
71,5	50,5	0,7	2,1	1,4	2	0,35	162,3	0,7	223,9	1,05	218,3	1,4	179,1	72		35		5044
74,5	55,5	0,8	1,9	1,1	1,375	0,275	121,8	0,55	185,8	0,825	211,2	1,1	217,4	75	45			5045
79,5	50,5	0,8	2,3	1,5	1,875	0,375	161,8	0,75	226,9	1,125	227,5	1,5	195,8	80		35		5046
79,5	55,5	0,8	2,3	1,5	1,875	0,375	187,4	0,75	262,7	1,125	263,4	1,5	226,6	80	50	40		5047
84,5	60,5	0,9	2,5	1,6	1,777	0,4	246	0,8	349,8	1,2	358,7	1,6	320,1	85	45			5048
89,5	60,5	0,9	2,5	1,6	1,777	0,4	197,3	0,8	280,6	1,2	287,7	1,6	256,8	90		40		5049
89,5	65,5	0,9	2,5	1,6	1,777	0,4	229,9	0,8	326,9	1,2	335,2	1,6	299,2	90	55	50		5050
94,5	75,5	1	2,2	1,2	1,2	0,3	171,8	0,6	272,1	0,9	324,7	1,2	353,4	95	60			5051
99	65,5	1	2,6	1,6	1,6	0,4	186,5	0,8	272,8	1,2	292,3	1,6	278,4	100		45		5052
99	70,5	1	2,6	1,6	1,6	0,4	212	0,8	310,1	1,2	332,2	1,6	316,4	100	65	55		5053
109	70,5	1,25	2,7	1,45	1,16	0,362	185,2	0,725	296	1,087	357,1	1,45	393,4	110		50		5054
109	75,5	1,25	2,7	1,45	1,16	0,362	206,3	0,725	329,7	1,087	397,9	1,45	438,3	110	70	60		5055
114	90,5	1,25	2,45	1,2	0,96	0,3	186,1	0,6	312,2	0,9	398,1	1,2	464	115	75			5056
119	75,5	1,25	2,8	1,55	1,24	0,387	172,7	0,775	271,1	1,162	319,9	1,55	343,9	120		55		5057
119	85,5	1,25	2,8	1,55	1,24	0,387	211,9	0,775	332,7	1,162	392,5	1,55	422	120	65			5058
124	90,5	1,25	3	1,75	1,4	0,437	259,4	0,875	393,8	1,312	444,7	1,75	454	125	80	70		5059
129	85,5	1,25	3,2	1,95	1,56	0,487	254,1	0,975	374,2	1,462	405,1	1,95	391,3	130		60		5060
129	95,5	1,25	3,2	1,95	1,56	0,487	313,6	0,975	461,9	1,462	500	1,95	483	130	85	75		5061
139	90,5	1,25	3,25	2	1,6	0,5	225,6	1	330	1,5	353,6	2	336,8	140		65		5062
139	101	1,25	3,25	2	1,6	0,5	273,9	1	400,7	1,5	429,3	2	408,8	140	90	80		5063
149	95,5	1,5	3,2	1,7	1,133	0,425	194,1	0,85	312,1	1,275	379,4	1,7	421,3	150		70		5064
149	106	1,5	3,2	1,7	1,133	0,425	230,3	0,85	370,4	1,275	450,2	1,7	499,9	150	100	85		5065

SPRĘŻYNY TALERZOWE

SF-TAFR Stal nierdzewna



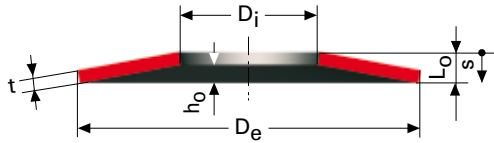
Wszystkie wymiary podano w mm

s = Ugięcie

F = Siła reakcji sprężyny w Newtonach

Materiał: EN 10270-3-1,4310

1 kp = 9.80665 Newtona, 1 Newton = 0.10197 kp



D_e	D_i	t	L_o	h_o	h_o/t	$s = 0,25 \frac{h_o}{F}$		$s = 0,5 \frac{h_o}{F}$		$s = 0,75 \frac{h_o}{F}$		$s = 1,0 \frac{h_o}{F}$		Nr Kat.
						s	F	s	F	s	F	s	F	
8	3,2	0,3	0,55	0,25	0,833	0,062	42	0,125	73	0,187	96	0,25	116	7900
8	3,2	0,4	0,6	0,2	0,5	0,05	64	0,1	120	0,15	171	0,2	219	7901
8	3,2	0,5	0,7	0,2	0,4	0,05	118	0,1	227	0,15	329	0,2	227	7902
8	4,2	0,2	0,45	0,25	1,25	0,062	20	0,125	31	0,187	36	0,25	39	7903
8	4,2	0,3	0,55	0,25	0,833	0,062	47	0,125	82	0,187	109	0,25	130	7904
8	4,2	0,4	0,6	0,2	0,5	0,05	72	0,1	135	0,15	192	0,2	248	7905
10	4,2	0,4	0,7	0,3	0,75	0,075	73	0,15	129	0,225	174	0,3	213	7906
10	4,2	0,5	0,75	0,25	0,5	0,062	101	0,125	190	0,187	270	0,25	347	7907
10	4,2	0,6	0,85	0,25	0,416	0,062	167	0,125	319	0,187	462	0,25	600	7908
10	5,2	0,4	0,7	0,3	0,75	0,075	81	0,15	143	0,225	192	0,3	236	7909
10	5,2	0,5	0,75	0,25	0,5	0,062	112	0,125	210	0,187	299	0,25	384	7910
12	4,2	0,4	0,8	0,4	1,0	0,1	78	0,2	130	0,3	164	0,4	190	7911
12	4,2	0,5	0,9	0,4	0,8	0,1	132	0,2	229	0,3	305	0,4	370	7912
12	4,2	0,6	1,0	0,4	0,666	0,1	206	0,2	373	0,3	512	0,4	638	7913
12	5,2	0,5	0,9	0,4	0,8	0,1	138	0,2	242	0,3	321	0,4	390	7914
12	5,2	0,6	0,95	0,35	0,583	0,087	180	0,175	332	0,262	465	0,35	590	7915
12	6,2	0,5	0,85	0,35	0,7	0,087	123	0,175	220	0,262	300	0,35	372	7916
12	6,2	0,6	0,95	0,35	0,583	0,087	197	0,175	362	0,262	508	0,35	643	7917
12,5	6,2	0,5	0,85	0,35	0,7	0,087	110	0,175	198	0,262	270	0,35	334	7918
12,5	6,2	0,7	1	0,3	0,428	0,075	220	0,15	420	0,225	606	0,3	786	7919
15	5,2	0,4	0,95	0,55	1,375	0,137	93	0,275	143	0,412	162	0,55	167	7920
15	5,2	0,5	1	0,5	1	0,125	122	0,25	203	0,375	256	0,5	295	7921
15	5,2	0,6	1,05	0,45	0,75	0,112	157	0,225	278	0,337	374	0,45	459	7922
15	5,2	0,7	1,25	0,55	0,785	0,137	313	0,275	548	0,412	733	0,55	891	7923
15	6,2	0,5	1	0,5	1	0,125	127	0,25	211	0,375	266	0,5	307	7924
15	6,2	0,6	1,05	0,45	0,75	0,112	164	0,225	289	0,337	389	0,45	477	7925
15	6,2	0,7	1,1	0,4	0,571	0,1	204	0,2	378	0,3	532	0,4	674	7926
15	8,2	0,7	1,1	0,4	0,571	0,1	236	0,2	436	0,3	613	0,4	777	7927
15	8,2	0,8	1,2	0,4	0,5	0,2	634	0,2	634	0,3	903	0,4	1160	7928
16	8,2	0,4	0,9	0,5	1,25	0,125	77	0,25	120	0,375	142	0,5	152	7929
16	8,2	0,6	1,05	0,45	0,75	0,112	158	0,225	280	0,337	377	0,45	462	7930
18	6,2	0,4	1	0,6	1,5	0,15	78	0,3	116	0,45	128	0,6	126	7931
18	6,2	0,5	1,1	0,6	1,2	0,15	120	0,3	189	0,45	225	0,6	246	7932
18	6,2	0,6	1,2	0,6	1	0,15	176	0,3	292	0,45	368	0,6	425	7933
18	6,2	0,7	1,4	0,7	1	0,175	326	0,35	541	0,525	683	0,7	787	7934
18	6,2	0,8	1,5	0,7	0,875	0,175	442	0,35	756	0,525	986	0,7	1175	7935
18	8,2	0,7	1,25	0,55	0,785	0,137	235	0,275	410	0,412	548	0,55	667	7936
18	8,2	0,8	1,3	0,5	0,625	0,125	284	0,25	519	0,375	720	0,5	904	7937
18	8,2	1,0	1,5	0,5	0,5	0,125	514	0,25	976	0,375	1377	0,5	1767	7938
18	9,2	0,7	1,2	0,5	0,714	0,125	214	0,25	377	0,375	521	0,5	643	7939
18	9,2	1	1,4	0,4	0,5	0,1	415	0,2	796	0,3	1154	0,4	1500	7940
20	8,2	0,5	1,15	0,65	1,3	0,162	118	0,325	183	0,487	212	0,65	224	7941
20	8,2	0,6	1,3	0,7	1,166	0,175	197	0,35	315	0,525	379	0,7	417	7942
20	8,2	0,7	1,35	0,65	0,928	0,162	241	0,325	407	0,487	523	0,65	615	7943
20	8,2	0,8	1,4	0,6	0,75	0,15	290	0,3	513	0,45	691	0,6	846	7944
20	8,2	1	1,6	0,6	0,6	0,15	389	0,3	703	0,45	967	0,6	1206	7945



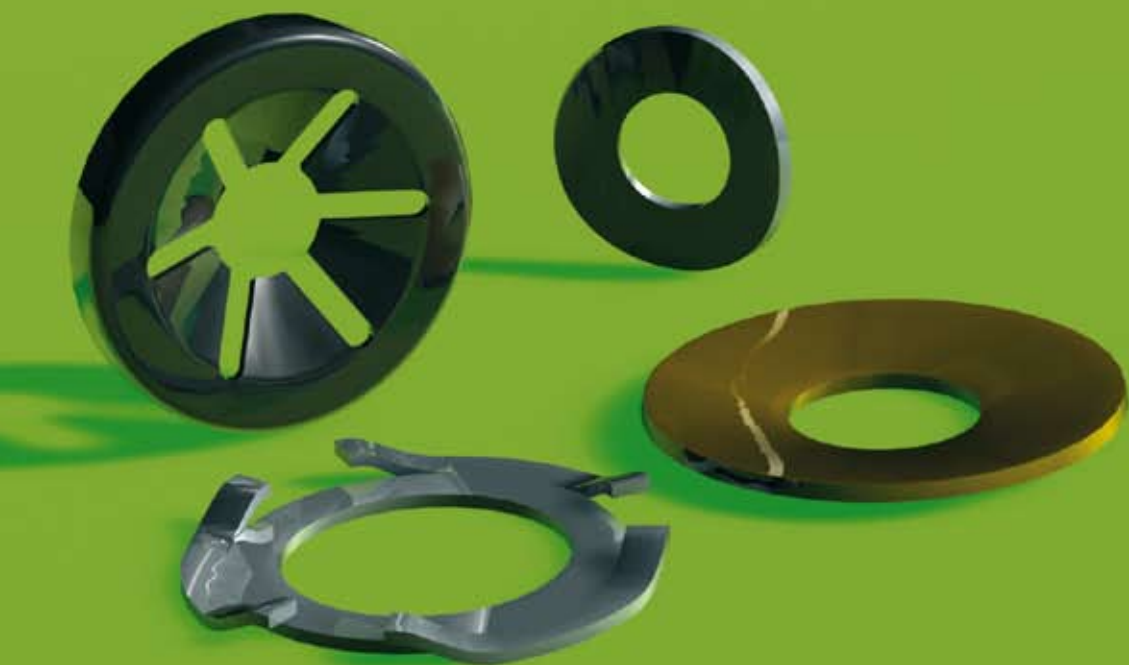
SPRĘŻYNY TALERZOWE

SF-TAFR Stal nierdzewna

D _e	D _i	t	L _o	h _o	h _o /t	s = 0,25 h _o		s = 0,5 h _o		s = 0,75 h _o		s = 1,0 h _o		Nr Kat.
						s	F	s	F	s	F	s	F	
20	10,2	0,4	0,9	0,5	1,25	0,125	49	0,25	77	0,375	90	0,5	97	7946
20	10,2	0,5	1,15	0,65	1,3	0,162	130	0,325	202	0,487	234	0,65	247	7947
20	10,2	0,8	1,35	0,55	0,687	0,137	280	0,275	503	0,412	688	0,55	855	7948
20	10,2	1	1,55	0,55	0,55	0,137	500	0,275	929	0,412	1311	0,55	1670	7949
23	8,2	0,7	1,5	0,8	1,142	0,2	257	0,4	412	0,6	500	0,8	554	7950
23	8,2	0,8	1,55	0,75	0,937	0,187	281	0,375	515	0,562	661	0,75	776	7951
23	10,2	1	1,7	0,7	0,7	0,175	495	0,35	887	0,525	1210	0,7	1499	7952
23	12,2	1	1,6	0,6	0,6	0,15	436	0,3	802	0,45	1120	0,6	1413	7953
23	12,2	1,25	1,85	0,6	0,48	0,15	794	0,3	1500	0,45	2144	0,6	2760	7954
23	12,2	1,5	2,1	0,6	0,4	0,15	1317	0,3	2528	0,45	3667	0,6	4769	7955
25	12,2	0,7	1,6	0,9	1,285	0,225	304	0,45	474	0,675	552	0,9	584	7956
25	12,2	1,5	2,05	0,55	0,366	0,137	957	0,275	1846	0,412	2692	0,55	3515	7957
28	10,2	0,8	1,75	0,95	1,187	0,237	320	0,475	508	0,712	609	0,95	665	7958
28	10,2	1	2	1	1	0,25	566	0,5	940	0,75	1186	1	1367	7959
28	10,2	1,25	2,25	1	0,8	0,25	948	0,5	1655	0,75	2202	1	2669	7960
28	10,2	1,5	2,2	0,7	0,466	0,175	923	0,35	1747	0,525	2505	0,7	3230	7961
28	12,2	1	1,95	0,95	0,95	0,237	543	0,475	913	0,712	1166	0,95	1363	7962
28	12,2	1,25	2,1	0,85	0,68	0,212	776	0,425	1397	0,637	1916	0,85	2383	7963
28	12,2	1,5	2,25	0,75	0,5	0,187	1057	0,375	1986	0,562	2831	0,75	3633	7964
28	14,2	0,8	1,8	1,0	1,25	0,25	400	0,5	627	0,75	737	1	790	7965
28	14,2	1	1,8	0,8	0,8	0,2	438	0,4	765	0,6	1018	0,8	1235	7966
28	14,2	1,25	2,1	0,85	0,68	0,212	834	0,425	1503	0,637	2061	0,85	2562	7967
28	14,2	1,5	2,15	0,65	0,433	0,162	950	0,325	1812	0,487	2614	0,65	3386	7968
31,5	16,3	0,8	1,85	1,05	1,312	0,262	353	0,525	546	0,787	632	1,05	664	7969
31,5	16,3	1,25	2,15	0,9	0,72	0,225	727	0,45	1296	0,675	1760	0,9	2170	7970
31,5	16,3	1,5	2,4	0,9	0,6	0,225	2259	0,45	2129	0,675	2972	0,9	3751	7971
31,5	16,3	2	2,75	0,75	0,375	0,187	2023	0,375	3900	0,562	5679	0,75	7410	7972
34	12,3	1	2,2	1,2	1,2	0,3	540	0,6	856	0,9	1021	1,2	1111	7973
34	12,3	1,25	2,45	1,2	0,96	0,3	870	0,6	1460	0,9	1862	1,2	1862	7974
34	12,3	1,5	2,7	1,2	0,8	0,3	1331	0,6	2324	0,9	3094	1,2	3750	7975
34	16,3	1,5	2,55	1,05	0,7	0,262	1188	0,525	2128	0,787	2903	1,05	3595	7976
34	16,3	2	2,85	0,85	0,425	0,212	1929	0,425	3683	0,637	5320	0,85	6898	7977
35,5	18,3	1,25	2,25	1	0,8	0,25	672	0,5	1175	0,75	1563	1	1563	7978
35,5	18,3	2	2,8	0,8	0,4	0,2	1715	0,4	3290	0,6	4772	0,8	6207	7979
40	14,3	1,25	2,65	1,4	1,12	0,35	832	0,7	1342	1,05	1638	1,4	1825	7980
40	14,3	1,5	2,8	1,3	0,866	0,325	1093	0,65	1877	0,975	2455	1,3	2929	7981
40	14,3	2	3,05	1,05	0,525	0,262	1656	0,525	3094	0,787	4387	1,05	5608	7982
40	16,3	1,5	2,8	1,3	0,866	0,325	1126	0,65	1934	0,975	2529	1,3	3018	7983
40	16,3	2	3,1	1,1	0,55	0,275	1814	0,55	3370	0,825	4755	1,1	6054	7984
40	18,3	2	3,15	1,15	0,575	0,287	2007	0,575	3708	0,862	5203	1,15	6600	7985
40	20,4	1,0	2,3	1,3	1,3	0,325	520	0,65	806	0,975	936	1,3	986	7986
40	20,4	1,5	2,65	1,15	0,766	0,287	1020	0,575	1797	0,862	2411	1,15	2945	7987
40	20,4	2	3,1	1,1	0,55	0,275	2001	0,55	3718	0,825	5245	1,1	6677	7988
45	22,4	1,25	2,85	1,6	1,28	0,4	958	0,8	1490	1,2	1739	1,6	1846	7989
48	16,3	1,5	3	1,5	1	0,375	964	0,75	1601	1,125	2019	1,5	2329	7990
50	18,4	1,25	2,85	1,6	1,28	0,4	694	0,8	1084	1,2	1265	1,6	1342	7991
50	18,4	1,5	3,15	1,65	1,1	0,412	1073	0,825	1739	1,237	2133	1,65	2392	7992
50	18,4	2	3,65	1,65	0,825	0,412	2051	0,825	3559	1,237	4705	1,65	5670	7993
50	20,4	2	3,5	1,5	0,75	0,375	1809	0,75	3200	1,125	4312	1,5	5285	7994
50	22,4	2,0	3,6	1,6	0,8	0,4	2067	0,8	3610	1,2	4804	1,6	5823	7995
50	25,4	1,25	2,85	1,6	1,28	0,4	786	0,8	1222	1,2	1426	1,6	1514	7996
50	25,4	1,5	3,1	1,6	1,066	0,4	1143	0,8	1866	1,2	2311	1,6	2616	7997
50	25,4	2	3,4	1,4	0,7	0,35	1793	0,7	3212	1,05	4381	1,4	5426	7998
56	28,5	1,5	3,45	1,95	1,3	0,487	1341	0,975	2078	1,462	2412	1,95	2545	7999
56	28,5	2	3,6	1,6	0,8	0,4	1757	0,8	3068	1,2	4083	1,6	4949	8000

PODKŁADKI SPRĘŻYSTE

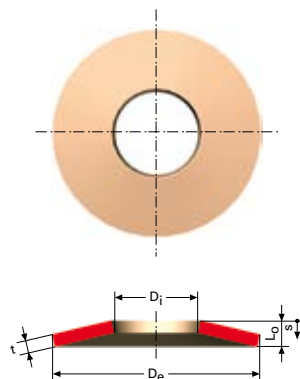
SB, LB, VB, VB-A, FB, DIN 137





PODKŁADKI DOCISKOWE

SB, DIN 6796



Podkładka zabezpieczająca dużej trwałości

Zgodny z normą DIN 6796 nasze podkładki dociskowe są odpowiednio zwymiarowane i zaprojektowane do użycia w połączeniach gwintowanych pod średnim i wysokim obciążeniem. Duża siła reakcji sprężyn daje efektywną ochronę przed relaksacją i odkształcaniem się, gdy połączenia są poddane wysokim naprężeniom i ruchom wynikającym ze zmiany wielkości pod wpływem ciepła. W takich przypadkach podkładki dociskowe stosowane są zamiast standardowych podkładek zabezpieczających.

Podkładki dociskowe mogą być umieszczane w stosie w serii i/lub równolegle. Pełnią rolę sprężyn talerzowych. Ułożenie szeregowe zwiększa zakres ugięcia stosu podkładek, zaś ułożenie równoległe zwiększa siłę reakcji. Optymalna konfiguracja powinna być jak najbardziej płaska. Siły reakcji podano poniżej.

W razie potrzeby bezpośrednio z fabryki możemy również dostarczyć podkładki sprężyste nieobrobione. Podkładki sprężyste w rozmiarach niestandardowych i wykonane ze specjalnych materiałów, np. stali nierdzewnej, kwasoodpornej, brązu fosforowego czy materiału Nimonic 90, produkowane są na zamówienie.

Wszystkie wymiary podano w mm

D_i = Średnica wewnętrzna, tolerancja H14

D_e = Średnica zewnętrzna, tolerancja h14

L_o = Długość swobodna

L_1 = Wysokość przy sile F

t = Grubość materiału

F = Siła reakcji sprężyny w Newtonach

Materiał: CK 67

Wykończenie: Galwanizacja mechaniczna i żółć chromowa

1 kp = 9.80665 Newtona, 1 Newton = 0.10197 kp

Rozmiar	D_i	D_e	L_o	L_1	t	F	Ciężar kg/1000 szt.	Nr kat.
2	2,2	5	0,6	0,5	0,4	628	0,05	4664
2,5	2,7	6	0,72	0,61	0,5	946	0,09	4665
3	3,2	7	0,85	0,72	0,6	1320	0,14	4666
3,5	3,7	8	1,06	0,92	0,8	2410	0,25	4667
4	4,3	9	1,3	1,12	1	3770	0,38	4668
5	5,3	11	1,55	1,35	1,2	5480	0,69	4669
6	6,4	14	2	1,7	1,5	8590	1,43	4670
7	7,4	17	2,3	2	1,75	11300	2,53	4671
8	8,4	18	2,6	2,24	2	14900	3,13	4672
10	10,5	23	3,2	2,8	2,5	22100	6,45	4673
12	13	29	3,95	3,43	3	34100	12,4	4674
16	17	39	5,25	4,58	4	59700	30,4	4675
18	19	42	5,8	5,08	4,5	74400	38,9	4676
20	21	45	6,4	5,6	5	93200	48,8	4677
24	25	56	7,75	6,77	6	131000	929	4678
27	28	60	8,35	7,3	6,5	154000	113	4679
30	31	70	9,2	8	7	172000	170	4680

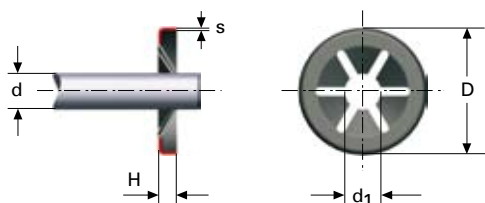
PODKŁADKI ZABEZPIECZAJĄCE

LB, Aranlock



Podkładki zabezpieczające Aranlock są idealne do użycia jako elementy zabezpieczające wały, rury, itp. Podkładki zabezpieczające zawierają osiowo skierowane występy wzmocnione na końcach, zwiększające siłę blokującą i mogą być stosowane w połączeniu z różnymi materiałami, jak np. stal, metale, tworzywa sztuczne.

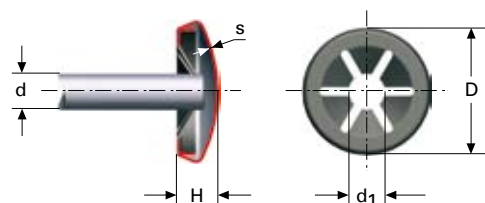
Pierścienie Aranlock w wielu przypadkach zastępują nakrętki, kołki i inne elementy zabezpieczające. Zwykle nie jest konieczne specjalne przygotowanie wału, np. przez wykonanie rowków ze względu na skuteczność samego mechanizmu zabezpieczającego. Montaż jest prosty i szybki. Podkładka jest osadzona w sposób pewny i jedyną możliwością jej usunięcia stanowi jej uszkodzenie.



TYP A

Podkładki zabezpieczające do zastosowań ogólnych.

Materiał: CK 67



TYP B

Pierścień zabezpieczający z niklowaną miseczką. Świetnie sprawdza się jako ogranicznik na wale.

Materiał: CK 67

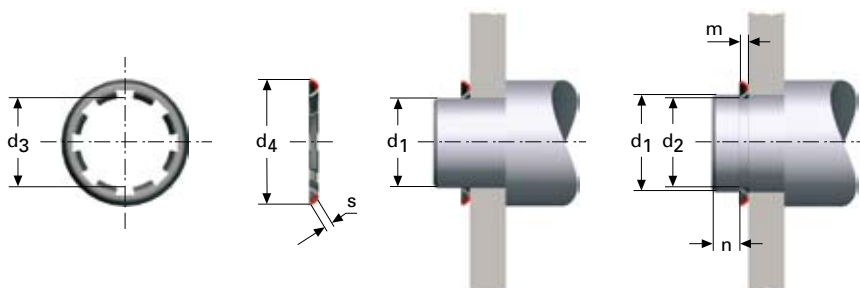
d	D	d ₁	H	S	Nr szczel.	Nr kat.
2	9,5	1,75–1,85	1,2	0,2	4	4814
2,5	6,5	2,25–2,35	1,2	0,2	4	4815
3	9,5	2,70–2,80	1,2	0,2	4	4816
2	11,3	1,75–1,85	1,2	0,2	5	4817
3	11,3	2,70–2,80	1,2	0,2	6	4818
4	11,3	3,65–3,75	1,2	0,2	6	4819
5	11,3	4,65–4,75	1,2	0,2	6	4820
4	15	3,65–3,75	1,4	0,3	6	4821
5	15	4,65–4,75	1,4	0,3	6	4822
6	15	5,55–5,70	1,4	0,3	6	4823
7	15	6,65–6,70	1,4	0,3	6	4824
8	15	7,50–7,65	1,4	0,3	6	4825
8	18	7,50–7,65	1,8	0,3	6	4826
9	18	8,60–8,75	1,8	0,3	6	4827
10	18	9,60–9,75	1,8	0,3	6	4828
8	21	7,50–7,65	1,8	0,35	6	4830
9	21	8,60–8,75	1,8	0,35	6	4832
10	21	9,60–9,75	1,8	0,35	6	4834
11	21	10,60–10,75	1,8	0,35	6	4835
12	21	11,60–11,75	1,8	0,35	6	4836
18	36,5	17,40–17,55	3,2	0,4	9	4837

d	D	d ₁	H	S	Nr szczel.	Nr kat.
2	10	1,75–1,85	3,4	0,25	4	4838
2,5	7,5	2,25–2,35	3,4	0,25	4	4839
3	10	2,70–2,80	3,4	0,25	4	4840
2	12	1,75–1,85	3,7	0,25	5	4841
3	12	2,70–2,80	3,7	0,25	6	4842
4	12	3,65–3,75	3,7	0,25	6	4844
5	12	4,65–4,75	3,7	0,25	6	4845
4	16	3,65–3,75	5,7	0,25	6	4846
5	16	4,65–4,75	5,7	0,25	6	4847
6	16	5,55–5,70	5,7	0,25	6	4848
7	16	6,65–6,70	5,7	0,25	6	4849
8	16	7,50–7,65	5,7	0,25	6	4850
8	19	7,50–7,65	6,3	0,25	6	4851
9	19	8,60–8,75	6,3	0,25	6	5066
10	19	9,60–9,75	6,3	0,25	6	5067
8	22	7,50–7,65	7,3	0,25	6	5068
9	22	8,60–8,75	7,3	0,25	6	5069
10	22	9,60–9,75	7,3	0,25	6	5070
11	22	10,60–10,75	7,3	0,25	6	5071
12	22	11,60–11,75	7,3	0,25	6	5072



PODKŁADKI ZABEZPIECZAJĄCE

LB, Aranlock



TYP C

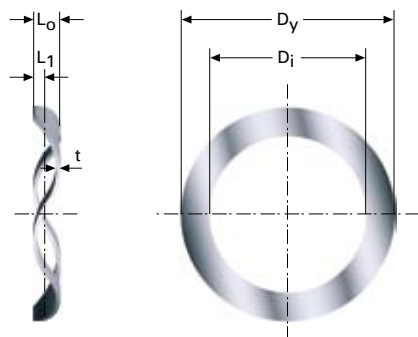
Pierścień zabezpieczający ze zmniejszoną średnicą zewnętrzną i wyjątkowo dużą siłą blokującą. Zastosowanie wału z rowkiem umożliwia zwiększenie siły blokującej nawet o 75%.

Materiał: CK 67

d Ø/h 12	d ₂	d ₃	d ₄	s	m	n	Nr ząbek	Dopuszczalne obciążenie bez rowek, kp	Nr kat.
2	1,9	1,8	6,5	0,25	0,4	1	3	20	5073
3	2,9	2,8	8	0,25	0,4	1	4	25	5074
4	3,9	3,8	9	0,25	0,4	1	4	25	5075
5	4,9	4,8	10	0,25	0,4	1	4	25	5076
6	5,9	5,75	11	0,25	0,5	1,5	5	25	5077
7	6,9	6,75	12	0,25	0,5	1,5	5	25	5078
8	7,85	7,75	13	0,25	0,5	1,5	5	25	5079
10	9,85	9,7	16	0,30	0,6	1,5	5	40	5080
12	11,85	11,7	18	0,30	0,6	1,5	6	40	5081
14	13,8	13,65	20,5	0,30	0,6	1,5	6	50	5082
15	14,8	14,4	23	0,50	0,8	2	8	80	5083
16	15,8	15,6	24,5	0,40	0,8	2	7	90	5084
20	19,75	19,5	29	0,50	1	2	8	110	5085
22	21,75	21,5	31	0,50	1	2	8	120	5086
25	24,75	24,5	34	0,50	1	2	8	120	5087
30	29,7	29,5	40	0,50	1	2	8	140	5088

FALISTE PIERŚCIEŃ SPRĘŻYSTE

VB



Faliste pierścienie sprężyste cechują się ograniczoną sprężystością i są stosowane przede wszystkim do eliminacji luzów osiowych, np. gdy są oparte o łożysko. D_y 4,65–7,75 mm mają dwie „fale”, a pozostałe pierścienie trzy.

Podane wymiary średnic są wyrażone w mm i uwzględniają płaską część podkładki.

D_y = Średnica zewnętrzna

D_i = Średnica wewnętrzna

L_0 = Długość bez obciążenia

t = Grubość

L_1 = Długość pod obciążeniem

F_n = Siła reakcji sprężyny w Newtonach przy długości L_1

Materiał: % Nierdzewna stal sprężynowa

EN 10270-3-1.4310,

inny element CK 67

Wykończenie: Nieobrobione

1 kp = 9.80665 Newtona, 1 Newton = 0.10197 kp

D_y	D_i	t	L_0	L_1	F_1	Nr kat.
4,65	3,4	0,09	0,58	0,3	1–2	7435
6,15	4,92	0,14	0,76	0,38	2–4	7436
7,75	6,17	0,17	0,76	0,38	2–4	7437
9,32	6,73	0,15	0,76	0,38	9–18	7438
12,29	10,08	0,23	0,74	0,51	13–22	7439
12,5	8,89	0,18	0,89	0,51	13–22	7440
15,44	11,66	0,2	0,94	0,64	13–22	7441
15,7	11,18	0,2	1,02	0,64	13–22	7442
18,57	14,94	0,23	1,19	0,76	13–22	7443
18,64	13,49	0,23	1,27	0,76	18–31	7444
21,72	16,51	0,25	1,52	0,76	18–31	7445
23,5	18,26	0,25	1,68	0,84	27–40	7446
25,5	19,81	0,27	1,8	0,89	31–44	7447
27,43	21,31	0,29	1,85	0,91	36–53	7448
27,99	21,74	0,30	1,91	0,94	40–58	7449
29,44	22,89	0,33	2,03	1,02	44–62	7450
31,37	24,41	0,36	2,21	1,09	58–76	7451
34,32	26,7	0,38	2,51	1,24	71–89	7452
39,19	30,51	0,43	2,67	1,32	85–102	7453
39,19	30,51	0,51	3,18	1,57	120–156	7454
40,46	31,47	0,46	2,79	1,39	93–120	7455
41,17	32,03	0,47	2,84	1,42	98–125	7456
46,2	35,66	0,51	3,18	1,57	116–151	7457
51,51	40,01	0,56	3,56	1,75	138–174	7458
54,15	42,11	0,58	3,76	1,85	147–191	7459
61,47	47,55	0,64	4,27	2,08	178–223	7460
67,18	52,55	0,71	4,67	2,29	223–285	7461
71,53	55,88	0,76	5	2,47	254–325	7462
79,2	61,47	0,89	5,26	2,64	343–441	7463
84,53	66,12	0,91	5,77	2,84	352–450	7464
89,38	69,60	0,97	5,94	2,95	392–498	7465
99,49	77,39	1,07	6,55	3,25	467–601	7466
109,2	85,6	1,14	7,67	3,76	547–699	7467
117,5	91,74	1,19	8,49	4,11	623–792	7468
126,9	98,81	1,27	9,02	4,37	694–881	7469
137,3	106,8	1,35	9,86	4,75	770–983	7470
147,7	115	1,4	11,2	5,31	850–1081	7471
156,8	122	1,47	11,7	5,59	935–1193	7472
166,4	130	1,55	12,6	5,97	1019–1295	7473
176,4	137,36	1,6	13,6	6,43	1104–1406	7474
186	144	1,65	14,6	6,83	1193–1522	7475



FALISTE PIERŚCIEŃ SPRĘŻYSTE

VB-A

Wszystkie podane wymiary są wyrażone w mm z
uwzględnieniem płaskiej części podkładki

D_y = Średnica zewnętrzna:

D_i = Średnica wewnętrzna

t = Grubość

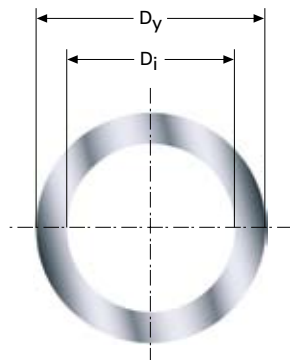
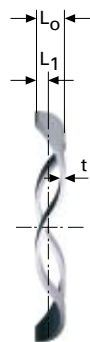
L_0 = Długość przy braku obciążenia

n = liczba fal

L_1 = Długość sprężyny obciążonej

F_1 = Siła reakcji sprężyny w Newtonach przy długości L_1

c = Sztywność w N/mm



Materiał: CK 67

Wykończenie: Nieobrobione

1 kp = 9.80665 Newtona, 1 Newton = 0.10197 kp

D_y	D_i	t	L_0	n	L_1	F_1	c	Nr kat.
9,5	4,5	0,15	1,5	2	1,0	15	30	4598
12,5	7,5	0,2	1,5	2	1,0	19	38	4604
15,5	10,5	0,15	1,5	3	1,0	19	38	4608
15,5	10,5	0,15	1,6	3	1,0	23	38	4613
16,5	11,5	0,2	1,5	3	1,0	29	58	4617
18,5	13	0,2	2	3	1,0	29	29	4618
20,5	15	0,2	2	3	1,0	29	29	4630
21,5	16	0,23	2	3	1,0	34	34	4631
21,5	16	0,2	1,8	4	1,0	35	44	4632
23,5	17	0,25	3	3	1,5	35	23	4633
25,5	19	0,25	3	3	1,5	39	26	4634
25,5	19	0,3	3	3	1,5	44	29	4635
25,5	19	0,43	2	4	1,5	88	176	4636
27,5	21	0,3	2,6	3	1,5	39	36	4637
27,5	21	0,3	3	3	1,5	54	36	4638
27,5	21	0,4	2	4	1,5	108	216	4639
29,5	23	0,3	3,5	3	1,5	44	22	4640
31,5	25	0,35	3,2	3	1,5	46	27	4641
31,5	25	0,35	3,5	3	1,5	54	27	4642
31,5	25	0,35	2,5	4	1,5	108	108	4643
31,5	25	0,35	4	3	1,5	67	27	4644
34,5	28	0,4	3,5	3	1,5	68	34	4645
34,5	28	0,4	2,5	4	1,5	137	137	4646
34,5	28	0,4	3,8	3	1,5	78	34	4647
36,5	30	0,38	4	3	1,5	55	22	4648
36,5	30	0,38	4,5	3	1,5	66	22	4649
37,5	31	0,4	4	3	1,5	73	29	4650
39,5	33	0,43	4	3	1,5	77	31	4651
39,5	33	0,43	3	4	1,5	147	98	4652
41,5	33,5	0,38	5	3	1,5	70	20	4653
41,5	33,5	0,38	3,5	4	1,5	176	88	4654
41,5	33,5	0,4	5	3	1,5	87	25	4655
43,5	35,5	0,4	5	3	1,5	77	22	4656
46,5	38,5	0,4	4,7	3	1,5	80	25	4657
46,5	38,5	0,45	4,4	3	1,5	87	30	5011
46,5	38,5	0,45	3,5	4	1,5	236	118	4681
46,5	38,5	0,45	5,2	3	1,5	112	30	4682

FALISTE PIERŚCIEŃ SPRĘŻYSTE

VB-A

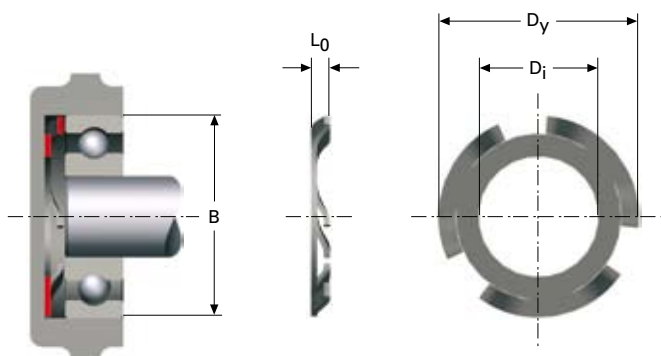


D _y	D _i	t	L ₀	n	L ₁	F ₁	c	Nr kat.
51,5	42	0,4	5	3	1,5	87	25	4683
51,5	42	0,45	5,5	3	1,5	112	28	4684
51,5	42	0,45	4	4	1,5	332	133	4685
54,5	43,5	0,45	5,5	3	1,5	132	33	4686
61,5	50,5	0,5	4	3	1,5	75	30	4687
61,5	50,5	0,5	5,2	3	1,5	111	30	4688
61,5	50,5	0,55	5,5	3	1,5	132	33	4689
61,5	50,5	0,55	4	4	1,5	392	157	4690
67,5	55	0,55	6,5	3	1,5	175	35	4691
69,5	57	0,55	6,5	3	1,5	155	31	4692
71,5	59	0,55	5,8	3	1,5	133	31	4693
71,5	59	0,55	6,5	3	1,5	155	31	4694
71,5	59	0,55	5,5	4	1,5	412	103	4695
74,5	62	0,6	7	3	1,5	203	37	4696
79,5	63,5	0,6	6,4	3	1,5	156	32	4707
79,5	63,5	0,6	7	3	1,5	176	32	4747
79,5	63,5	0,6	6	4	1,5	540	120	4748
84,5	67	0,6	8	3	1,5	201	31	4749
89,5	72	0,6	6,5	3	1,5	135	27	4795
89,5	72	0,6	8	3	1,5	175	27	4796
89,5	72	0,66	6,5	4	1,5	590	118	4797
89,5	72	0,6	10,5	3	1,5	243	27	4798
94,5	75,5	0,7	8,5	3	1,5	266	38	4799
99,5	80,5	0,7	8,5	3	1,5	203	29	4800
99,5	80,5	0,7	7	4	1,5	605	110	4801
104,5	84,5	0,7	8,5	3	1,5	266	38	4802
109,5	90,5	0,7	9,5	3	1,5	224	28	4803
109,5	90,5	0,76	7	4	1,5	687	125	4804
114,5	95,5	0,8	9,5	3	1,5	280	35	4805
116,5	97,5	0,8	9,5	3	1,5	248	31	4806
119,5	100,5	0,8	9,5	3	1,5	248	31	4807
124,5	105,5	0,8	9,5	3	1,5	312	39	4833
126,5	107,5	0,8	9,5	3	1,5	312	39	4854
129,5	110,5	0,8	9,5	3	1,5	264	33	4858
129,5	110,5	1	7,5	4	1,5	906	151	4860
129,5	110,5	0,8	11,5	3	1,5	330	33	4871
134,5	114	0,9	11	3	1,5	361	38	4969
136,5	116	0,9	11	3	1,5	285	30	4970
139,5	119	0,9	11	3	1,5	285	30	4971
139,5	119	0,9	9	4	1,5	495	66	4972
144,5	124	0,9	11	3	1,5	418	44	4973
149,5	129	1	11	3	1,5	266	28	4974
149,5	129	1	9	4	1,5	547	73	4975
156,5	136	1	12	3	1,5	336	32	4976
159,5	139	1	12	3	1,5	336	32	4977
159,5	139	1	10	4	1,5	501	59	4978
169,5	149	1,2	12	3	3,5	297	35	4979
169,5	149	1,2	10	4	3,5	546	84	4980
179,5	159	1,2	12	3	3,5	314	37	4981
179,5	159	1,2	10	4	3,5	455	70	4982
189,5	167	1,2	12	3	3,5	331	39	4983
189,5	167	1,2	10	4	3,5	422	65	4984
199,5	177	1,2	12	3	3,5	170	20	4985
209,5	185,5	1,2	12,5	3	3,5	171	19	4986
214,5	190,5	1,2	12,5	3	3,5	171	19	4987
219,5	195,5	1,6	12,5	3	3,5	333	37	4988
224,5	200,5	1,6	12,5	3	3,5	567	63	4989
229,5	205	1,8	12,5	3	3,5	540	60	4990
239,5	214	1,8	14,5	3	3,5	594	54	4991
249,5	224	2	14,5	3	3,5	803	73	4992
259,5	234	2,3	14,5	3	3,5	770	70	4993
269,5	242	2,6	15	3	3,5	1184	103	4994
279,5	252	2,6	15	3	3,5	897	78	4995



DYSTANSOWE PIERŚCIE NIE SPRĘŻYSTE

FB



Dystansowe pierścienie sprężyste są używane do tłumienia hałasu i wibracji. Są one szczególnie polecane w przypadku urządzeń o wysokich prędkościach obrotowych i są często używane do eliminowania zużycia osiowego i luzów. Podkładki, których wymiar D_y wynosi 15,11 mm mają trzy wypustki, inne mają sześć.

Wszystkie wymiary podano w mm

D_y = Średnica zewnętrzna

D_i = Średnica wewnętrzna

L_0 = Długość bez obciążenia

L_1 = Długość pod obciążeniem

F_n = Siła reakcji sprężyny w Newtonach przy długości L_1

B = Średnica zewnętrzna łożyska

Materiał: Stal sprężynowa CK 67

Wykończenie: Nieobrobione

1 kp = 9.80665 Newtona, 1 Newton = 0.10197 kp

D_y	D_i	L_0	L_1	F_1	B	Nr kat.
15,11	7,92	2,38	1,57	1,4–4,4	16	7476
18,49	8,74	3,18	1,57	18–36	19	7477
21,49	8,74	3,18	1,57	13–31	22	7478
21,49	11,51	3,18	1,57	40–58	22	7479
23,52	11,51	3,18	1,57	27–45	24	7480
23,52	8,74	3,18	1,57	98–125	24	7481
25,5	13,11	3,18	1,57	22–40	26	7482
25,5	13,11	3,18	1,57	36–53	26	7483
29,57	10,31	3,18	1,57	67–93	30	7485
29,57	17,48	3,18	1,57	267–334	30	7486
29,57	17,48	3,18	1,57	45–62	32	7487
31,5	14,3	3,18	1,57	67–93	32	7488
31,5	17,48	3,18	1,57	67–93	32	7489
34,54	20,68	3,18	1,57	49–67	35	7490
34,54	20,68	3,18	1,57	76–111	35	7491
39,5	24,66	3,18	1,57	67–93	40	7492
39,5	25,4	3,18	1,57	138–174	40	7493
46,48	30,2	3,18	1,57	76–102	47	7494
51,35	34,52	3,18	1,57	76–102	52	7495

PODKŁADKI SPRĘŻYSTE ŁUKOWE

DIN 137



Podkładki sprężyste łukowe są stosowane głównie w celu wzmocnienia połączenia gwintowego, jeśli wymagana siła blokująca jest niewielka. Te podkładki można również stosować do eliminowania luzów osiowych. Podkładki typu A są zalecane do śrub o łbach kulistych; podkładki typu B stosuje się do śrub o łbach sześciokątnych.

Wszystkie wymiary podano w mm

D_i = Średnica wewnętrzna

D_y = Średnica zewnętrzna

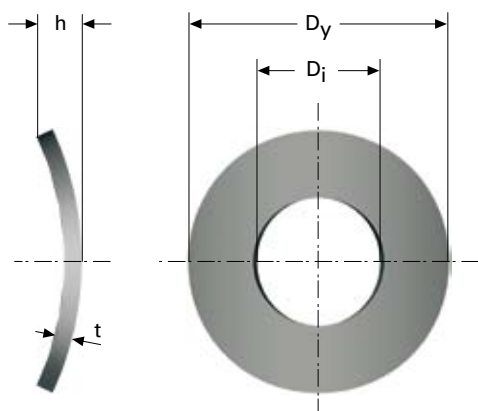
t = Grubość materiału

h = Długość bez obciążenia

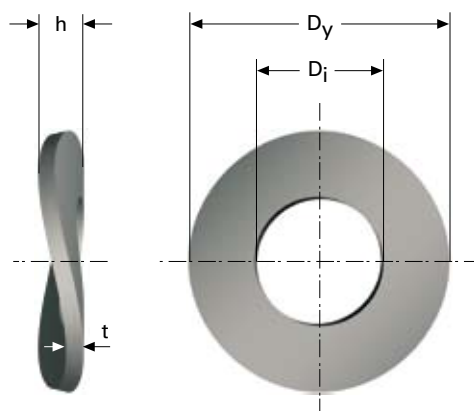
Materiał: Stal sprężynowa CK 67

Wykończenie: Nieobrobione

TYP A



TYP B



Śruba Ø	D_i H14	D_y js16	t	h min.	h maks.	Nr kat.
2	2,2	4,5	0,3	0,5	1	0862
2,3	2,5	5	0,3	0,5	1	0863
2,6	2,8	5,5	0,3	0,55	1,1	0864
3	3,2	6	0,4	0,65	1,3	0865
3,5	3,7	7	0,4	0,7	1,4	0866
4	4,3	8	0,5	0,8	1,6	0867
5	5,3	10	0,5	0,9	1,8	0868
6	6,4	11	0,5	1,1	2,2	0869
7	7,4	12	0,5	1,4	2,6	0870
8	8,4	15	0,5	1,7	3,4	0871
10	10,5	18	0,8	2	4	0872
12	13	24	1,2	2,5	4,5	0873
16	16,5	30	1,5	3	5	0874

Śruba Ø	D_i H14	D_y js16	t	h min.	h maks.	Nr kat.
4	4,3	9	0,5	1	2	0875
5	5,3	11	0,5	1,1	2,2	0876
6	6,4	12	0,5	1,3	2,6	0877
8	8,4	15	0,8	1,5	3	0878
10	10,5	21	1	2,1	4,2	0879
12	13	24	1,2	2,5	5	0880
14	15	28	1,6	3	6	0881
16	17	30	1,6	3,2	6,4	0882

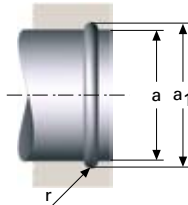
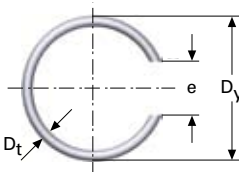
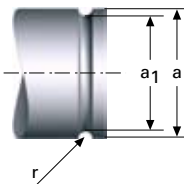
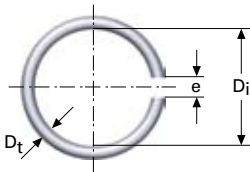
PIERŚCIENIE BLOKUJĄCE

SRA, SRH, SW, SB, RS, SGA, SGH



PIERŚCIEŃ ZACZEPU

SRA dla wału, SRH dla piasty, DIN 7993



Wszystkie wymiary podano w mm

a = Średnica wału lub piasty

D_t = Średnica drutu

D_i = Średnica wewnętrzna

D_y = Średnica zewnętrzna

e = Prześwit, bez obciążenia

a₁ = Średnica rowka

r = Promień rowka

Materiał: Stal sprężynowa EN 10270-1-SH

Stal nierdzewna EN 10270-3-1.4310

SRA

a	Pierścień			Rowek			EN 10270 -1-SH	EN 10270 -3-1.4310
	D _t	D _i	Tol.	e ~	a ₁	r	Nr kat.	Nr kat.
4	0,8	3,1	-0,2	1	3,2	0,5	4167	6815
5	0,8	4,1	-0,2	1	4,2	0,5	4168	6816
6	0,8	5,1	-0,2	1	5,2	0,5	4169	6817
7	0,8	6,1	-0,3	2	6,2	0,5	4170	6818
8	0,8	7,1	-0,3	2	7,2	0,5	4171	6819
10	0,8	9,1	-0,3	2	9,2	0,5	4172	6820
12	1	10,8	-0,4	3	11	0,6	4173	6821
14	1	12,8	-0,4	3	13	0,6	4174	6822
16	1,6	14,2	-0,4	3	14,4	0,9	4175	6823
18	1,6	16,2	-0,4	3	16,4	0,9	4176	6824
20	2	17,7	-0,5	3	18	1,1	4177	6825
22	2	19,7	-0,5	3	20	1,1	4178	6826
24	2	21,7	-0,5	3	22	1,1	4179	6827
25	2	22,7	-0,5	3	23	1,1	4180	6828
26	2	23,7	-0,5	3	24	1,1	4181	6829
28	2	25,7	-0,5	3	26	1,1	4182	6830
30	2	27,7	-0,5	3	28	1,1	4183	6831
32	2,5	29,1	-0,6	4	29,5	1,4	4184	6832
35	2,5	32,1	-0,6	4	32,5	1,4	4185	6833
38	2,5	35,1	-0,6	4	35,5	1,4	4186	6834
40	2,5	37,1	-0,6	4	37,5	1,4	4187	6835
42	2,5	39	-0,8	4	39,5	1,4	4188	6836
45	2,5	42	-0,8	4	42,5	1,4	4189	6837
48	2,5	45	-0,8	4	45,5	1,4	4190	6838
50	2,5	47	-0,8	4	47,5	1,4	4191	6839
55	3,2	51,1	-1	4	51,8	1,7	7683	7703
60	3,2	56,1	-1	4	56,8	1,7	7684	7704
65	3,2	61,1	-1	4	61,8	1,7	7685	7705
70	3,2	66	-1	5	66,8	1,7	7686	7706
75	3,2	71	-1	5	71,8	1,7	7687	7707
80	3,2	76	-1,5	5	76,8	1,7	7688	7708
85	3,2	81	-1,5	5	81,8	1,7	7689	7709
90	3,2	86	-1,5	5	86,8	1,7	7690	7710
95	3,2	91	-1,5	5	91,8	1,7	7691	7711
100	3,2	95,8	-1,5	5	96,8	1,7	7692	7712

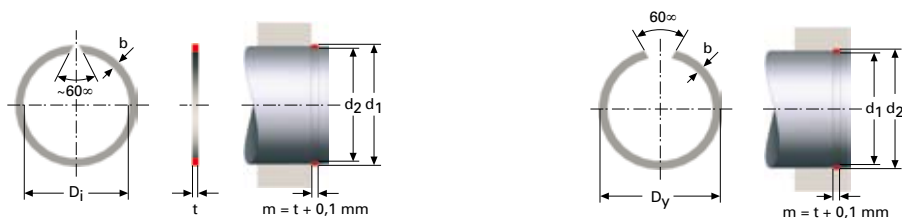
SRH

a	Pierścień			Rowek			EN 10270 -1-SH	EN 10270 -3-1.4310
	D _t	D _y	Tol.	e ~	a ₁	r	Nr kat.	Nr kat.
7	0,8	7,9	+0,3	4	7,8	0,5	4192	6850
8	0,8	8,9	+0,3	4	8,8	0,5	4193	6851
10	0,8	10,9	+0,3	4	10,8	0,5	4194	6852
12	1	13,2	+0,4	6	13	0,6	4195	6853
14	1	15,2	+0,4	6	15	0,6	4196	6854
16	1,6	17,8	+0,4	8	17,6	0,9	4197	6855
18	1,6	19,8	+0,4	8	19,6	0,9	4198	6856
20	2	22,3	+0,5	10	22	1,1	4199	6857
22	2	24,3	+0,5	10	24	1,1	4200	6858
24	2	26,3	+0,5	10	26	1,1	4201	6859
25	2	27,3	+0,5	10	27	1,1	4202	6860
26	2	28,3	+0,5	10	28	1,1	4203	6861
28	2	30,3	+0,5	10	30	1,1	4204	6862
30	2	32,3	+0,5	10	32	1,1	4205	6863
32	2,5	34,9	+0,6	12	34,5	1,4	4206	6864
35	2,5	37,9	+0,6	12	37,5	1,4	4207	6865
38	2,5	40,9	+0,6	12	40,5	1,4	4208	6866
40	2,5	42,9	+0,6	12	42,5	1,4	4209	6867
42	2,5	45	+0,8	16	44,5	1,4	4210	6868
45	2,5	48	+0,8	16	47,5	1,4	4211	6869
48	2,5	51	+0,8	16	50,5	1,4	4212	6870
50	2,5	53	+0,8	16	52,5	1,4	4213	6871
55	3,2	58,9	+1	20	58,2	1,7	7693	7713
60	3,2	63,9	+1	20	63,2	1,7	7694	7714
65	3,2	68,9	+1	20	68,2	1,7	7695	7715
70	3,2	74	+1	25	73,2	1,7	7696	7716
75	3,2	79	+1	25	78,2	1,7	7697	7717
80	3,2	84	+1,5	25	83,2	1,7	7698	7718
85	3,2	89	+1,5	25	88,2	1,7	7699	7719
90	3,2	94	+1,5	25	93,2	1,7	7700	7720
95	3,2	99	+1,5	25	98,2	1,7	7701	7721
100	3,2	104,2	+1,5	25	103,2	1,7	7702	7722



PIERŚCIEŃ USTALAJĄCE

SRA dla wału, SRH dla piasty



Przekrój prostokątny pierścieni ustalających umożliwia zastosowanie do obciążeń większych, niż dla pierścienia o przekroju okrągłym.

Wszystkie wymiary podano w mm

Materiał: Stal sprężynowa CK 67

Wykończenie: Fosforanowane, naoliwione

$D_1 > 39$ mm nie ma kąta 60° .

SW

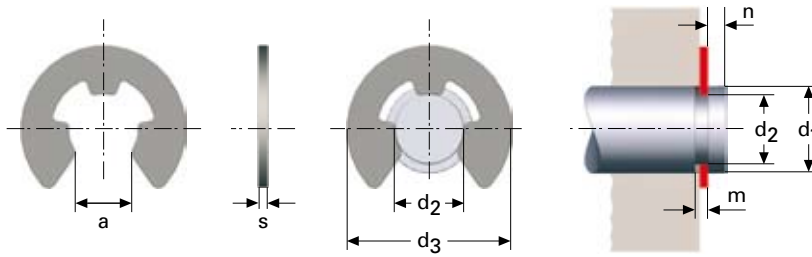
Wał d_1	D_1	b Tol.-0,1	t Tol.-0,1	d_2 Tol.±0	Nr kat.
4	3,7	0,8	0,5	3,8	7730
5	4,7	1	0,5	4,8	7731
6	5,6	1,1	0,7	5,7	7732
7	6,5	1,2	0,7	6,7	7733
8	7,4	1,3	1	7,6	7734
9	8,4	1,3	1	8,6	7735
10	9,4	1,3	1	9,6	7736
12	11,2	1,3	1	11,5	7737
14	13,1	1,5	1,2	13,5	7738
15	14	1,75	1,2	14,4	7739
16	15	1,75	1,2	15,4	7740
18	17	1,75	1,2	17,4	7741
20	18,7	1,75	1,2	19,2	7742
22	20,7	1,75	1,2	21,2	7743
24	22,5	1,75	1,2	23	7744
25	23,5	1,75	1,2	24	7745
26	24,5	1,75	1,2	25	7746
28	26,5	2,3	1,5	27	7747
30	28,5	2,3	1,5	29	7748
32	30,2	2,3	1,5	30,8	7749
35	33,2	2,3	1,5	33,8	7750
38	36,2	2,3	1,5	36,8	7751
40	37,8	2,3	1,5	38,5	7752
42	39,8	2,3	1,5	40,5	7753
45	42,8	2,3	1,5	43,5	7754
50	47,8	2,3	1,5	48,5	7755
55	52,6	2,3	1,5	53,5	7756
60	57,6	2,3	1,5	58,5	7757
65	62,6	2,3	1,5	63,5	7758
70	67,4	2,8	2	68,2	7759
75	72,4	2,8	2	73,2	7760
80	77,4	2,8	2	78,2	7761
85	82	3,4	2,5	83	7762
90	87	3,4	2,5	88	7763
95	92	3,4	2,5	93	7764
100	97	3,4	2,5	98	7765

SB

Otwór d_1	D_y	b Tol.-0,1	t Tol.-0,1	d_2 Tol.±0	Nr kat.
7	7,5	1	0,8	7,3	7766
8	8,5	1	0,8	8,3	7767
9	9,5	1,1	0,8	9,3	7768
10	10,6	1,2	0,8	10,4	7769
12	12,7	1,3	1	12,4	7770
14	14,8	1,3	1	14,5	7771
15	15,8	1,3	1	15,5	7772
16	16,8	1,6	1,2	16,5	7773
18	18,9	1,75	1,2	18,5	7774
20	21	1,75	1,2	20,6	7775
22	23	1,75	1,2	22,6	7776
24	25,2	1,75	1,2	24,8	7777
25	26,2	1,75	1,2	25,8	7778
26	27,2	1,75	1,2	26,8	7779
28	29,2	1,75	1,2	28,8	7780
30	31,4	2,3	1,5	31	7781
32	33,4	2,3	1,5	33	7782
35	36,4	2,3	1,5	36	7783
38	39,8	2,3	1,5	39,2	7784
40	41,8	2,3	1,5	41,2	7785
42	43,8	2,3	1,5	43,2	7786
45	46,8	2,3	1,5	46,2	7787
50	51,8	2,3	1,5	51,2	7788
55	57,3	2,3	1,5	56,5	7789
60	62,3	2,3	1,5	61,5	7790
65	67,2	2,3	1,5	66,5	7791
70	72,3	2,3	1,5	71,5	7792
74	76,6	2,8	2	75,8	7793
76	78,6	2,8	2	77,8	7794
80	82,6	2,8	2	81,8	7795
85	87,6	2,8	2	86,8	7796
90	93	3,4	2,5	92	7797
95	98	3,4	2,5	97	7798
100	103	3,4	2,5	102	7799

PODKŁADKA USTALAJĄCA

RS do wałów z rowkiem według normy DIN 6799



Wszystkie wymiary podano w mm

Materiał: Stal sprężynowa CK 67

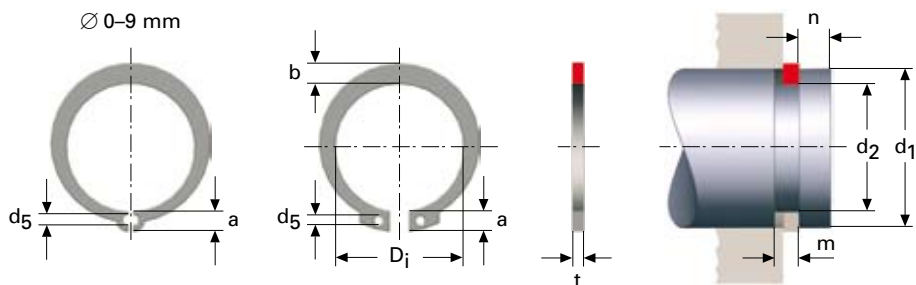
Wykończenie: Fosforanowane, naoliwione

Rowek d_2	Podkładka ustalająca				Wymiar rowka				n Min.	d_3 Maks.	Nr kat.
	d_1 Min.	d_1 Maks.	s	a	d_2	d_2 Tol.	m	m Tol.			
0,8	1	1,4	0,2	0,58	0,8	+0 / -0,04	0,24	+0,04 / -0	0,4	2,25	7800
1,2	1,4	2	0,3	1,01	1,2	+0 / -0,06	0,34	+0,04 / -0	0,6	3,25	7801
1,5	2	2,5	0,4	1,28	1,5	+0 / -0,06	0,44	+0,04 / -0	0,8	4,25	7802
1,9	2,5	3	0,5	1,61	1,9	+0 / -0,06	0,54	+0,04 / -0	1	4,8	7803
2,3	3	4	0,6	1,94	2,3	+0 / -0,06	0,64	+0,04 / -0	1	6,3	7804
3,2	4	5	0,6	2,70	3,2	+0 / -0,07	0,64	+0,05 / -0	1	7,3	7805
4	5	7	0,7	3,34	4	+0 / -0,07	0,74	+0,05 / -0	1,2	9,3	7806
5	6	8	0,7	4,11	5	+0 / -0,07	0,74	+0,05 / -0	1,2	11,3	7807
6	7	9	0,7	5,26	6	+0 / -0,07	0,74	+0,05 / -0	1,2	12,3	7808
7	8	11	0,9	5,84	7	+0 / -0,09	0,94	+0,05 / -0	1,5	14,3	7809
8	9	12	1	6,52	8	+0 / -0,09	1,05	+0,08 / -0	1,8	16,3	7810
9	10	14	1,1	7,63	9	+0 / -0,09	1,15	+0,08 / -0	2	18,8	7811
10	11	15	1,2	8,32	10	+0 / -0,09	1,25	+0,08 / -0	2	20,4	7812
12	13	18	1,3	10,45	12	+0 / -0,11	1,35	+0,08 / -0	2,5	23,4	7813
15	16	24	1,5	12,61	15	+0 / -0,11	1,55	+0,08 / -0	3	29,4	7814
19	20	31	1,75	15,92	19	+0 / -0,13	1,80	+0,08 / -0	3,5	37,6	7815
24	25	38	2	21,88	24	+0 / -0,13	2,05	+0,08 / -0	4	44,6	7816
30	32	42	2,5	25,8	30	+0 / -0,13	2,55	+0,08 / -0	4,5	52,6	7817



PIERŚCIEŃ USTALAJĄCE

SGA, dla wałów (zewnętrznych) według normy DIN 471



Wszystkie wymiary podano w mm

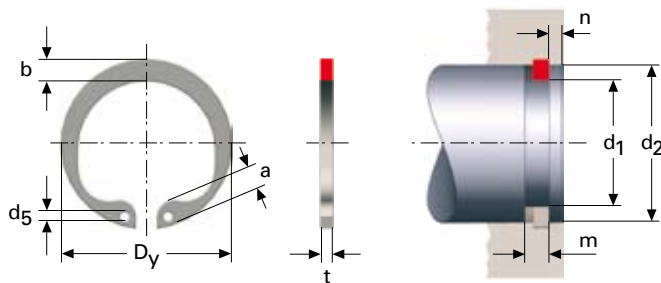
Materiał: Stal sprężynowa CK 67

Wykończenie: Fosforanowane, naoliwione

Wał d_1	Wymiar pierścienia					Wymiar rowka			Nr kat.
	D_i	t h11	b	a Maks.	d_5 Min.	d_2	d_2 Tol.	m Min.	
3	2,7	0,4	0,8	1,9	1	2,8	+0 / -0,04	0,5	7818
4	3,7	0,4	0,9	2,2	1	3,8	+0 / -0,04	0,5	7819
5	4,7	0,6	1,1	2,5	1	4,8	+0 / -0,04	0,7	7820
6	5,6	0,7	1,3	2,7	1,2	5,7	+0 / -0,06	0,8	7821
7	6,5	0,8	1,4	3,1	1,2	6,7	+0 / -0,06	0,9	7822
8	7,4	0,8	1,5	3,2	1,2	7,6	+0 / -0,06	0,9	7823
9	8,4	1	1,7	3,3	1,2	8,6	+0 / -0,06	1,1	7824
10	9,3	1	1,8	3,3	1,5	9,6	+0 / -0,11	1,1	7825
12	11	1	1,8	3,3	1,7	11,5	+0 / -0,11	1,1	7826
14	12,9	1	2,1	3,5	1,7	13,4	+0 / -0,11	1,1	7827
15	13,8	1	2,2	3,6	1,7	14,3	+0 / -0,11	1,1	7828
16	14,7	1	2,2	3,7	1,7	15,2	+0 / -0,11	1,1	7829
18	16,5	1,2	2,4	3,9	2	17	+0 / -0,11	1,3	7830
20	18,5	1,2	2,6	4	2	19	+0 / -0,15	1,3	7831
22	20,5	1,2	2,8	4,2	2	21	+0 / -0,15	1,3	7832
24	22,2	1,2	3	4,4	2	22,9	+0 / -0,15	1,3	7833
25	23,2	1,2	3	4,4	2	23,9	+0 / -0,21	1,3	7834
26	24,2	1,2	3,1	3,5	2	24,9	+0 / -0,21	1,3	7835
28	25,9	1,5	3,2	4,7	2	26,6	+0 / -0,21	1,6	7836
30	27,9	1,5	3,4	5	2	28,6	+0 / -0,21	1,6	7837
32	29,6	1,5	3,6	5,2	2,5	30,3	+0 / -0,25	1,6	7838
35	32,2	1,5	3,9	5,6	2,5	33	+0 / -0,25	1,6	7839
38	35,2	1,75	4,4	5,8	2,5	36	+0 / -0,25	1,85	7840
40	36,5	1,75	4,4	6	2,5	37,5	+0 / -0,25	1,85	7841
42	38,5	1,75	4,5	6,5	2,5	39,5	+0 / -0,25	1,85	7842
45	41,5	1,75	4,7	6,7	2,5	42,5	+0 / -0,25	1,85	7843
48	44,5	1,75	5	6,9	2,5	45,5	+0 / -0,25	1,85	7844
50	45,8	2	5,1	6,9	2,5	47	+0 / -0,25	2,15	7845
52	47,8	2	5,2	7	2,5	49,5	+0 / -0,25	2,15	7846
55	50,8	2	5,4	7,2	2,5	52	+0 / -0,25	2,15	7847
58	53,8	2	5,6	7,3	2,5	55	+0 / -0,30	2,15	7848
60	55,8	2	5,8	7,4	2,5	57	+0 / -0,30	2,15	7849
62	57,8	2	6	7,5	2,5	59	+0 / -0,30	2,15	7850
65	60,8	2,5	6,3	7,8	3	62	+0 / -0,30	2,65	7851
68	63,5	2,5	6,5	8	3	65	+0 / -0,30	2,65	7852
70	65,5	2,5	6,6	8,1	3	67	+0 / -0,30	2,65	7853
75	70,5	2,5	7	8,4	3	72	+0 / -0,30	2,65	7854
80	74,5	2,5	7,4	8,6	3	76,5	+0 / -0,30	2,65	7855
85	79,5	3	7,8	8,7	3,5	81,5	+0 / -0,35	3,15	7856
90	84,5	3	8,2	8,8	3,5	86,5	+0 / -0,35	3,15	7857
95	89,5	3	8,6	9,4	3,5	91,5	+0 / -0,35	3,15	7858
100	94,5	3	9	9,6	3,5	96,5	+0 / -0,35	3,15	7859

PIERŚCIEŃ USTALAJĄCE

SGH, do piast (wewnętrzne) według normy DIN 472



Wszystkie wymiary podano w mm

Materiał: Stal sprężynowa CK 67

Wykończenie: Fosforanowane, naoliwione

Otwór d_1	Wymiar pierścienia					Wymiar rowka			Nr kat.
	D_i	t h11	b	a Maks.	d_5 Min.	d_2	d_2 Tol.	m Min.	
8	8,7	0,8	1,1	2,4	1	8,4	+0,11 / -0	0,9	7860
9	9,8	0,8	1,3	2,5	1	9,4	+0,11 / -0	0,9	7861
10	10,3	1	1,4	3	1,2	9,9	+0,11 / -0	1,1	7862
12	13	1	1,7	3,4	1,5	12,5	+0,11 / -0	1,1	7863
13	14,1	1	1,8	3,6	1,5	13,6	+0,11 / -0	1,1	7864
14	15,1	1	1,9	3,7	1,7	14,6	+0,11 / -0	1,1	7865
15	16,2	1	2	3,7	1,7	15,7	+0,11 / -0	1,1	7866
16	17,3	1	2	3,8	1,7	16,8	+0,11 / -0	1,1	7867
17	18,3	1	2,1	3,9	1,7	17,8	+0,11 / -0	1,1	7868
18	19,5	1	2,2	4,1	2	19	+0,11 / -0	1,1	7869
20	21,5	1	2,3	4,2	2	21	+0,13 / -0	1,1	7870
22	23,5	1	2,5	4,2	2	23	+0,13 / -0	1,1	7871
24	25,9	1,2	2,6	4,2	2	25,2	+0,13 / -0	1,3	7872
25	26,9	1,2	2,7	4,5	2	26,2	+0,13 / -0	1,3	7873
26	27,9	1,2	2,8	4,7	2	27,2	+0,21 / -0	1,3	7874
28	30,1	1,2	2,9	4,8	2	29,4	+0,21 / -0	1,3	7875
30	32,1	1,2	3	4,8	2	31,4	+0,25 / -0	1,3	7876
32	34,4	1,2	3,3	5,4	2,5	33,7	+0,25 / -0	1,6	7877
35	37,8	1,5	3,4	5,4	2,5	37	+0,25 / -0	1,6	7878
38	40,8	1,5	3,7	5,5	2,5	40	+0,25 / -0	1,6	7879
40	43,5	1,75	3,9	5,8	2,5	42,5	+0,25 / -0	1,85	7880
42	45,5	1,75	4,1	5,9	2,5	44,5	+0,25 / -0	1,85	7881
45	48,5	1,75	4,3	6,2	2,5	47,5	+0,25 / -0	1,85	7882
48	51,5	1,75	4,5	6,4	2,5	50,5	+0,25 / -0	1,85	7883
50	54,2	2	4,6	6,5	2,5	53	+0,30 / -0	2,15	7884
52	56,2	2	4,7	6,7	2,5	55	+0,30 / -0	2,15	7885
55	59,2	2	5	6,8	2,5	58	+0,30 / -0	2,15	7886
58	62,2	2	5,2	6,9	2,5	61	+0,30 / -0	2,15	7887
60	64,2	2	5,4	7,3	2,5	63	+0,30 / -0	2,15	7888
62	66,2	2	5,6	7,3	2,5	66	+0,30 / -0	2,15	7889
65	69,2	2,5	5,8	7,6	3	68	+0,30 / -0	2,65	7890
68	72,5	2,5	6,1	7,8	3	71	+0,30 / -0	2,65	7891
70	74,5	2,5	6,2	7,8	3	73	+0,30 / -0	2,65	7892
75	79,5	2,5	6,6	7,8	3	78	+0,30 / -0	2,65	7893
80	85,5	2,5	7	8,5	3	83,5	+0,35 / -0	2,65	7894
85	90,5	3	7,2	8,6	3,5	88,5	+0,35 / -0	3,15	7895
90	95,5	3	7,6	8,6	3,5	93,5	+0,35 / -0	3,15	7896
95	100,5	3	8,1	8,8	3,5	98,5	+0,35 / -0	3,15	7897
100	105,5	3	8,4	9	3,5	103,5	+0,35 / -0	3,15	7898

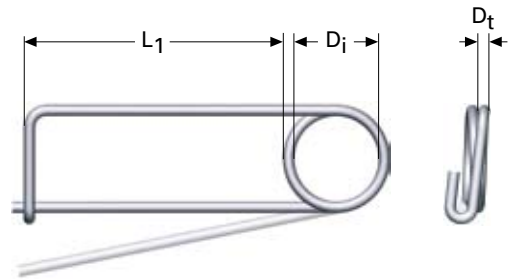
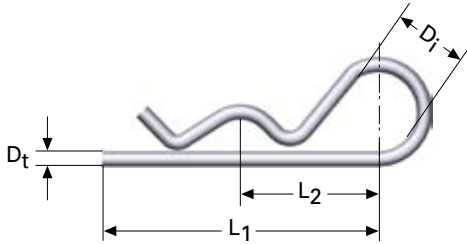
ZAWLECZKI

LSA, LSB, LSC, LSR, LST, LST-S



ZAWLECZKI

LSA, LSB, LSC, LST



ZAWLECZKA, LSA

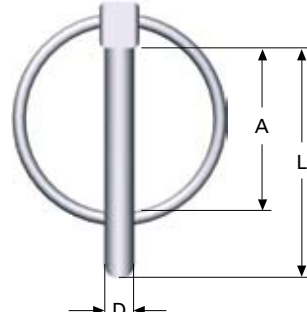
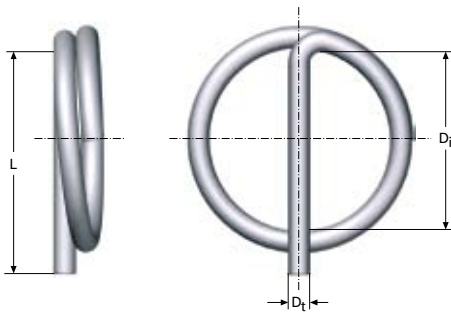
Materiał: Stal sprężynowa EN 10270-1-SM
Stal nierdzewna EN 10270-3-1.4310

D_t	D_i	L_1	L_2	Do wału $\varnothing$	Otwór piasy Nr kat.	SS1774-04 Nr kat.	SS2331-06 Nr kat.
1,2	6	22	11	5-9	1,5		4220
1,5	8	28	14	7-11	2		4221
2	10	36	18	10-15	2,5	4216	4222
3	15	54	27	14-22	4	4217	4223
4	20	72	36	20-30	5	4218	4224
5	25	90	45	25-35	6	4219	

ZAWLECZKA, LSB

Materiał: Stal sprężynowa EN 10270-1-SM
Stal nierdzewna EN 10270-3-1.4310

D_t	D_i	L	Otwór piasy	SS1774-04 Nr kat.	SS2331-06 Nr kat.
2	15	45	2,5	4226	4230
3	18	55	4	4227	4231
4	22	65	5	4228	
5	25	75	6	4229	



ZAWLECZKA, LSC

Do blokowania na zawleczce wału z otworem.

Materiał: Stal nierdzewna DIN 10270-3-1.4310

D_t	D_i	L	Dla wału $\varnothing$	Nr kat.
1	8,2	10	7-8	8635
1,2	10,3	12,5	9-10	8636
1,3	12,3	14,5	11-12	8637
1,4	14,4	17	13-14	8638
1,5	16,4	19	15-16	8639
1,7	18,5	22	16-18	8640
1,8	20,5	24	19-20	8641
1,9	22,6	26,5	21-22	8642
2	25,8	30	23-25	8643
2,5	31	36	26-30	8644

ZAWLECZKA, LST

Zawleczka blokująca do wału (ang. tractor pin).

Materiał: Stal nierdzewna EN 10270-1-SM

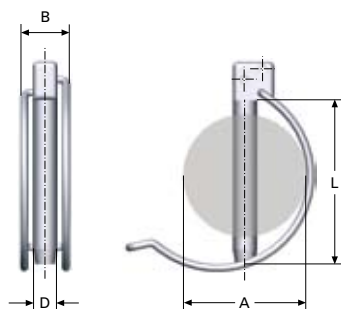
Wykończenie: Galwanizowana i żółć chromowana

D	A	L	Nr kat.
4,5	25	35	7602
6	32	45	7603
8	34	45	7604
9,5	34	45	7605
11	34	51	7606



ZAWLECZKI

LSR, LST-S



ZAWLECZKA LSR

Zawlecзка do wałów i rur zgodna z normą DIN 11023.

Wszystkie wymiary podano w mm

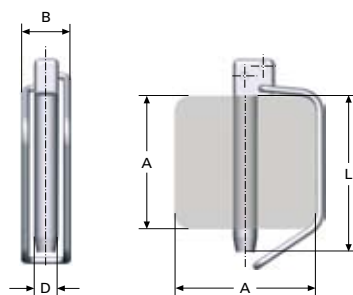
Zawlecзка wału ma kształt ły.

A = Wymiar wału, maksymalny

Materiał: Stal sprężynowa SS 1774-04 (EN 10270-1-SM)

Wykończenie: Galwanizowana, pokryta żółcią chromowaną

D	A	L	B	Nr kat.
4,7	Ø 30	32	14,5	8951
7,5	Ø 35	42	17,5	8952
10,5	Ø 40	45	17,5	8953
11,5	Ø 50	55	25,5	8954



ZAWLECZKA LSR

Zawlecзка do rur prostokątnych.

Wszystkie wymiary podano w mm

Zawlecзка wału ma kształt ły.

A = Wymiar wału, maksymalny

Materiał: Stal sprężynowa SS 1774-04 (EN 10270-1-SM)

Wykończenie: Galwanizowana, pokryta żółcią chromowaną

D	A	L	B	Nr kat.
9,5	40 x 40	55	16	8955
9,5	50 x 50	65	21	8956
11,5	60 x 60	75	23	8957

ZAWLECZKA, TYPLST-S

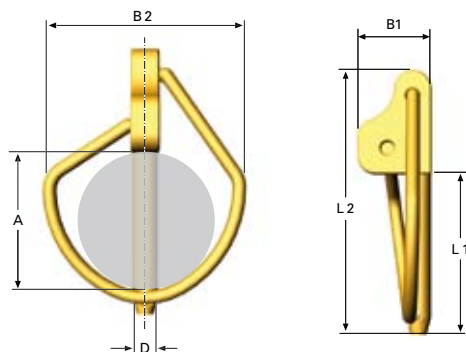
Zawlecзка do wału (ang. tractor pin) ze zintegrowanym działaniem zabezpieczającym. Siła działania i otwierająca siła reakcji sprężyny (80–120 N) są sprawdzane dla każdej zawlecзки. Zawlecзка wału ma kształt ły.

Wszystkie wymiary podano w mm

A = Wymiar wału, maksymalny

Materiał: Stal sprężynowa EN 10270-1-SM

Wykończenie: Galwanizowana i żółć chromowana (bez substancji Cr6+)



D	A	L1	L2	B1	B2	Nr kat.
3,8	20	24	39,5	11	30	8911
4,7	25	29	44,5	11	35	8912
5,8	20	24	39,5	11	30	8913
7,5	32	42	62	14	50	8914
9,5	32	45	66	14	50	8915
9,5	45	55	77	15	59	8916
10,5	32	45	66	14	50	8917
10,5	45	55	77	15	59	8918
11,5	32	45	66	14	50	8919
11,5	45	55	77	15	59	8920
11,5	60	75	96	22	77	8921
15,5	45	60	84	18	59	8922
15,5	60	75	96	22	77	8923

NAKRETKI SPRĘŻYSTE

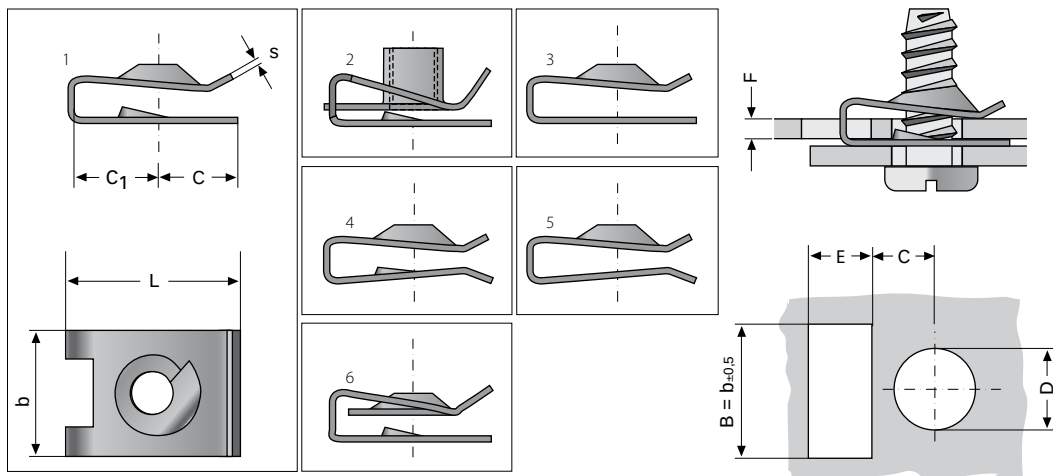
FM, FK





NAKRĘTKI SPRĘŻYSTE

FM



Materiał: Stal sprężynowa CK67

Wykończenie: Powłoka z cynku w jasnym kolorze (FZB)
galwanizowana plus powłoka chromowa w kolorze złotym (FZG)
Galwanizowana plus powłoka chromowa w kolorze czarnym (FZS)
Fosforowana i naoliwiona

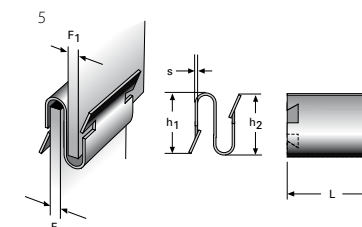
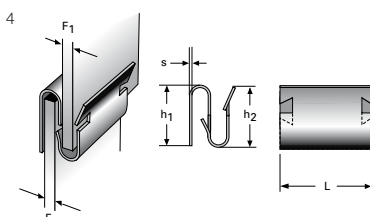
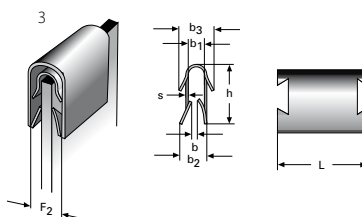
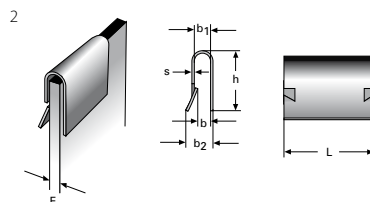
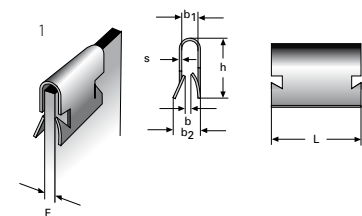
Wykończenie standardowe zgodne z tabelą.

Inne wykończenia są dostępne na zamówienie.

Utwardzane do 390–540 wg skali Vickersa

Na powyższych rysunkach pokazano podstawowy projekt (mogą wystąpić niewielkie różnice).

Gwint	L	b	c	s	C	D	E	F	Postać	Wykoń.	Nr kat.
M 5	19,8	15	9	0,6				0,8–4,3	2	FZG	7541
M 6	22,8	16	11	0,8				0,5–4,0	2	FZG	7542
M 8	26,5	18	13	1				0,8–4,0	2	FZG	7543
ST 2,9	9,9	8	4,6	0,5	4,5	5,5	6	0,7–1,5	1	FZG	7544
ST 2,9	12,5	11	5,8	0,5	5,8	6,8	7,5	1,2–2,4	1	Fosf.	7545
ST 2,9	13	11	5,8	0,5	6	6,8	6,5	0,5–1,5	1	FZG	7546
ST 2,9	15,5	11	8	0,5	6	7,2	8,5	3,0–4,0	1	Fosf.	7547
ST 3,5	9,3	8	4	0,5	4,5	4	6	1,2–1,6	3	FZG	7548
ST 3,5	10	8	4,8	0,5	4,2	5,5	6	0,9–1,2	4	FZB	7549
ST 3,5	12,5	11	6,0	0,5	5,8	6,8	7	2,0–2,7	1	FZG	7550
ST 3,5	13	11	5,8	0,5	6	6,8	7	0,5–1,5	1	Fosf.	7551
ST 3,5	20,5	15	12	0,5	7,7	7,2	9	0,8–5,5	6	FZG	7552
ST 4,2	9,6	8	4,6	0,5	4,2	5	6	1,5–1,9	5	FZB	7553
ST 4,2	10	8	4,6	0,5	4,5	5,5	6	0,5–1,4	1	FZG	7554
ST 4,2	12,7	11	5,8	0,5	5,8	6,8	6,5	1,2–2,0	1	FZG	7555
ST 4,2	13	11	5,8	0,5	6	6,4	6,5	2,5–3,0	1	FZB	7556
ST 4,2	13	11	5,8	0,5	6	6	6,5	0,5–1,5	3	FZG	7557
ST 4,2	20,5	15	12	0,5	7,7	7,2	9	0,8–5,5	6	FZG	7559
ST 4,2	22	11	7,5	0,5	14	7,2	9	1,5–2,7	1	FZG	7560
ST 4,2	22,5	11,3	7,5	0,5	14	7,5	12	0,7–1,3	1	FZG	7561
ST 4,8	16,6	11	7,9	0,6	7,2	7,2	7,5	1,7–2,3	1	FZG	7562
ST 4,8	16,7	11	7,9	0,7	7,5	7,2	7,5	0,5–1,7	1	FZG	7563
ST 4,8	19	16	7,3	0,7	10,5	8	12	1,8–2,6	1	FZG	7564
ST 4,8	19,2	16	7,3	0,7	11	6	12	0,8–1,7	3	FZG	7565
ST 4,8	20,4	15	9	0,6	10,5	6	11	0,5–4,5	6	FZG	7567
ST 5,5	15,7	14,5	6,8	0,7	7,5	8	8,5	0,6–1,7	1	FZG	7568
ST 5,5	16,7	14,5	8	0,7	7,7	8,7	9,7	1,5–3,0	1	FZG	7569
ST 6,3	24,3	14,5	10,5	0,8	12,7	8,7	14	0,7–2,0	1	FZG	7570
ST 6,3	22,6	16	10,8	0,6	11	8,7	14	5,0–6,0	1	FZG	7571
ST 6,3	23,7	16	10,5	0,7	12	8,7	14	3,0–4,0	1	FZS	7572



Materiał: Stal sprężynowa CK 67

Wykończenie: Powłoka z cynku w jasnym kolorze (FZB)
galwanizowana plus powłoka chromowa w kolorze żółtym (FZG)
Galwanizowana plus powłoka chromowa w kolorze czarnym (FZS)
Fosforowana i naoliwiona

Wykończenie standardowe zgodnie z tabelą.

Inne wykończenia są dostępne na zamówienie.

Utwardzane do 390–540 wg skali Vickersa

Na powyższych rysunkach pokazano podstawowy projekt (mogą wystąpić niewielkie różnice).

Gwint	L	b	c	s	C	D	E	F	Postać	Wykoń.	Nr kat.
13	4,3	1	3	4,2		0,3	2,50–3,00		1	FZB	7573
13	4,8	0,25	2	3,2		0,3	0,75–2,00		1	FZG	7574
20	8,5	1,2	4	6,2		0,5	2,25–4,00		1	FZB	7575
20	13	1	4	6		0,6	1,50–3,50		1	FZB	7576
20	20,5	0,25	10	11		0,5	3,00–6,00		1	FZG	7577
6,5	6,9	1,4	2,2	3,3		0,4	1,80–2,00		2	FZB	7578
6,5	7,3	0,6	1,5	2,7		0,4	1,25–1,50		2	Fosf.	7579
6,5	7,4	0,3	1,2	2,3		0,4	0,70–1,00		2	FZG	7580
13	5,8 / 3,6	1,6	2,8	3,2		0,3	2,50–2,75		2	FZG	7582
13	6	1	1,9	2,4		0,3	1,50–1,80		2	FZG	7583
13	6 / 4,2	0,1	1,2	1,8		0,3	0,75–0,90		2	FZG	7585
13	8	2,8	3,8	4,6		0,4	3,25–3,50		2	FZG	7586
13	6	0,25	1,5	1,6	4	0,3	0,50–1,00	3	3	FZS	7587
13	8,5	0,3	2	3	4,7	0,5	1,00–1,50	4	3	FZB	7589
13	9	0,9	3	3,8	5	0,4	2,50–3,00	4	3	FZG	7590
20	10	0,3	4	8,8	6,5	0,5	1,50–3,50	6	3	FZG	7592
13	12 / 9					0,5	1,25–1,50	2,50–2,75	4	Fosf.	7595
13	12,5 / 9,5					0,5	0,75–1,00	1,00–1,50	4	FZG	7596
12,5	8,5 / 10					0,4	1,50–2,00	2,00–2,30	5	FZG	7597
12,8	10 / 14					0,4	0,80–1,50	0,50–1,50	5	FZG	7598
20	12 / 14					0,5	1,00–1,25	1,80–2,00	5	FZG	7600

KLIPSY

VHA, VHB, SLM



KLIPSY NARZĘDZIOWE

VHA, VHB, SLM



TYP VHA, OTWARTY

Materiał: Stal sprężynowa CK 67

Wykończenie: Powłoka cynkowa w jasnym odcieniu (FZB)
Powłoka plastikowa PVC w kolorze czarnym

Na jednostkę uchwyt	Otwór montażowy	FZB Nr kat.	PVC Nr kat.
6–9	2,4	7500	7510
10–12	2,4	7501	7511
13–15	2,4	7502	7512
16–18	2,4	7503	7513
19–24	3,2	7504	7514
25–27	3,2	7505	7515
28–31	3,2	7506	7516
32–37	3,2	7507	7517
38–50	3,2	7508	7518
51–60	3,6 x 2	7509	7519

TYP VHB, ZAMKNIĘTY

Materiał: Stal sprężynowa CK 67

Wykończenie: Powłoka cynkowa w jasnym odcieniu (FZB)
Powłoka plastikowa PVC w kolorze czarnym

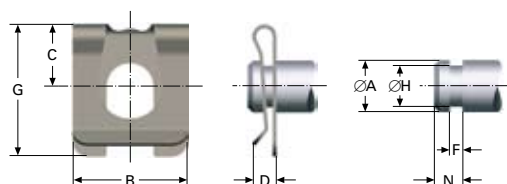
Na jednostkę uchwyt	Otwór montażowy	FZB Nr kat.	PVC Nr kat.
6–9	2,4	7520	7530
10–12	2,4	7521	7531
13–15	3,2	7522	7532
16–18	3,2	7523	7533
19–24	3,2	7524	7534
25–27	3,2	7525	7535
28–31	3,6	7526	7536
32–37	3,6	7527	7537
38–50	4,0 x 2	7528	7538
51–60	4,0 x 2	7529	7539

TYP SLM

Klipsy umożliwiają szybkie i proste blokowanie zawleczek wałów. Można również je używać do mocowania sprężyn gazowych (patrz końcówki mocujące na stronach 178–188).

Materiał: Stal sprężynowa CK 67

Wykończenie: Galwanizowana i żółć chromowana



Wał A	B	C	D	F	G	H	N	Maksimum osiowy siła, N	Nr kat.
4	7	4	2,2	0,64–0,74	8,75	3,1–3,2	1,9–2,1	1000	9373
5	9	4,5	2,3	0,64–0,84	11	3,9–4,1	2,4–2,6	1300	9374
6	11	6	3,3	0,64–0,84	14,25	4,9–5,1	2,9–3,1	1500	9375
8	14	8	3,5	0,80–1,04	17,25	5,9–6,1	3,5–3,6	3600	9376
10	18	10,3	4,6	0,95–1,15	21,75	7,8–8,2	4,4–4,6	6400	9377
12	22	12	4,6	1,05–1,25	25,5	8,8–9,2	4,9–5,1	9600	9378

SPRĘŻYNY GAZOWE





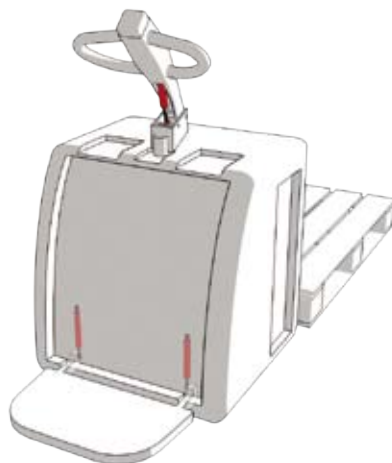
UNIKALNY ASORTYMENT STANDARDOWY

Nasz asortyment standardowy sprężyn gazowych składa się z 770 różnych elementów, które można łączyć z setkami końcówek i akcesoriów.

Standardowy asortyment i akcesoria dla konwencjonalnych sprężyn gazowych można znaleźć na stronach 161–190. Standardowy asortyment sprężyn gazowych z blokadą i akcesoriów można znaleźć na stronach 194–197.

Możemy również zaoferować niestandardowe sprężyny gazowe produkowane na potrzeby konkretnych wymagań. Więcej informacji na temat niestandardowych wariantów produkowanych przez nas produktów można znaleźć na stronach 159 i 193.

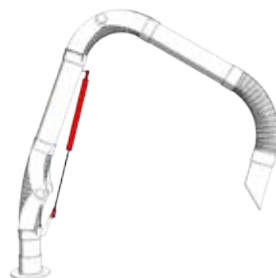
Zapraszamy również do odwiedzenia naszej witryny internetowej www.lesjoforsab.com, na której znajdują się wszystkie najnowsze wiadomości na temat produktów.



ZAKRES ZASTOSOWAŃ

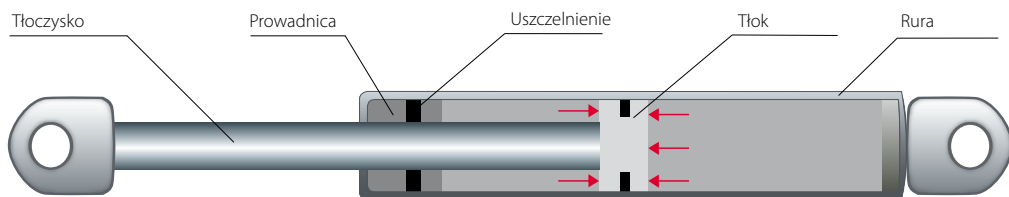
Sprężyny gazowe Lesjöfors są używane zazwyczaj w podzespołach związanych z unoszeniem i odciążaniem, ale ich specjalne charakterystyki sprężystości i tłumienia powodują, że zakres zastosowań, w których mogą zostać użyte, jest dosyć szeroki.

Typowe pola użycia to kontrolowanie otwierania i zamykania drzwi i pokryw. Można je również zaadaptować do kontrolowania całych urządzeń, takich jak otwory wentylacyjne, krzesła, łóżka, okna, narzędzia i maszyny. Dzięki sprężynie gazowej nawet ciężkie elementy można unieść ręką.



DANE TECHNICZNE

Główne składniki sprężyny gazowej to rura, tłoczek z denkiem tłoka, uszczelka i prowadnica. Rura jest wypełniona skompresowanym azotem, który oddziałuje równym ciśnieniem na obie strony tłoka. Powierzchnia tłoka po stronie tłoczyska jest mniejsza niż po drugiej stronie, co powoduje wytworzenie siły pchającej. Upraszczając, wielkość siły napędowej jest zależna od powierzchni przekroju tłoczyska produktu i wewnętrznego ciśnienia wewnątrz rury.

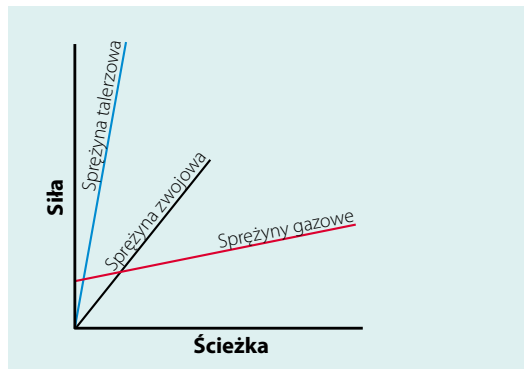


SPRĘŻYNY GAZOWE

Informacje ogólne

Charakterystyki sprężystości

W przeciwieństwie do większości innych typów sprężyn sprężyny gazowe zawierają technologię siły wstępnego naprężania i płaską charakterystykę sprężystości. Oznacza to, że między siłą przy pełnym rozciągnięciu a całkowitym ściśnięciu istnieje tylko niewielka różnica.

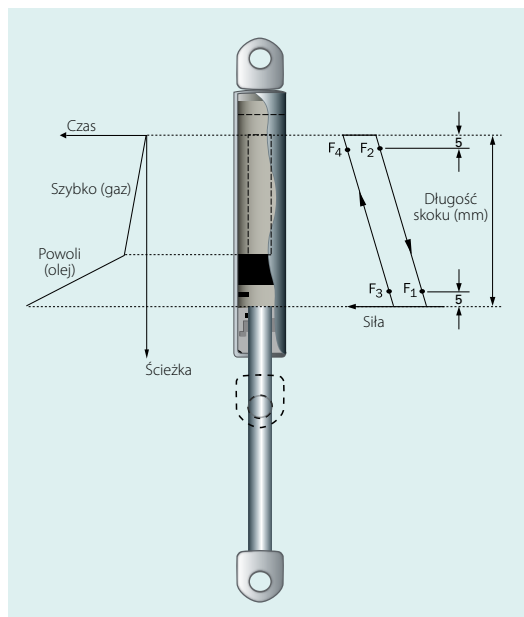


Ponieważ tłok i tłoczysko są naciskane do wnętrza rury, objętość ulega zmniejszeniu, a ciśnienie wzrasta.

Powoduje to zwiększenie siły pchającej. W konwencjonalnych sprężynach gazowych to zwiększenie wynosi w normalnej sytuacji około 30% przy pełnym ściśnięciu.

Na poniższym diagramie pokazano, w uproszczonej postaci, siły F_3 , F_4 , F_2 i F_1 wzdłuż skoku, gdy sprężyna gazowa zostanie w pełni ściśnięta, a następnie zwolniona.

Siła F_1 oznacza siłę chwilę przed pełnym rozciągnięciem. Jest to statyczna siła F_1 , którą ma się na myśli, gdy mowa o sile sprężyny gazowej. Różnica między parami sił F_3/F_1 i F_4/F_2 jest zmienna w zależności od intensywności tarcia.



Amortyzacja hydrauliczna

Ruch pchający jest powolny i kontrolowalny. Opiera się on na przepływie gazu między bokami tłoka przenikającego między kanałami w tłoku podczas skoku.

W tradycyjnych sprężynach gazowych używana jest amortyzacja hydrauliczna, co jest związane z niewielką ilością oleju spowalniającego prędkość skoku bezpośrednio przed osiągnięciem przez sprężynę pełnego rozciągnięcia. Powoduje to gwałtowne hamowanie przy położeniu końcowym (przy założeniu, że tłoczysko jest skierowane w dół).

Która sprężyna gazowa będzie odpowiednia do określonego zastosowania?

Używając opracowanego przez nas pakietu oprogramowania, firma Lesjöfors może zasymulować dowolne zastosowanie, umożliwiając szybkie obliczenie siły wymaganej dla konkretnego projektu. Aby uzyskać fachową poradę, należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem.

W prostszych przypadkach wymaganą siłę reakcji sprężyny można obliczyć, podstawiając odpowiednie wartości do poniższego wzoru:

$$F1 = \frac{G \times L}{W \times n} + 10-15\% \text{ margines błędu}$$

$F1$ = Siła reakcji sprężyny gazowej w Newtonach

G = Przyciąganie grawitacyjne ruchomej części w Newtonach

C = Punkt połączenia na części ruchomej

D = Punkt połączenia na części stałej

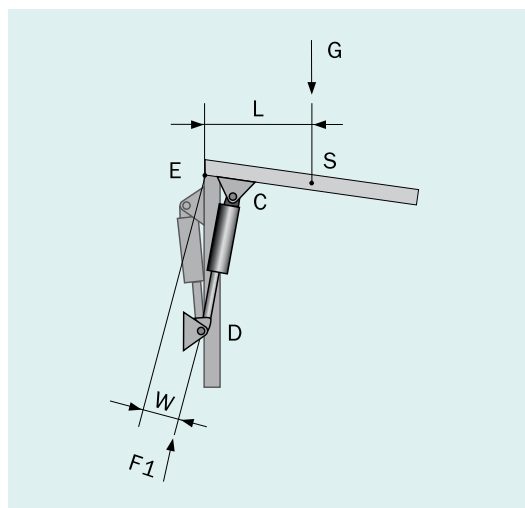
E = Punkt obrotu

S = Środek ciężkości

L = Odległość w poziomie od E do S w pozycji otwartej

W = Najmniejsza odległość do E

n = Liczba sprężyn gazowych





Tolerancje sił

Tolerancje w przypadku napełniania gazem i innymi czynnikami oznaczają, że w sile przypadającej na sprężynę gazową o tej samej nominalnej wartości siły F1 mogą występować różnice. Tolerancje podane w poniższej tabeli mogą być zawyżone; rzeczywiste siły są zazwyczaj bardzo zbliżone do nominalnej specyfikacji.

Tolerancja siły (N)

$F1 \leq 100$	± 10
$100 < F1 \leq 200$	± 20
$200 < F1 \leq 600$	± 30
$600 < F1 \leq 1200$	± 50
$F1 > 1200$	± 100

Nominalne wartości siły F1 odnoszą się do temperatury 20 °C, która jest temperaturą, w której przeprowadzane jest napełnianie gazem.

Należy zauważyć, że jeśli temperatura otoczenia wzrasta lub spada, wówczas siła sprężyny gazowej wzrasta lub spada w zależności od zmian ciśnienia w rurze.

Jako zasadę praktyczną można przyjąć, że siła reakcji sprężyny gazowej wzrasta mniej więcej o 3,5% na każde 10°C wzrostu temperatury i odpowiednio ulega zmniejszeniu wraz ze zmniejszaniem się temperatury.

Trwałość sprężyny gazowej

Maksymalnym zakładanym spadkiem siły reakcji sprężyn gazowych firmy Lesjöfors jest 10% po 40 000 cyklach przy założeniu maksymalnie pięciu cykli na minutę w temperaturze pokojowej i idealnych warunkach zamocowania.

Jednakże należy pamiętać o maksymalnym dopuszczalnym czasie magazynowania sprężyn gazowych, ponieważ materiał uszczelniający starzeje się i zużywa.

Istnieje kilka czynników, które wpływają na trwałość sprężyn gazowych w konkretnym zastosowaniu.

Zewnętrzne czynniki, takie jak zmiany temperatury i inne fizyczne wpływy środowiska, mogą wpłynąć na starzenie się i zużywanie uszczelnień i przyspieszyć proces utraty siły. Dodatkowo ważną rolę odgrywa mocowanie. Jeśli przez większość czasu pracy tłoczysko w sprężynie gazowej będzie skierowane w dół, uszczelnienia i tłoczysko będą utrzymywane w stanie naoliwionym, minimalizując zużycie i wycieki. Sprężyna gazowa będzie również miała większą żywotność, jeśli będzie zamocowana w sposób zapewniający brak wibracji i to, że nie będą generowane siły boczne.

Dobłą regułą przy projektowaniu jest zawsze wybierać sprężyny gazowe z największą możliwą objętością rury dla wymaganej siły.

ASORTYMENT NIESTANDARDOWY

Firma Lesjöfors ma dziesiątki lat doświadczeń w wyborze odpowiednich sprężyn gazowych do różnych wymagań. Oznacza to, że możemy pozostać jedynym koniecznym partnerem asystującym przy pracy od stadium projektowania. Jeśli nasz szeroki asortyment standardowy nie pokryje specyficznych wymagań w zakresie siły lub innego aspektu, oferujemy następujące warianty niestandardowe.

Długość i siła

Sprężyny gazowe i akcesoria tworzące część standardowego asortymentu firmy Lesjöfors są produkowane w standardowych: długościach, całkowitych długościach i siłach. Na życzenie możemy również dostarczyć sprężyny o innych wymiarach i siłach (jeśli będzie to możliwe technicznie).

Ruch i amortyzacja

Możemy również dostosować prędkość pchania i objętość oleju, co oznacza, że można dopasować do specyficznych potrzeb wzorce ruchu i amortyzacji.

Kolor rury i wykończenie

Za wyjątkiem asortymentu wyrobów wykonanych ze stali nierdzewnej rura w sprężynach gazowych jest pomalowana w kolorze czarnym o symbolu RAL9005, a tłoczysko wykończone jest obróbką azotowaniem w kolorze czarnym. Jednakże tłoczysko może również być chromowane, a rura może być pomalowana na dowolny kolor.

Złączki

Asortyment katalogowy zawiera gwintowane złączki i spawane złącze kołowe zgodne z modelami powszechnie dostępnymi na rynku. Jednakże możemy wyprodukować sprężyny gazowe z innymi typami złączek oraz zaopracować niestandardowe końcówki mocujące, jeśli będzie to konieczne.

Inne typy produktów

Firma Lesjöfors może również dostarczyć następujące produkty oparte na konwencjonalnym projekcie sprężyny gazowej, ale niewystępujące w asortymencie standardowym:

Sprężyna gazowa z amortyzacją dynamiczną

Wzdłużny rowek we wnętrzu rury kontroluje szybkość skoku i może zostać zaadaptowany do różnych wymagań ruchu. Pewną zaletą amortyzacji dynamicznej jest to, że hamowanie można osiągnąć bez konieczności kierowania tłoczyska w dół.

Amortyzator

W tym produkcie rura jest całkowicie wypełniona olejem i może zostać użyta na przykład do spowalniania opadającej kłapy lub innych obiektów, dla których wymagana jest amortyzacja podczas ruchu.

SPRĘŻYNY GAZOWE

Informacje ogólne

RADA DLA UŻYTKOWNIKÓW

1. Sprężyna gazowa jest urządzeniem ciśnieniowym. Nigdy nie wolno jej otwierać. Należy stosować się do instrukcji w sekcji zatytułowanej „Recykling”. Nigdy nie wolno narażać sprężyny gazowej na oddziaływanie nadmiernego ciepła ani płomieni.
2. Aby zapewnić optymalne działanie i trwałość, konwencjonalne sprężyny gazowe powinny być zamocowane tak, aby tłoczysko zawsze (lub tak często, jak to możliwe) było skierowane podczas pracy w dół. Jeśli tłoczysko będzie na końcu skoku skierowane w górę, spowoduje to pełne użycie amortyzacji hydraulicznej.
3. Sprężyn gazowych nie można, pod żadnym pozorem, ekspozować na niszczące wpływy zewnętrzne ani poddawać gwałtownym ruchom. Firma Lesjöfors nie będzie brać odpowiedzialności za:
 - a. Widoczne uszkodzenia w tłoczysku, w tym niewielkie rysy, naloty farby, wygięcia lub temu podobne. Może to doprowadzić do utraty szczelności.
 - b. Uszkodzoną rurę. Może to oznaczać utratę funkcjonalności i powodować bezpośrednie ryzyko związane z bezpieczeństwem. Nigdy nie należy próbować używać sprężyny gazowej, jeśli na rurze wystąpią niewielkie szczyrby lub wygięcia. Należy ją wyłączyć z użycia i zastosować się do instrukcji zawartych w sekcji zatytułowanej „Recykling”.
 - c. Sprężyny gazowe, w przypadku których w wyniku działania zewnętrznego usunięto tekst ostrzeżenia, datę produkcji lub numer katalogowy.
4. Wyprodukowane przez nas sprężyny gazowe są projektowane dla temperatur otoczenia od -30 do $+80$ °C. Jeśli będzie to konieczne, należy unikać intensywnego użycia w ekstremach tego zakresu temperatur. Zmniejszenie/zwiększenie temperatury otoczenia oznacza jednocześnie zmniejszenie/zwiększenie siły sprężyny gazowej.
5. Sprężyny gazowe są zaprojektowane do pracy z obciążeniami osiowymi. Należy unikać sił promieniowych (sił bocznych). Należy wybrać największy możliwy przekrój.
6. Mocno zalecane jest użycie w miejscu pracy zewnętrznych ograniczników końcowych. Podczas skoku nie należy przykładć żadnej zewnętrznej siły.
7. Nie należy smarować tłoczyska smarem ani olejem, ani ekspozować sprężyny gazowej na oleje lub roztwory.
8. Należy unikać w środowiskach korozyjnych używania sprężyn gazowych wykonanych z innych materiałów niż nierdzewne.
9. Nie należy poddawać tłoczyska oddziaływaniu brudu i kurzu.
10. Długie okresy przechowywania mogą spowodować zesterzenie się materiału uszczelniającego. Jeśli konieczne będzie przechowywanie sprężyn, zalecane jest zastosowanie strategii „pierwszy na wejściu – pierwszy na wyjściu”.

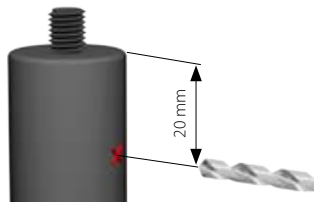
Jeśli sprężyna gazowa nie była używana przez długi okres, wciśnięcie tłoczyska przy pierwszym użyciu może wymagać nieco więcej siły. Jest to normalne i nie ma ujemnego wpływu na przyszłe użytkowanie.

Uwzględnienie wszystkich powyższych punktów umożliwi bezpieczne i prawidłowe eksploataowanie sprężyn gazowych. Jednakże firma Lesjöfors nie ponosi odpowiedzialności za działanie i bezpieczeństwo całego urządzenia, którego sprężyna jest częścią.

RECYKLING

Większość sprężyn gazowych jest wykonana z metalu i dlatego może zostać poddana procesowi recyklingu. Jeśli sprężyna gazowa ma zostać usunięta środkami własnymi, np. jeśli została uszkodzona lub w inny sposób stała się bezużyteczna, należy pamiętać o:

1. Uwolnieniu ciśnienia z sprężyny gazowej, wierząc otwór o wymiarze 3 mm w odległości 20 mm od końca rury (rura powinna być zablokowana w położeniu pionowym, a tłoczysko skierowane w dół w położeniu maksymalnie rozciągniętym). Podczas wykonywania tej czynności należy włożyć ochronne okulary, ochronną odzież i środki ochrony słuchu, ponieważ w momencie wywiercenia otworu w sprężynie rozlegnie się hałas; może też wystąpić niewielka ilość oleju i metalowych odłamków. Patrz diagram.

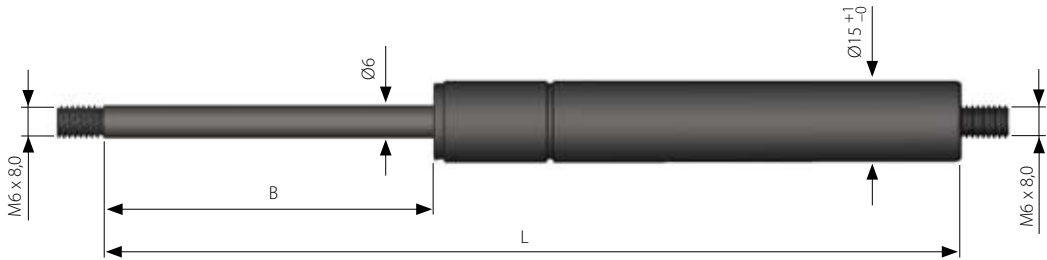


Azot jest gazem obojętnym i nie jest palny ani toksyczny.

2. Spuszczeniu oleju przez wywiercony otwór, ciągle wciskając i wyciągając tłoczysko na zewnątrz, jeśli okaże się to konieczne. Materiały odpadowe należy zutylizować zgodnie z prawem obowiązującym w miejscu pracy maszyn.
3. Sprężynę gazową można teraz przenieść do punktu skupu metalu w zgodzie z normami prawnymi obowiązującymi w miejscu pracy maszyn.

SPRĘŻYNY GAZOWE

TYP 15-6 L



Konwencjonalna sprężyna gazowa z prędkością pchania ~ 0,1 m/s

Wszystkie wymiary podano w mm

L = Długość +/- 2

B = Długość skoku

F1 = Siła reakcji sprężyny w Newtonach

Zakres siły: 40-350 Newtonów

Końcówki mocujące: Patrz strony 179-190.

1 kp = 9.80665 Newtona, 1 Newton = 0.10197 kp

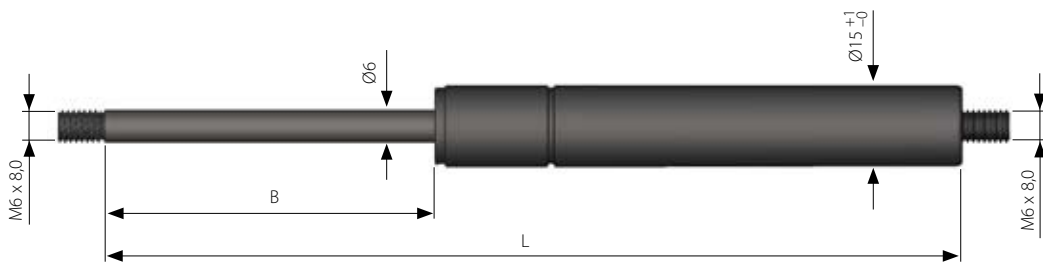
L	B	F1	Nr kat.
127	50	40	4461
127	50	80	4462
127	50	120	4463
127	50	160	4464
127	50	200	4465
127	50	240	4466
127	50	280	4468
127	50	350	4469
156	60	40	4470
156	60	80	4471
156	60	120	4472
156	60	160	4473
156	60	200	4474
156	60	240	4475
156	60	280	4476
156	60	350	4477
181	70	40	4478
181	70	80	4479
181	70	120	4480
181	70	160	4549
181	70	200	4482
181	70	240	4483
181	70	280	4484
181	70	350	4485
221	90	40	4486
221	90	80	4487
221	90	120	4488
221	90	160	4489
221	90	200	4490
221	90	240	4481
221	90	280	4537
221	90	350	4492

L	B	F1	Nr kat.
236	105	40	8101
236	105	80	8102
236	105	120	8103
236	105	160	8104
236	105	200	8105
236	105	240	8106
236	105	280	8107
236	105	350	8108
273	105	40	4829
273	105	80	4494
273	105	120	4495
273	105	160	4813
273	105	200	4496
273	105	240	4497
273	105	280	4498
273	105	350	4499
303	135	40	4500
303	135	80	4501
303	135	120	4502
303	135	160	4503
303	135	200	4504
303	135	240	4505
303	135	280	4506
303	135	350	4507
378	175	40	8109
378	175	80	8110
378	175	120	8111
378	175	160	8112
378	175	200	8113
378	175	240	8114
378	175	280	8115
378	175	350	8116



SPRĘŻYNY GAZOWE

TYP 15-6 E



Konwencjonalna sprężyna gazowa z prędkością pchania ~ 0,3 m/s

Wszystkie wymiary podano w mm

L = Długość +/- 2

B = Długość skoku

F1 = Siła reakcji sprężyny w Newtonach

Zakres siły: 50-400 Newtonów

Końcówki mocujące: Patrz strony 179-190.

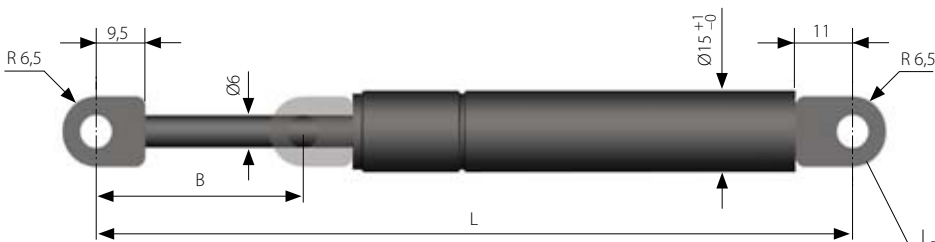
1 kp = 9.80665 Newtona, 1 Newton = 0.10197 kp

L	B	F1	Nr kat.
77,5	20	50	9002
77,5	20	100	9003
77,5	20	150	9004
77,5	20	200	9005
77,5	20	250	9006
77,5	20	300	9007
77,5	20	350	9008
77,5	20	400	9009
117,5	40	50	9010
117,5	40	100	9011
117,5	40	150	9012
117,5	40	200	9013
117,5	40	250	9014
117,5	40	300	9015
117,5	40	350	9016
117,5	40	400	9017
156,5	60	50	9018
156,5	60	100	9019
156,5	60	150	9020
156,5	60	200	9021
156,5	60	250	9022
156,5	60	300	9023
156,5	60	350	9024
156,5	60	400	9025
197	80	50	9026
197	80	100	9027
197	80	150	9028
197	80	200	9029
197	80	250	9030
197	80	300	9031
197	80	350	9032
197	80	400	9033

L	B	F1	Nr kat.
235	100	50	9034
235	100	100	9035
235	100	150	9036
235	100	200	9037
235	100	250	9038
235	100	300	9039
235	100	350	9040
235	100	400	9041
278	120	50	9042
278	120	100	9043
278	120	150	9044
278	120	200	9045
278	120	250	9046
278	120	300	9047
278	120	350	9048
278	120	400	9049
337,5	150	50	9050
337,5	150	100	9051
337,5	150	150	9052
337,5	150	200	9053
337,5	150	250	9054
337,5	150	300	9055
337,5	150	350	9056
337,5	150	400	9057

SPRĘŻYNY GAZOWE

TYP 15-6 EW



Zaczepty kołowe, oba końce:
Grubość = $3^{+0,3}_{-0,1}$
Średnica otworu = $\text{Ø}6,1^{+0,3}_{-0}$

Konwencjonalna sprężyna gazowa ze spawanymi zaczeptami kołowymi, prędkość pchania ~ 0,3 m/s

Wszystkie wymiary podano w mm

L = Długość +/- 2

B = Długość skoku

F1 = Siła reakcji sprężyny w Newtonach

Zakres siły: 50-400 Newtonów

Końcówki mocujące: Patrz strony 179-190.

1 kp = 9.80665 Newtona, 1 Newton = 0.10197 kp

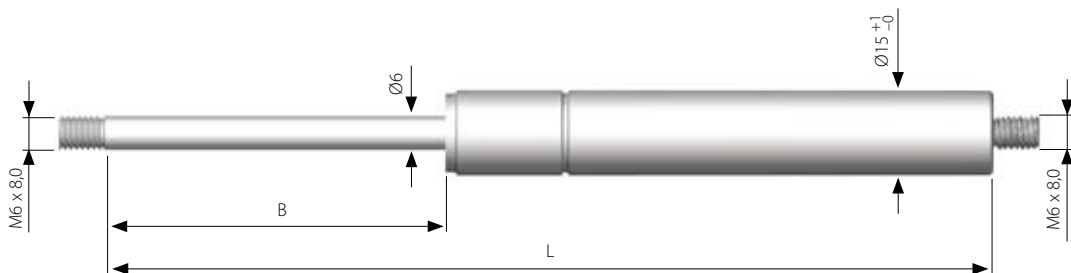
L	B	F1	Nr kat.
106	20	50	9058
106	20	100	9059
106	20	150	9060
106	20	200	9061
106	20	250	9062
106	20	300	9063
106	20	350	9064
106	20	400	9065
146	40	50	9066
146	40	100	9067
146	40	150	9068
146	40	200	9069
146	40	250	9070
146	40	300	9071
146	40	350	9072
146	40	400	9073
186	60	50	9074
186	60	100	9075
186	60	150	9076
186	60	200	9077
186	60	250	9078
186	60	300	9079
186	60	350	9080
186	60	400	9081
224	80	50	9082
224	80	100	9083
224	80	150	9084
224	80	200	9085
224	80	250	9086
224	80	300	9087
224	80	350	9088
224	80	400	9089

L	B	F1	Nr kat.
264	100	50	9090
264	100	100	9091
264	100	150	9092
264	100	200	9093
264	100	250	9094
264	100	300	9095
264	100	350	9096
264	100	400	9097
305,5	120	50	9098
305,5	120	100	9099
305,5	120	150	9100
305,5	120	200	9101
305,5	120	250	9102
305,5	120	300	9103
305,5	120	350	9104
305,5	120	400	9105
366	150	50	9106
366	150	100	9107
366	150	150	9108
366	150	200	9109
366	150	250	9110
366	150	300	9111
366	150	350	9112
366	150	400	9113



SPRĘŻYNY GAZOWE

TYP 15-6 ES



Konwencjonalna sprężyna gazowa ze stali nierdzewnej, prędkość pchania ~ 0,3 m/s

Wszystkie wymiary podano w mm

L = Długość +/- 2

B = Długość skoku

F1 = Siła reakcji sprężyny w Newtonach

Zakres siły: 50-400 Newtonów

Materiał: AISI 316L (E No. 1.4404 / E No. 1.4435)

Końcówki mocujące: Patrz strony 189-190.

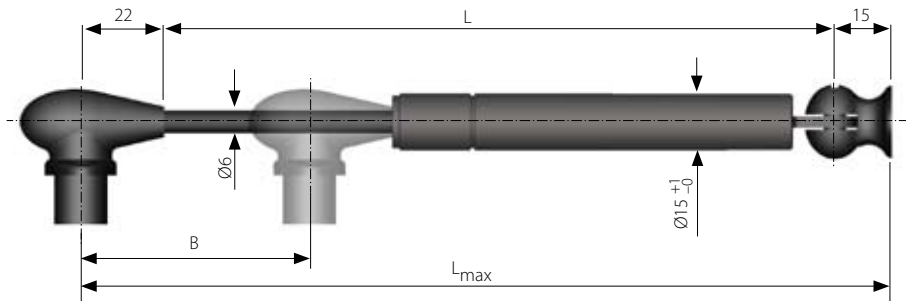
1 kp = 9.80665 Newtona, 1 Newton = 0.10197 kp

L	B	F1	Nr kat.
156,5	60	50	S1160
156,5	60	100	S1161
156,5	60	150	S1162
156,5	60	200	S1163
156,5	60	250	S1164
156,5	60	300	S1165
156,5	60	350	S1166
156,5	60	400	S1167
197	80	50	S1168
197	80	100	S1169
197	80	150	S1170
197	80	200	S1171
197	80	250	S1172
197	80	300	S1173
197	80	350	S1174
197	80	400	S1175
235	100	50	S1176
235	100	100	S1177
235	100	150	S1178
235	100	200	S1179
235	100	250	S1180
235	100	300	S1181
235	100	350	S1182
235	100	400	S1183

L	B	F1	Nr kat.
278	120	50	S1184
278	120	100	S1185
278	120	150	S1186
278	120	200	S1187
278	120	250	S1188
278	120	300	S1189
278	120	350	S1190
278	120	400	S1191
337,5	150	50	S1192
337,5	150	100	S1193
337,5	150	150	S1194
337,5	150	200	S1195
337,5	150	250	S1196
337,5	150	300	S1197
337,5	150	350	S1198
337,5	150	400	S1199

SPRĘŻYNY GAZOWE

Typ 15-6 EF



Konwencjonalna sprężyna gazowa dla zastosowań meblowych

Odpowiednia dla drzwi nawisających. Dostępna w dwóch wariantach odpowiednich dla większości wymagań. Dołączone są plastikowe końcówki montażowe.

Wszystkie wymiary podano w mm

L_{max} = Długość +/- 2

B = Długość skoku

F1 = Siła reakcji sprężyny w Newtonach

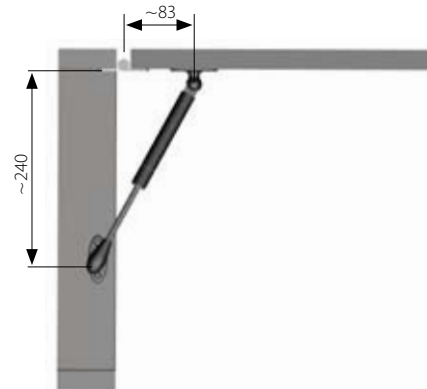
Prędkość pchania: ~ 0,1 m/s

Kolory: Produkty w kolorze czarnym są dostarczane z czarnymi końcówkami montażowymi 8962 i 8963. Produkty w kolorze szarym mają chromowane tłoczysko i są dostarczane z mocowaniami 1116 i 1117 w kolorze szarym. Zobacz str.188

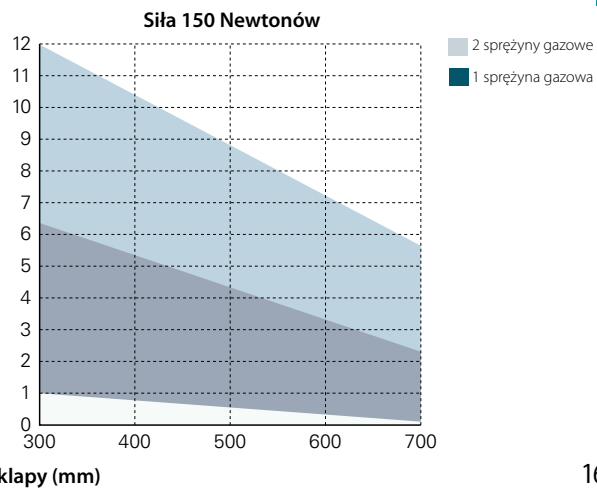
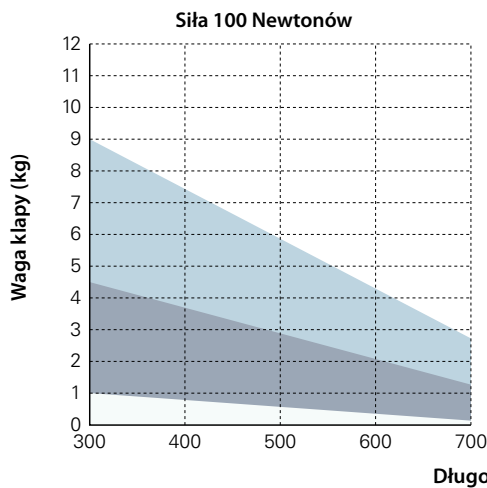
1 kp = 9.80665 Newtona, 1 Newton = 0.10197 kp

L_{max}	L	B	F1	Kolor	Nr kat.
259	222	90	100	Czarny	0883
259	222	90	150	Czarny	0884
259	222	90	100	Szary	0885
259	222	90	150	Szary	0886

Instrukcje montażu

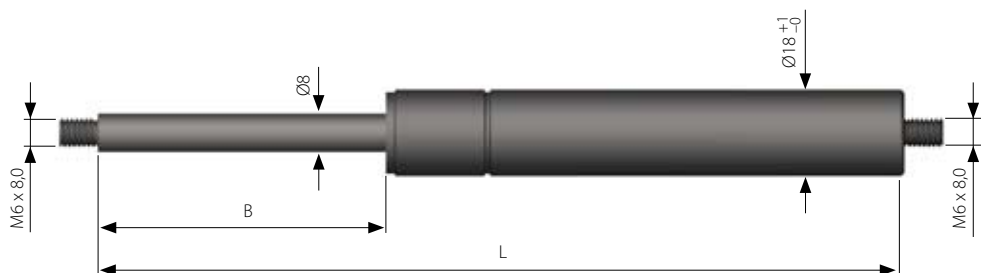


Dobór siły i liczby sprężyn gazowych



SPRĘŻYNY GAZOWE

TYP 18-8 L



Konwencjonalna sprężyna gazowa z prędkością pchania ~ 0,1 m/s

Wszystkie wymiary podano w mm

L = Długość +/- 2

B = Długość skoku

F1 = Siła reakcji sprężyny w Newtonach

Zakres siły: 100-600 Newtonów

Końcówki mocujące: Patrz strony 179-190.

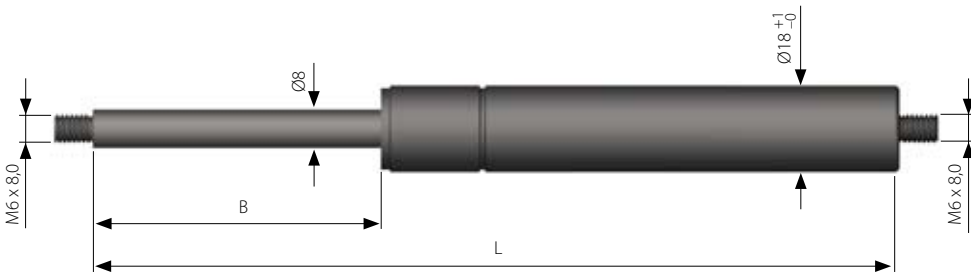
1 kp = 9.80665 Newtona, 1 Newton = 0.10197 kp

L	B	F1	Nr kat.
158	50	400	4508
158	50	500	4509
158	50	600	4852
201	80	400	4831
201	80	500	4511
201	80	600	4512
238	100	400	4513
238	100	500	4708
238	100	600	4515
293	125	100	4516
293	125	150	4517
293	125	200	4518
293	125	300	4553
293	125	400	4519
293	125	500	4520
293	125	600	4521
353	150	100	4522
353	150	150	4523
353	150	200	4524
353	150	300	4525
353	150	400	4526
353	150	500	4527
353	150	600	4528
398	175	100	8117
398	175	150	8118
398	175	200	8119
398	175	300	8120
398	175	400	8121
398	175	500	8122
398	175	600	8123

L	B	F1	Nr kat.
453	200	100	4529
453	200	150	4530
453	200	200	4531
453	200	300	4532
453	200	400	4533
453	200	500	4534
453	200	600	4535
503	225	100	8124
503	225	150	8125
503	225	200	8126
503	225	300	8127
503	225	400	8128
503	225	500	8129
503	225	600	8130
556	262	100	4536
556	262	150	4810
556	262	200	4538
556	262	300	4510
556	262	400	4853
556	262	500	4540
556	262	600	4550

SPRĘŻYNY GAZOWE

TYP 18-8 E



Konwencjonalna sprężyna gazowa z prędkością pchania ~ 0,3 m/s

Wszystkie wymiary podano w mm

L = Długość +/- 2

B = Długość skoku

F1 = Siła reakcji sprężyny w Newtonach

Zakres siły: 100-750 Newtonów

Końcówki mocujące: Patrz strony 179-190.

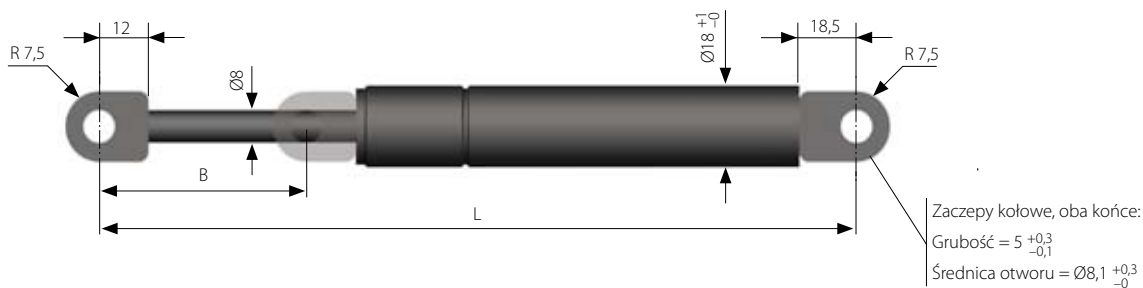
1 kp = 9.80665 Newtona, 1 Newton = 0.10197 kp

L	B	F1	Nr kat.
168	60	500	9114
168	60	600	9115
168	60	750	9116
248	100	500	9117
248	100	600	9118
248	100	750	9119
328	140	400	9120
328	140	500	9121
328	140	600	9122
328	140	750	9123
367	160	100	9338
367	160	150	9339
367	160	200	9340
367	160	250	9341
367	160	300	9342
367	160	350	9343
367	160	400	9344
367	160	500	9345
367	160	600	9346
367	160	750	9347
447,5	200	100	9124
447,5	200	150	9125
447,5	200	200	9126
447,5	200	250	9127
447,5	200	300	9128
447,5	200	350	9129
447,5	200	400	9130
447,5	200	500	9131
447,5	200	600	9132
447,5	200	750	9133

L	B	F1	Nr kat.
489	220	100	9134
489	220	150	9135
489	220	200	9136
489	220	250	9137
489	220	300	9138
489	220	350	9139
489	220	400	9140
489	220	500	9141
489	220	600	9142
489	220	750	9143
547,5	250	100	9144
547,5	250	150	9145
547,5	250	200	9146
547,5	250	250	9147
547,5	250	300	9148
547,5	250	350	9149
547,5	250	400	9150
547,5	250	500	9151
547,5	250	600	9152
547,5	250	750	9153

SPRĘŻYNY GAZOWE

TYP 18-8 EW



Konwencjonalna sprężyna gazowa ze spawanymi zaczeptami kołowymi, prędkość pchania ~ 0,3 m/s

Wszystkie wymiary podano w mm

L = Długość +/- 2

B = Długość skoku

F1 = Siła reakcji sprężyny w Newtonach

Zakres siły: 100-750 Newtonów

Końcówki mocujące: Patrz strony 179-190.

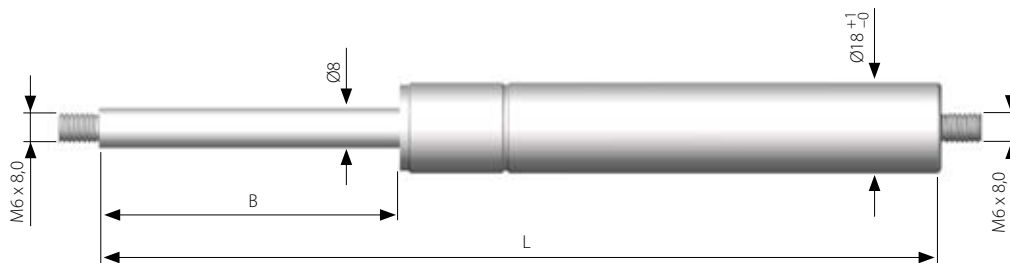
1 kp = 9.80665 Newtona, 1 Newton = 0.10197 kp

L	B	F1	Nr kat.
206,5	60	500	9154
206,5	60	600	9155
206,5	60	750	9156
246,5	80	500	9157
246,5	80	600	9158
246,5	80	750	9159
285,5	100	500	9160
285,5	100	600	9161
285,5	100	750	9162
326,5	120	500	9163
326,5	120	600	9164
326,5	120	750	9165
364,5	140	400	9166
364,5	140	500	9167
364,5	140	600	9168
364,5	140	750	9169
407,5	160	100	9170
407,5	160	150	9171
407,5	160	200	9172
407,5	160	250	9173
407,5	160	300	9174
407,5	160	350	9175
407,5	160	400	9176
407,5	160	500	9177
407,5	160	600	9178
407,5	160	750	9179
447	180	100	9180
447	180	150	9181
447	180	200	9182
447	180	250	9183
447	180	300	9184
447	180	350	9185
447	180	400	9186
447	180	500	9187
447	180	600	9188
447	180	750	9189

L	B	F1	Nr kat.
485,5	200	100	9190
485,5	200	150	9191
485,5	200	200	9192
485,5	200	250	9193
485,5	200	300	9194
485,5	200	350	9195
485,5	200	400	9196
485,5	200	500	9197
485,5	200	600	9198
485,5	200	750	9199
525,5	220	100	9200
525,5	220	150	9201
525,5	220	200	9202
525,5	220	250	9203
525,5	220	300	9204
525,5	220	350	9205
525,5	220	400	9206
525,5	220	500	9207
525,5	220	600	9208
525,5	220	750	9209
586,5	250	100	9210
586,5	250	150	9211
586,5	250	200	9212
586,5	250	250	9213
586,5	250	300	9214
586,5	250	350	9215
586,5	250	400	9216
586,5	250	500	9217
586,5	250	600	9218
586,5	250	750	9219

SPRĘŻYNY GAZOWE

TYP 18-8 ES



Konwencjonalna sprężyna gazowa ze stali nierdzewnej, prędkość pchania ~ 0,3 m/s

Wszystkie wymiary podano w mm

L = Długość +/- 2

B = Długość skoku

F1 = Siła reakcji sprężyny w Newtonach

Zakres siły: 100-750 Newtonów

Materiał: AISI 316L (E No. 1.4404 / E No. 1.4435)

Końcówki mocujące: Patrz strony 189-190.

1 kp = 9.80665 Newtona, 1 Newton = 0.10197 kp

L	B	F1	Nr kat.
168	60	100	S1000
168	60	200	S1001
168	60	300	S1002
168	60	400	S1003
168	60	500	S1004
168	60	600	S1005
168	60	750	S1006
206	80	100	S1007
206	80	200	S1008
206	80	300	S1009
206	80	400	S1010
206	80	500	S1011
206	80	600	S1012
206	80	750	S1013
248	100	100	S1014
248	100	200	S1015
248	100	300	S1016
248	100	400	S1017
248	100	500	S1018
248	100	600	S1019
248	100	750	S1020
328	140	100	S1021
328	140	200	S1022
328	140	300	S1023
328	140	400	S1024
328	140	500	S1025
328	140	600	S1026
328	140	750	S1027

L	B	F1	Nr kat.
367	160	100	S1028
367	160	200	S1029
367	160	300	S1030
367	160	400	S1031
367	160	500	S1032
367	160	600	S1033
367	160	750	S1034
447,5	200	100	S1035
447,5	200	200	S1036
447,5	200	300	S1037
447,5	200	400	S1038
447,5	200	500	S1039
447,5	200	600	S1040
447,5	200	750	S1041
489	220	100	S1042
489	220	200	S1043
489	220	300	S1044
489	220	400	S1045
489	220	500	S1046
489	220	600	S1047
489	220	750	S1048
547,5	250	100	S1049
547,5	250	200	S1050
547,5	250	300	S1051
547,5	250	400	S1052
547,5	250	500	S1053
547,5	250	600	S1054
547,5	250	750	S1055

SPRĘŻYNY GAZOWE

TYP 18-8 LV



Konwencjonalna sprężyna gazowa z funkcją redukcji siły, prędkość pchania ~ 0,1 m/s

Wszystkie wymiary podano w mm

L = Długość włącznie z podstawą zaworu +/-2

B = Długość skoku

F1 = Siła początkowa sprężyny

Zakres siły: Wszystkie długości przy obciążeniu siłą 600 N

Końcówki mocujące: Patrz strony 179–190.

1 kp = 9.80665 Newtona, 1 Newton = 0.10197 kp

Zmniejszanie siły: Patrz opis poniżej.

L	B	F1	Nr kat.
283	100	600	5480
383	150	600	5481
483	200	600	5482
583	250	600	5483
683	300	600	5484

Użycie

Ta sprężyna gazowa jest dostarczana z kluczem do wkrętów z sześciokątnym gniazdkiem umożliwiającym otwarcie zaworu na końcu rury.

Istnieje możliwość zainstalowania dowolnej końcówki mocującej, co umożliwi dostosowanie siły reakcji sprężyny, gdy jest umieszczona w urządzeniu docelowym. W ten sposób jest możliwe zastosowanie odpowiedniej sprężyny gazowej z adekwatną siłą stałą.

Inny typowy obszar użycia to zastosowania, w przypadku których obciążenie może niekiedy ulegać zmianie.

Instrukcje dotyczące regulowania siły

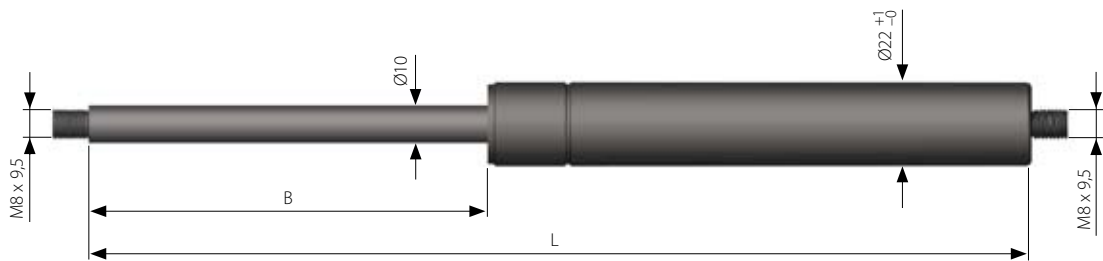
1. Przy regulowaniu siły tłoczyisko musi zawsze być skierowane w dół.
2. Przed rozpoczęciem otwierania należy upewnić się, że śruba zaworu jest skierowana na zewnątrz od pracownika i innych osób.
3. Otwórz zawór, obracając śrubę bardzo powoli i ostrożnie przeciwnie do ruchu wskazówek zegara o ¼ obrotu, aż do usłyszenia charakterystycznego cichego syku. Należy być przygotowanym, aby po usłyszeniu syku przekręcić śrubę nieco w przeciwnym kierunku.
4. Nie należy stosować nadmiernej siły przy zamykaniu zaworu, ponieważ może to spowodować jego uszkodzenie.

NB

Siłę można redukować tylko w przypadku tego typu sprężyny gazowej. Po przeprowadzeniu operacji redukcji ciśnienia w sprężynie firma Lesjöfors w żadnym razie nie będzie przyjmowała zwrotów.

SPRĘŻYNY GAZOWE

TYP 22-10 L



Konwencjonalna sprężyna gazowa z prędkością pchania ~ 0,1 m/s

Wszystkie wymiary podano w mm

L = Długość +/- 2

B = Długość skoku

F1 = Siła reakcji sprężyny w Newtonach

Zakres siły: 200-1000 Newtonów

Końcówki mocujące: Patrz strony 179-190.

1 kp = 9.80665 Newtona, 1 Newton = 0.10197 kp

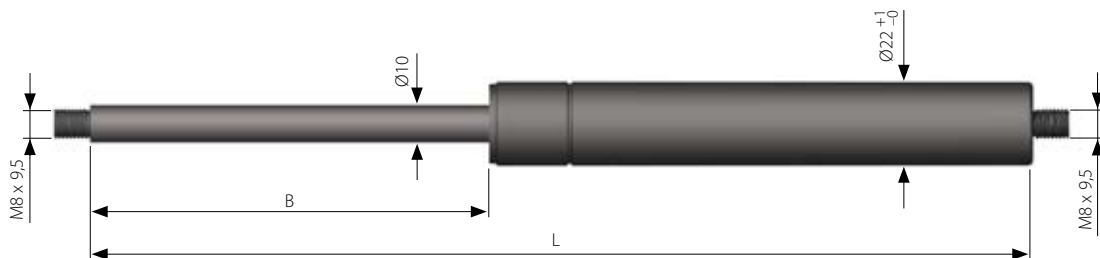
L	B	F1	Nr kat.
218	85	700	4542
218	85	850	4543
218	85	1000	4544
263	110	700	4545
263	110	850	4546
263	110	1000	4547
293	125	700	8131
293	125	850	8132
293	125	1000	8133
338	150	700	4548
338	150	850	4808
338	150	1000	4541
393	175	700	8134
393	175	850	8135
393	175	1000	8136
453	200	700	4551
453	200	850	4552
453	200	1000	4539
553	250	700	4554
553	250	850	4555
553	250	1000	4557

L	B	F1	Nr kat.
653	300	200	4558
653	300	300	4559
653	300	400	4560
653	300	500	4561
653	300	600	4562
653	300	700	4563
653	300	850	4564
653	300	1000	4565
783	365	200	4566
783	365	300	4567
783	365	400	4568
783	365	500	4569
783	365	600	4570
783	365	700	4571
783	365	850	4572
783	365	1000	4573
874	400	200	8236
874	400	300	8237
874	400	400	8238
874	400	500	8239
874	400	600	8240
874	400	700	8137
874	400	850	8138
874	400	1000	8139



SPRĘŻYNY GAZOWE

TYP 22-10 E



Konwencjonalna sprężyna gazowa z prędkością pchania ~ 0,3 m/s

Wszystkie wymiary podano w mm

L = Długość +/- 2

B = Długość skoku

F1 = Siła reakcji sprężyny w Newtonach

Zakres siły: 150-1200 Newtonów

Końcówki mocujące: Patrz strony 179-190.

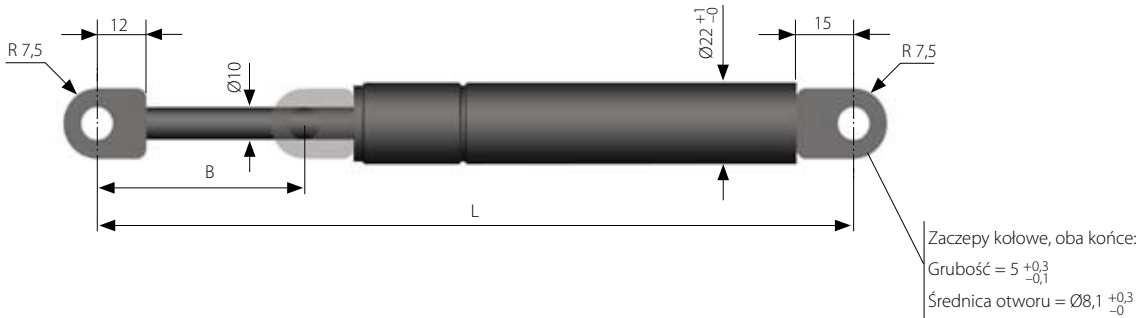
1 kp = 9.80665 Newtona, 1 Newton = 0.10197 kp

L	B	F1	Nr kat.
248	100	900	9220
248	100	1000	9221
248	100	1200	9222
348	150	900	9223
348	150	1000	9224
348	150	1200	9225
448	200	900	9226
448	200	1000	9227
448	200	1200	9228
548	250	900	9229
548	250	1000	9230
548	250	1200	9231
648	300	150	9232
648	300	200	9233
648	300	250	9234
648	300	300	9235
648	300	350	9236
648	300	400	9237
648	300	500	9238
648	300	600	9239
648	300	700	9240
648	300	800	9241
648	300	900	9242
648	300	1000	9243
648	300	1200	9244
748	350	150	9245
748	350	200	9246
748	350	250	9247
748	350	300	9248
748	350	350	9249
748	350	400	9250

L	B	F1	Nr kat.
748	350	500	9251
748	350	600	9252
748	350	700	9253
748	350	800	9254
748	350	900	9255
748	350	1000	9256
748	350	1200	9257
848	400	150	9258
848	400	200	9259
848	400	250	9260
848	400	300	9261
848	400	350	9262
848	400	400	9263
848	400	500	9264
848	400	600	9265
848	400	700	9266
848	400	800	9267
848	400	900	9268
848	400	1000	9269
848	400	1200	9270

SPRĘŻYNY GAZOWE

TYP 22-10 EW



Konwencjonalna sprężyna gazowa ze spawanymi zaczeptami kołowymi, prędkość pchania ~ 0,3 m/s

Wszystkie wymiary podano w mm

L = Długość +/- 2

B = Długość skoku

F1 = Siła reakcji sprężyny w Newtonach

Zakres siły: 150-1200 Newtonów

Końcówki mocujące: Patrz strony 179-190.

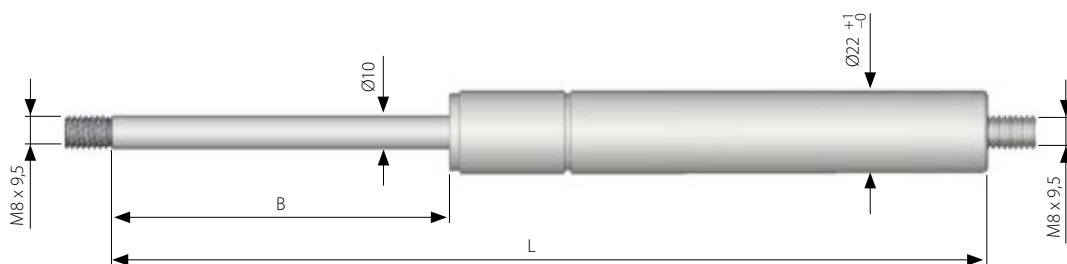
1 kp = 9.80665 Newtona, 1 Newton = 0.10197 kp

L	B	F1	Nr kat.
283	95	900	9284
283	95	1000	9285
283	95	1200	9286
383	145	900	9287
383	145	1000	9288
383	145	1200	9289
483	195	900	9290
483	195	1000	9291
483	195	1200	9292
586	245	900	9293
586	245	1000	9294
586	245	1200	9295
683	295	150	9296
683	295	200	9297
683	295	250	9298
683	295	300	9299
683	295	350	9300
683	295	400	9301
683	295	500	9302
683	295	600	9303
683	295	700	9304
683	295	800	9305
683	295	900	9306
683	295	1000	9307
683	295	1200	9308

L	B	F1	Nr kat.
783	345	150	9309
783	345	200	9310
783	345	250	9311
783	345	300	9312
783	345	350	9313
783	345	400	9314
783	345	500	9315
783	345	600	9316
783	345	700	9317
783	345	800	9318
783	345	900	9319
783	345	1000	9320
783	345	1200	9321
883	395	150	9322
883	395	200	9323
883	395	250	9324
883	395	300	9325
883	395	350	9326
883	395	400	9327
883	395	500	9328
883	395	600	9329
883	395	700	9330
883	395	800	9331
883	395	900	9332
883	395	1000	9333

SPRĘŻYNY GAZOWE

TYP 22-10 ES



Konwencjonalna sprężyna gazowa ze stali nierdzewnej, prędkość pchania ~ 0,3 m/s

Wszystkie wymiary podano w mm

L = Długość +/- 2

B = Długość skoku

F1 = Siła reakcji sprężyny w Newtonach

Zakres siły: 200 – 1200 Newtonów

Materiał: AISI 316L (E No. 1.4404 / E No. 1.4435)

Mocowania, patrz strony 189–190.

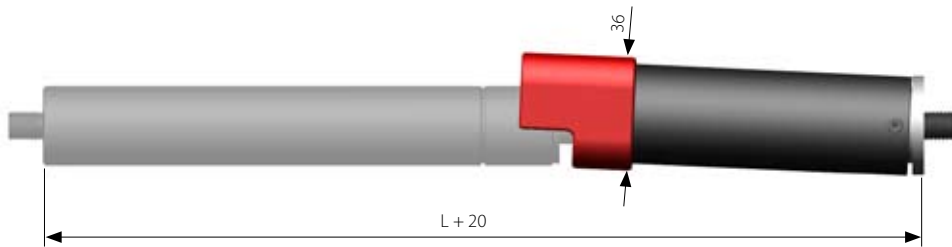
1 kp = 9.80665 Newtona, 1 Newton = 0.10197 kp

L	B	F1	Nr kat.
248	100	200	S1066
248	100	300	S1067
248	100	400	S1068
248	100	500	S1069
248	100	600	S1070
248	100	700	S1071
248	100	850	S1072
248	100	1000	S1073
248	100	1200	S1074
348	150	200	S1075
348	150	300	S1076
348	150	400	S1077
348	150	500	S1078
348	150	600	S1079
348	150	700	S1080
348	150	850	S1081
348	150	1000	S1082
348	150	1200	S1083
448	200	200	S1084
448	200	300	S1085
448	200	400	S1086
448	200	500	S1087
448	200	600	S1088
448	200	700	S1089
448	200	850	S1090
448	200	1000	S1091
448	200	1200	S1092
548	250	200	S1093
548	250	300	S1094
548	250	400	S1095
548	250	500	S1096
548	250	600	S1097
548	250	700	S1098
548	250	850	S1099
548	250	1000	S1100
548	250	1200	S1101

L	B	F1	Nr kat.
648	300	200	S1102
648	300	300	S1103
648	300	400	S1104
648	300	500	S1105
648	300	600	S1106
648	300	700	S1107
648	300	850	S1108
648	300	1000	S1109
648	300	1200	S1110
748	350	200	S1111
748	350	300	S1112
748	350	400	S1113
748	350	500	S1114
748	350	600	S1115
748	350	700	S1116
748	350	850	S1117
748	350	1000	S1118
748	350	1200	S1119
848	400	200	S1120
848	400	300	S1121
848	400	400	S1122
848	400	500	S1123
848	400	600	S1124
848	400	700	S1125
848	400	850	S1126
848	400	1000	S1127
848	400	1200	S1128

SPRĘŻYNY GAZOWE

Wyłącznik bezpieczeństwa typ SL-22



Dostarczane jako zamocowane na sprężynach gazowych 22-10 L lub 22-10 E

Wszystkie wymiary podano w mm

L = Długość, sprężyna gazowa +/- 2

B = Długość skoku

Nazwa	Mocowania długość skoku B	Nr kat.
SL-22 100	100	6843
SL-22 150	150	6844
SL-22 200	200	6845
SL-22 250	250	6846
SL-22 300	300	6847
SL-22 350	350	6848
SL-22 400	400	6849

Użycie

Ten wyłącznik bezpieczeństwa jest zaprojektowany do zamocowania na gwincie tłoczyska sprężyny gazowej. Ma on wbudowaną funkcję sprężynową, co oznacza, że po całkowitym rozciągnięciu sprężyny gazowej jest automatycznie składany za końcem rury. Jeśli przycisk STOP nie zostanie ręcznie zwolniony, nie będzie możliwości ściśnięcia sprężyny gazowej. Przycisk STOP można zwolnić z użyciem plastikowego uchwyty.

Ta funkcja jest użyteczna, aby zapewnić, że żadne zewnętrzne siły, na przykład silne zewnętrzne wiatry, nie spowodują niepożądanego zamknięcia kłapy lub podobnego elementu.

Istnieje również wiele innych przykładów sytuacji, w których istotne jest, aby obiekt nie został złożony, np. jeśli odchyłono krzesło, aby umożliwić pasażerom przecho-

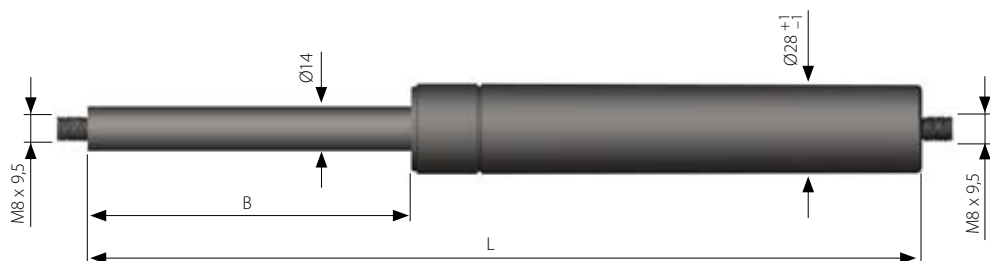
NB

- Wyłączniki bezpieczeństwa zwiększają długość konstrukcji L w sprężynie gazowej o 20 mm.
- Wyłączniki bezpieczeństwa nie są dostarczane oddzielnie — konieczne jest ich zamówienie ze sprężynami gazowymi 22-10 L lub 22-10 E.
- Aby zapewnić dopasowanie wyłącznika bezpieczeństwa, długość skoku B musi być dokładnie taka, jak opisano w tabeli.



SPRĘŻYNY GAZOWE

TYP 28-14 L



Konwencjonalna sprężyna gazowa z prędkością pchania ~ 0,1 m/s

Wszystkie wymiary podano w mm

L = Długość +/- 2

B = Długość skoku

F1 = Siła reakcji sprężyny w Newtonach

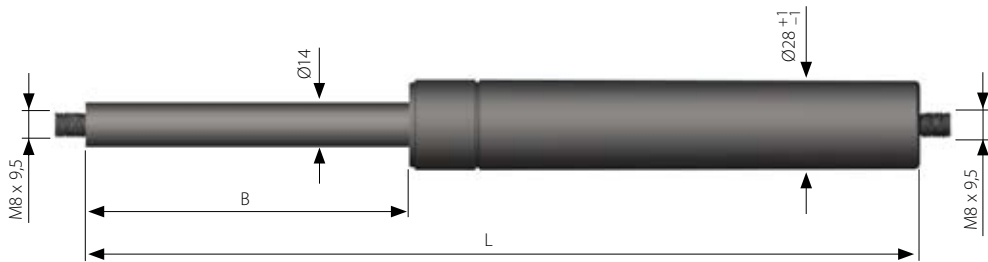
Zakres siły: 1200-2000 Newtonów

Końcówki mocujące: Patrz strony 179-190.

1 kp = 9.80665 Newtona, 1 Newton = 0.10197 kp

L	B	F1	Nr kat.
258	100	1200	4574
258	100	1600	4575
258	100	2000	4576
308	125	1200	8140
308	125	1600	8141
308	125	2000	8142
368	150	1200	4577
368	150	1600	4578
368	150	2000	4579
408	175	1200	8143
408	175	1600	8144
408	175	2000	8145
468	200	1200	4580
468	200	1600	4581
468	200	2000	4582

L	B	F1	Nr kat.
568	250	1200	4583
568	250	1600	4584
568	250	2000	4585
668	300	1200	4586
668	300	1600	4587
668	300	2000	4588
768	350	1200	8146
768	350	1600	8147
768	350	2000	8148
874	400	1200	4589
874	400	1600	4590
874	400	2000	4591



Konwencjonalna sprężyna gazowa z prędkością pchania ~ 0.3 m/s

Wszystkie wymiary podano w mm

L = Długość +/- 2

B = Długość skoku

F1 = Siła reakcji sprężyny w Newtonach

Zakres siły: 500-2000 Newtonów

Końcówki mocujące: Patrz strony 179-190.

1 kp = 9.80665 Newtona, 1 Newton = 0.10197 kp

L	B	F1	Nr kat.
268	100	1300	9334
268	100	1500	9335
268	100	1700	9336
268	100	2000	9337
468	200	1300	9379
468	200	1500	9380
468	200	1700	9381
468	200	2000	9382
668	300	1300	9350
668	300	1500	9351
668	300	1700	9352
668	300	2000	9353
874	400	1300	9358
874	400	1500	9359
874	400	1700	9360
874	400	2000	9361

L	B	F1	Nr kat.
1070	500	500	9362
1070	500	600	9363
1070	500	700	9364
1070	500	800	9365
1070	500	900	9366
1070	500	1000	9367
1070	500	1100	9368
1070	500	1300	9369
1070	500	1500	9370
1070	500	1700	9371
1070	500	2000	9372

ZACZEPY SPRĘŻYN GAZOWYCH



SPRĘŻYNY GAZOWE, MOCOWANIA

Zaczepty kołowe

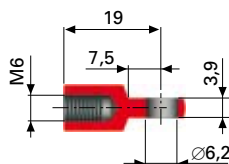


100. Zaczepty kołowy M6

Stal

Chromowany, czarny

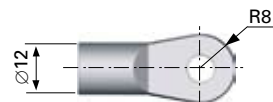
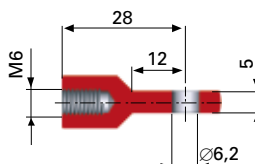
Nr katalogowy: 4612



1. Zaczepty kołowy M6

Cynk

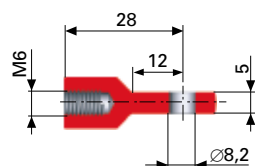
Nr katalogowy: 4592



2. Zaczepty kołowy M6

Cynk

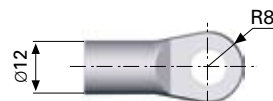
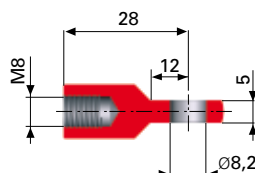
Nr katalogowy: 4593



13. Zaczepty kołowy M8

Cynk

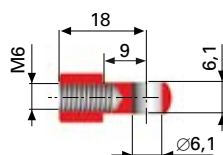
Nr katalogowy: 4601



222. Zaczepty kołowy M6

Aluminium

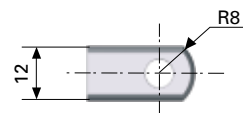
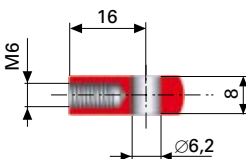
Nr katalogowy: 4225



4. Zaczepty kołowy M6

Aluminium

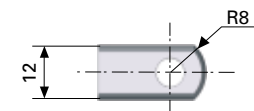
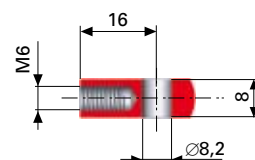
Nr katalogowy: 4595



6. Zaczepty kołowy M6

Aluminium

Nr katalogowy: 4596





SPRĘŻYNY GAZOWE, MOCOWANIA

Zaczepty kołowe

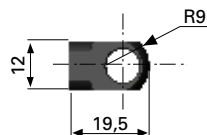
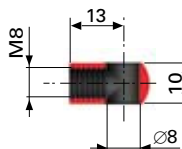
44. Zaczepty kołowy M8

Stal

Chromowany, czarny

Gwint śruby maksymalnie 8,5 mm

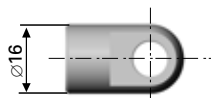
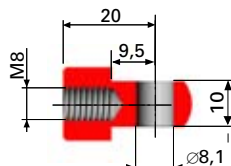
Nr katalogowy: 6600



16. Zaczepty kołowy M8

Aluminium

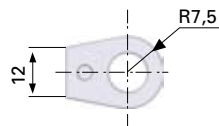
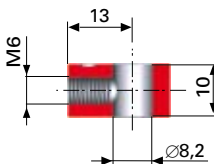
Nr katalogowy: 4012



10. Zaczepty kołowy M6

Cynk

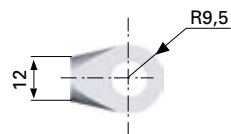
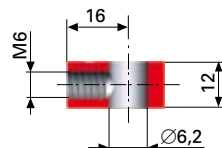
Nr katalogowy: 6599



220. Zaczepty kołowy M6

Cynk

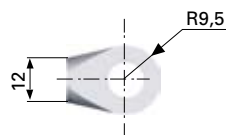
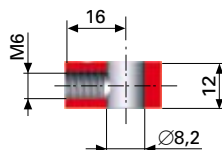
Nr katalogowy: 8243



221. Zaczepty kołowy M6

Cynk

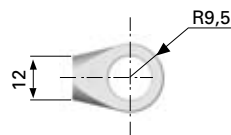
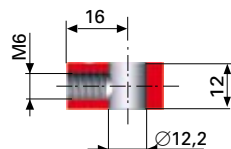
Nr katalogowy: 8244



102. Zaczepty kołowy M6

Cynk

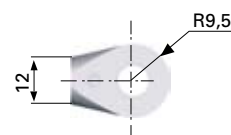
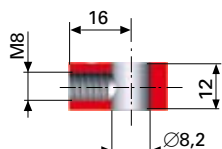
Nr katalogowy: 4614



15. Zaczepty kołowy M8

Cynk

Nr katalogowy: 4603



SPRĘŻYNY GAZOWE, MOCOWANIA

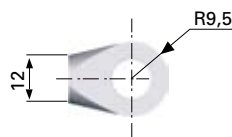
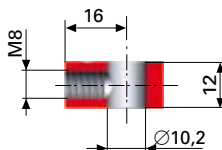
Zaczepty kołowe i zakotwiczenia



31. Zaczepty kołowy M8

Cynk

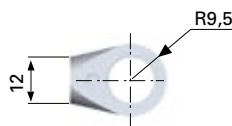
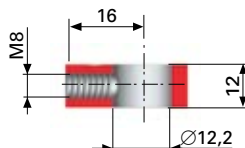
Nr katalogowy: 8245



26. Zaczepty kołowy M8

Cynk

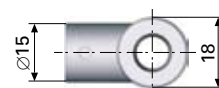
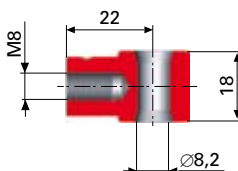
Nr katalogowy: 4606



20. Zaczepty kołowy M8

Cynk

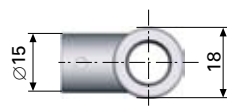
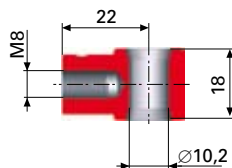
Nr katalogowy: 6649



46. Zaczepty kołowy M8

Cynk

Nr katalogowy: 6650



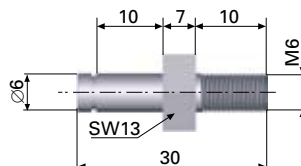
116. Zakotwiczenie

Stal

Galwanizowany

W zestawie z blokadą

Nr katalogowy: 6412



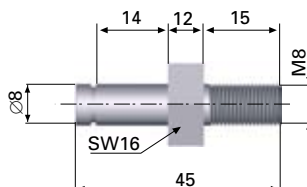
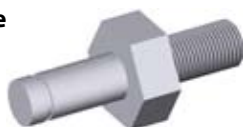
115. Zakotwiczenie

Stal

Galwanizowany

W zestawie z blokadą

Nr katalogowy: 6411





SPRĘŻYNY GAZOWE, MOCOWANIA

Wsporniki

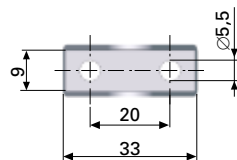
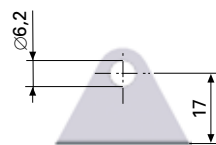
112. Wspornik

Stal

Galwanizowany

Śruba i blokada w zestawie

Nr katalogowy: 6408



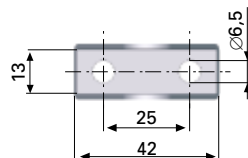
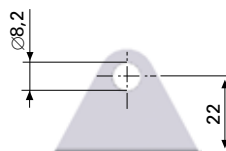
111. Wspornik

Stal

Galwanizowany

Śruba i blokada w zestawie

Nr katalogowy: 6407

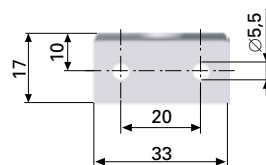
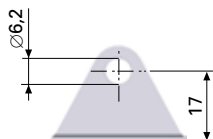


114. Wspornik

Stal

Galwanizowany

Nr katalogowy: 6410

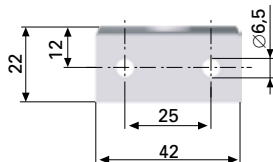
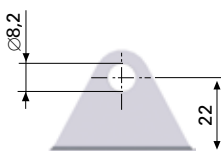


113. Wspornik

Stal

Galwanizowany

Nr katalogowy: 6409



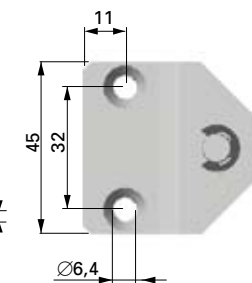
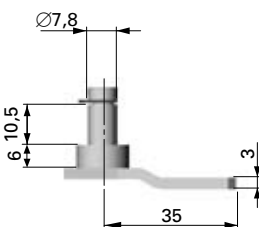
119. Wspornik

Stal

Galwanizowany

W zestawie z blokadą

Nr katalogowy: 4623



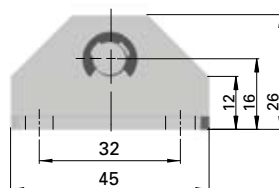
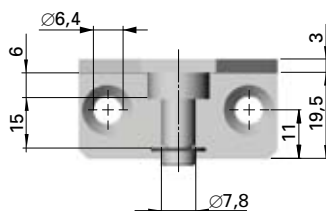
120. Wspornik

Stal

Galwanizowany

W zestawie z blokadą

Nr katalogowy: 4624



SPRĘŻYNY GAZOWE, MOCOWANIA

Wsporniki i zaczepek widlaste



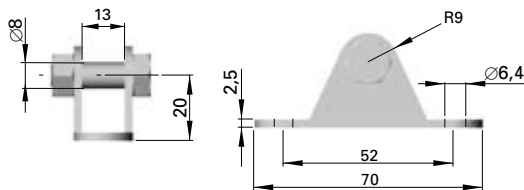
137. Wspornik

Stal

Galwanizowany

Nakrętka i śruba
w zestawie

Nr katalogowy: 4628

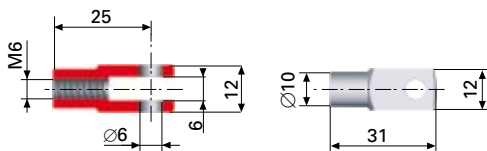


108. Zaczepek widlasty M6

Stal

Galwanizowany

Nr katalogowy: 4620



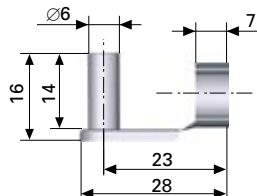
109. Blokada

Stal

Galwanizowany

Pasuje do modelu 108

Nr katalogowy: 4621

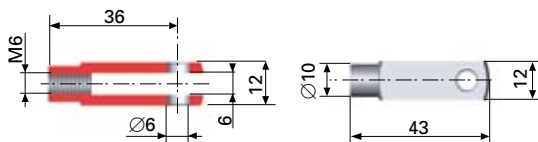


105. Zaczepek widlasty M6

Stal

Galwanizowany

Nr katalogowy: 4996



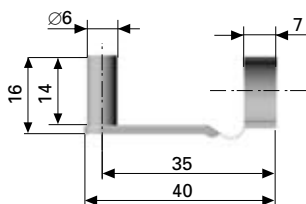
106. Blokada

Stal

Galwanizowany

Pasuje do modelu 105

Nr katalogowy: 5089





SPRĘŻYNY GAZOWE, MOCOWANIA

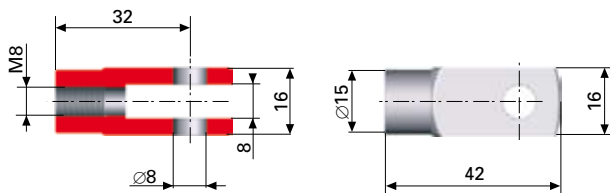
Zaczepty widlaste

21. Zaczepek widlasty M8

Stal

Galwanizowany

Nr katalogowy: 4605



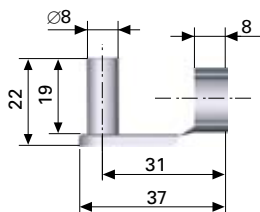
107. Blokada

Stal

Galwanizowany

Pasuje do modelu 21

Nr katalogowy: 4619

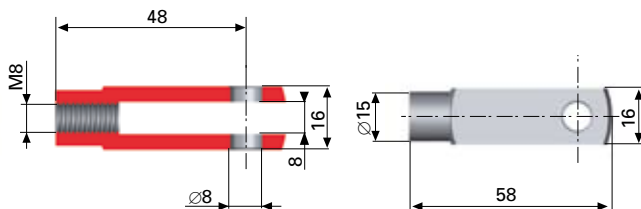


22. Zaczepek widlasty M8

Stal

Galwanizowany

Nr katalogowy: 4214



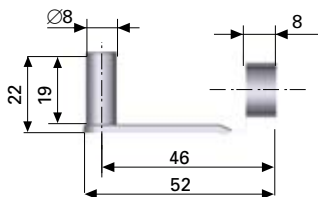
23. Blokada

Stal

Galwanizowany

Pasuje do modelu 22

Nr katalogowy: 4215



SPRĘŻYNY GAZOWE, MOCOWANIA

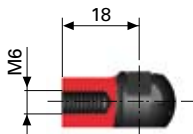
Mocowania kulowe, drążone



141. Mocowanie kulowe, drążone M6, Ø 10

Czarne tworzywo sztuczne
Blokada (galwanizowana stal
w kolorze czarnym)

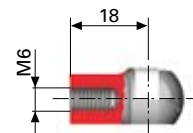
Nr katalogowy: 4597



144. Mocowanie kulowe, drążone M6, Ø 10

Plastik, szary
Blokada, stal chromowana

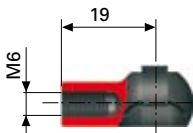
Nr katalogowy: 1114



3. Mocowanie kulowe, drążone M6, Ø 10

Stal
Chromowany, czarny

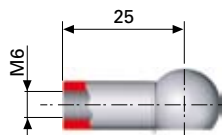
Nr katalogowy: 4594



103. Mocowanie kulowe, drążone M6, Ø 10

Stal
Galwanizowany
W zestawie drut blokujący

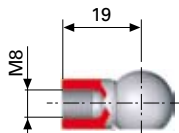
Nr katalogowy: 4615



14. Mocowanie kulowe, drążone M8, Ø 10

Stal
Galwanizowany
W zestawie drut blokujący

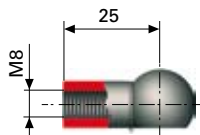
Nr katalogowy: 4602



73. Mocowanie kulowe, drążone M8, Ø 13

Stal
Chromowany, czarny
W zestawie drut blokujący

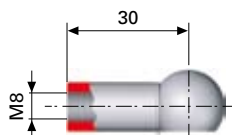
Nr katalogowy: 6651



11. Mocowanie kulowe, drążone M8, Ø 13

Stal
Galwanizowany
W zestawie drut blokujący

Nr katalogowy: 4599



SPRĘŻYNY GAZOWE, MOCOWANIA

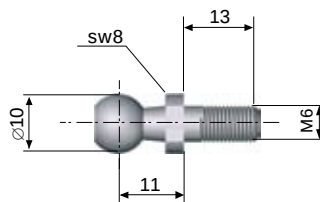
Mocowania kulowe, drążone i złącza osiowe

104. Mocowanie kulowe, drążone M6, Ø 10

Stal

Galwanizowany

Nr katalogowy: 4616

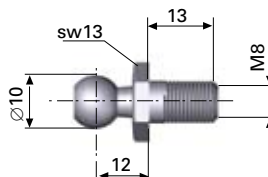


39. Mocowanie kulowe, drążone M8, Ø 10

Stal

Galwanizowany

Nr katalogowy: 4610

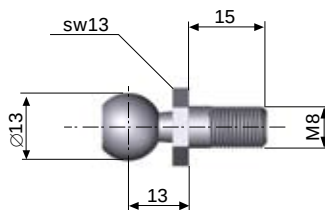


40. Mocowanie kulowe, drążone M8, Ø 13

Stal

Galwanizowany

Nr katalogowy: 4611

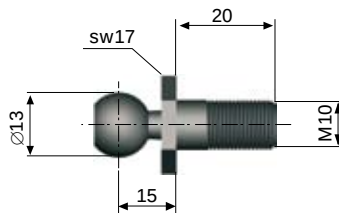


43. Mocowanie kulowe, drążone M10, Ø 13

Stal

Chromowany, czarny

Nr katalogowy: 8272



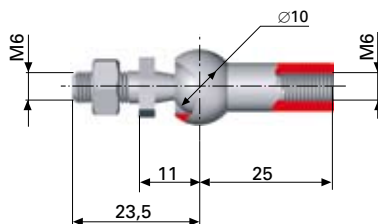
121. Złącze osiowe M6

Stal

Galwanizowany

Nakrętka załączona

Nr katalogowy: 8960



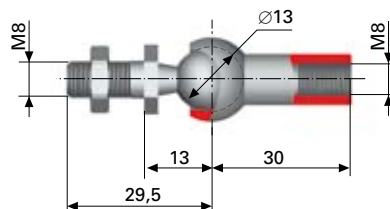
122. Złącze osiowe M8

Stal

Galwanizowany

Nakrętka załączona

Nr katalogowy: 8961



SPRĘŻYNY GAZOWE, MOCOWANIA

Zaczepek kulowy na płycie

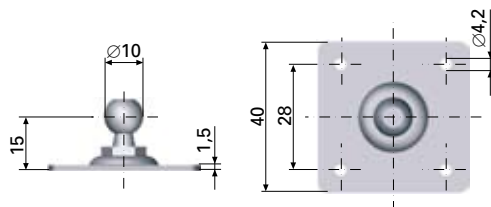


117. Zaczepek kulowy na płycie Ø 10

Stal

Galwanizowany

Nr katalogowy: 8273

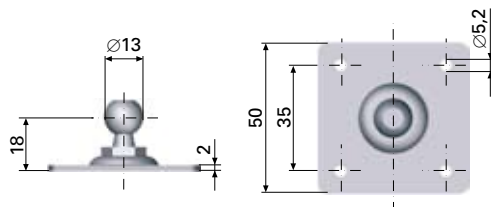


118. Zaczepek kulowy na płycie Ø 13

Stal

Galwanizowany

Nr katalogowy: 8274

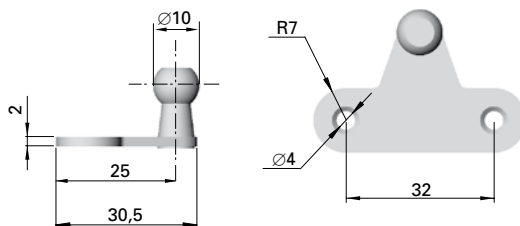


134. Zaczepek kulowy na płycie Ø 10

Stal

Galwanizowany

Nr katalogowy: 4625

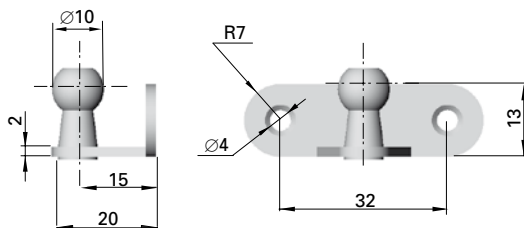


135. Zaczepek kulowy na płycie Ø 10

Stal

Galwanizowany

Nr katalogowy: 4626

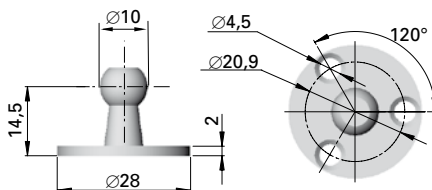


136. Zaczepek kulowy na płycie Ø 10

Stal

Galwanizowany

Nr katalogowy: 4627





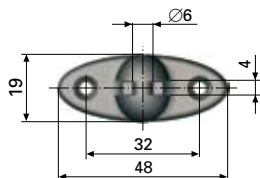
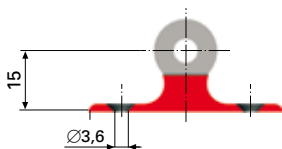
SPRĘŻYNY GAZOWE, MOCOWANIA

Wsporniki i mocowania

123. Wspornik

Czarne tworzywo sztuczne

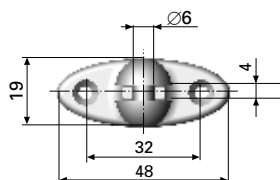
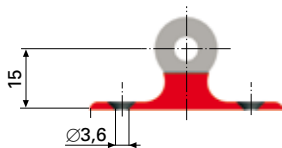
Nr katalogowy: 8962



142. Wspornik

Plastik, szary

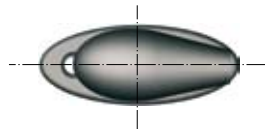
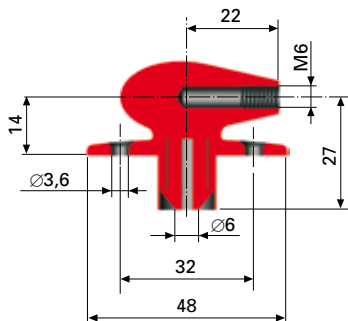
Nr katalogowy: 1115



124. Końcówka mocująca

Czarne tworzywo sztuczne

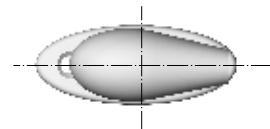
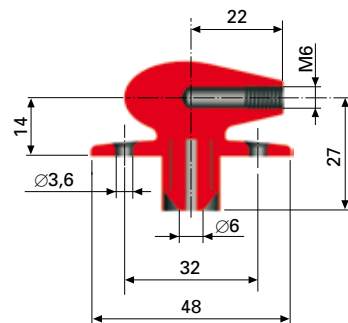
Nr katalogowy: 8963



143. Końcówka mocująca

Plastik, szary

Nr katalogowy: 1116



SPRĘŻYNY GAZOWE, MOCOWANIA

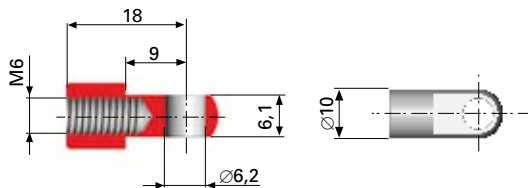
Zaczepek kołowy i wsporniki — Nierdzewne



139. Zaczepek kołowy M6

AIISI 303 (E No. 1.4305)

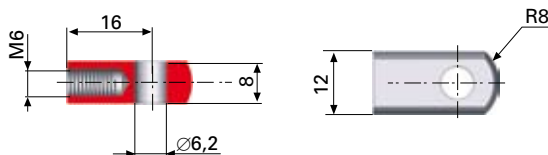
Nr katalogowy: S1137



125. Zaczepek kołowy M6

W 1.4305 (E No. 1.4305)

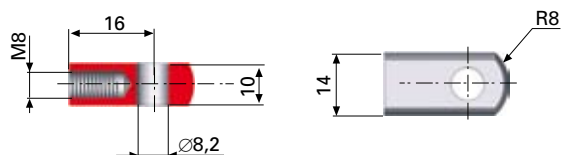
Nr katalogowy: S1129



129. Zaczepek kołowy M8

W 1.4305 (E No. 1.4305)

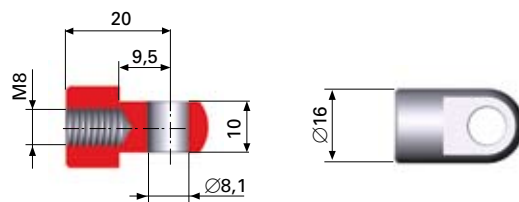
Nr katalogowy: S1133



140. Zaczepek kołowy M8

AIISI 303 (E No. 1.4305)

Nr katalogowy: S1138

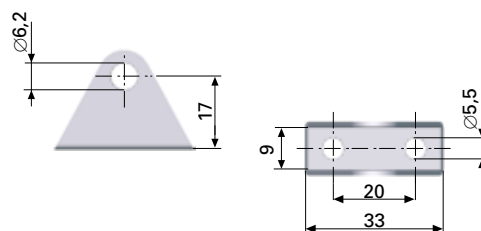


128. Wspornik

SS2333-02 (E No. 1.4301)

Śruba i blokada w zestawie

Nr katalogowy: S1132

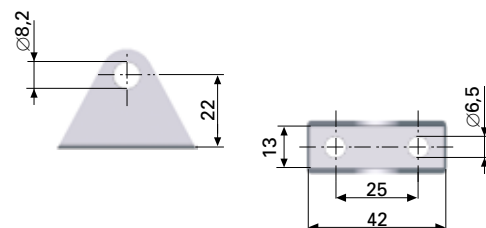


132. Wspornik

SS2333-02 (E No. 1.4301)

Śruba i blokada w zestawie

Nr katalogowy: S1136





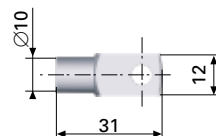
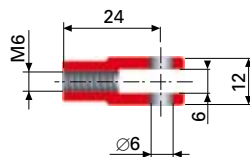
SPRĘŻYNY GAZOWE, MOCOWANIA

Zaczepty widlaste, mocowania kulowe, połączenia kulowe i mocowania kulowe, drążone – nierdzewne

126. Zaczepty widlasty M6

W 1.4305 (E No. 1.4305)

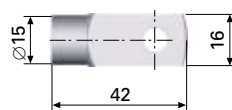
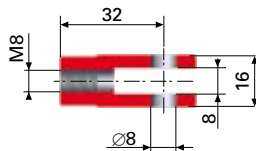
Nr katalogowy: S1130



130. Zaczepty widlasty M8

W 1.4305 (E No. 1.4305)

Nr katalogowy: S1134



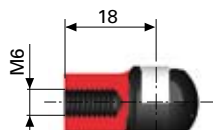
138. Mocowanie kulowe, drążone M6, Ø 10

Czarne tworzywo sztuczne

Blokada, STS301

(E No. 1.4310)

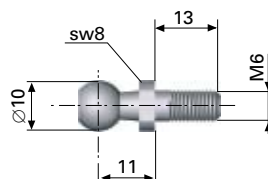
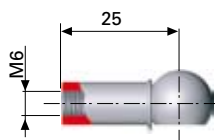
Nr katalogowy: 4629



127. Połączenie kulowe M6

W 1.4305 (E No. 1.4305)

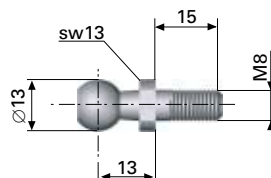
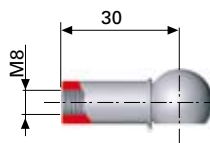
Nr katalogowy: S1131



131. Połączenie kulowe M8

W 1.4305 (E No. 1.4305)

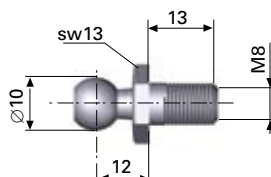
Nr katalogowy: S1135



145. Mocowanie kulowe, drążone M8, Ø 10

W 1.4305 (E No. 1.4305)

Nr katalogowy: S1139



SPRĘŻYNA GAZOWA Z BLOKADĄ



SPRĘŻYNA GAZOWA Z BLOKADĄ

Informacje ogólne

ASORTYMENT STANDARDOWY

Asortyment standardowy sprężyn gazowych z blokadą składa się 70 różnych elementów, które można łączyć z różnymi elementami sterującymi i końcówkami.

Szczegóły asortymentu standardowego sprężyn gazowych z blokadą i akcesoriów roboczych znajdują się na stronach 194–197.

Oferujemy również warianty produktów z blokadą wyprodukowanych do specyfikacji niestandardowych. Więcej informacji na temat niestandardowych wariantów produkowanych przez nas można znaleźć na stronie 193.

Zapraszamy również do odwiedzenia naszej witryny internetowej www.lesjoforsab.com, na której znajdują się wszystkie najnowsze wiadomości na temat produktów.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Sprężyny gazowe z blokadą firmy Lesjöfors są używane w sytuacjach, gdy konieczne jest zablokowanie ruchu skokowego w wymaganym położeniu bez użycia zewnętrznych mechanizmów blokujących.

Typowe dziedziny użycia to bezstopniowe ustawianie biurek, krzeseł i oparc krzeseł, maszyn do ćwiczeń fizycznych, paneli sterowania i konsol, łóżek i sprzętu szpitalnego. W skrócie wszystkie zastosowania, w których wymagania ergonomii narzucają możliwość bezstopniowego nastawiania.



DANE TECHNICZNE

Sprężyna gazowa z blokadą zawiera tłok z wbudowanym zaworem, który może być otwierany i zamykany przez użytkownika mechanizmem zintegrowanym na końcu tłoczyska. W położeniu zamkniętym przez tłoczysko nie jest przepuszczany olej ani gaz, co blokuje możliwość skoku. W sprężynach gazowych z funkcją trwałej blokady olej występuje po obu stronach tłoka wyposażonego w zawór. Charakterystyka sprężyny gazowej jest tworzona przez określoną objętość azotu oddzielonego od oleju.

W sprężynach gazowych z funkcją trwałej blokady resorowanej (elastycznej) azot występuje po obu stronach tłoka wyposażonego w zawór.

SPRĘŻYNA GAZOWA Z BLOKADĄ TYP RLE

Sprężyna gazowa RLE (Rigidly Lockable in Extension — Blokowana przy rozciąganiu na sztywno) firmy Lesjöfors jest częścią standardowego asortymentu i najbardziej uniwersalnym z dostępnych produktów z blokadą. Tłok wyposażony w zawór w sprężynie typu RLE jest otoczony olejem po stronie tłoka rury. Drugi koniec rury zawiera niewielką ilość sprężonego azotu oddzielonego od oleju pływającym tłokiem. W tym rozwiązaniu osiągnięto wysoką, sztywną siłę blokującą ruch w kierunku rozciągania.

Sprężyny typu RLE są odpowiednie do użycia w różnych zastosowaniach, w tym przy regulowaniu tylnych podpór lub podnoszeniu i opuszczaniu powierzchni roboczych, ekranów, biurek i paneli instrumentów.



SPRĘŻYNA GAZOWA Z BLOKADĄ

Informacje ogólne



ASORTYMENT NIESTANDARDOWY

Podobnie jak w przypadku konwencjonalnych sprężyn gazowych, jeśli nasz asortyment standardowy okaże się niewystarczający, oferujemy rozwiązania niestandardowe i produkty specjalne.

Oprócz niestandardowych długości, sił, kolorów, wykończeń i końcówek montażowych produktów typu RLE możemy również zaoferować następujące inne typy produktów.

Typ RLC (Rigidly Lockable on Compression — Blokowana przy ściskaniu na sztywno)

W przypadku sprężyn gazowych z blokadą typu RLC pływający tłok zawiera tłoczysko. Powoduje to oddzielenie azotu najbliższej strony tłoczyska rury od oleju w pozostałej części rury.

W ramach tego rozwiązania zapewnione jest osiągnięcie wysokiej siły blokującej o dużej sztywności w kierunku ściskania.

Typ RLC jest odpowiedni w przypadku, gdy istotne jest uzyskanie bezgłośnego blokowania w sytuacjach, gdy w kierunku ślizgu sprężyny gazowej mogą wystąpić większe obciążenia.

Typowe zastosowania to łóżka rehabilitacyjne dla cięższych pacjentów, tablice komunikatów i tym podobne.



EL (Elastically Lockable — Blokowany elastycznie)

Ten typ produktu nie zawiera żadnych pływających tłoków, a zamiast oleju zawiera azot po obu stronach tłoka wyposażonego w zawór, co oznacza, że blokada resorowana jest udostępniana w obu kierunkach.

Sprężyna gazowa z blokadą typu EL idealnie pasuje do przypadków, w których uginanie przy absorbowaniu energii jest wymagane w obu kierunkach.

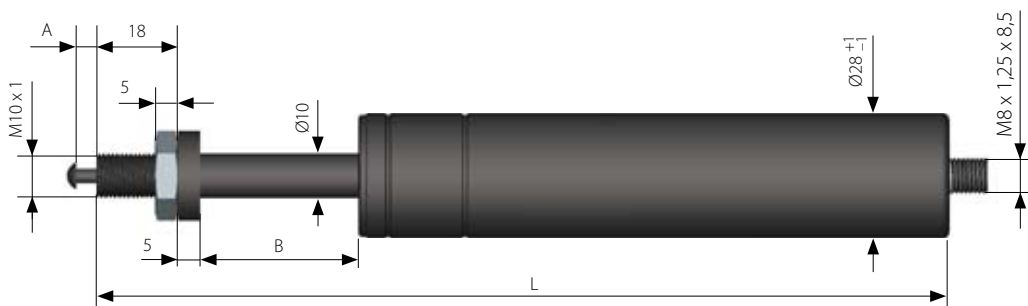
Jednym z przykładów takiego zastosowania jest mebel, dla którego wymagany jest odpowiedni komfort resorowania.





SPRĘŻYNA GAZOWA Z BLOKADĄ

TYP 28-10 RLE



Blokowanie sztywne w kierunku rozciągania

Wszystkie wymiary podano w mm

L = Długość +/- 2

A = Ruch zwalniający = Maksymalnie 3,5

B = Długość skoku

F1 = Siła reakcji sprężyny w Newtonach

Zakres siły: 200-1000 Newtonów

Siła blokady: 7000 N w kierunku rozciągania
5 x F1 w kierunku ściskania.

Mechanizmy zwalniające Patrz strony 195-197.

Końcówki mocujące końca rury: Patrz strony 179-190.

1 kp = 9.80665 Newtona, 1 Newton = 0.10197 kp

L	B	F1	Nr kat.
130	15	200	9383
130	15	300	9384
130	15	400	9385
130	15	500	9386
130	15	600	9387
130	15	800	9388
130	15	1000	9389
160	25	200	9390
160	25	300	9391
160	25	400	9392
160	25	500	9393
160	25	600	9394
160	25	800	9395
160	25	1000	9396
191	35	200	9397
191	35	300	9398
191	35	400	9399
191	35	500	9400
191	35	600	9401
191	35	800	9402
191	35	1000	9403
270	55	200	8001
270	55	300	8002
270	55	400	8003
270	55	500	8004
270	55	600	8005
270	55	800	8006
270	55	1000	8007
270	75	200	9405
270	75	300	9406
270	75	400	9407
270	75	500	9408
270	75	600	9409
270	75	800	9410
270	75	1000	9411

L	B	F1	Nr kat.
359	95	200	8008
359	95	300	8009
359	95	400	8010
359	95	500	8011
359	95	600	8012
359	95	800	8013
359	95	1000	8014
411	117	200	8015
411	117	300	8016
411	117	400	8017
411	117	500	8018
411	117	600	8019
411	117	800	8020
411	117	1000	8021
509	155	200	8022
509	155	300	8023
509	155	400	8024
509	155	500	8025
509	155	600	8026
509	155	800	8027
509	155	1000	8028
570	195	200	9412
570	195	300	9413
570	195	400	9414
570	195	500	9415
570	195	600	9416
570	195	800	9417
570	195	1000	9418
650	210	200	8029
650	210	300	8030
650	210	400	8031
650	210	500	8032
650	210	600	8033
650	210	800	8034
650	210	1000	8035

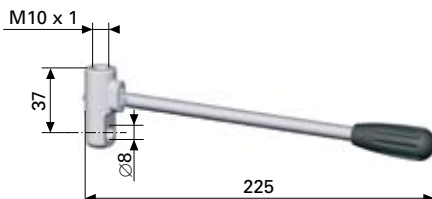


110. Głowica sterująca z dźwignią

Służy do bezpośredniego sterowania mechanizmem otwierania zaworu.

Materiał: Głowica cynkowana, dźwignia stalowa z plastikowym uchwytem.

Nr kat. 4622



300. Głowica sterująca

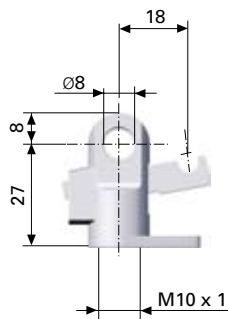
Służy do zdalnego sterowania mechanizmem otwierania zaworu za pośrednictwem drutów.

Wymagany ruchomy drut o wymiarze mniej więcej 8 mm

Grubość zaczepu kołowego: 11 mm

Materiał: Cynk

Nr kat. 8050



310. Kontrolka głowicy sterującej

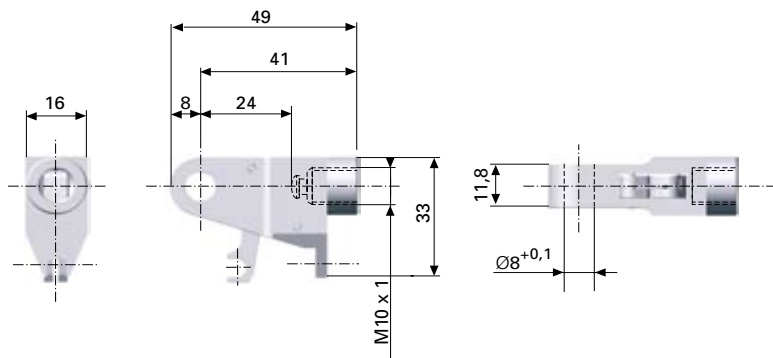
Służy do zdalnego sterowania mechanizmem otwierania zaworu za pośrednictwem drutów.

Siła zwolnienia tylko 2% siły F1

Wymagany ruchomy drut o wymiarze mniej więcej 23 mm

Materiał: Cynk

Nr kat. 9819





SPRĘŻYNA GAZOWA Z BLOKADĄ

Druty sterujące

Kompletny z mocowaniami i śrubą regulacyjną

Średnica drutu: 1,25 mm

Zewnętrzna obudowa w kolorze czarnym, średnica: 4.6 mm

Wkręt regulacyjny: M5x16

Mocowanie: L = 7,0 x Ø = 5,0

Typ A

Z końcówkami mocującymi na obu końcach.

Maksymalny ruch drutu 20 mm

Nr	Długość, mm	Nr kat.
500	500	9426
501	750	9427
502	1000	9428
503	1500	9429



Typ B

Z końcówkami mocującymi na obu końcach.

Maksymalny ruch drutu 33 mm

Nr	Długość, mm	Nr kat.
510	500	9430
511	750	9431
512	1000	9432
513	1500	9433



Typ C

Przy mocowaniu na jednym końcu, a drugim końcem swobodnym dla blokady śruby w uchwycie.

Maksymalny ruch drutu 33 mm

Nr	Długość, mm	Nr kat.
520	500	9434
521	750	9435
522	1000	9436
523	1500	9437



SPRĘŻYNA GAZOWA Z BLOKADĄ

Uchwyt zwalniający



Do sterowania głowicą sterującą za pośrednictwem drutów

Wszystkie wymiary podano w mm

400 i 401. Uchwyt sterujący

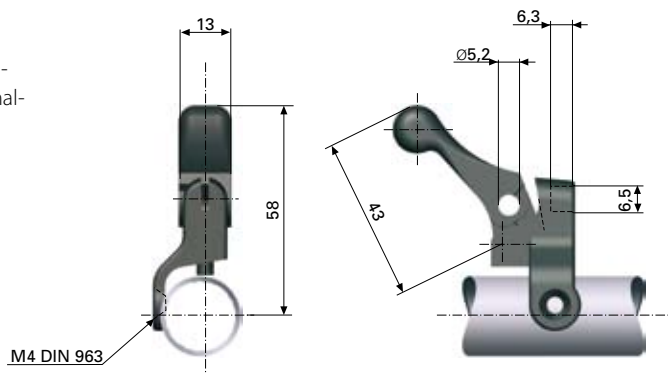
Pasuje do drutów typu A.

Zgodny z głowicą sterującą nr 300 na sprężynie gazowej przy sile F1 równej maksymalnie 500 N i głowicy sterującej nr 310.

Mocowany na rurze o średnicy $\varnothing$ 22 mm

Materiał: Cynk/plastik

Nr	mocowanie	Nr kat.
400	Lewy	9421
401	Prawy	9422



402. Uchwyt zwalniający

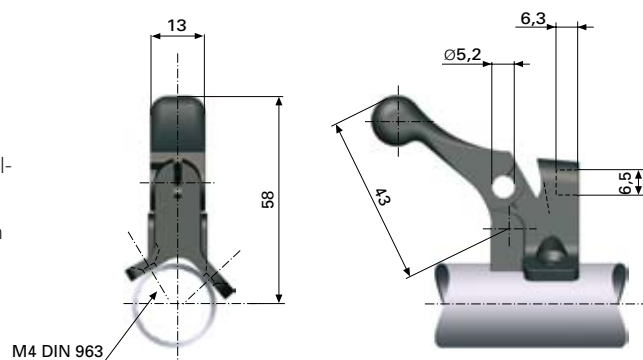
Pasuje do drutów typu A.

Zgodny z głowicą sterującą nr 300 na sprężynie gazowej przy sile F1 równej maksymalnie 500 N i głowicy sterującej nr 310.

Mocowany na rurze o średnicy $\varnothing$ 20-25 mm

Materiał: Cynk/plastik

Nr kat. 9423



410. Uchwyt zwalniający

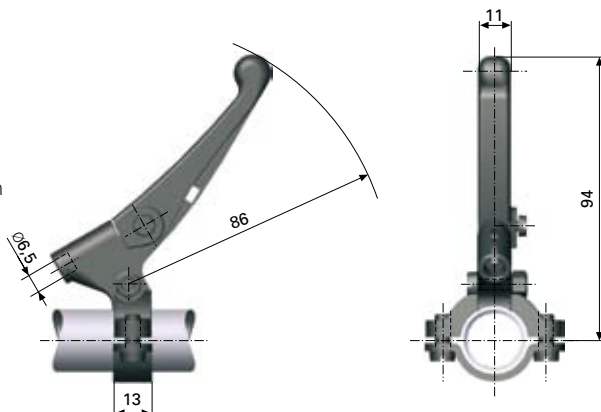
Pasuje do drutu typu C.

Zgodny z głowicą sterującą numer 300.

Mocowany na rurze o średnicy $\varnothing$ 22 mm

Materiał: Cynk/plastik

Nr kat. 9425



GAZOWE SPRĘŻYNY NARZĘDZIOWE





Firma Dadco jest uznawana za jednego z czołowych światowych producentów sprężyn gazowych. W ich konstrukcji stosowane jest opatentowane uszczelnienie, zaś producent udziela gwarancji na 1 milion cykli obciążenia bez konieczności regeneracji.

Sprężyny gazowe tego typu stosowane są przede wszystkim w narzędziach przemysłowych, ale mogą być używane we wszelkich konstrukcjach mechanicznych, w których występują duże siły przy jednoczesnym ograniczeniu dostępnej przestrzeni.

Oferta firmy Dadco obejmuje sprężyny o różnej wielkości, od serii Micro do modeli największych, o maksymalnym skoku 250 mm i sile reakcji 75 kN (7 500 kp).

W niniejszym katalogu uwzględniono sprężyny gazowe o sile do 30 kN (3 000 kp). Na życzenie wysyłamy szczegółową informację na temat sprężyn i elementów połączeniowych spoza standardowego katalogu.

Sprężyny gazowe (z wyjątkiem modeli z serii micro) można poddawać regeneracji, polegającej na wymianie uszczelki. Regenerację użytkownik może przeprowadzić samodzielnie.

Różnica między gazową sprężyną narzędziową a zwykłą sprężyną do tłoczników polega na tym, że początkową siłę reakcji uzyskuje się bez konieczności wstępnego obciążania sprężyny. W efekcie uzyskać można większy skok. Ponadto wzrost siły w stanie ściśniętym jest ograniczony i nie powoduje zwiększonych naprężeń.

Gniazda i mocowania

Oprócz gniazd przedstawionych w tym katalogu dostępnych jest wiele innych gniazd i mocowań. Są one stosowane w dziedzinach specjalistycznych, np. w urządzeniach do napełniania. Dodatkowych informacji udzielamy na życzenie.

Tłoczysko i uszczelka

Wszystkie sprężyny gazowe Dadco charakteryzują się wyjątkowo gładką powierzchnią tłoczyska. W połączeniu z opatentowanymi uszczelnieniami (w których zastosowano specjalny olej syntetyczny odporny na skrajne temperatury) zamontowanymi w specjalnej obudowie (kase- ta Gold Cartridge) pozwala ona do minimum ograniczyć tarcie i wydłużyć czas eksploatacji wszystkich elementów. Z uwagi na zastosowanie podwójnego uszczelnienia i oleju odpornego na skrajne temperatury, sprężyny z tej serii mogą być eksploatowane w różnych agresywnych środowiskach.

Duża trwałość

Firma Dadco udziela gwarancji na co najmniej 1 milion oscylacji rocznie pod obciążeniem przy skoku 50 mm (=10 000 metrów łącznego skoku). Jednak w praktyce części są znacznie trwalsze.

Magazyn

Gazowe sprężyny narzędziowe nie są przechowywane w magazynie. Typowy czas dostawy wynosi około 1 tygodnia.

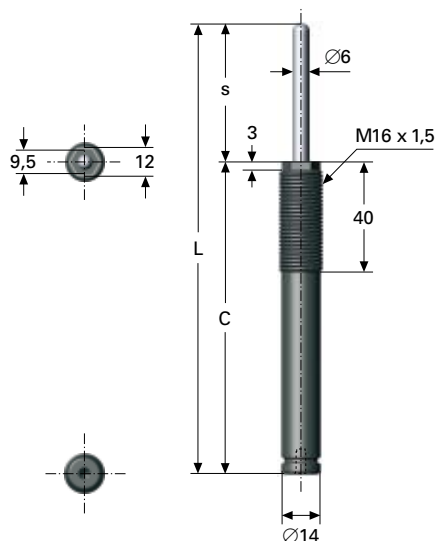
SPRĘŻYNY GAZOWE

Dadco Micro SL 16

DADCO MICRO

Modele Micro to najmniejsze sprężyny gazowe dostępne na rynku, charakteryzujące się bardzo wysoką niezawodnością. Są używane przede wszystkim w narzędziach, ale dzięki swojej wszechstronności znajdują także zastosowanie w innych dziedzinach. Sprężyny dostarczane są w różnych klasach siły: pomarańczowej, purpurowej, zielonej, niebieskiej, czerwonej i żółtej, zawsze z czarnym elementem zgarniającym i zaworem regulującym siłę reakcji. Więcej informacji podano w poniższej tabeli.

Sprężyny typu 90 są dostępne w rurach gładkich i nagwintowanych, sprężyny SL 16 są dostępne tylko w rurach nagwintowanych, a sprężyny typu 180 i 250 tylko w rurach gładkich. Rura nagwintowana ułatwia regulację długości. Sprężyny typu SL 16 reguluje się za pomocą zewnętrznej nakrętki sześciokątnej, a sprężyny typu 90 za pomocą wewnętrznego gniazda. Zalecamy wykorzystywanie nie więcej niż 90% skoku. Nie są przechowywane w magazynie.



MICRO SL 16

Wszystkie wymiary podano w mm

s = Długość skoku

C = Długość rury

L = Długość całkowita przy braku obciążenia

F₀ = Siła reakcji sprężyny w Newtonach na początku

Czynnik roboczy: Gazowy azot

Ciśnienie nabitia: 25–175 bar

Zalecana temperatura robocza: -30 – +72 °C

Zalecana maksymalna szybkość skoku: 35 metrów/minutę

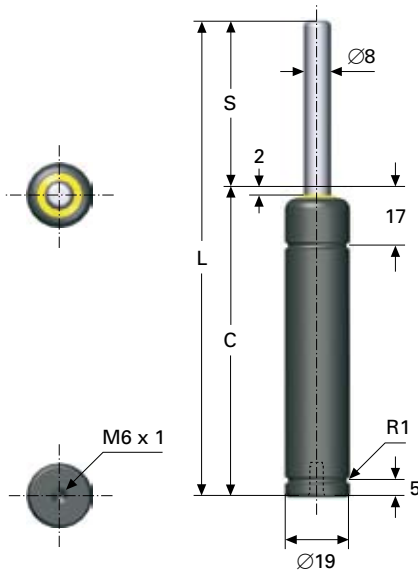
Początkowa siła reakcji sprężyny (F₀) stopniowo wzrasta o maks. 30% przy całkowitym ściśnięciu.

1 kp = 9,807 Newtona, 1 Newton = 0.10197 kp

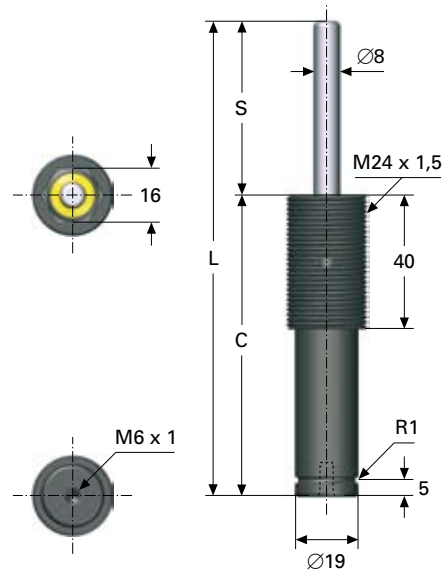
s	C	L	F ₀	Nr kat.	F ₀	Nr kat.	F ₀	Nr kat.	F ₀	Nr kat.	F ₀	Nr kat.
10	70	80	57	4750	113	4759	212	4768	424	4777	509	4786
20	80	100	57	4751	113	4760	212	4769	424	4778	509	4787
30	90	120	57	4752	113	4761	212	4770	424	4779	509	4788
40	100	140	57	4753	113	4762	212	4771	424	4780	509	4789
50	110	160	57	4754	113	4763	212	4772	424	4781	509	4790
60	120	180	57	4755	113	4764	212	4773	424	4782	509	4791
70	130	200	57	4756	113	4765	212	4774	424	4783	509	4792
80	140	220	57	4757	113	4766	212	4775	424	4784	509	4793
100	160	260	57	4758	113	4767	212	4776	424	4785	509	4794



MICRO 90 GŁADKIE



MICRO 90 GWINTOWANE



MICRO 90 GŁADKIE

s	C	L	F ₀	Nr kat.	F ₀	Nr kat.	F ₀	Nr kat.	F ₀	Nr kat.	F ₀	Nr kat.	F ₀	Nr kat.	F ₀ *	Nr kat.
7	49	56	50	5496	90	5507	220	6601	440	6602	670	6603	890	6604	50-890	5538
10	52	62	50	5497	90	5508	220	5518	440	5523	670	5528	890	5533	50-890	5539
12,7	54,7	67,4	50	5498	90	5509	220	5519	440	5524	670	5529	890	5534	50-890	5540
15	57	72	50	5499	90	5510	220	6605	440	6606	670	6607	890	6608	50-890	5541
25	67	92	50	5500	90	5511	220	6609	440	6610	670	6611	890	6612	50-890	5542
38	80	118	50	5501	90	5512	220	6613	440	6614	670	6615	890	6616	50-890	5543
50	92	142	50	5502	90	5513	220	6617	440	6618	670	6619	890	6620	50-890	5544
63,5	108,5	172	50	5503	90	5514	220	5520	440	5525	670	5530	890	5535	50-890	5545
80	125	205	50	5504	90	5515	220	6621	440	6622	670	6623	890	6624	50-890	5546
100	145	245	50	5505	90	5516	220	5521	440	5526	670	5531	890	5536	50-890	5547
125	170	295	50	5506	90	5517	220	5522	440	5527	670	5532	890	5537	50-890	5548

Na zamówieniu należy podać wymaganą siłę.

MICRO 90 GWINTOWANE

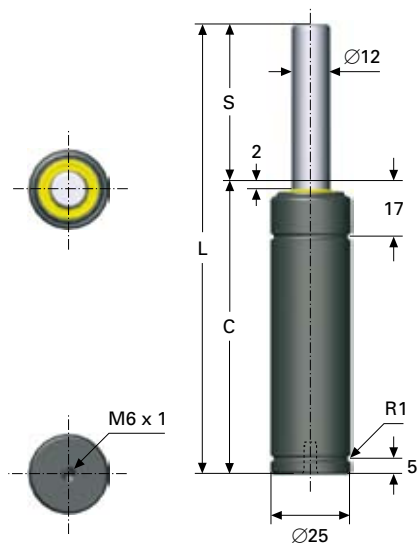
s	C	L	F ₀	Nr kat.	F ₀	Nr kat.	F ₀	Nr kat.	F ₀	Nr kat.	F ₀	Nr kat.	F ₀	Nr kat.	F ₀ *	Nr kat.
7	49	56	50	5549	90	5560	220	5571	440	5582	670	5593	890	5604	50-890	5615
10	52	62	50	5550	90	5561	220	5572	440	5583	670	5594	890	5605	50-890	5616
12,7	54,7	67,4	50	5551	90	5562	220	5573	440	5584	670	5595	890	5606	50-890	5617
15	57	72	50	5552	90	5563	220	5574	440	5585	670	5596	890	5607	50-890	5618
25	67	92	50	5553	90	5564	220	5575	440	5586	670	5597	890	5608	50-890	5619
38	80	118	50	5554	90	5565	220	5576	440	5587	670	5598	890	5609	50-890	5620
50	92	142	50	5555	90	5566	220	5577	440	5588	670	5599	890	5610	50-890	5621
63,5	108,5	172	50	5556	90	5567	220	5578	440	5589	670	5600	890	5611	50-890	5622
80	125	205	50	5557	90	5568	220	5579	440	5590	670	5601	890	5612	50-890	5623
100	145	245	50	5558	90	5569	220	5580	440	5591	670	5602	890	5613	50-890	5624
125	170	295	50	5559	90	5570	220	5581	440	5592	670	5603	890	5614	50-890	5625

Na zamówieniu należy podać wymaganą siłę.

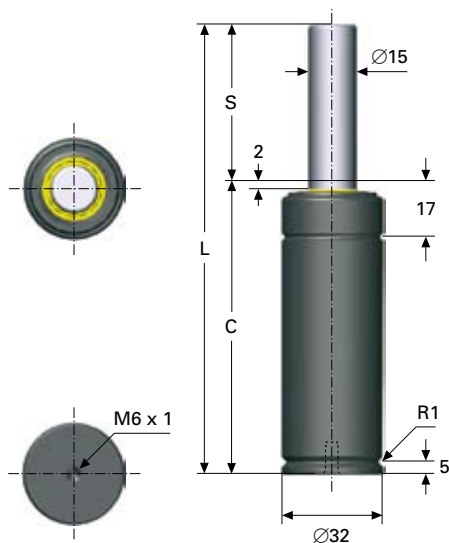
SPRĘŻYNY GAZOWE

Dadco Micro 180 i 250

MICRO 180



MICRO 250



MICRO 180

s	C	L	F ₀	Nr kat.	F ₀	Nr kat.	F ₀	Nr kat.	F ₀	Nr kat.	F ₀ *	Nr kat.
7	49	56	500	6625	1000	6626	1500	6627	2000	6628	390-2000	5646
10	52	62	500	5626	1000	5631	1500	5636	2000	5641	390-2000	5647
12,7	54,7	67,4	500	5627	1000	5632	1500	5637	2000	5642	390-2000	5648
15	57	72	500	6629	1000	6630	1500	6631	2000	6632	390-2000	5649
25	67	92	500	6633	1000	6634	1500	6635	2000	6636	390-2000	5650
38	80	118	500	6637	1000	6638	1500	6639	2000	6640	390-2000	5651
50	92	142	500	6641	1000	6642	1500	6643	2000	6644	390-2000	5652
63,5	108,5	172	500	5628	1000	5633	1500	5638	2000	5643	390-2000	5653
80	125	205	500	6645	1000	6646	1500	6647	2000	6648	390-2000	5654
100	145	245	500	5629	1000	5634	1500	5639	2000	5644	390-2000	5655
125	170	295	500	5630	1000	5635	1500	5640	2000	5645	390-2000	5656

Na zamówieniu należy podać wymaganą siłę.

MICRO 250

s	C	L	F ₀	Nr kat.	F ₀	Nr kat.	F ₀	Nr kat.	F ₀	Nr kat.	F ₀ *	Nr kat.
7	49	56	780	0945	1560	0956	2340	0967	3120	0978	600-3130	0989
10	52	62	780	0946	1560	0957	2340	0968	3120	0979	601-3130	0990
12,7	54,7	67,4	780	0947	1560	0958	2340	0969	3120	0980	602-3130	0991
15	57	72	780	0948	1560	0959	2340	0970	3120	0981	603-3130	0992
25	67	92	780	0949	1560	0960	2340	0971	3120	0982	604-3130	0993
38	80	118	780	0950	1560	0961	2340	0972	3120	0983	605-3130	0994
50	92	142	780	0951	1560	0962	2340	0973	3120	0984	606-3130	0995
63,5	108,5	172	780	0952	1560	0963	2340	0974	3120	0985	607-3130	0996
80	125	205	780	0953	1560	0964	2340	0975	3120	0986	608-3130	0997
100	145	245	780	0954	1560	0965	2340	0976	3120	0987	609-3130	0998
125	170	295	780	0955	1560	0966	2340	0977	3120	0988	610-3130	0999

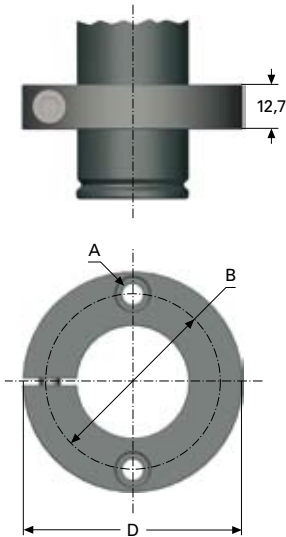
Na zamówieniu należy podać wymaganą siłę.

ZACZEPY SPRĘŻYN GAZOWYCH

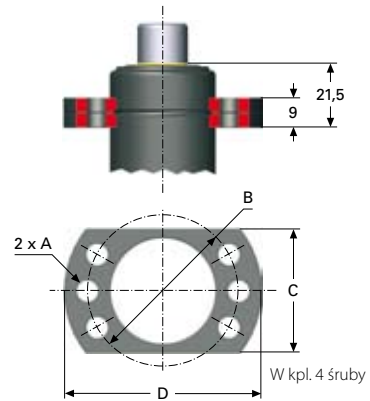
Dadco Micro 90, 180 i 250



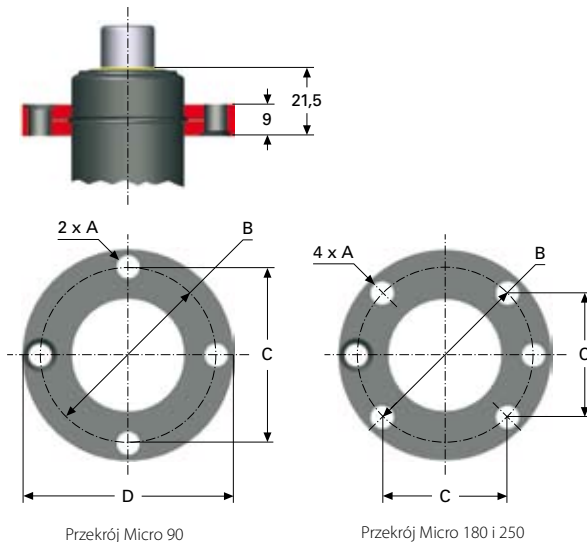
TYP 1



TYP 2



TYP 3



Przekrój Micro 180 i 250

Sprężyna typ	Końcówka mocująca typ	A	B	C	D	Nr kat.
90	1	2 x M5	31,8		43	8149
90	2	6,6	32	25	44	8150
90	3	6,6	32		44	9993
180	1	2 x M5	38,1		50	8151
180	2	6,6	38	30	50	8152
180	3	6,6	38	26,9	50	9994
250	1	2 x M6	50		63	9995
250	2	6,6	50	37,5	60	9996
250	3	6,6	50	35,4	60	9997

MATERIAŁ SPRĘŻYNOWY





ASORTYMENT MAGAZYNOWY

Drut sprężynowy jest częścią naszego asortymentu magazynowego;
dostępne są następujące jakości materiału:

- Stal sprężynowa EN 10270-1-SH
- Drut nierdzewny EN 10270-3-1.4310
- Drut kwasoodporny EN 10270-3-1.4401

Aby uzyskać szczegółowe informacje, patrz strona 206.

ASORTYMENT ZAMÓWIENIOWY

W naszym zakładzie w Vällingby jest dostępny duży asortyment materiałów, które możemy dostarczyć na zamówienie.

Materiał możemy dostarczyć w następujących postaciach:

- Drut
- Drut na pierścieniu
- Drut w prostych odcinkach

JAKOŚCI MATERIAŁU

W naszym zakładzie w Vällingby jest dostępny duży zakres materiałów o różnej jakości, który możemy dostarczyć na zamówienie.

- Standardowy stalowy drut sprężynowy
- Materiał hartowany w oleju
- Materiał nierdzewny
- Materiał kwasoodporny
- Materiał niemagnetyczny
- Materiał termoodporny

Aby uzyskać więcej informacji na temat charakterystyk tych materiałów, patrz strony 208–209. Informacje na temat ich chemicznego składu i inne techniczne informacje, patrz strony 210–211.



PRZEGLĄD MATERIAŁÓW

Asortyment magazynowy

STAL SPRĘŻYNOWA EN 10270-1-SH

Stal EN 10270-1-SH jest materiałem standardowej jakości drutu sprężynowego bez wymagań odporności na korozję. Bardzo dobra jakość do zastosowań ogólnych. Po ukształtowaniu wymaga odpuszczania w temperaturze 250 – 350 °C.

Temperatury robocze: -40 – +120 °C

Skład chemiczny i inne dane zamieszczono na stronach 208-209.

Drut sprężynowy w niewielkich zwojach

Drut Ø	Ciężar/ pakunek gram	Nr metr	Podział limit N/mm ²	Pierś. Ø około mm	Nr kat.
0,2	100	400	2100	100	6413
0,3	100	170	2050	100	6414
0,4	100	100	1950	100	6415
0,5	500	325	1950	100	6416
0,6	500	225	1900	100	6417
0,7	500	165	1900	100	6418
0,8	500	125	1850	250	6420
1	1000	160	1850	250	6419
1,2	1000	115	1750	400	6421
1,50	1000	70	1700	400	6422
2	1000	40	1650	600	6423
2,5	1000	26	1550	600	6424
3	1000	18	1500	600	6425

Na życzenie dostępne są inne wymiary i ilości.

DRUT SPRĘŻYNOWY KWA-SOODPORŃY EN 10270-3-1.4401

Drut kwasoodporny ciągniony za zimno i taśma walcowana na zimno do zastosowań okrętowych, transportowych, w medycynie oraz w innych środowiskach, w których wymagana jest większa odporność na korozję. Nieco mniejsza wytrzymałość na rozciąganie niż w przypadku stali nierdzewnej EN 10270-3-1.4310. Dobra do zginania. Wymaga odpuszczania w temperaturze 250 – 350 °C po ukształtowaniu.

Temperatura robocza: -200 – +300 °C

Skład chemiczny i inne dane zamieszczono na stronach 208-209.

Drut sprężynowy w niewielkich zwojach

Drut Ø	Ciężar/ pakunek gram	Nr metr	Podział limit N/mm ²	Pierś. Ø około mm	Nr kat.
0,2	100	400	1750	100	0887
0,3	100	170	1750	100	0888
0,4	100	100	1700	100	0889
0,5	500	325	1700	100	0890
0,6	500	225	1650	100	0891
0,7	500	165	1650	100	0892
0,8	500	125	1650	250	0893
1	1000	160	1600	250	0894
1,2	1000	115	1600	400	0895
1,5	1000	70	1500	400	0896
2	1000	40	1500	600	0897
2,5	1000	26	1400	600	0898
3	1000	18	1400	600	0899

Na życzenie dostępne są inne wymiary i ilości.

DRUT SPRĘŻYNOWY NIERDZEWNY EN 10270-3-1.4310

Drut ze stali nierdzewnej ciągniony na zimno, o dobrych właściwościach sprężystych, do zastosowań ogólnych. Dobra do zginania. Wymaga odpuszczania w temperaturze 250–350 °C po ukształtowaniu.

Temperatury robocze: -150 – +250 °C

Skład chemiczny i inne dane zamieszczono na stronach 208-209.



Drut sprężynowy w niewielkich zwojach

Drut Ø	Ciężar/ pakunek gram	Nr metr	Podział limit N/mm ²	Pierś. Ø około mm	Nr kat.
0,2	100	400	2350	100	6426
0,3	100	170	2300	100	6427
0,4	100	100	2200	100	6428
0,5	500	325	2200	100	6429
0,6	500	225	2100	100	6430
0,7	500	165	2100	100	6431
0,8	500	125	2100	250	6432
1	1000	160	2000	250	6433
1,2	1000	115	2000	400	6434
1,5	1000	70	1850	400	6435
2	1000	40	1850	600	6436
2,5	1000	26	1750	600	6437
3	1000	18	1750	600	6438

Na życzenie dostępne są inne wymiary i ilości.



WARUNKI I POSTANOWIENIA

Zamówienie

Materiał sprężynowy z asortymentu zamówieniowego jest dostarczany z naszego zakładu w Vällingby. Aby uzyskać informacje i szczegóły dotyczące czasów dostaw, należy skontaktować się z działem materiałów.

Telefon: +48 74 851 86 60

Faks: +48 74 851 86 61

E-mail: t.jastrzebski@cloos.pl

Tolerancje:

Na życzenie udzielamy informacji na temat tolerancji.

Czas dostaw

Normalny czas dostawy to tydzień roboczy.

Inne

Materiał sprężynowy z asortymentu zamówieniowego jest dostarczany z zakładu w Vällingby i nie można go dostarczyć w połączeniu z innymi produktami standardowymi z tego katalogu.





STAL SPRĘŻYNOWA

Asortyment zamówieniowy

Poniższy materiał można zamówić z dostawą. Aby uzyskać informacje i szczegóły dotyczące czasów dostaw, należy skontaktować się z działem materiałów.

Skład chemiczny i inne dane zamieszczono na stronach 210-211.

Na życzenie udzielamy informacji na temat tolerancji.

Materiał sprężynowy jest dostarczany z zakładu w Vällingby i nie można go dostarczyć w połączeniu z innymi produktami standardowymi.

STAL TAŚMOWA SS 1770, DIN 1.1231, W.NR CK 67

SS 67 to sprężynowa stal taśmowa o standardowej jakości, od której nie wymaga się odporności na korozję.

Dostępna jako niehartowana i hartowana.

Temperatury robocze: -40 – +120 °C

Instrukcje odpuszczania: Rozgrzać do 800–820 °C, schłodzić w oleju.

Odpuszczać przez ok. 30 min w temp. 400°C, ochłodzić w powietrzu.

STAL TAŚMOWA SS 2230, EN 10089 51CrV4, W.NR 1.8159

Stal taśmowa o wysokiej wytrzymałości przeznaczona do pracy w warunkach wysokich ciśnień i temperatur, o wysokiej odporności na relaksację naprężeń. Z magazynu dostarczamy stal niehartowaną, która wymaga odpuszczania po ukształtowaniu.

Temperatury robocze: -40 – +225 °C

STAL SPRĘŻYNOWA SS 2331-06, EN 10270-3-1.4310, DIN 17224: X12 CrNi 17 7

Drut ze stali nierdzewnej ciągniony na zimno, o dobrych właściwościach sprężystych, do zastosowań ogólnych i odpowiedni do wyginania.

Wymaga odpuszczania w temperaturze 250–350°C po ukształtowaniu.

Temperatury robocze: -150 – +250 °C

STAL SPRĘŻYNOWA SS 2347, EN 10270-3-1.4401, DIN 17224: X5 CrNiMo 18 10

Drut kwasoodporny ciągniony na zimno i taśma walcowana na zimno do zastosowań okrętowych, transportowych, w medycynie oraz w innych środowiskach, w których wymagana jest duża odporność na korozję. Nieco mniejsza wytrzymałość na rozciąganie niż w przypadku stali nierdzewnej SS2331. Dobra do zginania.

Wymaga odpuszczania w temperaturze 250–350°C po ukształtowaniu.

Temperatury robocze: -200 – +300 °C

STAL SPRĘŻYNOWA SS 2388, EN 10270-3-1.4568, DIN 17224: X7 CrNiAl 17 7

Taśma stalowa walcowana na zimno, której wytrzymałość na rozciąganie wzrasta po odpuszczeniu do ok. 350 N/mm². Dzięki temu materiał można ukształtować, gdy jest miękki. Stal ma świetne właściwości sprężyste; charakteryzuje ją zwiększona wytrzymałość i niewielka relaksacja naprężeń, również w wysokich temperaturach.

Temperatury robocze: -200 – +350 °C

BRĄZ CYNKOWY SS 5428-7, DIN 17670/17677: SnSn6

Brąz cynowy (brąz fosforowy) to niemagnetyczny, odporny na korozję materiał sprężynowy przystosowany do niewielkich obciążeń.

Temperatury robocze: -200 – +80 °C

STOP MIEDZIOWO-BERYLOWY CuBe 250, DIN 17670/17677: CuBe2

Stop miedziowo-berylowy to niemagnetyczny, kwasoodporny materiał o znakomitych właściwościach sprężystych. Charakteryzuje się średnią twardością i można go łatwo formować, zaś po odpuszczaniu uzyskuje optymalną twardość właściwą dla sprężyny. Gaz wydzielany podczas obróbki cieplnej jest toksyczny, dlatego ważne jest zapewnienie dobrej wentylacji.

Temperatury robocze: -200 – +150 °C

DRUT SPRĘŻYNOWY STATO 70, EN 10270-2-FDSiCr, DIN 17223-2: FDSICR

Stato 70 to drut z zaworowej stali sprężynowej hartowanej w oleju. Wysokiej jakości stal sprężynowa do sprężyn pracujących pod dużymi naprężeniami. Możliwe jest zginanie do promienia równego grubości drutu. Po ukształtowaniu odpuszczanie powinno być przeprowadzane w temperaturze 300–400°C. W przypadku, gdy drut dostarczany jest w postaci nawiniętej na pierścienie, należy postępować ostrożnie, ponieważ po zwolnieniu może się on wyprostować.

Temperatury robocze: -60 – +250 °C



Poniższy materiał można zamówić z dostawą. Aby uzyskać informacje i szczegóły dotyczące czasów dostaw, należy skontaktować się z działem materiałów.

Skład chemiczny i inne dane zamieszczono na stronach 210-211.

Na życzenie udzielamy informacji na temat tolerancji.

Inconel X-750

Inconel X-750 to stop niklowo-chromowy nadający się do utwardzania wydzieleniowego, o dużej odporności na pękanie w wysokich temperaturach do 700°C. Materiał jest dostępny w magazynie w postaci drutu i blachy, jednak dostępne są także odcinki proste i taśma. Drut z naszego asortymentu jest zgodny ze sprężyną standardową odpuszczoną AMS 5699 dającą większą siłę, ale przy niższych temperaturach roboczych.

Aby wykorzystać wszystkie właściwości mechaniczne, konieczne jest odpuszczenie materiału. Przykładowe zastosowania: reaktory jądrowe, turbiny gazowe, silniki rakietowe, elementy pojazdów i samolotów.

Temperatury robocze: Wire AMS 5699, -200 – +300 °C

Arkusze AMS 5542, -200 – +550 °C

Nimonic 90

Stop niklowo-chromowo-kobaltowy przygotowany do utwardzania wydzieleniowego, o dużej odporności na naprężenia i pękanie w podwyższonych temperaturach do ok. 950°C. W przypadku sprężyn pracujących pod mniejszymi obciążeniami materiał może być stosowany w temperaturach do 700 °C.

Nimonic 90 charakteryzuje się dużą odpornością na korozję i jest materiałem niemagnetycznym. Przykładowe zastosowania: lotnictwo, turbiny gazowe, części pojazdów i sprężyny używane w wysokich temperaturach oraz obróbka cieplna. Standardowy asortyment obejmuje drut ciągniony na zimno i taśmę walcowaną na zimno. Odpowiednie właściwości mechaniczne materiał uzyskuje po obróbce cieplnej.

Temperatury robocze: -100 – + 550 °C

Inconel 718

Niklowo-chromowy stop przystosowany do utwardzania wydzieleniowego, o dużej odporności na relaksację naprężeń i wysokiej wytrzymałości na pękanie w temperaturach do 700 °C. Ponadto stop niemagnetyczny Inconel 718 ma wytrzymałość wyższą, niż Inconel X-750 i lepsze właściwości mechaniczne w niskich temperaturach, niż stopy Nimonic 90 oraz Inconel X-750.

Stop nadaje się do pracy w podwyższonych temperaturach; może być stosowany w środowisku korozyjnym, np. w turbinach gazowych, silnikach rakietowych, przemyśle lotniczym i kosmicznym, przy wydobywaniu ropy i gazu, w reaktorach jądrowych i pompach. W przypadku zastosowania stopu do sprężyn wymaga on uprzedniej obróbki cieplnej w celu optymalizacji właściwości mechanicznych. Stop Inconel 718 charakteryzuje się dobrą spawalnością i wysoką odpornością na pękanie spowodowane naprężeniami spawalniczymi.

Temperatury robocze: -200 – +550 °C

Hastelloy C-276

Stop niklowo-molibdenowo-chromowy z domieszką wolframu, charakteryzujący się znakomitą odpornością na działanie silnych utleniaczy, gorących stężonych kwasów nieorganicznych i rozmaitych czynników korozyjnych. Wykazuje szczególnie dobrą odporność na wżery i korozję szczelinową. Przykładowe zastosowania: ochrona środowiska, przerób odpadów, przemysł papierniczy, prace w wodzie morskiej.

Ciągnięcie lub walcowanie na zimno stopu Hastelloy C-276 optymalizuje wytrzymałość na rozciąganie, której nie można poprawić przez obróbkę cieplną. Zaleca się jednak odpuszczanie w temperaturze 450°C (maks.), co pozwoli na zniesienie naprężeń powstałych w procesie kształtowania.

Temperatury robocze: -100 – +200 °C

MP 35 N

Stop na bazie niklowo-kobaltowej charakteryzujący się wyjątkową kombinacją cech, takich jak bardzo duża wytrzymałość i plastyczność oraz rewelacyjna odporność na korozję. MP 35 N jest odporny na korozję w środowisku siarkowodorowym, w słonej wodzie i innych roztworach chlorków. Cechuje go także bardzo duża odporność na korozję szczelinową i naprężeniową w roztworach siarkowych, wodzie morskiej i innych środowiskach agresywnych.

Stop MP 35 N jest materiałem zalecanym w zastosowaniach, w których wymagana jest jednocześnie duża wytrzymałość i odporność na korozję. Konieczna jest jego obróbka cieplna, aby osiągnąć jego pełne właściwości mechaniczne.

Temperatury robocze: -200 – +315 °C



PRZEGLĄD MATERIAŁÓW

W niniejszym zestawieniu ujęto tylko standardowe materiały sprężynowe. Wskazano normy niemieckie i brytyjskie definiujące porównywalne właściwości.

Terminologia: T = drut, S = pręt, B = taśma

Materiał typ	Nr SS lub nr zakładowy	Ekwiwalent standard		Postać	Robocza temp. zakres °C	Opis
Standard	SS1774-04	EN 10270-1-SM	DIN 17223 B	T	-40 – +120	Standardowy stalowy drut sprężynowy.
	SS1774-05	EN 10270-1-SH	DIN 17223 C	T	-40 – +120	Struna do instr. muzycznych.
	SS1774-06	EN 10270-1-DH	DIN 17223 D	T	-40 – +120	Struna fortepianu o podwyższonej wytrzymałości na rozciąganie.
	SS1770	1.1231 CK 67	BS 5770 CSHT	B	-40 – +120	Materiał standardowy.
	SS2090		DIN 17221 67SiCr5	T S B	-40 – +150	Standardowa sprężynowa stal stopowa.
	SS2230	EN 10089 51CrV4	DIN 17221 50CrV4	T S B	-40 – +225	Stop odporny na wyższe temp. i naprężenia. Wysoka odporność na relaksację naprężeń.
Hartowany w oleju	Oteva 60 VD CrV	EN 10270-2-VDCrV	17223 T2	T	-60 – +200	Drut ze sprężynowej stali zaworo wej.
	Stato 70	EN 10270-2-FDSiCr	17223 T2 FD SiCr	T	-60 – +250	Wysokiej klasy drut sprężynowy.
	Oteva 70	EN 10270-2-VDSiCr	17223 T2 VD SiCr	T	-60 – +250	Najwyższej klasy drut ze sprężynowej stali testowany ultradźwiękowo.
Stal nierdzewna	SS2331	EN 10270-3-1.4310	W 1,4310 X12CrNi177	T B	-150 – +250	Standardowa sprężynowa stal nierdzewna. Umożliwia bardzo duże obciążenia D _t < 2,0 mm.
	11R51	EN 10270-3-1.4310-HS		T B	-150 – +300	Materiał nierdzewny o podwyższonej wytrzymałości na rozciąganie i odporności na relaksację naprężeń. Częściowo kwasoodporny.
	SS2388	EN 10270-3-1.4568	W 1,4568 X7CrNiAl177	T B	-200 – +350	Nierdzewny materiał do wysokich obciążeń o znakomitej odporności na relaksację naprężeń.
Kwasoodporny	SS2347-04	EN 10270-3-1.4401	W 1,4401 X5CrNiMo1810	T B	-200 – +300	Standardowy materiał kwasoodporny.
	Stopy tytanu			T S B	-200 – +150	Lekki materiał o dużej odporności na korozję.
Niemagnetyczny kwasoodporny	SS5428-07	2.1020 CuSn 6	BS 2870 Pb 103	T B	-200 – +80	Brąz fosforowy. Niemagnetyczny i odporny na korozję. Do niedużych obciążeń.
	Stop miedziowo-berylowy.	2.1247 CuBe	BS 2873/ 2870 CB101	T B	-200 – +150	Stop miedziowo-berylowy. Niemagnetyczny miedziowy i odporny na korozję o doskonałych właściwościach sprężystych.
Termoodporny kwas	Hastelloy C276			T S B	-100 – +500	Materiał o dużej odporności na korozję i wysokie temperatury.
	Inconel X-750, Odpuszczany			T S B	-200 – +370	Materiał przystosowany do wysokich temperatur o dobrej odporności na korozję.
	Inconel X-750, Odpuszczenie nr 1			T S B	-200 – +540	Materiał przystosowany do wysokich temperatur o dobrej odporności na korozję.
	Nimonic 90	2.4969		T B	-100 – +550	Materiał przystosowany do wysokich temperatur o dobrej odporności na korozję.
	Inconel 718	2.2668		T B	-200 – +550	Materiał przystosowany do wysokich temperatur o dobrej odporności na korozję.
	MP 35 N			T B	-200 – +315	Wyjątkowo duża odporność na korozję i wytrzymałość.



Skład chemiczny %

Nr SS lub nr zakładowy	C	Si	Mn	P<	S<	Cr	Mo	Ni	V	Al	Ti	Cu	Co	Fe	Pozost.
EN 10270	0,70	0,25	0,75	0,03	0,03	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1231 (CK 67)	0,69	0,25	0,75	0,03	0,03	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
67SiCr5	0,55	1,75	0,80	0,03	0,03	0,30	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EN 10089	0,51	0,28	0,90	0,03	0,03	1,05	-	-	0,15	-	-	-	-	-	-
EN270-2-VDCrV	0,70	0,25	0,75	0,03	0,02	0,50	-	-	0,10	-	-	-	-	-	-
EN270-2-FDSiCr	0,55	1,40	0,75	0,03	0,03	0,70	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EN270-2-VDSiCr	0,55	1,40	0,70	0,03	0,03	0,70	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EN 10270-3-1.14310	<0,1	<1,0	<2,0	0,04	0,03	17,0	-	8,0	-	-	-	-	-	-	-
EN 10270-3-1.14310-HS	<0,1	<1,0	<2,0	0,04	0,03	17,0	0,7	8,0	-	-	-	-	-	-	-
EN 10270-3-1.4568	<0,1	<1,0	<1,0	0,04	0,03	17,0	-	7,1	-	1,13	-	-	-	-	-
EN 10270-3-1.4401	<0,07	<1,0	<2,0	0,04	0,03	17,5	2,25	12,0	-	-	-	-	-	-	-
Hastelloy C	<0,02	<0,08	<1,0	0,04	0,03	15,5	16,0	57,0	0,03	-	-	-	<2,5	5,0	W 4,0
2.020 (CuSn6)	-	-	-	0,40	-	-	-	-	-	-	-	Rest	-	-	Sn 7,0
2.1247	-	-	-	-	-	-	-	>0,2	-	-	-	Rest	0,2	-	Be 1,95
Inco X750	<0,08	<0,5	<1,0	-	-	15,5	-	<70	-	0,70	2,5	<0,5	-	7,0	Nb 0,95
Inco 718	-	-	-	-	-	18,0	3,0	<70	-	0,50	0,9	-	-	Rest	Nb 5,0
Nimonic 90	0,09	<1,0	<1,0	-	0,015	19,5	-	Rest	-	1,40	2,35	-	15-21%	16,5	<2,0
Titanleg.	-	-	-	-	-	-	-	-	4,0	6,20	Rest	-	-	<0,3	-
MP 35 N	-	-	-	-	-	20	10	35	-	-	<1,0	-	35	<1,0	-

Inne informacje techniczne

Wartości modułów E i G obowiązują przy temperaturze 20 °C. Większość materiałów, o których wspomniano poniżej, może również być pozyskana z użyciem przekrojów kwadratowych lub prostokątnych. Jednakże zapasy magazynowe są ograniczone, dlatego, aby produkcja była możliwa, jest zazwyczaj konieczne zgromadzenie dużych ilości materiałów.

Nr SS lub nr zakładowy	Moduł sprężystości (E)Nmm ²	Ścinanie (G)Nmm ²	Gęstość kg/dm ³	Zakres rozmiarów Druć Ø	Taśma t	Pret Ø
EN 10270-1-SM	208 500	80 400	7,85	0,1-14,0		
EN 10270-1-SH	208 500	80 400	7,85	0,1-12,0		
EN 10270-1-DH	208 500	80 400	7,85	0,1-10,0		
1.1231 (CK 67)	208 500	80 400	7,85		0,1-10,0	
67SiCr5	208 500	80 400	7,85	8,0-20,0	5,0-15,0	10-30
EN 10089	208 500	80 400	7,85	8,0-20,0	1,0-10,0	10-65
EN270-2-VDCrV	206 000	81 500	7,85	0,5- 9,0		
EN270-2-FDSiCr	206 000	81 500	7,85	0,5- 9,0		
EN270-2-VDSiCr	206 000	81 500	7,85	0,5- 9,0		
EN 10270-3-1.4310	190 000	73 000	7,9	0,1-12,0	0,10- 3,0	
EN 10270-3-1.4310-HS	190 000	73 000	7,9	0,1-10,0	0,10- 1,5	
EN 10270-3-1.4568	195 000	75 000	7,9	0,1- 8,0	0,10- 3,0	
EN 10270-3-1.4401	185 000	71 000	8	0,1-10,0		
Hastelloy C	205 000	73 300	8,89	0,1-10,0	0,10-10,0	6-150
2.1020 (CuSn6)	106 000	41 000	8,9	0,2- 7,0	0,10- 3,5	
2.1247	135 000	47 000	8,9	0,5-1,30	0,15- 3,0	
Inconel X750	215 000	80 000	8,25	0,5- 9,0	0,50- 4,0	10-150
Nimonic 90	213 000	82 700	8,28	0,5- 6,0	0,20- 3,0	15-150
Titanleg.	106 000	40 000	4,45	0,1-10,0	0,10-10,0	6-150
Inco 718	204 900	77 200	8,22	0,5-15,0	0,50-10,0	
MP 35 N	234 000	80 700	8,57	0,2-10,0	0,20- 3,0	

PROJEKTY NIESTANDARDOWE SPRĘŻYN



SPRĘŻYNY NACISKOWE

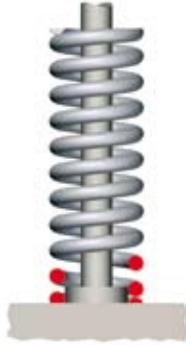
Przykłady zakończeń



1. Zeszlifowana, z zewnętrznym elementem ustalającym



2. Niezeszlifowana, z wewnętrznym elementem ustalającym



3. Część końcowa



4. Z powiększonym ostatnim zwojem w celu osadzenia w rowku



5. Ze zmniejszonym ostatnim zwojem w celu osadzenia na wale



6. O nierównomiernej podziałce zwojów



7. Stożkowa sprężyna naciskowa umożliwiająca uzyskanie charakterystyki progresywnej



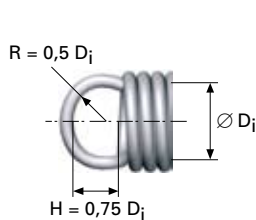
8. Zaczepy kołowe z mocowaniem śrubowym



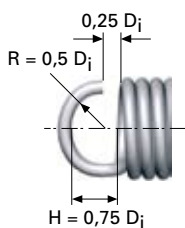
9. Nawinięta prostokątnie sprężyna naciskowa (sprężyna magazynka)

SPRĘŻYNA NACIĄGOWA

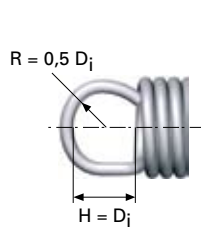
Konstrukcje końcówek:



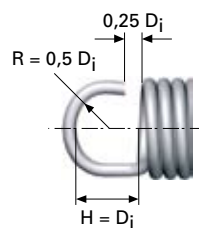
4. Zwykły zaczep kołowy



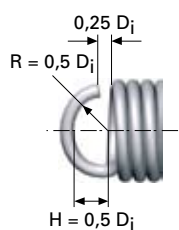
5. Zwykły hak



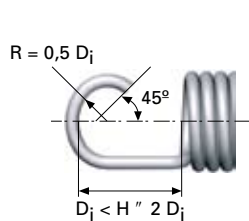
6. Wysoki zaczep kołowy



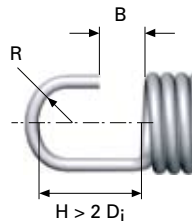
7. Wysoki zaczep kołowy



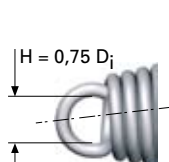
8. Wysoki zaczep kołowy



9. Długi hak



10. Długi hak o prostym końcu



11. Sprężyna stożkowa o zmniejszonym zaczepie kołowym



Odchylenie kątowe zaczepu kołowego lub haka

Liczba zwojów ≤ 20	(20) - 60	> 60
Odchylenie A ≤ 20°	1°/zwoj	nieokreślony



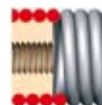
14. Luźny zaczep kołowy z drutu do sprężyny stożkowej



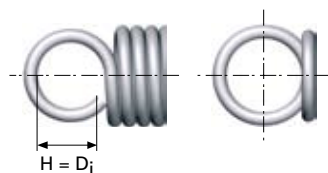
15. Luźny zaczep kołowy stalowy do sprężyny stożkowej



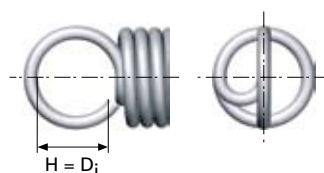
16. Luźna śruba do sprężyny stożkowej



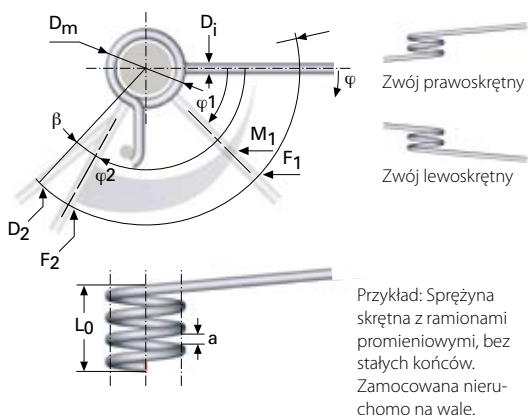
17. Gwintowany koniec na śruble



18. Obejma boczna



19. Obejma „angielska”



- D_t = Średnica drutu
- D_m = Średnica podziałkowa
- R = Ramie momentu w mm
- P_o = Podziałka
- n = Liczba czynnych zwojów
- L = Długość $L = P_o \times n + D_t$
- F = Siła w Newtonach
- M = Moment w Nmm
- M_n = Maksymalny dopuszczalny moment Nmm
- φ = Kąt skręcenia w stopniach na zwoj pod działaniem momentu M_n . Sprężyna z czterema zwojami daje skręcenie równe $4 \times \varphi$ przy momencie M_n .

W przypadku nawiniętych cylindrycznie sprężyn skrętnych obciążenie powoduje ugięcie zwoju. Końce sprężyn skrętnych mają w założeniu utrzymywać ugięcie i z reguły mają stałe napężenie. Zwykle sprężyna osadzona jest na wale lub na tulei. Sprężyna powinna być zawsze zamocowana z zachowaniem luzu między jej wewnętrzną średnicą a wałem. Zwykle sprężyna mocowana jest w taki sposób, by przyłożenie momentu powodowało ściślejse przyleganie sprężyny do wału, tzn. zmniejszenie jej wewnętrznej średnicy.

Sprężyny skrętne mają prostą charakterystykę sprężystości. Na przykład jeśli sprężyna przy skręceniu o kąt 10° generuje moment równy 1 Nmm, ta sama sprężyna wygeneruje moment równy 2 Nmm przy skręceniu 20° .

Aby zapobiec tarcii między zwojami, sprężyny skrętne nawija się zwykle z zachowaniem luzu między nimi. Liczba zwojów dobierana jest odpowiednio do kąta skręcenia lub wymaganego położenia ramienia.

Dopuszczalne obciążenie, żywotność

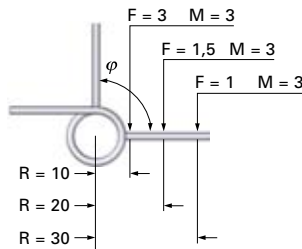
Jeśli maksymalne skręcenie i moment (φ i M_n) zostanie użyte w zgodzie z poniższą tabelą, w przypadku materiału SS1774-04 będzie można uzyskać 4000 oscylacji. W przypadku materiału SS1774-05 i SS2331-06 natomiast 10 000 oscylacji.

Jeśli parametry φ i M_n zostaną zmniejszone o 20%, trwałość sprężyny wzrośnie do 50 000-100 000 oscylacji w przypadku materiału SS 1774-04 i 200 000-400 000 oscylacji w przypadku materiałów SS 1774-05 i SS 2331-06.

W przypadku zmniejszenia wartości z tabeli o 30%, wszystkie wymienione materiały zapewniają niemal nieskończoną żywotność, pod warunkiem prawidłowego zamontowania końców sprężyny. Podane powyżej wartości są przybliżone. Szczegółowe informacje konstrukcyjne i metody obliczeń żywotności można znaleźć w podręczniku Spring Handbook firmy Lesjöfors.

Na podstawie danych zamieszczonych w tabeli i na rysunkach na następnej stronie można określić wymiary specjalnej sprężyny skrętniej. Można wybrać inne wymiary niż podane w tabeli, a także inne rodzaje zakończeń. W takim przypadku zalecamy dołączenie szkicu do zamówienia. Należy także zapoznać się z naszym standardowym asortymentem sprężyn skrętnych, strony 96-105.

Moment siły



Moment jest to suma sił przemnożona przez długość ramienia.

$M = F \times A$. Innymi słowy, im bliżej końca ramienia działa obciążenie, tym mniejszy jest stawiany opór. Jednakże moment pozostaje niezmienny.

Przykład specyfikacji zamówienia

SF-VF

 D_t : 0,5

 D_i : 4

 n : 8 + 90° (= 8,25)

Zwoje: prawoskrętne

Końce

Pierwszy koniec: Rys. 3 A = 3.5

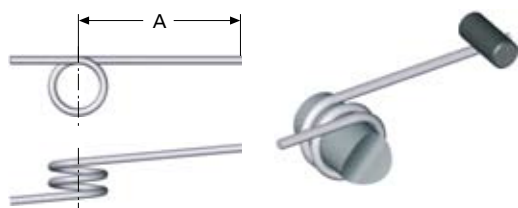
Drugi koniec: Rys. 5 A = 15, B = 3

Jakość materiału: SS 1774-04

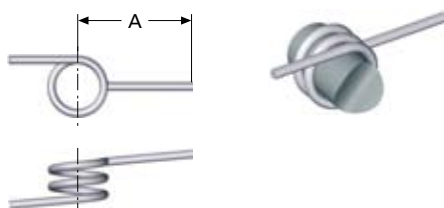
SPRĘŻYNY SKRĘTNE

Końce SF-VF

TYP 1



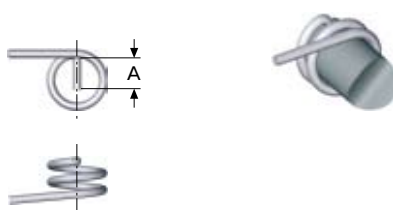
TYP 2



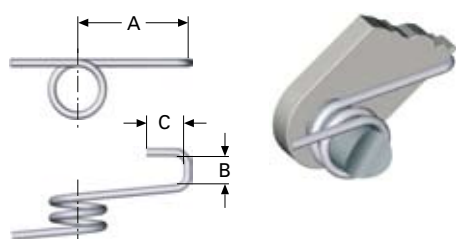
TYP 3



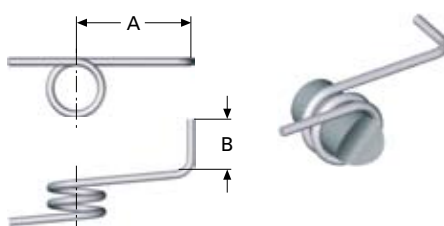
TYP 4



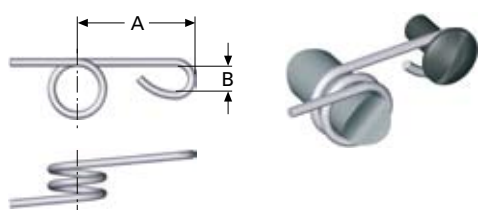
TYP 5



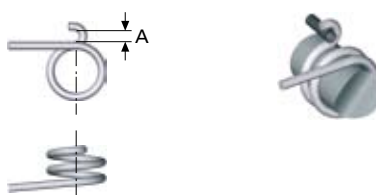
TYP 6



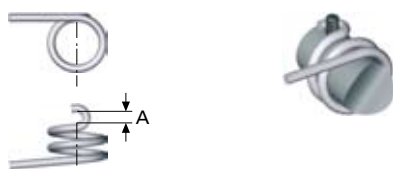
TYP 7



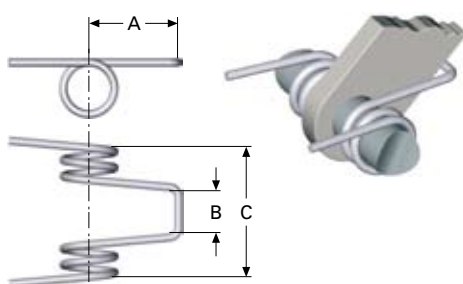
TYP 8



TYP 9

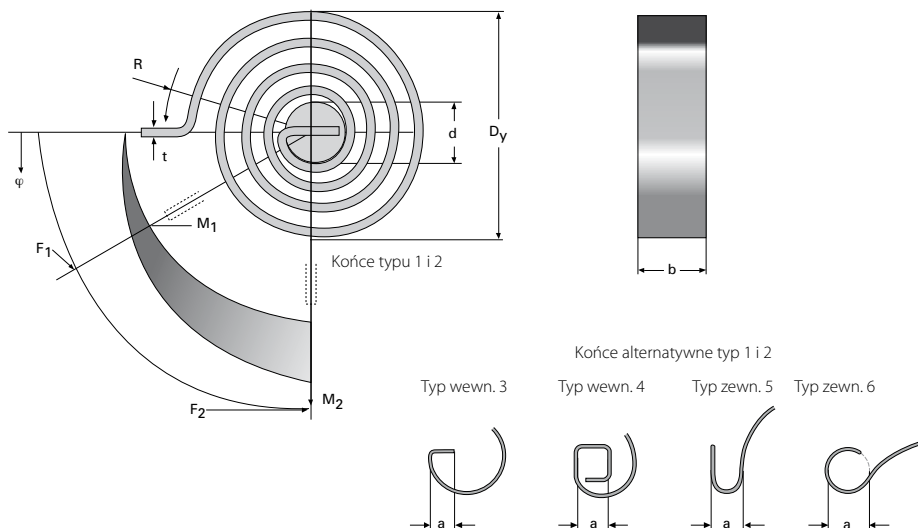


TYP 10

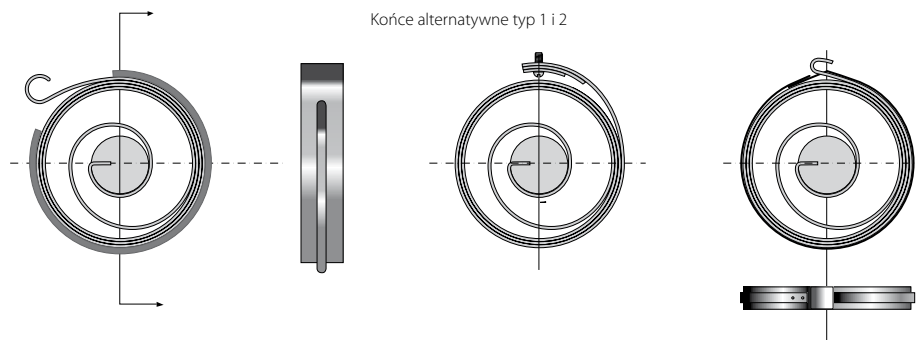




TYP A



TYP B



„Sprężyna zegarowa ma wytwarzać moment obrotowy (ruch obrotowy). Wyróżnia się dwa podstawowe typy takich sprężyn: z otwartymi zwojami (typ A) oraz z przylegającymi zwojami (typ B). Typ A w normalnych zastosowaniach całkowicie eliminuje tarcie i jest używany zwykle przy niewielkich kątach skręcających, do 360°, np. w zamkach.

Typ B jest montowany w obudowach, a sprężyna tego typu może ugiąć się o kilka zwojów. Sprężyna taka charakteryzuje się niewielkim wzrostem siły przy rozciągnięciu i może służyć np. jako sprężyna napędowa. Normalnie sprężyna taka jest dostarczana z pierścieniem blokującym lub owinięta metalową taśmą.

Bardziej szczegółowe informacje można znaleźć w podręczniku Spring Handbook firmy Lesjöfors. Należy także zapoznać się z naszym standardowym asortymentem sprężyn zegarowych, strony 110-111.

- t = Grubość materiału
- b = Szerokość materiału
- d = Średnica wału
- D_y = Średnica zewnętrzna
- R = Ramię momentu
- M = Moment sprężyny
- F = Siła reakcji sprężyny

DANE TECHNICZNE

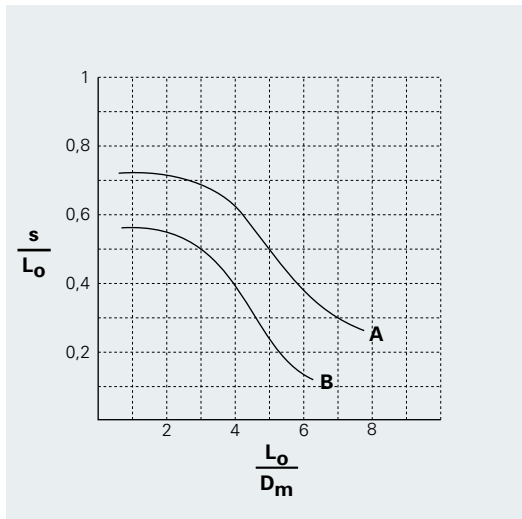
$$F = \frac{\pi \times D_t^3 \times \tau_k}{8 \times D_m \times k}$$

Śrutowanie

Po zakończeniu zawijania sprężyny na powierzchni drutu, na średnicy wewnętrznej sprężyny obecne są naprężenia. W przypadku sprężyn o obciążeniach dynamicznych naprężenia te nie pozwalają na pełne wykorzystanie własności materiału sprężyny. Śrutowanie sprężyny, np. przez uderzanie strumieniem małych okrągłych stalowych kulek pozwala uzyskać następujące efekty, wpływające na wytrzymałość zmęczeniową:

- Rozciągnięcie powierzchni.
- Zmniejszenie stosunku wytrzymałości zmęczeniowej do wytrzymałości na rozciąganie karbów, związane z zasklepieniem niewielkich ubytków powierzchniowych.
- Utwardzenie powierzchni dzięki obróbce mechanicznej (śrutowaniu) na zimno.

Śrutowanie może wydłużyć żywotność sprężyny nawet o ponad 100%. Przy tej samej trwałości sprężyny uzyskuje się zatem zwiększenie wydajności nawet o 50%. Ta metoda obróbki sprężyn naciskowych jest szczególnie zalecana w przypadku sprężyn pracujących w warunkach zmęczeniowych, gdy wymagana jest wysoka trwałość.



Wytrzymałość na zerwanie

Ten diagram służy do sprawdzania, czy sprężyna naciskowa nie zostanie przerwana.

Wartości poniżej krzywej B: Brak ryzyka zerwania

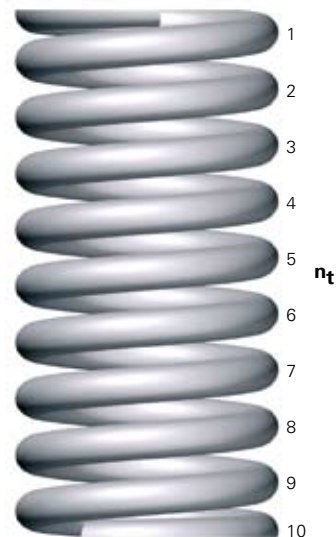
Wartości między krzywymi A i B: Sprężynę należy zaopatrzyć w element ustalający od wewnątrz; końce należy zeszlifować.

Wartości powyżej krzywej A: Istnieje ryzyko zerwania. Sprężynę należy zaopatrzyć w element ustalający od wewnątrz.

Ciasno zawijane sprężyny naciągowe i skrętne zwykle nie są śrutowane ze względu na trudności techniczne (ograniczona przestrzeń wewnątrz zwoju sprężyny). W porównaniu ze sprężynami naciskowymi nie można więc wykorzystać wszystkich ich zalet. Ogólnie średnica drutu sprężyny naciskowej powinna wynosić co najmniej 1,5 mm. W przypadku drutów cieńszych (o mniejszych średnicach) efekt jest mniej wyraźny, występuje natomiast zwiększone ryzyko odkształceń.

Uginanie wstępne

Wstępne uginanie sprężyn to odkształcenie plastyczne uzyskiwane przez obciążanie sprężyny poniżej rzeczywistego zakresu roboczego. W ten sposób uzyskuje się rozciąganie powierzchni w kierunku przeciwnym do działania sił rozciągających pochodzących od obciążenia. Prowadzi to do braku lub znacznego zmniejszenia doginania podczas pracy sprężyny. Uginanie wstępne jest zalecane w przypadku sprężyn silnie obciążonych. Zazwyczaj uginanie wstępne przeprowadza się na zimno. Sprężyny przeznaczone do pracy w podwyższonych temperaturach powinny być wstępnie uginane na gorąco.



Liczenie zwojów

Na rysunku przedstawiono sposób zliczania zwojów (n_t) sprężyny. W tym przypadku jest to wartość n_t równa 10. Liczba czynnych zwojów (n_v) wynosi $n_t - 1.5$.

Ze względu na własności surowca niemożliwe jest wykonanie dwu identycznych sprężyn. Twardość, wymiary i własności fizyczne materiału mogą różnić się, co wpływa na powtarzalność sprężyny. Stąd ważne jest ustalenie ciastnych tolerancji wszędzie tam, gdzie zachodzi taka potrzeba.

Typowe tolerancje dla obciążeń sprężyn wynoszą ± 5 , ± 7 lub 10%. Dla siły początkowej (F_0) w sprężynach naciągowych tolerancja wynosi $\pm 15\%$. Tolerancje są zwykle kontrolowane by wyrzutowo.

Jeśli wymagana jest bardzo ciasna tolerancja, możliwe jest zachowanie tolerancji o wartości ± 1 –2% przez kontrolę przy 100-procentowym obciążeniu.

Wartości tolerancji mają zastosowanie w przypadku sprężyn o stosunku:

$$\frac{D_m}{D_t} = 4-15$$

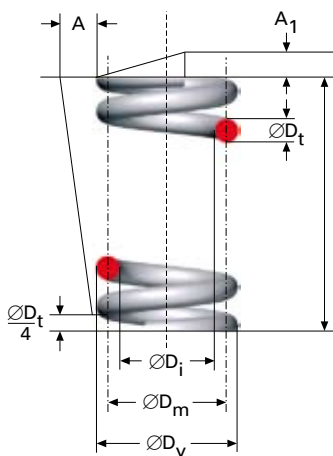
W przypadku zwojów końcowych sprężyn naciskowych wartości podane w tabeli należy podwoić.

Tam, gdzie podano dwie wartości obciążeń, nie jest konieczne podawanie tolerancji długości swobodnej. Tolerancje mają zastosowanie dla sprężyn zarówno naciśkowych i naciągowych. Zazwyczaj nie jest wymagany pełny zakres tolerancji, np. większość sprężyn standardowych wytwarzana jest w zakresie tolerancji.

$$D_m = D_y - D_t = D_i + D_t$$

Tolerancje dla kąta odchylenia SS 2386

Odchylenie (A) tworzącej od pionu nie może przekraczać wartości $0,05 L_0$ ($2,9^\circ$). Niewspółosiowość w pionie (A_1) nie może być większa niż $0,03 D_y$ ($1,7^\circ$).



Tolerancje średnicy sprężyny SS 2384

Miara podstawy, D_m Tolerancja

– 2,5	$\pm 0,15$
(2,5) – 4	$\pm 0,2$
(4,0) – 6,3	$\pm 0,25$
(6,3) – 10	$\pm 0,3$
(10) – 16	$\pm 0,35$
(16) – 25	$\pm 0,45$
(25) – 32	$\pm 0,5$
(32) – 40	$\pm 0,6$
(40) – 50	$\pm 0,8$
(50) – 63	± 1
(63) – 80	$\pm 1,2$
(80) – 100	$\pm 1,5$
(100) – 125	$\pm 1,9$
(125) – 160	$\pm 2,3$
(160) – 200	$\pm 2,9$
(200) – 250	$\pm 3,1$
(250) – 320	$\pm 3,5$
(320) – 400	± 4

Tolerancje dla pozostałych drutów i elementów ze stali taśmowej

Miary podstawy, mm	Długość	W radius.	W stopn.
<3	$\pm 0,2$	$\pm 0,2$	$\pm 4^\circ$
3 – 6	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 3^\circ$
>6 – 30	$\pm 0,5$	$\pm 1,0$	$\pm 2,5^\circ$
>30 – 60	$\pm 0,8$	$\pm 2,0$	$\pm 2^\circ$
>60 – 120	$\pm 0,8$	$\pm 3,0$	$\pm 1,5^\circ$

Tolerancje długości swobodnej (L_0) SS 2384

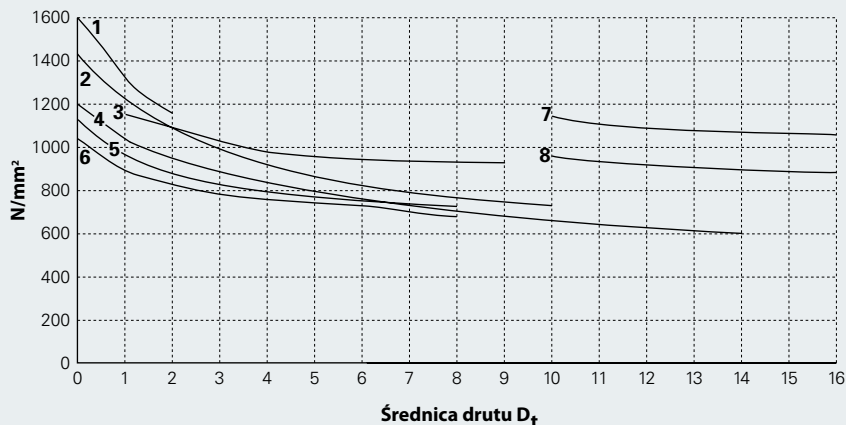
Stosunek D_m / D_t Tolerancja

4 – 12	$\pm 5\%$
(12) – 15	$\pm 7,5\%$

Najniższa tolerancja dla długości $L_0 = \pm 0,3$ mm

Tolerancje siły reakcji sprężyny (F) SS 2384

Stosunek D_m / D_t	Liczba czynnych zwojów				
	2–3.5	(3.5)–5.5	(5.5)–8.5	(8.5)–12.5	(12.5)+
4 – 5	$\pm 15\%$	$\pm 12\%$	$\pm 11\%$	$\pm 10\%$	$\pm 9\%$
(5) – 11	$\pm 13\%$	$\pm 11\%$	$\pm 10\%$	$\pm 9\%$	$\pm 8\%$



Seria

1. SS 1774-06
2. SS 1774-05
5. SS 1774-04
4. SS 2331-06
6. SS 2343-04
3. OTEVA 70
7. SS 2230
8. SS 2090

Dozwolone naprężenia ścinające (τ) przy obciążeniu statycznym

Materiał sprężyn wytwarzanych z drutu jest zwykle poddawany naprężeniom stycznym. Stąd wytrzymałość na ścianie i moduł sprężystości poprzecznej drutu stanowi ważne zagadnienie w procesie projektowania sprężyn. Dla sprężyn o ustalonych wymiarach mają zastosowanie następujące twierdzenia:

- im wyższe są dopuszczalne naprężenia ścinające (τ), tym większa jest siła reakcji sprężyny
- im wyższy jest moduł sprężystości poprzecznej (G), tym większa jest siła reakcji sprężyny dla danego ugięcia.

Na wykresie powyżej przedstawiono najwyższe dopuszczalne naprężenia ścinające dla sprężyn obciążonych statycznie lub sprężyn o liczbie cykli obciążeniowych nie przekraczających 10 000 w trakcie przewidywanego czasu trwałości sprężyny.

Wytrzymałość sprężyny naciągowej jest zależna w głównej mierze od jej projektu zaczepu kołowego. W przypadku zwykłych zaczepów, giętych z samej sprężyny należy uwzględnić utratę wytrzymałości wynoszącą około 10–15%, gdyż zaczep jest słabszy niż reszta sprężyny.

Bardzo duży ujemny wpływ na trwałość sprężyny mają czynniki takie, jak korozja, podwyższona temperatura pracy, uszkodzenia powierzchni materiału, i t.p. Śrutowanie zwykle w znacznym stopniu wydłuża trwałość śrub (zobacz sekcję dotyczącą śrutowania). Trwałość jest również zależna od zmian w zastosowaniu, np. duże ugięcie — krótsza trwałość lub małe ugięcie — dłuższa trwałość.

W celu oszacowania trwałości (N_c) sprężyny poddawanej obciążeniom dynamicznym można zastosować następujące wartości porównawcze dla maksymalnych dopuszczalnych naprężeń ścinających:

50 000 oscylacji	Wartość tabelaryczna x 0,9
100 000 oscylacji	Wartość tabelaryczna x 0,85
1 000 000 oscylacji	Wartość tabelaryczna x 0,7
10 000 000 oscylacji	Wartość tabelaryczna x 0,6



WAGI I MIARY BRYTYJSKIE

Długość

Z jednostki	Na jednostkę	Mnożnik
Metry	cal	39,3701
cal	Milimetry	25,4
Milimetry	cal	0,0393

Siła

Z jednostki	Na jednostkę	Mnożnik
Newton	gram-siła	0,102
Newton	funt-siła	0,22467
Newton	gram	102
gram-siła	Newton	9,807
gram-siła	funt-siła	2,2046
gram-siła	gram	1000
funt-siła	Newton	4,448
funt-siła	gram-siła	0,4536
funt-siła	gram	453,6
gram	Newton	0,009807
gram	gram-siła	0,001
gram	funt-siła	0,0022046

Szttywność

Z jednostki	Na jednostkę	Mnożnik
gram-siła/mm	funt/cal	55,998
gram-siła/mm	N/mm	9,807
gram-siła/mm	kN/m	9,807
funt/cal	gram-siła/mm	0,017858
funt/cal	N/mm	0,175133
N/mm	gram-siła/mm	0,101968
N/mm	funt/cal	5,7099

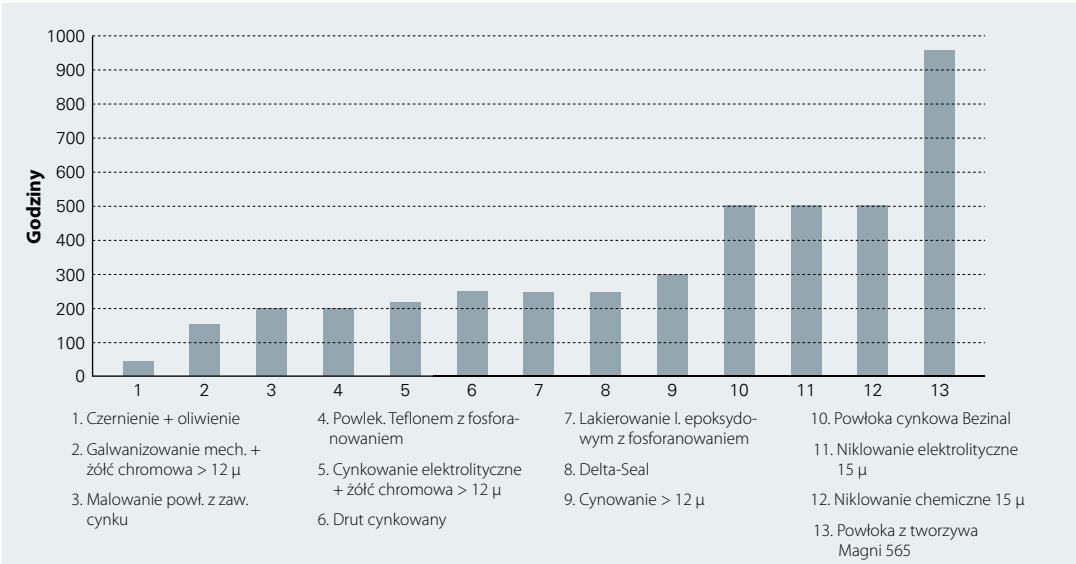
Moment siły

Z jednostki	Na jednostkę	Mnożnik
gram-siła x mm	funt x cal	0,086796
gram-siła x mm	N x m	0,009807
funt x cal	gram-siła x mm	11,52125
funt x cal	N x m	0,1129889
N x m	gram-siła x mm	101,968
N x m	funt x cal	8,850413

PRZEGLĄD ZAGADNIEŃ Z OBRÓBK POWIERZCHNIOWEJ



Typ ścieraniem	Wygląd	Grubość powłoki, kruchość	Ryzyko wodorowa	Obróbka powierzchniowa odporność
Powłoka cynkowa Bezinal	Szara, półmatowa	20–30	Brak	Niezalecane
Powłoka podkładowa z tworzywa Delta-Seal	Szara matowa	8–12	Brak	Zalecane
Powłoka nieorganiczna Delta-Protect	Różnie	8–12	Brak	Bardzo dobra
Polerowanie elektrolityczne	Srebrna błyszcząca	0	Brak	Zalecane
Farba epoksydowa	Różnie	50–100	Brak	Zalecane
Pozłacanie	Złota matowa/błyszcząca	2–5	Występuje	Niezalecane
Chromowanie	Srebrna/srebrna błyszcząca	8–12	Występuje	Bardzo dobra
Niklowanie metodą elektryczną	Srebrna/srebrna błyszcząca	5–10	Występuje	Zalecane
Niklowanie metodą chemiczną	Jasnosrebrna	5–10	Występuje	Zalecane
Posrebrzanie	Jasnosrebrna	4–10	Występuje	Niezalecane
Cynowanie	Srebrna matowa/srebrna	8–1	Występuje	Niezalecane
Cynkowanie elektrolityczne	Srebrna półmatowa/błyszcząca	8–12	Występuje	Niezalecane
Galwanizowanie mechaniczne	Szara matowa	12–25	Brak	Niezalecane
Fosforanowanie	Szara matowa/półmatowa	10–15	Brak	Niezalecane
Malowanie	Różnie	50–150	Brak	Niezalecane
Czernienie	Błyszcząca czarna	0,5–2	Brak	Niezalecane
Teflon	Duży wybór	15–100	Brak	Bardzo dobra
Drut cynkowany	Szara matowa	20–30	Brak	Zalecane



Odporność na korozję według próby natryskiwania solanką

Nie jest możliwe uzyskanie pełnego porównania odporności na korozję poszczególnych powłok, ponieważ wynik zbyt mocno zależy od grubości, jednorodności, stopnia przylegania, porowatości oraz kombinacji wymienionych czynników. Na wyniki ma wpływ również sposób przygotowania materiału do obróbki (obróbka wstępna). Dlatego podane na wykresie powyżej wartości należy uważać za przybliżone.

Cynkowanie

Cynkowanie elektrolityczne jest najpopularniejszą metodą obróbki powierzchniowej sprężyn, umożliwiającą uzyskanie gładkiej i równomiernej powłoki. W celu uzyskania zwiększonej odporności na korozję sprężyny są również dodatkowo chromowane (chromem błyszczącym (FZB) lub żółtym (FZG)). Istnieje jednak ryzyko wystąpienia kruchości wodorowej. W ostatnich latach powstała alternatywna metoda dla cynkowania elektrolitycznego, cynkowanie mechaniczne (również pod nazwą Rotalyt).

Powłoka, która cechuje się bardzo niską skłonnością do kruchości wodorowej, jest nakładana mechanicznie; proszek cynkowy, szklane kule i elementy cynkowane obracają się w bębnie. Kule stanowią pojemniki na proszek i są usuwane po zakończeniu obróbki.

Poddawanie obróbce powierzchniowej drutu

Poddawanie obróbce powierzchniowej drutu w wielu przypadkach stanowi uzasadnioną pod względem technicznym oraz stosunku jakości do ceny alternatywę dla obróbki materiału (stali nierdzewnej), szczególnie jeśli masa lub wymiary elementu są duże, a wymogi dotyczące odporności na korozję umiarkowane. W przypadku surowca cynkowanego ogniowo i wyżarzonego przed rozpoczęciem produkcji ryzyko wystąpienia twardości wodorowej nie występuje. Jedyną wadę stanowi wąski wybór drutów powlekanych, ograniczony do drutów cynkowanych SS1774 i pokrywanych cynkiem/aluminium (powłoka Bezinal) SS1774.

Niklowanie

Niklowanie stosuje się w celach dekoracyjnych oraz zabezpieczenia przed korozją. Nie należy stosować go w przypadku sprężyn, których drut podlega skręcaniu pod dużym kątem, ze względu na twardość i możliwość pęknięcia powłoki niklu pod obciążeniem. Niklowanie jest stosowane często jako zabieg poprzedzający cynkowanie, posrebrzanie, pozłacanie, itp.

Chromowanie

Chrom nałożony na warstwę niklu można polerować aż do uzyskania jasnej powierzchni; metoda jest stąd stosowana w celach dekoracyjnych. Powierzchnia jest bardzo twarda i wodoodporna. Zabiegu tego nie należy stosować w przypadku sprężyn do dużych obciążeń.

Cynowanie

Pierwotnie stosowane w celu ułatwienia spawania. Cynowanie zapewnia także dobrą ochronę przed korozją. Pocynowane sprężyny są zazwyczaj obrabiane wstępnie z użyciem niklu.



Posrebrzanie/pozłacanie

Stosowane w celach dekoracyjnych, jako ochrona przed korozją oraz do elementów elektrycznych i elektronicznych. Posrebrzanie elektrolityczne stosuje się w wielu sytuacjach ze względu na znakomitą przewodność elektryczną.

Fosforanowanie

Fosforanowanie stosuje się w celach dekoracyjnych. Zapewnia niewielką ochronę przed korozją; zwykle po fosforanowaniu przeprowadza się oliwienie. Fosforanowanie stanowi również obróbkę wstępną przed lakierowaniem, zapewniając ochronę przed korozją i dobre przyleganie warstwy lakieru.

Czernienie

Stosowane w celach dekoracyjnych; warstwa tlenku żelaza nie stanowi ochrony przed korozją. Zazwyczaj po czernieniu przeprowadza się oliwienie.

Polerowanie elektrolityczne

Metoda obróbki powierzchniowej, umożliwiająca uzyskanie gładkiej, wypolerowanej powierzchni, stosowana wyłącznie w przypadku stali nierdzewnych i kwasoodpornych, była pierwotnie wykorzystywana w celach dekoracyjnych ze względu na otrzymywaną w wyniku zabiegu jasną barwę. Ten sposób obróbki powierzchni zwiększa odporność sprężyn na relaksację naprężeń.

Malowanie

Dostępne są różnorodne farby, powłoki gruntowe i podkłady chromianowe, nakładane zazwyczaj na duże sprężyny. Metoda zwykle nieodpowiednia w przypadku sprężyn o zwartych zwojach.

Farba epoksydowa

Bardzo dobra metoda obróbki powierzchniowej sprężyn. Farba jest nakładana przez natryskiwanie naładowanego elektrostatycznie proszku na elementy lakierowane, następnie wygrzewane w piecu. Uzyskiwana powierzchnia jest równa i bardzo wytrzymała.



Delta-Seal

Metoda obróbki powierzchniowej, polegająca na powlekanii powierzchni powłoką organiczną zawierającą cząstki cynku; uzyskuje się dobrą ochronę przed korozją. Metoda Delta-Seal stanowi etap wstępny do metody Magni 565.

Powłoka z tworzywa Magni 565

System obróbki powierzchniowej składający się z etapów nakładania organicznej powłoki Delta-Seal i nieorganicznej Delta-Project. Zapewnia wysokiej klasy zabezpieczenie przed korozją, przystosowane szczególnie do sprężyn nienarażonych na kruchość wodorową.

Teflon

Odpowiednia metoda obróbki powierzchniowej dla zastosowań wymagających niskiej wartości tarcia, dobrej izolacyjności i odporności chemicznej.

Zakres temperatur pracy $-190 - +260\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Kruchość wodorowa

Obecność wodoru w stali może doprowadzić do jej pęknięcia pod działaniem mniejszych niż zwykle, sił rozciągających, nawet jeśli w próbach o krótkim czasie trwania, np. w próbie uderzeniowej, wykazuje ona zwykłą wytrzymałość. Zjawisko to jest zwane kruchością wodorową.

Wtrącenia wodorowe występują zawsze, gdy tylko istnieje możliwość przeniknięcia wodoru na powierzchnię stali. Wzrost kruchości mogą powodować procesy obróbki powierzchniowej, którym towarzyszą np. kąpiele w kwasach beztlenowych, czyszczenie katodowe i powlekanie katodowe. Szczególnie wrażliwe są hartowane w oleju druty sprężynowe i resory utwardzane po kształtowaniu.

Skłonność do kruchości maleje wraz z obniżaniem się wytrzymałości na rozciąganie i zmniejszaniem twardości. Zazwyczaj kruchość nie występuje w stali o granicy wytrzymałości na rozciąganie wynoszącej $< 1000\text{ N/mm}^2$ i twardości poniżej 30 wg skali Vickersa.

Większość wodoru można wyeliminować, poddając stal obróbce cieplnej (wygrzewaniu) według poniższych parametrów:

Grubość materiału $< 3\text{ mm}$ $170\text{ }^{\circ}\text{C}$ 5 godzin

Grubość materiału $< 12\text{ mm}$ $190\text{--}210\text{ }^{\circ}\text{C}$ 4 godziny



