



QINEO QuesT

Źródło prądu spawania o wysokiej technologii do wymagających zadań TIG

CLOOS

Weld your way.

www.cloos.de

QINEO QuesT

400 A
60% ED

550 A
60% ED



QINEO QuesT:

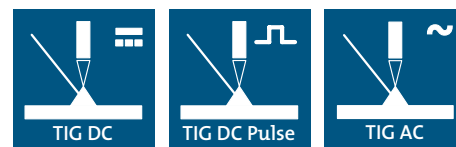
Źródło prądu spawania o wysokiej technologii do wymagających zadań TIG

Zacznij swoje następne spawanie TIG z QINEO QuesT: nowe źródło prądu spawania o wysokiej technologii niezawodnie i skutecznie rozwiązuje zadania TIG o wysokich wymaganiach. QINEO QuesT wyróżnia się precyzyjnymi właściwościami zapłonu oraz optymalnymi funkcjami procesowymi. Stabilny i łatwy do prowadzenia w całym zakresie mocy łuk gwarantuje doskonałe rezultaty spawania. W przypadku impulsów TIG można korzystać również z dużych różnic mocy szybkich przejść. Dzięki temu uzyskuje się idealne spoiny. Funkcja Deep Pulse stabilizuje i skupia

łuk, co zwiększa jego ciśnienie. Można to przekształcić na głęboką penetrację grubych blach oraz na duże prędkości cienkich blach. Liczne komponenty i funkcje czynią QINEO QuesT indywidualnym źródłem prądu – zgodnie z potrzebami dotyczącymi zadań spawalniczych.

- **Doskonałe właściwości zapłonu** od 3 amperów
- **Optymalne funkcje procesowe** zapewniają najlepsze wyniki spawania
- **Szybkie przejścia** również w przypadku dużych różnic mocy (impulsy TIG)
- **Stabilny i skupiony łuk** do głębokiej penetracji lub dużych prędkości spawania (Deep Pulse do 20 kHz)
- **Budowa modułowa** do indywidualnego dostosowania QINEO QuesT do potrzeb

- **Zaprojektowany** z myślą o łatwej, szybkiej i intuicyjnej obsłudze
- **Cyfrowe połączenie w sieć** ze wszystkimi popularnymi złączami przemysłowymi
- **Wytrzymałe komponenty** i solidna budowa wykonane w sprawdzonej jakości CLOOS



Panel obsługi Premium 2.0

Automatyczna wydajność

- Intuicyjna obsługa
- Funkcje diagnostyczne

QINEO QuestT	QINEO QuestT 402 DC	QINEO QuestT 552 DC
Prąd spawania	3 A / 10,1 V – 400 A / 26,0 V	3 A / 10,1 V – 550 A / 32,0 V
Prąd spawania przy 60% ED*	400 A / 26,0 V	550 A / 32,0 V
Prąd spawania przy 100% ED*	350 A / 24,0 V	450 A / 28,0 V
Napięcie biegu jałowego	80 V	80 V
Napięcie zasilania	380 V – 480 V / 3 fazy	380 V – 480 V / 3 fazy
Kabel przyłączeniowy	4 × 6 mm ²	4 × 6 mm ²
Bezpiecznik sieciowy, zwłoczny	32 A	32 A
Stopień ochrony	IP 23	IP 23
Klasa izolacji	F	F
Rodzaj chłodzenia	F	F
Wymiary (dług./szer./wys.)	819 × 348 × 667 mm	819 × 348 × 667 mm
Masa	74 kg	74 kg

* Dla temperatury otoczenia 40°C

Komponenty



Palnik spawalniczy do robota QN-TT-RG-500



Podajnik zimnego drutu QWD-RF-TIG



Skrzynka TIG
Zewnętrzny zapłon wysokiej częstotliwości

Na całym świecie



Carl Cloos Schweistechnik GmbH
Siedziba główna: Carl-Cloos-Strasse 1
Magazyn centralny: Carl-Cloos-Strasse 6
35708 Haiger
NIEMCY

Telefon +49 (0)2773 85-0
Faks +49 (0)2773 85-275
E-mail info@cloos.de
www.cloos.de

CLOOS

Weld your way.