

Andrzej Kociuba, Tomasz Jastrzebski
Cloos Polska Sp. z o.o.



QINEO® - linia synergicznych urządzeń spawalniczych o budowie modułowej

Stale wzrasta ilość materiałów, które trzeba spawać. Jednocześnie zwiększają się wymagania stawiane technologii spawania łukowego dotyczące możliwości współpracy urządzenia z robotami, dokładności oraz powtarzalności procesu. Takie wymagania spełnia nowa generacja urządzeń spawalniczych QINEO® firmy Cloos. Stanowi ona dla użytkownika nowoczesną, swobodnie konfigurowalną linię spawalniczych źródeł prądu.

Wielowariantowa strategia typu platforma

Dzięki nowej generacji źródeł QINEO® użytkownik otrzymuje do dyspozycji nowoczesną, dowolnie konfigurowalne urządzenie spawalnicze. Strategia przedstawiana jako "platformowa" (modułowy sposób budowy) umożliwia w pełni wariantowe kształtowanie urządzenia oraz poziomu wyposażenia. Pulpit obsługi może być zintegrowany z podajnikiem drutu, źródłem prądu lub może być umieszczony w oddzielnej przenośnej obudowie jako zdalny sterownik. Źródła prądu ze zintegrowanym podajnikiem drutu lub z podajnikiem w oddzielnej obudowie, uchwyt suchy lub chłodzony wodą (w tym przypadku układ chłodzenia może być zintegrowany lub oddzielny), stopy pozwalające na sztaplowanie, jak również normalne lub powiększone kółka to kolejne elementy możliwe do skonfigurowania.

QINEO® PULS

Nowe urządzenia spawalnicze QINEO® PULSE są to solidne, regulowane bezstopniowo, pulsacyjne źródła prądu do spawania ręcznego lub zautomatyzowanego metodą MIG/MAG w warunkach przemysłowych. Urządzenia te są dostępne jako kompaktowe lub z oddzielnym podajnikiem drutu, przy prądach spawania 350, 450 oraz 600A (zawsze przy obciążalności dziesięciominutowej - 60 %, w temperaturze 40°C). Co się tyczy rodzaju chłodzenia, wariantu sterowania czy dostępnego wyposażenia, to urządzenia te mogą być dowolnie skonfigurowane.

Zapowiedź wprowadzania kolejnych typów urządzeń

QINEO® STEP

QINEO® STEP to pierwszy typoszereg urządzeń serii QINEO. Urządzenia do spawania metodą MIG/MAG, z regulacją skokową, charakteryzują się prostym, intuicyjnym sterowaniem oraz szczególną solidnością wykonania. Typy STEP 180, STEP 250 oraz STEP 300, jako urządzenia kompaktowe z chłodzeniem gazowym przeznaczone są do warsztatów oraz zakładów spawalniczych zajmujących się remontami, a w szczególności są przeznaczone do spawania łukiem zwarciowym blach o grubościach 0,5 do 4 mm (180, 250 i 300 A prąd spawania przy obciążalności dziesięciominutowej - 40%, w temperaturze 40°C). Typy STEP 350 Eco lub Master, STEP 450 Eco/Master oraz STEP 600 Eco/Master, jeśli chodzi o budowę, można dowolnie skonfigurować (350, 450 oraz 600 A prąd spawania przy obciążalności dziesięciominutowej - 60%, w temperaturze 40°C).

Następnym typem urządzenia z serii QINEO® będzie QINEO®-TRONIC - inwertorowe źródło z bezstopniową regulacją wydajności. Będą one wyposażone w charakterystyki synergiczne oraz interface do współpracy z automatem. Zostaną wprowadzone na rynek z na początku 2009 roku. Kolejne typy urządzeń to specjalizowane źródła przeznaczone dla przemysłu motoryzacyjnego zastępujące dotychczasowe urządzenia „Automotive”, urządzenia będące następcami szczytowego dziś osiągnięcia w technologii źródeł prądu Quinto II, a także urządzenia inwertorowe do spawania metodą TIG oraz do spawania plazmą.

Cloos Polska Sp. z o.o.

ul. Stawki 5, 58-100 Świdnica

tel. (74) 851 86 60

Internet: www.dystrybucja.cloos.pl