KEMPER®

Katalog



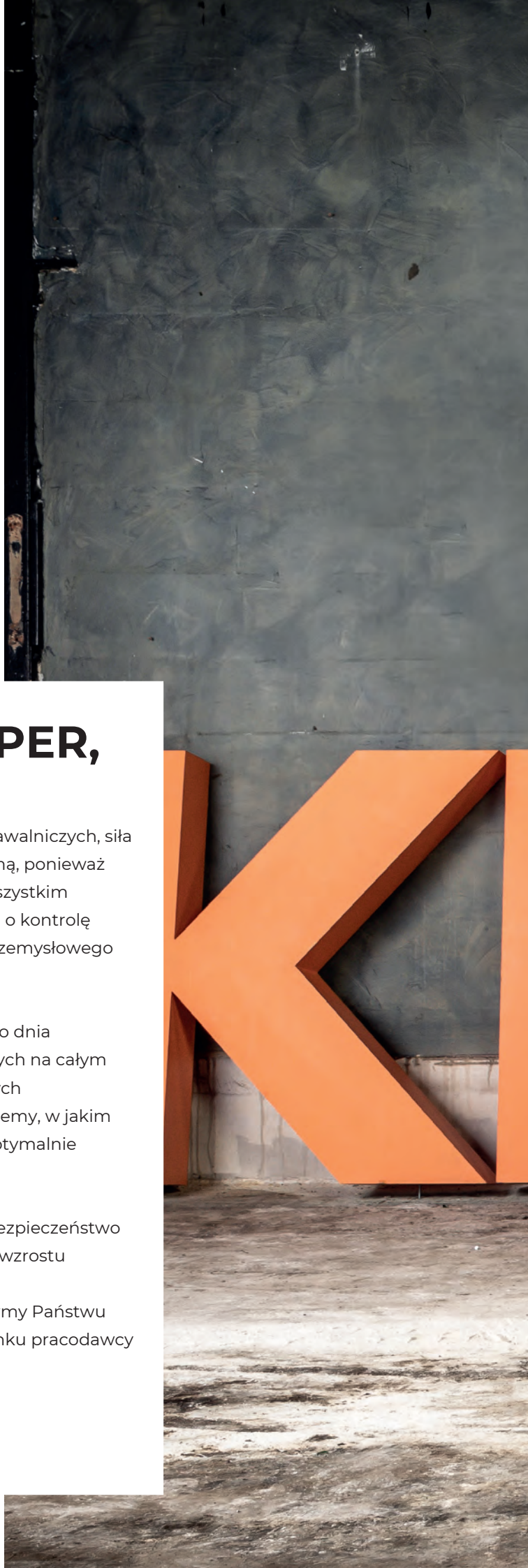
www.kemper.eu

Drogi partnerze KEMPER,

Pionier i światowy lider w dziedzinie odciągania dymów spawalniczych, siła napędowa innowacji w branży: te nazwy napawają nas dumą, ponieważ za nimi kryją się dziesięciolecia ciężkiej pracy. Ale przede wszystkim widzimy siebie jako godnego zaufania partnera, jeśli chodzi o kontrolę zanieczyszczeń powietrza, wyposażenie bezpieczeństwa przemysłowego i zdrowie państwa pracowników.

Jako dynamiczna firma rodzinna utrzymaliśmy to solidne do dnia dzisiejszego. KEMPER jest obecny w zakładach produkcyjnych na całym świecie - od małych zakładów rzemieślniczych po światowych producentów samochodów. Znamy wymagania branży i wiemy, w jakim środowisku urządzenia odciągowe i systemy filtrujące są optymalnie wykorzystywane.

Wzrasta świadomość w zakresie zdrowia pracowników, a bezpieczeństwo i higiena pracy pozostaje jednym z największych obszarów wzrostu w technologii spawania i cięcia. Od odsysania punktowego do koncepcji kontroli zanieczyszczeń powietrza: towarzyszymy Państwu w drodze do zdrowych pracowników, pozytywnego wizerunku pracodawcy i w przyszłości bezpiecznego spawania.





Spis treści



5

Urządzenia mobilne

- Filtr wymienny
- Filtr samoczyszczący się



39

Systemy odciągowe stacjonarne

- Filtr wymienny
- Filtr samoczyszczący się



129

Systemy odciągowe centralne

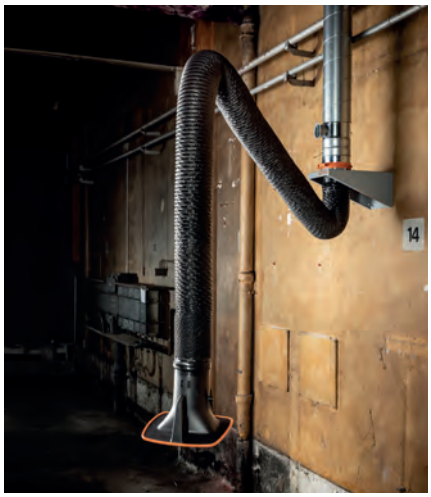
- Centralne systemy odciągowe
- Doposażenie dla systemów odciągowych



153

Stoły odciągowe, stoły do cięcia

- Stoły do zastosowań ręcznych
- Stoły do przecinarek i urządzeń tnących



57

Ramiona odciągowe i wentylatory

- Ramiona odciągowe
- Wentylatory
- Komplet odciągowo wylotowy
- Węże



83

Odciągi wysokopróżniowe

- Filtr wymienny
- Filtr samoczyszczący się



105

Systemy wentylacji pomieszczeń

- Zasada wentylacji warstwowej
- Kontrola powietrza
- Wentylacja mieszana
- Koncepcje wentylacji hal



173

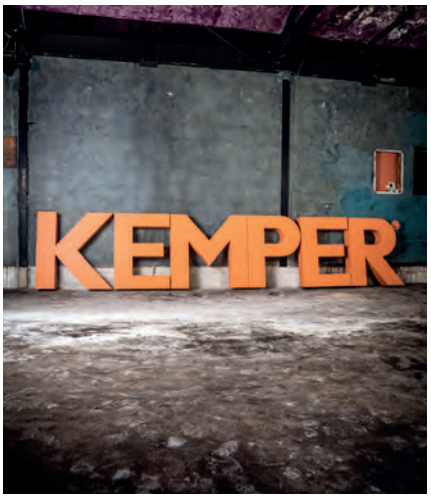
Bezpieczeństwo pracy i ściany działowe

- Zasłony ochronne i ścianki
- System wygłuszających ścianek działowych
- Koce spawalnicze ochronne



215

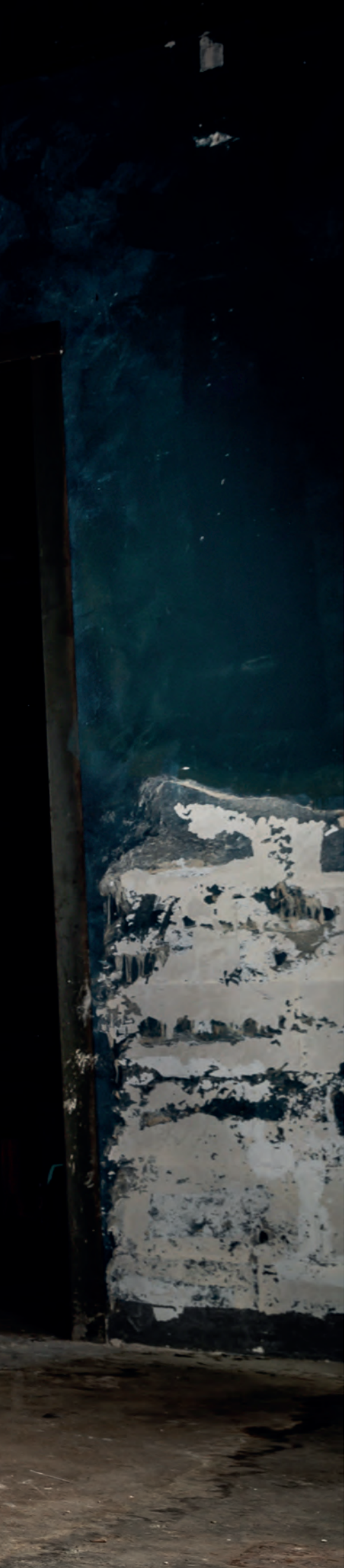
Obsługa posprzedażowa i serwis



225

Cenne informacje


KEMPER
25
m²



Urządzenia mobilne

Przegląd

Cechy wspólne 8
Porównanie produktów: urządzenia mobilne 9
Obszary zastosowań urządzeń mobilnych 11
Kryteria doboru urządzeń mobilnych 14

Filtr wymienny

SmartMaster 15
ProfiMaster z jednym ramieniem 16
ProfiMaster z dwoma ramionami 17
SmartFil 19
MaxiFil 20
Pomiar porównawczy urządzeń mobilnych z filtrem wymiennym 24
MaxiFil WA 27

Filtr samoczyszczący się

Filter-Master XL 28
MaxiFil Clean 29

Doposażenie i części zamienne

Doposażenie i części zamienne do urządzeń przejezdnych 34
Filtry zamienne do urządzeń przejezdnych 36

Każdy pracownik zasługuje na czyste powietrze do oddychania. Za to jest odpowiedziany KEMPER.

Cechy wspólne

Komfortowa mobilność
Łatwa zmiana ustawienia urządzenia dzięki zastosowaniu kółek obrotowych z hamulcami

Promień 360 stopni
Maksymalna mobilność ramienia odciągowego do użytku bez ograniczeń

Obsługa jedną ręką
Komfortowe, ustawianie w dowolnej pozycji ssawki, za pomocą jednej ręki, dzięki szczególnie płynnie pracującemu ramieniu odciągowemu

40 % lepsze pochłanianie dymu spawalniczego
Mniejszy wysiłek przy pozycjonowaniu, dzięki większemu zasięgowi i ssawce z osłoną kołnierzową

Zmienne pochłanianie dymu spawalniczego za pomocą ramion odciągowych
Ramiona odciągowe o długości od 2 do 4 metrów w wykonaniu z rurą lub wężem

Zatwierdzone przez IFA W3
Stosuje się do obróbki stali chromowo-niklowej

Bezpłatne przedłużenie gwarancji
Dodatkowe 12-miesięczne przedłużenie gwarancji poprzez rejestracje urządzenia na łącznie 24 miesiące

Oświetlenie LED (opcjonalnie)
Dobra widoczność przedmiotu obrabianego prowadzi do lepszych wyników spawania i wspiera użytkownika w pozycjonowaniu ssawki

Automatyczne uruchamianie i wyłączanie (opcjonalnie)
Połączenie z urządzeniem do spawania, pozwala zaoszczędzić czas i koszty energii.

Porównanie produktów





Informacje ogólne

	SmartMaster	ProfiMaster
Filter		
Stopień filtracji	3	2
Metoda filtracyjna	Filtr wymienny	Filtr wymienny
Powierzchnia filtra	ok. 13 m^2	ok. 17 m^2
Typ filtra	Kaseta filtracyjna	Kaseta filtracyjna
Materiał filtracyjny	Włóknina szklana	Włóknina szklana
Stopień oczyszczania	> 99,5%	> 99,5%
Klasa pyłu	E12	E12
Dodatkowe filtry	2 Filtry wstępne	Filtr wstępny

Dane techniczne

Dane podstawowe		
Moc ssąca	950 m^3/h	1.100 m^3/h
Wymiary (szer.x głęb.x wys.)	705 x 655 x 900 mm	785 x 730 x 950 mm
Ciężar	71kg	95 kg
Silnik	1,1 kW	1,1 kW
Napięcie przyłącza	1 x 230 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
Prąd znamionowy	6,7 A	2,3 A
Poziom ciśnienia akustycznego	72 dB(A)	72 dB(A)
Dodatkowe informacje		
Dopuszczenie IFA	W3-Scertifikowane	W3-Scertifikowane
Typ wentylatora	Wentylator radialny	Wentylator radialny
Bezdotykowa wymiana filtra		

Dane do zamówienia

Opis	Nr.kat.	Nr.kat.
2 m ramię, wykonanie z wężem	64 300	60 650 100
3 m ramię, wykonanie z wężem	64 330	60 650 101
4 m ramię, wykonanie z wężem		60 650 102
2 m ramię, wykonanie z rurą		60 650 103
3 m ramię, wykonanie z rurą		60 650 104
4 m ramię, wykonanie z rurą		60 650 105

Doposażenie

Opis		
System automatycznego włączania/wyłączania		x
Oświetlenie miejsca pracy, razem z wł. i wył. na głowicy ramienia		



SmartFil



MaxiFil



Filter Master XL



MaxiFil Clean

2	2	1	2
Filtr wymienny	Filtr wymienny	Filtr samoczyszczący	Filtr samoczyszczący
ok. 25 m²	ok. 42 m²	ok. 10 m²	ok. 15 m²
SafeChangeFilter	SafeChangeFilter	Dysze rotacyjne	Dysze rotacyjne
Flizelina poliestrowa	Flizelina poliestrowa	Membrana ePTFE	Membrana ePTFE
> 99,5%	> 99,5%	> 99,9%	> 99,9%
E12	E12		
Filtr wstępny (aluminiowa plecionka)	Filtr wstępny (aluminiowa plecionka)		Separator wstepny o działaniu według zasady siły odśrodkowej

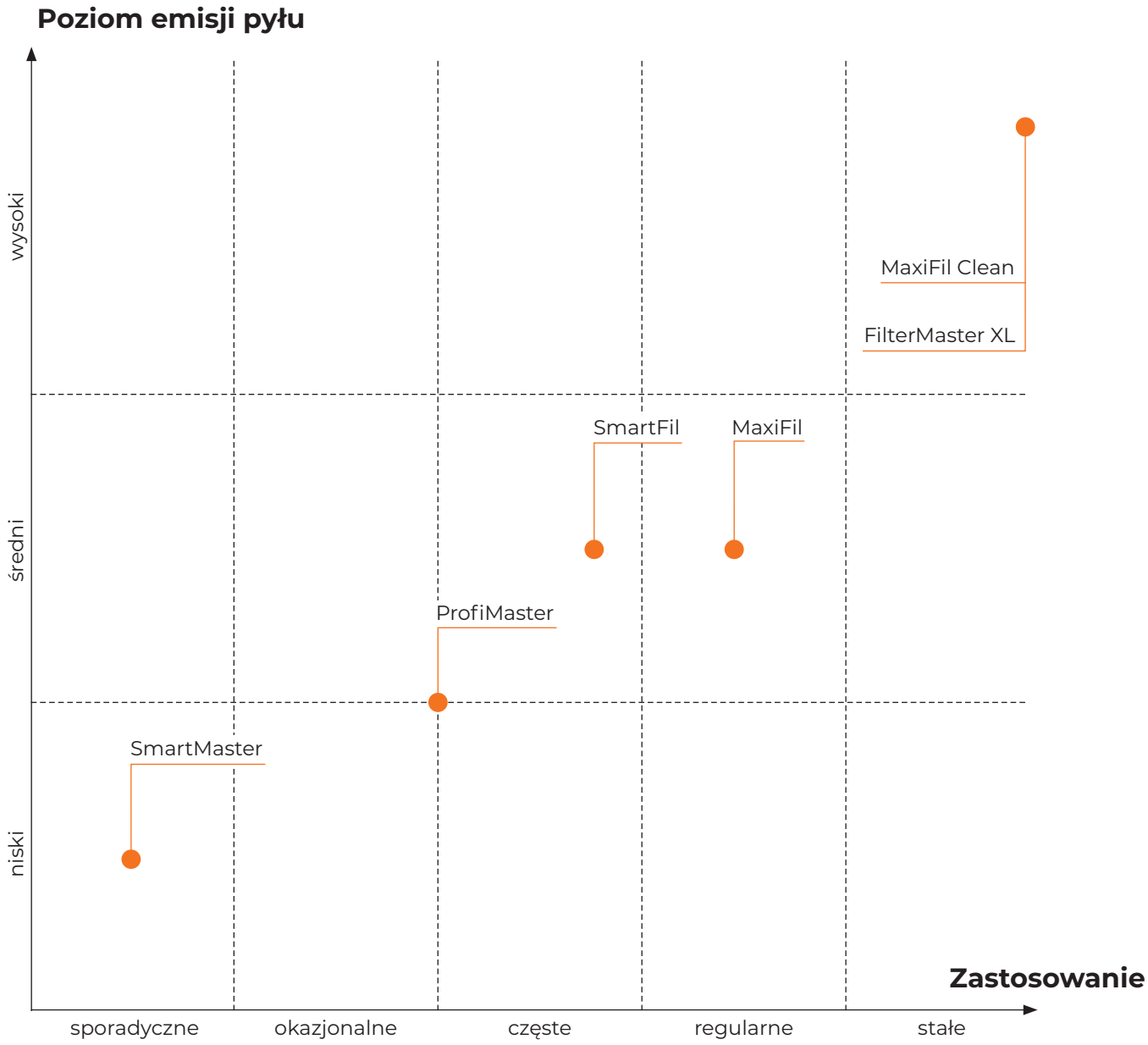
1.100 m³/h	1.100 m³/h	1.000 m³/h	1.100 m³/h
795 x 836 x 1.169 mm	810 x 825 x 1.150 mm	655 x 655 x 1.460 mm	810 x 940 x 1.350 mm
131 kg	129 kg	155 kg	206 kg
1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW
3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
3,1 A	3,1 A	3,2 A	3,75 A
70 dB(A)	70 dB(A)	69 dB(A)	72 dB(A)

W3-Scertifikowane	W3-Scertifikowane	W3-Scertifikowane	W3-Scertifikowane
Wentylator radialny	Wentylator radialny	Wentylator radialny	Wentylator radialny
x	x		x

Nr.kat.	**Nr.kat.**	**Nr.kat.**	**Art.-Nr.**
64 650 100	65 650 100	62 100 100	67 150 100
64 650 101	65 650 101	62 100 101	67 150 101
64 650 102	65 650 102	62 100 102	67 150 102
64 650 103	65 650 103		67 150 103
64 650 104	65 650 104		67 150 104
64 650 105	65 650 105		67 150 105

x	x		x
x	x		x

Obszary zastosowań



	SmartMaster	Profimaster	SmartFil	MaxiFil	Filter-Master XL	MaxiFil Clean
Stale wysokostopowe materiały NE (IFA)	x	x	x	x	x	x
Spawanie TIG Chrom-Nikel	x	x	x	x		


KEMPER
SmartMaster


KEMPER
Filter-Master XL

Kryteria doboru

Stopień emisji	Materiał	Zastosowanie			
Przykłady zastosowań		**sporadyczne**	**od okazjonalnego do częstego**	**regularne**	**ciągłe**
Klasa I & II **< 1 - 2 mg/s** spawanie proszkowe spawanie TIG spawanie laserowe	**stale węglowe i niskostopowe**	SmartMaster	SmartMaster ProfiMaster SmartFil*	ProfiMaster SmartFil* MaxiFil	SmartFil* MaxiFil
	aluminium	SmartMaster	SmartMaster ProfiMaster SmartFil*	ProfiMaster SmartFil* MaxiFil	SmartFil* MaxiFil
	stale wysokostopowe materiały NE	SmartMaster	SmartMaster ProfiMaster SmartFil*	ProfiMaster SmartFil* MaxiFil	SmartFil* MaxiFil
Klasa III **2-25mg/s** spawanie łukiem spawalniczym spawanie MIG/MAG	**stale węglowe i niskostopowe aluminium**	SmartMaster	ProfiMaster SmartFil*	SmartFil* MaxiFil Filter-Master XL	MaxiFil Clean Filter-Master XL
	stale wysokostopowe materiały NE	SmartMaster	ProfiMaster SmartFil*	SmartFil* MaxiFil Filter-Master XL	MaxiFil Clean Filter-Master XL
Klasa IV **> 25mg/s** spawanie pełnym drutem spawalniczym	**stale węglowe i niskostopowe aluminium**	ProfiMaster SmartFil*	SmartFil* MaxiFil Filter-Master XL	MaxiFil Clean Filter-Master XL	MaxiFil Clean Filter-Master XL
	stale wysokostopowe materiały NE	ProfiMaster SmartFil*	SmartFil* MaxiFil Filter-Master XL	MaxiFil Filter-Master XL	MaxiFil MaxiFil Clean Filter-Master XL

Oferta opiera się o normy europejskie jak również na przypuszczalnych okresowych wymianach wkładów filtrujących.

* z opcjonalnym filtrem 42m²

SmartMaster

Do sporadycznego stosowania

Urządzenia podstawowe



Zastosowanie

- w zastosowaniu również do stali chromowo-niklowej
- niewielkie i średnie ilości dymu, pyłu spawalniczego
- do sporadycznego zastosowania

Właściwości

- przesuwana rękojeść i uchwyt do kabla
- obrotowa, ergonomiczna ssawka odciągowa

Korzyści

- niewielka potrzeba naprowadzania ramienia odsysającego dzięki ergonomicznemu kształtowi ssawki odsysającej
- zwiększone bezpieczeństwo dzięki monitorowaniu filtra
- elastyczność zastosowania dzięki przyłączu węża

Dane techniczne

Filtr	
Stopień filtracji	3
Metoda filtracyjna	Filtr wymienny
Powierzchnia filtra	13 m²
Typ filtra	Kaseta filtracyjna
Materiał filtracyjny	Włóknina szklana
Stopień oczyszczania	> 99.5 %
Klasa filtra	E12
Dodatkowe filtry	2 Filtry wstępne
Dane podstawowe	
Moc ssąca	950 m³/h
Wymiary (sz. x w. x g.)	722 x 753 x 909 mm
Waga	71 kg
Silnik	1.1 kW
Napięcie przyłącza	1 x 230 V / 50 Hz
Prąd znamionowy	6.7 A
Napięcie sterownicze	230 V, AC
Poziom ciśnienia akustycznego	72 dB(A)
Dodatkowe informacje	
Typ wentylatora	Wentylator radialny
Średnica ramienia odsysającego	150 mm

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis
64 300	2 m ramię, wykonanie z wężem
64 330	3 m ramię, wykonanie z wężem
64 310	3 m wąż odciągowy z dyszą ssącą (bez ramienia)

Części zamienne i dodatkowe

Nr.kat.	Opis
109 0454	Filtr główny 13 m²
109 0453	Kaseta filtra wstępnego
109 0452	Maty filtra wstępnego (komplet 10 szt.)
79 103 00	Ssawka
79 103 02	Pierścień obrotowy do urządzeń mobilnych
127 0091	Kratka do ssawki
106 0290	Taśma gumowa - komplet 10 szt.

▶Wideo

W3 | IFA-certified welding smoke filter unit | W3

ProfiMaster z jednym ramieniem

Okazjonalne/częste użycie

Wysokowydajny filtr



Zastosowanie

- w zastosowaniu również do stali chromowo-niklowej
- niewielkie lub średnie ilości dymu /pyłu lub kurzu
- użycie okazjonalne lub częste

Właściwości

- obrotowa, ergonomiczna ssawka odciągowa

Korzyści

- bezpieczna obsługa dzięki rozpoznawaniu pól wirujących
- komfortowa wymiana filtra przez drzwiczki
- niewielka potrzeba naprowadzania ramienia odsysającego dzięki ergonomicznemu kształtowi ssawki odsysającej
- zwiększone bezpieczeństwo dzięki monitorowaniu filtra

Wyposażenie dodatkowe

- system automatycznego włączania/wyłączania

▶Wideo

W3 | IFA-certified welding smoke filter unit | W3

Dane techniczne

Filtr	
Stopień filtracji	2
Metoda filtracyjna	Filtr wymienny
Powierzchnia filtra	17 m²
Typ filtra	Kaseta filtracyjna
Materiał filtracyjny	Włóknina szklana
Stopień oczyszczania	> 99.5 %
Klasa filtra	E12
Dodatkowe filtry	Filtr wstępny
Dane podstawowe	
Moc ssąca	1100 m³/h
Wymiary (sz. x w. x g.)	797 x 828 x 977 mm
Waga	104 kg
Silnik	1.1 kW
Napięcie przyłącza	3 x 400 V / 50 Hz
Prąd znamionowy	2.3 A
Napięcie sterownicze	24 V, DC
Poziom ciśnienia akustycznego	72 dB(A)
Dodatkowe informacje	
Typ wentylatora	Wentylator radialny
Średnica ramienia odsysającego	150 mm

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis
60 650 100	2 m ramię, wykonanie z wężem
60 650 101	3 m ramię, wykonanie z wężem
60 650 102	4 m ramię, wykonanie z wężem
60 650 103	2 m ramię, wykonanie z rurą
60 650 104	3 m ramię, wykonanie z rurą
60 650 105	4 m ramię, wykonanie z rurą

Części zamienne i dodatkowe

Nr.kat.	Opis
109 0457	Filtr główny 17 m²
109 0033	Maty filtra wstępnego (kompl. 10 sztuk)
109 0013	Aluminiowa wstępna mata filtracyjna
94 102 781	Automatyka start/stop jako czujnik z 5 m kablem przyłączeniowym
79 103 00	Ssawka
79 103 02	Pierścień obrotowy do urządzeń mobilnych
127 0091	Kratka do ssawki
106 0290	Taśma gumowa - komplet 10 szt.

ProfiMaster z dwoma ramionami

Okazjonalne/częste użycie

Dla dwóch stanowisk pracy



Zastosowanie

- niewielkie lub średnie ilości dymu /pyłu lub kurzu
- użycie okazjonalne lub częste

Właściwości

- obrotowa, ergonomiczna ssawka odciągowa

Korzyści

- bezpieczna obsługa dzięki rozpoznawaniu pól wirujących
- komfortowa wymiana filtra przez drzwiczki
- niewielka potrzeba naprowadzania ramienia odsysającego dzięki ergonomicznemu kształtowi ssawki odsysającej
- zwiększone bezpieczeństwo dzięki monitorowaniu filtra
- zajmujące niewiele miejsca, niskokosztowne rozwiązanie z uwagi na obecność dwóch ramion odciągowych
- jednoczesna lub zmienna praca w dwóch miejscach roboczych z możliwością regulacji mocy ssącej dzięki przepustnicom w ssawkach ssących

Wyposażenie dodatkowe

- system automatycznego włączania/wyłączania

Dane techniczne

Filtr	
Stopień filtracji	2
Metoda filtracyjna	Filtr wymienny
Powierzchnia filtra	17 m²
Typ filtra	Kaseta filtracyjna
Materiał filtracyjny	Włóknina szklana
Stopień oczyszczania	> 99.5 %
Klasa filtra	E12
Dodatkowe filtry	Filtr wstępny
Dane podstawowe	
Moc ssąca	2 x 700 m³/h
Wymiary (sz. x w. x g.)	797 x 828 x 977 mm
Waga	113.8 kg
Silnik	1.1 kW
Napięcie przyłącza	3 x 400 V / 50 Hz
Prąd znamionowy	2.3 A
Napięcie sterownicze	24 V, DC
Poziom ciśnienia akustycznego	72 dB(A)
Dodatkowe informacje	
Typ wentylatora	Wentylator radialny
Średnica ramienia odsysającego	150 mm

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis
60 650 DA 100	2 m ramiona, wykonanie z wężem
60 650 DA 101	3 m ramiona, wykonanie z wężem
60 650 DA 102	4 m ramiona, wykonanie z wężem
60 650 DA 103	2 m ramiona, wykonanie z rurą
60 650 DA 104	3 m ramiona, wykonanie z rurą
60 650 DA 105	4 m ramiona, wykonanie z rurą

Części zamienne i dodatkowe

Nr.kat.	Opis
109 0457	Filtr główny 17 m²
109 0033	Maty filtra wstępnego (kompl. 10 sztuk)
109 0013	Aluminiowa wstępna mata filtracyjna
94 102 782	Automatyka start/stop jako czujnik z 5 m kablem przyłączeniowym
79 103 00	Ssawka
79 103 02	Pierścień obrotowy do urządzeń mobilnych
127 0091	Kratka do ssawki
106 0290	Taśma gumowa - komplet 10 szt.


KEMPER
ProfiMaster

SmartFil

Częste stosowanie

Wysoka wydajność filtra



Zastosowanie

- w zastosowaniu również do stali chromowo-niklowej
- średnie ilości dymu, pyłu lub kurzu
- Częste stosowanie
- zmienne miejsca robocze

Właściwości

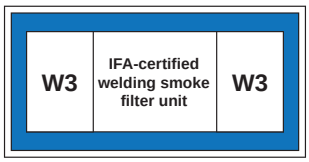
- ssawka obracana o 360 stopni, z przepustnicą
- kompaktowa i stabilna konstrukcja

Korzyści

- niewielka potrzeba naprowadzania ramienia odsysającego dzięki ergonomicznemu kształtowi ssawki odsysającej
- zwiększone bezpieczeństwo dzięki monitorowaniu filtra
- zwiększone bezpieczeństwo dzięki bezdotykowej wymianie filtra z pyłem

Wyposażenie dodatkowe

- system automatycznego włączania/wyłączania
- oświetlenia miejsca pracy poprzez oświetlenie w ssawce



Dane techniczne

Filtr	
Stopień filtracji	2
Metoda filtracyjna	Filtr wymienny
Powierzchnia filtra	25 m²
Typ filtra	Safe Change Filter
Materiał filtracyjny	Bezpieczna wymiana filtra
Stopień oczyszczania	> 99.5 %
Klasa filtra	E12
Dodatkowe filtry	Filtr wstępny (aluminiowa plecionka)
Dane podstawowe	
Moc ssąca	1100 m³/h
Wymiary (sz. x w. x g.)	795 x 836 x 1169 mm
Waga	131 kg
Silnik	1.5 kW
Napięcie przyłącza	3 x 400 V / 50 Hz
Prąd znamionowy	3.1 A
Napięcie sterownicze	24 V, DC
Poziom ciśnienia akustycznego	70 dB(A)
Dodatkowe informacje	
Typ wentylatora	Wentylator radialny

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis
64 650 100	2 m ramię, wykonanie z wężem
64 650 101	3 m ramię, wykonanie z wężem
64 650 102	4 m ramię, wykonanie z wężem
64 650 103	2 m ramię, wykonanie z rurą
64 650 104	3 m ramię, wykonanie z rurą
64 650 105	4 m ramię, wykonanie z rurą

Części zamienne i dodatkowe

Nr.kat.	Opis
109 0675	Zamienny wkład filtracyjny 25 m²
109 0517	Zamienny wkład filtracyjny 42 m²
94 102 781	Automatyka start/stop jako czujnik z 5 m kablem przyłączeniowym
79 103 00	Ssawka
79 103 040	Zestaw oświetleniowy LED (wyposażenie oryginalne)
79 103 045	Zestaw oświetleniowy LED (wyposażenie fabryczne)
79 103 02	Pierścień obrotowy do urządzeń mobilnych
127 0091	Kratka do ssawki
106 0290	Taśma gumowa - komplet 10 szt.

MaxiFil

Regularne użytkowanie

Wysoka wydajność filtra



Zastosowanie

- w zastosowaniu również do stali chromowo-niklowej
- średnie ilości dymu, pyłu lub kurzu
- regularne zastosowanie

Właściwości

- obrotowa, ergonomiczna ssawka odciągowa

Korzyści

- zwiększone bezpieczeństwo dzięki monitorowaniu filtra
- zwiększone bezpieczeństwo dzięki bezdotykowej wymianie filtra z pyłem
- wysoka ekonomiczność dzięki dużej pojemności filtracyjnej i wydłużonej żywotności filtra

Wyposażenie dodatkowe

- system automatycznego włączania/wyłączania
- oświetlenia miejsca pracy poprzez oświetlenie w ssawce

▶Wideo

W3 | IFA-certified welding smoke filter unit | W3

Dane techniczne

Filtr	
Stopień filtracji	2
Metoda filtracyjna	Filtr wymienny
Powierzchnia filtra	42 m²
Typ filtra	Safe Change Filter
Materiał filtracyjny	Bezpieczna wymiana filtra
Stopień oczyszczania	> 99.5 %
Klasa filtra	E12
Dodatkowe filtry	Filtr wstępny (aluminiowa plecionka)
Dane podstawowe	
Moc ssąca	1100 m³/h
Wymiary (sz. x w. x g.)	803 x 892 x 1109 mm
Waga	129 kg
Silnik	1.5 kW
Napięcie przyłącza	3 x 400 V / 50 Hz
Prąd znamionowy	3.1 A
Napięcie sterownicze	24 V, DC
Poziom ciśnienia akustycznego	70 dB(A)
Dodatkowe informacje	
Typ wentylatora	Wentylator radialny
Średnica ramienia odsysającego	150 mm

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis
65 650 100	2 m ramię, wykonanie z wężem
65 650 101	3 m ramię, wykonanie z wężem
65 650 102	4 m ramię, wykonanie z wężem
65 650 103	2 m ramię, wykonanie z rurą
65 650 104	3 m ramię, wykonanie z rurą
65 650 105	4 m ramię, wykonanie z rurą

Części zamienne i dodatkowe

Nr.kat.	Opis
109 0517	Zamienny wkład filtracyjny 42 m²
109 0472	Maty filtra wstępnego (kompl. 10 sztuk)
94 102 702	Automatyka start/stop
79 103 00	Ssawka
79 103 040	Zestaw oświetleniowy LED (wyposażenie oryginalne)
79 103 045	Zestaw oświetleniowy LED (wyposażenie fabryczne)
79 103 02	Pierścień obrotowy do urządzeń mobilnych
127 0091	Kratka do ssawki
106 0290	Taśma gumowa - komplet 10 szt.



Ciągła neutralizacja dymu spawalniczego: czyste stanowiska pracy dzięki MaxiFil

Kiedyś na produkcji pod sufitem regularnie utrzymywała się warstwa dymu spawalniczego. Wprawdzie holenderska spółka Nobels B.V. zawsze przykładała dużą wagę do bezpieczeństwa pracy, jednak kompleksowe spojrzenie na jakość powietrza w hali pozwoliło wynalazcy pierwszych urządzeń do maszynowego zbierania i sadzenia cebulek kwiatowych pójść o krok dalej w ochronie stanowisk pracy. Czynnikiem wyzwalającym te działania był wzrost wydajności pracowniczej w głównej siedzibie firmy w Noordwijkerhout. Fakt, że w Holandii obowiązują jedne z najostrzejszych wymagań w zakresie wartości granicznych na stanowiskach pracy w całym świecie, sprawił, że uczyniono krok dalej.

42 m²: największa powierzchnia filtra dla urządzeń tej klasy

Wraz z firmą KEMPER spółka Nobels B.V. wypracowała skrojoną na miarę koncepcję utrzymania czystości powietrza. Najwyższy priorytet stanowiło wychwytywanie substancji niebezpiecznych bezpośrednio w miejscu ich powstawania.
Na początku firma KEMPER zgrupowała osiem rozproszonych dotychczas stanowisk spawalniczych na środku hali, tworząc w ten sposób w otwartej hali produkcyjnej warsztat spawalniczy z kilkoma oddzielonymi od siebie jednostkami i wyposażyła je w urządzenia do punktowego odciągania pyłów.

Tych osiem **odciągów MaxiFil** to połączenie maksymalnego poziomu ochrony z łatwością obsługi dla spawaczy. Dzięki wykorzystaniu największej dostępnej na rynku **powierzchni filtra dla urządzeń tej klasy, która wynosi 42 metry kwadratowe**, uzyskano optymalne rozwiązanie do wykorzystania w przemyśle. Teraz spawacze firmy Nobels przy pomocy **obracanego o 360 stopni okapu odciągowego** mogą odsysać substancje niebezpieczne bezpośrednio w miejscu ich powstawania. Aby spawacze mogli doprowadzić odciąg do wszystkich stref danego stanowiska pracy, firma KEMPER zaprojektowała elastyczne i samonośne ramiona odciągowe o odpowiedniej długości, którymi można łatwo manewrować.

Wbudowane **oświetlenie LED** gwarantuje spawaczom lepszą widoczność spoiny i obrabianego detalu. Ponieważ odciągi są przejezdne, spawacze mogą je szybko przesunąć **jedną ręką** w inne miejsce. Dzięki **certyfikatowi W3** firma Nobels wykorzystuje je także do wychwytywania rakotwórczych substancji niebezpiecznych podczas spawania stali chromowo-niklowej. Wymiana filtra jednorazowego dzięki jego przemyślanej konstrukcji odbywa się bez zanieczyszczania otoczenia.





„Problem z warstwą dymu spawalniczego pod sufitem się rozwiązał. Nasi pracownicy są dziś bardzo zadowoleni z dobrej jakości powietrza.”

Ramon Kocken
Kierownik produkcji w firmie Nobels B.V.

Wieże filtracyjne CleanAirTower SF jako wsparcie dla punktowego odciągania pyłów

Koncepcja otwartego warsztatu sprawiła, że pojawiły się pytania dotyczące ochrony wszystkich pracowników. Dlatego firma KEMPER metodą Plug & Play zainstalowała cztery wieże CleanAirTower SF. W ramach uzupełnienia punktowego odciągania pyłów niezależne systemy wentylacji pomieszczeń oczyszczają powietrze w hali zgodnie z zalecaną zasadą filtracji warstwowej. Podobnie jak urządzenia MaxiFil także one posiadają filtry jednorazowe.


KEMPER
42
m³
KEMPER

Test porównawczy

Warunki testu

Prąd przy spawaniu: 312 A
Napięcie przy spawaniu: 30,3 V
Średnica drutu spawalniczego: 1,2 mm
Przesuw drutu spawalniczego: 11 m/min

rodzaj urządzenia	polecane zastosowanie	powierzchnia filtracyjna	czas spawania w godzinach (łuk spawalniczy się jarzy))	zużycie drutu spawalniczego w kG*	żywotność wkładu filtra (faktor)
SmartMaster	sporadyczne	13 m²	6 ¾	40,7 	100%
ProfiMaster	okazjonalne	17 m²	13	86 	210%
SmartFil	częste	25 m²	20	114 	280%
MaxiFil	regularne	42 m²	33 ¼	218 	540%

Spostrzeżenia

- Rezultaty testu zostały osiągnięte poprzez obszerny test żywotności filtra w połączeniu z automatyzowanym uradzeniem spawalniczym.
- Czym mniejsza powierzchnia filtracyjna tym większa jest prędkość przelotowa przez medium. Napływające cząsteczki zanieczyszczeń tworzą na powierzchni filtra swoistą warstwę powodując co raz to utrudnione przenikanie powietrza przez materiał filtracyjny. Powoduje to, że pojemność pyłowa filtra jest niezadawalająca.
- Czym większa powierzchnia filtracyjna tym mniejsza jest prędkość przelotowa przez medium filtracyjne.
- Napływające cząsteczki zanieczyszczeń tworzą na porowatej powierzchni materiału filtracyjnego warstwę zanieczyszczeń, która spełnia dodatkową funkcję filtrującą. W takiej sytuacji powietrze pokonuje w wydłużony sposób i bez oporów warstwę zbierających się zanieczyszczeń i materiał filtracyjny. Pojemność pyłowa wkładu jest w takich okolicznościach odpowiednio wyższa i przyczynia się do znaczego wydłużenia żywotności wkładów w urządzeniu MaxiFil.

* 15 kg spula drutu

Nowa ssawka odciągowa

WKRÓTCE!

Średnica: 180 mm i większe okapy

Wyższy przepływ objętościowy i współczynnik wychwytywania podczas spawania

Jeszcze skuteczniejsze odciąganie dymów spawalniczych dzięki nowemu, znacznie większej ssawce odciągowej firmy KEMPER. Powiększenie ssawki odciągowej oraz przekroju ramienia odciągowego zapewnia szczególnie duży przepływ objętościowy, a tym samym znacznie wyższy stopień wychwytu podczas spawania. Dzięki ergonomicznemu kształtowi, obsługa - nawet w rękawicach ochronnych - jest bardzo łatwa. Wytrzymałe i podświetlane wyłączniki ciśnieniowe zapewniają również jeszcze większą wygodę użytkowania.

Ultra jasna, ekonomiczna taśma oświetleniowa LED

Aby całkowicie oświetlić obszar spawania, nowa osłona odciągowa jest wyposażona w bardzo jasny, energooszczędny odciąg Taśma LED, która jest przymocowana do okapu nad obszarem wyciągu.



Najważniejsze ulepszenia

Pomiar przepływu objętościowego w punkcie początkowym
Dzięki pomiarowi przepływu w punkcie początkowym, są już Państwo objęci przyszłymi normami prawnymi. Sygnały wizualne i akustyczne, gdy strumień objętości spada poniżej granicy, dają również poczucie bezpieczeństwa.

Niezwykle wysoka szczelność
Nowa złączka bagnetowa do podłączenia węża ssącego jest szybko montowana i zapewnia znacznie większą całkowitą szczelność niż uszczelnienie gumowe, które jest zwyczajowo stosowane w asortymencie producenta i wiąże się z dużym zużyciem.

30% większy przepływ objętościowy
Powiększenie ssawki odciągowej i ramienia odciągowego oraz nowa pozycja paska LED zapewniają zwiększenie efektywności przepływu objętości, a tym samym wydajności odsysania o porównywalne 30%.

20% wyższy stopień wykrywalności
Ze względu na powiększenie obszaru detekcji, opary spawalnicze mogą być o 20% skuteczniej odciągane. Jednocześnie zwiększa to akceptację użytkowników, ponieważ ssawka nie wymaga ciągłego ustawiania.

KEMPERbeats

Stwórz swoją osobistą przestrzeń do pracy. Głośnik Bluetooth w ssawce wyciągu zapewnia maksymalną motywację i optymalna ochronę zdrowia w miejscu pracy - zgodnie z mottem: Bezpiecznie i solidnie!

Krok 1 - Podłączenie
Łatwe połączenie urządzenia mobilnego z ssawką odciągową przez Bluetooth.

Krok 2 - Wybierz
Wybierz swoje ulubione listy odtwarzania, aby słuchać ich podczas pracy.

Krok 3 - Wyciąg
Naciśnij play, włącz muzykę i pracuj. Zwiększysz motywację i wydajność pracy. Zawsze kieruj się osłoną wyciągu, aby zapewnić sobie niezawodną ochronę podczas słuchania utworów z najlepszą głośnością.

MaxiFil WA

Regularne użytkowanie

Filtr z węglem aktywowanym



Zastosowanie

- pochłanianie gazów i zapachów
- średnie ilości dymu, pyłu lub kurzu
- regularne zastosowanie

Właściwości

- ramię odsysające do 4 m
- filtr węglowy o wadze netto 7,8 kg
- obrotowa, ergonomiczna ssawka odciągowa

Korzyści

- bezpieczna obsługa dzięki rozpoznawaniu pól wirujących
- niewielka potrzeba naprowadzania ramienia odsysającego dzięki ergonomicznemu kształtowi ssawki odsysającej
- zwiększone bezpieczeństwo dzięki monitorowaniu filtra
- zwiększone bezpieczeństwo dzięki bezdotykowej wymianie filtra z pyłem
- wysoka ekonomiczność dzięki dużej pojemności filtracyjnej i wydłużonej żywotności filtra

Wyposażenie dodatkowe

- system automatycznego włączania/wyłączania
- oświetlenia miejsca pracy poprzez oświetlenie w ssawce

Dane techniczne

Filtr	
Stopień filtracji	3
Metoda filtracyjna	Filtr wymienny
Powierzchnia filtra	34 m²
Typ filtra	Safe Change Filter
Materiał filtracyjny	Bezpieczna wymiana filtra
Stopień oczyszczania	> 99.5 %
Klasa filtra	E12
Dodatkowe filtry	Filtr wstępny i filtr węglowy
Dane podstawowe	
Moc ssąca	950 m³/h
Wymiary (sz. x w. x g.)	803 x 892 x 1109 mm
Waga	135 kg
Silnik	1.5 kW
Napięcie przyłącza	3 x 400 V / 50 Hz
Prąd znamionowy	3.1 A
Napięcie sterownicze	24 V, DC
Poziom ciśnienia akustycznego	70 dB(A)
Dodatkowe informacje	
Typ wentylatora	Wentylator radialny
Średnica ramienia odsysającego	150 mm

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis
65 650 AK 100	2 m ramię, wykonanie z wężem
65 650 AK 101	3 m ramię, wykonanie z wężem
65 650 AK 102	4 m ramię, wykonanie z wężem
65 650 AK 103	2 m ramię, wykonanie z rurą
65 650 AK 104	3 m ramię, wykonanie z rurą
65 650 AK 105	4 m ramię, wykonanie z rurą

Części zamienne i dodatkowe

Nr.kat.	Opis
109 0515	Zestaw filtr główny i filtr węglowy
109 0504	Zamienny wkład filtracyjny 34 m²
109 0505	Filtr z węglem aktywnym
94 102 702	Automatyka start/stop
79 103 00	Ssawka
79 103 040	Zestaw oświetleniowy LED (wyposażenie oryginalne)
79 103 045	Zestaw oświetleniowy LED (wyposażenie fabryczne)
79 103 02	Pierścień obrotowy do urządzeń mobilnych
127 0091	Kratka do ssawki
106 0290	Taśma gumowa - komplet 10 szt.

Filter-Master XL

Stałe użytkowanie

Automatyczne oczyszczanie wkładu filtra



Zastosowanie

- w zastosowaniu również do stali chromowo-niklowej
- duże ilości dymu, pyłu lub kurzu
- do zastosowania ciągłego

Właściwości

- ssawka obracana o 360 stopni, z przepustnicą
- system automatycznego oczyszczania filtra
- wkład filtrujący KemTex® ePTFE
- kontrola kierunku obrotów wentylatora
- obrotowa, ergonomiczna ssawka odciągowa

Korzyści

- duża ekonomiczność dzięki systemowi automatycznego oczyszczania filtra
- niewielka potrzeba naprowadzania ramienia odsysającego dzięki ergonomicznemu kształtowi ssawki odsysającej
- najlepsza ochrona zdrowia pracowników dzięki zastosowaniu wkładu filtrującego KemTex® ePTFE z funkcją filtracji powierzchniowej
- bezpieczna obsługa dzięki kontroli kierunku obrotu

W3 | IFA-certified welding smoke filter unit | W3

Właściwy dla pyłów przenikających przez płuca Stopień oczyszczania > 99 % dla czasteczek < 0,4 m

Dane techniczne

Filtr	
Stopień filtracji	1
Metoda filtracyjna	Filtr samoczyszczący
Proces eksploatacyjny	Dysze rotacyjne
Powierzchnia filtra	10 m²
Typ filtra	Wkład nabojowy
Materiał filtracyjny	Membrana ePTFE
Stopień oczyszczania	> 99.9 %
Klasa pyłu	M
Dane podstawowe	
Moc ssąca	1000 m³/h
Wymiary (sz. x w. x g.)	643 x 816 x 1457 mm
Waga	155 kg
Silnik	1.5 kW
Napięcie przyłącza	3 x 400 V / 50 Hz
Prąd znamionowy	3.2 A
Poziom ciśnienia akustycznego	69 dB(A)
Dodatkowe informacje	
Typ wentylatora	Wentylator radialny
Zaopatrzenie w podciśnienie	5 - 6 bar
Średnica ramienia odsysającego	150 mm

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis
62 100 100	2 m ramię, wykonanie z wężem
62 100 101	3 m ramię, wykonanie z wężem
62 100 102	4 m ramię, wykonanie z wężem

Części zamienne i dodatkowe

Nr.kat.	Opis
109 0438	KemTex® ePTFE filtr membranowy 10 m²
79 103 00	Ssawka
79 103 02	Pierścień obrotowy do urządzeń mobilnych
127 0091	Kratka do ssawki
106 0290	Taśma gumowa - komplet 10 szt.

MaxiFil Clean

Stałe użytkowanie

Bezkontaktowe usuwanie pyłu



Zastosowanie

- w zastosowaniu również do stali chromowo-niklowej
- duże ilości dymu, pyłu lub kurzu
- do zastosowania ciągłego

Właściwości

- automatyczne oczyszczanie filtra
- ramię odsysające do 4 m
- filtr oczyszczający
- automatyczne, bez kontaktowe opróżnianie pyłu
- obrotowa, ergonomiczna ssawka odciągowa
- wstępny separator iskier

Korzyści

- bezpieczna obsługa dzięki rozpoznawaniu pól wirujących
- niewielka potrzeba naprowadzania ramienia odsysającego dzięki ergonomicznemu kształtowi ssawki odsysającej
- zwiększone bezpieczeństwo dzięki monitorowaniu filtra
- zwiększone bezpieczeństwo dzięki automatycznemu, bezkontaktowemu usuwaniu pyłu z katuszą
- wysoka ekonomiczność dzięki dużej pojemności filtracyjnej i wydłużonej żywotności filtra

Wyposażenie dodatkowe

- system automatycznego włączania/wyłączania
- oświetlenia miejsca pracy poprzez oświetlenie w ssawce

▶Wideo

W3 | IFA-certified welding smoke filter unit | W3

Dane techniczne

Filtr	
Stopień filtracji	2
Metoda filtracyjna	Filtr samoczyszczący
Proces eksploatacyjny	Dysze rotacyjne
Powierzchnia filtra	15 m²
Typ filtra	Wkład nabojowy
Materiał filtracyjny	Membrana ePTFE
Stopień oczyszczania	> 99.9 %
Klasa pyłu	M
Dodatkowe filtry	Separator wstępny o działaniu według zasady siły odśrodkowej
Dane podstawowe	
Moc ssąca	1100 m³/h
Wymiary (sz. x w. x g.)	810 x 940 x 1350 mm
Waga	206 kg
Silnik	1.5 kW
Napięcie przyłącza	3 x 400 V / 50 Hz
Prąd znamionowy	3.2 A
Napięcie sterownicze	24 V, DC
Poziom ciśnienia akustycznego	72 dB(A)
Dodatkowe informacje	
Typ wentylatora	Wentylator radialny
Zaopatrzenie w podciśnienie	5 - 6 bar
Średnica ramienia odsysającego	150 mm

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis
67 150 100	2 m ramię, wykonanie z wężem
67 150 101	3 m ramię, wykonanie z wężem
67 150 102	4 m ramię, wykonanie z wężem
67 150 103	2 m ramię, wykonanie z rurą
67 150 104	3 m ramię, wykonanie z rurą
67 150 105	4 m ramię, wykonanie z rurą

Części zamienne i dodatkowe

Nr.kat.	Opis
109 0469	KemTex® ePTFE filtr membranowy 15 m²
119 0688	Wymienny pojemnik osadowy na pył (komplet 4 szt.)
94 102 702	Automatyka start/stop
79 103 00	Ssawka
79 103 040	Zestaw oświetleniowy LED (wyposażenie oryginalne)
79 103 045	Zestaw oświetleniowy LED (wyposażenie fabryczne)
79 103 02	Pierścień obrotowy do urządzeń mobilnych
127 0091	Kratka do ssawki
106 0290	Taśma gumowa - komplet 10 szt.






KEMPER
KEMPER

Wszechstronny MaxiFil Clean dla profesjonalnych spawaczy



Spełnienie warunków technicznych, które pozwolą uzyskać doskonałą jakość, jest w firmie König Maschinen GmbH z siedzibą główną w Austrii równie ważne jak zdrowie pracowników. W celu optymalizacji ochrony stanowisk pracy w zakładzie produkcyjnym na Węgrzech ten wiodący producent maszyn do drobnych wypieków szukał efektywnego rozwiązania pozwalającego na utrzymanie czystości powietrza. Jego zadaniem miała być optymalna ochrona spawaczy w całym ciągu procesowym, w którym powstają substancje niebezpieczne. Chodziło też o zagwarantowanie pracownikom elastyczności na stanowiskach pracy.

Ze względu na powstawanie dużej ilości substancji niebezpiecznych podczas obróbki elementów producent ten zdecydował się na przejezdne odciągi MaxiFil Clean marki KEMPER. Zakupiono łącznie 29 systemów. To pokazuje, że w firmie König na Węgrzech spawa dosłownie na skalę przemysłową.

Efektywność w całym procesie, w którym powstają substancje niebezpieczne

Dzięki MaxiFil Clean firma König zyskała system odciągowy obejmujący pełen obieg substancji niebezpiecznych – od ich wychwytywania w miejscu powstania przy pomocy zoptymalizowanych elementów wychwytujących poprzez oddzielanie substancji niebezpiecznych przy wykorzystaniu wysokiej jakości mediów filtracyjnych aż po ich usuwanie. Spawacze w firmie König mogą przejeżdżać mobilnymi urządzeniami MaxiFil Clean w inne miejsca. To daje im elastyczność i możliwość wykonywania pracy na różnych stanowiskach.

Automatyczne czyszczenie filtrów sprawia, że MaxiFil Clean to odciąg idealnie dopasowany do potrzeb firmy König: zintegrowany wkład nabojowy nie tylko pozwala wyłapać nawet ponad 99,97 procent drobnego pyłu na powierzchni filtracyjnej, która wynosi 15 metrów kwadratowych, ale również oczyszcza się samoczynnie podczas pracy.

Po filtracji urządzenie automatycznie transportuje cząstki pyłu do jednorazowego kartuszu, który można z łatwością zamknąć. W odróżnieniu od tradycyjnych rozwiązań użytkownicy przy utylizacji pyłu nie mają tu kontaktu z zawierającymi szkodliwe substancje cząstkami – usuwanie kurzu z instalacji odbywa się **bez zanieczyszczeń.** Już krótko po dokonaniu zakupu König wyciąga pierwszy pozytywny wniosek: 29 jednostek MaxiFil Clean gwarantuje nam wysoką jakość powietrza w hali, chroniąc pracowników przed częściowo rakotwórczymi substancjami podczas spawania.

Bezpłatne przedłużenie gwarancji

Czy otrzymaliście Państwo od firmy KEMPER nową jednostkę filtrującą oparów spawalniczych i czy została ona już uruchomiona? Poprzez zakup zrobili Państwo duży krok w kierunku poprawy jakości powietrza. Również po zakupie chętnie służymy Państwu radą i wsparciem, ponieważ zadowolenie klienta jest w firmie KEMPER priorytetem.

Często można zauważyć, jak przyjemna jest ochrona gwarancyjna tylko wtedy, gdy jej brakuje. Dlatego dla wielu z naszych jednostek filtrujących* - całkowicie bezpłatnie i bez zobowiązań - oferujemy wydłużenie okresu gwarancji prawnej z 12 do 24 miesięcy. Wystarczy zarejestrować online swoją nową jednostkę do odciągania dymów spawalniczych. W ramach podziękowania za dokonaną rejestrację, przedłużamy gwarancję na nowe urządzenie filtrujące z 12 do 24 miesięcy.

Wraz z przedłużeniem okresu gwarancyjnego, po upływie ustawowego okresu gwarancji, są Państwo również w bezpiecznej sytuacji.

Procedura przedłużania gwarancji

Karta rejestracyjna jest dołączona do nowej jednostki filtrującej*.

Aby się zarejestrować, należy postępować w następujący sposób:

- Wywołaj link wydrukowany na karcie
- Zaloguj się i zarejestruj swój produkt
- Następnie automatycznie otrzymasz potwierdzenie wraz z kartą gwarancyjną
- Skorzystaj z tej bezpłatnej usługi i zarejestruj swoją jednostkę ekstrakcyjną już teraz

Czy mają Państwo jakieś pytania lub sugestie? Wystarczy skontaktować się z nami telefonicznie pod numerem **+49 (0) 2564 - 68 0** lub wysłać e-mail na adres **service@kemper.eu**.



*dotyczy urządzeń, do których dołączona jest karta rozszerzenia gwarancji



Ssawka odciągowa z oświetleniem

Do MaxiFil, MaxiFil Clean

Nr.kat.	Opis
79 103 040	Komplet oświetleniowy z ssawką odciągową, 2 x 5 W z lampkami LED, (do wyposażenia urządzenia)
79 103 045	Komplet oświetleniowy z ssawką odciągową, 2 x 5 W z lampkami LED, z transformatorem (do doposażenia urządzenia)



Ssawka odciągowa z oświetleniem

Do filtra dymów spawalniczych, elektrofiltra, filtra nabojowego

Nr.kat.	Opis
79 103 046	Komplet oświetleniowy z ssawką odciągową do urządzeń jednoramiennych, 2 x 5 W z lampkami LED, z transformatorem (do wyposażenia urządzenia)
79 103 047	Komplet oświetleniowy z ssawką odciągową do urządzeń dwuramiennych, 2 x 5 W z lampkami LED, z transformatorem (do wyposażenia urządzenia)
79 103 035	Komplet oświetleniowy z ssawką odciągową do urządzeń jednoramiennych, 2 x 5 W z lampkami LED, z transformatorem (do doposażenia urządzenia)
79 103 036	Komplet oświetleniowy z ssawką odciągową do urządzeń dwuramiennych, 2 x 5 W z lampkami LED, z transformatorem (do doposażenia urządzenia)



Ssawka

Zamienna ssawka do ramion odciągowych i teleskopowych wraz z przegubem obrotowym i materiałami łączącymi.

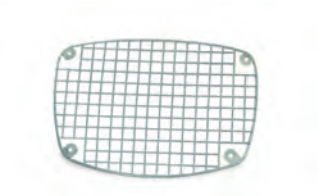
Nr.kat.	Opis
79 103 00	Ssawka



Automatyka Start-Stop

Automatyka start/stop dla stacjonarnych jednostek odciągowych

Nr.kat.	Opis
94 102 702	Do urządzeń MaxiFil, MaxiFil Clean, VacuFi: Automatyka start/stop z sensoren, 5 m připojovací kabel
94 102 781	Do urządzeń ProfiMaster, SmartFil: Automatyka start/stop z sensoren, 5 metrowym przewodem połączeniowym do urządzeń filtrujących z jednym ramieniem odciągowym
94 102 782	Do urządzenia ProfiMaster: Automatyka start/stop z sensoren, 5 metrowym przewodem połączeniowym do urządzeń filtrujących z dwoma ramionami odciągowymi
94 102 704	Do urządzenia VacuFil 500 i urządzenia nabojowego: automatyka start/stop w postaci sensora i 5 m przewodu połączeniowego



Kratka ochronna

Zamienna kratka do ssawek KEMPER

Nr.kat.	Opis
127 0091	Kratka do ssawki



Wąż wymienny do ramienia odciągowego w wykonaniu z wężem

Przewód z tkaniny poliestrowej, laminowanej tworzywem PCW z wtopioną spiralą z drutu stalowego.

Nr.kat.	Opis
114 0348	Do ramienia o długość 2,0 m, Ø150mm
114 0349	Do ramienia o długość 3,0 m, Ø150mm
114 0350	Do ramienia o długość 4,0 m, Ø150mm



Przewody zamienne do ramion odciągowych w wykonaniu z rurami

Przewód z tkaniny poliestrowej, laminowanej PCW ze spiralą z drutu stalowego.

Nr.kat.	Opis
79 103 40	Zestaw przewodów zamiennych (3 szt.) z taśmą gumową
79 103 10	Zestaw odpornych przewodów (3 szt.) z taśmą gumową



Pierścień obrotowy

Nr.kat.	Opis
79 103 02	Pierścień obrotowy do urządzeń mobilnych



Wąż wymienny 3,0 m

Nr.kat.	Opis
93 096	Wąż wymienny do SmartMaster 64310 3,0 m, Ø150mm



Ssawka

Nr.kat.	Opis
770 200 0001	Ssawka do SmartMaster 64310 DN150



Taśma gumowa

Nr.kat.	Opis
106 0290	Taśma gumowa - komplet 10 szt.



Filtr wymienny do SmartMaster

Nr.kat.	Opis
109 0454	Filtr główny 13 m²
109 0452	Maty filtra wstępnego (komplet 10 szt.)
109 0453	Kaseta filtra wstępnego



Filtr wymienny do ProfiMaster

Nr.kat.	Opis
109 0457	Filtr główny 17 m²
109 0033	Maty filtra wstępnego (kompl. 10 sztuk)
109 0013	Mata aluminiowa filtra wstępnego do ProfiMaster, Filter-Cell, Filter-Table



Zamienny wkład filtracyjny 25 m² do SmartFil

Nr.kat.	Opis
109 0675	Zamienny wkład filtracyjny 25 m²



Zamienny wkład filtracyjny 42 m²

Dla SmartFil, MaxiFil, WallMaster

Nr.kat.	Opis
109 0517	Zamienny wkład filtracyjny 42 m²
109 0472	Zestaw mat wstępnej filtracji (10 sztuk)



Zestaw filtr główny i filtr węglowy

Nr.kat.	Opis
109 0515	Zestaw filtr główny i filtr węglowy
109 0504	Zamienny wkład filtracyjny 34 m²
109 0505	Filtr z węglem aktywnym
109 0472	Zestaw mat wstępnej filtracji (10 sztuk)



Filtr wymienny KemTex® ePTFE 10 m²

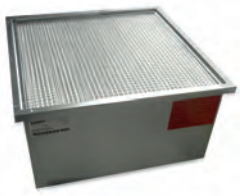
Do Filter-Master XL, Filter-Cell XL

Nr.kat.	Opis
109 0438	KemTex® ePTFE filtr membranowy 10 m²



Wymienny pojemnik osadowy na pył do MaxiFil Clean

Nr.kat.	Opis
119 0688	Wymienny pojemnik osadowy na pył (komplet 4 szt.)
109 0469	15 m² KemTex® ePTFE filtr membranowy



Filtr wymienny do FilterMaster

Typ: 64 100 ...

Nr.kat.	Opis
21 400	Filtr zapasowy 13,3 m²
109 0033	Maty filtra wstępnego (kompl. 10 sztuk)



Filtr wymienny do filtra dymówm spawalniczych

Typ: 84 100 ..., 84 200 ..., 91 550 ...

Nr.kat.	Opis
109 0010	Filtr główny 15,8 m²
109 0033	Maty filtra wstępnego (kompl. 10 sztuk)



Filtr wymienny do filtra dymu spawalniczego z węglem aktywnym

Typ: 84 101 ..., 84 201 ...

Nr.kat.	Opis
109 0005	Filtr z węglem aktywnym



Filtr wymienny do filtra dymów spawalniczych IFA

Typ: 84 150 ...

Nr.kat.	Opis
109 0227	Filtr główny 17,1 m²
109 0033	Maty filtra wstępnego (kompl. 10 sztuk)



Filtr wymienny do urządzenia nabojowego

Typ: 82 100 ..., 82 200 ..., 82 150 ...

Nr.kat.	Opis
109 0434	KemTex® ePTFE filtr membranowy 4 m²


KEMPER
MaxiFil



Systemy odciągowe stacjonarne

Przegląd

Obszary zastosowań dla urządzeń podwieszanych 41
Kryteria doboru stacjonarnych systemów odciągowych 42

Filtr wymienny

WallMaster 43
MaxiFil stacjonarny 45
Filter-Table 47

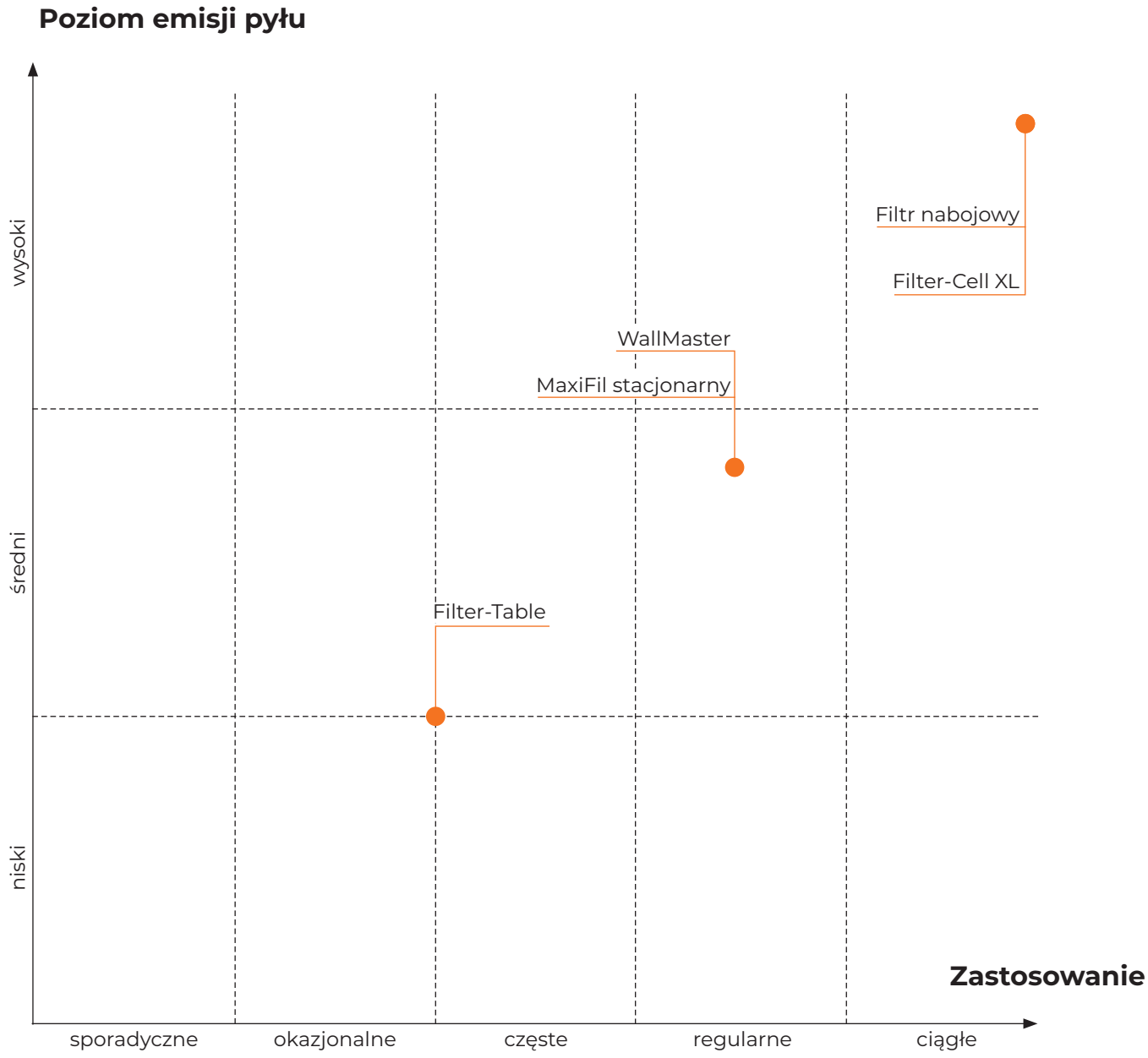
Filtr samoczyszczący się

Stacjonarny filtr nabojowy 49
Filter-Cell XL 52

Doposażenie i części zamienne

Doposażenie i części zamienne do urządzeń stacjonarnych 53
Filtry zamienne do urządzeń stacjonarnych 55

Obszary zastosowań



	Filter-Table	Filtr nabojowy	Filter-Cell XL	MaxiFil stacjonarny	WallMaster
Stale wysokostopowe materiały NE (IFA)	x*	x*	x*	x*	
Spawanie TIG Chrom-Nikiel	x*			x*	x*

*Urzadzenia w uzyciu kazdorazowo z wyprowadzeniem powietrza

Kryteria doboru

Stopień emisji	Materiał	Zastosowanie			
Przykłady zastosowań		**sporadyczne**	**od okazjonalnego do częstego**	**regularne**	**ciągłe**
Klasa I & II **< 1-2 mg/s** spawanie proszkowe spawanie TIG spawanie laserowe	**stale węglowe i niskostopowe**	WallMaster Filter-Table	WallMaster Filter-Table	WallMaster MaxiFil stacjonarne Filter-Table	MaxiFil stacjonarne Filtr nabojowy Filter-Cell XL
	aluminium	WallMaster Filter-Table	WallMaster Filter-Table	WallMaster MaxiFil stacjonarne Filter-Table	MaxiFil stacjonarne Filtr nabojowy Filter-Cell XL
	stale wysokostopowe materiały NE[*2]	WallMaster Filter-Table	WallMaster Filter-Table	WallMaster MaxiFil stacjonarne[*3] Filter-Table	MaxiFil stacjonarne[*3] Filtr nabojowy[*1] Filter-Cell XL[*1]
Klasa III **2-25 mg/s** spawanie łukiem spawalniczym spawanie MIG/MAG	**stale węglowe i niskostopowe aluminium**	WallMaster Filter-Table	WallMaster Filter-Table	MaxiFil stacjonarne Filtr nabojowy Filter-Cell XL	Filtr nabojowy Filter-Cell XL
	stale wysokostopowe materiały NE[*2]	WallMaster Filter-Table	WallMaster Filter-Table	MaxiFil stacjonarne Filtr nabojowy Filter-Cell XL	Filtr nabojowy Filter-Cell XL
Klasa IV **> 25 mg/s** spawanie drutem pełnym	**stale węglowe i niskostopowe aluminium**	WallMaster Filter-Table	MaxiFil stacjonarne Filtr nabojowy Filter-Cell XL	Filtr nabojowy Filter-Cell XL	Filtr nabojowy Filter-Cell XL
	stale wysokostopowe materiały NE[*2]	WallMaster Filter-Table	MaxiFil stacjonarne Filtr nabojowy Filter-Cell XL	MaxiFil stacjonarne Filtr nabojowy Filter-Cell XL	MaxiFil stacjonarne Filtr nabojowy Filter-Cell XL

Oferta opiera się o normy europejskie jak również na przypuszczalnych okresowych wymianach wkładów filtrujących.

[*1] Z wyjatkiem spawania stali wysokostopowych zawierających chrom i nikiel metoda WIG

[*2] Urzadzenia kazdorazowo w użyciu z wyprowadzeniem powietrza

[*3] Urzadzenie z dopuszczeniem IFA [*2] nie dotyczy

WallMaster

Regularne użytkowanie

Modułowy do rozbudowy



Zastosowanie

- średnie ilości dymu, pyłu lub kurzu
- modułowe uzupełnienie elementów zasysających dym
- jedno lub dwa miejsca robocze

Właściwości

- jako doposażenie
- zintegrowany system mocowania filtra
- prosty i szybki montaż
- kompaktowa i stabilna konstrukcja
- mechaniczna praca filtra

Korzyści

- zwiększone bezpieczeństwo dzięki bezdotykowej wymianie filtra z pyłem
- wysoka ekonomiczność dzięki dużej pojemności filtracyjnej i wydłużonej żywotności filtra
- wydajny system filtracyjny jako uzupełnienie pracujących już w zakładach układów z wentylatorami
- łatwa kontrola stanu filtra za pomocą nanometra

Dane techniczne

Filtr	
Stopień filtracji	2
Metoda filtracyjna	Filtr wymienny
Powierzchnia filtra	42 m²
Typ filtra	Safe Change Filter
Materiał filtracyjny	Bezpieczna wymiana filtra
Stopień oczyszczania	> 99.5 %
Klasa filtra	E12
Dane podstawowe	
Wymiary (sz. x w. x g.)	765 x 715 x 795 mm
Waga	65 kg
Przeznaczony dla wydajności do	1600 m³/h

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis
65 750	KEMPER WallMaster

Części zamienne i dodatkowe

Nr.kat.	Opis
109 0517	Zamienny wkład filtracyjny 42 m²






KEMPER
WallMaster
KEMPER
42
13
14

MaxiFil stacjonarny

Regularne użytkowanie

Szczególnie oszczędny w zajmowanym miejscu



Zastosowanie

- w zastosowaniu również do stali chromowo-niklowej
- średnie ilości dymu, pyłu lub kurzu
- regularne zastosowanie

Właściwości

- ssawka obracana o 360 stopni, z przepustnicą
- przetestowany przez W3/IFA
- ramię od 5 m z wysięgnikiem
- tłumik
- panel sterowniczy

Korzyści

- bezpieczna obsługa dzięki rozpoznawaniu pól wirujących
- niewielka potrzeba naprowadzania ramienia odsysającego dzięki ergonomicznemu kształtowi ssawki odsysającej
- zwiększone bezpieczeństwo dzięki monitorowaniu filtra
- zwiększone bezpieczeństwo dzięki bezdotykowej wymianie filtra z pyłem
- Wygodna obsługa urządzenia dzięki skrzynce kontrolnej

Wyposażenie dodatkowe

- system automatycznego włączania/wyłączania
- oświetlenia miejsca pracy poprzez oświetlenie w ssawce

W dostawie

- urządzenie
- wentylator
- tłumik
- panel sterowniczy
- ramię odsysające z ssawką

▶Wideo

W3 | IFA-certified welding smoke filter unit | W3

Dane techniczne

Filtr	
Stopień filtracji	2
Metoda filtracyjna	Filtr wymienny
Powierzchnia filtra	42 m²
Typ filtra	Safe Change Filter
Materiał filtracyjny	Bezpieczna wymiana filtra
Stopień oczyszczania	> 99.5 %
Klasa filtra	E12
Dodatkowe filtry	Filtr wstępny
Dane podstawowe	
Moc ssąca	1000 m³/h
Wymiary (sz. x w. x g.)	1533 x 776 x 1228.5 mm
Waga	125 kg
Silnik	1.5 kW
Napięcie przyłącza	3 x 400 V / 50 Hz
Prąd znamionowy	3.1 A
Napięcie sterownicze	24 V, DC
Poziom ciśnienia akustycznego	72 dB(A)
Dodatkowe informacje	
Dopuszczenie IFA	W3-Scertifikowane
Typ wentylatora	Wentylator radialny
liczba ramion	1
Średnica ramienia odsysającego	150 mm

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis
65 850 100	2 m ramię, wykonanie z wężem
65 850 101	3 m ramię, wykonanie z wężem
65 850 102	4 m ramię, wykonanie z wężem
65 850 103	5 m ramię, wykonanie z wężem
65 850 104	6 m ramię, wykonanie z wężem
65 850 105	7 m ramię, wykonanie z wężem
65 850 106	2 m ramię, wykonanie z rurą
65 850 107	3 m ramię, wykonanie z rurą
65 850 108	4 m ramię, wykonanie z rurą
65 850 109	5 m ramię, wykonanie z rurą
65 850 110	6 m ramię, wykonanie z rurą
65 850 111	7 m ramię, wykonanie z rurą

Części zamienne i dodatkowe

Nr.kat.	Opis
109 0517	Zamienny wkład filtracyjny 42 m²
94 102 702	Automatyka start/stop
79 103 00	Ssawka
79 103 040	Zestaw oświetleniowy LED (wyposażenie oryginalne)
79 103 045	Zestaw oświetleniowy LED (wyposażenie fabryczne)
79 053 01	Pierścień obrotowy do urządzeń stacjonarnych
127 0091	Kratka do ssawki
106 0290	Taśma gumowa - komplet 10 szt.





Filter-Table

Częste stosowanie

Odsysanie na całej powierzchni



Zastosowanie

- niewielkie lub średnie ilości dymu /pyłu lub kurzu
- użycie okazjonalne lub częste
- spawanie i szlifowanie

Właściwości

- wstępny separator iskier
- duża, wytrzymała podkładka materiałowa
- wkład z aktywnym węglem (opcja)

Korzyści

- komfortowa wymiana filtra przez drzwiczki serwisowe
- niewielkie ryzyko pożarowe dzięki efektywnemu separatorowi iskier
- możliwość użycia całego zakresu blatu roboczego, ponieważ odsysanie następuje poniżej kompletnej podkładki materiałowej
- efektywna obróbka dzięki bardzo dużej powierzchni roboczej 1.200 x 800 mm

▶Wideo

Dane techniczne

Filtr	
Stopień filtracji	2
Metoda filtracyjna	Filtr wymienny
Powierzchnia filtra	15.8 m²
Typ filtra	Kaseta filtracyjna
Materiał filtracyjny	Włóknina szklana
Klasa filtra	F9
Dodatkowe filtry	Filtr wstępny (aluminiowa plecionka)
Dane podstawowe	
Moc ssąca	1400 m³/h
Wymiary (sz. x w. x g.)	1200 x 800 x 1340 mm
Waga	153 kg
Silnik	1,5 kW
Napięcie przyłącza	3 x 400 V / 50 Hz
Prąd znamionowy	3.2 A
Poziom ciśnienia akustycznego	71 dB(A)
Dodatkowe informacje	
Typ wentylatora	Wentylator radialny

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis
950 400 001	KEMPER Filter-Table

Części zamienne i dodatkowe

Nr.kat.	Opis
109 0010	Filtr główny 15,8 m²
109 0013	Aluminiowa wstępna mata filtracyjna
109 0345	Wkład filtra z węglem aktywnym


KEMPER
Filter-Table

Stacjonarny filtr nabojowy

Praca bez przerw

Automatyczne czyszczenie filtrów



Zastosowanie

- duże ilości dymu, pyłu lub kurzu
- do zastosowania ciągłego
- w przypadku dwóch ramion: do dwóch miejsc roboczych

Właściwości

- ssawka obracana o 360 stopni, z przepustnicą
- system automatycznego oczyszczania filtra, sterowany zmiennym ciśnieniem
- wkłady filtrujące KemTex® ePTFE
- ramię od 5 m z wysięgnikiem
- możliwa dostawa z dwoma ramionami
- tłumik
- panel sterowniczy

Korzyści

- duża ekonomiczność dzięki systemowi automatycznego oczyszczania filtra
- niewielka potrzeba naprowadzania ramion odsysających dzięki ergonomicznemu kształtowi ssawki odsysającej
- najlepsza ochrona zdrowia pracowników dzięki zastosowaniu wkładów filtrujących KemTex® ePTFE z funkcją filtracji powierzchniowej
- niskie zużycie sprężonego powietrza dzięki oczyszczaniu sterowanemu zmiennym ciśnieniem

Wyposażenie dodatkowe

- system automatycznego włączania/wyłączania
- oświetlenia miejsca pracy poprzez oświetlenie w ssawce

Właściwy dla pyłów przenikających przez płuca Stopień oczyszczania > 99 % dla czasteczek < 0,4 m

Dane techniczne

Filtr	
Stopień filtracji	1
Metoda filtracyjna	Filtr samoczyszczący
Proces eksploatacyjny	Dysze rotacyjne
Powierzchnia filtra	8 m²
Typ filtra	Wkład nabojowy
Materiał filtracyjny	Membrana ePTFE
Stopień oczyszczania	> 99.9 %
Klasa pyłu	M
Dane podstawowe	
Moc ssąca - urządzenie z 1 ramieniem	1200 m³/h
Moc ssąca - urządzenie z 2 ramionami	2 x 700 m³/h
Maks. moc wentylatora	3000 m³/h
Wymiary (sz. x w. x g.)	655 x 655 x 1355 mm
Waga	146 kg
Silnik	1,5 kW
Napięcie przyłącza	3 x 400 V / 50 Hz
Prąd znamionowy	3.5 A
Poziom ciśnienia akustycznego	71 dB(A)
Dodatkowe informacje	
Typ wentylatora	Wentylator radialny
Zaopatrzenie w podciśnienie	5 - 6 bar
Największy pojemnik sprężonego powietrza	25 l
Pojemność pojemnika na pył	11 l

* Przegląd akcesoriów i części zamiennych znajduje się na końcu tego rozdziału

Urządzenie z 1 ramieniem

Nr.kat.	Opis
83 100 100	2 m ramię, wykonanie z wężem
83 100 101	3 m ramię, wykonanie z wężem
83 100 102	4 m ramię, wykonanie z wężem
83 100 103	5 m ramię, wykonanie z wężem
83 100 104	6 m ramię, wykonanie z wężem
83 100 105	7 m ramię, wykonanie z wężem
83 100 106	2 m ramię, wykonanie z rurą
83 100 107	3 m ramię, wykonanie z rurą
83 100 108	4 m ramię, wykonanie z rurą
83 100 109	5 m ramię, wykonanie z rurą
83 100 110	6 m ramię, wykonanie z rurą
83 100 111	7 m ramię, wykonanie z rurą

Urządzenie z 2 ramionami

Nr.kat.	Opis
83 200 100	2 m ramiona, wykonanie z wężem
83 200 101	3 m ramiona, wykonanie z wężem
83 200 102	4 m ramiona, wykonanie z wężem
83 200 103	5 m ramiona, wykonanie z wężem
83 200 104	6 m ramiona, wykonanie z wężem
83 200 105	7 m ramiona, wykonanie z wężem
83 200 106	2 m ramiona, wykonanie z rurą
83 200 107	3 m ramiona, wykonanie z rurą
83 200 108	4 m ramiona, wykonanie z rurą
83 200 109	5 m ramiona, wykonanie z rurą
83 200 110	6 m ramiona, wykonanie z rurą
83 200 111	7 m ramiona, wykonanie z rurą

MaxiFil:
Obszar filtrowania większy niż ring bokserski.

Filter-Cell XL

Stałe użytkowanie

Automatyczne oczyszczanie wkładów filtra



Zastosowanie

- duże ilości dymu, pyłu lub kurzu
- do zastosowania ciągłego
- do ssawek , stołów odciągowych, kabin robotów

Właściwości

- króciec zasysający NW 160 do rurociągu
- system automatycznego oczyszczania filtra
- podstawa z regulacją wysokości
- kontrola kierunku obrotów wentylatora

Korzyści

- duża ekonomiczność dzięki systemowi automatycznego oczyszczania filtra
- duża oszczędność miejsca dzięki kompaktowej obudowie
- prosta instalacja, ponieważ dostarczane urządzenie jest gotowe do podłączenia (plug and play)
- najlepsza ochrona zdrowia pracowników dzięki zastosowaniu wkładu filtrującego KemTex® ePTFE z funkcją filtracji powierzchniowej

Właściwy dla pyłów przenikających przez płuca Stopień oczyszczania > 99 % dla czasteczek < 0,4 m

Dane techniczne

Filtr	
Metoda filtracyjna	Filtr samoczyszczący
Proces eksploatacyjny	Dysze rotacyjne
Powierzchnia filtra	10 m²
Typ filtra	Wkład nabojowy
Materiał filtracyjny	Membrana ePTFE
Stopień oczyszczania	> 99.9 %
Klasa pyłu	M
Dane podstawowe	
Moc ssąca	1000 m³/h
Maks. moc wentylatora	3000 m³/h
Wymiary (sz. x w. x g.)	655 x 655 x 1460 mm
Waga	155 kg
Silnik	1,5 kW
Napięcie przyłącza	3 x 400 V / 50 Hz
Poziom ciśnienia akustycznego	69 dB(A)
Dodatkowe informacje	
Typ wentylatora	Wentylator radialny

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis
60 200	KEMPER Filter-Cell XL

Części zamienne i dodatkowe

Nr.kat.	Opis
109 0438	KemTex® ePTFE filtr membranowy 10 m²





Ssawka odciągowa z oświetleniem

Do MaxiFil stacjonarny

Nr.kat.	Opis
79 103 040	Komplet oświetleniowy z ssawką odciągową, 2 x 5 W z lampkami LED, (do wyposażenia urządzenia)
79 103 045	Komplet oświetleniowy z ssawką odciągową, 2 x 5 W z lampkami LED, z transformatorem (do doposażenia urządzenia)



Ssawka

Zamienna ssawka do ramion odciągowych i teleskopowych wraz z przegubem obrotowym i materiałami łączącymi.

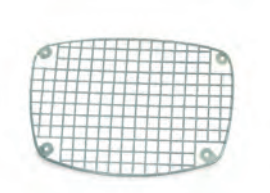
Nr.kat.	Opis
79 103 00	Ssawka
79 103 040	Komplet oświetleniowy z ssawką odciągową, 2 x 5 W z lampkami LED, (do wyposażenia urządzenia)



Ssawka odciągowa z oświetleniem

Do filtra dymów spawalniczych, elektrofiltra, filtra nabojowego

Nr.kat.	Opis
79 103 046	Komplet oświetleniowy z ssawką odciągową do urządzeń jednoramiennych, 2 x 5 W z lampkami LED, z transformatorem (do wyposażenia urządzenia)
79 103 047	Komplet oświetleniowy z ssawką odciągową do urządzeń dwuramiennych, 2 x 5 W z lampkami LED, z transformatorem (do wyposażenia urządzenia)
79 103 035	Komplet oświetleniowy z ssawką odciągową do urządzeń jednoramiennych, 2 x 5 W z lampkami LED, z transformatorem (do doposażenia urządzenia)
79 103 036	Komplet oświetleniowy z ssawką odciągową do urządzeń dwuramiennych, 2 x 5 W z lampkami LED, z transformatorem (do doposażenia urządzenia)



Kratka ochronna

Do kompletów odciągowych

Nr.kat.	Opis
127 0091	Kratka do ssawki



Automatyka Start-Stop

Automatyka start/stop dla stacjonarnych jednostek odciągowych

Nr.kat.	Opis
94 102 702	Do urządzeń MaxiFil, MaxiFil Clean, VacuFi: Automatyka start/stop z sensoren, 5 m připojovací kabel
94 102 704	Do urządzenia VacuFil 500 i urządzenia nabojowego: automatyka start/stop w postaci sensora i 5 m przewodu połączeniowego



Wąż wymienny do ramienia odciągowego w wykonaniu z wężem

Przewód z tkaniny poliestrowej, laminowanej tworzywem PCW z wtopioną spiralą z drutu stalowego.

Nr.kat.	Opis
114 0348	Do ramienia o długość 2,0 m, Ø150mm
114 0349	Do ramienia o długość 3,0 m, Ø150mm
114 0350	Do ramienia o długość 4,0 m, Ø150mm



Przewody zamienne do ramion odciągowych w wykonaniu z rurami

Przewód z tkaniny poliestrowej, laminowanej PCW ze spiralą z drutu stalowego.

Nr.kat.	Opis
79 103 40	Zestaw przewodów zamiennych (3 szt.) z taśmą gumową
79 103 10	Zestaw odpornych przewodów (3 szt.) z taśmą gumową



Taśma gumowa

Nr.kat.	Opis
106 0290	Taśma gumowa - komplet 10 szt.



Zamienny wkład filtracyjny 42 m²

Do MaxiFil Stacjonarny, WallMaster

Nr.kat.	Opis
109 0517	Zamienny wkład filtracyjny 42 m²



Wymienny filtr 15,8 m²

Do Filter -Table

Nr.kat.	Opis
109 0010	Filtr główny 15,8 m²
109 0013	Mata aluminiowa filtra wstępnego do ProfiMaster, Filter-Cell, Filter-Table



Filtr wymienny KemTex® ePTFE 4 m²

Do Filtra z wkładem nabojowym

Nr.kat.	Opis
109 0434	KemTex® ePTFE filtr membranowy 4 m²



Filtr wymienny KemTex® ePTFE 10 m²

Do Filter-Master XL, Filter-Cell XL

Nr.kat.	Opis
109 0438	KemTex® ePTFE filtr membranowy 10 m²



Filtr wymienny do Filter Cell

Nr.kat.	Opis
109 0010	Filtr główny 15,8 m²
109 0013	Mata aluminiowa filtra wstępnego do ProfiMaster, Filter-Cell, Filter-Table
21 102	Wkład filtra kieszeniowego



Filtr wymienny do filtra dymu spawalniczego stacjonarny

Typ: 85 100 ..., 85 200 ..., 85 300 ..., 91 560 ...

Nr.kat.	Opis
109 0010	Filtr główny 15,8 m²
109 0033	Maty filtra wstępnego (kompl. 10 sztuk)



Filtr z węglem aktywnym

Do filtrów dymu spawalniczego stacjonarny węgiel aktywny

Nr.kat.	Opis
109 0005	Filtr z węglem aktywnym


KEMPER



Ramiona odciągowe i wentylatory

Ramiona odciągowe

Ramię odciągowe 60
Słup wsporczy 62
Ramię odciągowe z kanałem szczelinowym 63

Wentylatory

Wentylator 64
Wentylator centralny 65
Dmuchawa ssawna 66

Komplet odciągowo wylotowy

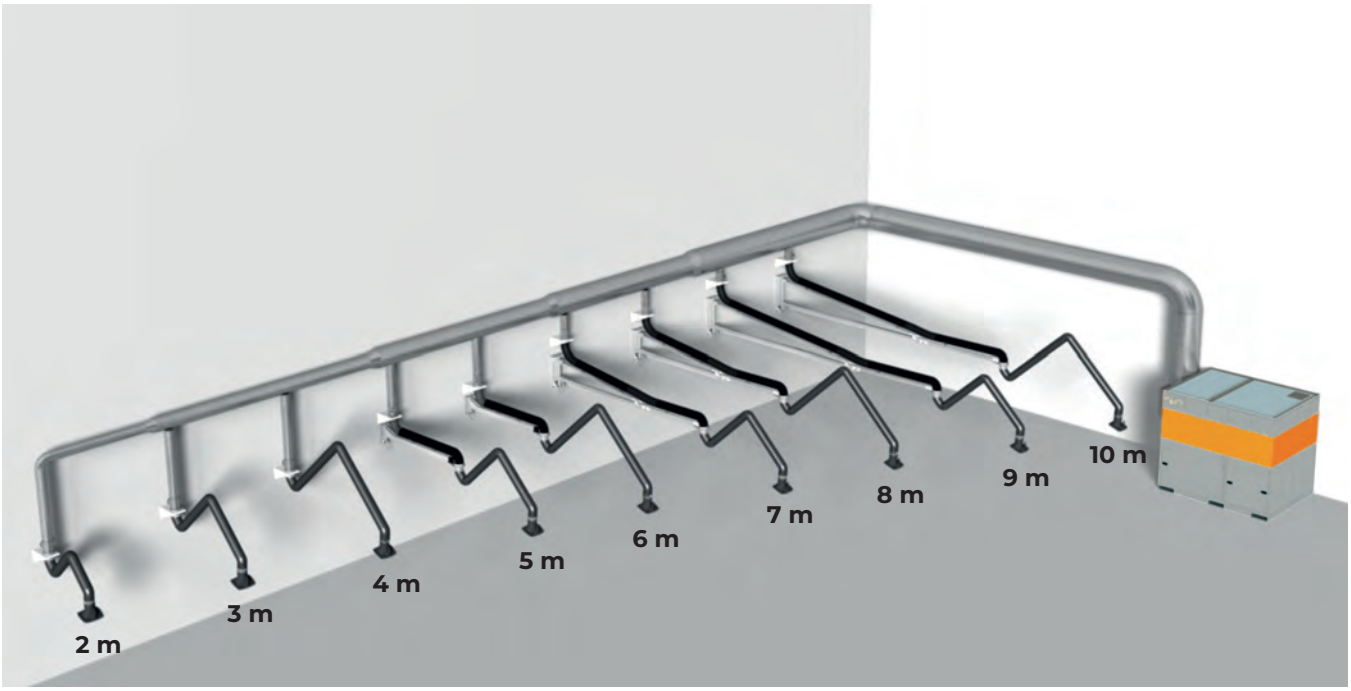
Komplet wylotowo -odciągowy 67
Zestaw ssąco odciągowy - wysięgnik jednoczęściowy 69
Zestaw ssąco odciągowy - wysięgnik dwuczęściowy 70
WallMaster 71

Doposażenie i części zamienne

Doposażenie i części zamienne do ramion odciągowych 72
Doposażenie i części zamienne do wentylatorów 74

Węże

Węże odciągowe i ciśnieniowe do 80°C 77
Węże odciągowe i ciśnieniowe do 100°C 78
Węże wysokotemperaturowe do 250°C 79
Węże odciągowe do 170°C 80
Przewód wydechowy samochodowy do 300°C 81
Węże odciągowe/ wysokotemperaturowe do 650°C 82



Ramiona odciągowe w skrócie

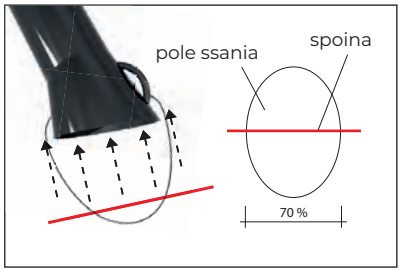
Wysięgnik
Wysięgnik w zależności od długości, składa się z jednej lub dwóch części i jest mocowany za pomocą wspornika ściennego. Ramię wyposażone jest w szynę o profilu C umożliwiającą zamontowanie, na będącym w komplecie wózku na przykład narzędzi lub podajnika drutu o ciężarze do 50 kg.

Ramię odciągowe
Ramię odciągowe w obszarze swojego zasięgu daje się łatwo ustawić w dowolnej pozycji, w której się następnie samo utrzymuje.

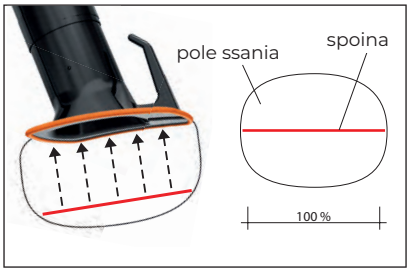
Wykonanie z wężem
Ramię odciągowe w wykonaniu z wężem ssącym składa się ze znajdującego się wewnątrz wspornika równoległobocznego ze wspomaganiem sprężynowym oraz przewodu odciągowego.

Wykonanie z rurą
Ramie odciągowe w wykonaniu z rurą składa się z dwóch aluminiowych rur oraz trzech kawałków węża w rejonie wewnątrz leżacych przegubów.

Ssawka odciągowa
Z uwagi na podłużny kształt ssawki i 360° możliwość jej obracania, ssawka dopasowuje się do spoiny spawalniczej. Jest szczególnie lekka i jedną ręką daje się ustawić w wymaganej pozycji. Kołnierz dookoła ssawki zapobiega zasysaniu powietrza spoza strefy roboczej. Ssawki KEMPER posiadają 40 % wyższy stopień zasysania od konwencjonalnych owalnych ssawek stąd nie wymagają tak częstych czynności ustawczych.



Konwencjonalna, owalna ssawka odciągowa



Ssawka odciągowa z kołnierzem osłaniającym



Ramię odciągowe

Płynna praca

Zasięg do 4 m



Zastosowanie

- do podłączania wentylatorów lub centralnych systemów odsysania
- duże ilości dymu, pyłu lub kurzu
- do zastosowania ciągłego
- dym spawalniczy, gazy, opary, lekkie pyły

Korzyści

- mniejsze ryzyko potknięcia dzięki możliwościom mocowania narzędzi lub układów przesuwania drutu na wysięgniku z wózkiem
- 40% mniej prowadzenia ramienia odsysającego dzięki budowie osłony
- przyjazny dla użytkownika ze względu na szczególną łatwość obsługi ssawki za pomocą jednej ręki
- zachowuje ustawione położenie samonośnie przy użyciu wewnętrznego stelażu
- różnorodne możliwości podłączenia ramion odsysających do wentylatorów, urządzeń stacjonarnych lub poprzez rurociągi do centralnej instalacji filtrujących

Właściwości

- ssawka obracana o 360 stopni, z przepustnicą
- jako wąż z materiału poliestrowego, powlekany PVC i ze zgrzewaną spiralą z drutu stalowego
- jako rura aluminiowa pomalowana proszkowo z trzema elementami elastycznymi z węża
- Wspornik z wbudowaną szyną C wraz z wózkiem
- dla wysięgników: 1. wysięgnik o nośności 50 kg

Dane techniczne

Dodatkowe informacje	
Średnica ramienia odsysającego	150 mm

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis
79 002	2 m ramię, wykonanie z wężem
79 003	3 m ramię, wykonanie z wężem
79 004	4 m ramię, wykonanie z wężem
79 502	2 m ramię, wykonanie z rurą
79 503	3 m ramię, wykonanie z rurą
79 504	4 m ramię, wykonanie z rurą

Części zamienne i dodatkowe

Nr.kat.	Opis
127 0091	Kratka do ssawki
79 103 00	Ssawka
79 103 034	Zestaw oświetleniowy 2 x 5 W z lampkami LED ssawka (do doposażenia)
79 103 048	Zestaw oświetleniowy 2 x 5 W z lampkami LED, ssawka (wyposażenie pierwotne)
998 800 280	Postument do ramienia odciągowego 2 do 4 m
998 801 323	Postument do ramienia odciągowego 5 do 7 m
141 1303	Postument do ramienia odciągowego 8 do 10 m

▶Wideo

Ramię odciągowe - wysięgnik jednoczęściowy



Dane do zamówienia

Nr.kat.	Długość całkowita	Długość ramienia	Długość wysięgnika	Ramię odciągowe Typ	Waga	Ø Ramię odciągowe
79 205	5 m	3 m	2 m	Wykonanie z wężem ssącym	63 kg	150 mm
79 206	6 m	4 m	2 m	Wykonanie z wężem ssącym	66 kg	150 mm
79 007	7 m	4 m	3 m	Wykonanie z wężem ssącym	75 kg	150 mm
79 705	5 m	3 m	2 m	Wykonanie z rurą	63 kg	150 mm
79 706	6 m	4 m	2 m	Wykonanie z rurą	66 kg	150 mm
79 507	7 m	4 m	3 m	Wykonanie z rurą	75 kg	150 mm

Ramię odciągowe - wysięgnik dwuczęściowy



Dane do zamówienia

Nr.kat.	Długość całkowita	Długość ramienia	Długość wysięgnika	Ramię odciągowe Typ	Waga	Ø Ramię odciągowe
79 307	7 m	3 m	2,5 + 1,5 m	Wykonanie z wężem ssącym	142 kg	150 mm
79 308	8 m	4 m	2,5 + 1,5 m	Wykonanie z wężem ssącym	145 kg	150 mm
79 807	7 m	3 m	2,5 + 1,5 m	Wykonanie z rurą	142 kg	150 mm
79 808	8 m	4 m	2,5 + 1,5 m	Wykonanie z rurą	145 kg	150 mm
79 409	9 m	3 m	4 + 2 m	Wykonanie z wężem ssącym	195 kg	150 mm
79 410	10 m	4 m	4 + 2 m	Wykonanie z wężem ssącym	198 kg	150 mm
79 909	9 m	3 m	4 + 2 m	Wykonanie z rurą	195 kg	150 mm
79 910	10 m	4 m	4 + 2 m	Wykonanie z rurą	198 kg	150 mm

Słup wsporczy







Dane do zamówienia

Nr.kat.	Długość ramienia	Wysokość	Waga	Kolor
998 800 280	2 - 4 m	2300 mm	40 kg	czarny, RAL 9005
998 801 323	5 - 7 m	3000 mm	71 kg	czarny, RAL 9005
141 1303	6 - 10 m	3550 mm	184 kg	czarny, RAL 9005

Ramię odciągowe do montażu pionowego i podwieszenia



Zastosowanie

- do istniejących urządzeń
- na stołach roboczych
- na urządzeniach odsysających
- dym spawania, gazy, opary, lekkie pyły

W dostawie

- ramię odsysające z ssawką
- przyłącze obrotowe

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis	Średnica	Typ ramiona odciągowego	Waga
79 052	2 m ramię, montaż podwieszany	150 mm	Wykonanie z wężem ssącym	17 kg
79 053	3 m ramię, montaż podwieszany	150 mm	Wykonanie z wężem ssącym	21 kg
79 054	4 m ramię, montaż podwieszany	150 mm	Wykonanie z wężem ssącym	24 kg
79 102	2 m ramię, montaż pionowy	150 mm	Wykonanie z wężem ssącym	17 kg
79 103	3 m ramię, montaż pionowy	150 mm	Wykonanie z wężem ssącym	21 kg
79 104	4 m ramię, montaż pionowy	150 mm	Wykonanie z wężem ssącym	24 kg

Ramię odciągowe z kanałem szczelinowym

Płynna praca

Elastyczny zakres



Dane techniczne

Dane podstawowe	
Średnica	150 mm
Dodatkowe informacje	
Typ ramiona odciągowego	Wykonanie z wężem ssącym

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis
79 002 100	2 m ramię
79 003 100	3 m ramię
79 004 100	4 m ramię

Części zamienne i dodatkowe

Nr.kat.	Opis
79 003 02	Pierścień obrotowy do wspornika ściennego
127 0091	Kratka do ssawki
79 103 00	Ssawka
106 0290	Taśma gumowa - komplet 10 szt.
93 018	Zestaw materiałów łączeniowych
93 200	Rura przyłączeniowa Ø 160 mm

Zastosowanie

- do podłączania wentylatorów lub centralnych systemów odsysania
- duże ilości dymu, pyłu lub kurzu
- do zastosowania ciągłego
- dym spawalniczy, gazy, opary, lekkie pyły
- duże przedmioty obrabiane

Właściwości

- wąż z materiału poliestrowego, powlekany PVC i ze zgrzewaną spiralą z drutu stalowego
- ssawka obracana o 360 stopni, z przepustnicą
- ramię odsysające do 4 m

Korzyści

- szybka praca dzięki wysokiej rozpiętości i bardzo elastycznej regulacji ramienia odsysającego o 360 stopni poniżej wózka
- 40% mniej prowadzenia ramienia odsysającego dzięki budowie osłony
- przyjazny dla użytkownika ze względu na szczególną łatwość obsługi ssawki za pomocą jednej ręki
- zachowuje ustawione położenie samonośnie przy użyciu wewnętrznego stelażu

W dostawie

- ramię odsysające z ssawką
- przyłącze obrotowe

Wentylator

Do użytkowania ciągłego

Cicha praca





Zastosowanie

- do ramion odsysających, teleskopowych i wężów odsysających
- duże ilości dymu, pyłu lub kurzu
- do zastosowania ciągłego

Właściwości

- obudowa i wentylator z siluminu
- przy 1.000 do 2.200 m³/h wykonanie z przyłączem Ø 160 mm
- przy 3.000 m³/h wykonanie z przyłączem Ø 250 mm

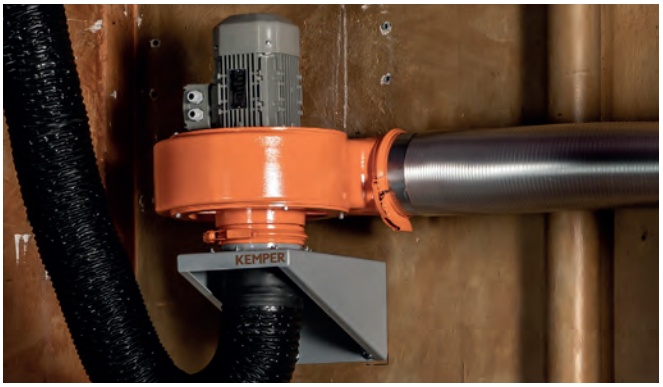
Dane do zamówienia - Wentylator do 2.200 m³/h

Nr.kat.	Opis
92 101	Wydajność 1.000 m³/h · 0,55 kW · 3 x 400 V
92 102	Wydajność 1.000 m³/h · 0,55 kW · 1 x 230 V
92 103	Wydajność 1.000 m³/h · 0,55 kW · 3 x 500 V
92 104	Wydajność 2.000 m³/h · 0,55 kW · 3 x 400 V
92 105	Wydajność 2.000 m³/h · 0,75 kW · 1 x 230 V
92 106	Wydajność 2.000 m³/h · 0,75 kW · 3 x 500 V
92 104 100	Wydajność 2.220 m³/h · 1,1 kW · 3 x 400 V
92 104 116	Wydajność 2.200 m³/h · 1,1 kW · 3 x 500 V
92 104 112	Wydajność 2.200 m³/h . 1,1 kW . 1 x 230 V

Dane do zamówienia - Wentylator do 3000 m³/h

Nr.kat.	Opis
92 215	Wydajność 3.000 m³/h · 1,50 kW · 3 x 400 V
92 215 100	Wydajność 3.000 m³/h · 1,50 kW · 3 x 500 V
92 215 111	Wydajność 3.000 m³/h · 1,50 kW · 1 x 230 V

Wyłącznik zabezpieczający - patrz doposażenie

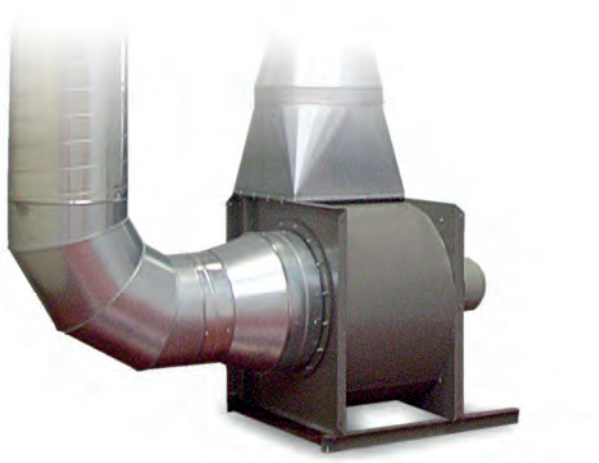




Wentylator centralny

Do użytkowania ciągłego

Bez filtracji powietrza



Zastosowanie

- do stołów, okapów i ramion odsysających
- duże ilości dymu, pyłu lub kurzu
- do zastosowania ciągłego

Właściwości

- ocynkowana konstrukcja z blachy stalowej
- różne klasy mocy

Korzyści

- niskie koszty inwestycyjne, ponieważ odsysanie następuje bez filtrowania powietrza

Warianty

- Różne klasy mocy

Dane techniczne

Dane podstawowe	
Napięcie przyłącza	3 x 400 V / 50 Hz

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis
921 0360 130	Moc ssąca 2.000 - 4.000 m³/h
921 0480 140	Moc ssąca 3.000 - 5.000 m³/h
921 0510 170	Moc ssąca 4.000 - 7.000 m³/h
921 0700 170	Moc ssąca 6.000 - 9.000 m³/h
921 0750 230	Moc ssąca 6.000 - 10.000 m³/h

*Pasujące doposażenie na zapytanie

Dmuchawa ssawna

Do użytkowania ciągłego

Do napowietrzania i wentylacji



Zastosowanie

- duże ilości dymu, pyłu lub kurzu
- do zastosowania ciągłego
- do wentylacji

Właściwości

- obudowa i wentylator z siluminu
- przenośny i ruchomy
- przy 2.000 m³/h - wykonanie z wężem wylotowym Ø 100 mm, Ø 150 mm, Ø 160 mm
- przy 3.000 m³/h - wykonanie z wężem wylotowy Ø 250 mm

Korzyści

- wysoka elastyczność pracy, z uwagi na zastosowanie wentylatora zarówno do wentylacji, jak i do odpowietrzenia
- niska emisja hałasu i bezpieczeństwo iskrowe, z uwagi na wykonanie obudowy z odlewu siluminu
- nadaje się do zastosowania na placu budowy dzięki stabilnej konstrukcji

Dane techniczne

Dodatkowe informacje	
Typ wentylatora	Wentylator radialny

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Moc ssąca	Maks. podciśnienie	Wymiary (sz. x w. x g.)	Napięcie przyłącza	Silnik
91 623	2000 m³/h	1350 Pa	600 x 600 x 750 mm	3 x 400 V / 50 Hz	0,75 kW
91 623 100	2000 m³/h	1350 Pa	600 x 600 x 750 mm	1 x 230 V / 50 Hz	0.75 kW
91 618	3000 m³/h	1950 Pa	600 x 790 x 750 mm	3 x 400 V / 50 Hz	1,5 kW
91 618 100	3000 m³/h	1950 Pa	600 x 790 x 750 mm	1 x 230 V / 50 Hz	1,5 kW

Dalsze produkty

Nr.kat.	Opis
93 082	Przewod odciągowy, Ø 100 mm,długość 6,0 m, włącznie z dyszą ssącą na stopie magnetycznej
93 083	Przewod odciągowy, Ø 150 mm,długość 6,0 m, włącznie z dyszą ssącą na stopie magnetycznej
79 103 31	Ssawka na stopie magnetycznej, wraz z przewodem odciągowym, Ø 150 mm, długość 6,0 m
93 087	Przewod odciągowy, Ø 250 mm, długość 6,0 m, włącznie z dyszą ssącą na stopie magnetycznej
93 087 100	Przewod odciągowy, Ø 250 mm, długość 10,0 m, włącznie z dyszą ssącą na stopie magnetycznej
93 084	Przewod wylotowy, Ø 160 mm, długość 6,0 m
93 088	Przewod wylotowy, Ø 250 mm, długość 6,0 m

Komplet wylotowo -odciągowy

Rozwiązanie odciągu bez filtrów

Zasięg do 4 m



Dane techniczne

Dane podstawowe	
Moc ssąca	1000 m³/h
Maks. moc wentylatora	2000 m³/h
Silnik	0,75 kW
Napięcie przyłącza	3 x 400 V / 50 Hz
Prąd znamionowy	1.5 A
Poziom ciśnienia akustycznego	73 dB(A)
Dodatkowe informacje	
Typ wentylatora	Wentylator radialny
liczba ramion	1
Średnica ramienia odsysającego	150 mm

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis
79 002 201	2 m ramię, wykonanie z wężem
79 003 201	3 m ramię, wykonanie z wężem
79 004 201	4 m ramię, wykonanie z wężem
79 502 201	2 m ramię, wykonanie z rurą
79 503 201	3 m ramię, wykonanie z rurą
79 504 201	4 m ramię, wykonanie z rurą

Części zamienne i dodatkowe

Nr.kat.	Opis
79 103 00	Ssawka
127 0091	Kratka do ssawki
79 103 048	Zestaw oświetleniowy 2 x 5 W z lampkami LED, ssawka (wyposażenie pierwotne)
79 103 034	Zestaw oświetleniowy 2 x 5 W z lampkami LED ssawka (do doposażenia)
106 0290	Taśma gumowa - komplet 10 szt.

Zastosowanie

- duże ilości dymu, pyłu lub kurzu
- do zastosowania ciągłego
- tam, gdzie filtrowanie powietrza nie jest bezwzględnie konieczne
- dym spawalniczy, gazy, opary, lekkie pyły

Właściwości

- ssawka obracana o 360 stopni, z przepustnicą
- wewnętrzny drążek nośny o kształcie równoległoboku wspomagany sprężynowo
- jako wąż z materiału poliestrowego, powlekany PVC i ze zgrzewaną spiralą z drutu stalowego
- jako rura aluminiowa pomalowana proszkowo z trzema elementami elastycznymi z węża
- obudowa i wentylator z iskrobezpiecznego siluminu

Korzyści

- szczególnie cichy dzięki obudowie z siluminu
- 40 % mniejsza potrzeba naprowadzania ramienia odsysającego dzięki ergonomicznemu kształtowi ssawki
- przyjazny dla użytkownika ze względu na szczególną łatwość obsługi ssawki za pomocą jednej ręki
- utrzymuje ustawioną pozycję dzięki wewnętrznemu drążkowi nośnemu

W dostawie

- wentylator
- ramię odsysające z ssawką
- wspornik ścienny
- wyłącznik zabezpieczający silnik
- element łączeniowy
- przewód wyprowadzający, rozciągany od 1,25 do 5,00 m, z dopasowanym króćcem wylotowym


KEMPER
KEMPER

Zestaw ssąco odciągowy - wysięgnik jednoczęściowy

Rozwiązanie odciągu bez filtrów

Zasięg do 7m



Zastosowanie

- duże ilości dymu, pyłu lub kurzu
- do zastosowania ciągłego
- dym spawalniczy, gazy, opary, lekkie pyły

Właściwości

- ssawka obracana o 360 stopni, z przepustnicą
- wewnętrzny drążek nośny o kształcie równoległoboku wspomagany sprężynowo
- obudowa i wentylator z iskrobezpiecznego siluminu
- wysięgnik o udźwigu 50 kg
- wysięgnik ze zintegrowaną szyną C i wózkiem

Korzyści

- mniejsze ryzyko potknięcia dzięki możliwościom mocowania narzędzi lub układów przesuwania drutu na wysięgniku z wózkiem
- szczególnie cichy dzięki obudowie z siluminu
- przyjazny dla użytkownika ze względu na szczególną łatwość obsługi ssawki za pomocą jednej ręki

W dostawie

- wentylator
- ramię odsysające z ssawką
- wspornik ścienny
- wyłącznik zabezpieczający silnik
- element łączeniowy
- przewód wyprowadzający, rozciągany od 1,25 do 5,00 m, z dopasowanym króćcem wylotowym

Dane techniczne

Dane podstawowe	
Napięcie przyłącza	3 x 400 V / 50 Hz
Poziom ciśnienia akustycznego	73 dB(A)
Dodatkowe informacje	
Typ wentylatora	Wentylator radialny
Średnica ramienia odsysającego	150 mm

Części zamienne i dodatkowe

Nr.kat.	Opis
127 0091	Kratka do ssawki
79 103 00	Ssawka
79 103 034	Zestaw oświetleniowy 2 x 5 W z lampkami LED ssawka (do doposażenia)
79 103 048	Zestaw oświetleniowy 2 x 5 W z lampkami LED, ssawka (wyposażenie pierwotne)
106 0290	Taśma gumowa - komplet 10 szt.
998 801 323	Postument do ramienia odciągowego 5 do 7 m

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis	Długość ramienia	Długość wysięgnika	Moc ssąca	Silnik	Prąd znamionowy
79 205 201	5 m ramię, wykonanie z wężem	3 m	2 m	950 m³/h	0.75 kW	1.5 A
79 206 201	6 m ramię, wykonanie z wężem	4 m	2 m	950 m³/h	0.75 kW	1.5 A
79 007 201	7 m ramię, wykonanie z wężem	4 m	3 m	1000 m³/h	1.1 kW	2.3 A
79 705 201	5 m ramię, wykonanie z rurą	3 m	2 m	950 m³/h	0.75 kW	1.5 A
79 706 201	6 m ramię, wykonanie z rurą	4 m	2 m	950 m³/h	0.75 kW	1.5 A
79 507 201	7 m ramię, wykonanie z rurą	4 m	3 m	1000 m³/h	1.1 kW	2.3 A

Zestaw ssąco odciągowy - wysięgnik dwuczęściowy

Rozwiązanie odciągu bez filtrów

Zasięg do 10 m



Zastosowanie

- duże ilości dymu, pyłu lub kurzu
- do zastosowania ciągłego
- dym spawalniczy, gazy, opary, lekkie pyły
- duże przedmioty obrabiane

Właściwości

- ssawka obracana o 360 stopni, z przepustnicą
- jako wąż z materiału poliestrowego, powlekany PVC i ze zgrzewaną spiralą z drutu stalowego
- jako rura aluminiowa pomalowana proszkowo z trzema elementami elastycznymi z węża
- wysięgnik o udźwigu 50 kg
- wysięgnik ze zintegrowaną szyną C i wózkiem

Dane techniczne

Dane podstawowe	
Napięcie przyłącza	3 x 400 V / 50 Hz
Poziom ciśnienia akustycznego	73 dB(A)
Dodatkowe informacje	
Typ wentylatora	Wentylator radialny
Średnica ramienia odsysającego	150 mm

Korzyści

- szczególnie cichy dzięki obudowie z siluminu
- przyjazny dla użytkownika ze względu na szczególną łatwość obsługi ssawki za pomocą jednej ręki
- utrzymuje ustawioną pozycję dzięki wewnętrznemu drążkowi nośnemu
- elastyczna i sprawna praca w wyniku dużego zasięgu
- mała możliwość podknięć podczas pracy z uwagi na możliwość umocowania przyrządów lub podajnika drutu na znajdującym się w komplecie z wysięgnikiem, wózku

Części zamienne i dodatkowe

Nr.kat.	Opis
127 0091	Kratka do ssawki
79 103 00	Ssawka
79 103 034	Zestaw oświetleniowy 2 x 5 W z lampkami LED ssawka (do doposażenia)
79 103 048	Zestaw oświetleniowy 2 x 5 W z lampkami LED, ssawka (wyposażenie pierwotne)
106 0290	Taśma gumowa - komplet 10 szt.

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis	Długość ramienia	Długość wysięgnika	Moc ssąca	Silnik	Prąd znamionowy
79 307 201	7 m ramię, wykonanie z wężem	3 m	2,5 + 1,5 m	1000 m³/h	1.1 kW	2.3 A
79 308 201	8 m ramię, wykonanie z wężem	4 m	2,5 + 1,5 m	900 m³/h	1.1 kW	2.3 A
79 807 201	7 m ramię, wykonanie z rurą	3 m	2,5 + 1,5 m	900 m³/h	1.1 kW	2.3 A
79 808 201	8 m ramię, wykonanie z rurą	4 m	2,5 + 1,5 m	1000 m³/h	1.1 kW	2.3 A
79 409 201	9 m ramię, wykonanie z wężem	3 m	4 + 2 m	1000 m³/h	1.1 kW	2.3 A
79 410 201	10 m ramię, wykonanie z wężem	4 m	4 + 2 m	1000 m³/h	1.1 kW	2.3 A
79 909 201	9 m ramię, wykonanie z rurą	3 m	4 + 2 m	1000 m³/h	1.1 kW	2.3 A
79 910 201	10 m ramię, wykonanie z rurą	4 m	4 + 2 m	1000 m³/h	1.1 kW	2.3 A

WallMaster

Regularne użytkowanie

Modułowy do rozbudowy



Zastosowanie

- średnie ilości dymu, pyłu lub kurzu
- modułowe uzupełnienie elementów zasysających dym
- jedno lub dwa miejsca robocze

Właściwości

- jako doposażenie
- zintegrowany system mocowania filtra
- prosty i szybki montaż
- kompaktowa i stabilna konstrukcja
- mechaniczna praca filtra

Korzyści

- zwiększone bezpieczeństwo dzięki bezdotykowej wymianie filtra z pyłem
- wysoka ekonomiczność dzięki dużej pojemności filtracyjnej i wydłużonej żywotności filtra
- wydajny system filtracyjny jako uzupełnienie pracujących już w zakładach układów z wentylatorami
- łatwa kontrola stanu filtra za pomocą nanometra

Dane techniczne

Filtr	
Stopień filtracji	2
Metoda filtracyjna	Filtr wymienny
Powierzchnia filtra	42 m²
Typ filtra	Safe Change Filter
Materiał filtracyjny	Bezpieczna wymiana filtra
Stopień oczyszczania	> 99.5 %
Klasa filtra	E12
Dane podstawowe	
Wymiary (sz. x w. x g.)	765 x 715 x 795 mm
Waga	65 kg
Przeznaczony dla wydajności do	1600 m³/h

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis
65 750	KEMPER WallMaster

Części zamienne i dodatkowe

Nr.kat.	Opis
109 0517	Zamienny wkład filtracyjny 42 m²







Ssawka

Do kompletów odciągowych

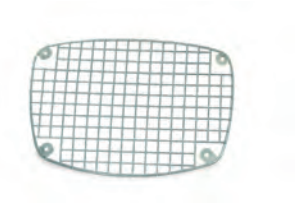
Nr.kat.	Opis
79 103 048	Komplet oświetleniowy z ssawką odciągową, 2 x 5 W z lampkami LED, z transformatorem (wyposażenie pierwotne)
79 103 034	Komplet oświetleniowy z ssawką odciągową, 2 x 5 W z lampkami LED, z transformatorem (do doposażenia ramienia odciągowego)



Ssawka

Zamienna ssawka do ramion odciągowych i teleskopowych wraz z przegubem obrotowym i materiałami łączącymi.

Nr.kat.	Opis
79 103 00	Ssawka



Kratka ochronna

Zamienna kratka do ssawek KEMPER

Nr.kat.	Opis
127 0091	Kratka do ssawki



Wspornik ścienny do wentylatora

Wspornik do wentylatorów o wydajności do 2.200 m3/h, umożliwia podłączenie przewodów odciągowych

Nr.kat.	Opis
93 002	Do 1 przewodu odciągowego Ø100mm
93 001	Do 1 przewodu odciągowego Ø150mm
93 005	Do 1 przewodu odciągowego Ø160mm
93 003	Do 2 przewodów odciągowych Ø100mm
93 004	Do 2 przewodów odciągowych Ø150mm
93 006	Do 2 przewodów odciągowych Ø160mm



Materiały łączeniowe

Do mocowania rury Ø160 mm, rury wydechowej lub przyłączeniowej Ø 160 mm do uchwytu ściennego do ramion odciągowych, zestawów odciągowych i ramion teleskopowych.

Nr.kat.	Opis
93 018	Zestaw materiałów łączeniowych



Rura przyłączeniowa

Rura przyłączeniowa do rurociągu Ø 160 mm, z wielowarstwowej folii aluminiowej odcinek rozciągany od 1,25 m do 5,0 m.

Nr.kat.	Opis
93 200	Rura przyłączeniowa Ø160mm



Wąż wymienny do ramienia odciągowego w wykonaniu z wężem

Przewód z tkaniny poliestrowej, laminowanej tworzywem PCW z wtopioną spiralą z drutu stalowego.

Nr.kat.	Opis
114 0348	Do ramienia o długość 2,0 m, Ø150mm
114 0349	Do ramienia o długość 3,0 m, Ø150mm
114 0350	Do ramienia o długość 4,0 m, Ø150mm



Przewody zamienne do ramion odciągowych w wykonaniu z rurami

Przewód z tkaniny poliestrowej, laminowanej PCW ze spiralą z drutu stalowego.

Nr.kat.	Opis
79 103 40	Zestaw przewodów zamiennych (3 szt.) z taśmą gumową



Wąż wymienny, wysokotemperaturowy do ramion odciągowych wwykonaniu z rurą

Przewód z tkaniny poliestrowej, laminowanej PCW ze spiralą z drutu stalowego.

Nr.kat.	Opis
79 103 10	Zestaw odpornych przewodów (3 szt.) z taśmą gumową



Waż wymienny do ramienia teleskopowego

Przewód z tkaniny poliestrowej, laminowanej tworzywem PCW z wtopioną spiralą z drutu stalowego.

Nr.kat.	Opis
93 081 107	Do ramienia teleskop. o długość 1,5 m, Ø150mm
93 081 106	Do ramienia teleskop.o dł.2,0 m, Ø150mm



Taśma gumowa

Nr.kat.	Opis
106 0290	Taśma gumowa - komplet 10 szt.



Pierścień obrotowy

Nr.kat.	Opis
79 003 04	Pierścień obrotowy do wspornika ściennego z hamulcem
79 003 02	Pierścień obrotowy do wspornika ściennego



Wyłącznik zabezpieczający silnik

Do elektrycznego podłączenia wentylatorów KEMPER można zastosować poniższe wyłączniki zabezpieczające.

Nr.kat.	Opis
94 170 124	Do wentylatorów 92 1010, 92 103, 92 106, 0,55 kW · 3 x 400 V · 50 Hz
94 170 119	Do wentylatorów 92 102, 0,55 kW · 1 x 230 V · 50 Hz
94 170 123	Do wentylatorów 92 104, 0,75 kW · 3 x 400 V · 50 Hz
94 170 118	Do wentylatorów 92 105, 0,75 kW · 1 x 230 V · 50 Hz
94 170 121	Do wentylatorów 92 104 100, 1,10 kW · 3 x 400 V · 50 Hz
94 170 122	Do wentylatorów 92 104 116, 1,10 kW · 3 x 500 V · 50 Hz
94 170 120	Do wentylatorów 92 215, 1,50 kW · 3 x 400 V · 50 Hz
94 170 116	Do wentylatorów 92 215 111, 1,50 kW · 1 x 230 V · 50 Hz



Wspornik ścienny do wentylatora

Wspornik do wentylatorów o wydajności do 2.200 m3/h, umożliwia podłączenie przewodów odciągowych

Nr.kat.	Opis
93 002	Do 1 przewodu odciągowego Ø100mm
93 001	Do 1 przewodu odciągowego Ø150mm
93 005	Do 1 przewodu odciągowego Ø160mm
93 003	Do 2 przewodów odciągowych Ø100mm
93 004	Do 2 przewodów odciągowych Ø150mm
93 006	Do 2 przewodów odciągowych Ø160mm



Waż odciągowy z ssawką lejkową

Nr.kat.	Opis
93 082	Przewod odciągowy, Ø100mm,długość 6,0 m, włącznie z dyszą ssącą na stopie magnetycznej
93 083	Przewod odciągowy, Ø150mm,długość 6,0 m, włącznie z dyszą ssącą na stopie magnetycznej
79 103 31	Ssawka na stopie magnetycznej, wraz z przewodem odciągowym, Ø150mm, długość 6,0 m
93 087	Przewod odciągowy, Ø250mm, długość 6,0 m, włącznie z dyszą ssącą na stopie magnetycznej
93 087 100	Przewod odciągowy, Ø250mm, długość 10,0 m, włącznie z dyszą ssącą na stopie magnetycznej



Ssawka na stopie magnetycznej

Nr.kat.	Opis
79 103 31	Ssawka na stopie magnetycznej, wraz z przewodem odciągowym, Ø150mm, długość 6,0 m



Automatyka Start/Stop

Automatyka Start/Stop KEMPER załącza względnie wyłącza wentylator automatycznie, gdy proces spawania rozpoczyna się lub kończy. Zarówno wentylator jak i czujnik Start/Stop są przyłączone do dostarczonej skrzynki sterowniczej, która może być zamocowana na ścianie lub na słupie.

Nr.kat.	Opis
94 102	Automatyka Start/Stop



Materiały łączeniowe

Do mocowania rury Ø160 mm, rury wydechowej lub przyłączeniowej Ø 160 mm do uchwytu ściennego do ramion odciągowych, zestawów odciągowych i ramion teleskopowych.

Nr.kat.	Opis
93 018	Zestaw materiałów łączeniowych



Rura przyłączeniowa

Rura przyłączeniowa do rurociągu Ø 160 mm, z wielowarstwowej folii aluminiowej odcinek rozciągany od 1,25 m do 5,0 m.

Nr.kat.	Opis
93 200	Rura przyłączeniowa Ø160mm



Końcówka wylotowa

Końcówka wylotowa rury z kratką przeciw ptakom, ocynkowana, Ø 160 mm

Nr.kat.	Opis
93 045	Końcówka wylotowa z kratką przeciw ptakom



Tłumik szumów

Do przyłączenia do wentylatorów

Nr.kat.	Opis
93 051	Tłumik szumów Ø160mm do połączenia z wentylatorem
93 053	Rurowy tłumik dźwięku Ø250mm, do wentylatora o wydajności 3.000 m³/h wraz z mocowaniem



Przewód wylotowy

Nr.kat.	Opis
93 084	Przewod wylotowy, Ø160mm, długość 6,0 m
93 088	Przewod wylotowy, Ø250mm, długość 6,0 m

Wysokopróżniowy wąż ssący do 85°C



Zastosowanie

- systemy odciągowe
- Inżynieria laserowa
- budowa maszyn i urządzeń

Właściwości

- ultradelastyczny
- osiowe i promieniowe wzmocnienie sprężynowe
- zakres temperaturowy: od 0°C do +85°C
- wąż ssący z PCV z wzmocnieniem materiałowym spiralą sprężynową

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis
93 070 004	Długość 2,5 m, Ø 45 mm
93 070 005	Długość 5 m, Ø 45 mm
93 070 006	Długość 10 m, Ø 45 mm

Węże odciągowe i ciśnieniowe do 80°C



Zastosowanie

- technika klimatyzacyjna
- Odciąg dymów i pyłów spawalniczych

Właściwości

- poliestrowe przewody odciągowe z powłoką PVC
- niewielka waga, duża elastyczność
- trudnopalny
- temperaturowy zakres pracy: od 0°C do +80°C

W dostawie

- dwie opaski zaciskające

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis
114 0700	Długość 2,5 m, Ø 150 mm
114 0701	Długość 5 m, Ø 150 mm
114 0702	Długość 7,5 m, Ø 150 mm
114 0703	Długość 10 m, Ø 150 mm
114 0704	Długość 2,5 m, Ø 160 mm
114 0705	Długość 5 m, Ø 160 mm
114 0706	Długość 7,5 m, Ø 160 mm
114 0707	Długość 10 m, Ø 160 mm
114 0708	Długość 2,5 m, Ø 200 mm
114 0709	Długość 5 m, Ø 200 mm
114 0710	Długość 7,5 m, Ø 200 mm
114 0711	Długość 10 m, Ø 200 mm
114 0712	Długość 2,5 m, Ø 250 mm
114 0713	Długość 5 m, Ø 250 mm
114 0714	Długość 7,5 m, Ø 250 mm
114 0715	Długość 10 m, Ø 250 mm

Węże odciągowe i ciśnieniowe do 100°C



Zastosowanie

- odsysanie pyłu i drobnych wiórów
- technika klimatyzacyjna
- Odciąg dymów i pyłów spawalniczych

Właściwości

- poliestrowe przewody odciągowe z powłoką PVC
- niewielka waga, duża elastyczność
- trudnopalny
- odporne na działanie temperatury do +100 °C
- trwale antystatyczny (R<=10^8 Ohm)

W dostawie

- dwie opaski zaciskające

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis
114 0716	Długość 2,5 m, Ø 150 mm
114 0717	Długość 5 m, Ø 150 mm
114 0718	Długość 7,5 m, Ø 150 mm
114 0719	Długość 10 m, Ø 150 mm
114 0720	Długość 2,5 m, Ø 160 mm
114 0721	Długość 5 m, Ø 160 mm
114 0722	Długość 7,5 m, Ø 160 mm
114 0723	Długość 10 m, Ø 160 mm
114 0724	Długość 2,5 m, Ø 200 mm
114 0725	Długość 5 m, Ø 200 mm
114 0726	Długość 7,5 m, Ø 200 mm
114 0727	Długość 10 m, Ø 200 mm
114 0728	Długość 2,5 m, Ø 250 mm
114 0729	Długość 5 m, Ø 250 mm
114 0730	Długość 7,5 m, Ø 250 mm
114 0731	Długość 10 m, Ø 250 mm

Węże wysokotemperaturowe do 250°C



Zastosowanie

- standardowy przewód odciągowy w wykonaniu HT jest przeznaczony do odciągu ogrzanych dymów lub zanieczyszczeń, których temperatura nie przekracza +400 °C.
- odciąg gorących gazów i oparów

Właściwości

- trudnopalny
- ultradelastyczny
- temperaturowy zakres pracy: od -20 °C do +250 °C, krótkotrwale do +300 °C
- tkanina z włókna szklanego powlekana silikonem

W dostawie

- dwie opaski zaciskające

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis
114 0732	Długość 2,5 m, Ø 150 mm
114 0733	Długość 5 m, Ø 150 mm
114 0734	Długość 7,5 m, Ø 150 mm
114 0735	Długość 10 m, Ø 150 mm
114 0736	Długość 2,5 m, Ø 160 mm
114 0737	Długość 5 m, Ø 160 mm
114 0738	Długość 7,5 m, Ø 160 mm
114 0739	Długość 10 m, Ø 160 mm
114 0740	Długość 2,5 m, Ø 200 mm
114 0741	Długość 5 m, Ø 200 mm
114 0742	Długość 7,5 m, Ø 200 mm
114 0743	Długość 10 m, Ø 200 mm
114 0744	Długość 2,5 m, Ø 250 mm
114 0745	Długość 5 m, Ø 250 mm
114 0746	Długość 7,5 m, Ø 250 mm
114 0747	Długość 10 m, Ø 250 mm

Węże odciągowe do 170°C



Zastosowanie

- elektryczne i mechaniczne odciągi bębnowe, kanały odciągowe, urządzenia ścienne i odciągi na stanowiskach pomiarowych

Właściwości

- profil ochraniający przed ścieraniem od zewnątrz
- Lekki, bardzo elastyczny pokryty powłoką poliestrową TPE
- odporny na oleje, tłuszcz i rozpuszczalniki
- Odporne na działanie temperatury do +150 °C, krótkotrwale do +170 °C

W dostawie

- dwie opaski zaciskające

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis
114 0824	Długość 2,5 m, Ø 75 mm
114 0825	Długość 5 m, Ø 75 mm
114 0826	Długość 7,5 m, Ø 75 mm
114 0827	Długość 10 m, Ø 75 mm
114 0828	Długość 2,5 m, Ø 100 mm
114 0829	Długość 5 m, Ø 100 mm
114 0830	Długość 7,5 m, Ø 100 mm
114 0831	Długość 10 m, Ø 100 mm
114 0764	Długość 2,5 m, Ø 125 mm
114 0765	Długość 5 m, Ø 125 mm
114 0766	Długość 7,5 m, Ø 125 mm
114 0767	Długość 10 m, Ø 125 mm
114 0768	Długość 2,5 m, Ø 150 mm
114 0769	Długość 5 m, Ø 150 mm
114 0770	Długość 7,5 m, Ø 150 mm
114 0771	Długość 10 m, Ø 150 mm
114 0772	Długość 2,5 m, Ø 200 mm
114 0773	Długość 5 m, Ø 200 mm
114 0774	Długość 7,5 m, Ø 200 mm
114 0775	Długość 10 m, Ø 200 mm
114 0832	Długość 2,5 m, Ø 250 mm
114 0833	Długość 5 m, Ø 250 mm
114 0834	Długość 7,5 m, Ø 250 mm
114 0835	Długość 10 m, Ø 250 mm

Przewód wydechowy samochodowy do 300°C



Zastosowanie

- odsysanie spalin z silnika do maks. +300°C.
- elektryczne i mechaniczne odciągi bębnowe, kanały odciągowe, urządzenia ścienne i odciągi na stanowiskach pomiarowych

Właściwości

- profil ochraniający przed ścieraniem od zewnątrz
- odporny na oleje, tłuszcz i rozpuszczalniki
- specjalna powleczona, tekstylna tkanina o wysokiej temperaturze
- trudnopalny

W dostawie

- dwie opaski zaciskające

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis
114 0776	Długość 2,5 m, Ø 75 mm
114 0777	Długość 5 m, Ø 75 mm
114 0778	Długość 7,5 m, Ø 75 mm
114 0779	Długość 10 m, Ø 75 mm
114 0780	Długość 2,5 m, Ø 100 mm
114 0781	Długość 5 m, Ø 100 mm
114 0782	Długość 7,5 m, Ø 100 mm
114 0783	Długość 10 m, Ø 100 mm
114 0784	Długość 2,5 m, Ø 125 mm
114 0785	Długość 5 m, Ø 125 mm
114 0786	Długość 7,5 m, Ø 125 mm
114 0787	Długość 10 m, Ø 125 mm
114 0788	Długość 2,5 m, Ø 150 mm
114 0789	Długość 5 m, Ø 150 mm
114 0790	Długość 7,5 m, Ø 150 mm
114 0791	Długość 10 m, Ø 150 mm
114 0792	Długość 2,5 m, Ø 200 mm
114 0793	Długość 5 m, Ø 200 mm
114 0794	Długość 7,5 m, Ø 200 mm
114 0795	Długość 10 m, Ø 200 mm
114 0836	Długość 2,5 m, Ø 250 mm
114 0837	Długość 5 m, Ø 250 mm
114 0838	Długość 7,5 m, Ø 250 mm
114 0839	Długość 10 m, Ø 250 mm

Węże odciągowe/ wysokotemperaturowe do 650°C



Zastosowanie

- odsysanie spalin z silnika do maks. +650°C.

Właściwości

- profil ochraniający przed ścieraniem od zewnątrz
- odporny na oleje, tłuszcz i rozpuszczalniki
- powlekany podwójną warstwą tekstylną i wzmocniony odrutowaniem lub sprężyną w warstwie ochronnej
- trudnopalny

W dostawie

- dwie opaski zaciskające

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis
114 0796	Długość 2,5 m, Ø 75 mm
114 0797	Długość 5 m, Ø 75 mm
114 0798	Długość 7,5 m, Ø 75 mm
114 0799	Długość 10 m, Ø 75 mm
114 0800	Długość 2,5 m, Ø 100 mm
114 0801	Długość 5 m, Ø 100 mm
114 0802	Długość 7,5 m, Ø 100 mm
114 0803	Długość 10 m, Ø 100 mm
114 0804	Długość 2,5 m, Ø 125 mm
114 0805	Długość 5 m, Ø 125 mm
114 0806	Długość 7,5 m, Ø 125 mm
114 0807	Długość 10 m, Ø 125 mm
114 0748	Długość 2,5 m, Ø 150 mm
114 0749	Długość 5 m, Ø 150 mm
114 0750	Długość 7,5 m, Ø 150 mm
114 0751	Długość 10 m, Ø 150 mm
114 0752	Długość 2,5 m, Ø 160 mm
114 0753	Długość 5 m, Ø 160 mm
114 0754	Długość 7,5 m, Ø 160 mm
114 0755	Długość 10 m, Ø 160 mm
114 0756	Długość 2,5 m, Ø 200 mm
114 0757	Długość 5 m, Ø 200 mm
114 0758	Długość 7,5 m, Ø 200 mm
114 0759	Długość 10 m, Ø 200 mm
114 0760	Długość 2,5 m, Ø 250 mm
114 0761	Długość 5 m, Ø 250 mm
114 0762	Długość 7,5 m, Ø 250 mm
114 0763	Długość 10 m, Ø 250 mm


KEMPER
VacuFil 125i
KEMPER
KEMPER
DustCartridge



Odciągi wysokopróżniowe

Filtr wymienny

MiniFil 85

Filtr samoczyszczący się

Dusty 87
VacuFil compact 89
VacuFil 125i 91
Porównanie produktów rodzina VacuFil 93
VacuFil 500 95

Centralne systemy odciągowe

WeldFil HV 97

Doposażenie i części zamienne

Doposażenie i części zamienne do urządzeń wysokociśnieniowych 101

MiniFil

Do użytku mobilnego

Wydajny filtr wymienny



Zastosowanie

- niewielkie i średnie ilości dymu, pyłu spawalniczego
- do sporadycznego zastosowania
- odciąg poprzez dysze szczelinowe, lejowe i z palników spawalniczych

Właściwości

- monitorowanie filtra
- bezdotykowa wymiana filtra z pyłem
- system automatycznego włączania / wyłączania dla prądu przemiennego
- wstępny separator iskier

Korzyści

- zwiększone bezpieczeństwo dzięki bezdotykowej wymianie filtra z pyłem
- optymalne dostosowanie do procesu spawalniczego dzięki bezstopniowej regulacji mocy ssącej

▶Wideo

Dane techniczne

Filtr	
Stopień filtracji	3
Metoda filtracyjna	Filtr wymienny
Powierzchnia filtra	12 m²
Typ filtra	Safe Change Filter
Materiał filtracyjny	Bezpieczna wymiana filtra
Stopień oczyszczania	> 99 %
Klasa filtra	H13
Dodatkowe filtry	Separator wstępny o działaniu według zasady siły odśrodkowej
Dodatkowe filtry	Filtr wstępny (aluminiowa plecionka)
Dane podstawowe	
Moc ssąca	150 m³/h
Wymiary (sz. x w. x g.)	425 x 365 x 790 mm
Waga	20 kg
Turbina	2 sztuki - 1 kW każda
Silnik	2 kW
Napięcie przyłącza	1 x 230 V / 50 Hz
Prąd znamionowy	10 A
Napięcie sterownicze	24 V, DC
Poziom ciśnienia akustycznego	74 dB(A)
Dodatkowe informacje	
Typ wentylatora	Turbina ssąca
Podpora przyłączy	Ø 45 mm

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis
65 150	MiniFil

Części zamienne i dodatkowe

Nr.kat.	Opis
109 0467	Zamienny wkład filtracyjny
65 15001	Wózek transportowy do MiniFil


KEMPER
MiniFil
Safe Change Filter - SCF
www.kemper.eu
SPEED
MODE

Dusty

Do użytku mobilnego

Manualne oczyszczanie wkładów filtra



Zastosowanie

- niewielkie lub średnie ilości dymu /pyłu lub kurzu
- odciąg poprzez dysze szczelinowe, lejowe i z palników spawalniczych
- prace naprawcze
- zmienne miejsca robocze

Właściwości

- z filtrem do oczyszczenia, manualnie
- sygnalizacja dotycząca konieczności czyszczenia
- wkład filtrujący KemTex® ePTFE
- przenośny i ruchomy
- dwa króćce ssące

Korzyści

- możliwość mobilnego zastosowania dzięki niewielkiej wadze
- optymalne dopasowanie do procesu spawania dzięki bezstopniowej regulacji mocy ssącej

Wyposażenie dodatkowe

- wąż ssący
- dysza szczelinowa
- dysza lejkowa
- króćce przyłączeniowe do uchwytów spawalniczych

Dane techniczne

Filtr	
Stopień filtracji	1
Metoda filtracyjna	Filtr samoczyszczący
Proces eksploatacyjny	Manualnie
Powierzchnia filtra	1.35 m²
Typ filtra	Wkład nabojowy
Materiał filtracyjny	Membrana ePTFE
Stopień oczyszczania	> 99.9 %
Klasa pyłu	M
Dane podstawowe	
Moc ssąca	260 m³/h
Wydajność ssania	340 m³/h
Wymiary (sz. x w. x g.)	300 x 360 x 641 mm
Waga	24 kg
Silnik	1,6 kW
Napięcie przyłącza	1 x 230 V / 50 Hz
Prąd znamionowy	8.7 A
Poziom ciśnienia akustycznego	74 dB(A)
Dodatkowe informacje	
Typ wentylatora	Turbina ssąca
Podpora przyłączy	Ø 2 x 45 mm

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis
63 100	KEMPER Dusty

Części zamienne i dodatkowe

Nr.kat.	Opis
109 0432	1,35 m² KemTex® ePTFE filtr membranowy
232 0010	Dysza lejkowa, elastyczna, na magnesie
106 0071	Adapter 42 - 44 mm
106 0084	Adapter 30 - 38 mm
106 0104	Adapter 39 - 42 mm
232 0008	Szerokość 300 mm, na magnesie
232 0009	Dysza szczelinowa, szerokość 600 mm, na magnesie
93 070 004	Wąż wysokiego podciśnienia Ø 45 mm, długość 2,5 m
93 070 005	Wąż wysokiego podciśnienia Ø 45 mm, długość 5,0 m
93 070 006	Wąż wysokiego podciśnienia Ø 45 mm, długość 10,0 m


KEMPER
Dusty
CE

VacuFil compact

Operacja jednym przyciskiem

Bogate wyposażenie dodatkowe





Zastosowanie

- duże ilości dymu, pyłu lub kurzu
- do zastosowania ciągłego
- odsysanie z palnika
- zmienne miejsca robocze

Korzyści

- bezstopniowa preselekcja siły ssania do zastosowania różnych palników ssących
- Intuicyjna obsługa jednym przyciskiem, nawet w rękawicach
- doskonały stosunek ceny do wydajności dzięki szerokiej gamie wyposażenia dodatkowego
- Wysoka wydajność zasysania dzięki sprężaniu bocznokanałowym
- Dzięki kompaktowej konstrukcji stosowany do zmiennych miejsc pracy

Właściwości

- boczna sprężarka kanałowa
- Intuicyjna obsługa jednym przyciskiem
- wybór bezstopniowej regulacji ilości powietrza
- Gniazdo ładowania USB Typ-A
- Kompaktowa konstrukcja
- Monitorowanie siły ssania

Wyposażenie dodatkowe

- system automatycznego włączania/wyłączania
- automatyczna regulacja ilości powietrza
- taca narzędziowa z uchwytem na kubki
- wąż ssący
- dysza szczelinowa i lejkowa
- króćce przyłączeniowe do uchwytów spawalniczych

Certification submitted

W3 | IFA-certified welding smoke filter unit | W3

Ilustracja przedstawia urządzenie z wyposażeniem dodatkowym.

Dane techniczne

Filtr	
Stopień filtracji	1
Powierzchnia filtra	6.7 m²
Typ filtra	Wkład nabojowy
Materiał filtracyjny	Membrana PE-M
Stopień oczyszczania	> 99.9 %
Klasa pyłu	M
Dane podstawowe	
Wymiary (sz. x w. x g.)	589 x 590.5 x 833 mm
Waga	65 kg
Dodatkowe informacje	
Typ wentylatora	Boczny kompresujący kanał lateralny
Podpora przyłączy	Ø 45 mm
Wylot powietrza	63 mm

Części zamienne i dodatkowe

Nr.kat.	Opis
109 0676	6,7 m² KemTex PE-M Membranfilterpatron
109 0472	Maty filtra wstępnego (kompl. 10 sztuk)
149 0779	Pojemnik na odpady jednorazowego użytku
94 102 702	Automatyka start/stop
118 0838	Regulacja objętościowego strumienia powietrza dla VacuFil compact
149 0776	Taca narzędziowa z uchwytem na kubki

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Metoda filtracyjna	Napięcie zasilania	Silnik	Wydajność ssania przy 18000 Pa	Maksymalna siła ssania	Maks. podciśnienie
82 310	Filtr wymienny	1 x 230 V / 50 Hz	1.5 kW	50 m³/h	160 m³/h	24000 Pa
82 311	Filtr wymienny	3 x 400 V / 50 Hz	2.2 kW	100 m³/h	190 m³/h	34000 Pa
82 360	Filtr samoczyszczący	1 x 230 V / 50 Hz	1.5 kW	50 m³/h	160 m³/h	24000 Pa
82 361	Filtr samoczyszczący	3 x 400 V / 50 Hz	2.2 kW	100 m³/h	190 m³/h	34000 Pa





VacuFil 125i

Bezdotykowe usuwanie pyłu

Automatyczna regulacja odciągu



Zastosowanie

- duże ilości dymu, pyłu lub kurzu
- do zastosowania ciągłego
- odsysanie z palnika

Korzyści

- najlepsza ochrona zdrowia pracowników dzięki zastosowaniu wkładów filtrujących KemTex® ePTFE z funkcją filtracji powierzchniowej
- wygodny wybór uchwytów sprawalniczych bezpośrednio z panelu dotykowego
- stabilne i trwałe działanie dzięki sterowanemu zmiennym ciśnieniem automatycznemu oczyszczaniu filtra
- zarządzanie flotą urządzeń, zdalne sterowanie oraz zewnętrzny serwis dzięki własnemu połączeniu z siecią komórkową oraz chmurą

Właściwości

- system automatycznego oczyszczania, sterowany zmiennym ciśnieniem
- boczna sprężarka kanałowa
- wkład filtrujący KemTex® ePTFE
- połączenie z chmurą poprzez sieć komórkową*
- bez kontaktowy usuwanie pyłów włącznie z pojemnikami na pył
- sterowanie z panelem dotykowym

Wyposażenie dodatkowe

- system automatycznego włączania/wyłączania
- wąż ssący
- dysza szczelinowa i lejkowa
- króćce przyłączeniowe do uchwytów spawalniczych
- KEMPER-Connect Cloud

W3 | IFA-certified welding smoke filter unit | W3

Dane techniczne

Filtr	
Stopień filtracji	2
Metoda filtracyjna	Filtr samoczyszczący
Proces eksploatacyjny	Dysze rotacyjne
Powierzchnia filtra	4 m²
Typ filtra	Wkład nabojowy
Materiał filtracyjny	Membrana ePTFE
Stopień oczyszczania	> 99.9 %
Klasa pyłu	M
Dane podstawowe	
Moc ssąca	125 m³/h
Wymiary (sz. x w. x g.)	635 x 885 x 1160 mm
Waga	130 kg
Silnik	1.5 kW
Napięcie przyłącza	1 x 230 V / 50 Hz
Prąd znamionowy	13 A
Poziom ciśnienia akustycznego	66 dB(A)
Dodatkowe informacje	
Dopuszczenie IFA	W3-Scertifikowane
Typ wentylatora	Boczny kompresujący kanał lateralny
Zaopatrzenie w podciśnienie	5 - 6 bar
Podpora przyłączy	Ø 45 mm
Wylot powietrza	63 mm

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis
82 400	VacuFil 125i

* Funkcja chmura: bezpłatne użytkowanie w okresie 12 miesięcy

Części zamienne i dodatkowe

Nr.kat.	Opis
109 0434	KemTex® ePTFE filtr membranowy 4 m²
109 0472	Maty filtra wstępnego (kompl. 10 sztuk)
119 0951	Pojemnik do usuwania pyłów w kompletych do VacuFil 125/150/250
94 102 702	Automatyka start/stop



Porównanie produktów



VacuFil 125i



VacuFil 125

Właściwości urządzenia

Opis		
Nr.kat.	82 400	82 401
KEMPER-Connect*	x	
Regulacja mocy ssącej	automatyczny	manualny

Informacje ogólne

Filtr		
Liczba stopni filtra	2	2
Metoda filtracyjna	Filtr z możliwością czyszczenia	Filtr z możliwością czyszczenia
Metoda czyszczenia	Dysza rotacyjna	Dysza rotacyjna
Powierzchnia filtra	4 m^2	4 m^2
Typ filtra	Wkład filtracyjny	Wkład filtracyjny
Materiał filtracyjny	Membrana ePTFE	Membrana ePTFE
Stopień filtracji	> 99,9%	> 99,9%
Klasa pyłu	M	M

Dane techniczne

Dane podstawowe		
Moc ssąca	125 m^3/h	125 m^3/h
Maks. podciśnienie	28000 Pa	28000 Pa
Wymiary (szer. x gł. x wys.)	635 x 885 x 1160 mm	635 x 885 x 1160 mm
Ciężar	130 kg	130 kg
Moc silnika	1,5 kW	1,5 kW
Napięcie przyłącza	1 x 230 V / 50 Hz	1 x 230 V / 50 Hz
Prąd znamionowy	13 A	13 A
Poziom ciśnienia akustycznego	66 dB(A)	66 dB(A)
Dodatkowe informacje		
Dopuszczenie IFA	W3-Scertifikowane	W3-Scertifikowane
Typ wentylatora	Sprężarka bocznokanałowa	Sprężarka bocznokanałowa
Zasilanie sprężonym powietrzem	5 - 6 barów	5 - 6 barów
Króciec przyłączeniowy	Ø 45 mm	Ø 45 mm
Wylot powietrza	Ø 63 mm	Ø 63 mm

* Funkcja Cloud: Bezpłatne korzystanie z chmury przez 12 miesięcy



VacuFil 150i



VacuFil 150



VacuFil 250i



VacuFil 250

82 410	82 411	82 420	82 421
x		x	
automatyczny	manualny	automatyczny	manualny

2	2	2	2
Filtr z możliwością czyszczenia	Filtr z możliwością czyszczenia	Filtr z możliwością czyszczenia	Filtr z możliwością czyszczenia
Dysza rotacyjna	Dysza rotacyjna	Dysza rotacyjna	Dysza rotacyjna
4 m^2	4 m^2	4 m^2	4 m^2
Wkład filtracyjny	Wkład filtracyjny	Wkład filtracyjny	Wkład filtracyjny
Membrana ePTFE	Membrana ePTFE	Membrana ePTFE	Membrana ePTFE
> 99,9%	> 99,9%	> 99,9%	> 99,9%
M	M	M	M

150 m^3/h	150 m^3/h	250 m^3/h	250 m^3/h
29000 Pa	29000 Pa	30000 Pa	30000 Pa
635 x 885 x 1160 mm	635 x 885 x 1160 mm	635 x 885 x 1160 mm	635 x 885 x 1160 mm
130 kg	130 kg	140 kg	140 kg
1,5 kW	1,5 kW	2,2 kW	2,2 kW
3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
6,4 A	6,4 A	8,6 A	8,6 A
66 dB(A)	66 dB(A)	66 dB(A)	66 dB(A)

W3-Scertifikowane	W3-Scertifikowane	W3-Scertifikowane	W3-Scertifikowane
Sprężarka bocznokanałowa	Sprężarka bocznokanałowa	Sprężarka bocznokanałowa	Sprężarka bocznokanałowa
5 - 6 barów	5 - 6 barów	5 - 6 barów	5 - 6 barów
Ø 45 mm	Ø 45 mm	Ø 45 mm	Ø 2 x 45 mm
Ø 63 mm	Ø 63 mm	Ø 63 mm	Ø 63 mm

VacuFil 500

Do użytkowania ciągłego

Dla kilku stanowisk roboczych



Zastosowanie

- duże ilości dymu, pyłu lub kurzu
- do zastosowania ciągłego
- odsysanie palnikowe, odsysanie robotów
- do dysz odsysających i ramion odsysających wysokopróżniowych

Właściwości

- zbiorczy pojemnik na pył
- boczna sprężarka kanałowa
- wkład filtrujący KemTex® ePTFE
- 4 króćce zasysające fi 45 mm lub 1 króciec fi 100 mm do podłączenia z rurociągiem

Korzyści

- duża ekonomiczność dzięki systemowi automatycznego oczyszczania filtra
- większa elastyczność w przypadku wersji z czterema oddzielnymi przyłączami
- stabilne i trwałe działanie dzięki sterowanemu zmiennym ciśnieniem automatycznemu oczyszczaniu filtra

Wyposażenie dodatkowe

- system automatycznego włączania/wyłączania
- wąż ssący
- dysza szczelinowa i lejkowa
- króćce przyłączeniowe do uchwytów spawalniczych

Dane techniczne

Filtr	
Stopień filtracji	1
Metoda filtracyjna	Filtr samoczyszczący
Proces eksploatacyjny	Dysze rotacyjne
Powierzchnia filtra	10 m²
Typ filtra	Wkład nabojowy
Materiał filtracyjny	Membrana ePTFE
Stopień oczyszczania	> 99.9 %
Klasa pyłu	M
Dane podstawowe	
Moc ssąca	500 m³/h
Wydajność ssania	680 m³/h
Wymiary (sz. x w. x g.)	655 x 1197 x 1377 mm
Waga	264 kg
Silnik	5,5 kW
Napięcie przyłącza	3 x 400 V / 50 Hz
Prąd znamionowy	11 A
Poziom ciśnienia akustycznego	74 dB(A)
Dodatkowe informacje	
Typ wentylatora	Boczny kompresujący kanał lateralny
Zaopatrzenie w podciśnienie	5 - 6 bar
Pojemność pojemnika na pył	40 l

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis
82 755	Wysokopróżniowe urządzenie odciągowe dymów spawalniczych VacuFil 500
82 756	Wysokopróżniowa instalacja odciągowa z automatyczną regulacją strumienia objętości

Części zamienne i dodatkowe

Nr.kat.	Opis
109 0440	10 m² KemTex® ePTFE filtr membranowy
94 102 704	Automatyka start/stop w postaci sensora i 5 m przewodu połączeniowego
93 070 004	Wąż wysokiego podciśnienia Ø 45 mm, długość 2,5 m
93 070 005	Wąż wysokiego podciśnienia Ø 45 mm, długość 5,0 m
93 070 006	Wąż wysokiego podciśnienia Ø 45 mm, długość 10,0 m


KEMPER

WeldFil HV

Do użytkowania ciągłego

Do odciągu z palnika



Dane techniczne

Filtr	
Stopień filtracji	1
Metoda filtracyjna	Filtr samoczyszczący
Proces eksploatacyjny	Czyszczenie pod wpływem uderzenia fal ciśnienia
Materiał filtracyjny	Membrana PTFE
Stopień oczyszczania	> 99.99 %
Klasa pyłu	M
Dane podstawowe	
Napięcie przyłącza	3 x 400 V / 50 Hz
Poziom ciśnienia akustycznego	65 dB(A)
Dodatkowe informacje	
Typ wentylatora	Wentylator radialny, z przekładnią pasową
Zaopatrzenie w podciśnienie	5 - 6 bar

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis
91 0330 030	Moc ssąca 700 - 1.200 m³/h
91 0400 040	Moc ssąca 1.000 - 1.800 m³/h
91 0450 060	Moc ssąca 1.500 - 2.700 m³/h

Zastosowanie

- duże ilości dymu /pyłu lub kurzu
- odsysanie palnikowe, na dyszach odsysających i ramionach odsysających wysokopróżniowych
- możliwa instalacja na zewnątrz
- spawalnie, miejsca kształcenia

Właściwości

- system automatycznego oczyszczania filtra, sterowany zmiennym ciśnieniem
- sterowanie za pomocą ekranu dotykowego
- wkłady filtrujące KemTex® ePTFE
- zbiorczy pojemnik na pył z podnośnikiem na sprężone powietrze
- modułowa konstrukcja

Korzyści

- wolne od zanieczyszczeń zbieranie pyłu lub kurzu poprzez unieruchomienie zbiorczych pojemników na pył za pomocą sprężonego powietrza
- niezawodne, oparte na różnicy ciśnienia, automatyczne oczyszczanie filtra
- obniżenie emisji hałasu dzięki szczególnie niskiemu progowi hałasu
- możliwość rozbudowy dzięki prostej modułowej konstrukcji
- znaczne oszczędności energii przy zastosowaniu opcjonalnej, w zależności od potrzeb, automatycznej regulacji objętości przepływu powietrza
- komfortowa obsługa dzięki inteligentnemu systemowi sterowania za pomocą ekranu dotykowego z systemem diagnostyki
- elastyczna integracja systemu sterowania w systemach trzecich, jak np. frezarki dzięki kontaktom bezpotencjałowym
- najlepsza ochrona zdrowia pracowników dzięki zastosowaniu wkładów filtrujących KemTex® ePTFE z funkcją filtracji powierzchniowej

Wyposażenie dodatkowe

- automatyczne usuwanie pyłu – DustEvac
- regulacja mocy ssącej
- system włączania/wyłączania zewnętrznego
- separator iskier – SparkTrap
- obudowa chroniąca przed działaniem warunków atmosferycznych do instalacji na zewnątrz

VacuFil: Tempomat nie tylko dla samochodów.



Bardziej w punkt się już nie da: skok wydajności w firmie TRUMPF dzięki systemowi wysokiej próżni

7.000 metrów kwadratowych powierzchni nowej hali produkcyjnej, 50 dodatkowych stanowisk spawalniczych: podczas rozbudowy obszaru produkcji ram urządzeń do cięcia laserowego i wycinarek młoteczkowych we francuskim Haguenau firma TRUMPF skoncentrowała się na zaprojektowaniu bezpiecznych i wydajnych stanowisk pracy. KEMPER stworzył ku temu optymalne warunki. Punktem centralnym nowej koncepcji stał się system odsysania wysoką próżnią składający się z dwóch centralnych stacji WeldFil oraz podłączonych do nich palników z odciągami.

Przed wyposażeniem hali w liczny sprzęt firma KEMPER musiała w wieloetapowym procesie stawić czoła konkurencji. Najbardziej przekonujące okazały się jej rozwiązania szczegółowe. Ponieważ stacje robocze nie tylko spełniają wymagania w zakresie ochrony stanowisk pracy, ale gwarantują także bezawaryjną pracę oraz niskie koszty energii. To połączenie wydajnych systemów odsysania i wysokiej jakości techniki filtrowania efektywnie chroni pracowników firmy Trumpf od momentu uruchomienia całego systemu.

Żadne inne odciągi nie są tak blisko miejsca powstawania substancji niebezpiecznych

Dzięki zastosowaniu palników z odciągami spawacze przykładają dysze wychwytujące tak blisko miejsca powstawania dymu spawalniczego, że zawarte w nim substancje niebezpieczne nie mają możliwości

rozprzestrzeniania się. Automatycznie prowadzą odciągi wysokopróżniowe wzdłuż spoin. To sprawia, że nie ma potrzeby ponownego przejeżdżania elementem wychwytującym. Strumień objętości powietrza jest przy tym tak dopasowany do właściwości palnika, tak aby osłona z gazów ochronnych nie była w żaden sposób zakłócona i aby proces pozostał stabilny. Wszystko to ułatwia spawaczom korzystanie z odciągów.

Aby połączyć palniki z odciągami z obydwoma systemami filtrów typu WeldFil, firma KEMPER ułożyła 850 metrów rur oraz 250 metrów węży ssących, a także zabudowała 50 pneumatycznych zasuw odcinających. Przez ten układ, który został indywidualnie zaprojektowany dla tej hali produkcyjnej, zanieczyszczone powietrze trafia do systemu wysokiej jakości filtrów.

Efektywna technika filtrowania do odsysania palnikiem

Przy maksymalnym strumieniu objętości powietrza wynoszącym 9.000 metrów sześciennych na godzinę instalacje WeldFil efektywnie odsysają substancje niebezpieczne. Dzięki wykonanym z ePTFE zintegrowanym filtrom membranowych KemTex® oba centralne systemy filtrów są w stanie wyłapać nawet superdrobne cząstki zawarte w dymie spawalniczym. W ten sposób firma TRUMPF może zagwarantować swoim pracownikom skuteczną i trwałą ochronę zdrowia.

Przy pomocy falownika i pneumatycznych zasuw odcinających, które oddzielają od siebie poszczególne stanowiska pracy, moc instalacji firmy TRUMPF może być regulowana w zależności od potrzeb – przy czym moc ssąca jest ciągle utrzymywana na stałym poziomie. Podciśnienie w rurze pozostaje przy tym również stałe, przez co na poszczególnych stanowiskach spawalniczych nie dochodzi do ograniczeń dla spawaczy, także w zakresie bezpieczeństwa. Kolejną zaletą jest regulacja w zależności od zapotrzebowania: umożliwia ona dodatkową redukcję kosztów, mianowicie kosztów energii.

Bezzakłóceniowa eksploatacja dzięki SparkTrap

Obok wysokiej wydajności tego szczególnego systemu służącego utrzymaniu czystości powietrza gwarantuje się także jego nieprzerwaną bezawaryjną pracę. Ponieważ przed każdym układem WeldFil firma KEMPER podłączyła system SparkTrap. Oba wstępne separatory iskier wyłapują z powietrza większe cząstki i iskry jeszcze przed dostaniem się ich do systemu filtrów, wydłużając ich żywotność, a także zapobiegają niepożądanym pożarom filtrów.

Szczególne cechy tej instalacji nie ograniczają się jednak tylko do jej bezpieczeństwa i wydajności. Gdy jej się szczegółowo przyjrzymy, okaże się, że to liczne drobne rozwiązania decydują o komfortowej i sprawnej eksploatacji. Zegar sterujący pozwolił na wyeliminowanie ręcznego sterowania instalacją wyciągową. Czytelny wyświetlacz z wartością podciśnienia i komunikatami o błędach umożliwia natychmiastową analizę statusu roboczego.



Filtr wymienny do MiniFil

Nr.kat.	Opis
109 0467	Zamienny wkład filtracyjny 12 m²



Filtr wymienny do Dusty

Nr.kat.	Opis
109 0432	1,35 m² KemTex® ePTFE filtr membranowy



Doposażenie i części zamienne do VacuFil compact

Nr.kat.	Opis
118 0838	Regulacja objętościowego strumienia powietrza dla VacuFil compact
149 0776	Taca narzędziowa z uchwytem na kubki do VacuFil compact



Wymienny filtr do VacuFil compact

Nr.kat.	Opis
109 0676	6,7 m² wkład filtra membranowego KemTex PE-M
109 0472	Zestaw mat wstępnej filtracji (10 sztuk)
149 0779	Pojemnik na odpady jednorazowego użytku



Filtr wymienny KemTex® ePTFE 4 m²

Do Filtra z wkładem nabojowym	
Nr.kat.	**Opis**
109 0434	KemTex® ePTFE filtr membranowy 4 m²
109 0472	Zestaw mat wstępnej filtracji (10 sztuk)



Pojemnik do usuwania pyłów w kompletych do VacuFil 125/150/250

Nr.kat.	Opis
119 0951	Pojemnik do usuwania pyłów w kompletych do VacuFil 125/150/250



Filtr wymienny do VacFil 500

Nr.kat.	Opis
109 0440	10 m² KemTex® ePTFE filtr membranowy



Filtr wymienny do SolderFil

Nr.kat.	Opis
109 0002	2 –stopniowy filtr zamienny (kombinacja węgla aktywnego oraz włókniny)
109 0034	Mata filtra wstępnego (kompl. 10 sztuk)



Filtr wymienny do urządzenia Mini-Weldmaster

Nr.kat.	Opis
109 0009	Filtr główny
109 0034	Mata filtra wstępnego (kompl. 10 sztuk)
109 0008	Filtr z węgla aktywnego



Automatyka Start-Stop

Automatyka start/stop dla stacjonarnych jednostek odciągowych

Nr.kat.	Opis
94 102 702	Do urządzeń MaxiFil, MaxiFil Clean, VacuFi: Automatyka start/stop z sensoren, 5 m připojovací kabel
94 102 704	Do przejezdny filtr od 09/2015 r.: Automatyka start/stop z sensoren, 5 metrowym przewodem połączeniowym do urządzeń filtrujących z dwoma ramionami odciągowymi



Wózek do MiniFil

Nr.kat.	Opis
65 15001	Wózek transportowy do MiniFil



Wysokopróżniowy wąż ssący do 85°C

Nr.kat.	Opis
93 070 004	Długość 2,5 m, Ø45mm
93 070 005	Długość 5 m, Ø45mm
93 070 006	Długość 10 m, Ø45mm



Przyłącze wylotowe

Nr.kat.	Opis
141 6545	Przyłącze wylotowe



Przewód wylotowy

Nr.kat.	Opis
114 0419	Przewód wylotowyØ80mm, długość 5,0 m
114 0290	Przewód wylotowy Ø80mm, długość 7,5 m
114 0389	Przewód wylotowy Ø80mm, długość 10,0 m



Dysza szczelinowa

Nr.kat.	Opis
232 0008	Dysza szczelinowa, szerokość 300 mm, na magnesie
232 0009	Dysza szczelinowa, szerokość 600 mm, na magnesie



Dysza lejkowa

Nr.kat.	Opis
232 0010	Dysza lejkowa, elastyczna, na magnesie

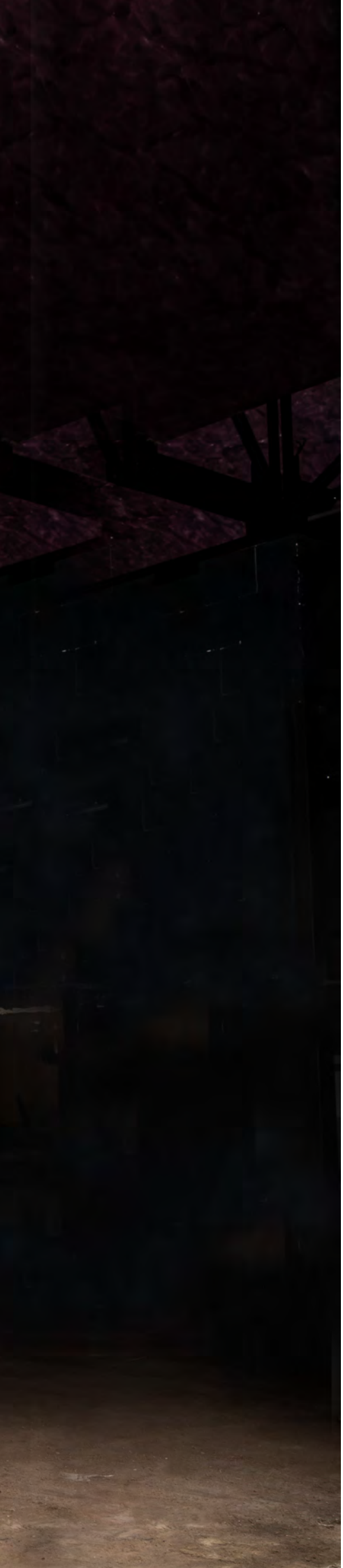


Adapter do pistoletu spawalniczego

Do połączenia z przewodem odciągowym Ø 45 mm

Nr.kat.	Opis
106 0071	Adapter 42 - 44 mm
106 0084	Adapter 30 - 38 mm
106 0104	Adapter 39 - 42 mm


KEMPER
CleanAirTower



Systemy wentylacji pomieszczeń

Przegląd

Przegląd 107

Zasada wentylacji warstwowej

CleanAirTower SF 9000 108
CleanAirTower 109
Oczyszczacz powietrza AirCO2NTROL 113

Kontrola powietrza

AirWatch 116
KEMPER-Connect 118

Wentylacja mieszana

KemJet - wentylacja pomieszczeń 119

Koncepcje wentylacji hal

Koncepcje wentylacji hal 122

Doposażenie i części zamienne

Doposażenie i części zamienne 128

Czy powietrze w twoim warsztacie jest złe?

Pochłanianie zanieczyszczeń w miejscu ich powstawania, tj. odciąg punktowy, jest nadal najskuteczniejszą metodą odciągową i jest niezbędny w procesie spawania zgodnie z nowymi przepisami TRSG 528. Tylko w ten sposób opary spawalnicze i inne zanieczyszczenia mogą prawie całkowicie być pochłaniane.

W niektórych środowiskach pracy, systemy odciągu punktowego nie są wystarczające lub są trudne w użyciu, na przykład:

- duże przedmioty obrabiane,
- zmiana pozycji spawania lub stanowiska pracy zlokalizowane w
- dużej odległości od siebie.

W tym miejscu znajdują się systemy wentylacyjne firmy KEMPER, które optymalnie chronią zdrowie pracowników i skutecznie oczyszczają całe powietrze w pomieszczeniu. Jednak systemy wentylacji pomieszczeń powinny być stosowane tylko jako uzupełnienie odciągu punktowego, ponieważ w przeciwnym razie pracownik może mieć kontakt z dymami spawalniczymi zaraz po ich powstaniu.

Instalując system wentylacji pomieszczeń tworzysz bezpieczne i przede wszystkim czyste środowisko pracy, w którym twoi pracownicy czują się komfortowo. Maszyny i budynki, na których może szybko gromadzić się pył, pozostają czyste. To nie tylko przynosi korzyści, ale także pozwala zaoszczędzić ogromne koszty sprzątania.

W warsztatach i firmach zajmujących się obróbką metali istnieją różne wymagania i obszary zastosowań. Dlatego KEMPER, bazując na wieloletnim doświadczeniu, oferuje szeroką gamę rozwiązań w zakresie wentylacji pomieszczeń.



CleanAirTower SF 9000

Filtr wymienny

Korzystna recyrkulacja powietrza



Zastosowanie

- niewielkie lub średnie ilości dymu /pyłu lub kurzu
- jako uzupełnienie systemu odciągania punktowego
- miejsca o zmiennych źródłach pyłu lub kurzu / dymu
- miejsca pracy, hale produkcyjne, logistyka i magazyny

Właściwości

- zasięg 360 stopni
- połączenie z chmurą poprzez sieć komórkową*
- powolna, mało impulsowa cyrkulacja powietrza
- zalecana przez Zrzeszenie Zawodowe - zasada wentylacji warstwowej
- sterowanie z panelem dotykowym
- system nie wytwarza prawie wcale zawirowań powietrza
- funkcja TurboBoost

Korzyści

- zarządzanie flotą urządzeń, zdalne sterowanie oraz zewnętrzny serwis dzięki własnemu połączeniu z siecią komórkową oraz chmurą
- zminimalizowanie kosztów ogrzewania dzięki ponownemu wprowadzaniu czystego i ogrzanego powietrza do obiegu
- niski potencjał zagrożenia ze strony ciał obcych
- opłacalny, również późniejszy montaż, z uwagi na zbędność montażu rurociągu
- chwilowe podniesienie wydajności odciągowej dzięki funkcji TurboBoost

Dane techniczne

Filtr	
Stopień filtracji	2
Metoda filtracyjna	Filtr wymienny
Powierzchnia filtra	100 m²
Materiał filtracyjny	Nano-celuloza
Stopień oczyszczania	> 99.9 %
Klasa pyłu	M
Dane podstawowe	
Moc ssąca	9000 m³/h
Wysokość	3050 mm
Średnica	1172 mm
Waga	446 kg
Silnik	5.7 kW
Napięcie przyłącza	3 x 400 V / 50 Hz
Prąd znamionowy	9 A
Napięcie sterownicze	24 V, DC
Poziom ciśnienia akustycznego	70 dB(A)
Dodatkowe informacje	
Typ wentylatora	Wentylator radialny z silnikiem bezszczotkowym

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis
390 450	CleanAirTower SF 9000

* Funkcja chmura: bezpłatne użytkowanie w okresie 12 miesięcy

Części zamienne i dodatkowe

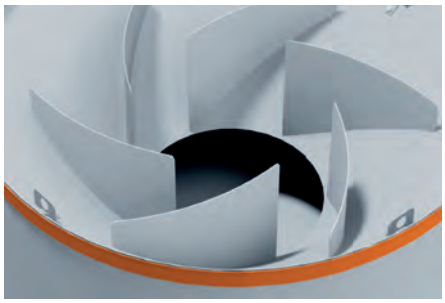
Nr.kat.	Opis
390 45 001	Filtr główny 100m²
109 05 49	Mata aluminiowa filtra wstępnego

CleanAirTower

Filtr samoczyszczący

Skuteczne wstępne rozbijanie iskier





Zastosowanie

- warsztaty, w których nie ma możliwości punktowego odciągania pyłów
- jako uzupełnienie systemu odciągania punktowego
- miejsca o zmiennych źródłach pyłu lub kurzu / dymu
- miejsca pracy, hale produkcyjne, logistyka i magazyny

Właściwości

- automatyczne oczyszczanie filtra
- efektywne przegrody dla wstępnego rozdzielania iskier
- połączenie z chmurą poprzez sieć komórkową*
- bez kontaktowy usuwanie pyłów włącznie z pojemnikami na pył
- zoptymalizowany przepływ powietrza
- Metoda pinballowa, wytrącania iskier z przepływającego strumienia powietrza i zasada tornada
- zalecana przez Zrzeszenie Zawodowe - zasada wentylacji warstwowej
- system nie wytwarza prawie wcale zawirowań powietrza

Korzyści

- efektywne pozyskiwanie energii z możliwych iskier i cząstek metodą pinballa z 7 lub większą liczbą punktów zderzenia
- efektywna wydajność dzięki zasadzie tornada
- zminimalizowanie kosztów ogrzewania dzięki ponownemu wprowadzaniu czystego i ogrzanego powietrza do obiegu
- niezwykle długi okres eksploatacji filtra dzięki zoptymalizowanemu i ekonomicznemu przepływowi powietrza
- duże bezpieczeństwo ze względu na bez kontaktowe usuwanie pyłu
- niski potencjał zagrożenia ze strony ciał obcych
- opłacalny, również późniejszy montaż, z uwagi na zbędność montażu rurociągu
- nowy element głowicy – moduł zasysający, może być montowany w pracujących już systemach
- bezpieczny transport i łatwe ustawienie dzięki uchwytom transportowym
- ciągła eksploatacja dzięki automatycznemu przekazywaniu pyłu do pojemnika osadowego

Wyposażenie dodatkowe

- AirWatch

Dane techniczne

Filtr	
Stopień filtracji	1
Metoda filtracyjna	Filtr samoczyszczący
Proces eksploatacyjny	Dysze rotacyjne
Liczba elementów filtracyjnych	3
Obszar filtrowania	60 m²
Materiał filtracyjny	Membrana PTFE
Stopień oczyszczania	> 99.9 %
Klasa pyłu	M
Dane podstawowe	
Moc ssąca	6000 m³/h
Wysokość	3622 mm
Średnica	1172 mm
Waga	666 kg
Silnik	5.5 kW
Napięcie przyłącza	3 x 400 V / 50 Hz
Prąd znamionowy	11 A
Napięcie sterownicze	24 V, DC
Poziom ciśnienia akustycznego	72 dB(A)
Dodatkowe informacje	
Typ wentylatora	Wentylator radialny z napędem bezpośrednim
Zaopatrzenie w podciśnienie	5 - 6 bar
Pojemność pojemnika na pył	10 l

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis
390 600	CleanAirTower

Części zamienne i dodatkowe

Nr.kat.	Opis
109 0447	20 m² KemTex® ePTFE filtr membranowy
149 0675	Pojemnik do usuwania pyłów w komplecie 3 sztuk





Atut małych przedsiębiorstw przy rekrutacji pracowników: czyste powietrze w hali dzięki CleanAirTower

Firma Fronz Metallbau GmbH specjalizuje się w produkcji prototypów i wzorów – od pojedynczych sztuk po małe serie. Dodatkowo tworzy konstrukcje 3D i dostarcza elementy cięte laserowo. Zatrudniające 12 osób przedsiębiorstwo posiada własne urządzenia do powlekania proszkowego stali, stali szlachetnej oraz aluminium i wykorzystuje takie technologie obróbki termicznej jak cięcie, szlifowanie i spawanie. Na pierwszy rzut oka ten zakład obróbki metalu z Asbach w Badenii-Wirtembergii jest całkiem przeciętną firmą, jednak gdy bliżej mu się przyjrzeć, można szybko stwierdzić, co tak małe przedsiębiorstwo jest w stanie zrobić dla zdrowia swoich pracowników.

Odpowiednio wczesna identyfikacja zagrożeń dla pracowników

Stosunkowo szybko w tym zakładzie obróbki metalu uświadomiono sobie, jako ogromne zagrożenie dla pracowników stanowi dym spawalniczy oraz pył powstający podczas cięcia i szlifowania. I tak już ponad dziesięć lat temu firma Fronz Metallbau zainwestowała w ochronę swoich pracowników. Podczas, gdy instalacja odciągowa pod stołami urządzeń laserowych i tak była niezbędna, ochronę pozostałych stanowisk pracy przedsiębiorstwo stopniowo poszerzyło o **odciągi do punktowego odsysania pyłów** podczas spawania. Uczyniono też kolejny krok: w firmie Fronz Metallbau skupiono się na powietrzu w całej hali produkcyjnej i wraz z firmą KEMPER wypracowano **kompleksową koncepcję utrzymania czystości powietrza**.

Dzięki stosowanej technice utrzymania czystości powietrza zakład ten dysponuje dziś doskonałymi argumentami, aby zatrzymać u siebie zatrudnionych i pozyskać nowych pracowników. Centralną rolę w realizacji tej koncepcji odgrywają dwa **systemy wentylacji pomieszczeń CleanAirTower** firmy KEMPER. Obie wieże filtracyjne działają zgodnie z **zasadą filtracji warstwowej zalecaną** przez Kasę Ubezpieczeń Społecznych Branży Drzewnej i Metalowej. Ze względu na swoją termikę na wysokości ok. 3,5 m wyłapują one unoszące się do góry substancje niebezpieczne. Systemy te oddzielają przy tym ponad 99,9% bardzo małych cząstek i oczyszczone powietrze wypuszczają przy niskiej impulsowości w pobliżu podłogi. W ten sposób powstaje obieg, który przez cały czas oczyszcza powietrze w hali.

Potwierdzona doskonała jakość powietrza w hali

Odkąd Fronz Metallbau realizuje koncepcję utrzymywania czystości powietrza, sygnalizator pyłu drobnego przez cały czas świeci się na zielono. **System monitorowania jakości powietrza AirWatch** firmy KEMPER potwierdza korzyści dla jakości powietrza w hali związane ze stosowaniem systemu wentylacji pomieszczeń, co dostrzegają wszyscy pracownicy. Przez cały czas mierzy on jakość powietrza i **dzięki bardzo czułym czujnikom** wyłapuje bardzo drobne cząstki pyłu, nawet o średnicy 0,1 µm.



Systemy AirWatch i CleanAirTower pracują przy tym w sieci. Aktywne oprogramowanie przedstawia wartości graniczne i automatycznie steruje systemem wentylacji pomieszczeń na podstawie zebranych danych dotyczących pyłu drobnego. Na długo przed wystąpieniem ryzyka przekroczenia wartości granicznych układ ten automatycznie uruchamia systemy wentylacji pomieszczeń i powietrze jest oczyszczane. Odpowiednie dane dotyczące jakości powietrza przez cały czas są wysyłane do odpowiedniej aplikacji. Dzięki temu pracownicy Fronz Metallbau są w stanie przez cały czas i w każdym miejscu kontrolować jakość powietrza z komputera typu PC, tabletu lub smartfonu.

Zaufanie do pracodawcy dzięki efektywnej ochronie stanowisk pracy

Trudno o bardziej jednoznaczne deklaracje pracowników: Odkąd zakład realizuje **koncepcję ochrony stanowisk pracy firmy KEMPER**, jakość powietrza w hali jeszcze bardziej się poprawiła – i to wyraźnie. W ten sposób Fronz Metallbau buduje zaufanie zarówno w firmie, jak i poza nią. Ponieważ w zakładzie tym o metodach wentylacji hali po prostu konsekwentnie się informuje, na poprzez prezentacje w filmikach rekrutacyjnych.

Oczyszczacz powietrza AirCO2NTROL

Stały przepływ powietrza

Obecności bakterii i wirusów



Zastosowanie

- szkoły, przedszkola, instytucje publiczne
- hotele i pensjonaty
- bistra, restauracje, bary i kawiarnie
- obiekty sportowe i rekreacyjne
- opieka zdrowotna, taka jak operacje chirurgiczne i szpitale
- serwis, sprzedaż detaliczna i handel

Właściwości

- otwór wlotowy 360 stopni
- wykrywanie obecności
- Zamykana klapa konserwacyjna

Korzyści

- automatyczne włączanie i wyłączanie dzięki wykrywaniu obecności
- cicha praca ciągła dzięki niskiemu poziomowi hałasu
- oddzielenie nadzór nad filtrem wstępnym i głównym w celu zapewnienia maksymalnej żywotności i wymiany filtra w razie potrzeby
- filtr XXL HEPA-H14 zapewnia niezawodną separację aerozoli, wirusów i bakterii
- stała regulacja przepływu powietrza, niezależna od nasycenia filtra
- sześciokrotna wymiana powietrza na godzinę w pomieszczeniach o powierzchni do 100 m² lub 250 m²

Dane techniczne

Filtr	
Metoda filtracyjna	Filtr wymienny
Powierzchnia filtra	20 m²
Typ filtra	Kaseta filtracyjna
Stopień oczyszczania	> 99.99 %
Klasa filtra	Filtr HEPA H14
Dane podstawowe	
Strumień objętości powietrza (maks.)	1500 m³/h
Strumień objętości powietrza (min.)	300 m³/h
Wymiary (sz. x w. x g.)	793 x 836 x 1660 mm
Waga	148 kg
Silnik	0.75 kW
Napięcie przyłącza	1 x 230 V / 50 Hz
Pobór mocy w watach na m³/h	0,3 W/m³/h
Prąd znamionowy	6 A
Ciśnienie akustyczne przy 1.200 m³/h	49 dB(A)
Technologia czujnikowa	Wykrywanie obecności

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis
390 701	Oczyszczacz powietrza AirCO2NTROL
390 700	Oczyszczacz powietrza AirCO2NTROL z filtrem UV-C

Części zamienne i dodatkowe

Nr.kat.	Opis
109 0686	Filtr główny 13 m²
109 0685	Kaseta filtra wstępnego F7
360 5244	Lampa UV-C





Powietrze do oddychania wolne od wirusów i bakterii dzięki AirCO2NTROL firmy KEMPER

Włączaj i używaj - **Po prostu ustaw go raz i wyczyść powietrze** w pomieszczeniu na stałe, bez wahania przy użyciu **najlepszej technologii filtrowania**. Dzięki stałej regulacji przepływu powietrza, AirCO2NTROL zapewnia wysoką i niezawodną **sześciokrotną wymianę powietrza na godzinę**. A to w pomieszczeniach do **100 m²** w szepcie **cichej pracy ciągłej**. Automatyczne wykrywanie obecności umożliwia beztroskie użytkowanie bez konieczności zastanawiania się nad włączaniem i wyłączaniem.

Najważniejsze informacje

- Stała regulacja objętościowego strumienia powietrza, niezależnie od nasycenia filtra
- Wykrywanie obecności w celu automatycznego włączania i wyłączania
- Sześć wymian powietrza na godzinę do 100 m²
- Duży filtr HEPA-H14 (20 m² powierzchni filtracyjnej) z ponad 99.995 % oddzielaniem aerozoli, wirusów i bakterii
- Promieniowanie UV-C deaktywuje wirusy i bakterie oraz zapewnia brak ryzyka skażeniem przy zmianie filtra
- Oddzielny nadzór nad filtrem wstępnym i głównym w celu zapewnienia maksymalnej żywotności i wymiany filtra w razie potrzeby
- Wykluczenie możliwości manipulacji poprzez zastosowanie klap serwisowych
- Cicha praca ciągła
- Otwór ssący zasysający ze wszystkich stron - 360 stopni
- Duża mobilność dzięki stabilnym kółkom obrotowym
- Plug & Play - kompletnie zmontowane


KEMPER

AirWatch

Kontroluje jakość powietrza

Monitoring poprzez sygnalizację świetlną



Zastosowanie

- nadzór i dokumentacja jakości powietrza / koncentracji pyłów*
- miejsca pracy, hale produkcyjne, logistyczne i magazynowe
- optymalne sterowanie urządzeniami filtrowentylacyjnymi*

Właściwości

- optyczna, laserowa metoda pomiaru
- indywidualne ustawienie dopuszczalnych wartości z funkcją alarmu*
- zarządzanie flotą urządzeń poprzez połączenie z chmurą*
- obszerne informacje na panelu danych*
- informacje o ilości cząsteczek oraz ich podziale na wielkości PM 2,5 i PM 10 jest dostępna na ekranie telefonu, tabletu oraz komputera.*
- połączenie z chmurą poprzez sieć komórkową*

Korzyści

- wizualne wyświetlanie wartości granicznych za pomocą obszaru świetlnego LED (zielony, żółty, czerwony)
- dokumentacja poprzez szczegółowe pomiary i przechowywanie danych w KEMPER Cloud*
- prezentacja skuteczności środków bezpieczeństwa pracy juü w samaym AirWatch lub w KEMPER Cloud*
- oszczędność kosztów energii dzięki skierowanej na regulację zapotrzebowania w technice wentylacji pomieszczeń KEMPER

Dane techniczne

Dane podstawowe	
Średnica	128 mm
Wymiary (średnica x wys.)	128 x 340 mm
Waga	2.9 kg
Napięcie przyłącza	1x100-240 V, 50/60 Hz
Pobór mocy	10 W
Poziom ciśnienia akustycznego	30 dB(A)
Standard radiowy	3G/Global
Częstotliwość	Quad-band

Dane do zamówienia

Nr.kat.	**Opis**
390 200	Kontroler powietrza AirWatch

* Funkcja chmura: bezpłatne użytkowanie w okresie 12 miesięcy

Części zamienne i dodatkowe

Nr.kat.	**Opis**
390 251	Statyw teleskopowy do AirWatch
390 250	Uchwyt ścienny do AirWatch






KEMPER AirWatch
PM 2.5
2 µg/m3
Zuletzt aktualisiert: vor 5 Monaten
PM 10
2 µg/m3
Zuletzt aktualisiert: vor 5 Monaten
Partikelanzahl
5.610.000
Zuletzt aktualisiert: vor 5 Monaten
CleanAirTower

KEMPER-Connect

Systemy wentylacji pomieszczeń stają się zdolne do pracy w przemyśle 4.0., dzięki nowej technologii czujników i portalowi sterowania KEMPER-Connect w chmurze. Sieć portalowa obejmuje systemy odciągowe, systemy wentylacji pomieszczeń i inne urządzenia oparte na łączności z telefonem komórkowym. W różnych panelach rozdzielczych można uzyskać w czasie rzeczywistym przegląd istotnych danych procesowych. W przypadku systemów centralnej wentylacji pomieszczeń obejmuje to ważne informacje, takie jak temperatura silnika, różnica ciśnień, moc silnika, godziny pracy i komunikaty o stanie.

Łatwy do przewidzenia moment przeglądu staje się rzyczywistością, podwyższając stabilność funkcjonowania i bezpieczeństwo przed awarią. Proste połączenie w sieć z innymi urządzeniami oraz system monitorowania powietrza w AirWatch umożliwia również komunikację między maszynami z regulowanymi procesami opartymi na podobnych regułach eksploatacji.

Zalety

- Sieć Autarkic za pomocą technologii telefonii komórkowej (nie jest konieczna żadna interwencja w sieci firmowe)
- Przegląd istotnych danych procesowych w czasie rzeczywistym w chmurze
- Lepsza kontrola nad instalacjami - niezależnie od lokalizacji
- Serwis i diagnostyka w wygodny sposób poprzez zdalny dostęp
- Skrócenie czasu przestoju systemów filtrujących dzięki konserwacji zapobiegawczej
- Komunikacja maszyna-maszyna
- Funkcje oparte na regułach w zakresie automatyzacji techniki odciągowej
- Zarządzanie flotą

KemJet - wentylacja pomieszczeń

Wentylacja pomieszczeń z możliwością czyszczenia filtrów

Dystrybucja oczyszczonego powietrza za pomocą dysz



Zastosowanie

- warsztaty, w których nie ma możliwości punktowego odciągania pyłów
- jako uzupełnienie systemu odciągania punktowego
- miejsca o zmiennych źródłach pyłu lub kurzu / dymu
- w przypadku dużych przedmiotów obrabianych lub znacznie oddalonych od siebie miejsc roboczych

Właściwości

- system automatycznego oczyszczania filtra, sterowany zmiennym ciśnieniem
- sterowanie za pomocą ekranu dotykowego
- wkłady filtrujące KemTex® ePTFE
- zbiorczy pojemnik na pył z podnośnikiem na sprężone powietrze
- możliwość ustawienia wysoko wydajnych dyszy pod kątem 30 stopni

Korzyści

- możliwość dopasowania dystrybucji świeżego powietrza w miejscu lokalizacji urządzenia dzięki możliwości ustawienia wysoko wydajnych dyszy pod kątem 30 stopni
- wolne od zanieczyszczeń zbieranie pyłu lub kurzu poprzez unieruchomienie zbiorczych pojemników na pył za pomocą sprężonego powietrza
- niezawodne, oparte na różnicy ciśnienia, automatyczne oczyszczanie filtra
- możliwa różna wysokość wydmuchiwania dzięki zróżnicowanej długości rur
- obniżenie emisji hałasu dzięki szczególnie niskiemu progowi hałasu
- minimalizacja kosztów ogrzewania dzięki zwrotnemu strumieniowi powietrza
- prosty i szybki montaż
- komfortowa obsługa dzięki inteligentnemu systemowi sterowania za pomocą ekranu dotykowego z systemem diagnostyki

Wyposażenie dodatkowe

- automatyczne usuwanie pyłu – DustEvac
- system włączania/wyłączania zewnętrznego
- AirWatch
- zestaw podpór do postawienia
- zestaw do montażu na ścianie

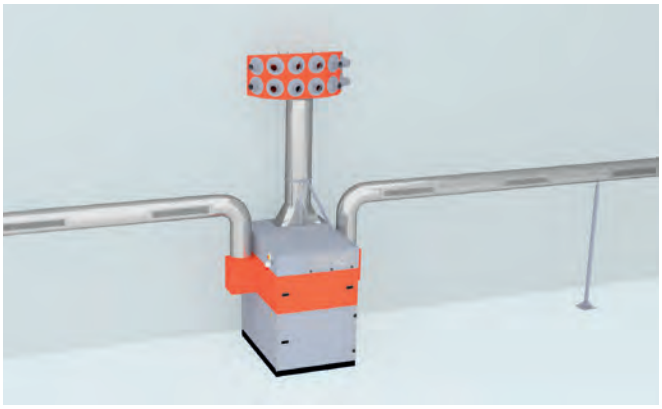
▶Wideo

W3 | IFA-certified welding smoke filter unit | W3



KemJet 6000

System wentylacji hal KemJet o maksymalnej wydajności odsysania 6.000 m²/h. Instalacja o tej wielkości ma całkowitą powierzchnię filtrującą 60 m² i rury do zasysania na długości 1 x 6000 mm. Kąt wydmuchu 10 pojedynczych dysz może być indywidualnie regulowany o 30 stopni każdej, a oczyszczone powietrze jest zawracane do pomieszczenia na odległość do 30 metrów.



KemJet 9000

System wentylacji hal KemJet o maksymalnej wydajności odsysania 9.000 m²/h. Instalacja o tej wielkości ma całkowitą powierzchnię filtrującą 90 m² i rury do zasysania na długości 2 x 6000 mm. Kąt wydmuchu 12 pojedynczych dysz może być indywidualnie regulowany o 30 stopni każdej, a oczyszczone powietrze wraca do pomieszczenia na wysokość do 38 metrów.



KemJet 13000

System wentylacji hal KemJet o maksymalnej wydajności odsysania 13.000 m²/h. Instalacja o tej wielkości ma całkowitą powierzchnię filtrującą 120 m² i rury do zasysania na długości 2 x 9000 mm. Kąt wydmuchu 10 pojedynczych dysz może być indywidualnie regulowany o 30 stopni każdej, a oczyszczone powietrze jest doprowadzane z powrotem do pomieszczenia oddalonego nawet o 45 metrów.

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Moc ssąca	Obszar filtrowania	Długość orurowania zasysającego	Dysze nawiewowe	Siła nawiewu
99 880 0407	6000 m³/h	60 m²	6000 mm	10 x 200 mm	ok. 30 m
99 880 0401	9000 m³/h	90 m²	2 x 6.000 mm	12 x 200 mm	ok. 38 m
99 880 0414	13000 m³/h	120 m²	2 x 9.000 mm	10 x 250 mm	ok. 45 m

Czysta produkcja dzięki KemJet



Niemiecka firma Tenwinkel GmbH & Co. KG wprawdzie korzystała już wcześniej z punktowego odciągania pyłów, jednak w obliczu zmian wartości granicznych zanieczyszczeń na stanowiskach pracy kwestia ochrony tychże stanowisk na produkcji ponownie zyskała wysoki priorytet.
W przedsiębiorstwie przestano patrzeć na pojedyncze stacje robocze, lecz skupiono się na jakości powietrza w całej hali.

Ponieważ dla tego producenta elementów betonowych wykorzystywanych do celów technicznych utrzymywanie czystości powietrza na produkcji od zawsze odgrywało istotną rolę. I tak na podstawie niezależnej koncepcji energetycznej wspólnie z firmą KEMPER opracowano nową wentylację hal. W ramach tego procesu Tenwinkel podjął decyzję o zainwestowaniu w system wentylacji hal KemJet.

Optymalne uzupełnienie punktowego odciągania pyłów
W ramach uzupełnienia istniejących przejezdnych urządzeń do punktowego odciągania dymu firma KEMPER zainstalowała urządzenia do wentylacji pomieszczeń w centralnej części hali, na podestach nad stanowiskami roboczymi spawaczy. Stamtąd po ścianach hali poprowadzono system rurociągów. Przez umieszczone w rurach otwory układ ten nieprzerwanie zasysa zanieczyszczone powietrze. W ten sposób unoszące się ze względu na szczególną termikę substancje niebezpieczne dostają się do systemu filtrów.

Po wyłapaniu drobnoziarnistego pyłu przez wysokiej jakości medium filtracyjne KemJet podaje oczyszczone powietrze z powrotem do hali, gwarantując w ten sposób jego ciągłą wymianę. Poprzez wdmuchiwanie ogrzanego już powietrza z powrotem do hali Tenwinkel generuje znaczne oszczędności energii.

Każdą z wysokowydajnych dysz nawiewowych można przy tym przestawić o 30°. W ten sposób firma Tenwinkel może samodzielnie wpływać na sposób dystrybucji świeżego powietrza i świadomie przekierowywać oczyszczone powietrze w określone obszary hali. Dysze wprowadzają oczyszczone powietrze z powrotem do hali nad rurami zasysającymi – przy czym ich zasięg jest ogromny. Automatyczne czyszczenie filtra regulowane różnicami ciśnień umożliwia ciągłą pracę instalacji.

Efektywna ochrona dla wszystkich pracowników
Ponieważ Tenwinkel jeszcze przed instalacją systemu KemJet postawił na punktowe odciąganie pyłów na stanowiskach spawalniczych, ostatecznie poszedł za radą, aby skupić się na powietrzu w całej hali. Tym samym KemJet stanowi uzupełnienie odciągów, chroniąc nie tylko spawaczy, ale wszystkich pracowników produkcji.

„Jakość powietrza w hali wyraźnie się poprawiła. Efekt jest widoczny dla wszystkich naszych pracowników. Jesteśmy bardzo zadowoleni z rezultatu.”

Markus Tenwinkel
Członek zarządu

Koncepcja indywidualnie dostosowana do Twoich potrzeb



Niezależnie od tego, czy jest to wentylacja wyporowa, czy mieszana: system wentylacji hali dla oparów spawalniczych jest czymś więcej niż tylko uzupełnieniem systemów odciągów punktowych. Zapewnia również bezpieczeństwo pracy na sąsiadujących stanowiskach pracy.

W zakresie bezpieczeństwa pracy podczas spawania obowiązuje następująca podstawowa zasada: im gęstsze są opary spawalnicze u ich źródła, tym większa szansa na odciągnięcie wszystkich niebezpiecznych cząstek z powietrza w warsztacie. Z tego powodu odpowiednie przepisy oznajmiają, że zanieczyszczenia muszą być zbierane bezpośrednio w miejscu ich pochodzenia.

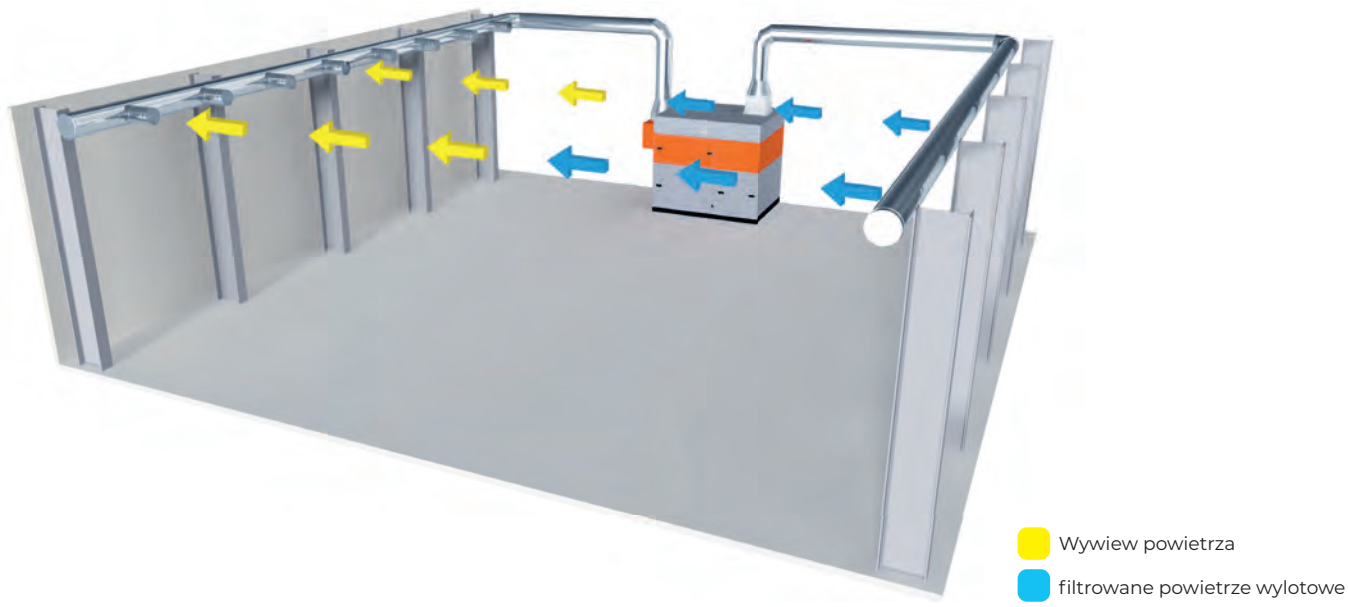
W praktyce jednak sytuacja jest często inna, ponieważ każda hala produkcyjna i każde zadanie spawalnicze jest inne. Dlatego też firma KEMPER oferuje rozwiązania z zakresu techniki odciągowej w pomieszczeniach jako uzupełnienie wentylacji punktowej lub ochrony osobistej pracy, a także, zgodnie z zasadą wentylacji mieszanej, wentylacji wyporowej - zwanej również wentylacją warstwową - lub koncepcji łączących obie te metody. Analizujemy Państwa sytuację wyjściową i opracowujemy koncepcję wentylacji hali, która jest odpowiednia dla Państwa środowiska produkcyjnego, biorąc pod uwagę Państwa budżet, efektywność energetyczną i najlepszą możliwą jakość powietrza w hali.

Wentylacja stratyfikacyjna / wentylacja wyporowa
Przez rury wlotowe na wysokości od czterech do sześciu metrów zbierane jest unoszące się powietrze zawierające zanieczyszczenia. Wyporowe rury wylotowe przy podłodze wprowadzają przefiltrowane powietrze z powrotem do pomieszczenia z niskim impulsem. Przefiltrowane powietrze wypiera dym spawalniczy i wspomaga jego przepływ termiczny. Rury są podłączone do centralnego systemu odsysania i filtrowania.

Wentylacja mieszania /Push-Pull
System wentylacyjny Push-Pull to przeciwległy system rur wylotowych i wlotowych na wysokości około czterech do sześciu metrów. Rury są podłączone do centralnego systemu odciągowego. Całe objętość powietrze w hali jest mieszane na tej zasadzie odbywa się oczyszczanie powietrza.



System Push-Pull



Zastosowanie

- niewielkie lub średnie ilości dymu /pyłu lub kurzu
- warsztaty, w których nie ma możliwości punktowego odciągania pyłów
- jako uzupełnienie systemu odciągania punktowego
- miejsca o zmiennych źródłach pyłu lub kurzu / dymu
- w przypadku dużych przedmiotów obrabianych lub znacznie oddalonych od siebie miejsc roboczych

Korzyści

- możliwość elastycznej rozbudowy dzięki dodatkowym rurociągom
- stabilne i trwałe działanie dzięki sterowanemu zmiennym ciśnieniem automatycznemu oczyszczaniu filtra
- minimalizacja kosztów ogrzewania dzięki zwrotnemu strumieniowi powietrza
- komfortowa obsługa dzięki inteligentnemu systemowi sterowania za pomocą ekranu dotykowego z systemem diagnostyki
- bezzanieczyszczeniowe zbieranie pyłów za pomocą stałej wartości podciśnienia przy pojemniku osadowym

Zasada funkcjonowania

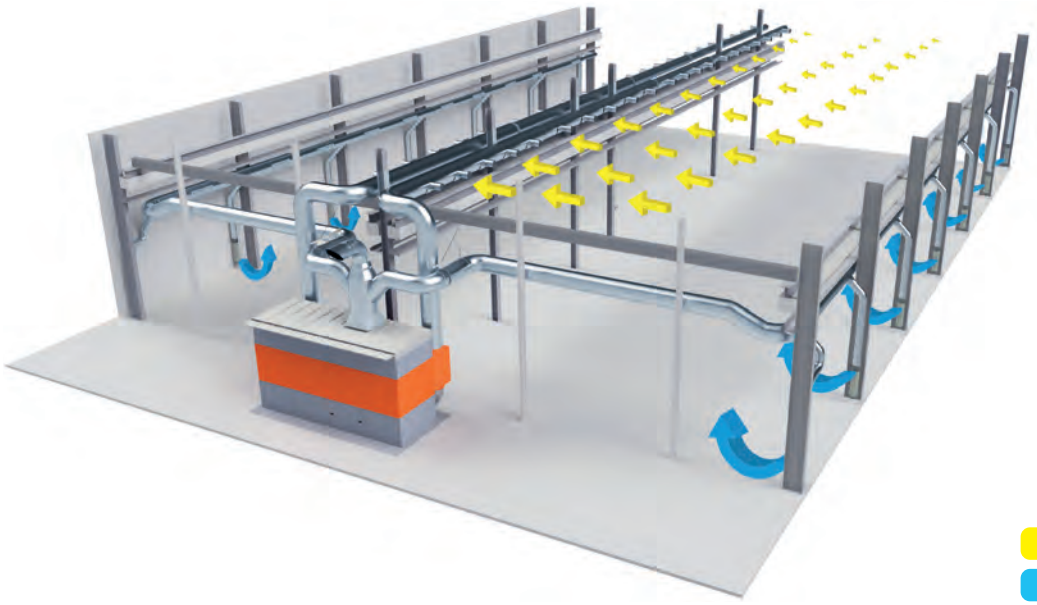
- rury wylotowe i wlotowe (Push-Pull) montuje się przeciwlegle na wysokości 4-6 m i przyłącza do centralnego systemu filtrów
- zanieczyszczone ciepłe powietrze podnosi się i zostaje w sposób kontrolowany wyprowadzone poprzez strumień powietrza z rury wylotowej w kierunku otworu wlotowego
- zanieczyszczone powietrze zostaje wessane do otworu wlotowego, a następnie oczyszczone w urządzeniu filtrującym
- oczyszczone powietrze wraca do otworu wylotowego, skąd transportowane jest z powrotem do hali tak, że znikają warstwy dymu

Wyposażenie dodatkowe

- automatyczne usuwanie pyłu – DustEvac
- system włączania/wyłączania zewnętrznego
- AirWatch

▶Wideo

Wentylacja wypierająca



Wywiew powietrza

filtrowane powietrze wylotowe

Zastosowanie

- średnie lub duże ilości dymu /pyłu lub kurzu
- warsztaty, w których nie ma możliwości punktowego odciągania pyłów
- jako uzupełnienie systemu odciągania punktowego
- miejsca o zmiennych źródłach pyłu lub kurzu / dymu
- w przypadku dużych przedmiotów obrabianych lub znacznie oddalonych od siebie miejsc roboczych

Korzyści

- optymalny, nisko impulsowy strumień powietrza dzięki zastosowaniu wiedzy z zakresu termiki
- stabilne i trwałe działanie dzięki sterowanemu zmiennym ciśnieniem automatycznemu oczyszczaniu filtra
- możliwość dostosowania do specyficznego obszaru roboczego poprzez dopasowanie odpowiedniej ilości zasilających rur wylotowych
- minimalizacja kosztów ogrzewania dzięki zwrotnemu strumieniowi powietrza
- komfortowa obsługa dzięki inteligentnemu systemowi sterowania za pomocą ekranu dotykowego z systemem diagnostyki
- bezzanieczyszczeniowe zbieranie pyłów za pomocą stałej wartości podciśnienia przy pojemniku osadowym

Zasada funkcjonowania

- zasilające rury wylotowe montuje się blisko podłoża, rury wlotowe na wysokości 4-6 m i przyłącza do centralnego systemu odsysająco filtrującego
- zanieczyszczone ciepłe powietrze podnosi się, zostaje zebrane za pomocą rur wlotowych, a następnie oczyszczone w urządzeniu filtrującym
- oczyszczone powietrze wydostaje się w sposób nisko impulsowy dzięki orurowaniu znajdującemu się blisko posadzki
- ciepłe świeże powietrze pcha dym spawalniczy w kierunku rur wlotowych, a w miejscach roboczych powstaje strumień cyrkulującego powietrza

Wyposażenie dodatkowe

- automatyczne usuwanie pyłu – DustEvac
- system włączania/wyłączania zewnętrznego
- AirWatch

▶Wideo


DEMAG
INGENIA 2000 kg
12
KEMPER

System push-pull gwarantujący lepszą jakość powietrza w hali

Jedna strona wyrzuca czyste powietrze, druga zasysa zanieczyszczone: w ten sposób **systemy push/pull** gwarantują stały obieg, który przez cały czas utrzymuje jakość powietrza w hali na najwyższym poziomie. **Wimmer Hartstahl GmbH** w austriackim Thalgau czerpie wszelkie korzyści z indywidualnie wypracowanej koncepcji utrzymania czystości powietrza.

Od ponad 35 lat firma Wimmer Hartstahl produkuje narzędzia do zabudowy koparek hydraulicznych, takie jak np. łyżki. Kluczowym elementem produkcji jest spawanie. Zainstalowany w zakładzie odciąg spawalniczy miał już swoje lata. Dlatego w firmie Wimmer Hartstahl wraz z firmą KEMPER na nowo opracowano koncepcję ochrony stanowisk pracy.

Mix środków, których celem było czyste powietrze w całej hali

Skupiono się przy tym nie tylko na strefie pracy spawaczy, ale na jakości powietrza w całej hali. Wynikiem tych rozważań był **mix różnych środków**.

„Kompleksowe rozwiązanie – obejmujące także ochronę akustyczną w postaci systemu ścianek działowych firmy KEMPER – od samego początku optymalnie nam pasowało. Na etapie doradztwa firma KEMPER bardzo indywidualnie potraktowała nasze wymagania.”

Andreas Wimmer
Dyrektor Zarządzający

Na stanowiskach pracy spawaczy KEMPER zainstalował niezbędne punktowe odciąganie pyłów. Także w przypadku szlifowania stoły marki KEMPER z wbudowanymi odciągami wyłapują pyły bezpośrednio w miejscu ich powstawania.

W ramach uzupełnienia punktowego odciągania pyłów KEMPER zainstalował **centralny system wentylacji pomiesszczeń**, który filtruje niewyłapane wcześniej z powietrza substancje niebezpieczne, gwarantując zdrowe powietrze w hali. **System push/pull** producent zaprojektował indywidualnie, uwzględniając wielkość hali firmy Wimmer Hartstahl.

Systemy rur są ułożone naprzeciwlegle. Podczas gdy czyste powietrze z jednej strony hali płynie na produkcję, z jej drugiej strony zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi powietrze jest zasysane do układu. Przy zastosowaniu **zasady wentylacji mieszanej** tworzony jest poziomy strumień powietrza, który zabiera pozostałe substancje niebezpieczne. Przy wykorzystaniu zasad termiki unoszące się do góry substancje niebezpieczne są wyłapywane w górnej części hali. Rury wylotowe w pobliżu podłogi wspierają naturalne unoszenie się powietrza.

Wszystkie urządzenia odciągowe są przy tym podłączone do centralnego **systemu filtrów typu WeldFil**. Aby nie zabierać miejsca, firma KEMPER tę część instalacji umieściła poza halą. **Filtry o bardzo wysokiej wydajności** są w stanie wyłapywać z zanieczyszczonego powietrza cząstki o średnicy mniejszej niż 0,1 µm – i to w ponad 99,99% stopniu. Dopiero wówczas oczyszczone powietrze może powrócić do obiegu, a nagrzane już powietrze pozostaje w hali. To pozwala zredukować **koszty energii** – w szczególności zimą. Aby zagwarantować doprowadzenie wymaganej ilości świeżego powietrza zgodnie z przepisami i w zależności od obrabianego materiału, system push/pull w firmie Wimmer Hartstahl dodatkowo wyposażono w **rozdzielacz dwudrożny**.

KEMPER:
Czyste powietrze nawet przy zamkniętych drzwiach.



Doposażenie i części zamienne do AirWatch

Nr.kat.	Opis
390 251	Statyw teleskopowy do AirWatch
390 250	Uchwyt ścienny do AirWatch



Doposażenie i części zamienne do CleanAirTower SF

Nr.kat.	Opis
390 45 001	Filtr główny 100m²
109 05 49	Mata aluminiowa filtra wstępnego do CleanAirTower SF



Doposażenie i części zamienne do CleanAirTower

Nr.kat.	Opis
109 0447	20 m² KemTex® ePTFE filtr membranowy
109 0541	Aluminiowy zestaw filtrów wstępnych, 8 filtrów wstępnych w zestawie (dla typu 390600)
149 0675	Pojemnik do usuwania pyłów w komplecie 3 sztuk



Doposażenie i części zamienne do KemJet

Nr.kat.	Opis
109 0440	10 m² KemTex® ePTFE filtr membranowy



Doposażenie i części zamienne do AirCO2NTROL

Nr.kat.	Opis
109 0686	Filtr główny 13 m²
109 0685	Kaseta filtra wstępnego F7
360 5244	Lampa UV-C


KEMPER
WeldFil Compact



Systemy odciągowe centralne

Przegląd

Doskonała technika filtracyjna 132
Wkłady filtracyjne 134
KEMPER Instalacje odciągowe i systemy filtracyjne 135

Centralne systemy odciągowe

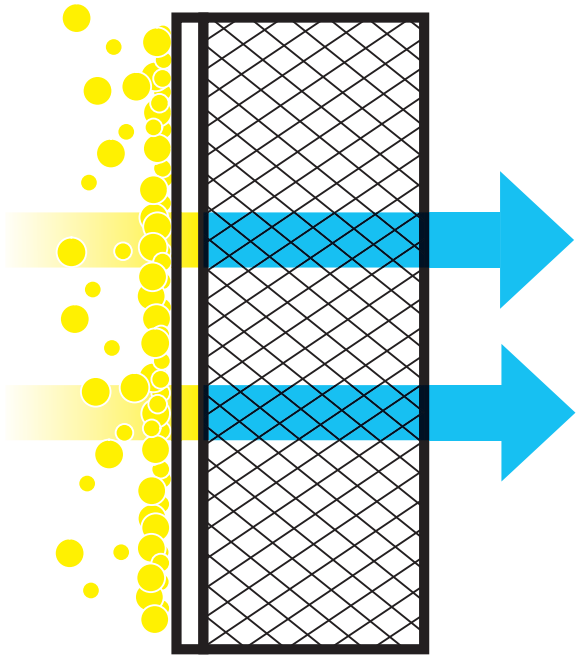
WeldFil Compact 137

Doposażenie dla systemów odciągowych

System usuwania pyłów DustEvac 146
Separator iskier SparkTrap 147
VarioHood 152

KEMPER: Nr. 1 w centralnych systemach odciągowych i filtracyjnych.

Filtracja powierzchniowa za pomocą filtrów membranowych KemTex® ePTFE



Membrana KemTex ePTFE
Włókno poliestrowe
Wywiew powietrza
filtrowane powietrze wylotowe

Tylko cząsteczki, które nie przedostały się do medium filtracyjnego, mogą być ponownie oczyszczone. Dlatego ich oddzielenie jest już wymagane na powierzchni filtra.

Jest to optymalnie realizowane przez naszą cienką membranę KemTex® ePTFE. Posiada unikalną mikrostrukturę miliardów przypadkowo ułożonych cieniutkich włókien. Membrana jest wzmocniona włókniną z włókien poliestrowych, na której jest termicznie umocowana.

Dzięki najdrobniejszym włóknom i porom membrany KemTex® ePTFE, nawet cząstki o wielkości do ok. 100 nanometrów są zatrzymywane w wysokim stopniu separacji. W ten sposób uzyskuje się efektywną filtrację powierzchniową z wysoką zdolnością oczyszczania.

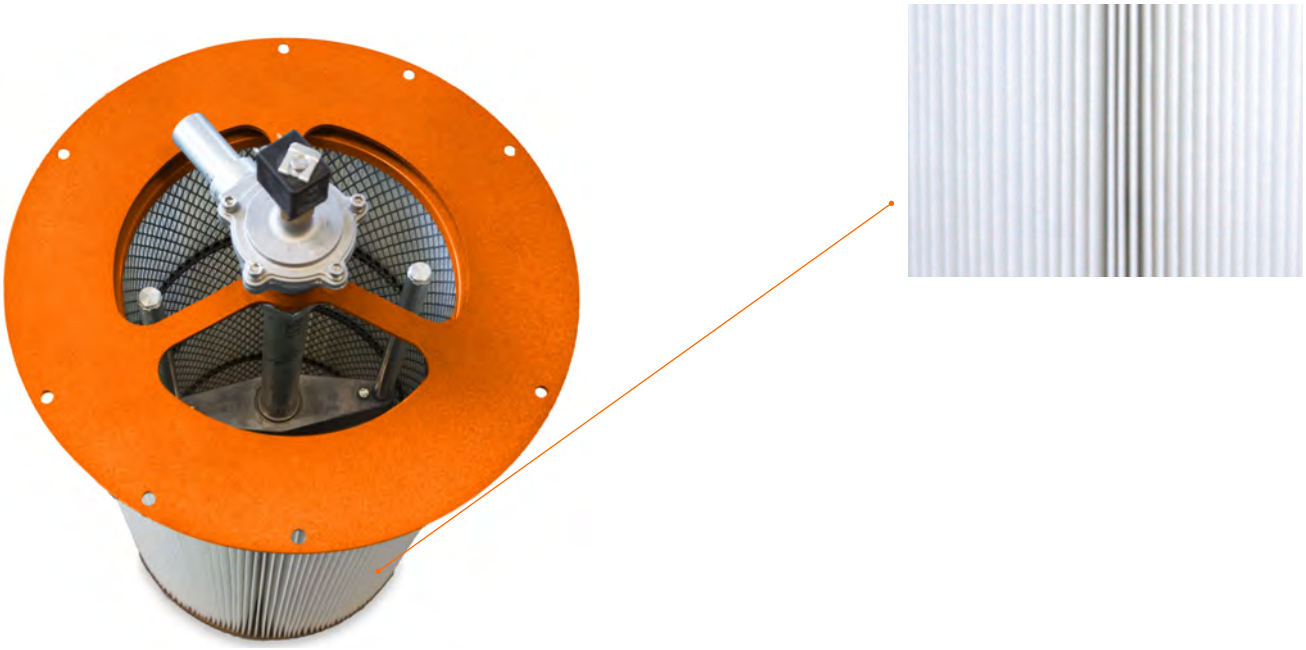
Optymalny do spawania i cięcia
W ramach badania WELDOX, które zostało przeprowadzone, we współpracy ze stowarzyszeniami branżowymi i Niemieckim Instytutem Bezpieczeństwa i Zdrowia w Pracy (IFA), pomiary wielkości cząstek oparów spawalniczych zostały przeprowadzone w 33 przedsiębiorstwach.

Średnia wielkość cząstek oparów spawalniczych wynosiła od 20 do 180 nanometrów. Szczególnie drobne cząstki, średnio około 20 - 70 nm, zostały znalezione podczas spawania TIG. W procesach spawania MAG i MIG, średnia wynosiła od 40 do 200 nm.

W dymie spawalniczym liczono od 100.000 do 200.000 cząstek na cm3. Oznacza to, że cząstki dymu spawalniczego mają w zasadzie zdolność przenikania do pęcherzyków płucnych i mieszczą się w wartościach granicznych dla frakcji pyłu z grupy A. Najdrobniejsze cząsteczki mogą również przenikać przez ściany komórkowe i rozprzestrzeniać się po całym organizmie za pośrednictwem krwioobiegu. Dlatego tak ważny jest wysoki stopień separacji, nawet w przypadku najdrobniejszych cząstek, występujących w oparach spawalniczych.


KEMPER
WeldFil Compact

Filtry płytowe



Właściwości

- duża odległość pomiędzy fałdami w przypadku identycznych powierzchni filtracyjnych na każdy wkład
- ruchome fałdy filtra wspomagają jego czyszczenie
- równomierne czyszczenie filtra za pomocą dyszy rotacyjnej, niepowodujące uszkodzeń
- pionowy montaż w systemie filtrującym

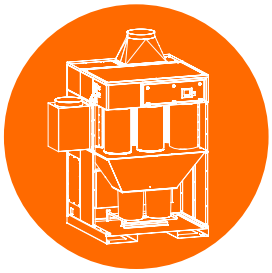
Korzyści

- mniejszy stopień sklejania się fałd dzięki dużej odległości pomiędzy nimi
- wydłużona żywotność filtrów i dyszy rotacyjnych
- obniżenie kosztów filtracji z uwagi na doskonałe właściwości samoczyszczące
- mniejsza ilość osadów pyłowych dzięki montażowi pionowemu w urządzeniu

Automatyczne czyszczenie

- czyszczenie sprężonym powietrzem w zależnosci od potrzeb, sterowanie na podstawie różnicy ciśnienia
- strumień sprężonego powietrza ze zintegrowanego zbiornika uruchamia dysze rotacyjną
- ruch obrotowy dyszy rotacyjnej pozwala na płynne rozprowadzenie powietrza
- w taki sposób uzyskuje się optymalne właściwości czyszczenia wkładów filtracyjnych KemTex® ePTFE

Centralne systemy odciągowe i filtrujące w szczegółach



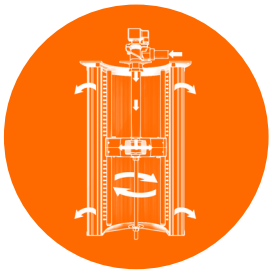
Sposób działania

Zanieczyszczone powietrze zasysane jest przez rurę, a pył oddzielany jest na powierzchni medium filtracyjnego. Gdy filtry są nasycone, są one automatycznie czyszczone przez sprężone powietrze w zależności od potrzeb. Strząśnięty pył spada do pojemnika osadowego na pył i czyste powietrze jest wprowadzane ponownie do pomieszczenia.



Technika filtracyjna

W centralnych instalacjach filtrujących stosowane są nasze filtry membranowe KemTex® ePTFE ze specjalną warstwą ePTFE. Posiadają one doskonałe właściwości czyszczące i długą żywotność filtra. Unikalna mikrostruktura miliardów przypadkowo ułożonych włókien, zapewnia również osadzanie ultra drobnych nanocząstek o wielkości do 100 nanometrów.



Oczyszczanie

Filtracja powierzchniowa umożliwia efektywne oczyszczanie zużytych wkładów filtracyjnych. Wkłady filtrujące są czyszczone automatycznie i w zależności od potrzeb sprężonym powietrzem, podczas gdy pył osadzony na powierzchni oddziela się od medium filtracyjnego i wpada do pojemnika na pył.



Inne cechy szczególne

- inteligentne sterowanie z ekranem dotykowym
- system diagnostyczny i funkcja analizy z różnymi czujnikami do monitorowania prawidłowego funkcjonowania systemu
- styki bezpotencjałowe do odbioru zewnętrznego sygnału włączania/wyłączania
- WeldFil Compact Plug & Play gotowy do podłączenia za pomocą wtyczki 16A CEE


KEMPER
WeldFil Compact

WeldFil-/ Compact

Dla wielu miejsc pracy

Wydajność ssania do 26.400 m3/h



Zastosowanie

- duże ilości dymu /pyłu lub kurzu
- spawalnie i szlifiernie
- miejsca kształcenia, jak również ścieżki robotów spawalniczych
- spawarki laserowe, plazmowe oraz gazowe
- możliwa instalacja na zewnątrz

Korzyści

- wolne od zanieczyszczeń zbieranie pyłu lub kurzu poprzez unieruchomienie zbiorczych pojemników na pył za pomocą sprężonego powietrza
- niezawodne, oparte na różnicy ciśnienia, automatyczne oczyszczanie filtra
- obniżenie emisji hałasu dzięki szczególnie niskiemu progowi hałasu
- prosty i szybki montaż, ponieważ dostarczane urządzenie jest gotowe do połączenia i odbywa się za pomocą kieszeni do układania w stos. *1
- znaczne oszczędności energii przy zastosowaniu opcjonalnej, w zależności od potrzeb, automatycznej regulacji objętości przepływu powietrza
- elastyczna integracja systemu sterowania w systemach trzecich, jak np. frezarki dzięki kontaktom bezpotencjałowym *2
- najlepsza ochrona zdrowia pracowników dzięki zastosowaniu wkładów filtrujących KemTex® ePTFE z funkcją filtracji powierzchniowej

Właściwości

- system automatycznego oczyszczania filtra, sterowany zmiennym ciśnieniem
- sterowanie za pomocą ekranu dotykowego
- wkłady filtrujące KemTex® ePTFE
- zbiorczy pojemnik na pył z podnośnikiem na sprężone powietrze
- gotowy do podłączenia wstępnie zmontowany *1
- kieszenie do układania w stos *1

Wyposażenie dodatkowe

- automatyczne usuwanie pyłu – DustEvac
- regulacja podciśnienia
- system włączania/wyłączania zewnętrznego
- zarządzanie flotą urządzeń, zdalne sterowanie oraz zewnętrzny serwis dzięki własnemu połączeniu z siecią komórkową oraz chmurą
- separator iskier – SparkTrap
- obudowa chroniąca przed działaniem warunków atmosferycznych do instalacji na zewnątrz

Dane do zamówienia WeldFil Compact (wstępnie zmontowany Plug & Play)

Nr.kat.	Moc ssąca	Podciśnienie	Obszar filtrowania	Silnik	Wymiary (sz. x w. x g.)
34 20	1250 - 1800 m³/h	2600-2280 Pa	30 m²	3 kW	962 x 962 x 2110 mm
34 30	2000 - 2880 m³/h	2550-2000 Pa	40 m²	3 kW	962 x 1413 x 2110 mm
34 40	2750 - 3960 m³/h	2700-2050 Pa	60 m²	4 kW	1413 x 1413 x 2110 mm
34 50	3500 - 5040 m³/h	2650-2100 Pa	70 m²	5,5 kW	1413 x 1864 x 2110 mm
34 65	4500 - 6480 m³/h	2750-2000 Pa	90 m²	5,5 kW	1413 x 1864 x 2110 mm
34 75	3750 - 7500 m³/h	2550-1900 Pa	100 m²	7.5 kW	1413 x 1413 x 2784 mm
34 85	6000 - 8640 m³/h	2500-2050 Pa	120 m²	7.5 kW	2378 x 1864 x 2110 mm

*1 tylko przy WeldFil Compact

Dane do zamówienia WeldFil

Nr.kat.	Moc ssąca	Podciśnienie	Obszar filtrowania	Silnik	Wymiary (sz. x w. x g.)
34 110	7500 - 10800 m³/h	2600-2000 Pa	140 m²	11 kW	2826 x 1864 x 2670 mm
34 130	9000 - 12960 m³/h	2250-1500 Pa	180 m²	11 kW	2826 x 1864 x 2670 mm
34 160	11000 - 15840 m³/h	2330-1600 Pa	220 m²	11 kW	4239 x 1864 x 2670 mm
34 180	12000 - 17280 m³/h	2550-1800 Pa	240 m²	15 kW	4239 x 1864 x 2670 mm
34 200	13500 - 19440 m³/h	2250-1600 Pa	260 m²	15 kW	4239 x 1864 x 2670 mm
34 220	15000 - 21600 m³/h	2550-1800 Pa	300 m²	18.5 kW	4239 x 1864 x 2670 mm
34 240	16500 - 23760 m³/h	2250-1800 Pa	320 m²	18.5 kW	4239 x 1864 x 2670 mm
34 270	18500 - 26640 m³/h	2250-1800 Pa	360 m²	22 kW	4239 x 1864 x 2670 mm

*2 tylko przy WeldFil

W3 | IFA-certified welding smoke filter unit | W3


KEMPER
KEMPER

Serce instalacji: bardzo wydajny odciąg z systemem WeldFil

Wszystko wskazywało na pozytywny rozwój sytuacji. Niezbędny był nowy zakład produkcyjny. Firma RIKA skupiła się z jednej strony na nowoczesnym parku maszyn, z drugiej jednak na ochronie stanowisk pracy swoich pracowników. Odciągi były już eksploatowane w różnych obszarach roboczych. Brakowało ogólnej koncepcji utrzymania czystości powietrza. Firma KEMPER przygotowała skrojoną na miarę, dostosowaną do nowych warunków lokalnych koncepcję utrzymania czystości powietrza. Jej serce stanowi przy tym centralna instalacja wyciągowa WeldFil.

„Dzięki technice firmy KEMPER oddychamy dziś w hali wyjątkowo czystym powietrzem”

Reinhard Trippacher
Dyrektor firmy RIKA Blechkomponenten

Centralny człon łączący wszystkie odciągi

Firma KEMPER dopasowała przy tym technikę odsysania do specjalnych wymagań w zakresie ochrony stanowisk pracy obowiązujących w poszczególnych obszarach roboczych – przy uwzględnieniu wysokiego stopnia automatyzacji produkcji w firmie RIKA. Wszystkie elementy wychwytujące z poszczególnych stref roboczych schodzą się w centralnym systemie filtrów WeldFil dzięki zainstalowanemu systemowi rurociągów. System filtrów jest w stanie wyłapać ponad 99,9% dymu spawalniczego zawartego w zanieczyszczonym powietrzu. Aby zaoszczędzić miejsce, został on zainstalowany, na wyprodukowanym specjalnie dla tej instalacji, podeście.

W celu połączenia systemu filtrów z elementami wychwytującymi w nowej hali produkcyjnej firma ułożyła ponad 150 m rur. KEMPER zainstalował odciągi służące do wyłapywania niebezpiecznych substancji w trzech celach zrobotyzowanych, na dziewięciu stanowiskach spawalniczych oraz jednym rezerwowym, na czterech stacjach zgrzewania punktowego, jednej stacji przygrzewania kołków, na dwóch stanowiskach do szlifowania ręcznego oraz w jednej celi do szlifowania przy wykorzystaniu robota.

Cała instalacja dzięki zautomatyzowanej regulacji strumienia objętości powietrza jest w stanie odsysać substancje niebezpieczne ze stałą mocą, nawet jeżeli większość prac jest realizowana równocześnie.

Podczas gdy podstawowy proces filtracji odbywa się centralnie – w instalacji WeldFil, substancje niebezpieczną są odsysane już w miejscu ich powstania. Stanowiska pracy ręcznej lub zautomatyzowanej: elementy wychwytujące precyzyjnie dostosowano do poszczególnych procesów. Niezależnie od systemu gwarantującego utrzymanie czystości powietrza różnego rodzaju ścianki działowe pozwoliły na stworzenie przejrzystej struktury hali. Ten wyraźny podział organizacyjny na poszczególne strefy robocze stanowi dopełnienie obszernej koncepcji ochrony stanowisk pracy.

Jednak czym byłby centralny system odciągów, gdyby nie pomyślano o potencjalnych ryzykach. Aby zapobiec pożarom filtrów, firma KEMPER zainstalowała wstępny separator iskier SparkTrap. Zapobiega on przedostawaniu się większych cząstek, iskier i innych substancji niebezpiecznych do systemu filtrów, chroniąc tym samym wrażliwe medium filtracyjne systemu WeldFil i zapobiegając powstaniu niepożądanego pożaru filtrów.

System odciągowy z podłączonym falownikiem

System odciągowy z podłączoną przetwornicą częstotliwości automatycznego sterowania mocą odciągową, zapewnia duże oszczędności energii i kosztów. Z jej pomocą prędkość obrotów silnika, a tym samym pobór mocy, jest stale dostosowywana do aktualnego zapotrzebowania, gdyż system odciągowy rzadko wymaga maksymalnej mocy silnika. Przez większą część czasu pracy nie jest zużywana żadna niepotrzebna energia. Powolny rozruch silnika chroni komponenty przed uszkodzeniem, zwiększa ich żywotność oraz redukuje potrzebę dodatkowych przeglądów.

Emisja hałasu przez wentylator jest znacznie zredukowana, a ochrona pracowników stoi na wysokim poziomie. Przez większą część czasu pracy system odciągowy pracuje w dobrze uregulowanym zakresie obciążenia. Zużywa znacząco mniej energii elektrycznej. Prąd rozruchowy jest zredukowany, który jest kilkakrotnie większy od prądu znamionowego. Jest to ważne przy projektowaniu okablowania i bezpieczników.

Podczas pracy z falownikiem, pobór prądu nie wzrasta powyżej prądu znamionowego silnika. Oznacza to, że przy zastosowaniu połączenia gwiazda/trójkąt lub softstartów jest ono znacznie niższe od pobieranego prądu.

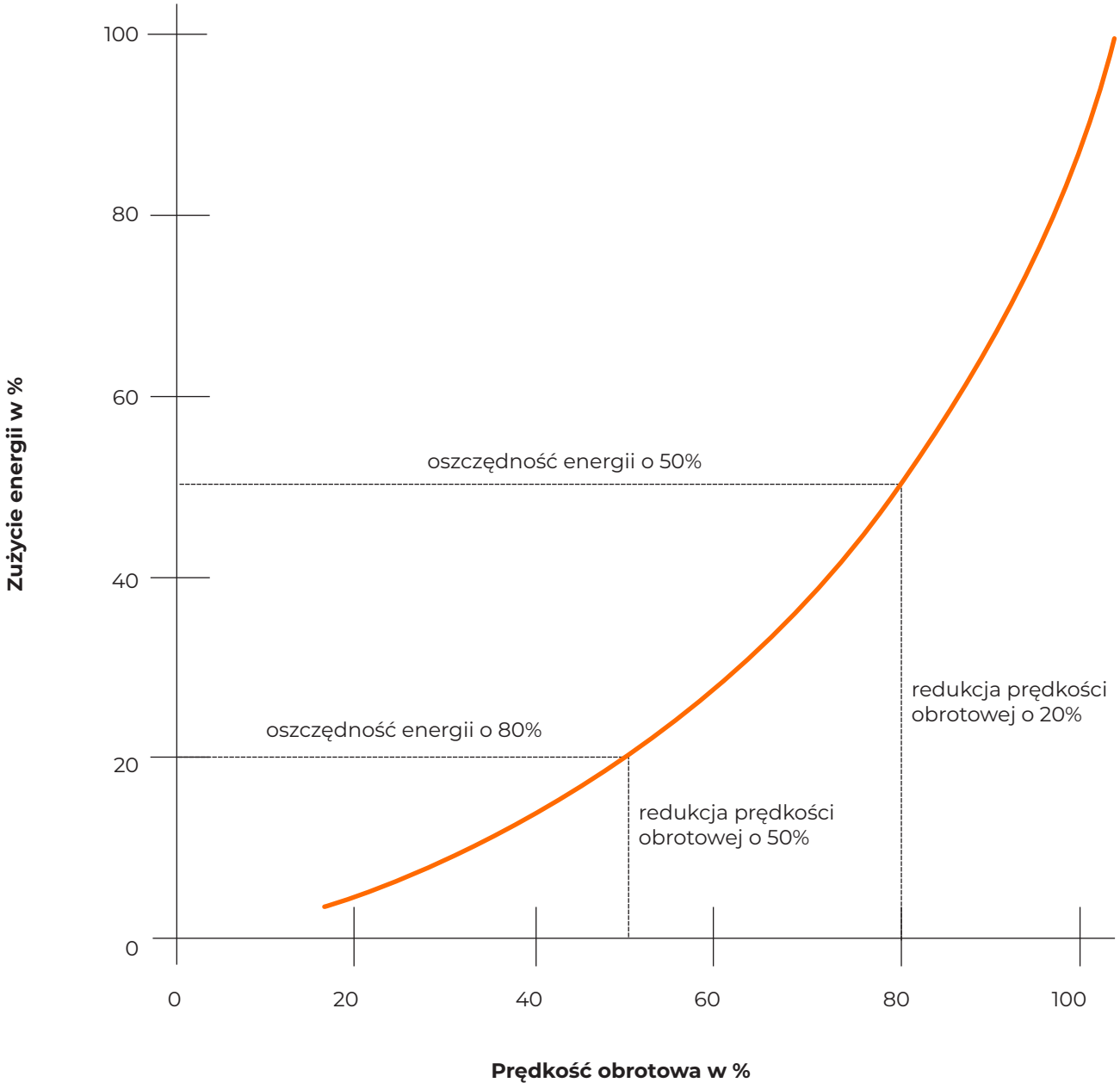
Jeśli czasami pracuje więcej, a czasami mniej stanowisk spawalniczych, wydajność odciągu automatycznie pozostaje stała na wszystkich stanowiskach pracy. Wsparcie w formie dotacji lub niskooprocentowanych pożyczek można uzyskać poprzez programy dotacji i dofinansowań, w ramach ochrony warunków pracy na stanowiskach roboczych.

Zalety w skrócie

- Duża oszczędność energii i kosztów
- Stała wydajność odsysania na wszystkich stanowiskach pracy
- Ochrona elementów elektrycznych
- Zmniejszenie nakładów na konserwację
- Zmniejszona emisja hałasu
- Dobrze regulowany zakres obciążeń lokalnych
- Niższy prąd rozruchowy

Oszczędność energii i kosztów

Jeżeli prędkość obrotowa silnika zostanie zmniejszona np. o 20 %, zużycie energii, spada nieproporcjonalnie o około 50 %. Oprócz nieproporcjonalnej redukcji, przetwornica częstotliwości uwzględnia indywidualne właściwości silników i odpowiednio się do nich dostosowuje. Silnik jest zasilany optymalnym napięciem, prądem i częstotliwością. Zwiększa to wydajność i zmniejsza zużycie energii o kolejne 3-4 %.



KEMPER-Connect: Cyfrowe zarządzanie flotą i predykcyjne utrzymanie ruchu.

Zestaw automatyki Start - Stop





Zasada funkcjonowania

- (1) zasilanie odbywa się poprzez wtyczkę CEE lub bezpośrednie podłączenie do zasilania.
- (2) urządzenia elektroniczne jest podłączone do skrzynki
- (3) skrzynka wykrywa przepływ prądu i otwiera podłączoną przepustnicę z napędem elektrycznym.
- (4) skrzynka jest wyposażona w rozłącznik wielogiegunowy
- zawór dławiący zamyka się automatycznie po zakończeniu procesu roboczego.

Właściwości

- oba wyjścia mogą być jednocześnie zastosowane.
- wersja ze skrzynką zawiera rozłącznik wielobiegunowy w obudowie
- długość przewodu 1 m od przepustnicy do skrzynki połączeniowej
- długość przewodu 10 m od skrzynki połączeniowej do skrzynki start / stop
- czas otwarcia przepustnicy może być indywidualnie regulowany
- poprzez skrzynkę połączeniową jest możliwe dodatkowe oświetlenie w ssawce odciągowej.

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Zaopatrywanie w prąd	Wyjście 1	Wyjście 2	Srednica przepustnicy
998 103 517	Wtyczka CEE 32A / 5 bolcowa	Gniazdo CEE 32A / 5 bolcowe	Skrzynka Schuko 16A	2" (HV)
998 103 518	Wtyczka CEE 32A / 5 bolcowa	Gniazdo CEE 32A / 5 bolcowe	Skrzynka Schuko 16A	160 mm
998 103 519	Wtyczka CEE 32A / 5 bolcowa	Gniazdo CEE 32A / 5 bolcowe	Skrzynka Schuko 16A	250 mm
998 103 520	Wtyczka CEE 32A / 5 bolcowa	Gniazdo CEE 32A / 5 bolcowe	Skrzynka Schuko 16A	355 mm
998 103 521	Wtyczka CEE 16A / 5 bolcowa	Gniazdo CEE 16A / 5 bolcowe	Skrzynka Schuko 16A	2" (HV)
998 103 522	Wtyczka CEE 16A / 5 bolcowa	Gniazdo CEE 16A / 5 bolcowe	Skrzynka Schuko 16A	160 mm
998 103 523	Wtyczka CEE 16A / 5 bolcowa	Gniazdo CEE 16A / 5 bolcowe	Skrzynka Schuko 16A	250 mm
998 103 524	Wtyczka CEE 16A / 5 bolcowa	Gniazdo CEE 16A / 5 bolcowe	Skrzynka Schuko 16A	355 mm
998 103 525	Przyłącze 32A	Gniazdo CEE 32A / 5 bolcowe	Skrzynka Schuko 16A	2" (HV)
998 103 526	Przyłącze 32A	Gniazdo CEE 32A / 5 bolcowe	Skrzynka Schuko 16A	160 mm
998 103 527	Przyłącze 32A	Gniazdo CEE 32A / 5 bolcowe	Skrzynka Schuko 16A	250 mm
998 103 528	Przyłącze 32A	Gniazdo CEE 32A / 5 bolcowe	Skrzynka Schuko 16A	355 mm
998 103 529	Przyłącze 16A	Gniazdo CEE 16A / 5 bolcowe	Skrzynka Schuko 16A	2" (HV)
998 103 530	Przyłącze 16A	Gniazdo CEE 16A / 5 bolcowe	Skrzynka Schuko 16A	160 mm
998 103 531	Przyłącze 16A	Gniazdo CEE 16A / 5 bolcowe	Skrzynka Schuko 16A	250 mm
998 103 532	Przyłącze 16A	Gniazdo CEE 16A / 5 bolcowe	Skrzynka Schuko 16A	355 mm



System usuwania pyłów DustEvac

Zewnętrzny odbiór pyłu

Wolny od zanieczyszczeń odbiór pyłu



Zastosowanie

- od średnich do dużych ilości kurzu
- w procesach skrawania oraz podczas spawania i szlifowania
- możliwość podłączenia do instalacji odsysania i filtrów

Właściwości

- automatyczne usuwanie kurzu z instalacji filtrujących
- ciągłe usuwanie pyłów za pomocą transportu próżniowego
- sterowanie i monitorowanie dzięki systemowi filtrów

Korzyści

- zwiększona ochrona zdrowia dzięki bezzanieczyszczeniowemu usuwaniu kurzu
- większa czystość wskutek braku pierwotnego pojemnika zbiorczego na kurz
- wzrost produktywności dzięki nieprzerwanej eksploatacji instalacji filtrów i dużej pojemności worków BigBags
- szybkie, komfortowe usuwanie kurzu dzięki workowi BigBag i możliwości transportu wózkiem widłowym

Wyposażenie dodatkowe

- system układania w stos do worków BigBags

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis
38 110	Dla 1 modułu filtracyjnego
38 120	Dla 2 modułów filtracyjnych
38 130	Dla 3 modułów filtracyjnych

▶Wideo

Separator iskier SparkTrap

Minimalizacja ryzyka pożaru

Wydłużona żywotność filtra



Zastosowanie

- w aplikacjach zwiększonego ryzyka powstania pożaru
- przy dużej generacji pyłu
- podczas spawania, szlifowania oraz w procesach skrawania
- zintegrowany w rurociągach przed instalacjami odsysania i filtrowania

Właściwości

- separacja większych partykuł, tlących się cząsteczek i niedopałków papierosów
- dysza wirowa z elementem absorbcji kurzu wyposażonym w szczelinę pierścieniową
- możliwe połączenie ze zdalną instalacją gaszenia
- pojemnik zbiorczy na pył i zasuwa zamykająca w rurze spustowej

Korzyści

- drastyczne obniżenie kosztów bieżących ze względu na dłuższą żywotność filtrów
- proste zintegrowanie występujących systemów wszystkich producentow dzięki dodatkowym elementom wyposażenia
- oszczędności związane z mniejszym zużyciem powietrza sprężonego i niskie koszty energii
- zminimalizowanie ryzyka powstania pożaru dzięki niezawodnemu oddzieleniu iskier, dużych cząsteczek oraz niedopałków papierosów przed dotarciem do instalacji

Wyposażenie dodatkowe

- zestaw podpór do postawienia
- zestaw do montażu na ścianie

Dane do zamówienia SparkTrap

Nr.kat.	Przyłącze Ø	Maksymalny przepływ powietrza	Długość
196 200 250	250 mm	2500 m³/h	2340 mm
196 200 355	355 mm	5000 m³/h	3240 mm
196 200 450	450 mm	8000 m³/h	3830 mm
196 200 560	560 mm	12500 m³/h	4590 mm
196 200 710	710 mm	20000 m³/h	5690 mm

Zestaw podpór do postawienia

Nr.kat.	Opis
998 103 492	Słup stojaka do SparkTrap DN 250
998 103 493	Słup stojaka do SparkTrap DN 355
998 103 494	Słup stojaka do SparkTrap DN 450
998 103 495	Słup stojaka do SparkTrap DN 560
998 103 541	Słup stojaka do SparkTrap DN 710



Zestaw do montażu na ścianie

Nr.kat.	Opis
998 103 485	Zestaw do montażu ściennego dla SparkTrap DN 250
998 103 481	Zestaw do montażu ściennego dla SparkTrap DN 355
998 103 486	Zestaw do montażu ściennego dla SparkTrap DN 450
998 103 487	Zestaw do montażu ściennego dla SparkTrap DN 560
998 103 540	Zestaw do montażu ściennego dla SparkTrap DN 710



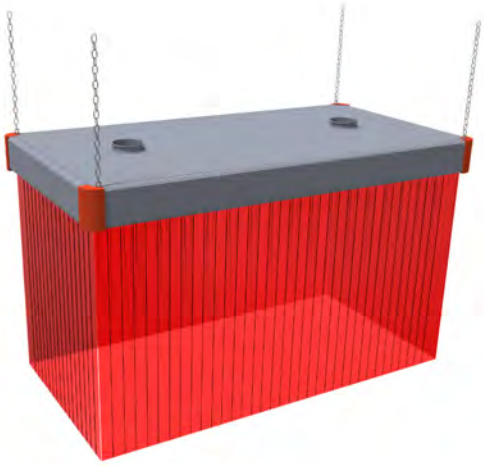
VarioHood, modułowy okap odciągowy



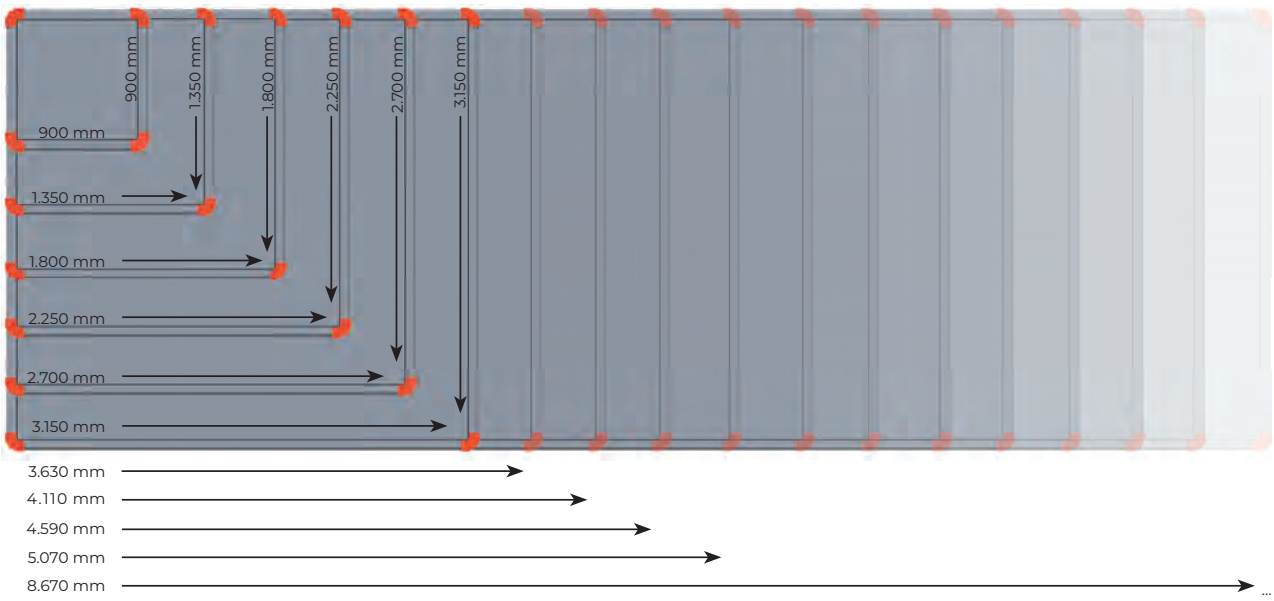
Modułowy okap odciągowy VarioHood jest stosowany wszędzie tam, gdzie nie jest możliwy odciąg punktowy, np. na stanowiskach spawania robotów. Modułowa konstrukcja zapewnia elastyczne dopasowanie okapu do danego obszaru roboczego. Za pomocą okapu odciągowego generowane ciepło podczas procesu, jest w bezpieczny sposób pochłaniane, bez wpływu na inne obszary pracy w hali.

Dzięki unikalnej zasadzie przepływu strumienia powietrza możliwe jest uzyskanie wysokiej wydajności odsysania przy bardzo małej ilości powietrza. Małe, wydłużone otwory na wewnętrznych krawędziach okapu odciągowego zapewniają równomierne odsysanie pyłów i oparów spawalniczych.

Okap odciągowy jest wyposażony w lamele ochronne, które zmniejszają rozprzestrzenianie się iskier, a tym samym chronią nie tylko pracowników, ale cały sprzęt. Ponadto, pył powstający podczas spawania i cięcia nie wydostaje się spod okapu z uwagi na otaczające go lamele ochronne. Lamele mogą być indywidualnie dopasowane pod względem długości, w zależności od Państwa inydiwualnych potrzeb.







Okap wyciągowy VarioHood poprzez orurowanie, jest w optymalny spósób połączony z systemami ssąco filtrującymi KEMPER, z serią: WeldFil, WeldFil Compact i PlasmaFil. Ze względu na różne możliwości montażu, jest wiele sposobów planowania i wyboru właściwego rozmiar systemu. Ustawiony w pomieszczeniu, podwieszony do sufitu hali lub zintegrowany z ruchomym portalem robota, innowacyjna zasada przepływu powietrza w okapie, jest zawsze gwarantowana.



VarioHood jest wyposażony w lamele ochronne do spawania z asortymentu KEMPER o stopniu zachodzenia na siebie 33%, 66% lub 100% i może być indywidualnie dostosowany do Państwa potrzeb. Lamele są decydujące w optymalnym pochłanianiu zanieczyszczonego powietrza i zapewnieniają, że nie zachodzi zanieczyszczanie sąsiednich obszarów produkcyjnych.

Okap odciągowy VarioHood może być indywidualnie, modułowo skonfigurowany w wymiarze od 450 mm x 450 mm, do maksymalnej szerokości 3.150 mm. Długość nie odgrywa tu żadnej roli. Firma KEMPER, w przeszłości, zrealizowała już okapy wyciągowe przekraczające długość 20 metrów. Dzięki konstrukcji wtykowej montaż jest dziecinnie prosty, a koszty transportu są stosunkowo niskie.


KEMPER VarioHood

VarioHood

Do odciągu przy użyciu robotów

Budowa modułowa



Zastosowanie

- odsysanie robotem
- Proces odciągania
- Dodatek do odciągania punktowego

Właściwości

- budowa modułowa
- montaż w postaci zawieszonej na suficie, umieszczonej na stojaku lub zintegrowanej w przesuwnym portalu robota
- innowacyjna zasada przepływu powietrza
- wsuwane

Korzyści

- Niewielkie zapotrzebowanie na moc odciągową dzięki innowacyjnej zasadzie przepływu
- swoboda projektowania podczas planowania instalacji dzięki zróżnicowanym możliwościom montażu
- niskie koszty transportowe i łatwy montaż dzięki temu, że system jest łatwo składany
- możliwe wiele różnych rozmiarów dzięki budowie modułowej
- zwiększona ochrona zdrowia, ponieważ pył może być odsysany bezpośrednio w miejscu powstawania
- ochrona przed odpryskami spawalniczymi dla pracowników i maszyn dzięki lamelom KEMPER

Doposażenie i części zamienne

Nr.kat.	Opis
70 400 302	Zestaw podpór 2 m
70 400 301	Zestaw podpór 2,5 m
70 400 300	Zestaw podpór 3 m
119 0441	Zestaw zawieszeń łańcuchowych 5 m
119 0442	Zestaw zawieszeń łańcuchowych 10 m

Pasujące lamele - patrz rozdz. Ochrona przy pracy

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Wymiary (szer. x głęb.)	Wymagana wydajność ssania	Waga	Strata ciśnienia	Liczba otworów zasysających
232 0302	900 x 1350 mm	600 - 950 m³/h	56 kg	200 Pa	1
232 0402	900 x 1800 mm	800 - 1.300 m³/h	66 kg	200 Pa	1
232 0502	900 x 2250 mm	1.000 - 1.600 m³/h	91 kg	200 Pa	2
232 0602	900 x 2700 mm	1.200 - 2.000 m³/h	101 kg	200 Pa	2
232 0303	1350 x 1350 mm	900 - 1.500 m³/h	69 kg	200 Pa	1
232 0403	1350 x 1800 mm	1.200 - 2.000 m³/h	83 kg	200 Pa	1
232 0503	1350 x 2250 mm	1.500 - 2.400 m³/h	114 kg	200 Pa	2
232 0603	1350 x 2700 mm	1.800 - 2.900 m³/h	128 kg	200 Pa	2
232 0404	1800 x 1800 mm	1.600 - 2.600 m³/h	100 kg	200 Pa	2
232 0504	1800 x 2250 mm	2.000 - 3.200 m³/h	138 kg	200 Pa	3
232 0604	1800 x 2700 mm	2.400 - 3.900 m³/h	156 kg	200 Pa	2

możliwość zamówienia innych wymiarów na zapytanie ofertowe


KEMPER



Stoły odciągowe, stoły do cięcia

Stoły do zastosowań ręcznych

Stół szlifierski 155
Stół spawalniczy 157
Stół spawalniczy z wentylatorem 158
Stół typu Tavolex 159
Spawalnicze stoły szkolne 161
Stół szkoleniowy 162
Stół do cięcia ręcznego 163
Filter-Table 164

Specyfikacja - stoły odciągowe do przecinarek i urządzeń tnących

Cenne informacje 165
KEMPER EasyFrame 167

Stoły do przecinarek i urządzeń tnących

KemTab Advance 168
KemTab HiEnd 169

Stół szlifierski

Do prac szlifierskich

Odciąg na całej powierzchni



Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis
99 820 0004	(B x T x H): 1.010 x 1.060 x 1.700 mm, wlot powietrza: Ø 250 mm
99 820 0023	(B x T x H): 1.360 x 1.060 x 1.700 mm, wlot powietrza: Ø 250 mm
99 820 0029	(B x T x H): 1.510 x 1.060 x 1.700 mm, wlot powietrza: Ø 250 mm
99 820 0016	(B x T x H): 2.000 x 1.060 x 1.700 mm, wlot powietrza: Ø 250 mm

Pasujące urządzenie filtrujące

Stół	Proponowane urządzenie filtrujące
99 820 0004	34 20
99 820 0023	34 20
99 820 0029	34 30
99 820 0016	34 30

Zastosowanie

- szlifowanie przedmiotów obrabianych szczególnie na produkcji

Właściwości

- wytrzymała podkładka materiałowa
- składane ścianki boczne
- ścianki boczne z materiałem izolacji akustycznej
- Całkowite pochłanianie
- zintegrowana szuflada na żużel
- połączenie i integracja z istniejącym układem odciągowym





Korzyści

- bezpieczna praca dzięki wytrzymałej podkładce materiałowej
- odpowiednio także do większych przedmiotów obrabianych, ponieważ ściany boczne są otwierane
- zmniejszona emisja hałasu dzięki ścianom bocznym izolowanych akustycznie
- Wyższy stopień zbierania pyłu szlifierskiego dzięki pochłanianiu na całej powierzchni
- proste czyszczenie dzięki zintegrowanej szufladzie na żużel
- przyjemna praca dzięki ergonomicznej konstrukcji z blachy stalowej


KEMPER

Stół spawalniczy

Do spawania ręcznego

Zasysanie od dołu



Zastosowanie

- Bezpieczne i czyste spawanie ręczne

Właściwości

- wytrzymała podkładka materiałowa
- zintegrowana szuflada na żużel
- spawana, ergonomiczna konstrukcja z blachy stalowej
- możliwe podłączenie do instalacji z filtrem lub wentylatorem

Korzyści

- bezpieczna praca dzięki wytrzymałej podkładce materiałowej
- proste czyszczenie dzięki zintegrowanej szufladzie na żużel
- przyjemna praca dzięki ergonomicznej konstrukcji z blachy stalowej

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis
950 490 047	(S x G x W) 1.000 x 800 x 850 mm, wlot powietrza: Ø 160 mm
950 490 048	(szer. x głęb. x wys.) 1.500 x 800 x 850 mm, wlot powietrza: Ø 250 mm
950 490 049	(szer. x głęb. x wys.) 2.000 x 800 x 850 mm, wlot powietrza: Ø 250 mm

Pasujące urządzenie filtrujące

Stół	Proponowane urządzenie filtrujące
950 490 047	34 20
950 490 048	34 20
950 490 049	34 30

Stół spawalniczy z wentylatorem

Do spawania ręcznego

Zasysanie od dołu



Zastosowanie

- Bezpieczne i czyste spawanie ręczne

Właściwości

- wytrzymała podkładka materiałowa
- zintegrowana szuflada na żużel
- spawana, ergonomiczna konstrukcja z blachy stalowej
- zewnętrzny wentylator ze stopu siluminu

Korzyści

- bezpieczna praca dzięki wytrzymałej podkładce materiałowej
- bezpośrednie odsysanie zanieczyszczonego powierza przez zintegrowany wentylator
- proste czyszczenie dzięki zintegrowanej szufladzie na żużel
- przyjemna praca dzięki ergonomicznej konstrukcji z blachy stalowej

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis
95 021 111	(szer. x głęb. x wys.): 1.000 x 800 x 850 mm wydajność wentylatora: 2.200 m3 /h 1,1 kW, 3 x 400 V / 50 Hz przyłącze rurowe: Ø 160 mm
95 021 112	(szer. x głęb. x wys.): 1.500 x 800 x 850 mm wydajność wentylatora: 3000 m3 /h 1,5 kW, 3 x 400 V / 50 Hz przyłącze rurowe: Ø 250 mm
95 021 113	(szer. x głęb. x wys.): 2.000 x 800 x 850 mm wydajność wentylatora: 3.000 m3 /h 1,5 kW, 3 x 400 V / 50 Hz podłączenie do rury: Ø 250 mm

Stół typu Tavolex

Dla celów edukacyjnych

Zasysanie od dołu



Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis
99 841	(S x G x W) 1.000 x 650 x 800 mm, wlot powietrza: Ø 160 mm

Pasujące urządzenie filtrujące

Stół	Proponowane urządzenie filtrujące
99 841	34 20



Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis
99 840 0260	(S x G x W) 1.500 x 850 x 800 mm, wlot powietrza: Ø 160 mm
99 840 0259	(S x G x W) 1.050 x 850 x 800 mm, wlot powietrza: Ø 160 mm

Pasujące urządzenie filtrujące

Stół	Proponowane urządzenie filtrujące
99 840 0260	34 20
99 840 0259	34 20

Zastosowanie

- ręczne cięcie gazowe
- stanowiska szkoleniowe i testowe
- działy szkoleniowe w zakładach

Właściwości

- urządzenie zaciskające przedmioty obrabiane z mechaniką krokową do wprowadzania urządzeń do cięcia gazowego
- zintegrowana szuflada na żużel
- odpowiednie do podłączenia do centralnych instalacji odsysających i filtracyjnych
- wytrzymała konstrukcja z blachy stalowej

Korzyści

- swobodna praca obiema rękami dzięki mechanice krokowej urządzenia zaciskającego przedmiot obrabiany
- bezpieczna praca dzięki wytrzymałej podkładce materiałowej
- proste czyszczenie dzięki zintegrowanej szufladzie na żużel
- przyjemna praca dzięki ergonomicznej konstrukcji z blachy stalowej


KEMPER
KEMPER

Spawalnicze stoły szkolne

Dla celów edukacyjnych

Różne rozmiary



Zastosowanie

- stanowiska szkoleniowe
- działy szkoleniowe w zakładach

Właściwości

- stabilna konstrukcja stalowa, profilowa
- zakres roboczy podzielny na dwie części na żelazny ruszt prętowy i podkładkę z blachy stalowej z płytami szamotowymi
- możliwość zintegrowania w kabinach odciągowych KEMPER

Korzyści

- Dzięki podziałowi powierzchni roboczej można uczyć się różnych operacji spawalniczych na jednym stanowisku pracy
- długa trwałość dzięki stabilnej konstrukcji ze stali profilowej

W dostawie

- prętowy ruszt żelazny
- stabilna, spawana konstrukcja ze stali profilowej
- podkładka z blachy stalowej z płytami szamotowymi

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis
95 020	(szer. x głęb. x wys.): 600 x 600 x 800 mm, bez szuflady
95 021	(szer. x głęb. x wys.): 900 x 600 x 800 mm, bez szuflady
95 026	(szer. x głęb. x wys.): 1.200 x 600 x 800 mm, bez szuflady
95 020 300	(szer. x głęb. x wys.): 600 x 600 x 800 mm, z szuflady
95 021 300	(szer. x głęb. x wys.): 900 x 600 x 800 mm, z szuflady
95 026 300	(szer. x głęb. x wys.): 1.200 x 600 x 800 mm, z szuflady

Części zamienne i dodatkowe

Nr.kat.	Opis
998 800 011	Stojak do mocowania przyrządu spawalniczego



Stół szkoleniowy

Kompaktowy i solidny

Z wieloma akcesoriami



Zastosowanie

- stanowiska szkoleniowe
- działy szkoleniowe w zakładach

Właściwości

- stabilna stalowa konstrukcja
- możliwość zintegrowania w kabinach odciągowych KEMPER
- zintegrowana szuflada na żużel
- do podłączenia do centralnych instalacji odsysających i filtracyjnych

Korzyści

- długa żywotność dzięki stabilnej stalowej konstrukcji
- proste czyszczenie dzięki zintegrowanej szufladzie na żużel

W dostawie

- stabilna stalowa konstrukcja spawana
- zbiornik wody
- kołczan na elektrody
- półka narzędziowa
- stojak do mocowania przyrządu spawalniczego

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis
950 49 109	(szer. x głęb. x wys.): 600 x 580 x 850 mm, wlot powietrza: Ø 160 mm

Stół do cięcia ręcznego

Solidne wykonanie

Proste czyszczenie



Zastosowanie

- Ręczne cięcie termiczne

Właściwości

- wytrzymała podkładka materiałowa ze stali płaskiej
- zintegrowana szuflada na żużel
- do podłączenia do centralnych instalacji odsysających i filtracyjnych

Korzyści

- bezpieczna praca dzięki wytrzymałej podkładce materiałowej
- proste czyszczenie dzięki zintegrowanej szufladzie na żużel

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis
197 0033	(szer. x głęb. x wys.): 800 x 600 x 800 mm, wlot powietrza: Ø 160 mm
197 0002	(szer. x głęb. x wys.): 1.108 x 800 x 800 mm, wlot powietrza: Ø 160 mm

Pasujące urządzenie filtrujące

Stół	Proponowane urządzenie filtrujące
197 0033	34 20
197 0002	34 20

Filter-Table

Częste stosowanie

Odsysanie na całej powierzchni



Zastosowanie

- niewielkie lub średnie ilości dymu /pyłu lub kurzu
- użycie okazjonalne lub częste
- spawanie i szlifowanie

Właściwości

- wstępny separator iskier
- duża, wytrzymała podkładka materiałowa
- wkład z aktywnym węglem (opcja)

Korzyści

- komfortowa wymiana filtra przez drzwiczki serwisowe
- niewielkie ryzyko pożarowe dzięki efektywnemu separatorowi iskier
- możliwość użycia całego zakresu blatu roboczego, ponieważ odsysanie następuje poniżej kompletnej podkładki materiałowej
- efektywna obróbka dzięki bardzo dużej powierzchni roboczej 1.200 x 800 mm

▶Wideo

Dane techniczne

Filtr	
Stopień filtracji	2
Metoda filtracyjna	Filtr wymienny
Powierzchnia filtra	15.8 m²
Typ filtra	Kaseta filtracyjna
Materiał filtracyjny	Włóknina szklana
Dodatkowe filtry	Filtr wstępny
Dane podstawowe	
Moc ssąca	1400 m³/h
Wymiary (sz. x w. x g.)	1200 x 800 x 1340 mm
Waga	155 kg
Silnik	1.5 kW
Napięcie przyłącza	3 x 400 V / 50 Hz
Prąd znamionowy	3.2 A
Poziom ciśnienia akustycznego	71 dB(A)
Dodatkowe informacje	
Typ wentylatora	Wentylator radialny

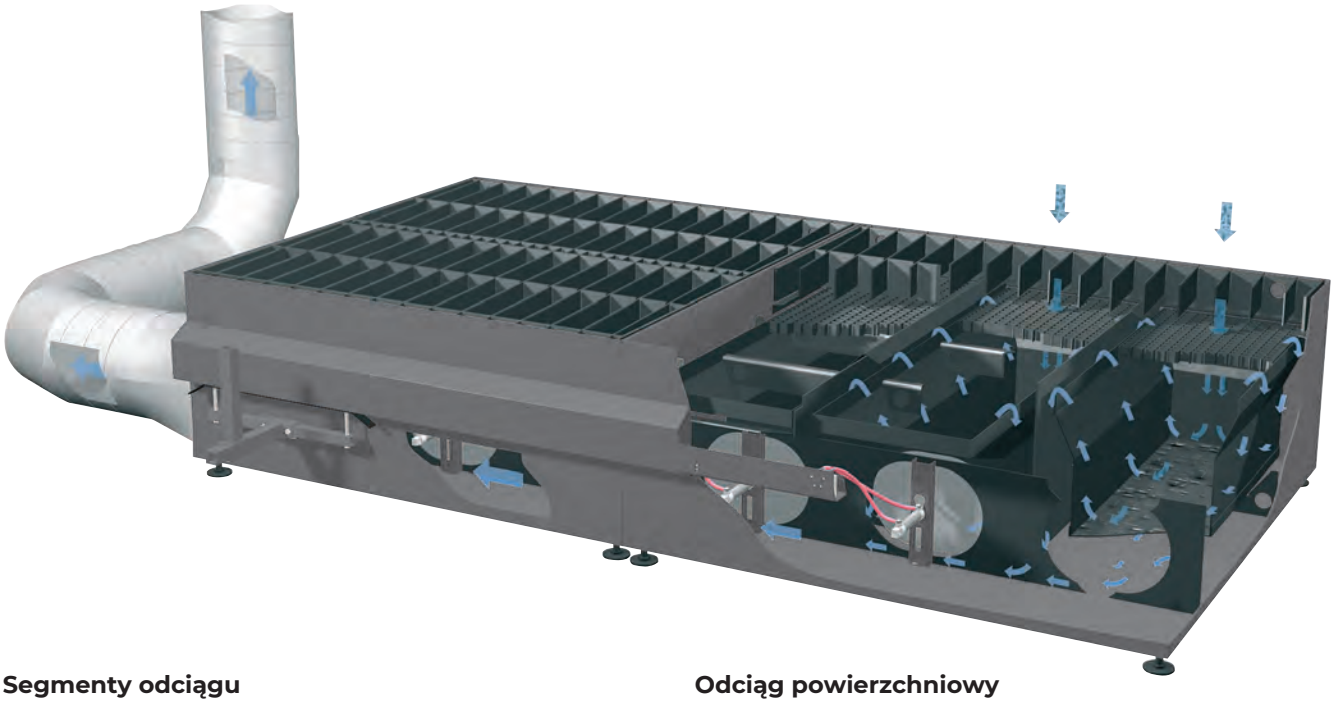
Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis
950 400 001	KEMPER Filter-Table

Części zamienne i dodatkowe

Nr.kat.	Opis
109 0345	Wkład filtra z węglem aktywnym
109 0013	Aluminiowa wstępna mata filtracyjna
109 0010	Filtr główny 15,8 m²

KEMPER Stoły z odciągiem pyłu



Segmenty odciągu
Aby w miarę możliwości ograniczyć moc systemu odciągowego nasze stoły podzielone są na segmenty, objęte odrębnymi elementami odciągowymi.

Ochrona przeciwpożarowa
W celu ochrony filtrów przed zapłonem, spowodowanym wskutek zasysania iskier, stoły są skonstruowane w sposób pozwalający na wstępne oczyszczenie odssysanego powietrza.

Czyszczenie
W celu zapewnienia niezakłóconej pracy niezbedna jest konserwacja stołu. Wszystkie elementy naszych stołów wyposażono w uchwyty, umożliwiające ich transport za pomoca dzwigu. Służą one ułatwieniu prac związanych z czyszczeniem i koniecznym demontażem elementów stołu, krat oraz zbiorników na pył oraz pozostałości po pracach spawalniczych. Konstrukcja zbiorników ułatwia ich opróżnianie.

Modułowa konstrukcja
Stoły KEMPERA z odciagiem powierzchniowym pyłu składaja sie z pojedynczych modułów standardowych, które mogą być ze sobą łączone. W taki sposób możliwe jest wykonanie stołu o dowolnej wielkości. Dzięki standaryzacji łączenie modółów jest proste i zajmuje niewiele czasu.

Odciąg powierzchniowy
Dzięki specjalnej konstrukcji stołów odciągowych powstający pył jest równomiernie odprowadzany z powierzchni stołu. Powstające pyły odprowadzane sa w sposób efektywny i bezpieczny, a iskry nie przedostają się do komory filtracyjnej.

Warto wiedzieć
Urządzenia do cięcia materiałów, niezależnie od ich typu, powinny w pierwszej kolejności spełniać zadania, do których są przeznaczone: przecinać materiały w sposób optymalny, skuteczny, zapewniający należytą jakość uzyskanych części.

W tym celu konieczne jest nie tylko urządzenie do cięcia plazmą, promieniem lasera czy płomieniem, lecz także właściwy stół, doskonale dostosowany do potrzeb procesu.

Spełnienie tego warunku równiez okazuje się niewystarczające. Przecinanie metali z zastosowaniem energii cieplnej powoduje powstawanie dymu, który wymaga odprowadzenia, aby nie stanowił zagrożenia dla osób znajdujących się w jego pobliżu. Pył, iskry i dym nie są korzystne również dla maszyn i mogą zakłócać ich funkcje. Obowiązuje zatem zasada: zastosowanie odciągu jest koniecznością.

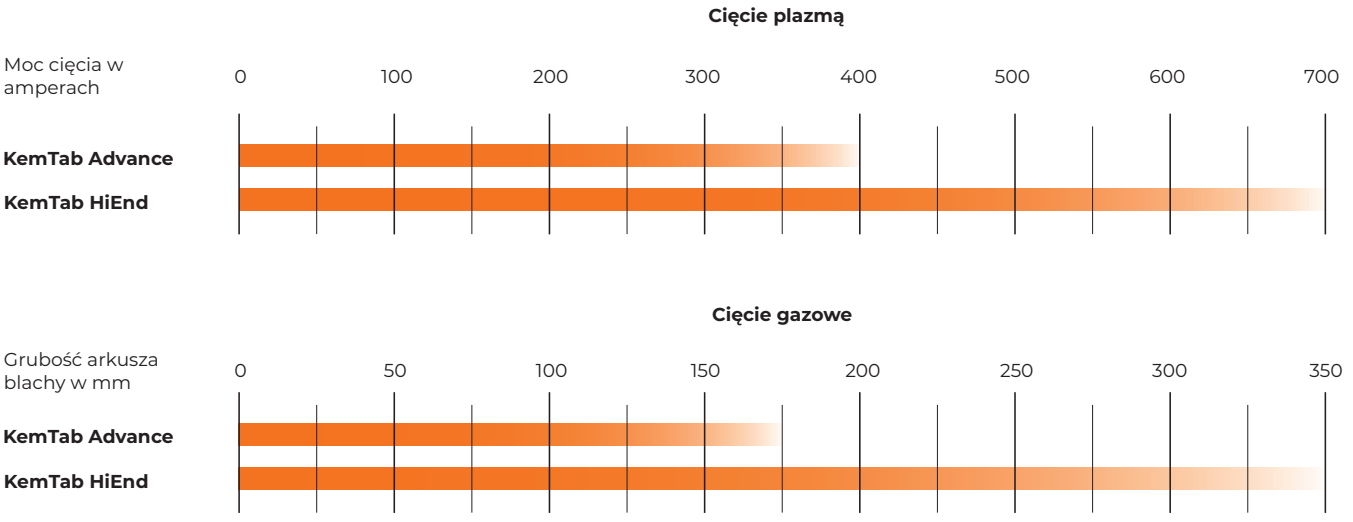
Stoły odciągowe

Technische Daten	KemTab Advance	KemTab HiEnd
Nośność blach stalowych w mm	200	300
Max. szerokość w mm	dowolny	4.400
Max długość w mm	dowolny	dowolny
Wysokość w mm	700	850
Segmentowanie w mm	515	515
Wanny na żużel	x	x
Podkładka materiałowa EasyFrame Advance	x	
Sterowanie mechaniczne	x	
Sterowanie machaniczno pneumatyczne	x	x
Sterowanie elektroniczno pneumatyczne	x	
Wybieranie/czyszczenie manualne	x	x
Wybieranie/czyszczenie automatyczne		
Przyłącze orurowania czołowe	x	x
Przyłącze orurowania od spodu stołu	x	

* zależnie od szerokości stołu

Kryteria doboru stołu

Poniższa tabela przedstawia kryterium doboru stołu w zależności od metody cięcia:



KEMPER EasyFrame

Cięcie plazmowe o dużej mocy skutkuje ogromnymi prędkościami cięcia i czystymi cięciami, ale także większym obciążeniem dla materiału nośnego i większą ilością żużlu. Konwencjonalne podpory materiałowe nie są w stanie sprostać szybkiemu rozwojowi technologii cięcia plazmowego. Wynikiem tego jest niska żywotność spowodowana wysokim zużyciem i zatarciem ram nośnych.

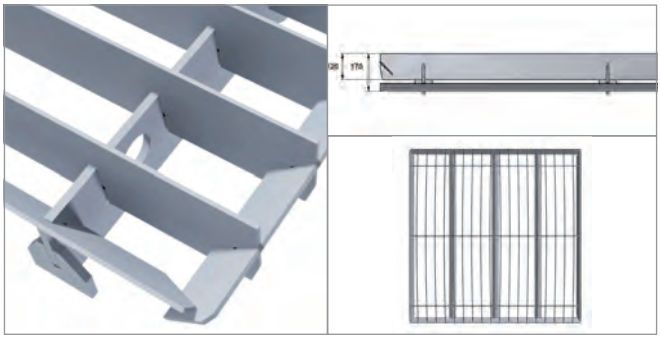
Podpora do cięcia KEMPER EasyFrame składa się z wsuwanych na siebie szyn nośnych, listew nośnych i płyt prowadzących. W ten sposób powstaje konstrukcja samonośna, która nie wymaga żadnych ram nośnych, a tym samym spawania. Podporę można łatwo i szybko zmontować. Dzięki takiej konstrukcji powierzchnia styku z belką tnącą jest znacznie mniejsza. Prowadzi to do mniejszej ilości odbić, a tym samym do mniejszego zużycia i lepszej jakości cięcia.

Nie ma potrzeby czyszczenia lub naprawy podpory, ponieważ po zużyciu cała podpora tnąca jest utylizowana. Klient może zakupić nowy wspornik lub wykonać go we własnym zakresie na własnym urządzeniu tnącym, przy czym potrzebne do tego rysunki lub programy są również dostępne w firmie KEMPER.

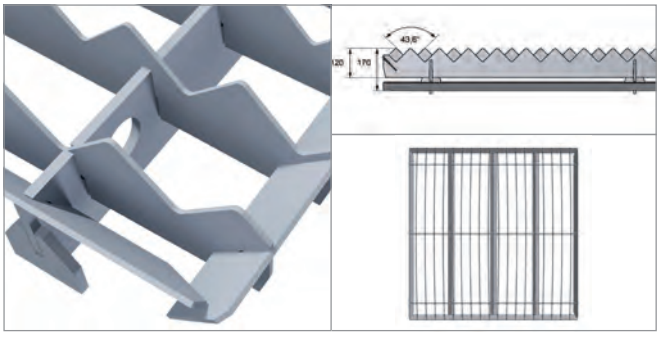
Podkładka do cięcia KEMPER – w przekroju:

- samonośna podkładka materiałowa, bez zespawanej ramy
- nakładki materiałowe mogą zostać całkowicie złomowane
- wolne od gromadzenia się żużla poza obszarem wanny
- mniejsze odbijanie promieni cięcia
- możliwość „samoprodukcji" podkładki do cięcia/ wg. wzorca
- proste i czyste „wbudowanie" nowej ramy, bez prac spawalniczych
- oszczędność czasu przy usuwaniu starych i wstawianiu nowych ram
- nie ma potrzeby czyszczenia podkładki materiałowej
- brak konieczności czyszczenia nakładki materiałowej

Nasza oferta obejmuje wiele innych podkładek materiałowych przeznaczonych do różnych zastosowań. Na życzenie prześlemy szczegółowe informacje.



KEMPER EasyFrame Advance, prosto ułożone płaskowniki

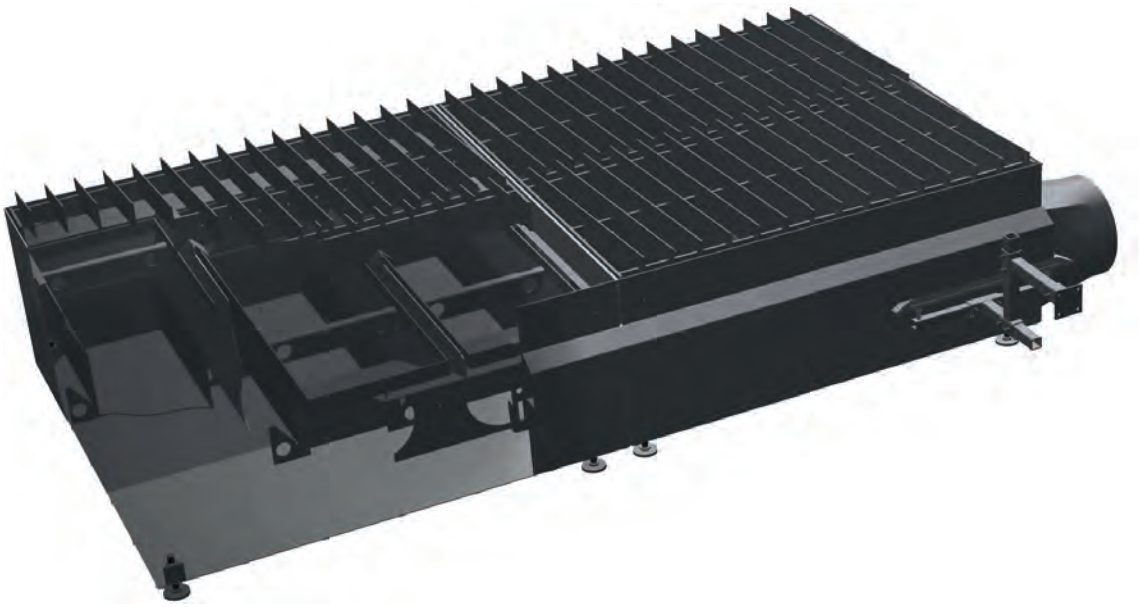


KEMPER EasyFrame Advance, płaskowniki zębate

KemTab Advance

Dla blach o grubości do 200 mm

Modułowo do rozbudowy



Zastosowanie

- do cięcia plazmowego do 300 amperów (krótkotrwale 400 A)
- do cięcia gazowego arkuszy blach o grubości do 150 mm

Właściwości

- niska objętość odsysania
- spawana lub składana podkładka materiałowa (easyFRAME)
- duże wanny na żużel
- duże możliwości sterowania pneumatycznego klapami odsysającymi w poszczególnych segmentach stołu
- budowa modułowa

Korzyści

- lepsza jakość cięcia i mniejsze zużycie dzięki innowacyjnej formie podkładki materiałowej (easyFRAME)
- brak zewnętrznych dodatkowych kosztów przy produkcji wewnętrznej części zużywalnych dzięki wkładanej konstrukcji podkładki materiałowej (easyFRAME)
- brak konieczności czyszczenia lub naprawy ramy podkładki materiałowej, ponieważ może ona zostać łatwo wymieniona (easyFRAME)
- oszczędność energii poprzez utrzymywaną na niskim poziomie objętość odciągową z uwagi na odciąg z segmentu nad którym odbywa się cięcie
- brak mechanicznego wpływu instalacji tnącej przy bezdotykowym sterowaniu elektroniczno-pneumatycznym klapami odsysającymi
- znaczne oszczędności czasu przy czyszczeniu stołu ze względu na duże wanny na żużel poprzez wydłużone okresy pomiędzy czyszczeniami
- elastyczne projektowanie stołu dzięki budowie modułowej (długość, szerokość)

Dane techniczne

Dane podstawowe	
Szerokość stołu (podkładka do cięcia)	1.100 mm, 1.600 mm, 2.100 mm, 2.600 mm, 3.100 mm
Wysokość stołu	700 mm
Szerokość segmentu	515 mm

Inne szerokości na zapytanie

Dane do zamówienia

Nr.kat.	**Opis**
510 845	KemTab Advance

KemTab HiEnd

Dla blach o grubości do 300 mm

Różne sterowania pneumatyczne



Zastosowanie

- przy cięciu plazmą do 600 amper (krótkotrwale 800 amper lub więcej)
- do cięcia gazowego blachy o grubości do 300 mm

Właściwości

- niska objętość odsysania
- wytrzymała, samonośna podkładka do cięcia
- podkładka materiałowa i część nośna stołu są oddzielone od siebie
- duże, wzmocnione wanny na żużel
- duże możliwości sterowania pneumatycznego klapami odsysającymi w poszczególnych segmentach stołu
- strumień powietrza i mechanika są oddzielone od siebie
- budowa modułowa

Korzyści

- możliwe zastosowanie przy szczególnie wysokim prądzie cięcia i dużej grubości materiału dzięki oddzieleniu podkładki materiałowej i konstrukcji stołu oraz zewnętrznej pneumatyce
- oszczędność energii poprzez utrzymywaną na niskim poziomie objętość odciągową z uwagi na odciąg z segmentu nad którym odbywa się cięcie
- brak mechanicznego wpływu instalacji tnącej przy bezdotykowym sterowaniu elektroniczno-pneumatycznym klapami odsysającymi
- znaczne oszczędności czasu przy czyszczeniu stołu ze względu na duże wanny na żużel poprzez wydłużone okresy pomiędzy czyszczeniami
- niskie zużycie pneumatyki, ponieważ jest ona oddzielona od strumienia powietrza.

Dane techniczne

Dane podstawowe	
Szerokość stołu (podkładka do cięcia)	2.200 mm, 2.700 mm, 3.100 mm, 4.400 mm
Wysokość stołu	850 mm
Długość stołu	dowolnie
Szerokość segmentu	515 mm

Inne szerokości na zapytanie

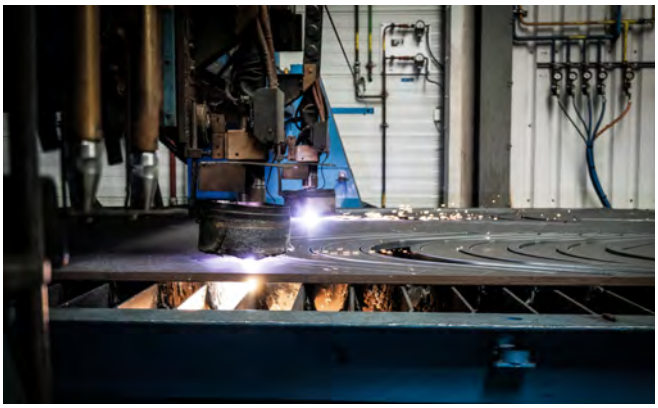
Dane do zamówienia

Nr.kat.	**Opis**
510 847	KemTab HiEnd

Stoły odciągowe KEMPER: sprawdzone, trwałe, elastyczne.


KEMPER
4

Wysoce wydajne procesy cięcia realizowane komfortowo i bezpiecznie



Przy produkcji łyżek do koparek, ładowarek kołowych i szybkozłączek do maszyn budowlanych instalacje tnące w zakładzie firmy Eurosteel B.V. w Venlo pracują w bardzo wysokim tempie. Cięcie autogeniczne lub cięcie plazmą to tutaj codzienność.
Ponieważ przy obróbce kształtek o grubości do 150 mm powstaje dużo pyłu, niezbędne okazały się wydajne odciągi. Wspólnie z firmą KEMPER ten wiodący producent elementów to zabudowy w maszynach do robót ziemnych, rozbiórkowych, recyklingu i budowy dróg wypracował skrojoną na miarę koncepcję utrzymywania czystości powietrza.

Bazuje ona na dopasowanym do potrzeb produkcji stole odciągowym i do cięcia płomieniowego **KemTab Advance**. Dzięki solidnej konstrukcji i zoptymalizowanemu systemowi nakładania materiału gwarantuje on nie tylko uzyskanie idealnego cięcia. Zainstalowany odciąg zapobiega swobodnemu rozprzestrzenianiu się kurzu po hali produkcyjnej. Dzięki takiemu rozwiązaniu obie instalacje tnące pracują bez zakłóceń, a pracownicy są efektywnie chronieni przed szkodliwymi substancjami niebezpiecznymi.

Duża wydajność przy niskim zużyciu energii
KEMPER skonfigurował pojedyncze moduły standardowe w taki sposób, aby firma Eurosteel zyskała pełen stół o odpowiedniej długości, z odciągami. Dzięki jego wysokiej wydajności holenderski producent może wprowadzić do instalacji tnącej sporą ilość blach, po czym układ przez pewien czas pracuje automatycznie. Dwie instalacje tnące mogą przy tym pracować równocześnie, korzystając z dwóch końców stołu.

W celu zagwarantowania wydajnej energetycznie pracy, stół do cięcia nie wyłapuje pyłów na całej swojej długości, lecz zawsze w obszarze, w którym akurat aktywny jest układ tnący. Ponieważ stół jest podzielony na małe segmenty, którymi można niezależnie sterować. I tak substancje niebezpieczne są odsysane tylko tam, gdzie rzeczywiście powstają. Taki proces jest korzystny z punktu widzenia zużycia energii, ale również projektowania odpowiedniej instalacji wyciągowej.

Inteligentne rozwiązania techniczne do oddzielania i zbierania pyłu
Po odessaniu substancji niebezpiecznych w miejscu ich postawania rurociągami trafiają one do dwóch systemów filtrów typu PlasmaFil. Każdy z systemów odciąga substancje niebezpieczne z jednej strony stołu – tym samym z jednego układu tnącego. Dzięki temu oba te układy mogą pracować w pełni niezależnie od siebie bez uszczerbku dla ochrony stanowiska pracy.

Ze względu na dużą ilość powstającego pyłu firma KEMPER zastosowała dodatkowo system zbierania pyłu DustEvac, który przy pomocy podajnika próżniowego nieprzerwanie transportuje substancje niebezpieczne do worka typu BigBag. Dzięki temu operatorzy mogą szybko i komfortowo usuwać substancje niebezpieczne, bez konieczności przerywania procesu.


KENNEK



Bezpieczeństwo pracy i ściany działowe

Zasłony ochronne i ścianki

Zasłony spawalnicze ochronne 175
Zasłony spawalnicze lamelowe 179
Lamele ochronne 183
Zasłony ochronne i ścianki 187
Systemy montażowe 189
Ramię odchylne ścienne do zasłon 197
Ramiona obrotowe z zabezpieczeniem zderzakowym i wysuwaniem 198
Ścianki spawalnicze ochronne z zasłonami spawalniczymi 200
Ścianki spawalnicze ochronne z zasłonami lamelowymi 202
Ochronne ściany spawalnicze z lamelami 203

System wygłuszających ścianek działowych

Kabiny 205
System wygłuszających ścianek działowych 206
Kabina szlifierska z dachem 210
Przejezdna ściana wygłuszająca 211

Koce spawalnicze ochronne

Koce spawalnicze ochronne 212

Zasłony spawalnicze ochronne

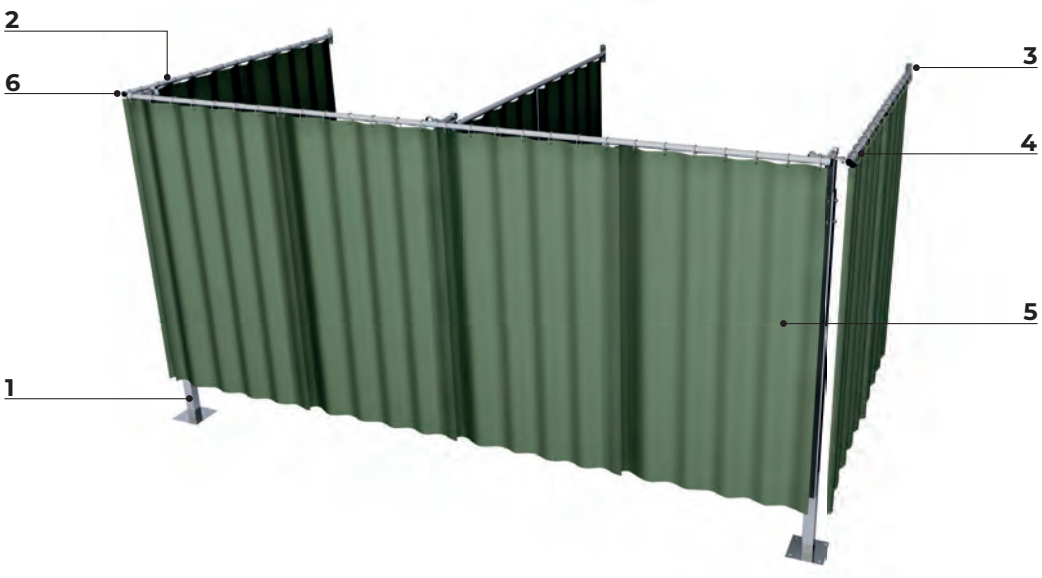
Do oddzielania części hali i obszarów roboczych
Kurtyny spawalnicze KEMPER są najwyższej jakości i idealnie nadają się do rozdzielenia przestrzennego miejsc pracy i osłony stanowisk spawalniczych. Promienie UV i podczerwieni wytwarzane podczas procesu spawania są dość niebezpieczne dla pracowników znajdujących się w bezpośrednim sąsiedztwie. Kurtyny chronią nie tylko przed tymi niebezpiecznymi promieniami, ale także przed odpryskami spawalniczymi i żarzącymi się iskrami. Wszystkie kurtyny ochronne mogą być ze sobą połączone guzikami i nadają się do montażu na profilu C lub rurze.

Zastosowane w dostawie wzmocnione oczka pierścieniowe zapewniają stabilne zawieszenie i umożliwiają przesuwanie kurtyny na boki. Wszystkie zasłony są dostępne w różnych kolorach i rozmiarach - możliwe są również rozmiary specjalne.

Zasłony lamelowe zawieszone na konstrukcji rurowej R 1“

Przykład zamówienia
Przedstawione na rysunku, zestawienie dwóch sąsidujących ze sobą stanowisk spawalniczych, szer. (B) 4.000 x głęb. (T) 2.000 x wys.(H) 2.000 mm, z zasłonami spawalniczymi S9, ciemnozielonymi, matowymi, wolna przestrzeń pomiędzy zasłoną, a podłożem ok. 200 mm:

1. 3 x stojak dla rury R 1“, Nr kat. 70 180 110
2. 2 x 6 m rura R 1“, Nr kat. 70 190 144
3. 3 x mocowanie ścienne dla rury R 1“, Nr kat. 70 190 135
4. 7 x opak. haczyków metalowych dla rury R 1“ (70 szt.), Nr kat. 70 120 109
5. 10 x zasłony spawalnicze S9, ciemnozielone, matowe, szer. (B) 1.300 x wys. (H) 1.800 mm, Nr kat. 70 100 101
6. 5 x Nakrętka zakończeniowa dla rury R 1“ Nr kat. 70 190 133







Zasłony lamelowe zawieszone na profilu C

Przykład zamówienia

Przestawione na rysunku, zestawienie dwóch sąsiadujących ze sobą stanowisk spawalniczych, szer. (B) 4.000 x głęb. (T) 2.000 x wys. (H) 2.000 mm, z zasłonami spawalniczymi S9, ciemnozielonymi, matowymi, wolna przestrzeń pomiędzy zasłoną, a podłożem ok. 200 mm:

1. 3 x stojak dla profilu C, Nr kat. 70 180 109
2. 2 x 6 m profil C, Nr kat. 70 124 106
3. 3 x mocowanie ścienne dla profilu C, Nr kat. 70 190 113
4. 5 x nakładka zakończen. dla profilu C, Nr kat. 70 120 107
5. 7 x opak. haczyków ślizgowych dla profilu C (70 szt.), Nr kat. 70 120 112
6. 10 x zasłony spawalnicze S9, ciemnozielone, matowe, szer. (B) 1.300 x wys. (H) 1.800 mm, Nr kat. 70 100 101



Zasłony spawalnicze ochronne



Zastosowanie

- do rozdzielenia przestrzeni roboczej i przestrzeni hali
- Ochrona przed niebezpiecznym promieniowaniem łuków spawalniczych i odpryskam
- ochrona oczu
- zaciemnienie

Właściwości

- do mocowania na rurze lub profilu C.
- obrzeża odporne na zdzieranie ze wszystkich stron
- kurtyna spawalnicza w kolorze S0, przezroczysta jest samogasnąca, klasa K 1, zgodnie z DIN 53 438, część 2
- kurtyna spawalnicza została sprawdzona zgodnie z DIN EN ISO 25980
- wzmocnione uchwyty pierścieniowe do mocowania
- zgrzewane przyciski z tworzywa sztucznego

Korzyści

- stabilne zawieszenie dzięki wzmocnionym uchwytom pierścieniowym i obrzeżu odpornemu na zdzieranie
- kurtyna może być przesuwana na bok dzięki mocowaniu z użyciem uchwytów pierścieniowych lub ślizgaczy hakowych
- zmienianie wielkości kurtyny poprzez mocowania guzikowe



Zasłona spawalnicza S9, ciemnozielona

Nr.kat.	Opis
70 100 100	wys. 1.600 x szer. 1.300 mm, 1,30 kg, grub. = 0,4 mm
70 100 101	wys. 1.800 x szer. 1.300 mm, 1,50 kg, grub. = 0,4 mm
70 100 102	wys. 2.000 x szer. 1.300 mm, 1,60 kg, grub. = 0,4 mm
70 100 103	wys. 2.200 x szer. 1.300 mm, 1,70 kg, grub. = 0,4 mm
70 100 104	wys. 2.400 x szer. 1.300 mm, 1,90 kg, grub. = 0,4 mm
70 100 105	wys. 2.600 x szer. 1.300 mm, 2,00 kg, grub. = 0,4 mm
70 100 106	wys. 2.800 x szer. 1.300 mm, 2,20 kg, grub. = 0,4 mm
70 100 107	wys. 3.000 x szer. 1.300 mm, 2,30 kg, grub. = 0,4 mm
70 100 121	inne rozmiary za 1 m^2



Zasłona spawalnicza ochronna S7, zielone

Nr.kat.	Opis
70 100 300	wys. 1.600 x szer. 1.300 mm, 1,30 kg, grub. = 0,4 mm
70 100 301	wys. 1.800 x szer. 1.300 mm, 1,50 kg, grub. = 0,4 mm
70 100 302	wys. 2.000 x szer. 1.300 mm, 1,60 kg, grub. = 0,4 mm
70 100 303	wys. 2.200 x szer. 1.300 mm, 1,70 kg, grub. = 0,4 mm
70 100 304	wys. 2.400 x szer. 1.300 mm, 1,90 kg, grub. = 0,4 mm
70 100 305	wys. 2.600 x szer. 1.300 mm, 2,00 kg, grub. = 0,4 mm
70 100 306	wys. 2.800 x szer. 1.300 mm, 2,20 kg, grub. = 0,4 mm
70 100 307	wys. 3.000 x szer. 1.300 mm, 2,30 kg, grub. = 0,4 mm
70 100 321	inne rozmiary za 1 m^2



Zasłona spawalnicza ochronna, czerwona

Nr.kat.	Opis
70 100 400	wys. 1.600 x szer. 1.300 mm, 1,30 kg, grub. = 0,4 mm
70 100 401	wys. 1.800 x szer. 1.300 mm, 1,50 kg, grub. = 0,4 mm
70 100 402	wys. 2.000 x szer. 1.300 mm, 1,60 kg, grub. = 0,4 mm
70 100 403	wys. 2.200 x szer. 1.300 mm, 1,70 kg, grub. = 0,4 mm
70 100 404	wys. 2.400 x szer. 1.300 mm, 1,90 kg, grub. = 0,4 mm
70 100 405	wys. 2.600 x szer. 1.300 mm, 2,00 kg, grub. = 0,4 mm
70 100 406	wys. 2.800 x szer. 1.300 mm, 2,20 kg, grub. = 0,4 mm
70 100 407	wys. 3.000 x szer. 1.300 mm, 2,30 kg, grub. = 0,4 mm
70 100 421	inne rozmiary za 1 m^2



Zasłona ochronna S0, przeźroczysta

Przeźroczyste zasłony ochronne stanowią pewną barierę dla kurzu, wilgoci, odprysków szlifierskich oraz przewiewu powietrza.

Nr.kat.	Opis
70 100 500	wys. 1.600 x szer. 1.300 mm, 1,30 kg, grub. = 0,4 mm
70 100 501	wys. 1.800 x szer. 1.300 mm, 1,50 kg, grub. = 0,4 mm
70 100 502	wys. 2.000 x szer. 1.300 mm, 1,60 kg, grub. = 0,4 mm
70 100 503	wys. 2.200 x szer. 1.300 mm, 1,70 kg, grub. = 0,4 mm
70 100 504	wys. 2.400 x szer. 1.300 mm, 1,90 kg, grub. = 0,4 mm
70 100 505	wys. 2.600 x szer. 1.300 mm, 2,00 kg, grub. = 0,4 mm
70 100 506	wys. 2.800 x szer. 1.300 mm, 2,20 kg, grub. = 0,4 mm
70 100 507	wys. 3.000 x szer. 1.300 mm, 2,30 kg, grub. = 0,4 mm
70 100 521	inne rozmiary za 1 m^2

Zasłony spawalnicze lamelowe

Do osłaniania stanowisk pracy przy spawaniu
Kurtyny lamelowe KEMPER do spawania są najwyższej jakości i idealnie nadają się do przestrzennego odgraniczenia miejsc pracy oraz do osłony stanowisk spawalniczych. Odpowiadają one normie DIN EN ISO 25980 i są ognioodporne zgodnie z DIN 53 438 T2. Kurtyny zapewniają ochronę przed niebezpiecznym promieniowaniem powstającym podczas spawania, a także przed odpryskami spawalniczymi i żarzącymi się iskrami.

Kurtyny mogą być przesuwane na boki dzięki ich mocowaniu do profilu C / rury za pomocą oczek pierścieniowych lub zasuw hakowych. Wzmocnione oczka pierścieniowe zapewniają stabilne i bezpieczne zawieszenie. Wszystkie zasłony są dostępne w różnych kolorach i rozmiarach - możliwe są również rozmiary specjalne.

Zasłony lamelowe zawieszone na konstrukcji rurowej R 1“

Przykład zamówienia
Przestawione na rysunku, zestawienie dwóch sąsidujących ze sobą stanowisk spawalniczych, szer. (B) 4.000 x głęb. (T) 2.000 x wys.(H) 2.000 mm, z zasłonami lamelowymi S9, ciemnozielonymi, matowymi, wolna przestrzeń pomiędzy zasłoną, a podłożem ok. 200 mm:

1. 3 x stojak dla rury R 1“, Nr kat. 70 180 110
2. 2 x 6 m rura R 1“, Nr kat. 70 190 144
3. 3 x mocowanie ścienne dla rury R 1“, Nr kat. 70 190 135
4. 7 x opak. haczyków metalowych dla rury R 1“ (70 szt.), Nr kat. 70 120 109
5. 20 x zasłony lamelowe S9, ciemnozielone, matowe, szer. (B) 1.300 x wys. (H) 1.800 mm, Nr kat. 70 100 101
6. 5 x Nakrętka zakończeniowa dla rury R 1“ Nr kat. 70 190 133







Zasłony lamelowe zawieszone na profilu C

Przykład zamówienia

Dla pokazanych na rysunku obok, dwóch sąsiadujących ze sobą stanowisk spawalniczych, szer. (B) 4.000 x głęb. (T) 2.000 x wys. (H) 2.000 mm, z zasłonami lamelowymi S9, ciemnozielonymi, matowymi, wolna przestrzeń pomiędzy zasłoną, a podłożem ok. 200 mm:

1. 3 x stojak dla profilu C, Nr kat. 70 180 109
2. 2 x 6 m profil C, Nr kat. 70 124 106
3. 3 x mocowanie ścienne dla profilu C, Nr kat. 70 190 113
4. 5 x nakładka zakończen. dla profilu C, Nr kat. 70 120 107
5. 7 x opak. haczyków ślizgowych dla profilu C (70 szt.), Nr kat. 70 120 112
6. 20 x zasłona lamelowa S9, ciemnozielone, matowe, szer. (B) 1.300 x wys. (H) 1.800 mm, Nr kat. 70 100 101



Zasłony spawalnicze lamelowe



Zastosowanie

- do rozdzielenia przestrzeni roboczej i przestrzeni hali
- Ochrona przed niebezpiecznym promieniowaniem łuków spawalniczych i odpryskam
- ochrona oczu
- zaciemnienie

Właściwości

- do mocowania na rurze lub profilu C.
- wzmocnione uchwyty pierścieniowe do mocowania
- kurtyna spawalnicza lamelowa w kolorze S0, przezroczysta jest samogasnąca, klasa K 1, zgodnie z DIN 53 438, część 2
- kurtyna spawalnicza lamelowa została sprawdzona zgodnie z DIN EN ISO 25980

Korzyści

- kurtyna może być przesuwana na bok dzięki mocowaniu z użyciem uchwytów pierścieniowych lub ślizgaczy hakowych
- stabilne zawieszenie dzięki wzmocnionym uchwytom pierścieniowym



Zasłona lamelowa S9, ciemnozielona

Nr.kat.	Opis
70 250 100	wys. 1.600 x szer. 570 mm, grubość = 1,0 mm
70 250 101	wys. 1.800 x szer. 570 mm, grubość = 1,0 mm
70 250 102	wys. 2.000 x szer. 570 mm, grubość = 1,0 mm
70 250 103	wys. 2.200 x szer. 570 mm, grubość = 1,0 mm
70 250 104	wys. 2.400 x szer. 570 mm, grubość = 1,0 mm
70 250 105	wys. 2.600 x szer. 570 mm, grubość = 1,0 mm
70 250 106	wys. 2.800 x szer. 570 mm, grubość = 1,0 mm



Zasłona lamelowa, czerwona

Nr.kat.	Opis
70 250 400	wys. 1.600 x szer. 570 mm, grubość = 1,0 mm
70 250 401	wys. 1.800 x szer. 570 mm, grubość = 1,0 mm
70 250 402	wys. 2.000 x szer. 570 mm, grubość = 1,0 mm
70 250 403	wys. 2.200 x szer. 570 mm, grubość = 1,0 mm
70 250 404	wys. 2.400 x szer. 570 mm, grubość = 1,0 mm
70 250 405	wys. 2.600 x szer. 570 mm, grubość = 1,0 mm
70 250 406	wys. 2.800 x szer. 570 mm, D 1 mm



Zasłona lamelowa S0, przeźroczysta

Przeźroczyste zasłony lamelowe stanowią pewną barierę dla kurzu, wilgoci, odprysków szlifierskich oraz przewiewu powietrza

Nr.kat.	Opis
70 250 500	wys. 1.600 x szer. 570 mm, grubość = 1,0 mm
70 250 501	wys. 1.800 x szer. 570 mm, grubość = 1,0 mm
70 250 502	wys. 2.000 x szer. 570 mm, grubość = 1,0 mm
70 250 503	wys. 2.200 x szer. 570 mm, grubość = 1,0 mm
70 250 504	wys. 2.400 x szer. 570 mm, grubość = 1,0 mm
70 250 505	wys. 2.600 x szer. 570 mm, grubość = 1,0 mm
70 250 506	wys. 2.800 x szer. 570 mm, grubość = 1,0 mm

Lamele ochronne

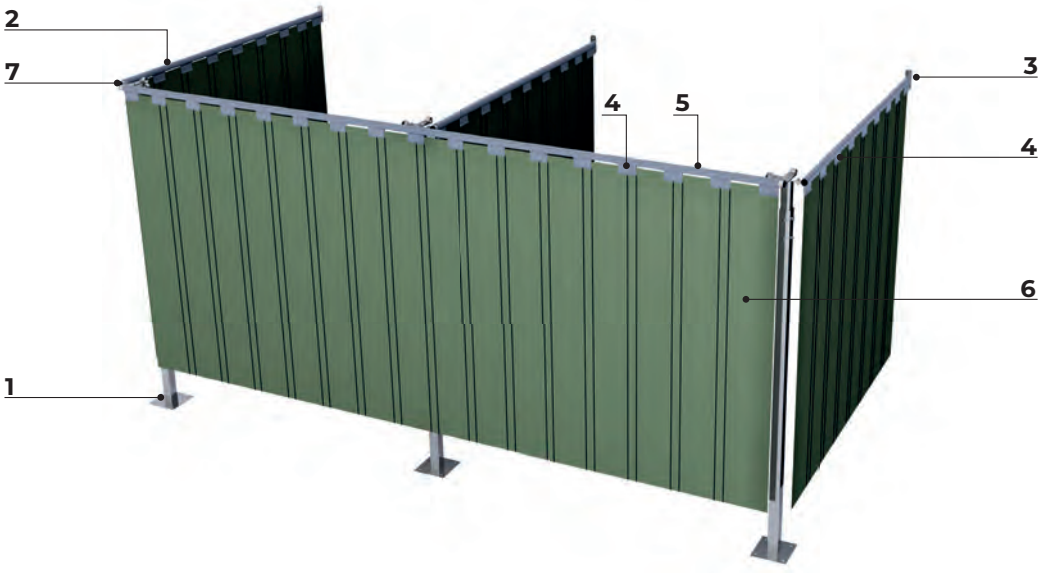
Do przestrzennego ograniczenia obszarów pracy
Lampy spawalnicze KEMPER są najwyższej jakości i idealnie nadają się do odgraniczania miejsc pracy oraz do osłaniania stanowisk pracy. Odpowiadają one normie DIN EN ISO 25980, są ognioodporne zgodnie z normą DIN 53 438 T2 i chronią przed niebezpiecznymi promieniami powstającymi podczas spawania, jak również przed odpryskami spawalniczymi i żarzącymi się iskrami.

Lamele są cięte i perforowane w zależności od pożądanej zakładki (33%, 66% lub 100%) i są po prostu montowane za pomocą składanych elemntów wahadłowych KEMPER. Montaż instalacji jest do ustawienia na stałe lub do przesuwania poprzecznie. Są to wyroby nabywane na metry, różnego koloru i o różnej grubości materiału.

Lamele ochronne mocowane na stałe

Przykład zamówienia
Przestawione na rysunku, zestawienie dwóch sąsidujących ze sobą stanowisk spawalniczych, szer. (B) 4.000 x głęb. (T) 2.000 x wys.(H) 2.000 mm, z zasłonami lamelowymi S9, ciemnozielonymi, matowymi, wolna przestrzeń pomiędzy zasłoną, a podłożem ok. 200 mm:

1. 3 x stojak dla rury R 1“, Nr kat. 70 180 110
2. 2 x 6 m rura R 1“, Nr kat. 70 190 144
3. 3 x mocowanie ścienne dla rury R 1“, Nr kat. 70 190 135
4. 45 x mocowanie lamelowe, Nr kat. 70 190 127
5. 110 x element dystansowy, Nr kat. 70 190 129
6. 80 m lamele ochronne S9, ciemnozielone, matowe, Nr kat. 70 209 032
7. 5 x Nakrętka zakończeniowa dla rury R 1“ Nr kat. 70 190 133, 40 x cięcie i dziurkowanie





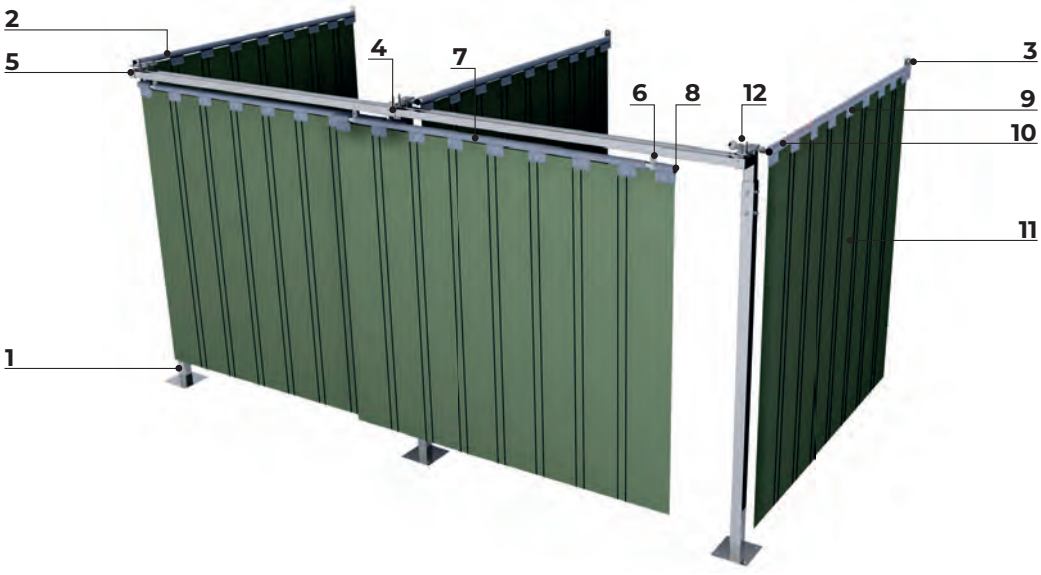


Lamele ochronne mocowane przesuwnie

Przykład zamówienia

Przestawione na rysunku, zestawienie dwóch sąsiadujących ze sobą stanowisk spawalniczych, szer. (B) 4.000 x głęb. (T) 2.000 x wys. (H) 2.000 mm, z lamelami ochronnymi S9, ciemnozielonymi, matowymi, z przesuwalną częścią wejściową, wolna przestrzeń pomiędzy zasłoną, a podłożem ok. 200 mm:

1. 3 x stojak dla rury R 1“, Nr kat. 70 180 110
2. 1 x 6 m rura R 1“, Nr kat. 70 190 144
3. 3 x mocowanie ścienne dla rury R 1“, Nr kat. 70 190 135
4. 2 x 6 m C-Profil, Art.-Nr. 70 124 106
5. 4 x nakładki zakoń. dla profilu C, Nr kat. 70 120 107
6. 4 x wózki jezdne dla rury R 1“, Nr kat. 70 190 148
7. 1 x 6 m rura R 1“, Nr kat. 70 190 144
8. 4 x nakładki zakoń. dla rury R 1“, Nr kat. 70 190 133
9. 45 x mocowania lamelowe, Nr kat. 70 190 127
10. 110 x elementy dystansowe, Nr kat. 70 190 129
11. 80 m lamele ochronne S9, Nr kat. 70 209 032
12. 6 x Uniwersalny uchwyt szynowy dla profilu C, Nr kat. 70 190 112, 40 x cięcie i dziurkowanie



Lamele ochronne



Zastosowanie

- do rozdzielenia przestrzeni roboczej i przestrzeni hali
- Ochrona przed niebezpiecznym promieniowaniem łuków spawalniczych i odpryskam
- ochrona oczu
- zaciemnienie

Właściwości

- kurtyny spawalnicze lamelowe w kolorze S0, przezroczyste są samogasnące, klasa K 1, zgodnie z DIN 53 438, część 2
- kurtyna spawalnicze lamelowe zgodnie z normą DIN EN ISO 25980
- zawieszenie przy użyciu osłony wahliwej lub obejm wibracyjnych na rurze lub profilu C
- zakładki lameli 33%, 66% lub 100%
- montaż w postaci wolnostojącej lub z przesunięciem bocznym

Korzyści

- indywidualny dobór zakresu ochrony dzięki możliwości wyboru stopnia nakładania się
- możliwa wersja przesuwana w bok dzięki mocowaniu na profilu C
- możliwość przejścia w wielu miejscach oddzielenia, ponieważ w połączeniu z profilem C poszczególne elementy mogą przesuwać się z obu stron
- uproszczony montaż i oszczędność czasu przy mocowaniu składanej osłony wahadłowej KEMPER



Cięcie i dziurkowanie spawalniczych lameli ochronnych

Nr.kat.	Opis
70 210 033	Cięcie i dziurkowanie pod mocowanie składane, zakładka 33 %
70 210 066	Cięcie i dziurkowanie pod mocowanie składane, zakładka 66 %
70 210 100	Cięcie i dziurkowanie pod mocowanie składane, zakładka 100 %
70 211 033	Cięcie i dziurkowanie pod zacisk wahliwy, zakładka 33 %
70 211 066	Cięcie i dziurkowanie pod zacisk wahliwy, zakładka 66 %
70 211 100	Cięcie i dziurkowanie pod zacisk wahliwy, zakładka 100 %
70 210 000	Ciecie lameli ochronnych

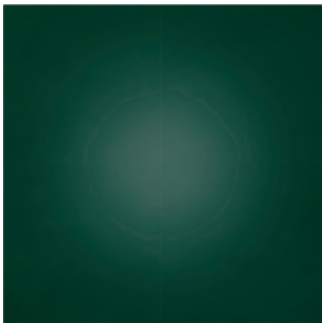


Spawalnicze lamele ochronne S9, ciemnozielone, matowe

Produkt na metry - maksymalna dostępna dł. 50m - rolka

Nr.kat.	Opis
70 209 032	300 x 2 mm, produkt na metry, 0,80 kg/m
70 209 033	300 x 3 mm, produkt na metry, 1,20 kg/m

Kolor może się nieznacznie różnić w zależności od źródła światła.



Spawalnicze lamele ochronne S7, zielone

Produkt na metry - maksymalna dostępna dł. 50m - rolka

Nr.kat.	Opis
70 204 032	300 x 2 mm, produkt na metry, 0,80 kg/m
70 204 033	300 x 3 mm, produkt na metry, 1,20 kg/m

Kolor może się nieznacznie różnić w zależności od źródła światła.



Spawalnicze lamele ochronne, czerwone

Produkt na metry - maksymalna dostępna dł. 50m - rolka

Nr.kat.	Opis
70 202 032	300 x 2 mm, produkt na metry, 0,80 kg/m
70 202 033	300 x 3 mm, produkt na metry, 1,20 kg/m

Kolor może się nieznacznie różnić w zależności od źródła światła.



Spawalniche lamele ochronne, brązowe

Produkt na metry - maksymalna dostępna dł. 50m - rolka

Nr.kat.	Opis
70 203 032	300 x 2 mm, produkt na metry, 0,80 kg/m
70 203 033	300 x 3 mm, produkt na metry, 1,20 kg/m

Kolor może się nieznacznie różnić w zależności od źródła światła.



Lamele ochronne S0, przeźroczyste

Produkt na metry - maksymalna dostępna dł. 50m - rolka

Nr.kat.	Opis
70 201 032	300 x 2 mm, produkt na metry, 0,80 kg/m
70 201 033	300 x 3 mm, produkt na metry, 1,20 kg/m
70 201 044	400 x 4 mm, produkt na metry, 2,00 kg/m
70 201 035	300 x 5 mm, produkt na metry, 1,90 kg/m

Odchylna nawijarka linowa



Zastosowanie

- do rozpięcia kurtyny ochronnej dla spawaczy do szerokości 8,0 m
- ochrona oczu
- rozdzielenie przestrzeni roboczej i przestrzeni hali

Właściwości

- przechylne, jeśli kurtyna nie jest rozpięta
- składa się z liny drucianej, zwijacza i uchwytu

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis
70 110 101	Odchylna nawijarka linowa dla zasłon, 13 kg

Korzyści

- niewielka zajmowana powierzchnia, ponieważ kurtyna i odchylana nawijarka linowa mogą być składane na bok
- szybkie użycie, ponieważ wystarczy naprężenie liny drucianej, aby umieścić kurtynę w danym położeniu.
- możliwość dostosowania do potrzeb klienta, ponieważ wysokość zawieszenia i wysokość kurtyn można dowolnie dobierać.

Element wahadłowy KEMPER (składany)



Konwencjonalne mocowanie i elementy dystansowe posiadają tę wadę, że mogą być tylko wsuwane na rurę przed jej zamontowaniem. Poza tym, każdą lamelę trzeba osobno przymocować przy użyciu śrub, co jest bardzo czasochłonne.

Składane mocowanie KEMPER umożliwia bardzo łatwy i szybki montaż. Mocowanie to dostarczone w rozłożonej postaci zostaje zakładane od góry na gotową już konstrukcję rurową. Poszczególne lamele można bez problemu zawieszać, przykładając je do mocowania KEMPER i przykręcając śrubkami mocującymi, dostarczonymi wraz ze składanym mocowaniem KEMPER.

Również elementy dystansowe zostają komfortowo od góry zakładane na konstrukcję z rurą.

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis
70 190 127	Szalka wahadłowa dla rury R 1", łącznie ze śrubami do mocowania, opakowanie 5 szt., z tworzywa sztucznego, 0,08 kg
70 190 129	Elementy dystansowe dla rury R 1", opakowanie 10 szt., z tworzywa sztucznego, 0,02 kg

KEMPER:
cool,
clever,
clean.



Rura R 1"

Grubość ścianki 3,25 mm, ocynkowana

Nr.kat.	Opis
70 190 145	Rura R 1", długość 3 m, 7,50 kg
70 190 144	Rura R 1", długość 6 m, 15,00 kg



Nakrętka zakończeniowa dla rury R 1"

Z tworzywa sztucznego

Nr.kat.	Opis
70 190 133	Nakrętka zakończeniowa dla rury R 1", tworzywo LDPE, 0,01 kg



Zacisk rurowy

łącznie z śrubą i nakrętką

Nr.kat.	Opis
70 190 132	Zacisk rurowy, ocynkowany, 0,10 kg



Metalowe haczyki dla rur R 1"

Do zawieszenia zasłon spawalniczych i lamelowych zasłon spawalniczych na rurach R 1" - ocynkowane, na każdą zasłonę przypada 7 haczyków zawieszeniowych

Nr.kat.	Opis
70 120 109	Metalowe haczyki dla rur R 1", opakowanie 10 szt., 0,10 kg
70 120 110	Metalowe haczyki dla rur R 1", opakowanie 13 szt., 0,13 kg
70 120 111	Metalowe haczyki dla rur R 1", opakowanie 50 szt., 0,50 kg



Łącznik dla rury R 1"

Z tworzywa z metalową wkładką

Nr.kat.	Opis
70 190 147	Łącznik dla rury R 1", z tworzywa z metalową wkładką, 0,10 kg



Mocowanie sufitowe dla rur R 1"

Nr.kat.	Opis
70 190 123	Mocowanie sufitowe dla rur R 1", ocynkowany, 0,40 kg



Mocowanie ścienne dla rur R 1"

Nr.kat.	Opis
70 190 135	Mocowanie ścienne dla rur R 1", ocynkowany, 0,60 kg



Stojak dla rur R 1"

Ocynkowany, z mocowaniem na górze i podstawą u dołu

Nr.kat.	Opis
70 180 110	Stojak dla rur R 1", wysokość maks. 3.000 mm, 60 x 60 x 2,5 mm z podstawą, 200 x 200 mm, 14,00 kg



Mocowanie sufitowe dla rur R 1"

Ocynkowane, wysokość podwieszenia 1 000 do 6 000 mm

Nr.kat.	Opis
70 190 121	Mocowanie sufitowe dla rur R 1", ocynkowany, 3,00 kg



Profil C, 40 x 40 x 2,5 mm

Grubość ścianki 2,5 mm, lakierowana w kol. szarym

Nr.kat.	Opis
70 124 107	Profil C, 40 x 40 x 2,5 mm, długość 3 m, 7,50 kg
70 124 106	Profil C, 40 x 40 x 2,5 mm, długość 6 m, 15,00 kg



Łuk 90° dla profilu C

Ocynkowany, 40 x 40 x 2,5 mm

Nr.kat.	Opis
70 124 102	Łuk 90° dla profilu C, R 400 mm, 2,60 kg
70 124 103	Łuk 90° dla profilu C, R 1.000 mm, 3,90 kg



Łącznik szynowy dla profilu C

Nr.kat.	Opis
70 190 105	Łącznik szynowy dla profilu C, ocynkowany, 0,65 kg



Łącznik - T dla profilu C

Nr.kat.	Opis
70 190 107	Łącznik - T dla profilu C, ocynkowany, 1,30 kg



Haczyki ślizgowe dla profilu C

Do zawieszenia zasłon spawalniczych i lamelowych zasłon spawalniczych na profilu C, z tworzywa sztucznego, na każdą zasłonę przypada 7 haczyków zawieszeniowych

Nr.kat.	Opis
70 120 112	Haczyki ślizgowe dla profilu C, opakowanie 10 szt., 0,10 kg
70 120 117	Haczyki ślizgowe dla profilu C, opakowanie 13 szt., 0,13 kg
70 120 113	Haczyki ślizgowe dla profilu C, opakowanie 50 szt., 0,50 kg



Nakładka zakończeniowa dla profilu C

Nr.kat.	Opis
70 120 107	Nakładka zakończeniowa dla profilu C, z tworzywa sztucznego, 0,01 kg



Mocowanie sufitowe dla profilu C

Nr.kat.	Opis
70 190 108	Mocowanie sufitowe dla profilu C, ocynkowane, 0,40 kg



Mocowanie sufitowe dla podwójnego profilu C

Nr.kat.	Opis
70 190 110	Mocowanie sufitowe dla podwójnego profilu C, ocynkowane, 0,80 kg



Mocowanie ścienne - czołowe dla profilu C

Nr.kat.	Opis
70 190 113	Mocowanie ścienne - czołowe dla profilu C, ocynkowane, 1,30 kg



Mocowanie ścienne - czołowe dla podwójnego profilu C

Nr.kat.	Opis
70 190 138	Mocowanie ścienne - czołowe dla podwójnego profilu C, ocynkowane, 1,90 kg



Mocowanie ścienne - wzdłużne dla profilu C

Nr.kat.	Opis
70 190 115	Mocowanie ścienne - wzdłużne dla profilu C, ocynkowane, 0,68 kg



Mocowanie ścienne - wzdłużne dla podwójnego profilu C

Nr.kat.	Opis
70 190 117	Mocowanie ścienne - wzdłużne dla podwójnego profilu C, ocynkowany, 1,30 kg



Zderzak końcowy dla profilu C

Z gumowymi buforami

Nr.kat.	Opis
70 120 100	Zderzak końcowy dla profilu C, ocynkowany, 0,10 kg



Podwieszenie sufitowe dla profilu C

Ocynkowane, wysokość podwieszenia 1.000 do 6.000 mm

Nr.kat.	Opis
70 190 120	Podwieszenie sufitowe dla profilu C, ocynkowany, 3,00 kg



Uniwersalny uchwyt szynowy dla profilu C

Nr.kat.	Opis
70 190 112	Uniwersalny uchwyt szynowy dla profilu C, ocynkowany, 0,36 kg



Wózek jezdny z 8 kółkami z tworzywa sztucznego

Z tworzywa sztucznego

Nr.kat.	Opis
70 120 118	Wózek jezdny z 8 kółkami z tworzywa sztucznego i haczykem do przymocowania zasłon spawalniczych, z tworzywa sztucznego, 0,03 kg



Wózek napędowy z 2 rolkami łożyska kulkowego

Z metalu

Nr.kat.	Opis
70 190 148	Wózek napędowy z 2 rolkami łożyska kulkowego i opaską zaciskową dla rury R 1", metal, 0,22 kg



Mocowanie przejezdne dla profilu C

Nr.kat.	Opis
70 190 159	Mocowanie przejezdne dla profilu C z 2 łożyskami kulkowymi i zaczepu z tworzywa stucznego do zawieszenia spawalniczej zasłony ochronnej



Stojak dla profilu C

Ocynkowany, z mocowaniem na górze i podstawą u dołu

Nr.kat.	Opis
70 180 109	Stojak dla profilu C, Wysokość maks. 3 000 mm, 60 x 60 x 2,5 mm z podstawą, 200 x 200 mm, 14,00 kg



Szalka wahadłowa dla rury R 1", łącznie ze śrubami do mocowania

Z tworzywa sztucznego (opakowanie 5 szt.) - składany

Nr.kat.	Opis
70 190 127	Szalka wahadłowa dla rury R 1", łącznie ze śrubami do mocowania, opakowanie 5 szt., z tworzywa sztucznego, 0,08 kg



Elementy dystansowe dla rury R 1"

Z tworzywa sztucznego (opakowanie 10 szt.)

Nr.kat.	Opis
70 190 129	Elementy dystansowe dla rury R 1", opakowanie 10 szt., z tworzywa sztucznego, 0,02 kg

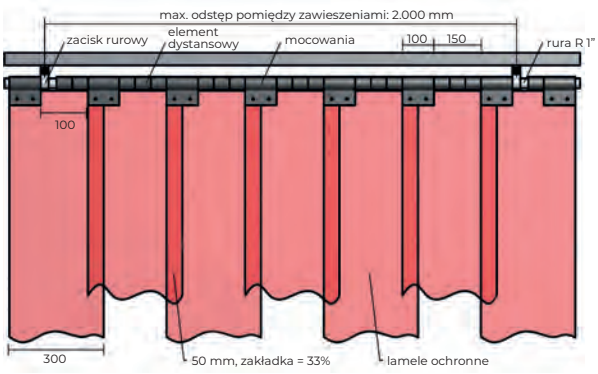


Zacisk oscylacyjny

Z metalu

Nr.kat.	Opis
70 190 128	Zacisk oscylacyjny, ocynkowany, 0,20 kg

Zakładki 33 %



Uwaga!

Zawieszenie lamelowe na stałe:

poprzez mocow. ścienne i sufitowe (bez wózków jezdnych)

Zawieszenie lamelowe przesuwne:

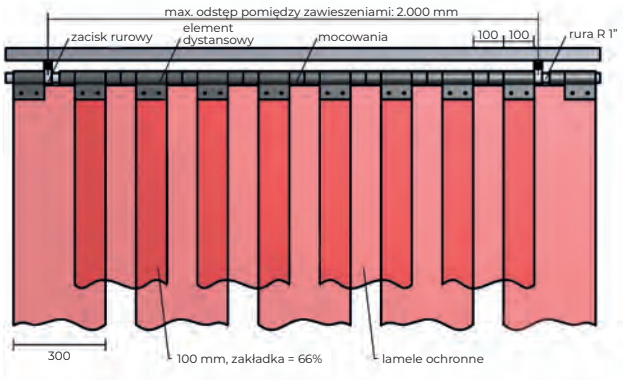
profil C = 2 x szerokość zasłony

Ilość mocowań ściennych i sufitowych = 2 x ilość wózków jezdnych

Zapotrzebowanie na materiał

Szerokość zasłony	mm	550	800	1.050	1.300	1.550	1.800	2.050	2.300	2.550	2.800	3.050	3.300	3.550	3.800	4.050	4.300	4.550	4.800	5.050	5.300	5.550	5.800	6.050	6.300	6.550	6.800	7.050	7.300	7.550	7.800
Lamele	**szt.**	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Mocowanie	**szt.**	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
Elementy dystans.	**szt.**	3	6	9	12	15	18	21	23	26	29	32	35	38	41	43	46	49	52	55	58	61	64	66	69	72	75	78	81	84	87
Zawieszenie sufitowe lub wózki jezdne	**szt.**	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	5	5	5	5	5	5	5	5

Zakładki 66 %



Uwaga!

Zawieszenie lamelowe na stałe:

poprzez mocow. ścienne i sufitowe (bez wózków jezdnych)

Zawieszenie lamelowe przesuwne:

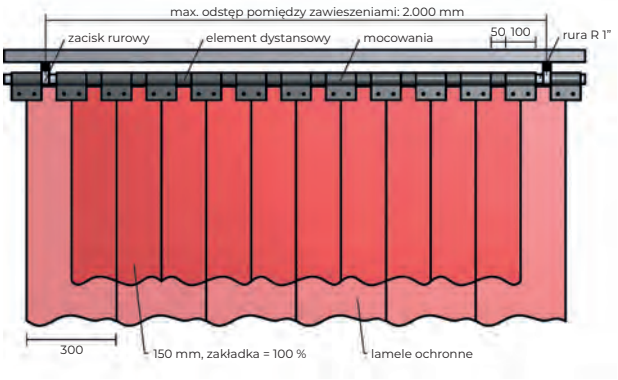
profil C = 2 x szerokość zasłony

Ilość mocowań ściennych i sufitowych = 2 x ilość wózków jezdnych

Zapotrzebowanie na materiał

Szerokość zasłony	mm	500	700	900	1.100	1.300	1.500	1.700	1.900	2.100	2.300	2.500	2.700	2.900	3.100	3.300	3.500	3.700	3.900	4.100	4.300	4.500	4.700	4.900	5.100	5.300	5.500	5.700	5.900	6.100	6.300
Lamele	**szt.**	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Mocowanie	**szt.**	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
Elementy dystans.	**szt.**	2	4	6	8	10	12	14	16	17	19	21	23	25	27	29	31	33	35	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	55	57
Zawieszenie sufitowe lub wózki jezdne	**szt.**	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	5	5

Zakładki 100 %



Uwaga!

Zawieszenie lamelowe na stałe:

poprzez mocow. ścienne i sufitowe (bez wózków jezdnych)

Zawieszenie lamelowe przesuwne:

profil C = 2 x szerokość zasłony

Ilość mocowań ściennych i sufitowych = 2 x ilość wózków jezdnych

Zapotrzebowanie na materiał

Szerokość zasłony	**mm**	450	600	750	900	1.050	1.200	1.350	1.500	1.650	1.800	1.950	2.100	2.250	2.400	2.550	2.700	2.850	3.000	3.150	3.300	3.450	3.600	3.750	3.900	4.040	4.200	4.350	4.500	4.650	4.800
Lamele	**szt.**	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Mocowanie	**szt.**	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
Elementy dystans.	**szt.**	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	23	24	25	26	27	28
Zawieszenie sufitowe lub wózki jezdne	**szt.**	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4

Ramię odchylne ścienne do zasłon

Zastosowanie

- do rozdzielenia przestrzeni roboczej i przestrzeni hali
- Ochrona przed niebezpiecznym promieniowaniem łuków spawalniczych i odpryskam

Korzyści

- stosowane odgrodzenia jest przesuwne dzięki profilowi C
- niewielka zajmowana powierzchnia z uwagi na odchylenie ramienia na bok
- szybkie tworzenie oddzielenia dzięki prostemu składaniu ściennego ramienia przechylnego.
- możliwość dostosowania do potrzeb klienta, z uwagi na dowolność doboru ustawienia wysokości wysięgnika i wysokości kurtyn

Właściwości

- dla wersji z kurtynami: Ceownik do przymocowania
- dla wersji z kurtynami i żaluzjami: Rura (1") do przymocowania
- profil C do mocowania
- długość od 2 do 6 m
- do montażu na ścianie
- uwaga: Naciąg linowy dostarczany jest tylko z ramionami o długości 5 m i 6 m



Dane do zamówienia odchylane ramiona ścienne

Nr.kat.	Opis
70 700 250	Ramię odchylne ścienne dla zasłon, Długość 2 000 mm
70 700 251	Ramię odchylne ścienne dla zasłon, Długość 3 000 mm
70 700 252	Ramię odchylne ścienne dla zasłon, Długość 4 000 mm
70 700 253	Ramię odchylne ścienne dla zasłon, Długość 5 000 mm
70 700 254	Ramię odchylne ścienne dla zasłon, Długość 6 000 mm



Dane do zamówienia ramię odchylne słupowe

Nr.kat.	Opis
70 700 650	Ramię odchylne słupowe dla zasłon, Długość 2 000 mm, Wysokość od dolnej krawędzi wysięgnika: 2 165 mm
70 700 651	Ramię odchylne słupowe dla zasłon, Długość 3.000 mm, Wysokość od dolnej krawędzi wysięgnika: 2.165 mm
70 700 652	Ramię odchylne słupowe dla zasłon, Długość 4.000 mm, Wysokość od dolnej krawędzi wysięgnika: 2.165 mm
70 700 653	Ramię odchylne słupowe dla zasłon, Długość 5 000 mm, Wysokość od dolnej krawędzi wysięgnika: 2 215 mm
70 700 654	Ramię odchylne słupowe dla zasłon, Długość 6.000 mm, Wysokość od dolnej krawędzi wysięgnika: 2.215 mm

Ramiona obrotowe z zabezpieczeniem zderzakowym i wysuwaniem



Zastosowanie

- do elastycznego rozdzielenia przestrzeni roboczej i przestrzeni hali
- do kurtyn i lameli ochronnych dla spawaczy
- Ochrona przed niebezpiecznym promieniowaniem łuków spawalniczych i odpryskam

Właściwości

- możliwość blokady
- długość 1,5 i 2 m
- możliwość teleskopowania do 2 m i 3 m
- rura (1") do mocowania kurtyn ochronnych dla spawaczy
- montaż na kolumnie lub przy użyciu konsoli ściennej na ścianie

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis
131 5570	Z zabezpieczeniem zderzakowym i wysuwaniem od 1,5 m do 2 m
131 4874	Z zabezpieczeniem zderzakowym i wysuwaniem od 2 m do 3 m

Korzyści

- elastyczne rozszerzanie i przesuwanie podziału dzięki układowi teleskopowemu
- łatwa obsługa teleskopowania przy użyciu łańcucha
- większe bezpieczeństwo dla osób i maszyn dzięki blokadzie.
- niewielka zajmowana powierzchnia z uwagi na odchylenie ramienia na bok
- szybkie tworzenie oddzielenia dzięki prostemu składaniu ściennego ramienia przechylnego.

Warianty

- różne długości ramienia i teleskopowania

To, co najważniejsze: ty i twoja spoina spawalnicza. Zajmujemy się eliminowaniem hałasu, promieniowania i dymu.

1-częściowa ścianka ochronna z poszyciem kurtyny foliowej





Zastosowanie

- Ochrona przed niebezpiecznym promieniowaniem łuków spawalniczych i odpryskam

Właściwości

- poszycie z kurtyny foliowej
- kolor S0, przezroczysta jest samogasnąca, klasa K 1, zgodnie z DIN 53 438, część 2
- kolor S7 zielona, S9 ciemnozielona i czerwona zostały sprawdzone zgodnie z DIN EN ISO 25980
- niewielka waga
- z prześwitem przypodłogowym 100 mm

Korzyści

- elastyczne zastosowanie dzięki niewielkiej wadze
- ochrona zgodna z regulacjami ustawowymi, ponieważ kurtyna foliowa spełnia wymogi DIN EN ISO 25980

W dostawie

- stelaż
- poszycie kurtyny foliowej
- materiał mocujący

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis
70 600 301	1-częściowa ścianka ochronna z napiętą zasłoną foliową S9 ciemnoziel. matową wg DIN EN ISO 25980
70 600 302	1-częściowa ścianka ochronna z napiętą zasłoną foliową S7 zielony wg DIN EN ISO 25980
70 600 304	1-częściowa ścianka ochronna z napiętą zasłoną foliową czerwoną wg DIN EN 1598
70 600 303	1-częściowa ścianka ochronna z napiętą zasłoną foliową S0 przeźroczystą

Dane podstawowe	
Szerokość	1450 mm
Wysokość	1900 mm
Grubość	0.4 mm

Ściana ochronna z kurtyną foliową

Zastosowanie

- do rozdzielenia przestrzeni roboczej i przestrzeni hali
- Ochrona przed niebezpiecznym promieniowaniem łuków spawalniczych i odpryskam

Właściwości

- stabilny stelaż z rury czworokątnej
- kolor S0, przezroczysta jest samogasnąca, klasa K 1, zgodnie z DIN 53 438, część 2
- kolor S7 zielona, S9 ciemnozielona i czerwona zostały sprawdzone zgodnie z DIN EN ISO 25980
- z prześwitem przypodłogowym 165 mm

Korzyści

- Solidna jakość przemysłowa dzięki stabilnej konstrukcji z rur kwadratowych z powłoką proszkową
- elastyczne zastosowanie dzięki opcjonalnemu zestawowi kółek

W dostawie

- stelaż
- kurtyna foliowa
- haczyki metalowe





Dane do zamówienia 1-częściowa bariera ochronna

Nr.kat.	Opis
70 600 500	S9, ciemnozielona, matowa
70 600 503	S7, zielona, matowa
70 600 501	czerwona
70 600 502	przeźroczysta S0, ochrona przed kurzem
70 600 699	Wyposażenie dodatkowe: zestaw 4 kół jezdnych, z tego 2 obrotowe

Dane podstawowe	
Szerokość	2100 mm
Wysokość	1830 mm
Grubość	0.4 mm





Dane zamówieniowe 3-częściowa bariera ochronna

Nr.kat.	Opis
70 600 550	S9, ciemnozielona, matowa
70 600 560	S7, zielona, matowa
70 600 551	czerwona
70 600 552	przeźroczysta S0, ochrona przed kurzem
70 600 699	Wyposażenie dodatkowe: zestaw 4 kół jezdnych, z tego 2 obrotowe

Dane podstawowe	
Szerokość	3800 mm
Wysokość	1830 mm
Grubość	0.4 mm

Ściana ochronna z kurtyną lamelkową

Zastosowanie

- do rozdzielenia przestrzeni roboczej i przestrzeni hali
- Ochrona przed niebezpiecznym promieniowaniem łuków spawalniczych i odpryskam

Właściwości

- stabilny stelaż z rury czworokątnej
- kolor S0, przezroczysta jest samogasnąca, klasa K 1, zgodnie z DIN 53 438, część 2
- S9 ciemnozielona i czerwona zostały sprawdzone zgodnie z DIN EN ISO 25980
- zestaw kółek (opcjonalny)
- z prześwitem przypodłogowym 165 mm

Korzyści

- Solidna jakość przemysłowa dzięki stabilnej konstrukcji z rur kwadratowych z powłoką proszkową
- elastyczne zastosowanie dzięki opcjonalnemu zestawowi kółek

W dostawie

- stelaż
- lamele
- haczyki metalowe



Dane do zamówienia 1-częściowa bariera ochronna

Nr.kat.	Opis
70 600 701	S9, ciemnozielona, matowa
70 600 702	czerwona, grubość 3 mm
70 600 703	przeźroczysta S0, grubość 2 mm, ochrona przed kurzem i przeciągiem
70 600 699	Wyposażenie dodatkowe: zestaw 4 kół jezdnych, z tego 2 obrotowe

Dane podstawowe	
Szerokość	2100 mm
Wysokość	1830 mm
Grubość	1 mm



Dane zamówieniowe 3-częściowa bariera ochronna

Nr.kat.	Opis
70 600 664	S9, ciemnozielona, matowa, grubość 2 mm
70 600 665	czerwona, grubość 1 mm
70 600 699	Wyposażenie dodatkowe: zestaw 4 kół jezdnych, z tego 2 obrotowe

Dane podstawowe	
Szerokość	3800 mm
Wysokość	1830 mm
Grubość	1 mm

Ściana ochronna z listwami

Zastosowanie

- do rozdzielenia przestrzeni roboczej i przestrzeni hali
- Ochrona przed niebezpiecznym promieniowaniem łuków spawalniczych i odpryskam

Właściwości

- stabilny stelaż z rury czworokątnej
- kolor S0, przezroczysta jest samogasnąca, klasa K 1, zgodnie z DIN 53 438, część 2
- S9 ciemnozielona i czerwona zostały sprawdzone zgodnie z DIN EN ISO 25980

Korzyści

- Solidna jakość przemysłowa dzięki stabilnej konstrukcji z rur kwadratowych z powłoką proszkową
- elastyczne zastosowanie dzięki opcjonalnemu zestawowi kółek

W dostawie

- stelaż
- lamele
- zawieszenia wahadłowe
- elementy dystansowe



Dane do zamówienia 1-częściowa bariera ochronna

Nr.kat.	Opis
70 600 600	S9, ciemnozielona, matowa, grubość 2 mm
70 600 601	S9, ciemnozielona, matowa, grubość 3 mm
70 600 602	czerwona, grubość 2 mm
70 600 603	czerwona, grubość 3 mm
70 600 604	przeźroczysta S0, grubość 2 mm
70 600 605	przeźroczysta S0, grubość 3 mm
70 600 699	Wyposażenie dodatkowe: zestaw 4 kół jezdnych, z tego 2 obrotowe

Dane podstawowe	
Szerokość	2100 mm
Wysokość	1830 mm



Dane zamówieniowe 3-częściowa bariera ochronna

Nr.kat.	Opis
70 600 650	S9, ciemnozielona, matowa, grubość 2 mm
70 600 651	S9, ciemnozielona, matowa, grubość 3 mm
70 600 652	czerwona, grubość 2 mm
70 600 653	czerwona, grubość 3 mm
70 600 654	przeźroczysta S0, grubość 2 mm
70 600 655	przeźroczysta S0, grubość 3 mm
70 600 699	Wyposażenie dodatkowe: zestaw 4 kół jezdnych, z tego 2 obrotowe

Dane podstawowe	
Szerokość	3800 mm
Wysokość	1830 mm


KEMPER
KEMPER
KEMPER

Kabiny

Dzięki systemowi ścianek wygłuszająco - działowych KEMPER jest możliwe stworzenie zamkniętych kabin znajdujących się wewnątrz hal produkcyjnych. Pojedyńcze kasetony wygłuszające są do nabycia w wykonaniu podziurkowanym lub o podwyższonym stopniu wyciszenia w wykonaniu podziurkowanym bądź pełnym. Przy planowaniu tego radzaju kabin służymy fachową pomocą, aby spełnić Państwa najwyższe oczekiwania.

Zamknięte kabiny do szlifowania są do nabycia w następujących wykonaniach:

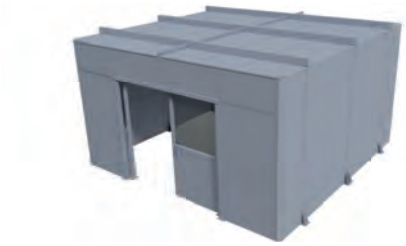
1. Zamknięte kabiny do szlifowania z podwójnymi drzwiami wahadłowymi
Konstrukcja dachu kabiny składa się z dwóch segmentów dachowych. Podwójne drzwi wahadłowe dają się poprzez blokady bolcowe unieruchomić i zablokować.



2. Zamknięte kabiny do szlifowania z pojedyńczymi drzwiami wahadłowymi
Stabilna stalowa rama stanowi szkielet dla konstrukcji dachu, a obok drzwi wahadłowych znajduje się okno wykonane z przeźroczystej szyby pleksi. Drzwi dają się unieruchomić i zablokować.



3. Zamknięte kabiny z podwójnymi, przesuwanymi drzwiami
Dach kabiny składa się z elementów skrzyniowych i cała kabina jest zbudowana zasadniczo ze standardowych elementów systemu ścianek dźwięcznoszczelnych. Podwójne drzwi przesuwne posiada przeźroczystą szybę z plexi.



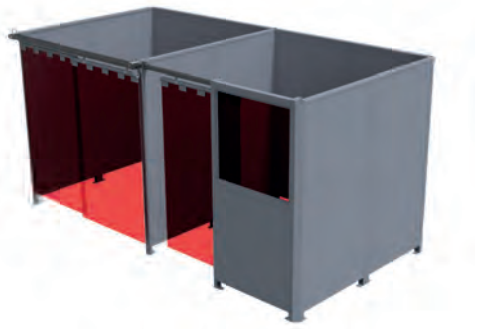
4. Zamknięte kabiny z pojedyńczymi, przesuwanymi drzwiami
Elementy standardowe i konstrukcja dachowa składająca się ze stalowych segmentów ramy tworzą kabinę. Przesuwne drzwi są w swojej górnej części wyposażone w czerwoną szybę ochronną.



Wyposażenie dla szkół

KEMPER tłumiące scianki działowe są przeznaczone szczególnie dla ośrodków szkolenia zawodowego przy nauczaniu spawania.

Przy tak nieznacznych nakładach z pojedyńczych komponentów można zmontować stabilne kabiny spawalnicze, w których istnieje możliwość zainstalowania ramion odciągowych.



System ścianek działowych

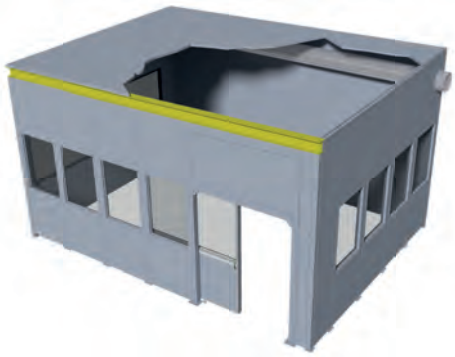
Poniższy przykład służy zobrazowaniu możliwości różnego typu zabudowy z zastosowaniem poszczególnych modułów.



Halowe ściany działowe

Jeżeli występuje potrzeba całkowitego, oddzielenia poszczególnych obszarów pracy, znajdują się w zastosowaniu halowe ściany działowe.

Zdjęcie pomocnicze najlepiej prezentuje, w jaki sposób ściany działowe w zastosowaniu z szybami ochronnymi i drzwiami przesuwnymi, tworzą nowy osobny obszar roboczy w hali.



Wysokiej jakości ochrona stanowisk pracy – doskonałe warunki kształcenia

Wyposażenie warsztatu zostało już nadszarpnięte przez działanłanie czasu. W związku z tym spółka TEUTLOFF-Schulung und Schweißtechnische Bildung gGmbH zdecydowała się na remont istniejącej hali. I tak również dzięki urządzeniom do utrzymywania czystości powietrza oraz wyposażeniu do ochrony stanowisk pracy firmy KEMPER w parku przemysłowym Calbe pod Schönebekiem w Saksonii-Anhalcie powstał jeden z najnowocześniejszych warsztatów szkoleniowych związku DVS w regionie.

W ramach remontu hali firma KEMPER opracowała koncepcję rozstawienia urządzeń, zamontowała je i wdrożyła szereg rozwiązań związanych z ochroną stanowisk pracy. Dzięki inteligentnej strukturze warsztatu po reorganizacji w hali znalazło się miejsce dla 36 jednostek roboczych w miejsce dotychczasowych 20. Aby otoczenie stanowisk spawalniczych ochronić przed sypiącymi się iskrami oraz hałasem, firma KEMPER postawiała dla każdej jednostki kabinę spawalniczą ze specjalnymi ścianami chroniącymi przed hałasem. Wejście do kabiny chronią przyciemnione i przesuwne lamelowe kurtyny spawalnicze.

Doskonała widoczność w strefie roboczej
Pozostałe zalety: wszystkie kabiny spawalnicze wyposażone są w przyciemnione okna. Dzięki temu nauczyciele spawania mogą bezpośrednio przez okno patrzeć na łuk świetlny i nie grozi im naświetlenie oczu. Stoły spawalnicze na stanowiskach posiadają osłony z blachy stalowej z płytami szamotowymi do spawania płaskiego i ruszt z prętów stalowych do spawania głębokiego. We wszystkich stołach zintegrowane zostało oprzyrządowanie do spawania w pozycjach wymuszonych.

Oprócz kabin spawalniczych zmodernizowane centrum szkoleniowe dysponuje sześcioma kabinami szlifierskimi z dźwiękoszczelnymi przesuwanymi kurtynami lamelowymi. Za nimi na każdym stanowisku znajduje się odpowiedni do stosowania w przemyśle stół szlifierski. Ściany boczne są wyposażone w materiał wygłuszający.

Wszystkie stanowiska robocze przy pomocy rurociągów połączono z centralnym systemem filtrów WeldFil. Wykonano go w wersji odpornej na działanie czynników pogodowych i ze względu na brak miejsca znajduje się on poza halą i zasysa dym spawalniczy oraz cząstki pyłu przy maksymalnym strumieniu objętości powietrza na poziomie 54.000 metrów sześciennych na godzinę. Bez względu na to, czy praca wykonywana jest na jednym czy na kilku stanowiskach roboczych: automatyczna regulacja strumienia objętości w zależności od zapotrzebowania gwarantuje wysoką i utrzymywaną na stałym poziomie moc ssącą.

Utrzymywanie czystości powietrza i wydajność energetyczna na wysokim poziomie
WeldFil oddziela przy tym bardzo drobne cząstki pyłu z zanieczyszczonego powietrza. Z kolei na stanowiskach pracy są one odsysane przy pomocy wysokiej jakości punktowego odciągania pyłów: 25 elastycznych ramion odciągowych z ergonomicznym okapem odciągowym na stanowiskach spawalniczych oraz po pięć stołów szlifierskich i stoły do cięcia ze zintegrowanym odciągiem.

Recyrkulacja oczyszczonego, nagrzanego już powietrza sprawia, że dzięki koncepcji firmy KEMPER dotyczącej ochrony stanowisk pracy w centrum szkoleniowym DVS w Calbe stworzono optymalne miejsce do nauki, także z punktu widzenia wykorzystania energii. Dzięki certyfikatowi W3 układ recyrkulacji można wykorzystywać także przy obróbce stali chromowo-niklowej. Wniosek przedstawicieli spółki TEUTLOFF: W centrum szkoleniowym DVS jakość kształcenia i dokształcania w dużym stopniu się poprawiła.


KEMPER



System wygłuszających ścianek działowych



Dowolnia konfiguracja w zależności od obszaru zastosowania
System tłumiących ścianek działowych KEMPER daje możliwość dowolnej kombinacji poszczególnych elementów. Zarówno podpory jak i poprzeczki wykonane są z wyprofilowanej lowanej stali, pokryte powłoką proszkową zatrzymującą promieniowanie UV.

Kasetony wykonane są z blachy perforowanej i są również pokryte powłoką proszkową zatrzymującą promieniowanie UV. Zastosowany materiał tłumiący składa się z biologicznie rozpuszczalnej wełny mineralnej o współczynniku rakotwórczości 40 (Ki 40), jest więc nieszkodliwy dla zdrowia (odnosnie TRGS 905 – „Wykaz materiałów rakotwórczych...") oraz niepalny zgodnie z DIN 4102.

Obustronnie pokryty jest czarnym włóknem szklanym. Przy tak nieznacznych nakładach można z pojedynczych komponentów zmontować stabilne kabiny spawalnicze, w których istnieje możliwość zainstalowania ramion odciągowych. Przy pomocy specjalnych uchwytów istnieje również możliwość umieszczenia na wejściu do kabiny uchwytów dla różnego typu zasłon spawalniczych.





Kabina szlifierska z dachem



Nr.kat. 95 001 112

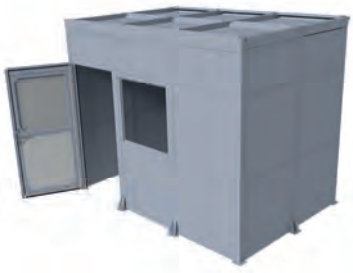


Nr.kat. 95 001 114



Nr.kat. 95 001 113







Właściwości

- zamknięta kabina szlifierska z drzwiami składanymi, oknem i dachem
- elementy dźwiękochłonne z laminowanej wełny mineralnej o grubości 1 x 50 mm, na zewnątrz blacha pełna, wewnątrz blacha perforowana
- solidna skręcana konstrukcja z blachy stalowej malowana proszkowo
- okno, szyba przezroczysta, 860 x 860 mm
- drzwi składane, 2 025 x 920 mm

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Wymiary (sz. x w. x g.)	Kolor
95 001 112	2200 x 2200 x 2668 mm	szare, RAL 7040
95 001 114	2200 x 3270 x 2668 mm	szare, RAL 7040
95 001 113	3270 x 3270 x 2668 mm	szare, RAL 7040

możliwość zamówienia innych wymiarów na zapytanie ofertowe

Dalsze produkty

Nr.kat.	Opis
70 212 100	Dopłata za przycięcie na inne rozmiary (+ 10 % dopłaty za odpady)
70 830 27	Szyba ochronna, czerwona poziom ochr. 3, ochrona przed prom. UV, 1 250 x 2 050 mm, grubość 3 mm
70 830 28	Szyba ochronna S9, ciemnozielona poziom ochr. 6, ochrona przed prom. UV, 1 250 x 2 050 mm, grubość 3 mm

Przejezdna ściana wygłuszająca



Zastosowanie

- ochrona przed hałasem z sąsiednich stanowisk pracy
- Ochrona przed niebezpiecznym promieniowaniem łuków spawalniczych i odpryskam

Właściwości

- elementy dźwiękochłonne z laminowanej wełny mineralnej o grubości 2 x 50 mm z pokryciem z blachy perforowanej i umieszczoną wewnątrz blachą pełną
- solidna skręcana konstrukcja z blachy stalowej malowana proszkowo
- 4 blokowane kołka o średnicy 125 mm do łatwego przemieszczania
- Niski prześwit zapewniający optymalną izolację akustyczną

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis	Grubość ścian	Prześwit	Waga
99 880 2874	(Szer. x Głęb. x Wys.): 1.520 x 800 x 2.110 mm	100 mm	90 mm	154.5 kg
99 880 2756	(Szer. x Głęb. x Wys.): 2.020 x 800 x 2.110 mm	100 mm	90 mm	174 kg

Nadstawka ściany wygłuszającej



Korzyści

- dalsza redukcja hałasu poprzez sąsiednie stanowiska pracy
- Skuteczna ochrona przed niebezpiecznym promieniowaniem łuków spawalniczych i odpryskam

Właściwości

- elementy dźwiękochłonne z laminowanej wełny mineralnej o grubości 1 x 50 mm z pokryciem z blachy perforowanej
- solidna skręcana konstrukcja z blachy stalowej malowana proszkowo

Dane do zamówienia

Nr.kat.	Opis	Głębokość ściany z nadstawką	Wysokość ściany z nadstawką	Grubość ścian	Waga
99 880 2883	(Szer. x Głęb.): 1 520 x 500 mm	970 mm	2470 mm	50 mm	41 kg
99 880 2746	(Szer. x Głęb.): 2 020 x 500 mm	970 mm	2470 mm	50 mm	53 kg

Koce spawalnicze ochronne



Właściwości

- z niepowlekanego materiału z włókna szklanego
- obciążalność do 550 °C, krótkotrwale do 750 °C

Dane do zamówienia (do 750 °C)

Nr.kat.	Opis
70 150 100	1.000 x 1.000 mm, grubość: 0,75 mm
70 150 110	2.000 x 1.000 mm, grubość: 0,75 mm
70 150 120	2.000 x 2.000 mm, grubość: 0,75 mm
70 150 130	3.000 x 2.000 mm, grubość: 0,75 mm



Właściwości

- z włókna szklanego pokrytego wermikulitem
- obciążalność do 750 °C, krótkotrwale do 950 °C

Dane dotyczące zamówienia (do 950 °C)

Nr.kat.	Opis
70 155 100	1000 x 1000 mm, grubość: 1 mm
70 155 110	2.000 x 1.000 mm, grubość: 1 mm
70 155 120	2.000 x 2.000 mm, grubość: 1 mm
70 155 130	3.000 x 2.000 mm, grubość: 1 mm



Właściwości

- z niepowlekanego materiału krzemionkowego
- obciążalność do 1100 °C, krótkotrwale do 1.350 °C

Dane dotyczące zamówienia (do 1.350 °C)

Nr.kat.	Opis
70 160 100	1.000 x 920 mm, grubość: 0,7 mm
70 160 110	2.000 x 920 mm, grubość: 0,7 mm
70 160 120	2.000 x 1.800 mm, grubość: 0,7 mm
70 160 130	3.000 x 1.800 mm, grubość: 0,7 mm

Wyposażenie bezpieczeństwa pracy tworzy przejrzyste struktury



„Nieważne, jaki pomysł przedstawimy na ten obszar: KEMPER zawsze dostarczał właściwe rozwiązania"

Erwin Krajewski
Opisuje, kierownik Centrum Szkoleniowego Voit

Wyzwanie przy projektowaniu Centrum Szkoleniowego Voith w Heidenheim okazało się trudne: utrzymanie trzypiętrowego budynku z ciągłą przestrzenią powietrzną wolną od dymów spawalniczych i cząsteczek pyłu szlifierskiego. W celu ograniczenia zagrożeń dla zdrowia Voith GmbH zlecił firmie KEMPER wykonanie najbardziej całościowej koncepcji bezpieczeństwa i higieny pracy.

Obszary robocze podzielone pod względem funkcjonalnym

KEMPER stworzył przejrzystą strukturę organizacyjną w warsztacie i podzielił stanowiska pracy na parterze na dwa obszary: Jeden z nich jest całkowicie otwarty dla zwiedzających, drugi jest oddzielony indywidualnymi kabinami spawalniczymi. Na otwartej przestrzeni KEMPER zainstalował dwa dziesięciometrowe ramiona odciągowe z wysięgnikami, które są połączone z systemem rur. Zapewnia to uczestnikom szkolenia maksymalną elastyczność podczas spawania, nawet w przypadku większych elementów.

Oddzielone są od nich dziewięć kolejnych kabin spawalniczych, każda z bardzo elastycznym ramieniem odciągowym, oraz indywidualna strefa do szlifowania. Kabiny spawalnicze składają się ze specjalnych dźwiękoszczelnych ścian i przesuwnych lameli zabezpieczających przed spawaniem z indywidualnym stopniem zachodzenia na siebie. Dzięki przyciemnianej osłonie ochronnej instruktorzy mogą z zewnątrz obserwować pracę swoich uczniów. Stanowisko szlifowania z odpowiednim odciągiem uzupełnia organizacyjne wyposażenie bezpieczeństwa pracy. Dzięki funkcji składania dźwiękochłonnych ścian bocznych można tu obrabiać także większe detale.





Centralne ogniwo: WeldFil
Wszystkie obszary robocze, mimo że są przestrzennie oddzielone, są połączone systemem rur. Kiedy substancje niebezpieczne zostaną wychwycone w oddzielnych jednostkach, przechodzą przez nie do serca systemu ekstrakcji - do centralnego systemu filtrów WeldFil, który jest umieszczony z dala od warsztatu i oddziela nawet rakotwórcze nanocząsteczki o wielkości poniżej 0,1 µm.
Bez względu na to, czy materiał niebezpieczny jest pobierany z jednego czy wielu elementów wychwytujących, automatyczna regulacja przepływu zapewnia stałą szybkość wychwytywania w zależności od zapotrzebowania, co pozwala na znaczne oszczędności kosztów energii.

„Cała ta technologia jest dla nas skokiem kwantowym"

Erwin Krajewski
Opisuje, kierownik Centrum Szkoleniowego Voit

Poprzez nową koncepcję i wysokiej jakości wyposażenie bezpieczeństwa pracy Voith sygnalizuje swoje wysokie uznanie dla swoich przyszłych wykwalifikowanych pracowników.

„Z punktu widzenia naszego zewnętrznego wizerunku, bezpieczeństwo pracy ma elementarne znaczenie zarównodla rekrutacji, jak i utrzymania pracowników"

Erwin Krajewski
Opisuje, kierownik Centrum Szkoleniowego Voit

Poza tym bezpieczeństwo pracy jest w Voith jednym z najważniejszych problemów przedsiębiorstwa.


CHROM-VANADIUM
CHROM-NICKEL



Obsługa posprzedażowa i serwis

Obsługa posprzedażowa i serwis

Umowa o świadczenie usług 218
Bezpłatne przedłużenie gwarancji 219
Oryginalny filtr KEMPER 220
Rozszerzona rzeczywistość 222
Usługi 223

Obsługa klienta to nie model biznesowy, ale postawa.

Zamówienie na usługi KEMPER

Aby zagwarantować zdolność operacyjną i bezpieczeństwo prawne systemów ekstrakcji i filtracji w dłuższej perspektywie czasowej, niezbędne są regularne kontrole bezpieczeństwa.
Dzięki elastycznym umowom serwisowym KEMPER jesteście Państwo zawsze zabezpieczeni na przyszłość. Dokładna forma umowy jest dostosowana do Państwa potrzeb. Monitorujemy terminy kontroli bezpieczeństwa i planujemy je w odpowiednim czasie w naszych ogólnokrajowych trasach serwisowych.

Najważniejsze kontrole bezpieczeństwa:

Kontrola bezpieczeństwa wentylacji jest coroczną, zalecaną w Niemczech kontrolą urządzeń odciągowych, określoną przez Stowarzyszenie Ubezpieczenia Odpowiedzialności Cywilnej Pracodawcy w DGUV Rule 109-002 w punkcie 11.2.2 i w TRGS 528 w punkcie 5.

Elektryczna kontrola bezpieczeństwa jest zalecaną corocznie w Niemczech kontrolą urządzeń przenośnych, zasilanych z wtyczki, która jest określona przez Stowarzyszenie Ubezpieczeń Odpowiedzialności Cywilnej Pracodawcy w rozporządzeniu DGUV 3.

Pełna zdolność operacyjna z pełną kontrolą kosztów

Korzyści

- Pełna zdolność operacyjna z pełną kontrolą kosztów
- Minimalizacja przestojów poprzez wczesne wykrycie ewentualnych czynników wywołujących zakłócenie poprzez wykonywanie regularnych przeglądów
- Planowanie bezpieczeństwa i harmonogram przeglądów i inspekcji
- Co roczna możliwość wypowiedzenia



Bezpłatne przedłużenie gwarancji

Czy otrzymaliście Państwo od firmy KEMPER nową jednostkę filtrującą oparów spawalniczych i czy została ona już uruchomiona? Poprzez zakup zrobili Państwo duży krok w kierunku poprawy jakości powietrza. Również po zakupie chętnie służymy Państwu radą i wsparciem, ponieważ zadowolenie klienta jest w firmie KEMPER priorytetem.

Często można zauważyć, jak przyjemna jest ochrona gwarancyjna tylko wtedy, gdy jej brakuje. Dlatego dla wielu z naszych jednostek filtrujących* - całkowicie bezpłatnie i bez zobowiązań - oferujemy wydłużenie okresu gwarancji prawnej z 12 do 24 miesięcy. Wystarczy zarejestrować online swoją nową jednostkę do odciągania dymów spawalniczych. W ramach podziękowania za dokonaną rejestrację, przedłużamy gwarancję na nowe urządzenie filtrujące z 12 do 24 miesięcy.

Wraz z przedłużeniem okresu gwarancyjnego, po upływie ustawowego okresu gwarancji, są Państwo również w bezpiecznej sytuacji.

Procedura przedłużania gwarancji

Karta rejestracyjna jest dołączona do nowej jednostki filtrującej*.

Aby się zarejestrować, należy postępować w następujący sposób:

- Wywołaj link wydrukowany na karcie
- Zaloguj się i zarejestruj swój produkt
- Następnie automatycznie otrzymasz potwierdzenie wraz z kartą gwarancyjną
- Skorzystaj z tej bezpłatnej usługi i zarejestruj swoją jednostkę ekstrakcyjną już teraz

Czy mają Państwo jakieś pytania lub sugestie? Wystarczy skontaktować się z nami telefonicznie pod numerem **+49 (0) 2564 - 68 0** lub wysłać e-mail na adres **service@kemper.eu**.



*dotyczy urządzeń, do których dołączona jest karta rozszerzenia gwarancji

Oryginalny filtr KEMPER: 100% oryginał. 100% KEMPER.

Stosując oryginalne filtry KEMPER zawsze jesteś po najbardziej bezpieczniejszej stronie i działasz zgodnie z przepisami. Ponieważ tylko oryginał jest oryginałem, dzięki specjalnemu materiałowi filtracyjnemu, gwarantuje najwyższy stopień separacji i długą żywotność.

W połączeniu z oryginalnymi filtrami zamiennymi można na stałe utrzymać certyfikację W3 systemów odciągowych i zapewnić maksymalną ochronę pracowników.

Filtracja powierzchniowa za pomocą filtrów membranowych KemTex® ePTFE

Tylko cząsteczki, które nie przedostały się do medium filtracyjnego, mogą zostać oczyszczone. Dlatego ich oddzielenie jest wymagane już na powierzchni filtra. Jest to optymalnie osiągalne dzięki naszej cienkiej membranie KemTex® ePTFE. Posiada **unikalną mikrostrukturę** miliardów przypadkowo ułożonych cieniutkich włókien. Membrana podtrzymywana jest przez włókninę z włókien poliestrowych, na której jest termicznie mocowana.

Najdrobniejsze włókna i pory membrany KemTex® ePTFE zatrzymują również cząsteczki o wielkości do około 100 nanometrów przy zachowaniu wysokiego stopnia separacji. W ten sposób uzyskuje się skuteczną filtrację powierzchniową z najlepszymi wynikami czyszczenia.




KEMPER

KEMPERvision

KEMPERvision umożliwia całkowicie bezkontaktową, zdalną obsługę serwisową pomiędzy Państwem, a firmą KEMPER, przy pomocy tak zwanych Szkieł Augmented Reality (AR) Smart Glasses.

Co oznacza Augmented Reality (AR)?

Augmented Reality jest komputerowym rozszerzeniem postrzegania otoczenia. Odpowiednim tego przykładem jest transmisja piłki nożnej, w której do obrazu wstawiane są dodatkowe informacje, takie jak linie spalonego lub statystyki.

Jak to działa?

Jeśli wymagana jest konserwacja lub naprawa systemu odciągowego lub jeśli użytkownicy potrzebują dalszej fachowej porady, pomagamy również cyfrowo i w bardzo krótkim czasie znajdziemy rozwiązanie.

Prowadzimy użytkownika zdalnie w bezpośredniej wymianie. Odbywa się to z jednej strony za pomocą komunikatów głosowych, a z drugiej strony za pomocą komunikatów tekstowych, grafik objaśniających i na przykład schematów, które są wyświetlane w polu widzenia za pomocą technologii AR. Możemy ingerować bezpośrednio w obrazy LIVE i wyświetlać wspierające je znaczniki. Okulary te nadają się również do stosowania w ciężkich warunkach pracy, jak również wewnątrz i na zewnątrz budynków.

Zalety

- Tylko krótki czas przestoju systemów ze względu na ekspresową wysyłkę i szybkie wsparcie serwisowe już następnego dnia
- Oszczędność kosztów i zrównoważona obsługa poprzez redukcję kosztów podróży i optymalizację obsługi na miejscu.
- Niezawodna pomoc przy skomplikowanych zadaniach, nawet przy ograniczeniach w kontaktach i podróżach
- Istotne informacje są w zasięgu ręki, dzięki czemu masz wolne ręce do pracy.
- Wstępnie skonfigurowana konfiguracja ułatwiająca wdrożenie plug & play

Usługi serwisowe

Usługa wymiany filtrów

Serce systemu odciągowego to filtr. Gdy jest już nasycony, a system odciągowy wykazuje niską wydajność odsysania, zazwyczaj konieczna jest wymiana filtra. To właśnie w takim momencie możemy zaoferować Państwu profesjonalną i szybką usługę wymiany filtrów, która obejmuje następujące usługi:

- Dostawa wysokiej jakości oryginalnych wkładów filtracyjnych KEMPER
- Dokładne czyszczenie komory filtracyjnej
- Profesjonalna i szybka wymiana filtrów
- Kontrola komponentów systemu i odbiór nowo wyposażonego systemu filtracyjnego

Uwaga: Filtr jest nasycony, gdy tylko ciśnienie różnicowe osiągnie wartość 1,000 Pa.

Serwis naprawczy / konserwacyjny

W przypadku uszkodzenia wspieramy Państwa kompleksowym serwisem naprawczym, aby zapewnić sprawność Państwa systemu. Gwarantujemy, że Państwa rozwiązanie odciągowe i filtracyjne jest w pełni sprawne. Naprawa może być na miejscu u klienta lub w fabryce KEMPER.

Pomiar jakości powietrza

Czyste powietrze to nie tylko wyższa wydajność pracowników, ale także niższa koszty eksploatacji. W ramach analizy potencjału należy zlecić pomiar jakości powietrza w hali produkcyjnej. hala produkcyjna jako część analizy potencjału.

- Ile drobnych cząsteczek pyłu na metr sześcienny powietrza znajduje się w Państwa hali?
- Gdzie występuje szczególnie wysoki poziom zanieczyszczeń?
- Jakie koszty można trwale zredukować?

Serwis części zamiennych

Trwałość dzięki jakości i ciągłości. KEMPER stale dysponuje częściami zamiennymi, tak, aby na Państwa produkcji nie dochodziło do uciążliwych przestojów.

Jednostki filtrujące

- 7 lat na części zamienne i zużywalne
- 10 lat dla wkładów filtracyjnych

Systemy filtrów

- 10 lat na części zamienne i zużywalne
- 15 lat dla wkładów filtracyjnych



Retrofit i modernizacja
Ze względu na postęp techniczny zalecamy po pewnym czasie modernizację Państwa instalacji odciągowej. Wymieńcie Państwo swój stary system na nowy, który pod względem technicznym, ekonomicznym i zdrowotnym odpowiada aktualnemu stanowi techniki odsysania i filtrowania. i przyczynia się do wzrostu wydajności.

Państwa dalsze korzyści
- Redukcja bieżących kosztów eksploatacyjnych
- Gwarantowane zaopatrzenie w części zamienne
- Zgodność z obowiązującymi przepisami prawa

Inne usługi



Wsparcie techniczne
Jesteśmy do Państwa dyspozycji w przypadku pytań, pomocy i innych spraw od poniedziałku do piątku w godzinach 08:00 -17:00. Chętnie udzielimy Państwu porady i wsparcia.

Telefon: +49 800 2564 68-0 **E-mail:** service@kemper.eu



Bezpłatne przedłużenie gwarancji
Często dopiero po jej braku można zauważyć, jak przyjemna jest ochrona gwarancyjna. Dlatego też oferujemy przedłużenie gwarancji prawnej na nasze urządzenia odciągowe i systemy filtrujące dla naszych urządzeń odciągowych i systemów filtrujących.

Jednostki filtrujące: wystarczy zarejestrować swoją jednostkę filtrującą w internecie, aby skorzystać z dodatkowej 12-miesięcznej ochrony gwarancyjnej - całkowicie bezpłatnej. Jeśli zawrą Państwo umowę o świadczenie usług, otrzymają Państwo dodatkowe 12 miesięcy ochrony gwarancyjnej.

Systemy filtrujące: Po zawarciu umowy serwisowej otrzymają Państwo dodatkową 24-miesięczną ochronę gwarancyjną na swój system odciągowy.



Instalacja i montaż
Podczas instalacji i uruchamiania nowych rozwiązań odciągowych i filtracyjnych nasi instalatorzy objaśnią zastosowanie i udzielą porad dotyczących pielęgnacji i konserwacji. Konserwacja po drodze. Od planowania do montażu na miejscu: Wszystko z jednego źródła.


KEMPE



Cenne informacje

Cenne informacje

O nas	227
Testy IFA W3	229
Przepisy i ustawy	231
Lokalizacje i partnerzy	237
Ogólne warunki handlowe	240



O nas

Czyste powietrze na stanowisku pracy: nasza misja od 1977 roku

We clean air. Nasze motto dokładnie wyraża to, o co walczymy od ponad czterdziestu lat: czyste powietrze na stanowisku pracy. Kiedy w latach 70. XX wieku założyciel firmy, Gerd Kemper, opracowywał pierwsze urządzenie do punktowego odciągania pyłów w zakładach metalurgicznych na terenie Niemiec, spawacze nie byli świadomi, jak radzić sobie z niebezpieczeństwem wywoływanym przez dym spawalniczy. Zagrożenie to nie minęło do dziś: bardzo drobne cząsteczki powstające w procesie łączenia lub oddzielania metali mogą wywoływać różne schorzenia, z rakiem włącznie.

Od chwili powstania firmy KEMPER w 1977 roku realizujemy naszą misję, gdzie naszym nadrzędnym celem jest zapewnienie czystego powietrza w halach produkcyjnych. W ciągu ostatnich kilkudziesięciu lat zyskaliśmy głęboką specjalistyczną wiedzę na temat zagrożeń podczas spawania i cięcia oraz poznaliśmy potrzeby branży przemysłowej. Na bazie tych doświadczeń opracowaliśmy zaawansowaną technologię oczyszczania powietrza, która zapewnia zarówno ochronę zdrowia, jaki i wydajność procesu.

Od firmy jednoosobowej do przedsiębiorstwa działającego na skalę globalną

Z jednoosobowej działalności firma KEMPER rozwinęła się do rozmiarów światowego producenta urządzeń ssąco-filtrujących. Do dzisiaj jesteśmy uważani za pioniera w dziedzinie odciągu dymu spawalniczego. Dzięki nadzwyczajnej sile innowacji nasza firma jest liderem technologii w zakresie ochrony stanowiska pracy w przemyśle metalurgicznym. Firma KEMPER nie tylko wprowadziła na rynek pierwsze urządzenie do punktowego odciągania pyłów. Dzięki know-how naszych pracowników powstała również pierwsza centralna instalacja wyciągowa spełniająca wymogi przemysłowe. Stale wyznaczamy standardy w zakresie ochrony stanowiska pracy oraz napędzamy digitalizacją branżę, dzięki inteligentnym rozwiązaniom monitorującym jakość powietrza.



KEMPER, 1983

Firma KEMPER jest optymalnie przygotowana na wyzwania przyszłości. Wysoka wydajność obu zakładów produkcyjnych we Vreden i w pobliżu Pragi oraz wieloletnia fachowa wiedza pozwala nam oferować bogate portfolio produktów, obejmujące przenośne i stacjonarne urządzenia odciągowo filtrujące, centralne systemy filtrujące, systemy odciągu wysokopróżniowego, oraz systemy wentylacji pomieszczeń. Rozwiązania w zakresie utrzymania czystości powietrza bardzo często przewyższają wymogi prawa i zapewniają zakładom metalurgicznym całkowite bezpieczeństwo prawne w zakresie przepisów i ochrony stanowiska pracy.



KEMPER HQ, 2020

Nasza rodzinna firma pod każdym względem spełnia te wysokie standardy jakości. Firma KEMPER po dziś dzień dba o utrzymanie osobistych i rodzinnych relacji na tym samym poziomie – zarówno w firmie, jak i poza nią. W stosunku do pracowników, dostawców, klientów i partnerów zachowujemy wysoki poziom rzetelności i ciągłości obsługi.



KEMPER Produkcja, 2020

KEMPER – marka technologii odsysania

Zdobyte nagrody i certyfikaty potwierdzają, że jesteśmy firmą godną zaufania. Już ponad 50 000 firm w ponad 50 krajach na całym świecie zaufało rozwiązaniom KEMPER w zakresie technologii odsysania. Wśród nich są renomowani producenci urządzeń i maszyn, jak również warsztaty spawalnicze. Jeśli w grę wchodzi zdrowie pracowników w zakładach metalurgicznych, wielkość czy historia przedsiębiorstwa nie mają dla nas żadnego znaczenia.

Każdy pracownik zasługuje na czyste powietrze. Firma KEMPER wierzy, że dzięki niezmiennie wysokiej jakości, innowacyjnym produktom i rodzinnym relacjom może poprawić jakość powietrza. Właśnie dlatego KEMPER jest marką w zakresie utrzymania czystości powietrza na najwyższym poziomie.

Klasa separacji dymów spawalniczych W3 - innowacje ISO 21904

Międzynarodowa norma dotycząca testowania urządzeń filtrujących opary spawalnicze, opisuje wymagania stawiane urządzeniom w zakresie operatywności, wykrywania i skuteczności separacji. W przypadku stali wysokostopowych norma ta wymaga, aby skuteczność oddzielania dymów spawalniczych wynosiła co najmniej 99%: **klasa separacji dymów spawalniczych W3**. Na terenie Niemiec, powietrze przefiltrowane za pomocą odpowiednio sprawdzonych i certyfikowanych urządzeń może być ponownie wprowadzane w obszary miejsc pracy również przy obróbce wysokostopowych stali nierdzewnych. W innych krajach certyfikat W3, przyznawany przez Instytut Bezpieczeństwa i Higieny Pracy (IFA) w Sankt Augustin, jest uznawany za znak jakości.

Do połowy 2020 roku podstawą tego testu była seria **norm ISO 15012**. Została ona gruntownie zrewidowana i zreorganizowana pod numerem **ISO 21904**. Nowa seria norm została opublikowana w czerwcu 2020 roku i od tego czasu IFA przeprowadza badania zgodnie z niemiecką edycją normy DIN EN ISO 21904. Dotychczasowe certyfikaty zgodne z DIN EN ISO 15012 zachowują ważność do upływu terminu ważności i dopuszczają w Niemczech eksploatację urządzeń z recyrkulacją czystego powietrza.

W zależności od rodzaju i wielkości urządzenia odciągowego (np. okap lub palnik odciągowy) w polu zasysania są określone prędkości powietrza. Wynikiem tego występują minimalne przepływy objętościowe, które po raz pierwszy zostały określone w nowej normie ISO 21904, również dla uchwytów spawalniczych ze zintegrowanym odciągiem.

Płynnie poruszające się i łatwe do ustawienia ramię odciągowe stanowi aspekt bezpieczeństwa. Jeśli ramię odciągowe jest trudne w obsłudze, będzie rzadziej pozycjonowane, a opary spawalnicze nie będą zasysane. Dlatego nowa norma ISO 21904 reguluje warunki wymagane do posługiwania się ramionami odciągowymi.

Kolejny ważny punkt w rewizji przepisów wynika z zakresu ważności. Norma ISO 21904 dotyczy tylko systemów odciągowych. Wymagają one obecności urządzenia pochłaniającego np. okapu wyciągowego. Takie urządzenia detekcyjne nie są obecne w systemach wentylacji pomieszczeń, takich jak wieże filtracyjne, lub gdzie powietrze z pomieszczenia jest zasysane przez rurę z kratkami wentylacyjnymi. Z tego powodu **systemy wentylacji pomieszczeń nie otrzymują już certyfikatu W3**. Jednak w takim przypadku istniejące certyfikaty DIN EN ISO 15012 zachowują swoją ważność do momentu ich wygaśnięcia, jednak ich przedłużenie nie będzie już możliwe.


W3
EN ISO 21904-1
η ≥ 99 %
W3

Przepisy i ustawy

W pierwszej kolejności najważniejsze zasady:

- Podczas spawania, cięcia i procesów pokrewnych, jak np. natrysk termiczny substancje lub lutowanie występuje emisja dymów, gazów oraz cząstek. Emitowane substancje należy zakwalifikować jako materiały niebezpieczne.
- Emitowane cząstki przedostają się do dróg oddechowych i dalej do pęcherzyków płucnych włącznie i zależnie od składu chemicznego – mogą stanowić zagrożenie dla zdrowia, a nawet działać kancerogennie.
- Emitowane substancje zawierają ponadto znaczną ilość nanocząsteczek, które przenikają do wnętrza komórek i mogą powodować schorzenia o nieznanym charakterze.
- W pierwszej kolejności z uwagi na ochronę pracy, ale również w celu ochrony środowiska niezbędne jest wdrożenie działań służących oczyszczaniu powietrza. Wychwytywanie emisji w miejscu ich powstawania stanowi najlepszy sposób ochrony.

Najważniejsze ustanowienia:

Ocena warunków pracy

- Obowiązek użytkownika: podjęcie działań ochronnych, regularna kontrola i dokumentacja.
- Zakaz wykonywania pracy bez wdrożenia działań ochronnych.

Substancje niebezpieczne z uwagi na charakter występujących cząstek

- Całkowite wychwytywanie zanieczyszczeń w miejscu powstawania i ponowne wprowadzanie powietrza jedynie po zastosowanym oczyszczeniu.
- Urządzenia odciągowe i filtracyjne powinny być zgodne z obowiązującym stanem techniki, a ich skuteczność podlega kontroli co najmniej raz w roku.

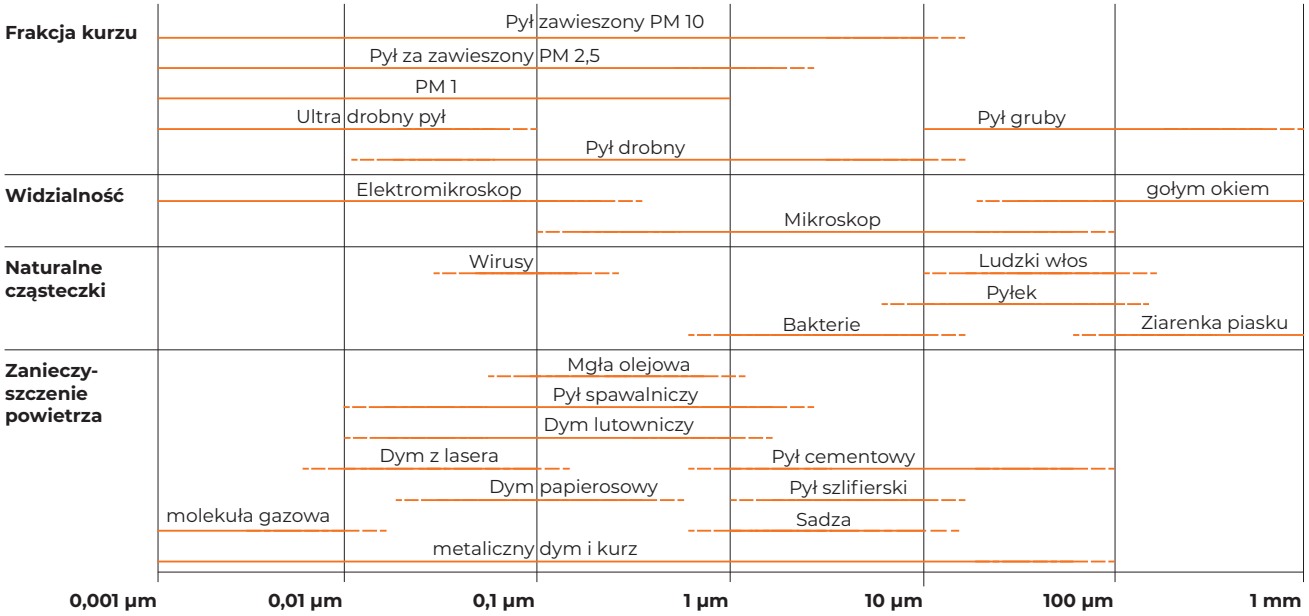
Kolejność działań ochronnych w celu redukcji zagrożenia dla pracowników, wywołanego przez substancje niebezpieczne:

- Wybór procedur i narzędzi, niepowodujących powstawania substancji szkodliwych - **substytucja**
- Działania w zakresie wentylacji – **wychwytywanie emisji**
- Działania organizacyjne i higieniczne – **unikanie kontaktu, wdychania substancji**
- Osobiste środki ochrony – **korzystanie z ochrony dróg oddechowych**

Co należy wiedzieć o dymach spawalniczych

Cząsteczki uwalniane podczas spawania są prawie w całości "pęcherzykowe". Oznacza to, że nie tylko można je wdychać, ale są one tak drobne, że przenikają do pęcherzyków płucnych i tam się osadzają. Są mniejsze niż 2,5 µm, ale co znaczy to w porównaniu?

- pył gruboziarnisty oznacza cząstki o wielkości 10 µm i większe
- drobny pył odnosi się do mniejszych cząstek o wielkości do około 0,01 µm
- pył ultradrobny oznacza cząstki o wielkości 0,1 µm i mniejszej
- poniżej 0,01 µm znajdujemy się już w zasięgu cząsteczek gazu



Do jakich przestrzeni w ludzkim organizmie, docierają zanieczyszczenia spawalnicze?

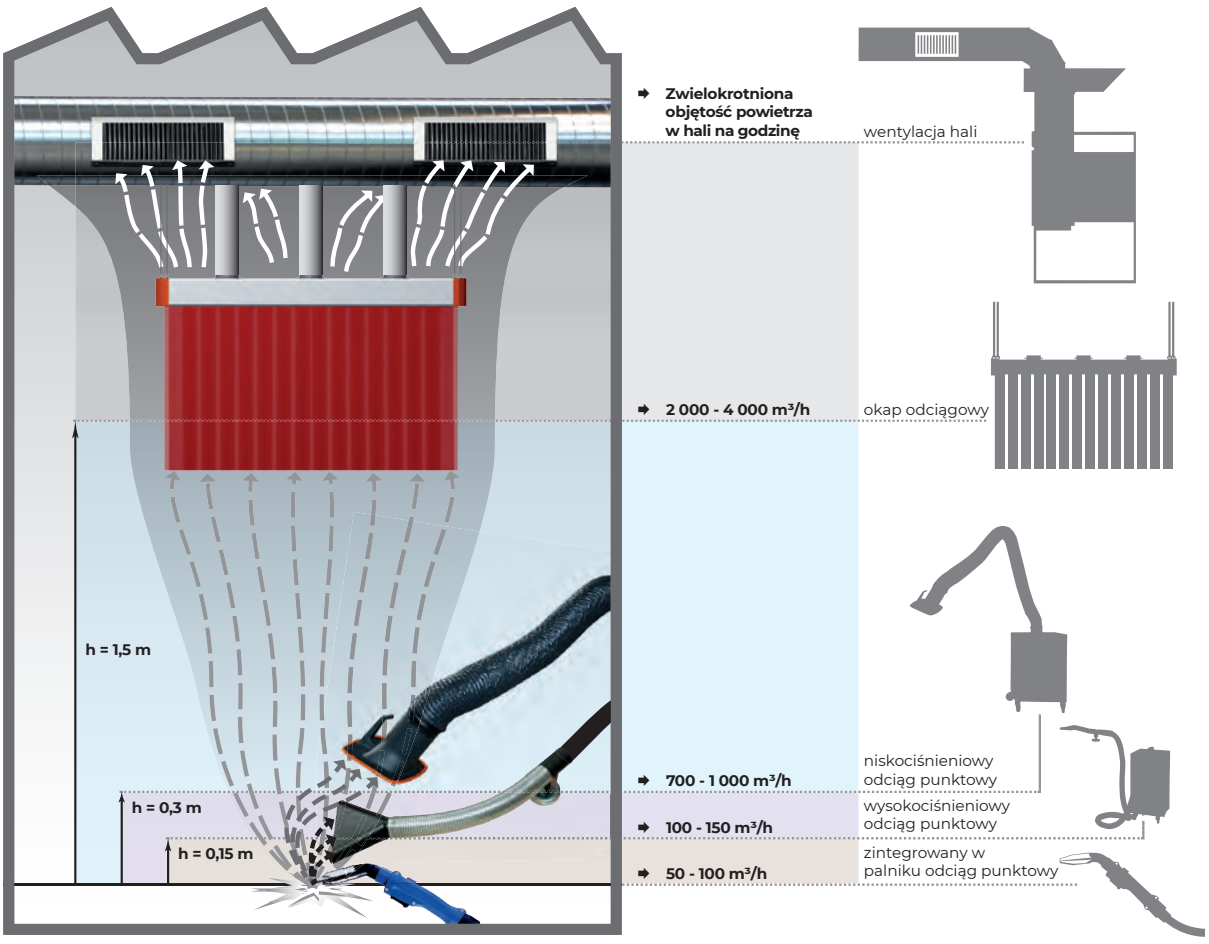


Jaki to ma wpływ na zdrowie?

Przykłady niebezpiecznych substancji w postaci cząstek stałych

Rodzaj materiału	Substancja niebezpieczna	Wpływ na ludzi
Stal konstrukcyjna, materiał czarny	Tlenki żelaza	Odkładanie się pyłu w płucach (płuco spawacza)
Stal konstrukcyjna, ocynkowana	Tlenek cynku	Gorączka cynkowa (nanocząsteczki w płucach powodują obumieranie komórek)
Stal nierdzewna, stale wysokostopowe	Związki chromu(VI)	Działa rakotwórczo na narządy oddechowe
Stal nierdzewna, stale wysokostopowe	Tlenek niklu	Działa rakotwórczo na narządy oddechowe
Zwykłe stale konstrukcyjne (ok. 2% zawartości manganu); stale wysokomanganowe (do 30% zawartości manganu)	Mangan i jego związki	Działa drażniąco na układ oddechowy, uszkadza układ nerwowy, objawy parkinsonopodobne
Stopy aluminium	Tlenek glinu	Płuca z pyłu aluminiowego, powoduje, że funkcjonalna tkanka płucna zmienia się w niefunkcjonalną

Opcje dla techniki wentylacji odciągowej



1. Odciąg punktowy, zabudowany w palniku

- integracja w systemie
- odciąg dymu koniecznie w pobliżu punktu spawania
- niewielki strumień objętościowy płomienia
- dobry lub bardzo dobry poziom wychwytywania emisji

2. Odciąg punktowy z zastosowaniem wysokiej próżni

- skuteczny odciąg punktowy z zastosowaniem
- dysz ssących
- wysoki poziom wychwytywania emisji z odległości nawet do 150 mm

3. Odciąg punktowy z zastosowaniem niskiej próżni

- łatwe użycie dzięki zastosowaniu elastycznych ramion odciągowych, o łatwej regulacji pozycji
- swobodna regulacja pozycji odciągów
- wysoka skuteczność zasysania, zasięg aż do 400 mm

4. Okap wyciągowy

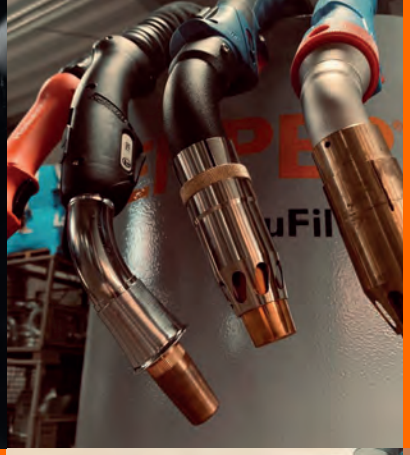
- dostosowanie okapu do każdego stanowiska pracy
- wychwytywanie całości strumienia ciepła punktu spawalniczego
- wymagane bardzo słabe podciśnienie

5. Wentylacja hal

- 2 procedury: wentylacja wyporowa (warstwowa) lub mieszana
- odciąg odbywa się na wysokości 4-6 m
- jako uzupełnienie opisanych powyżej procedur lub w przypadku niemożności zastosowania innych procedur

@kemper.eu





@kemper-gmbh



@kemper_eu





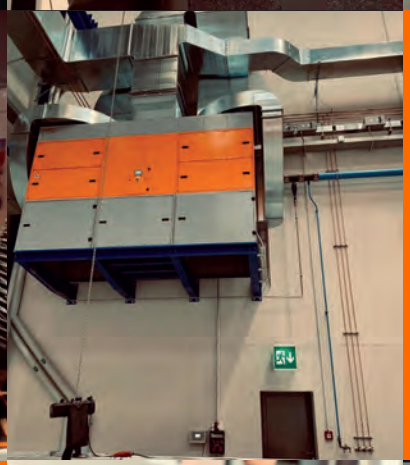






@kemper_eu





FOLLOW US!



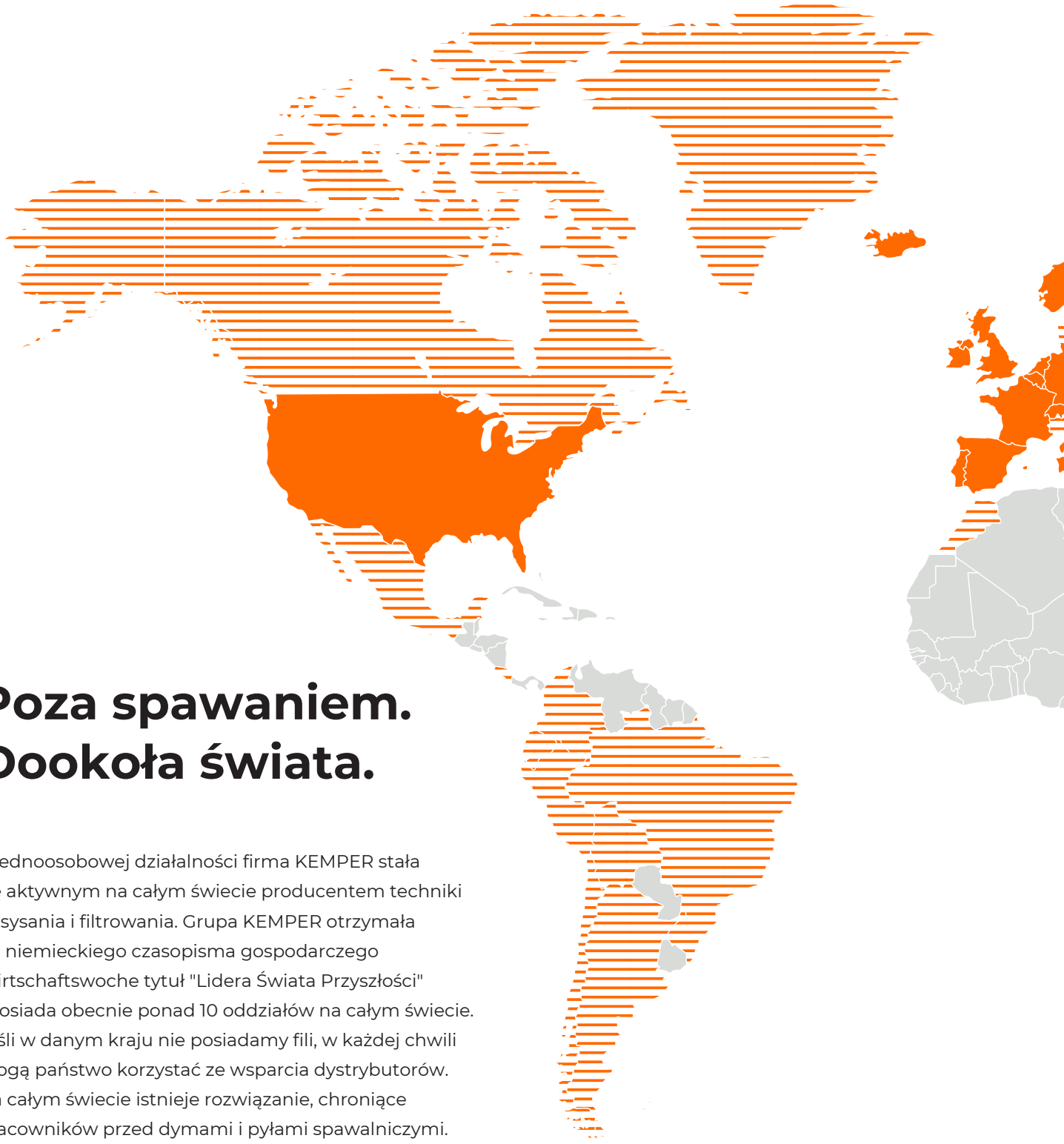
@kempertv





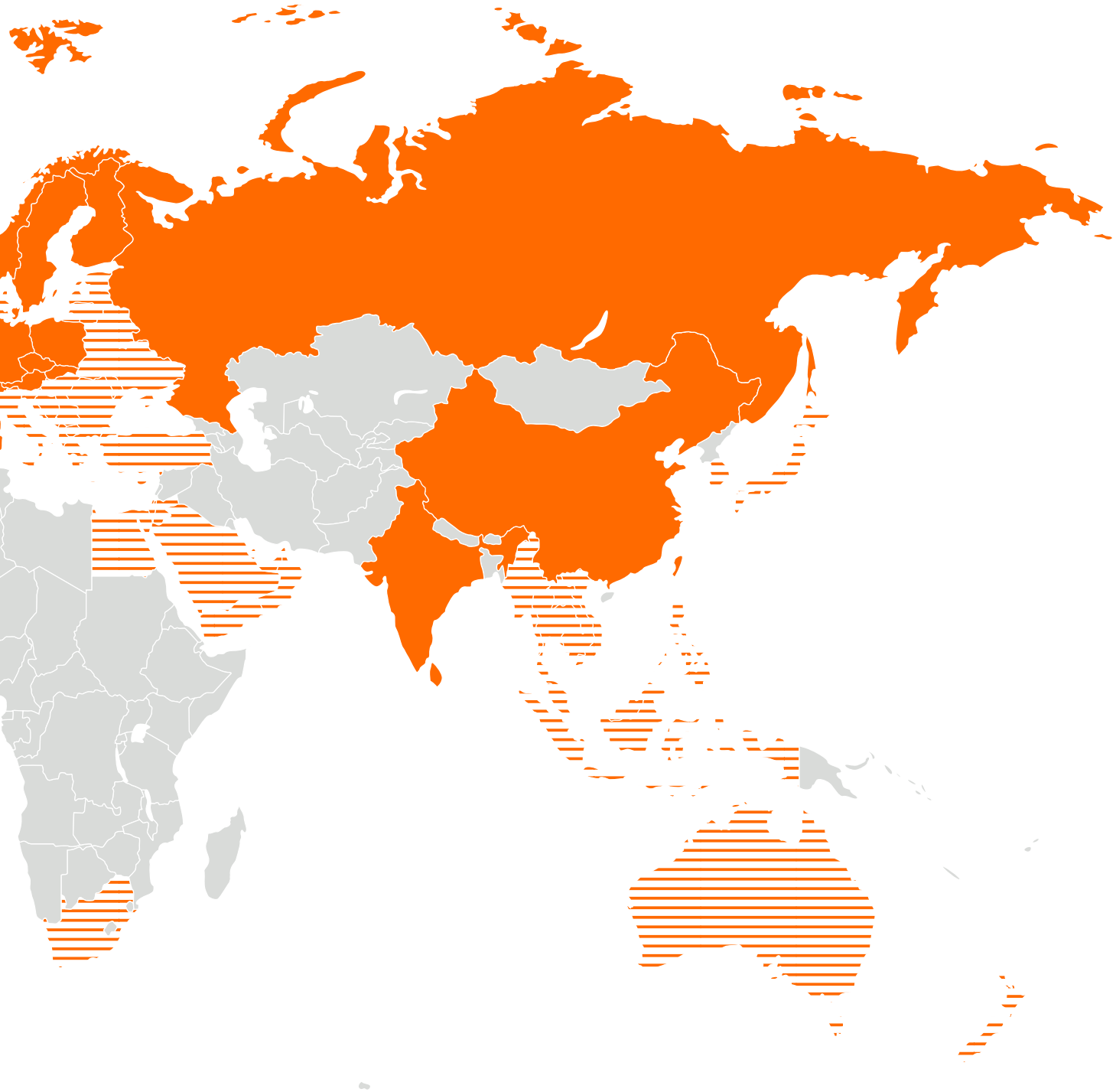


KEMPER:
Twój partner
w dziedzinie
techniki
odciągowej
i bezpieczeństwo
w miejscu pracy.



Poza spawaniem. Dookoła świata.

Z jednoosobowej działalności firma KEMPER stała się aktywnym na całym świecie producentem techniki odsysania i filtrowania. Grupa KEMPER otrzymała od niemieckiego czasopisma gospodarczego Wirtschaftswoche tytuł "Lidera Świata Przyszłości" i posiada obecnie ponad 10 oddziałów na całym świecie. Jeśli w danym kraju nie posiadamy fili, w każdej chwili mogą państwo korzystać ze wsparcia dystrybutorów. Na całym świecie istnieje rozwiązanie, chroniące pracowników przed dymami i pyłami spawalniczymi.


Oddziały
Dystrybutorzy

Hello, Hola, Salut, Hej, Witam & Ahoj!

Chętnie służymy radą.

Są Państwo zainteresowani naszymi produktami? Chętnie wyślemu Państwu materiał informacyjny lub podamy informacje kontaktowe do naszego partnera handlowego z regionu.

Nasz telefoniczny dział zamówień jest do Państwa dyspozycji codziennie od poniedziałku do czwartku w godzinach od 7:30 do 17:30 oraz w piątki od 7:30 do 16:00 pod numerem **+49 25 64 / 68-123**.

W każdej chwili możecie Państwo wysłać zamówienie drogą mailową na adres **sales@kemper.eu**

Nasza strona internetowa **www.kemper.eu** jest dostępna przez całą dobę i zawiera szczegółowe informacje o produktach i nowościach firmy KEMPER.

Co to są dymy spawalnicze? Co klasa ma wspólnego z technologią odciągową? Na naszym blogu o bezpieczeństwie pracy **www.safe-welding.com** odpowiemy na wszystkie Państwa pytania dotyczące techniki odciągowej, techniki filtracyjnej lub różnych substancji niebezpiecznych w spawalnictwie.

Warunki sprzedaży i dostaw

1. Warunki ogólne
(1) Indywidualne porozumienia mają pierwszeństwo przed ogólnymi warunkami handlowymi.
(2) Oferta Przedsiębiorcy nie ma charakteru prawnie wiążącego.Zamówienia są dla Przedsiębiorcy wiążące tylko, gdy zostały przez niego potwierdzone w formie pisemnej. Dotyczy to również ustaleń podjętych telefonicznie, faksem lub ustnie, jak i również zmian w transakcjach będących w trakcie realizacji. Złożone zamówienie jest wiążące dla Zamawiającego.
(3) Wraz z zawarciem umowy Przedsiębiorca zobowiązuje się do wykonania usługi będącej przedmiotem umowy, chyba że zaistnieją okoliczności, na które Przedsiębiorca nie ma wpływu.
(4) Stosunki między Zamawiającym a Przedsiębiorcą regulują wyłącznie ogólne warunki sprzedaży i dostaw Przedsiębiorcy.Warunki Zamawiającego ustalone w innej formie są wiążące dla Przedsiębiorcy wyłącznie, jeżeli zostały potwierdzone przez Przedsiębiorcę w formie pisemnej. Dotyczy to również przypadków, kiedy warunki ustalone w innej formie są dołączone do zamówienia lub w nim wymienione.
(5) Przedsiębiorca zastrzega sobie prawo do dokonywania w swoich produktach zmian innych niż istotne również po zawarciu umowy.
(6) Konsultacje techniczne Przedsiębiorcy nie mają charakteru wiążącego. Za ważne należy uznać tylko takie potwierdzenie przez Przedsiębiorcę zamówienia, wobec którego nie zgłoszono sprzeciwu w terminie 7 dni.

2. Ceny
(1) Ceny Przedsiębiorcy obowiązują w okresie 3 miesięcy, począwszy od daty potwierdzenia zamówienia. Inne uzgodnienia wymagają formy pisemnej zgodnie z postanowieniami sekcji I, pkt 2.
(2) Wszelkie informacje na temat braku wiarygodności kredytowej Zamawiającego, które wyjdą na jaw w późniejszym okresie, uprawniają Przedsiębiorcę do zmiany warunków płatności lub odstąpienia od umowy.

3. Płatności
(1) Wszystkich płatności należy dokonywać w walucie polski złoty- PLN przed upływem terminu wymagalności i zasadniczo bez potrąceń. Niedozwolone jest wstrzymywanie płatności lub potrącanie kwot z tytułu jakichkolwiek wierzytelności wzajemnych, o ile roszczenia wzajemne nie są bezsporne lub stwierdzone na drodze sądowej. Podobnie niedopuszczalne jest pomniejszanie kwoty płatności.
(2) Termin płatności liczony jest od daty otrzymania faktury. Przyjmuje się przy tym, że Zamawiający otrzymuje fakturę wystawioną przez Przedsiębiorcę najpóźniej trzeciego dnia od daty jej wystawienia.
a) Faktury za usługi (montaż, serwis, prace konserwacyjne) należy uregulować w kwocie brutto niezwłocznie po otrzymaniu faktury.
(3) Po upływie terminu wymagalności od zaległych zobowiązań naliczane są odsetki bankowe w standardowej wysokości, a co najmniej odsetki należne po upływie terminu płatności przewidziane przepisami prawa. Niezależnie od tego Przedsiębiorca, w świetle wyżej wspomnianych warunków przewidzianych przepisami prawa, może także naliczyć odsetki za zwłokę w wysokości 8 punktów procentowych ponad podstawową stopę procentową; Przedsiębiorca zachowuje prawo do udowodnienia naliczenia wyższych odsetek za zwłokę.
(4) Koszty dyskonta i koszty wymiany walut ponosi Zleceniodawca.
(5) Wszelkie należności Przedsiębiorcy są wymagalne wtedy, gdy Zamawiający nie przestrzega warunków płatności lub jeśli po zawarciu odpowiedniej umowy wyjdą na jaw okoliczności, które w opinii Przedsiębiorcy stanowią podstawę do obniżenia wiarygodności kredytowej Zamawiającego. Ponadto Przedsiębiorca uprawniony jest do żądania płatności z góry lub depozytu zabezpieczającego za niezrealizowane jeszcze dostawy lub dostawy częściowe, do odstąpienia od umowy po upływie rozsądnego terminu dodatkowego lub do żądania odszkodowania z tytułu niedotrzymania umowy.
(6) Wszystkich płatności należy dokonywać wyłącznie na rzecz Przedsiębiorcy. Przedstawiciele Przedsiębiorcy są uprawnieni do pobierania płatności wyłącznie, jeśli zostali do tego wyraźnie umocowani.
(7) Weksle i czeki są przyjmowane jedynie w celu zapłaty. Przedsiębiorca decyduje o ich przyjęciu. Weksle muszą być dyskontowalne i opodatkowane.

4. Czas realizacji dostawy
(1) Czas realizacji i terminy dostawy są niewiążące. Jeżeli ustalony czas realizacji dostawy jest wiążący, wówczas za datę początkową uznaje się datę potwierdzenia zamówienia. Wiążące terminy dostawy obowiązują jednak tylko wtedy, gdy Zamawiający przedstawi na czas wszystkie szczegóły techniczne i handlowe oraz ureguluje płatność przed upływem terminu wymagalności.

(2) Nieprzewidziane utrudnienia, zarówno w pracy Przedsiębiorcy, jak i jego dostawców, jak na przykład awarie, zobowiązania pieniężne, lokaut oraz inne niezawinione przed Przedsiębiorcę opóźnienia w realizacji, zwalniają Przedsiębiorcę z obowiązku dotrzymania ustalonego terminu dostawy. Przedsiębiorca możliwie najszybciej przekazuje swoim klientom informacje o zaistnieniu takich okoliczności. W przypadku niedotrzymania terminu dostawy Zamawiającemu nie przysługuje odszkodowanie.
(3) W przypadku niewiążących terminów dostaw Zamawiający może trzy tygodnie po upływie terminu wystosować do Przedsiębiorcy pisemne wezwanie do realizacji dostawy w rozsądnym terminie. Jeżeli Przedsiębiorca nie zrealizuje dostawy w tym terminie, wówczas mowa jest o zwłoce. Zamawiający może, oprócz realizacji dostawy, domagać się odszkodowania z tytułu zwłoki wyłącznie w przypadku celowego działania lub rażącego uchybienia Przedsiębiorcy. W przypadku zwłoki Zamawiający może wyznaczyć Przedsiębiorcy w formie pisemnej rozsądny termin dodatkowy, informując, że po upływie tego terminu odmówi przyjęcia towarów będących przedmiotem dostawy. Jeśli Przedsiębiorca nie zrealizuje dostawy w wyznaczonym terminie dodatkowym, Zamawiający ma prawo odstąpić od umowy w formie pisemnego oświadczenia, a w przypadku celowego działania lub rażącego uchybienia Przedsiębiorcy żądać odszkodowania z tytułu niedotrzymania umowy. W takich przypadkach prawo do żądania realizacji dostawy jest wyłączone. Takie same prawa przysługują Zamawiającemu w przypadku niedotrzymania wiążącego terminu lub okresu realizacji dostawy, chyba że zostały one wyłączone na mocy pkt. 2.

5. Wysyłka i przeniesienia ryzyka
(1) Wraz z odbiorem towaru przez spedytora, przewoźnika lub inną osobę wyznaczoną do wysyłki ryzyko zostaje przeniesione na Zamawiającego. Dotyczy to również dostaw własnymi samochodami lub dostaw franco fracht. Towar zostaje objęty ubezpieczeniem transportowym wyłącznie na życzenie i koszt Zamawiającego. Jeżeli nie uzgodniono inaczej, o szczegółach trasy wysyłki i przewozu decyduje Przedsiębiorca.
(2) Jeżeli po wysłaniu dostawa będzie musiała zostać wstrzymana na życzenie Zamawiającego, wszelkie koszty z tego tytułu pokrywa Zamawiający.

6. Reklamacje, gwarancja i odpowiedzialność
(1) Przedsiębiorca zastrzega sobie prawo do dokonywania zmian wynikających z innowacji technologicznych, nowych przepisów i tym podobnych okoliczności.
(2) Reklamacje należy wnosić niezwłocznie po otrzymaniu towarów. Możliwość wniesienia reklamacji jest wyłączona po upływie tygodnia od daty otrzymania towarów. Wady, których nie można wykryć nawet przy dokładnym sprawdzeniu towaru w tym okresie czasu (wady ukryte), należy reklamować niezwłocznie po ich wykryciu. Reklamacje należy zgłaszać natychmiast po otrzymaniu dostawy. Okres gwarancji wynosi 12 miesięcy. Rozpoczyna się on od momentu przeniesienia ryzyka.
(3) W przypadku uzasadnionych reklamacji Przedsiębiorca ponosi odpowiedzialność na następujących warunkach:
a) Przedsiębiorca, wedle własnego uznania, dokona naprawy lub wymiany towaru. Na wezwanie Zamawiającego Przedsiębiorca określi w terminie 14 dni, którą z opcji wybrał.
b) Jeżeli naprawa lub wymiana towaru są niemożliwe, nie powiodą się lub Przedsiębiorca odmówi naprawy lub wymiany, Zamawiający może żądać, wedle własnego uznania, stosownego rabatu (zniżki) lub odstąpienia od umowy.
c) Zamawiający nie jest uprawniony do wysuwania roszczeń odszkodowawczych w stosunku do Przedsiębiorcy i jego przedstawicieli; nie dotyczy to szkód związanych z zagrożeniem życia, uszkodzeniami ciała lub rozstrojem zdrowia. Ponadto nie ma zastosowania wyłączenie odpowiedzialności w przypadku, gdy szkoda zaistniała w wyniku celowego działania lub rażącego naruszenia swojego obowiązku przez Przedsiębiorcę lub jego pełnomocnika prawnego lub przedstawiciela. Wreszcie wyłączenie odpowiedzialności nie ma zastosowania, gdy szkody zaistniały z powodu naruszenia przez Przedsiębiorcę swoich podstawowych obowiązków. W takim przypadku Przedsiębiorca odpowiada za szkody tylko do wysokości możliwej do przewidzenia jako następstwo naruszenia obowiązków w momencie zawierania lub negocjowania umowy lub biorąc pod uwagę możliwe do przewidzenia okoliczności, które były znane lub musiały być znane Przedsiębiorcy.
(4) Do czasu zakończenia procesu reklamacji nie należy korzystać z reklamowanych towarów. Przedsiębiorca może zażądać, by towary, o których mowa, były właściwie składowane na koszt Zamawiającego.
(5) Dokonanie przez Zamawiającego zmian w towarach będących przedmiotem dostawy bez pisemnej zgody Przedsiębiorcy skutkuje wygaśnięciem roszczeń z tytułu gwarancji.

7. Zastrzeżenie własności
(1) Wszystkie dostawy Przedsiębiorcy są objęte zastrzeżeniem własności. Tytuł własności przechodzi na Zamawiającego dopiero, gdy ten spłaci wszystkie zobowiązania wobec Przedsiębiorcy wynikające ze stosunku handlowego między stronami. Dotyczy to także sytuacji, gdy opłacono określone dostawy towarów, wskazane przez Zamawiającego. W przypadku rachunków bieżących zastrzeżona własność stanowi także zabezpieczenie kwoty salda, stanowiącej należność Przedsiębiorcy. Jeżeli w celu dokonania płatności posłużono się wekslem lub czekiem, dopiero jego wykup uznaje się za spłatę należności.
(2) Przedsiębiorca zobowiązuje się do zwrotu przysługujących mu zabezpieczeń na żądanie Zamawiającego niezwłocznie, gdy możliwa do uzyskania wartość zabezpieczeń stanowiących korzyść dla Przedsiębiorcy przekroczy kwotę zabezpieczonych zobowiązań o ponad 10%. Wybór zabezpieczeń, które zostaną zwrócone, należy do Przedsiębiorcy.
(3) W przypadku przetworzenia dostarczonych towarów Przedsiębiorcy na inny towar Zamawiający nie nabywa tytułu własności do takich towarów. Zamawiający przetwarza towary na rzecz Przedsiębiorcy. W przypadku przetworzenia z wykorzystaniem innych towarów, nienależących do Zamawiającego, tytuł własności nowo powstałych towarów przysługuje Przedsiębiorcy proporcjonalnie do wartości faktury na przetworzone towary zastrzeżone w stosunku do ceny nabycia innych przetwarzanych towarów. Do nowo powstałych towarów mają zastosowanie te same postanowienia, co do towarów zastrzeżonych.
(4) Zamawiający sprzedaje towary będące przedmiotem dostawy oraz nowe towary powstałe w wyniku ich przetworzenia tylko w drodze zgodnych z przepisami transakcji handlowych. Zamawiający zastrzega sobie prawo do przysługującej mu własności towarów względem nabywców do momentu opłacenia pełnej kwoty nabycia towarów. Wszelkie roszczenia Zamawiającego wynikające z odsprzedaży zastrzeżonych towarów zostają przeniesione na Przedsiębiorcę; dotyczy to także roszczeń z tytułu zastrzeżonego towaru na podstawie innej postawy prawnej. W przypadku gdy Zamawiający sprzedaje zastrzeżony towar razem z towarami obcymi, czy na podstawie umowy, czy też bez umowy, roszczenie z tytułu ceny nabycia jest przenoszone do wysokości wartości towaru zastrzeżonego. Zamawiający jest upoważniony do odzyskania przeniesionych roszczeń, dopóki wypełnia zgodnie z umową swoje obowiązki względem Przedsiębiorcy dotyczące płatności.
(5) Zamawiający przenosi na Przedsiębiorcę wszelkie roszczenia z tytułu najmu, dzierżawy lub wypożyczenia przedmiotu dostawy aż do ustania zastrzeżenia własności.
(6) Zamawiający niezwłocznie poinformuje Przedsiębiorcę o każdej zmianie charakteru własności lub każdym zagrożeniu dla własności Przedsiębiorcy, w tym groźbie zajęcia, ingerencji osób trzecich itp. Zastrzeżenie własności Przedsiębiorcy należy zgłosić funkcjonariuszom organów ścigania. Zamawiający ponosi wszelkie koszty i odpowiada za wszelkie szkody z tytułu zaniechania przekazania informacji, o których mowa powyżej, lub zgłoszeń w celu dokonania koniecznych interwencji.
(7) Jeżeli Zamawiający zalega z płatnościami, Przedsiębiorca ma prawo do odebrania wszystkich dostarczonych przedmiotów objętych zastrzeżeniem własności. W takim przypadku Zamawiający wyraża zgodę na wejście do miejsca prowadzenia swojej działalności.
(8) Zamawiający zobowiązuje się do ubezpieczenia zastrzeżonych towarów we właściwy sposób. Zamawiający przenosi określone roszczenia wynikające ze stosunku ubezpieczeniowego na Przedsiębiorcę.

8. Miejsce wykonywania i właściwość sądowa
Przy rozwiązywaniu wszelkich sporów wynikających z umowy lub o charakterze pozaumownym mają zastosowanie przepisy prawa niemieckiego, zaś miejscową i wyłączną międzynarodową właściwość sądową mają odpowiednie sądy dla miasta Vreden (Niemcy). W pojedynczych przypadkach Przedsiębiorca ma jednakże prawo wnieść powództwo do sądu właściwego dla siedziby Zamawiającego lub innego sądu właściwego na mocy prawa krajowego lub obcego.

9. Nieważność
Ponadto powyższe postanowienia pozostają w pełni skuteczne także w przypadku stwierdzenia braku skuteczności prawnej pojedynczego postanowienia. Nieważne postanowienia należy zastąpić postanowieniami zgodnymi z celem umowy i interesami stron umowy.

A

AirWatch ... 116

C

CleanAirTower ... 109

CleanAirTower SF 9000 ... 108

D

Dmuchawa ssawna ... 66

Dusty ... 87

F

Filter-Cell XL ... 52

Filter-Master XL ... 28

Filter-Table ... 47

K

Kabina szlifierska z dachem ... 210

KemJet - wentylacja pomieszczeń ... 119

KemTab Advance ... 168

KemTab HiEnd ... 169

Koce spawalnicze ochronne ... 212

Komplet wylotowo -odciągowy ... 67

L

Lamele ochronne ... 183

M

MaxiFil ... 20

MaxiFil Clean ... 29

MaxiFil stacjonarny ... 45

MaxiFil WA ... 27

MiniFil ... 85

O

Oczyszczacz powietrza AirCO2NTROL ... 113

Odchylna nawijarka linowa ... 187

P

ProfiMaster z dwoma ramionami ... 17

ProfiMaster z jednym ramieniem ... 16

Przejezdna ściana wygłuszająca ... 211

Przewód wydechowy samochodowy do 300°C ... 81

R

Ramiona obrotowe z zabezpieczeniem zderzakowym i wysuwaniem ... 198

Ramię odchylne ścienne do zasłon ... 197

Ramię odciągowe ... 60

Ramię odciągowe - wysięgnik dwuczęściowy ... 61

Ramię odciągowe - wysięgnik jednoczęściowy ... 61

Ramię odciągowe do montażu pionowego i podwieszenia ... 62

Ramię odciągowe z kanałem szczelinowym ... 63

S

Separator iskier SparkTrap ... 147

SmartFil ... 19

SmartMaster ... 15

Spawalnicze stoły szkolne ... 161

Stacjonarny filtr nabojowy ... 49

Stół do cięcia ręcznego ... 163

Stół spawalniczy ... 157

Stół spawalniczy z wentylatorem ... 158

Stół szkoleniowy ... 162

Stół szlifierski ... 155

Stół typu Tavolex ... 159

System Push-Pull ... 123

System usuwania pyłów DustEvac ... 146

Słup wsporczy ... 62

V

VacuFil 125i ... 91

VacuFil 500 ... 95

VacuFil compact ... 89

VarioHood ... 152

W

WallMaster ... 43

WeldFil ... 138

WeldFil Compact ... 137

WeldFil HV ... 97

Wentylacja wypierająca ... 124

Wentylator ... 64

Wentylator centralny ... 65

Wysokopróżniowy wąż ssący do 85°C ... 76

Węże odciągowe do 170°C ... 80

Węże odciągowe i ciśnieniowe do 100°C ... 78

Węże odciągowe i ciśnieniowe do 80°C ... 77

Węże odciągowe/ wysokotemperaturowe do 650°C ... 82

Węże wysokotemperaturowe do 250°C ... 79

Z

Zasłony spawalnicze lamelowe ... 179

Zasłony spawalnicze ochronne ... 175

Zestaw ssąco odciągowy - wysięgnik dwuczęściowy ... 70

Zestaw ssąco odciągowy - wysięgnik jednoczęściowy ... 69

Ś

Ściana ochronna z kurtyną foliową ... 201

Ściana ochronna z kurtyną lamelkową ... 202

Ściana ochronna z listwami ... 203

Twój pył - nasza misja



SmartFil - zwycięzca pod względem ceny i wydajności z podwójną wydajnością filtracyjną

SmartFil jest odpowiedni do regularnego stosowania przy spawaniu, a jednocześnie pozostaje atrakcyjnie przystępny. Filtr Safe-ChangeFilter w urządzeniu odciągowym posiada szczególnie dużą powierzchnię filtracyjną 25m² i możliwość wymiany, całkowicie wolnej od zanieczyszczeń. Dzięki certyfikacji W3, urządzenie jest również przeznaczone do obróbki stali chromowo-niklowej. Opcjonalnie filtr wymienny o powierzchni 42 m², zapewnia żywotność XXL, podobnie jak oświetlenie LED stanowiska pracy oraz automatyka start-stop dla dodatkowego komfortu wszystkich użytkowników.

Więcej informacji na stronie 19

Deutschland (HQ)
KEMPER GmbH
Von-Siemens-Str. 20
D-48691 Vreden
Tel. +49 2564 68-0
Fax +49 2564 68-120
mail@kemper.eu
www.kemper.eu

United Kingdom
KEMPER (U.K.) Ltd.
Venture Court
2 Debdale Road
Wellingborough
Northamptonshire NN8 5AA
Tel. +44 1327 872 909
Fax +44 1327 872 181
mail@kemper.co.uk
www.kemper.co.uk

France
KEMPER sàrl
7 Avenue de l'Europe
F-67300 Schiltigheim
Si vous appellez de France
Tél. +33 800 91 18 32
Fax +33 800 91 90 89
De Belgique ou de l'étranger
Tél. +492564 68-135
Fax +492564 68-40135
mail@kemper.fr
www.kemper.fr

China
KEMPER China
Floor 5, Building 1
6666 Hangnan Road
Shanghai 201499
P.R. of China
Tel. +86 (21) 6087-7318
Fax +86 1852-1069-401
info@kemper-china.com.cn
www.kemper.cn.com

Ceská Republika
KEMPER spol. s r.o.
Pyšelská 393
CZ-257 21 Porící nad Sázavou
Tel. +420 317 798-000
Fax +420 317 798-888
mail@kemper.cz
www.kemper.cz

United States
KEMPER America, Inc.
1110 Ridgeland Pkwy
Suite 110
Alpharetta, GA 30004
Tel. +1 770 416 7070
Tel. US 800 756 5367
Fax +1 770 828 0643
info@kemperamerica.com
www.kemperamerica.com

Nederland
KEMPER B.V.
Demmersweg 92
7556 BN Hengelo
Tel. +492564 68-137
Fax +492564 68-120
mail@kemper.eu
www.kemper.eu

Russia
KEMPER OOO
1 Kazachiy Pereulok 7
floor 2, room 5
119017 Moscow
The Russian Federaton
Tel. +7 (916) 010 -11- 99
mail@kemper-russia.ru
www.kemper-russia.ru

España
KEMPER IBÉRICA, S.L.
Avda Diagonal, 421 3°
E-08008 Barcelona
Tel. +34 902 109-454
Fax +34 902 109-456
mail@kemper.es
www.kemper.es

India
KEMPER India
55, Ground Floor, MP Mall
MP Block, Pitam Pura
New Delhi -110034
Tel. +91.11.42651472
mail@kemper-india.com
www.kemper-india.com

Polska
Kemper Sp. z o.o.
ul. Miodowa 14
00-246 Warszawa
Tel. +48 22 5310 681
Faks +48 22 5310 682
info@kemper.pl
www.kemper.pl

Zmiany danych technicznych są zastrzeżone i mogą wystąpić bez zapowiedzi. Prospekt jestchroniony wyłącznym prawem autorskim i jest własnością firmy KEMPER GmbH włącznie z prawemegzekwującym. Firma KEMPER GmbH zastrzega sobie prawo do dalszego rozprzestrzeniania materiału w prospekcie szczególnie w rozmiarach fragmentarycznych i wymaga jej pisemnej zgody.

6912545