

www.automator.com

KATALOG MASZYN I SYSTEMÓW
ZNAKOWANIE
MIKROPUNKTOWE



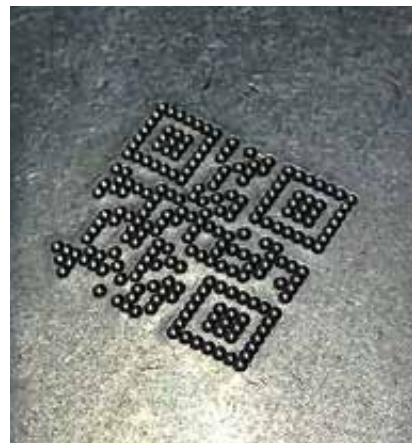
Your Global Marking Partner since 1940











DLACZEGO AUTOMATOR?

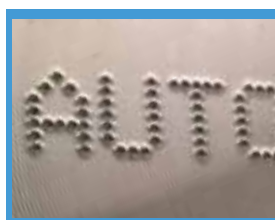
Od powstania w 1940 r., AUTOMATOR skupia się wyłącznie na rozwiązaniach do znakowania przemysłowego. Niezależnie od tego, w jaki sposób chcesz znakować swój produkt, AUTOMATOR oferuje właściwe rozwiązanie, które usprawni identyfikację produkowanych przez Ciebie towarów.

Nasza GLOBALNA sieć partnerów (nie tylko dystrybutorów!) jest dostępna w 102 krajach obsługujących ponad 100 sektorów działalności. Bez względu na Twoją lokalizację, AUTOMATOR zapewni Ci wsparcie oraz produkty do znakowania.

Jesteśmy Twoim Globalnym Partnerem w Znakowaniu od 1940!



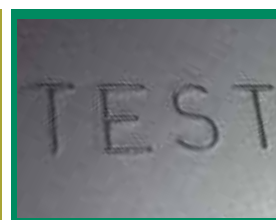
LASER



**ZNAKOWARKA
PUNKTOWA**



**WALCARKA
ZNAKUJĄCA**



TŁOCZENIE



**PRASA
ZNAKUJĄCA**



GRAWER



AKCESORIA



CHEM-ETCH

TECHNOLOGIE ZNAKOWAREK PUNKTOWYCH



Znakowarka Punktowa Vibro

Znaki są tworzone za pomocą wibrującej igły. Szczególnie zalecana do szybkiego znakowania, zapewnia rezultaty wysokiej jakości.



Elektryczna Znakowarka Punktowa

Igła jest przesuwana za pomocą napędu elektrycznego i sprężyny zwrotnej. Powietrze nie jest wymagane. Zapewnia rezultaty wysokiej jakości.



Pneumatyczna Znakowarka Punktowa

Igła przemieszcza się automatycznie za pomocą otwierania i zamykania zaworu powietrza. Zalecana do znakowania na powierzchniach nieregularnych i nierównych



Głęboka Znakowarka Punktowa

Zawór powietrza o zwiększonej pojemności. Wyszczególnione igły pozwalają na tworzenie głębokich znaków na najtwardszych materiałach



Kontrolowana Znakowarka Punktowa

Znaki są tworzone z możliwością określenia gęstości kropek, do znakowania od 0 do 80 pikseli/cm. Zalecana do głębokiego znakowania



Grawerowanie

Znakowanie odbywa się poprzez uderzanie powierzchni i usuwanie materiału. Głębokie i ciche znakowanie



AC500 KONTROLER DLA ZNAKOWAREK PUNKTOWYCH ORAZ MASZYN GRAWERUJĄCYCH

UNIWERSALNE Z WIELOMA OPCJAMI



Kontroler AC500 może być używany na PC lub samodzielnie z specjalnym systemem MarkAloneTM marki Automator

7- calowy ekran dotykowy sprawia, że wiele właściwości oprogramowania jest łatwo dostępne. Po raz pierwszy znakowanie przemysłowe osiąga maksymalną wydajność i jest intuicyjne i proste.

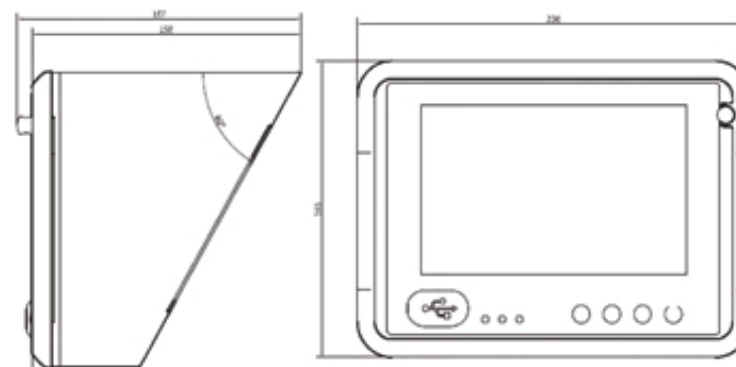
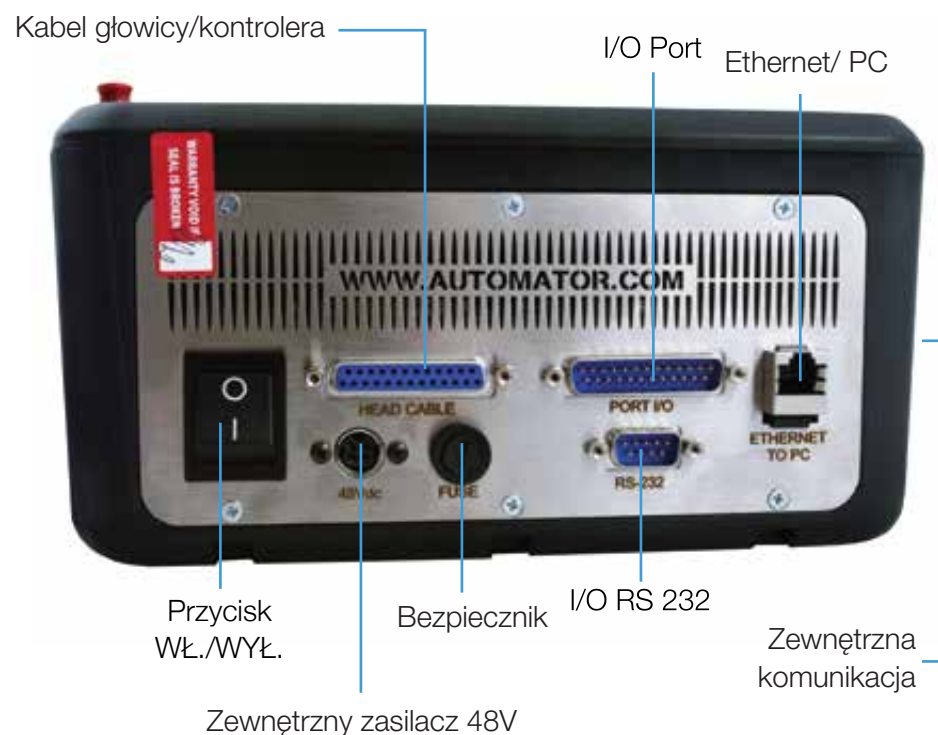
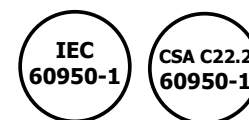
Opcjonalne protokoły komunikacji zewnętrznej



(*) Wszystkie logotypy są własnością swoich firm

KOMUNIKACJA

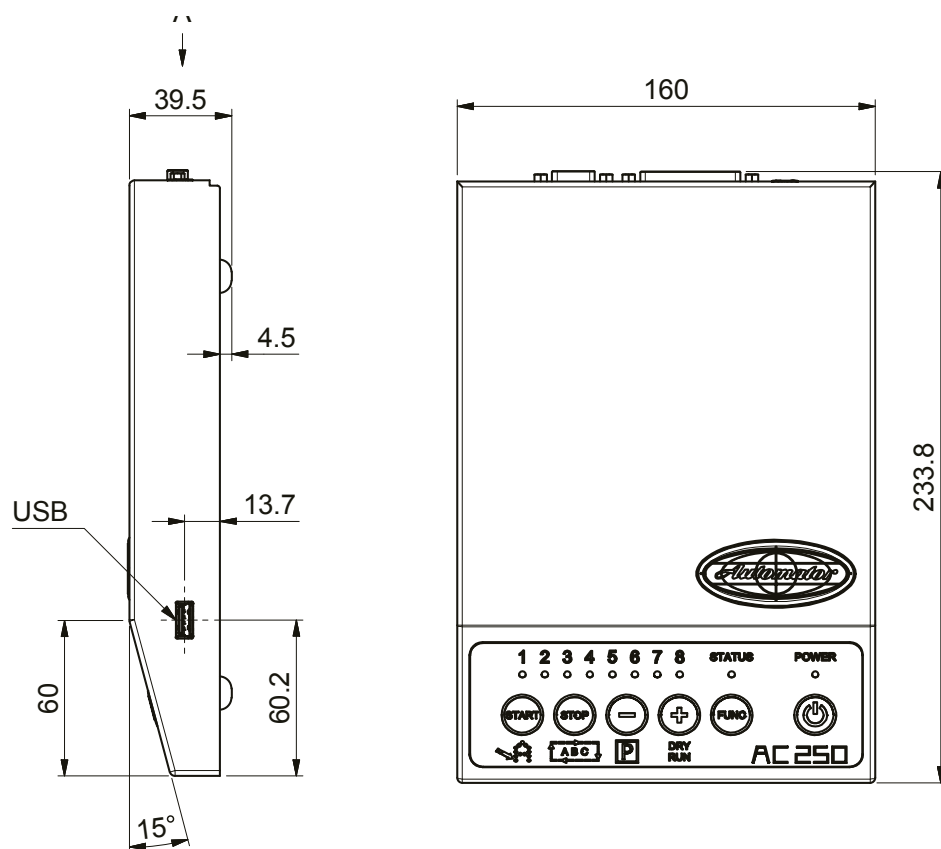
Standardowe Certyfikaty dla USA: (Międzynarodowa Technologia Bezpieczeństwa Wyposażenia część 1: wymagania ogólne, 609501) i Kanady (Międzynarodowa Technologia Bezpieczeństwa Wyposażenia część 1: wymagania ogólne Poprawka 1:2011, AMD. 2:2014, CSA C22.2#60950-1)



KONTROLER AC250

UNIWERSALNY I EKONOMICZNY





Standardowe Certyfikaty dla USA: (Międzynarodowa Technologia Bezpieczeństwa Wyposażenia część 1: wymagania ogólne, 609501) i Kanady (Międzynarodowa Technologia Bezpieczeństwa Wyposażenia część 1: wymagania ogólne Poprawka 1: 2011, 2:2014, CSA C22.2#60950-1)



Kontroler AC250 może być używany z PC lub samodzielnie ze specjalnym systemem MarkAlone™ marki Automator



ADP2560

Głowica przenośna



Wymiary głowicy
126 x 174.5 x 80 mm

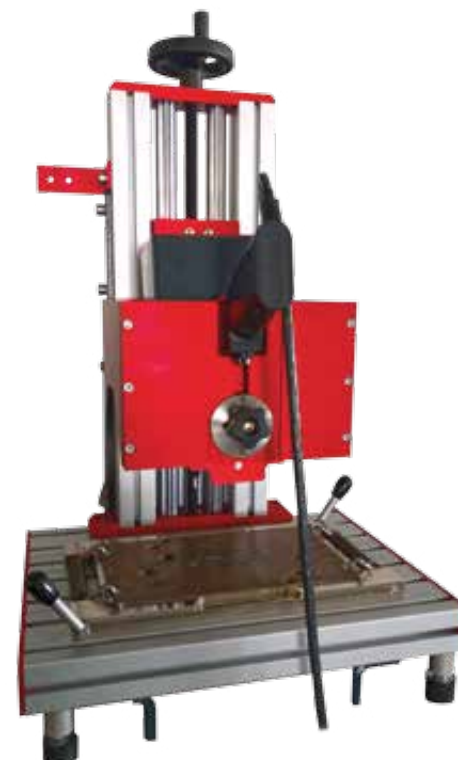
Do integracji



Waga głowicy
3 kg

Stanowisko stacjonarne

Zastosuj znakowarkę punktową Automator w prosty sposób zarówno na stojaku jak i w module przenośnym





ADP25120

Głowica przenośna



Wymiary głowicy
199 x 174.5 x 80 mm

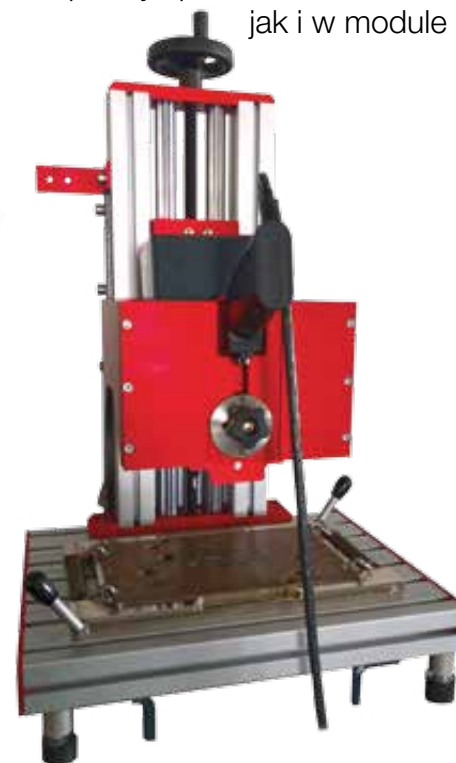
Do integracji



Waga głowicy
4 kg

Stanowisko stacjonarne

Zastosuj znakowarkę punktową Automator w prosty sposób zarówno na stojaku jak i w module przenośnym





ADP5090

Głowica przenośna



Wymiary głowicy
180 x 150 x 121 mm

Do integracji



Waga głowicy
5 kg

Stanowisko stacjonarne





ADP120160

Głowica przenośna



Wymiary głowicy
220 x 260 x 125 mm

Do integracji



Waga głowicy
8,5 kg

Stanowisko stacjonarne





ADP120160 DEEP - GŁĘBOKIE ZNAKOWANIE

Do integracji



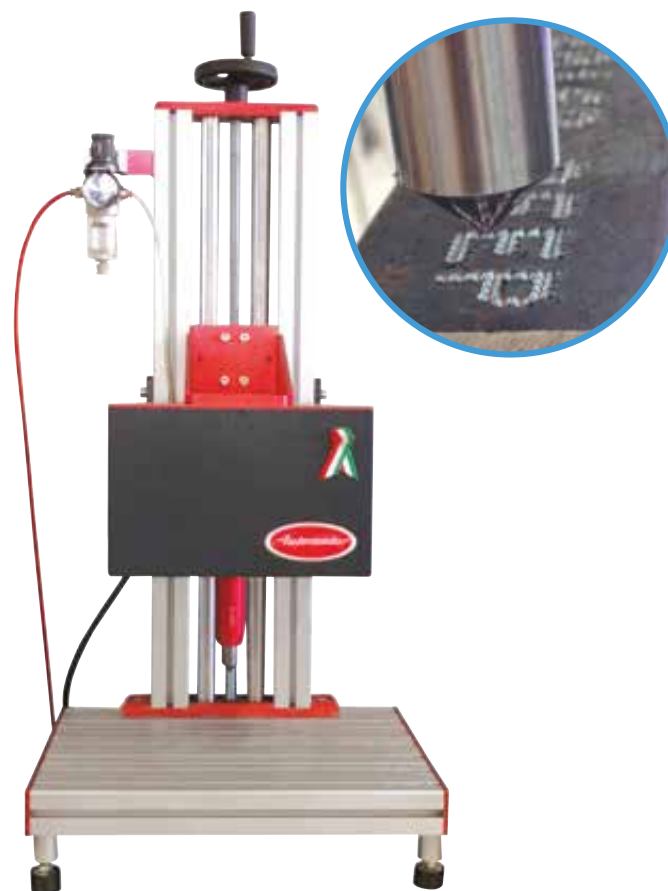
Wymiary głowicy
220 x 260 x 170 mm

Stanowisko stacjonarne



OBEJRZYJ WIDEO!

Waga głowicy
9,9 kg



Obszar znakowania
300x400mm



ADP300400 NAJWIĘKSZY OBSZAR ZNAKOWANIA

Do integracji



Wymiary głowicy
514 x 424 x 148 mm

Stanowisko stacjonarne



Waga głowicy
21 kg



DO GRAWEROWANIA ASM6090

Do integracji



Wymiary głowicy
170 x 200 x 194 mm

Waga głowicy
6 kg

Stanowisko stacjonarne



OBEJRZYJ WIDEO!



Obszar znakowania
40x150mm



DO GRAWEROWANIA ASM40150

Do integracji



Wymiary głowicy
360 x 200 x 270 mm

Stanowisko stacjonarne



Waga głowicy
19 kg

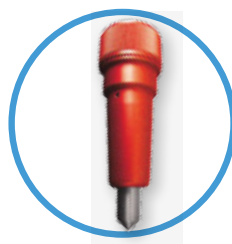
IGŁY ZNAKUJĄCE

Pneumatyczne – znak punktowy

Napęd: powietrze - sprężyna powrotna



3 - 6 mm dot



12 mm dot



18 mm dot



3 - 6 mm XL dot



4 mm vibro



3 mm vibro

Elektryczna

Napęd elektromagnetyczny



3 mm elektryczna

Do grawerowania

Znakowanie kontaktowe - Ciche znakowanie



16 mm
for ASM40150



6 mm
for ASM6090

OPROGRAMOWANIE AC500/PC AC250



Oprogramowanie z intuicyjnym i elastycznym interfejsem umożliwia prostą obsługę w zakresie tworzenia i realizacji programów znakujących. Dzięki dotykowemu wyświetlaczowi, łatwo nawigować i tworzyć treści i ustawiać parametry, przy jednoczesnym kontrolowaniu czasu znakowania projektu. Podgląd pozwala zobaczyć rezultat znakowania, a wszelkie zmiany treści są od razu wyświetlane. Oprogramowanie umożliwia automatyczne znakowanie daty w różnych formatach, edytowalnych lub nieedytowalnych tekstów, kodów, numerów seryjnych, kodów data matrix oraz logotypów. Możliwe jest tworzenie programów na PC, które mogą być łatwo przeniesione do kontrolera AC500 za pomocą portu USB.

OPCJE



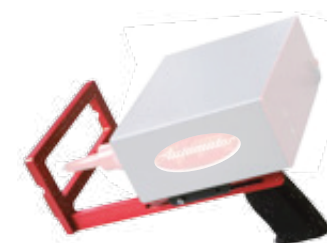
X/Y oś
skok 300 x 300 mm
silnik krokowy
obciążenie max 40 kg



Adapter igły
długość 40 mm



Gumowa osłona dla ADP
w celu ochrony głowicy przed zanieczyszczeniami



Adapter do głowicy ADP



Oś Obrotowa do znakowania obwodowego
dla średnic do 95 mm silnik krokowy, obciążenie max 7,5 kg



Sterowanie
z przyciskami start/stop i kablem



Sterowanie nożne
z kablem i adapterem

Dla wszystkich modeli



Podstawa

Układ mocujący płytkę
z podwójną sprężyną
do znakowarek stacjonarnych



Adapter igły

Długość od 85 do 134 mm



Przenośny zestaw

dwuręczny

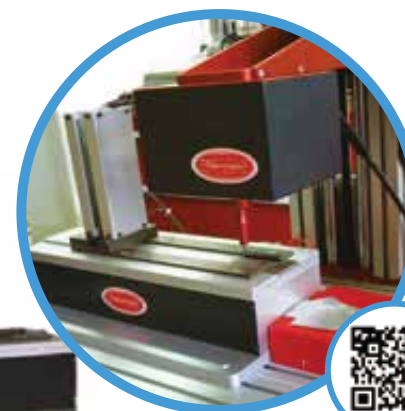


Ręczna lub automatyczna oś Z

Dostępny w wysokości do 1000 mm

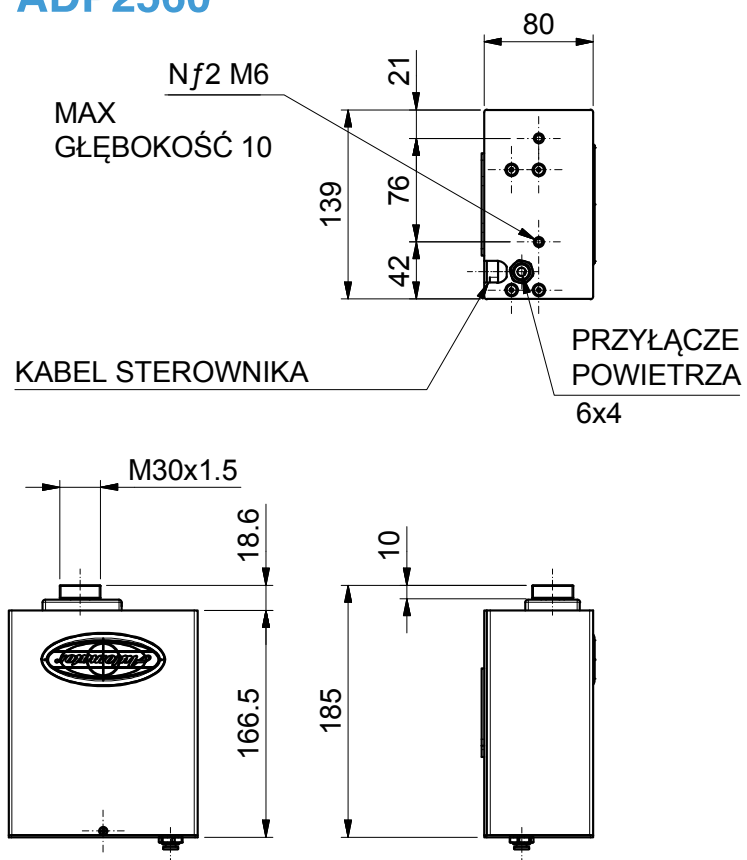
Podajnik tabliczek

Automatyczny podajnik tabliczek
z systemem elektro-pneumatycznym

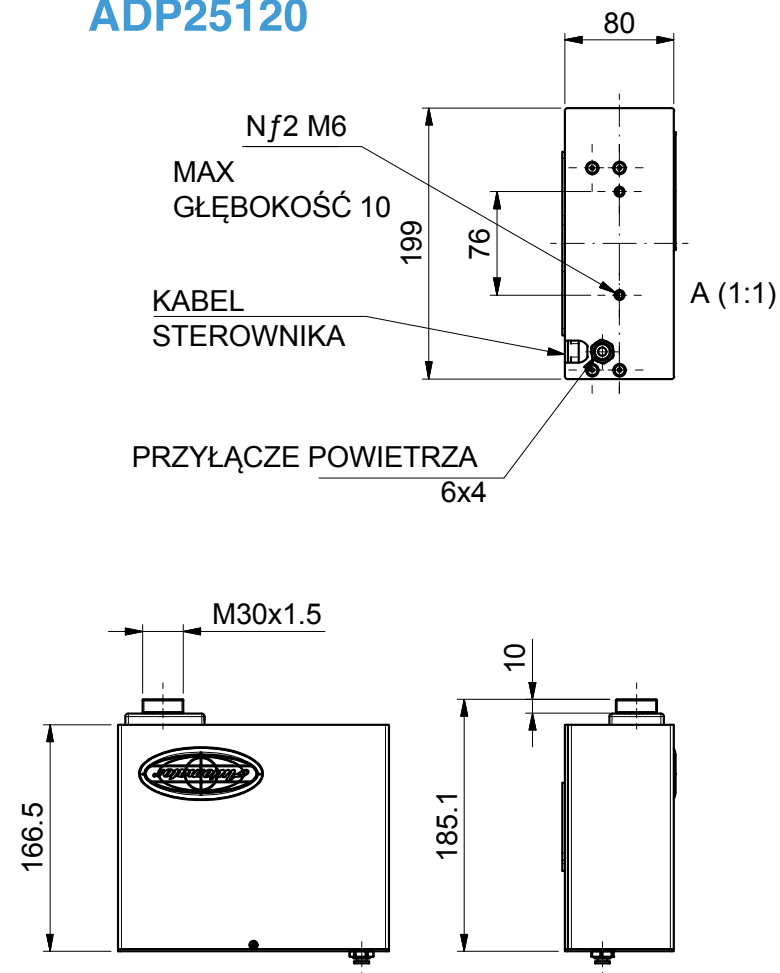


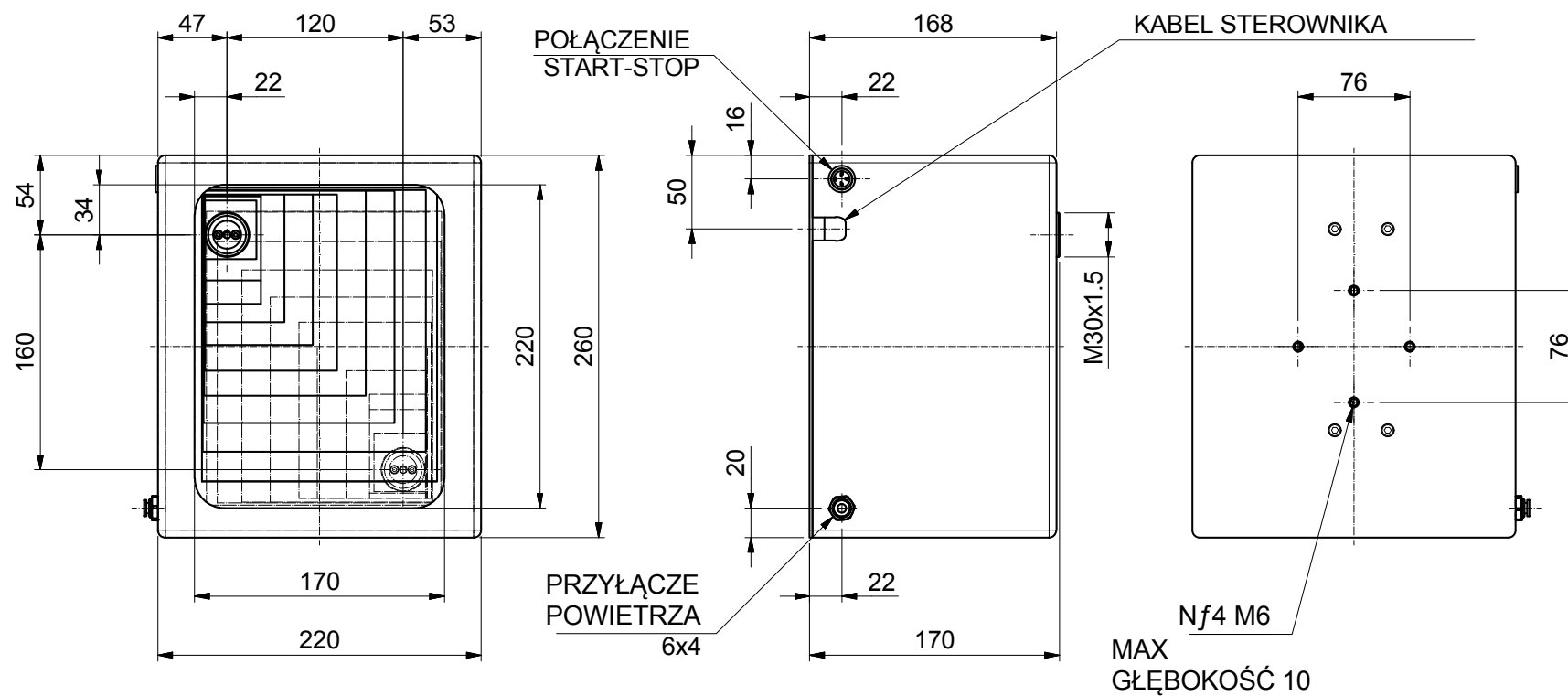
Obejrzyj wideo!

ADP2560

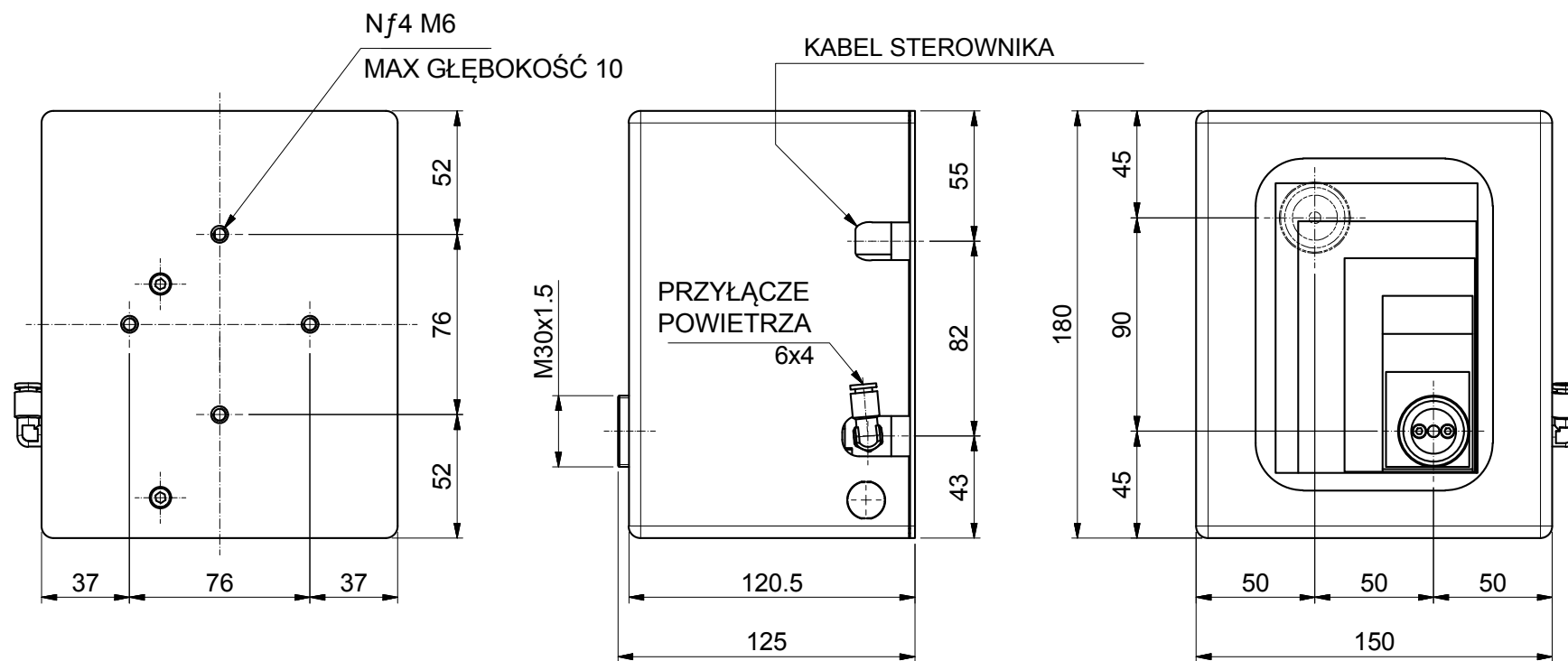


ADP25120

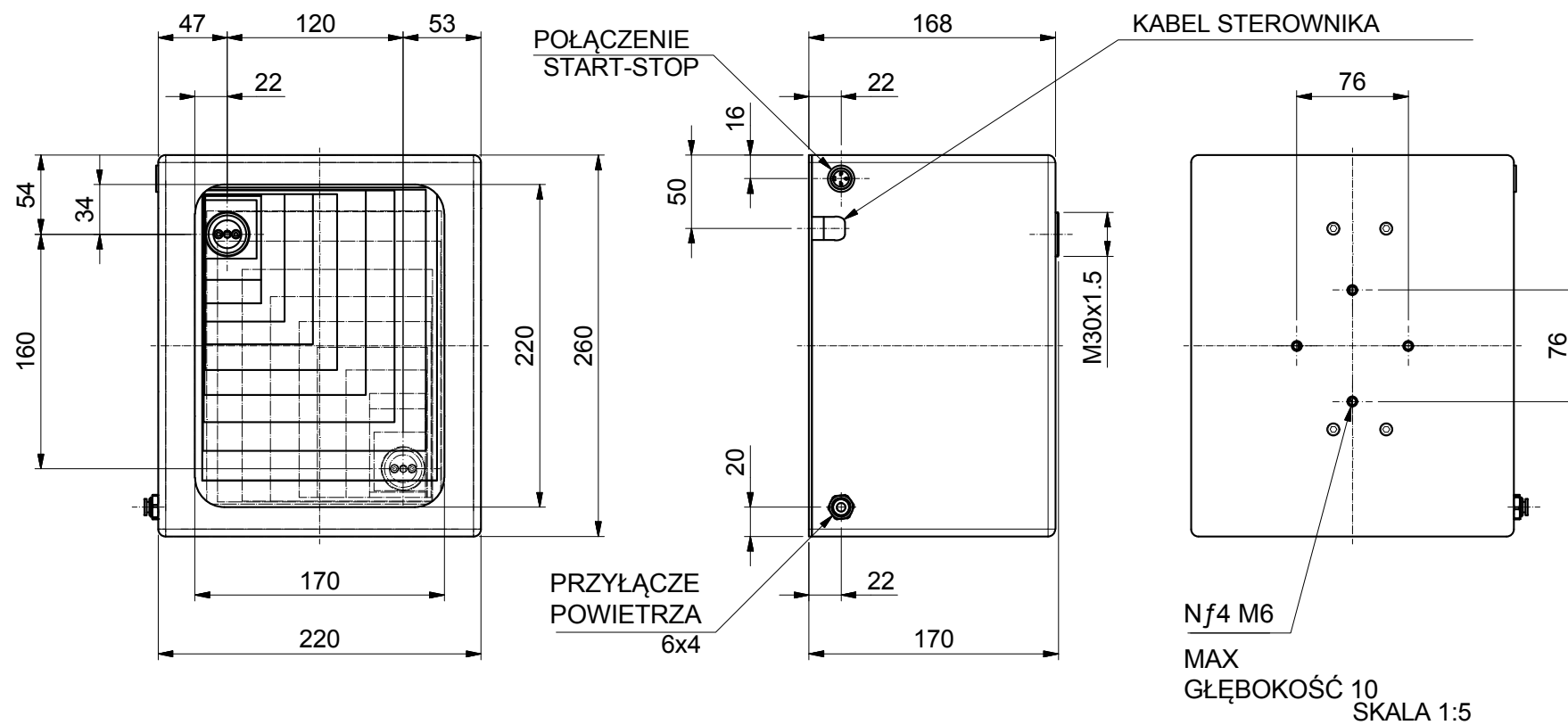


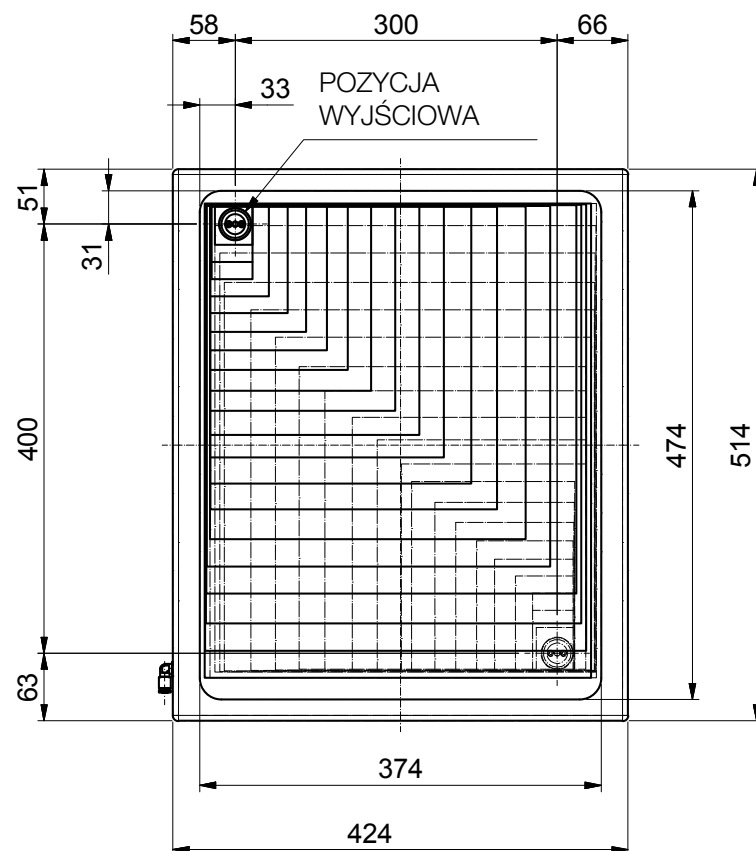


SKALA (1:5)

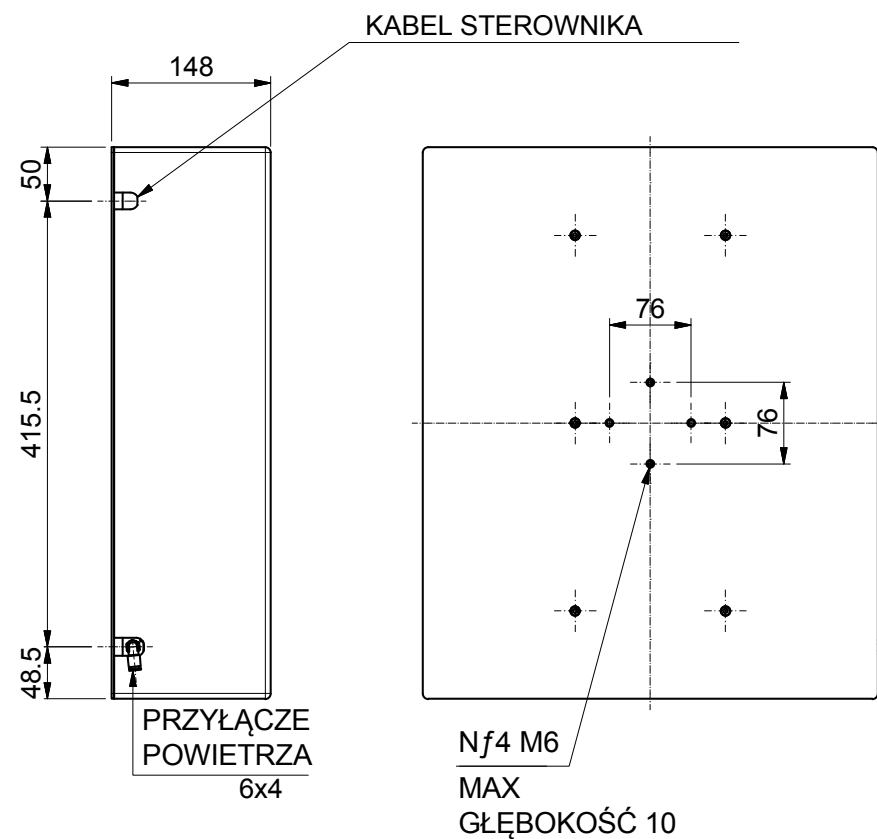


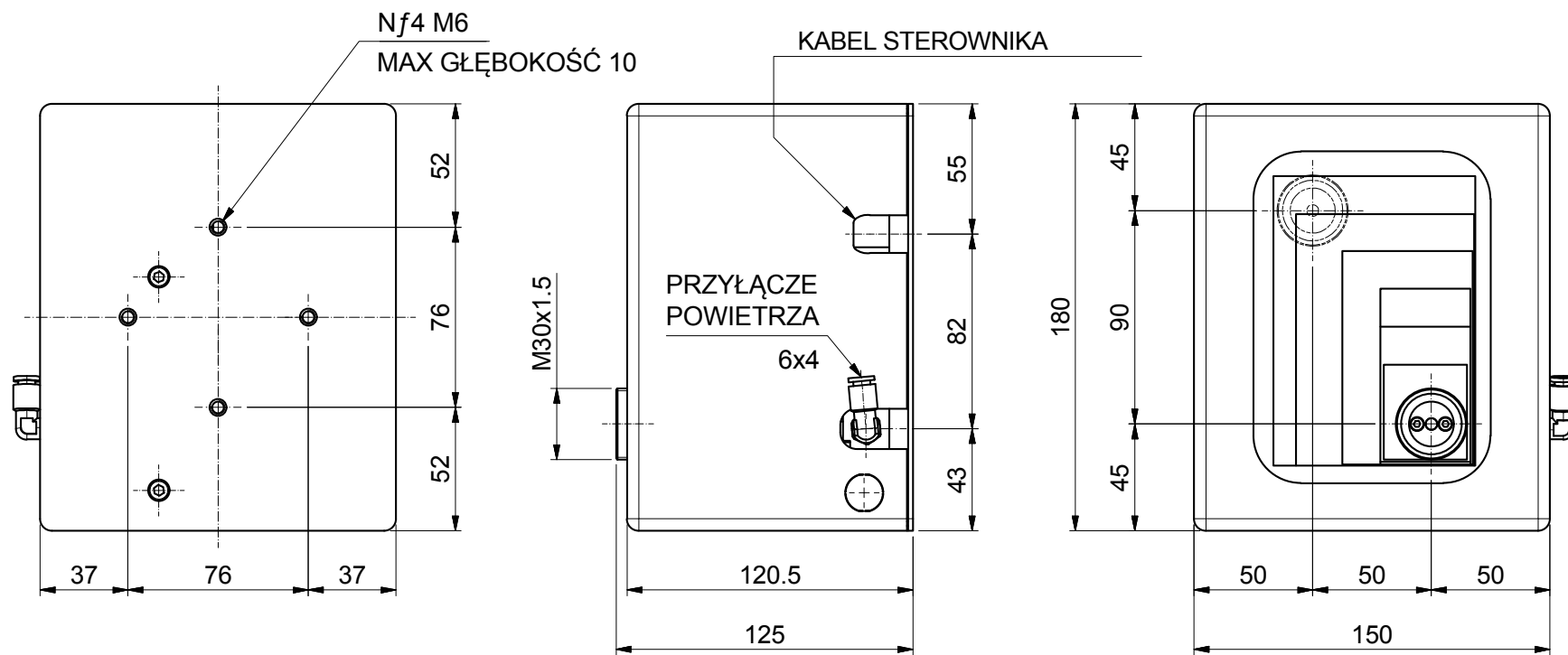
SKALA 1:5



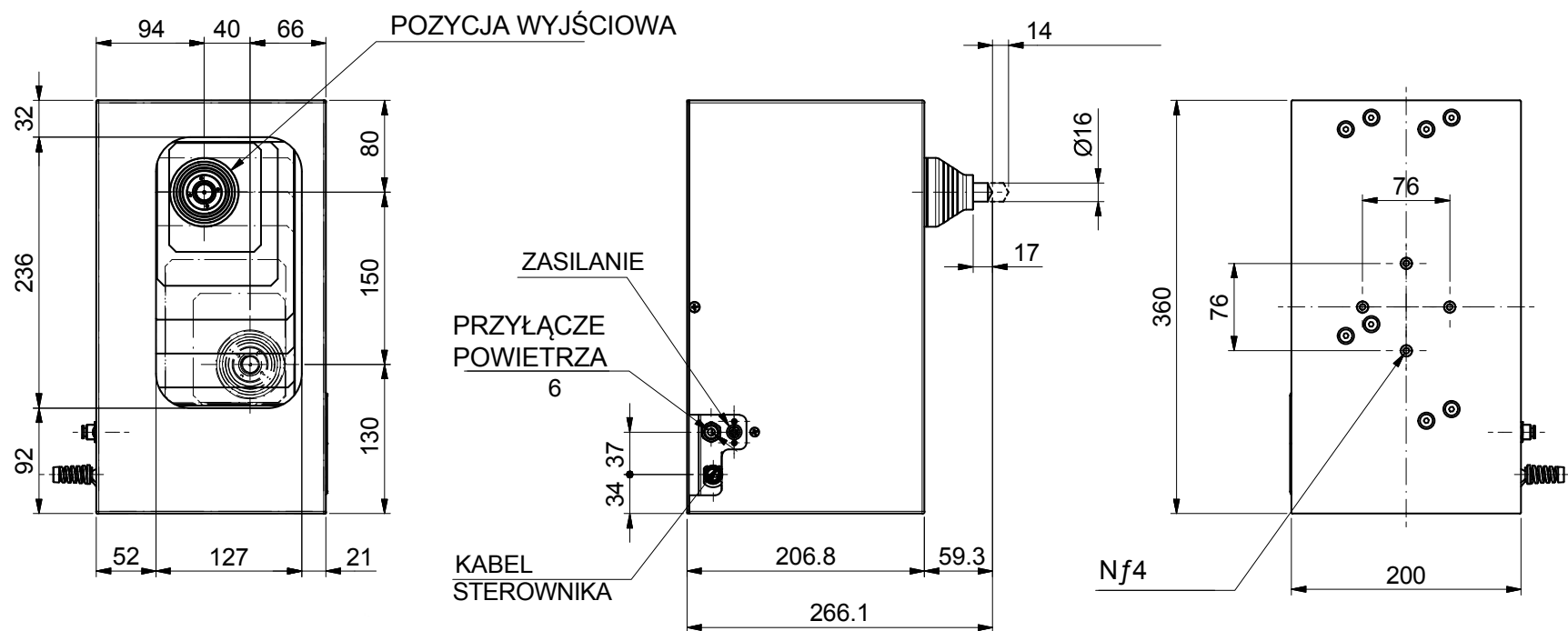


SKALA (1:10)

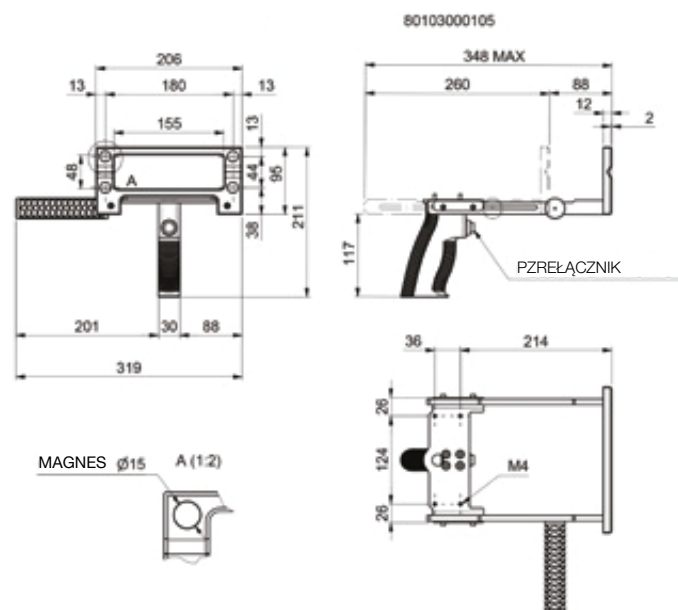
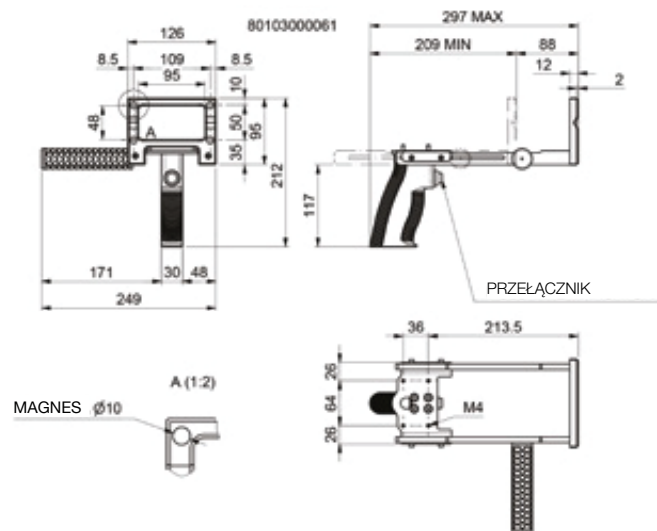




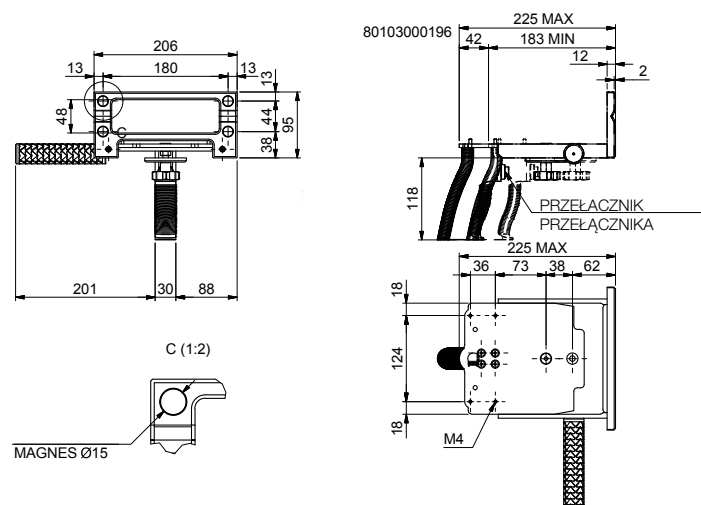
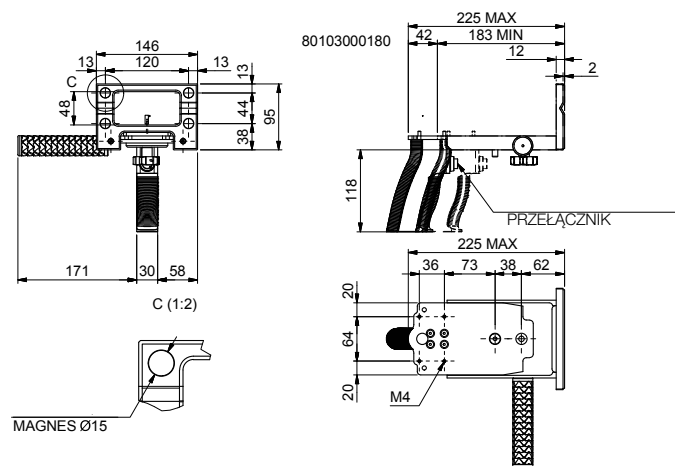
SKALA 1:5



ZESTAW DO ADP2560

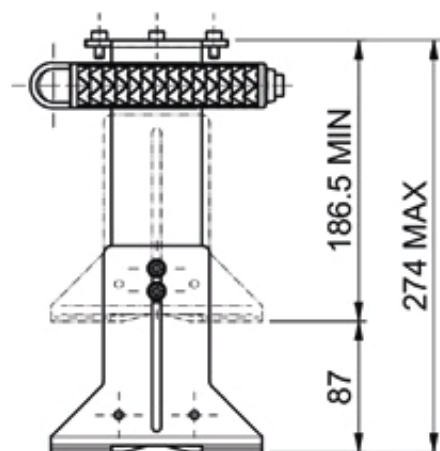


ZESTAW DO ADP25120

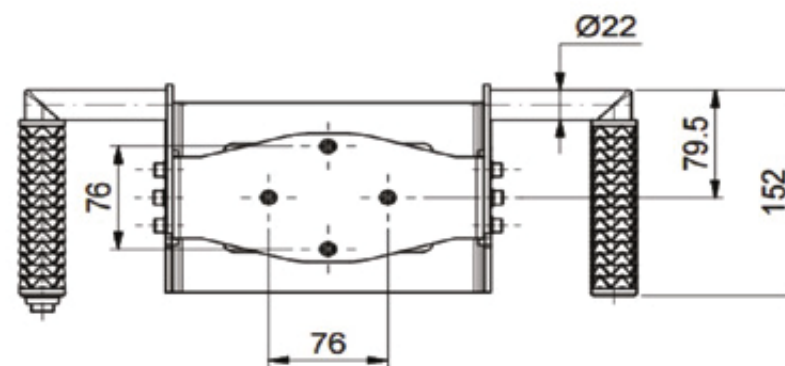
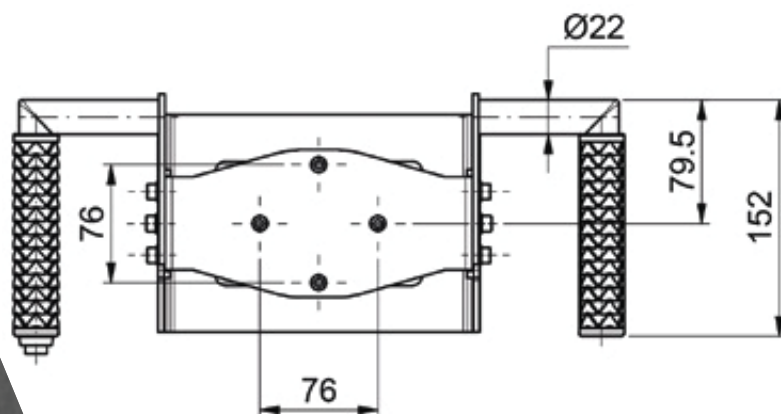
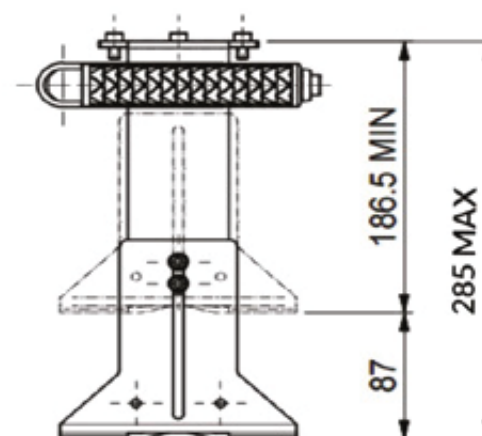


ZESTAW PRZENOŚNY DWURĘCZNY

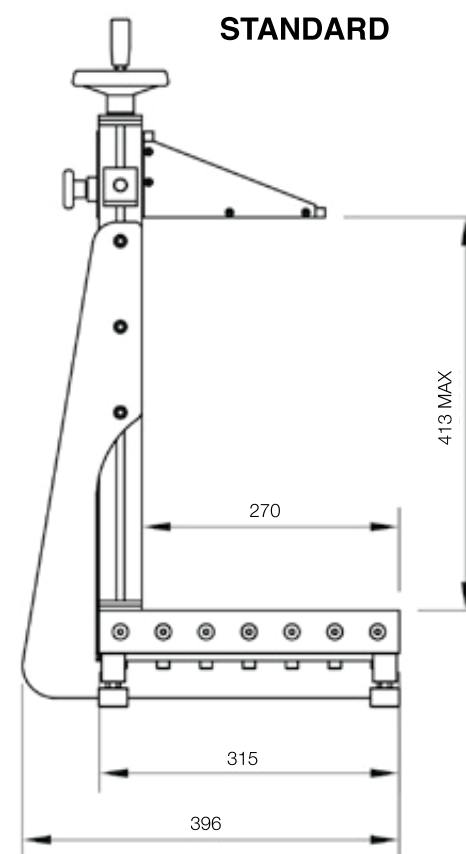
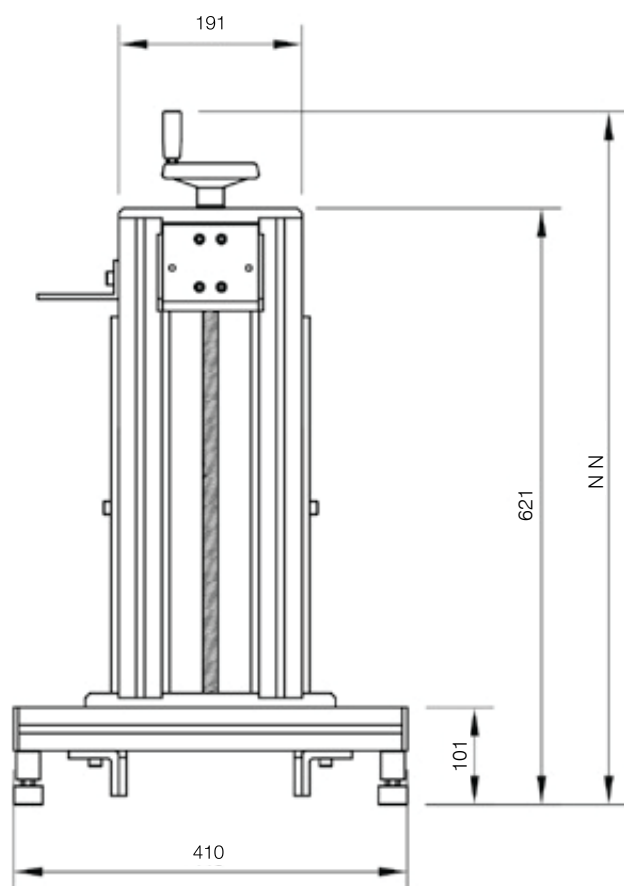
ADP5090



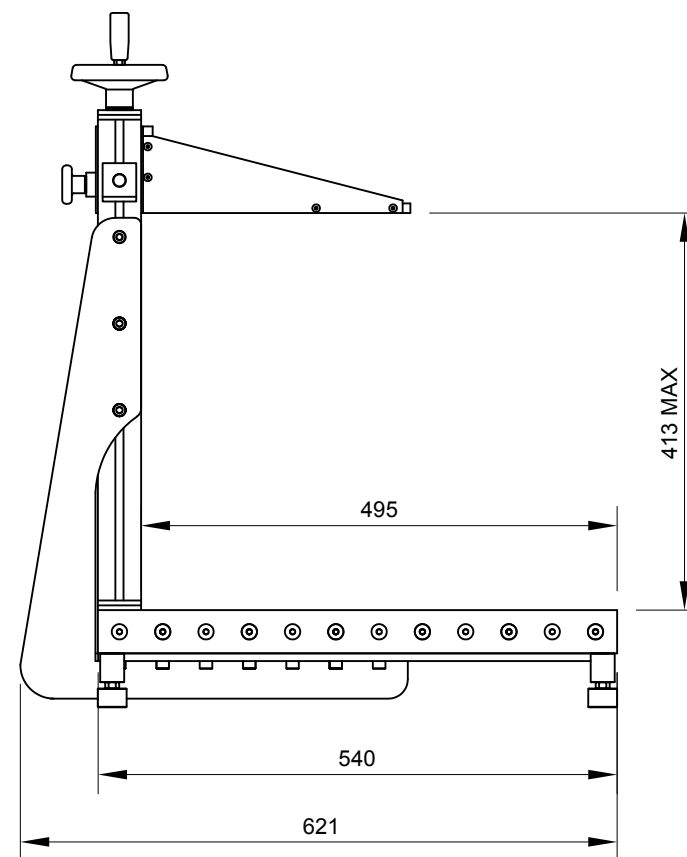
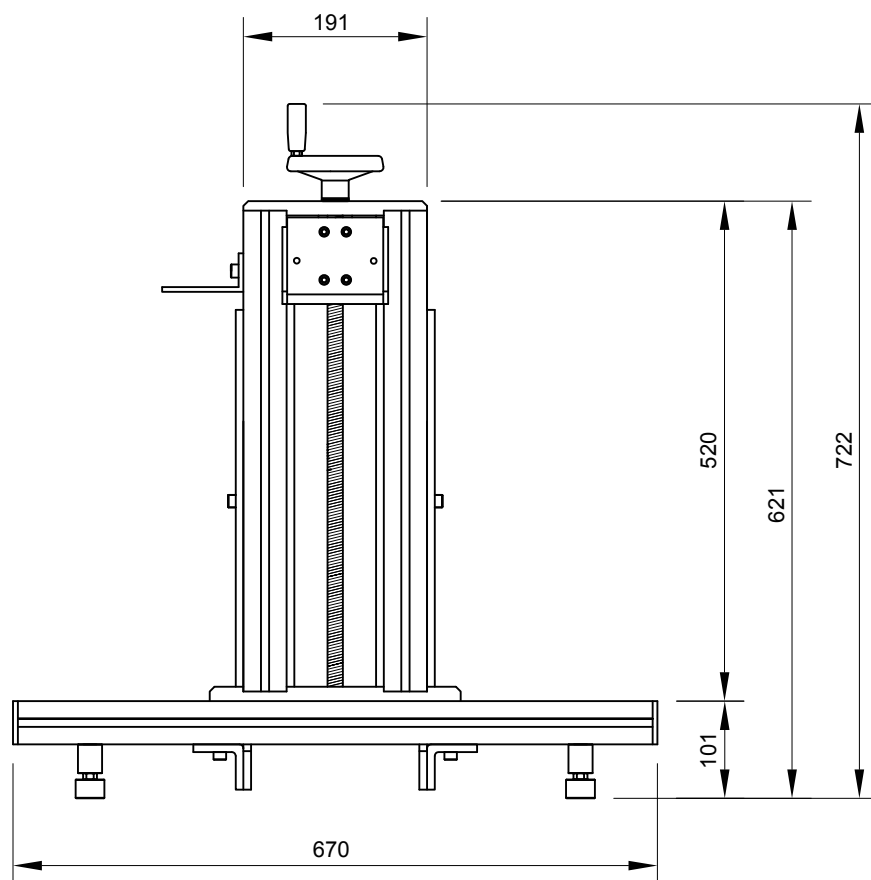
ADP120160



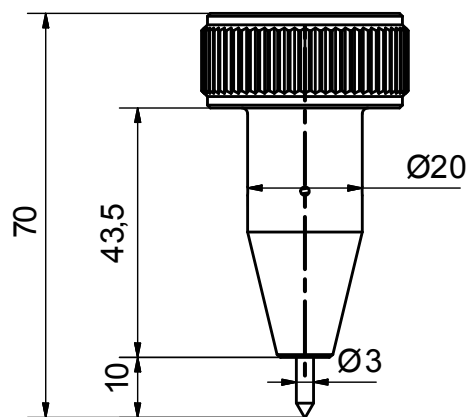
Statyw do znakowarki - dostępne wysokości 800 mm i 1000 mm



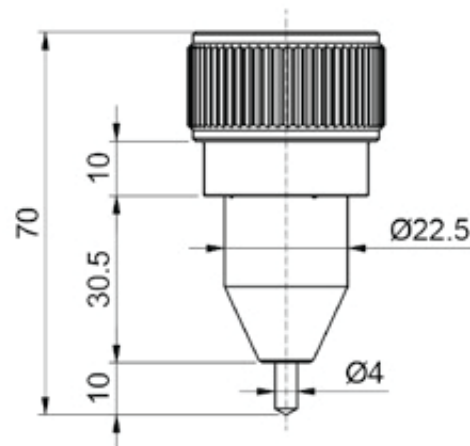
Statyw do znakowarki- dostępne wysokości 800 mm i 1000 mm



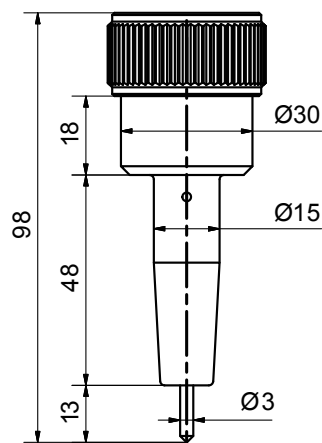
IGŁY ZNAKUJĄCE



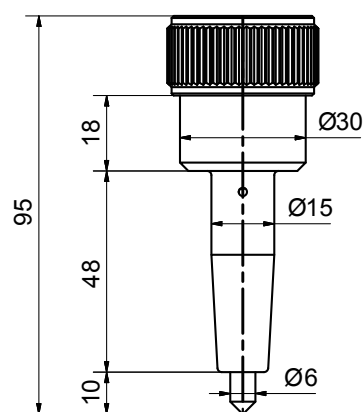
3 mm vibro



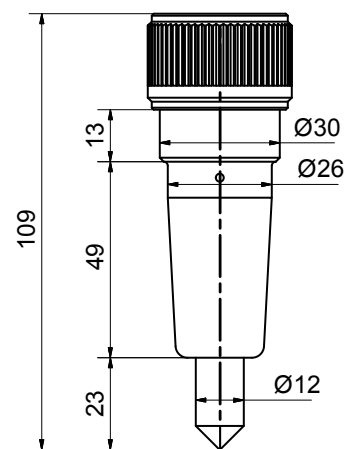
4 mm vibro



3 mm dot



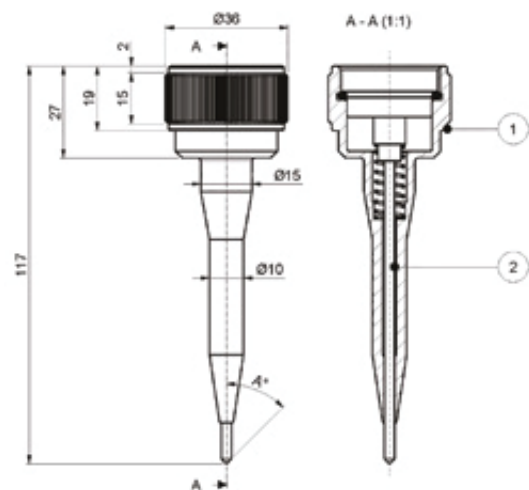
6 mm dot



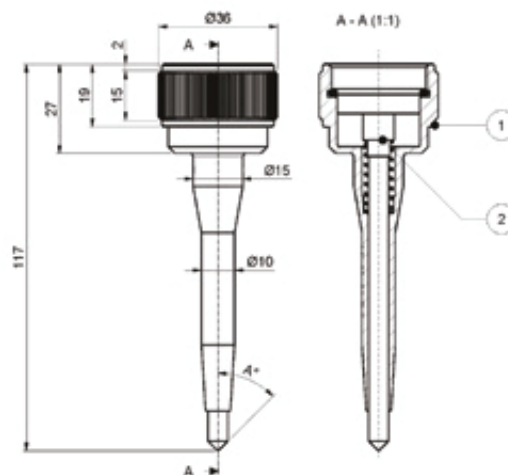
12 mm dot



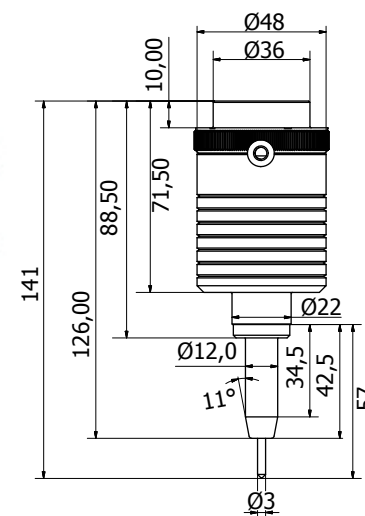
18 mm dot



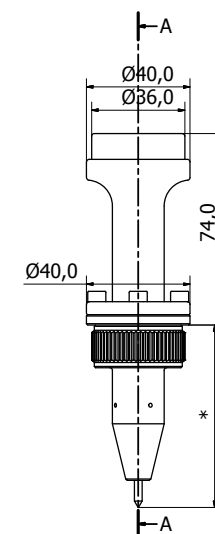
3mm XL dot



6 mm XL dot



3 mm electro



Vibro dot rozszerzenie

PORÓWNANIE ZNAKOWAREK PUNKTOWYCH

FEATURES	ADP 2560	ADP25120	ADP5090	ADP120160	120160 GŁĘBOKIE	ADP300400	SCRIBE ASM6090	SCRIBE 40150
OBSZAR ZNAKOWANIA	25X60 MM	25X120 MM	50X90 MM	120X160 MM	120X160 MM	300X4000 MM	60x90 MM	40X150 MM
STEROWNIK	AC500 - AC250	AC500 - AC250	AC500 - AC250	AC500 - AC250	AC500 - AC250	AC500 - AC250	AC500	AC500
PRZENOŚNE	TAK	TAK	TAK	TAK	Na indywidualne zamówienie	NIE	Na indywidualne zamówienie	Na indywidualne zamówienie
STÓŁ	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK
INTEGRACJA	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK
PIN								
3 MM	X	X	X	X		X		
3XL MM	X	X	X	X		X		
6 MM	X	X	X	X		X		
6XL MM	X	X	X	X		X		
12 MM	X	X	X	X	X	X		
18 MM	X	X	X	X	X	X		
VIBRO PIN								
3 MM	X	X	X	X		X		
4 MM	X	X	X	X		X		
ZNAKOWARKA ELEKTRYCZNA								
3 MM	X	X	X	X		X		
ZNAKOWARKA SCRIBE								
16 MM								X
4 MM							X	
HAŁAS	UMIARKOWANY	UMIARKOWANY	UMIARKOWANY	UMIARKOWANY	UMIARKOWANY	UMIARKOWANY	BARDZO NISKI	BARDZO NISKI
INTERFEJS KOMPUTERA HOSTA	TAK (RS232-ETH)	TAK (RS232-ETH)	TAK (RS232-ETH)	TAK (RS232-ETH)	TAK (RS232-ETH)	TAK (RS232-ETH)	TAK (RS232-ETH)	TAK (RS232-ETH)
WYMAGANY KOMPUTER	NIE	NIE	NIE	NIE	NIE	NIE	NIE	NIE
PRĘDKOŚĆ	PONAD 5 SAMOCHOD./SEK	PONAD 5 SAMOCHOD./SEK	PONAD 5 SAMOCHOD./SEK	PONAD 5 SAMOCHOD./SEK	PONAD 5 SAMOCHOD./SEK	PONAD 5 SAMOCHOD./SEK	PONAD 3 SAMOCHOD./SEK	PONAD 3 SAMOCHOD./SEK

WŁAŚCIWOŚCI	ADP 2560	ADP25120	ADP5090	ADP120160	120160 GŁĘBOKIE	ADP300400	SCRIBE ASM6090	SCRIBE 40150
TYPY WYSOKOŚCI MAKSYMALNYCH	25 MM	25 MM	50 MM	120 MM	120 MM	300 MM	60 MM	100 MM
OPROGRAMOWANIE NAPĘD Z OŚ	TAK	TAK	TAK	TAK			NIE	NIE
LICZBA KOŁKÓW	1	1	1	1	1	1	1	1
LINE	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK
ŁUKI	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK
TYPY W SPOSÓB CIĄGŁY	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK
LOGOTYPY	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK
KODY QR, KODY KRESKOWE I DATAMATRIX	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK
SERIE	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK
KODY DAT	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK
NIEREGULARNE POWIERZCHNIE	PONAD 10 MM	PONAD 10 MM	PONAD 10 MM	PONAD 10 MM	PONAD 7 MM	PONAD 10 MM	PONAD 7 MM	PONAD 7 MM
OBWODY			TAK	TAK	TAK	TAK	NIE	NIE
LICZBA CZCIONEK	3	3	3	3	3	3	3	3
CZCIONKA OD KLIENTA	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK
ROZDZIELCZOŚĆ	PONAD 700 PX/CM	PONAD 700 PX/CM	PONAD 700 PX/CM	PONAD 700 PX/CM	PONAD 700 PX/CM	PONAD 700 PX/CM	W TRYBIE CIĄGŁYM	W TRYBIE CIĄGŁYM
ZASILANIE	100-240 VAC 50-60 HZ	100-240 VAC 50-60 HZ	100-240 VAC 50-60 HZ	100-240 VAC 50-60 HZ	100-240 VAC 50-60 HZ	100-240 VAC 50-60 HZ	100-240 VAC 50-60 HZ	100-240 VAC 50-60 HZ
ZASILANIE POWIETRZEM	1-7 BARÓW	1-7 BARÓW	1-7 BARÓW	1-7 BARÓW	1-10 BARÓW	1-7 BARÓW	1-7 BARÓW	1-7 BARÓW



Automator posiada certyfikat CISQ, dla Jakości Oprogramowania IT



Grupa Automator wierzy w racjonalne wykorzystanie energii jako wkład w projektowanie systemów znakowania



Grupa Automator wierzy w racjonalne wykorzystanie energii jako wkład w projektowanie systemów znakowania



Grupa Automator wierzy, że jej maszyny muszą być zaprojektowane i wyprodukowane zgodnie z ideą "zielonej filozofii"



Automator posiada certyfikat ISO 9001 IQ Net

NAJWIĘKSZA ZNAKUJĄCA RODZINA NA ŚWIECIE


Automator America Inc - Chillicothe, Ohio, USA
(740) 983 0157
info.us@automator.com - automator.com/am


Automator Iberomark SI - La Garriga, Spain
(+34) 938 717 095
ventas@automator.com - automator.com/es


翺慕 Automator Trading (Shanghai) co. Ltd - Shanghai, P.R. China
(+86) 158 0174 3707
info.cn@automator.com - automator.com/cn


Automator India - Faridabad, India
(+91) 129 414 2297
info.in@automator.com - automator.com/in


OOO Automator - Moscow, Russian Federation
(+7) 495 921 03 09
mail.ru@automator.com - automator.com/ru


Automator Turkey - Istanbul, Turkey
info.tr@automator.com - automator.com/tr


Automator Thailand - 117/51-52 Moo 18, Klongnueng,
Klonglung Pathumthani 12120 Thailand
Jantima Channara -Kae- (+662) 529 5641-2


Automator Mexico - Santa María Insurgentes, México
(+55) 6726 3343
info.mx@automator.com - automator.com/es


Traçamatrix - Graveson, France
(+33) 490 950 897
info@tracamatrix.com - tracamatrix.com


Stadlers Corp FZC - Al Qusais, Dubai, UAE 1FNo.7, Alley 23, Lane
85, Sec. 3, Muzha Rd., Wenshan District, 116, +971 (4) 238 2844
fax +9714 2382855 info@stadlerscorp.com www.stadlerscorp.com


Traceability Solutions , Automator Div
Johannesburg, South Africa - (+27) 78 27 382
info.za@automator.com - automator.com/za


Automator International Srl - Corsico, Italia
(+39) 02 48 601 445
marketing@automator.com - automator.com/it


Automator Asia Pacific - Nunawading Vic., Australia
(+61) 03 9894 8916
salesap@automator.com - automator.com/aus


Automator CEE s.r.o. - Prague, Czech Republic
(+42) 0273132590
info.cz@automator.com - automator.com/cz


Automator Poland - Swidnica, Poland
(+48) 695 663 457
info.pl@automator.com - automator.com/pl


Automator d.o.o. - Lesce, Slovenia
(+386) 5 90 33 782
info.si@automator.com - automator.com/si


Automator Andina S.A.S - Medellin-Antioquia, Colombia
+57 (4) 2359012
info.andina@automator.com - automator.com/an


OOO Automator - Poltava, Ukraine
(+38) 0532 59 80 68
info.ua@automator.com - automator.com/ua


Mach Ftd - Bucharest, Romania
(+40) 214 609 840
mach@mach.ro - mach.ro


Oy Suomen EDM Ab - Porvoo, Finland
(+358) 19 5211400
info.sf@automator.com - automator.com/sf


Toyo Corporation - Aichi Ken, Japan
(+81) 566 232 030
ity1002@toyo-tos.com - toyo-tos.co.jp



Dystrybucja w Polsce:
Cloos Polska Sp. z o.o.
ul. Stawki 5, 58-100 Świdnica
www.cloos.pl
dystrybucja@cloos.pl
tel: +48 (74) 851 86 60


Automator Brandone - Watford, Great Britain
(+44) 208 863 7141
info.uk@automator.com - automator.com/uk


Automator OOD - Pazardzhik, Bulgaria
(+359) 893 558 655
info.bg@automator.com - automator.com/bg


Torvalla Maskinkomponenter - Handen C Sweden
Tel. (+46) 08 52294600
info@torvallamaskin.se


Automator s.r.o. - Stara Tura, Slovakia
(+421) 915 708 066
info.sk@automator.com - automator.com/sk


Automator Suisse - Stabio, Switzerland
(+41) 091 647 15 90
info.ch@automator.com - automator.com/ch


Automator Korea
Gyeonggi-do, South Korea
info.kr@automator.com - automator.com


Automator Iran - Tehran, Iran
(+98) 212 2571258
info.ir@automator.com


Arnold Trading Co. Ltd. - Industrial Area Holon 58810, Israel
(+972) 355 813 13
info@arnold.co.il - arnold.co.il


MF Flues Ind. Com. Ltda - Sao Paulo, Brazil
(+55)-11 55 147 400
flues@flues.com.br - flues.com.br


Smartec Gaging Instruments Co. Ltd - Wenshan District, Taipei 116 Taiwan
Tel: (+886)2 2234 4396
Info.th@automator.com


Novograv - Weilerbach, Germany
(+49) 06374 4027
info.de@automator.com - automator.com

www.automator.com